

PARAIŠKA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI GAUTI (PAKEISTI)

[2] [7] [7] [1] [6] [0] [9] [8] [0]
(Juridinio asmens kodas)

AB „VILKYŠKIŲ PIENINĖ“

Generalinis direktorius Gintaras Bertašius

P. Lukošaičio g. 14, Vilkyškių mstl., Pagėgių sav., tel. 8441 55330, el.p. info@vilvi.eu

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

AB „VILKYŠKIŲ PIENINĖ“

P. Lukošaičio g. 14, Vilkyškių mstl., Pagėgių sav., LT- 99254 tel. 8 441 55330

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Juozas Gadeikis, tel.: 8 441 55330, faks.: 8 441 55242, mob. 8 65566053, el. paštas:

juozas.gadeikis@vilvi.eu

Paraiškos rengėjas: MB „Ekuvos projektai“

tel.: 8 615 12367, el. paštas: ekuvosprojektai@gmail.com

(kontaktnio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

AB „Vilkyškių pieninė“ ūkinę veiklą vykdo šiaurinėje Vilkyškių miestelio dalyje P. Lukošaičio g. 14, Vilkyškių mstl., Pagėgių sav. Ūkinei veiklai AB „Vilkyškių pieninė“ pagal ilgalaikes sutartis nuomoja nuosavybės teise Lietuvos Respublikai priklausančius ir patikėjimo teise Nacionalinės Žemės tarnybos prie ŽŪ ministerijos valdomus žemės sklypus:

Kadastrinis Nr.	Tikslinė naudojimo paskirtis	Naudojimo būdas	Naudojimo pobūdis	Plotas, ha	Sudarytos nuomos sutartys
8887/0002:85	Kita	Pramonės ir sandėliavimo objekto teritorijos	Pramonės ir sandėliavimo įmonių statybos	2,8204	2001-12-12 Nr. N63/2001-0038 2000-05-23 Nr. N88/2000-243
8887/0002:84	Kita	Komercinės paskirties objektų teritorijos	Prekybos, paslaugų ir pramogų objektų statybos	0,2204	2003-02-17 Nr. N63/2003-0086
8887/0002:86	Kita	Komercinės paskirties ir smulkaus verslo objektams		0,3265	2000-12-29 Nr. N88/2000-462

Pažymėjimai apie nekilnojamojo turto registre įregistruotą žemės sklypą ir teises į jį pateikti paraiškos 2-4 prieduose.

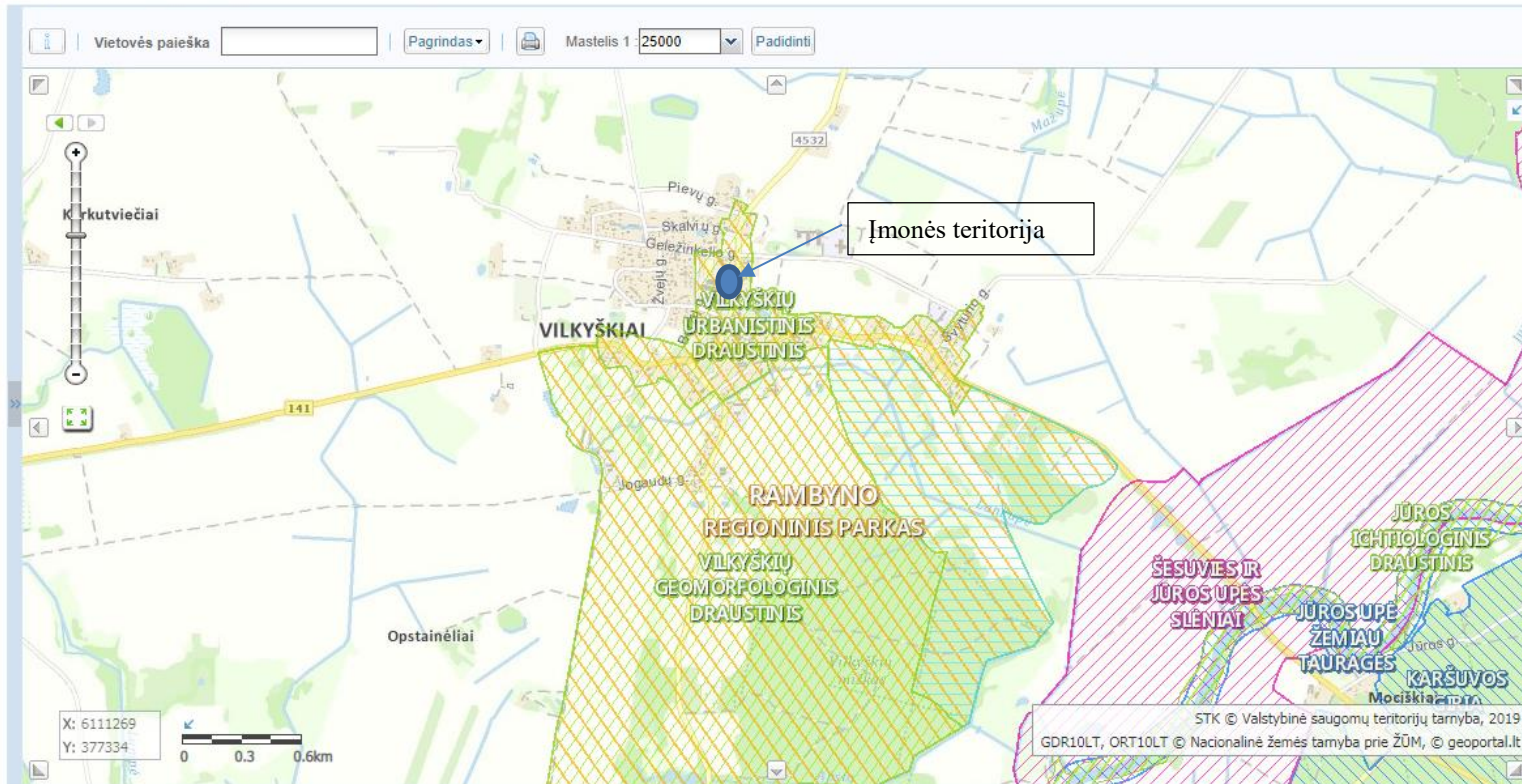
Pastatai ir pagalbinės patalpos priklauso AB „Vilkyškių pieninė“. Pažymėjimas apie Nekilnojamojo turto registre įregistruotus statinius ir teises į juos pateiktas paraiškos 5-7 prieduose.

2008-10-16 Pagėgių savivaldybės tarybos sprendimu Nr. T-454 patvirtintas AB „Vilkyškių pieninė“ pagrindinės teritorijos detalusis planas, kurio tikslas: žemės sklypo Nr. 8887/0002:84 naudojimo būdo keitimas iš gyvenamosios į komercinės paskirties; žemės sklypo Nr. 8887/0002:85 objektų užstatymo koregavimas, naudojimo būdo keitimas iš komercinės paskirties objektų teritorijos į pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijas, nustatant naudojimo pobūdį — pramonės ir sandėliavimo įmonių statybos. Sklypo gamybinių ir paviršinių nuotekų valymo įrenginiams statyti detalusis planas patvirtintas Šilutės rajono savivaldybės valdybos 1999 m. spalio 5 d. sprendimu Nr. 400.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

AB „Vilkyškių pieninė“ ūkinę veiklą vykdo šiaurinėje Vilkyškių miestelio dalyje, tęsdama šioje vietoje 1934-ais metais pradėtą sūrių gamybą. Teritorija patenka į Vilkyškių miestelio istorinę dalį, kuri yra Rambyno regioninio parko urbanistikos paminklas, t.y. Vilkyškių urbanistinių draustinių. Pagal saugomų gamtos ir kultūros paveldo teritorinių kompleksų (vertybių) pobūdį urbanistiniai / architektūriniai draustiniai skirti urbanistiniu požiūriu išsiskiriančioms istorinėms miestų dalims, miesteliams, vietovėms, kuriose yra architektūriškai vertingų pastatų ir statinių ansamblių ar kompleksų, saugoti. Įmonė saugo ir puoselėja senas tradicijas. Kiti artimiausio Jūros ichtiologinio draustinio apie 2700 metrų pietryčių kryptimi.

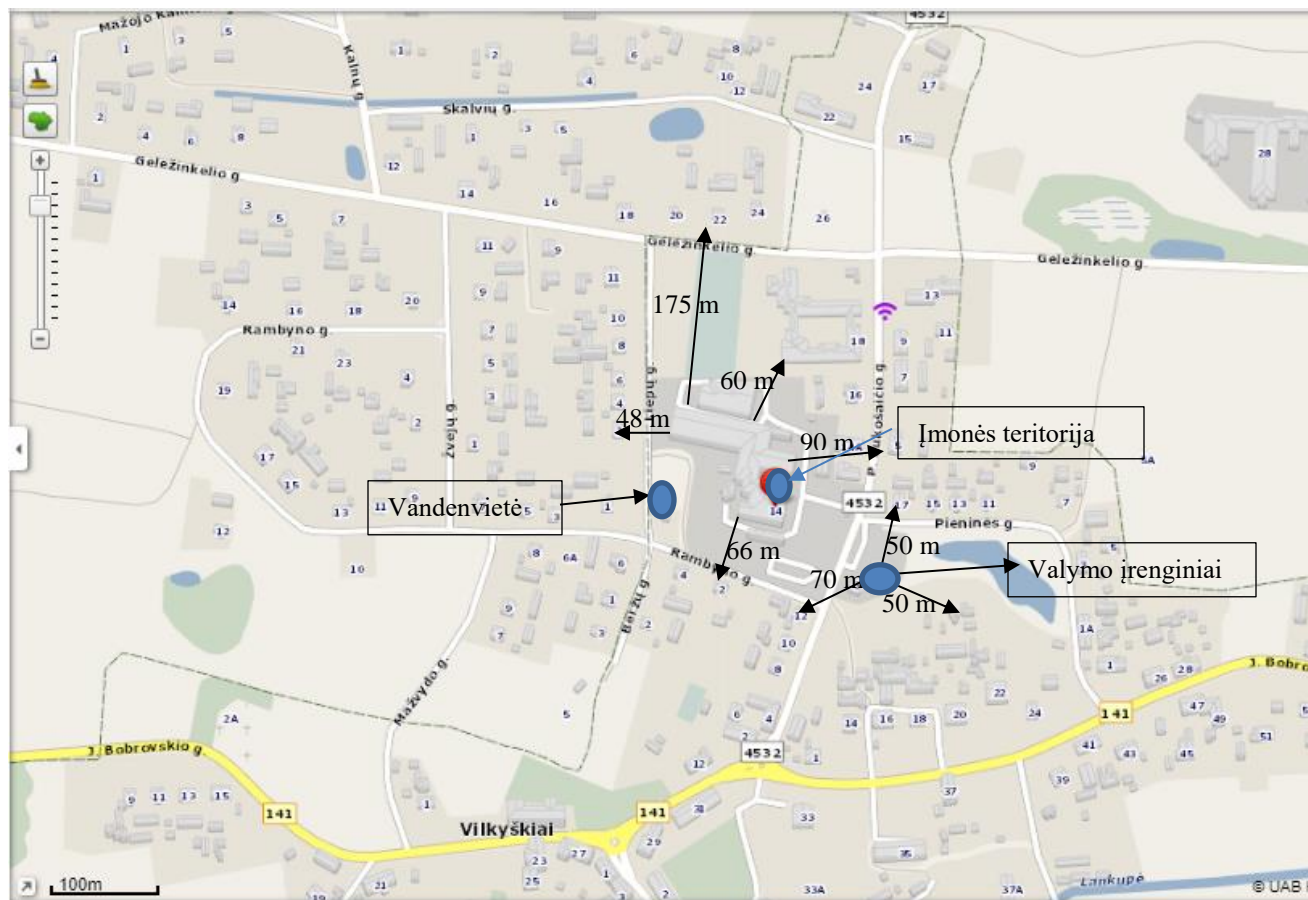
Saugomų teritorijų valstybės kadastro žemėlapis



1 pav. Įmonės teritorija saugomų teritorijų atžvilgiu.

(šalt.: <https://stk.am.lt/portal/>)

Iš rytų, pietų, vakarų ir šiaurės kryptimis nuo įmonės teritorijos atitinkamai 90, 66, 48 ir 175 m atstumu už miesto gatvių išsidėstę gyvenamieji kvartalai. Šiaurės rytų kryptimi už sklypo ribos 60 m nuo gamybinių pastatų yra Vilkyškių vidurinė mokykla (P. Lukošičio g. 18, Vilkyškių mstl.). Pieninės nuotekų valymo įrenginiai pastatyti į pietryčius nuo įmonės pagrindinių pastatų 50 — 70 m atstumu iki artimiausių gyvenamųjų namų. Ligoninių ar kitų įmonių greta pieninės nėra. Artimiausias sveikatos priežiūros centro kabinetas įsikūręs mokyklos patalpose.



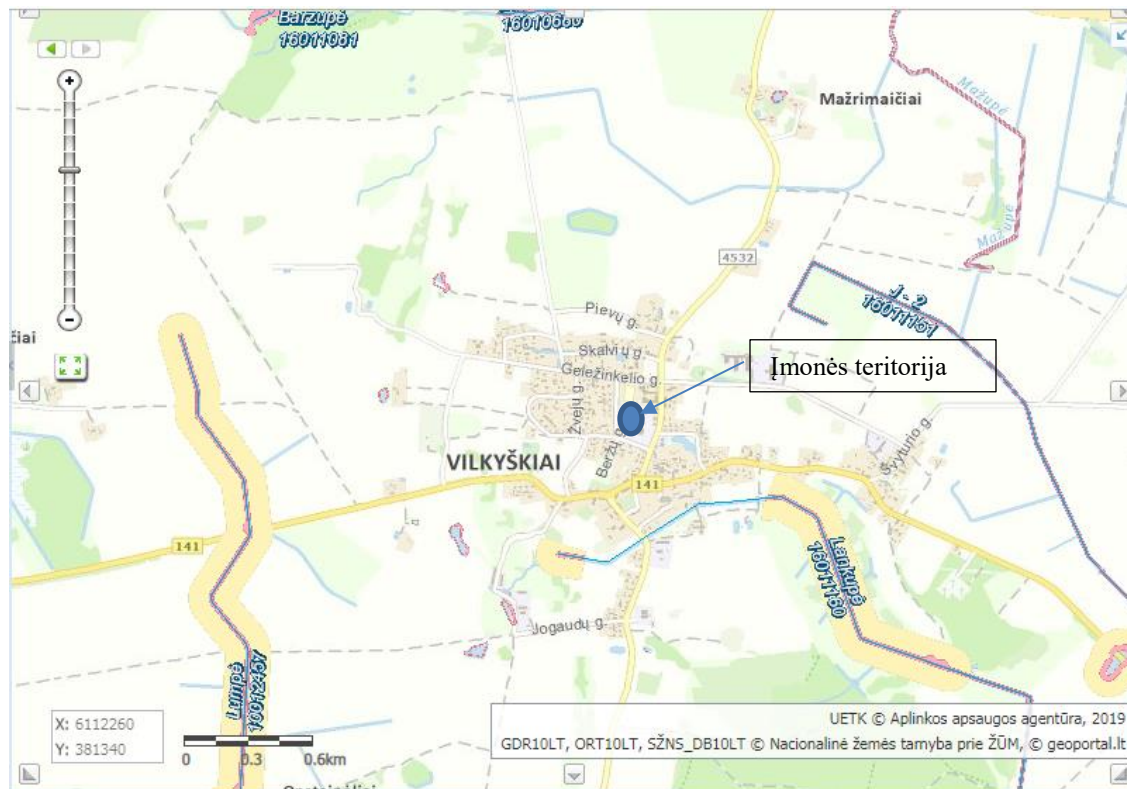
2. pav. Įmonės situacijos schema

(šalt.: <http://www.maps.lt/map/>)

Įmonės teritorijoje, kurioje veikla vykdoma nuo 1934 metų, natūralūs biotopai negalėjo susikurti. Gretimybėse išsikūrusios gyvenamosios bei miestelio teritorijos. Remiantis www.geoportal.lt/map duomenimis, PŪV teritorija į Europos Bendrijos svarbos inventorizuotus natūralių miškų ir pievų buveinių plotus nepatenka ir su jais nesiriboja.

Planuojama ūkinė veikla vykdoma teritorijoje kur nėra registruotų biotopų ir buveinių. Artimiausi vandens telkiniai tai Lankupės upė. Atstumas iki jos apie 420 m pietryčių kryptimi.

Į vandens apsaugos zonas bei juostas vykdomos veiklos teritorijos nepatenka ir nesiriboja.



3 pav. Ištrauka iš LR upių, ežerų ir tvenkinių kadastro.
(šalt.: <https://uetk.am.lt/portal/startPageForm.action>)

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Nauja statyba neplanuojama.

Įmonės veiklos pradžia 1994 metai.

Valymo įrenginių eksploatacijos pradžia - 2004, rekonstruoti 2012 metais.

2012 m. pastatytas naujas administracinis pastatas su sandėliu, garažu bei dirbtuvėmis, taip pat įrengti nauji inžineriniai tinklai, aikštelės bei privažiavimai.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Generalinio direktoriaus įsakymu, pateiktas paraiškos 9 priede, paskirtas asmuo, kuriojantis įmonėje aplinkos apsaugos priemonių veiksmingumą ir atsakingas už aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymą,. Atsakingas kaupia aplinkos apsaugos veiklos duomenis, rengia bei pateikia institucijoms ataskaitas, organizuoja taršos šaltinių ir iš jų išmetamų ar išleidžiamų teršalų kontrolę, informuoja vadovybę apie aplinkos apsaugos teisės aktų pakeitimus bei jų taikymą įmonės veikloje, supažindina gamybinių padalinių darbuotojus su gero ūkininkavimo principais, atliekų tvarkymo taisyklėmis, vandens ir aplinkos oro teršimo prevencijos būtinumu, konsultuoja naujus darbuotojus aplinkos apsaugos klausimais.

Asmuo, paskirtas ir atsakingas už įmonės aplinkos apsaugą - Juozas Gadeikis, tel.: 8 441 55330, faks.: 8 441 55242, mob. 8 65566053, el. paštas: juozas.gadeikis@vilvi.eu.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

AB Vilkyškių pieninė aplinkos apsaugos politika numato laikytis Lietuvos Respublikoje galiojančių aplinkos apsaugos teisinių reikalavimų, nuolat tobulinti aplinkos apsaugos priemonių veiksmingumą bei atliekant vidaus auditą vertinti vykdomos ūkinės veiklos poveikio aplinkai aspektų reikšmingumą, analizuoti nustatytus tikslus, numatytus jų įgyvendinimo uždavinius bei pasiektus rezultatus. Apie planuojamus technologinius pakeitimus, siejamus su poveikiu aplinkai, įmonės vadovybė įsipareigoja informuoti visuomenę ir pranešti atsakingoms institucijoms pagal jų kompetenciją.

Bendrovės pranašumas - patikimi tiekėjai, ilgalaikė pardavimų srities partnerystė ir personalo kompetencija užtikrina garantuotą higienos normose bei kituose Lietuvos Respublikos ir Europos Sąjungos teisės aktuose reglamentuojamą maisto saugą ir higieną bei atitinkamai mažina ūkinės veiklos neigiamo poveikio aplinkai ir žmonių sveikatai tikimybę.

Bendrovėje įdiegta individuali rizikos veiksnių analizės ir svarbiųjų valdymo taškų (RVASVT) sistema, taikomi geros higienos praktikos taisyklės. Maisto produktų gamybą išsamiai kontroliuoja Valstybinė maisto ir veterinarijos tarnyba, sveikatos apsaugos ministerija, kurių reikalavimuose vertinami ir ūkinės veiklos aplinkos apsaugos aspektai.

Bendrovės veikla sertifikuota pagal kokybės vadybos ISO 22000:2005 ir FSSC 22000:2005 standartų reikalavimus, kuriuose apibrėžti analogiški ISO 14001:2004 aplinkosauginiai reikalavimai, todėl aplinkos vadybos standarto įdiegimas bendrovėje artimiausiais metais neplanuojamas.

AB Vilkyškių pieninė pasižymi efektyviu gamybos organizavimu bei lanksčia valdymo struktūra, pateikta paraiškos 8 priede. Bendrovės generalinis direktorius įgyvendina visuotinio akcininkų susirinkimo bei valdybos politiką ir sprendimus, organizuoja įmonės darbą, kuris paskirstytas pagal veiklos pobūdį tarp gamybos, technikos, žaliavos, komercijos ir finansų padalinių. Bendrovės ir struktūrinių padalinių vadovai užtikrina Lietuvos Respublikos įstatymų, tarptautinių ir kitų teisės aktų reikalavimų laikymąsi įmonėje ir visose jos veiklos srityse.

Įmonės darbuotojų statusas, pavaldumas bei pareigos pagal jų kompetenciją gali būti apibrėžti pareiginiuose nuostatuose, kur priklausomai nuo vykdomos veiklos bei atsakomybės lygio nurodomi įpareigojimai, susiję su aplinkos apsaugos politikos vykdymu įmonėje. Darbuotojai atsako už aplinkos apsaugos reikalavimų laikymąsi savo profesinės kompetencijos ribose.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

Bendrovėje dirba apie 520 darbuotojų. Gamybos padalinių darbo laikas 8 - 20, 20-8 val., I - VII, administracija dirba 8-17 val., I — V; budinčios tarnybos - pagal grafiką.

AB Vilkyškių pieninė vykdoma ūkinė veikla pagal ekonominės veiklos rūšių klasifikatoriaus EVRK (2 red.) priskiriama 10 skyriaus 10.5 grupės 10.51 klasei Pieninių veikla ir sūrių gamyba.

AB Vilkyškių pieninė gamina fermentinius sūrius pagal tradicinius lietuviškus, įvairių pasaulio šalių bei originalius savo sukurtus receptus. Įmonėje pagaminti sūriai - tradicinis „Tilžės“, kietieji „Prūsija“, „Žalgiris“ ir „Legenda“, pusketieji „Maasdam“, „Olandų“, „Vilkyškių“, „Gouda“, gurmaniški ir pikantiški sūriai, grietinėlė ir išrūgų koncentratas realizuojami Lietuvoje bei eksportuojami į kitas šalis. Eksportas sudaro iki 64 procentų bendrovės pardavimų.

Brandintas sūris — maisto produktas, kuris prieš vartojimą išlaikomas atitinkamoje temperatūroje tam tikromis sąlygomis, kol dėl vidinės mikrofloros veiklos vyksta būdingi sūriui fizikiniai ir cheminiai pokyčiai.

Žaliavos. Sūriai gaminami iš kokybiško karvių pieno, kurio pagrindiniai tiekėjai yra smulkūs ir stambesni ūkininkai, žemės ūkio įmonės. Taikomos pieno supirkimo ir laikymo iki perdirbimo taisyklės užtikrina produkto higienos reikalavimus. Surinktas žaliavinis pienas įmonės laboratorijoje patikrinamas, priimamas bei iki panaudojimo gamyboje laikomas atšaldytas pienui skirtose talpyklose. Maistiniai priedai ir kitos medžiagos turi kokybės atitikties dokumentus, jų naudojimas atitinka galiojančių higienos normų reikalavimus.

Sūrių gamybai naudojami įrengimai. Žaliaviniam pienui, tarpiniams produktams bei išrūgoms laikyti pastatyta per 20 vnt. 50 - 140 m³ tūrio lauko talpyklų. Aparatiniame ceche pienui normalizuoti bei apdoroti skirti 20 ir 35 t/h našumo separatoriai, pasterizatorius, kita būtina įranga,

šilumokaičiai ir tarpinės talpyklos. Sūriams gaminti įmonėje naudojama Tetra Pack Tebel linija, kurioje technologinis procesas automatizuotas ir vykdomas pagal kiekvienai sūrio rūšiai sudarytą kompiuterinę programą. Sūrių gamybos ceche sumontuoti septyni 10 t našumo sūrio gamintuvai. Skirtingų receptūrų raugui gaminti naudojami trys įrenginiai po 1 t našumo. Pagaminta sutrauka dozuoja į formavimo įrenginį, kurio dozatoriaus našumas 10 t/val. Suformuoti sūrio klodai presuojami dešimties eilių prese. Formoms plauti naudojamas specialus formų plovimo įrenginys.

Atskirtos išrūgos kaupiamos talpykloje, iš kurios patenka į išrūgų baltymų koncentrato gamybos cechą. Ceche sumontuoti išrūgų valymo ir apdorojimo įrenginiai. Iš pirminių ir antrinių išrūgų gaminamas 16 — 19 % sausų medžiagų išrūgų baltymų koncentratas. Separatoriuje - valytuve išvalytos nuo sūrių, kazeino bei riebalų mechaninių priemaišų ir atšaldytos išrūgos kaupiamos joms skirtose talpose. Kietoji frakcija perduodama tolesniam vartojimui, pašildytos išvalytos išrūgos separuojamos, atskiriant išrūgų grietinėlę, naudojamą sūrių produktams gaminti. Po to išrūgos pasterizuojamos, vėl atšaldomos ir kaupiamos talpoje, iš kurios patekus į filtravimo membraninę sistemą sutirštinamos reversinės osmozės būdu. Pagamintas išrūgų koncentratas iki realizavimo laikomas atšaldytas jam skirtose talpose. Surinktas į talpas išrūgų filtratas naudojamas pirminiam technologinių įrengimų plovimui.

Sūriai po preso automatizuota keltuvų sistema nukreipiami į sūdymo cechą. Sūrių sūdymui yra paeiliui naudojami 200 ir 240 m³ tūrio baseinai. Ceche veikia sūdymo filtravimo ir druskos tirpalo koncentracijos koregavimo sistemos.

Įvilkimo į maišelius įrenginiai naudojami sūrių paviršiui padengti plastikine ar kita sūrio danga ir paruošti (vakuumuoti, klipsuoti) sūrius nokinimui tam skirtose kamerose. Pagaminti sūriai naudojant tam skirtą įrangą fasuojami, ženklinami ir supakuojami. Specialūs įrenginiai naudojami priklausomai nuo užsakymo sūriams įvairiais būdais supjaustyti.

Sūrių gamybos technologiniai procesai. Mišinio paruošimas. Pieno mišiniam gaminti žaliavinis pienas separuojamas, baktofuguojamas, normalizuojamas pagal riebalus bei pasterizuojamas ir laikomas atšaldytas, jeigu nėra perdirbamas iš karto. Pieno mišinys sūrio produktams gaminti normalizuojamas pridėdant augalinius riebalus ir išrūgų grietinėlę. Pagal sūrių receptūras sūrių gamintuvai pripildomi pasterizuotu pienu, kuris pašildomas iki užraugimo temperatūros, pridėdant reikiamus kiekius pieno sudėtį koreguojančio kalcio chlorido tirpalo, konservanto natrio nitrato bei natūralių dažiklių - anato ekstraktų ir karotinių mišinio.

Pieno mišinio rauginimas ir sutraukos apdorojimas. Pieno užraugimui naudojamas sausas ar gamybinis raugas, traukinimui pridėdamas fermentas. Pagaminta sutrauka pjaustoma, maišoma, iš jos nutraukus dalį pirminių išrūgų, įpilamas pasterizuotas vanduo, mišinys vėl pašildomas. Grūdėliai džiovinami, išmaišomi ir nutraukus antrines išrūgas išleidžiami į tarpinę talpą.

Sūrio masės formavimas ir presavimas. Iš tarpinės talpos priklausomai nuo gaminamo sūrio tipo grūdėliai į klodo formavimo-dozavimo įrenginį patenka su antrinėmis išrūgomis ar be jų. Suformuotas klodas dozuojamas į stačiakampes ar apvalias formas. Formose sūrio klodas presuojamas kontroliuojant išlaikymo trukmę bei sūrio aukštį po presavimo.

Sūrių sūdymas, paviršiaus apdorojimas, įvilkimas arba padengimas sūrio danga. Sūriai sūdomi baseinuose nustatytos koncentracijos valgomosios druskos tirpale iki 2-jų parų. Pasibaigus procesui sūriai iškeliami, jų paviršiai apdorojami prieš pelėsį skirtomis priemėmis ir apdžiovinami. Po to sūriai įvelkami į plastikinius maišelius ar padengiami sūrio danga - kita polimerine ar kombinuotą medžiaga. Sūrimas filtruojamas, druskos koncentracija sūdymo baseinuose automatiškai palaikoma papildant atskirame įrenginyje ruošiamu druskos tirpalu

Sūrių nokinimas. Sūriai nokinami kamerose nuo 21 paros iki 8 mėnesių. Nokinimo temperatūros režimai kontroliuojami atsižvelgiant į sūrių tipą bei pokyčius nokimo metu.

Pagaminta produkcija pakuojama bei realizuojama. Pjaustymo metu susidarančios sūrių atraižos išvežamos perdirbti – lydyti.

Pakavimas ir ženklėjimas. Pagaminti sūriai fasuojami, pakuojami, ženklinami bei iki išgabenimo užsakovams laikomi produkcijos sandėlyje.

Technologinio proceso schema ir pagrindinių įrengimų išdėstymo planas pateiktas paraiškos 6 priede. Visų cechų išplanavimo dokumentai po gamybos modernizavimo įvykusių pakeitimų periodiškai atnaujinami.

Įmonėje sumontuotos trys automatizuotos uždarų įrengimų valymo viduje CIP sistemos, kuriose naudojami 0,5 - 1,5% koncentracijos azoto rūgštis ir natrio šarmo tirpalai. Išplauti aukštos temperatūros rūgštiniu ir šarminiu tirpalais įrengimai praktiškai lieka sterilūs. Po kiekvieno plovimo įrengimai nuo cheminių medžiagų likučių skalaujami švari vandeniu.

Kitiems įrengimams ir patalpoms tvarkyti naudojamos mobilios plovimo stotelės su automatizuotu plovimo ir dezinfekavimo preparatų tirpalų paruošimu, yra pienovežių plovykla.

Sūrio gamybos procesai vyksta skirtingos temperatūros aplinkoje: pasterizuojama prie 74+2 °C, pieno mišinio užraugimui reikalinga 31 - 32 °C temperatūra, antriniam sutraukos pašildymui - 39-41 °C. Technologiniams procesams užtikrinti reikalinga šilumos energija gaminama pieninės katilinėje, kurioje sumontuoti 2,1 MW BWE Toma ir 3,4 MW „ICICALDAIE GP-1 garo katilai. Katilams kūrenti naudojami suskystinti dujos laikyti pastatytos dvi 50 m³ požeminės talpyklos.

Pieno produktai saugiai išlaikomi tik atšaldyti, todėl talpose laikomi apie +6 °C temperatūroje. Pieninės amoniakinėje kompresorinėje gaminamas aušinimui naudojamas leduotas vanduo.

Sūrių nokinimui kameroje palaikoma 4-12 °C. Nokinimo kamerų ir pagamintos produkcijos sandėlių šaldymo sistemos užpildytos aplinkai palankiu freonu. Hermetiškose sistemose šaltnešių nutekėjimų nėra.

Gamybinių nuotekų tvarkymo sistemą sudaro pirminio ir aerobinio biologinio nuotekų valymo, dumblo apdorojimo įrengimai, iš kurių flotacinės atliekos ir nuotekų valymo dumblas perduodami atliekų tvarkytojams.

Be minėtų atliekų perdirbti kaip antrinę žaliavą perduodamos gamyboje naudojamų medžiagų ir produktų popieriaus ir kartono, plastikinės pakuotės atliekos. Netinkamos perdirbti gamybinės ir priežiūros atliekos perduodamos komunalinių atliekų tvarkytojams.

Be aprašytos veiklos pieninės struktūroje numatytos transporto, energetikos, įrengimų priežiūros, statybos bei remonto, kokybės kontrolės tarnybos.

Degalais transportas aprūpinamos iš nuosavos degalinės su 25 m³ talpos antžemine talpykla dyzelino atsargoms laikyti. Degalinėje laikomas priedo AdBlue 1 m³ talpos standartinis plastikinis konteineris bei sumontuota įranga preparatui patekti į dyzelinių variklių išmetimo sistemas prieš selektyvaus redukavimo katalizatorių. AdBlue yra < 33,2 % koncentracijos karbamido tirpalas, naudojamas kaip NOx redukavimo medžiaga, pagal ES direktyvas kaip pavojingas neklasifikuojamas.

Siekiant pagerinti produkcijos kokybę ir sumažinti plastikų atliekų susidarymą 2014 metai pakeista sūrių įvilkimo (sūrių plastikavimo) technologinė linija bei automatizuotas procesas, kuris leido sumažinti plastiko atraižų atliekų susidarymą.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

Bendrovės veikla pagal 2013-07-15 LR aplinkos ministro įsakymą Nr. D1-528 „Dėl taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimą“ priskiriama Taisyklių 1-ojo priedo įrenginiams.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
Pieno produktų gamyba	6. Kitos veiklos rūšys: 6.4. skerdyklų ir maisto pramonės įrenginių eksploatavimas: 6.4.3. pieno apdorojimas ir perdirbimas, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis);

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

Įmonės projektinis pajėgumas – perdirbti 500 t pieno per dieną.

Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas:

- Fermentiniai sūriai, sūrio gaminiai su augaliniais riebalais – 14800 t/metus;
- Išrūgų koncentratai – 60000 t/metus;
- Grietinėle – 13000 t/metus.

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	Tinklasis	13 000 000 kWh	X
b) šiluminė energija	Tinklasis	10 000 000 kWh	X
c) gamtinės dujos			
d) suskystintos dujos	Autocisternomis /Perkamos	1500 t	Požeminės talpos (2x50 m ³) Sveriamos
e) mazutas			
f) krosninis kuras			
g) dyzelinas	Autocisternomis/ perkamas	1200 t	Antžeminė 25 m ³ talpa
h) akmens anglis			
i) benzinas			
j) biokuras:			
1)			
2)			
k) ir kiti			

3 lentelė. Energijos gamyba

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti
1	2	3
Elektros energija, kWh		
Šiluminė energija, kWh	15000000	13 000 000

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.

Sūrių bei išrūgų baltymų koncentrato gamybos metu aplinkos oro teršalų bei pagrindinės gamybos atliekų nesusidaro. Žaliavinis pienas, įvertinus kokybę, priimamas iš autocisternų į 140 m³ ir 120 m³ žalio pieno talpyklas. Aparatiniame ceche išseparuotas 35 t/h našumo separatoriuje pienas normalizuojamas, pasiekiant reikiamo riebumo, po to patenka į pasterizatorių. Pasterizuotas pienas nukreipiamas į gamybą ar atšaldytas laikomas pasterizuoto pieno talpyklose. Raugo gamybos ceche raugui pagal receptūras gaminti naudojami trys įrenginiai po 1 t našumo.

Sūrių gamybos ceche veikia septyni sūrio gamintuvai, kiekviename gaminant 10 t sutraukos. Sutrauka dozuojama į formavimo įrenginį. Dozatoriaus našumas 10 t/val. Suformuoti sūrio klodai presuojami dešimties eilių prese ir nukreipiami į sūdymo cechą. Atskirtos išrūgos kaupiamos talpykloje, iš kurios patenka į išrūgų baltymų koncentrato gamybos cechą.

Sūrių sūdymui yra paeiliui naudojami 200 ir 240 m³ baseinai. Druskos tirpalo paruošimo bei sūrimo koncentracijos palaikymo baseine procesai automatizuoti. Sūdymo eigoje sūrimas nuolat filtruojamas ir lieka baseine, druskos tirpalai su nuotekomis neišleidžiami.

Pagaminti sūriai fasavimo įrenginyje įvelkami į plėvelę, vakuumuojami ir pervežami į nokinimo cechą. Nokinimo patalpose priklausomai nuo rūšies sūriai išbūna nuo 21 paros iki 8 mėnesių.

Pagaminta produkcija pakuojiama bei realizuojama. Pjaustymo metu susidarancios sūrių atraižos išvežamos perdirbti – lydyti.

Fermentiniai sūriai gaminami iš normalizuoto pagal riebumą ir pasterizuoto karvių pieno, jį sutraukinus fermentiniais preparatais ir vėliau sutrauką bei sūrio masę specialiai apdirbant ir nokinant. Gaminant sūrius su automatizuota Tetra Pack Tebel linija technologinis procesas vykdomas pagal atskiroms sūrių rūšims sudarytas kompiuterines programas, kuriose atsispindi kiekvieno žingsnio funkcija bei darbo režimas.

- **pieno mišinio paruošimas.** Pienas separuojamas, normalizuojamas pagal riebalus, ne trumpiau kaip 15 sekundžių pasterizuojamas 74 ± 2 °C temperatūroje. Pasterizuotas mišinys nukreipiamas perdirbti arba atšaldomas iki +6 °C ir sukaupiamas pasterizuoto pieno talpoje iki perdirbimo. Aparatinio cecho technologinių įrengimų išdėstymo schema:

Į pašildytą iki užraugimo temperatūros 31 - 32 °C į mišinį pagal dienos receptūrą įvedami:

- tiesioginio įvedimo mikroorganizmų kultūros, gamybinis raugas 0,1 – 1,5 % nuo pieno mišinio kiekio. Raugo gamybos cecho technologinių įrengimų išdėstymo schema.
- pieno sudėtį koreguojantis 32 – 35 % kalcio chlorido vandeninis tirpalas (kietiklis E 509).
- konservantas natrio nitratas (E 251), iki 20 g/100kg pieno;
- natūralūs dažikliai: anato ekstraktai (E 160 b), karotinių mišinys (E 160 a), chlorofilino ekstraktas (E 141), karminas (E 120).

- **pieno mišinio traukinimas ir sutraukos apdorojimas.** Sūrio gamintuvuose į pieno mišinį įvedus fermentą vyksta fermentinis traukinimas. Pieną traukinančio fermento kiekis priklauso nuo jo aktyvumo. Sutrauka gaunama per 25 – 30 min., po to pjaustoma, maišoma 20 - 25 min., kol išsiskiria išrūgos.

Nutraukiama pirminių išrūgų 38 - 43% nuo pieno kiekio ir į sūrio gamintuvą suleidžiama 10 - 25% pasterizuoto vandens. Atliekamas antrinis pašildymas, per 10 – 30 min temperatūrą pakeliant iki 39 – 41⁰C. Šioje temperatūroje sūrio grūdėliai džiovinami 10 - 125 min. Džiovinimo trukmė priklauso nuo metų laiko, nuo pieno sudėties pokyčių. Grūdėliai maišomi 1-5 min, paskui nutraukiama antrinių išrūgų 10 - 20% nuo pieno mišinio kiekio ir paruošiama išleidimui.

- **sūrio masės formavimas ir presavimas.** Iš gamintuvo sūrio grūdėliai leidžiami į tarpinę talpą, po to į klodo formavimo – dozavimo įrenginį. Gaminant Gouda tipo sūrį grūdėliai į klodo formavimo – dozavimo įrenginį dozuojami su antrinėmis išrūgomis, o gaminant Tilsit tipo sūrį - grūdėliai dozuojami be išrūgų užpildymo. Suformuotas klotas dozuojamas į stačiakampes formas po 18 kg ir į apvalias po 6 kg. Sūrio klotas formose presuojamas laikantis nustatyto režimo.

- **sūrių sūdyimas.** Sūriai sūdomi 200 m³ ir 240 m³ talpos baseinuose 18 – 22 % koncentracijos valgomosios druskos, 6 – 12 ⁰C temperatūros sūryme: Tilsit, Gouda tipo sūrių blokai 20 – 48 val.; apvalūs Gouda tipo sūriai 24 - 48 val.

Valgomosios druskos tirpalas ruošiamas specialiaame įrenginyje, su automatizuota druskos tirpalo filtravimo bei druskos koncentracijos sūdyimo baseine palaikymo sistema.

- **paviršiaus apdorojimas, įvilkinimas arba padengimas sūrio danga.** Iškeltų iš sūrymo sūrių paviršiai apdorojami prieš pelėsį naudojamomis priemonėmis. Po to sūriai apdžiovinami ir įvelkami į polimerinius maišelius arba padengiami sūrio danga (kita polimerine ar kombinuota medžiaga).

- **sūrių nokinimas.** Sūriai nokinami 4 – 12 ⁰C temperatūroje nuo 21 paros iki 8 mėnesių. Nokinimo režimai kontroliuojami, atsižvelgiant į sūrių tipą, pokyčius nokimo metu.

- **pakavimas ir ženklinimas.** Sūriai pakuojami į medžiagas ir tarą, turinčias kokybės atitikties dokumentus, sveikatos apsaugos ministerijos leidimą naudojimui ir atitinkančias HN 16:2006 "Medžiagų ir gaminių, skirtų liestis su maistu, specialieji sveikatos saugos reikalavimai" reikalavimus. Sūriai ženklinami pagal HN 119:2002 „Maisto produktų ženklinimas“ ir įmonės standartų reikalavimus. Įvairaus svorio sūriai pagal rūšis pakuojami į polimerinius maišelius, supjaustyti gabaliukais po 0,180 - 0,250 kg arba riekelėmis po 0,150 – 0,300 kg – į barjerinę plėvelę. Gavėjui pageidaujant produkcija gali būti pakuojama į dėžes.

Technologinių įrengimų schemas pateikiamos priede Nr.15-17.

Sūrio produktu gamybos technologija skiriasi nuo fermentinių sūrių gamybos tuo, kad pieno mišinys normalizuojamas pagal riebalus pridėdant augalinius riebalus ir išrūgų grietinėlę.

Išrūgų baltymų koncentratas (16 – 19 % sausų medžiagų) gaminamas remiantis LST 1204:2007 „Išrūgos. Bendrieji kokybės reikalavimai“ standartu ir skirtas tolesniam perdirbimui į kitus maisto produktus. Žaliavų, maistinių priedų, pagaminto produkto, įrengimų mikrobiologinę kontrolę vykdo įmonės laboratorija. Žaliavos ir pagaminto produkto laboratoriniai tyrimai taip pat atliekami atestuotose, akredituotose maisto ir veterinarijos tarnybos laboratorijose.

Išrūgoms nuo sūrių ar sūrio produktų gamybos sukaupti skirtos dvi talpos po 30 m³. Iš sukauptimo talpų išrūgos perpumpuojamos į šildytuvą, pašildomos iki 45±2 °C temperatūros ir valomos separatoriuje – valytuve, kuriame atskiriamos sūrių dalelės, kazeino grūdėliai ir kitos riebalinės kilmės priemaišos. Surinkta kietoji frakcija atiduodama tolesniam naudojimui.

Išvalytos nuo mechaninių priemaišų išrūgos atšaldomos iki ne aukštesnės kaip 10 – 12 °C temperatūros ir sukauptos dvejose talpose po 100 m³. Iš sukauptimo talpų pašildytos iki 54±2°C temperatūros išrūgos separuojamos, atskiriant išrūgų grietinėlę. Išrūgų grietinėlė naudojama sūrių produktų gamyboje.

Separuotos išrūgos 15 sekundžių pasterizuojamos 74±2 °C temperatūroje. Pasterizuotos išrūgos atšaldomos iki ne aukštesnės kaip 10°C temperatūros ir sukauptos 75 m³ talpoje. Iš sukauptimo talpos išrūgos tirštinamos filtravimo membranose reversine osmoze. Gautas išrūgų koncentratas atšaldomas iki ne aukštesnės kaip +6 °C temperatūros ir sukauptas dvejose po 140 m³ talpose.

Išrūgų koncentratas (retentatas) laikomas sukauptimo talpose iki paskirstymo ne aukštesnėje kaip +6 °C temperatūroje ir realizuojamas pagal įmonės standarto reikalavimus. Jis gabenamas visų rūšių transportu talpose ar autocisternose, leistose liestis su maistu, laikantis greitai gendančių maisto produktų laikymo taisyklių ir Lietuvos higienos normos HN 15:2005, „Maisto higiena“ reikalavimų

Išrūgų filtratas (permeatas) atšaldomas iki 12°C ir sukauptas 100 m³ talpoje. Filtratas yra naudojamas pirminiems įrangos plovimams.

Technologinių įrengimų išdėstymo schema pateikiama prieduose Nr.15-17.

Technologinio garo gamybai įmonės katilinėje veikia du garo katilai („BWE Toma“ 2,1 MW bei „ICI CALDAIE GP-I“ 3,4 MW), kūrenami suskystintomis dujomis. Deginant dujas į aplinkos orą išmetami anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės bei sieros dioksidas (TŠ Nr.001,002).

Užpildant dujomis požemines talpyklas (2x50 m³) ir laikymo metu (TŠ Nr.603,604) bei degalinėje užpildant dyzelinu 25 m³ antžeminę talpyklą (TŠ Nr. 601) į aplinkos orą patenka lakieji organiniai junginiai – angliavandeniai. Kuro padavimo aikštelė betonuota, kuro išdavimo vieta yra po stogine, nuo teritorijos paviršinis lietaus surenkamas ir patenka į paviršinių nuotekų valymo įrenginius.

Nežymūs oro teršalų kiekiai išsiskiria įrengimų remonto metu metalą virinant elektrodais ar pjaustant propano dujomis (TŠ Nr. 605).

Ekspluatuojamų šaldymo sistemų šaltnešiai – amoniakas bei freonas 404 cirkuliuoja hermetiškose sistemose, todėl išmetimų į aplinkos orą nėra.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Gamyboje naudojamos technologijos atitinka visus keliamus reikalavimus bei standartus, diegiamos naujovės, kurios atitinkamai leidžia sutaupyti elektros išteklius ar išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

Bendrovės pranašumas - patikimi tiekėjai, ilgalaikė pardavimų srities partnerystė ir personalo kompetencija užtikrina garantuotą higienos normose bei kituose Lietuvos Respublikos ir Europos Sąjungos teisės aktuose reglamentuojamą maisto saugą ir higieną bei atitinkamai mažina ūkinės veiklos neigiamo poveikio aplinkai ir žmonių sveikatai tikimybę.

Bendrovėje įdiegta individuali rizikos veiksnių analizės ir svarbiųjų valdymo taškų (RVASVT) sistema, taikomi geros higienos praktikos taisyklės. Maisto produktų gamybą išsamiai kontroliuoja Valstybinė maisto ir veterinarijos tarnyba, sveikatos apsaugos ministerija, kurių reikalavimuose vertinami ir ūkinės veiklos aplinkos apsaugos aspektai.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

Šaltinis: <http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/maisto,%20gerimu%20ir%20pieno%20pramone%20%28en%29.pdf>
bei <http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/maisto,%20gerimu%20ir%20pieno%20pramonei.pdf>

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
IPPC Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries, August 2006						
5.1. Bendri GPGB visam sektoriui						
1	Mokyti darbuotojus ir užtikrinti, kad jie žinotų savo asmenines atsakomybes ir aplinkos apsaugos aspektus, kuriuos sukelia įmonės veikla	FDM, sk. 4.1.2.	Kiekvienas darbuotojas savo lygmenyje turi gauti pakankamai informacijos, kad galėtų tobulinti proceso kontrolę, mažinti veiklos rizikos faktorius		Atsakingas už aplinkosaugą darbuotojas kuruoja veiklą, darbuotojai instruktuojami, kaip mažinti veiklos riziką: vengti skysčių išsipylimo, užtikrinti triukšmo ir kvapo sklaidimo į aplinką prevenciją, taupiai vartoti	Atitinka

2	Rinkti įrengimų konstrukciją su optimizuotu vartojimo ir teršimo lygio santykiu, kas palengvintų priimti sprendimus, susijusius su procesais ir jų priežiūra pvz., norint optimizuoti vamzdyno sistemą ir sumažinti produktų praradimus, vamzdžiai įrengiami su nuolydžiu,	FDM, sk. 4.1.3.1	Tinkamai parinkti įrangą-tai naudoti siurblius su dvigubu uždoriu, neilgus konvejerius su minimaliu perkėlimo taškų skaičiumi, patogius eksploatuoti bei remontuoti mechanizmus.		Su modernizavimo projektu buvo įgyvendintas technologinių procesų integravimas. Šiuolaikiniai įrengimai leidžia gauti maksimalią produkcijos išėigą ir minimizuoti poveikį aplinkai.	Atitinka
3	Kontroliuoti keliamą triukšmą projektuojant, parenkant, valdant ir prižiūrint įrengimus, transporto priemonės, įskaitant triukšmingo įrenginio aptvėrimą	FDM, sk. 4.1.3.1, 4.1.3.2, 4.1.3.3, 4.1.3.4, 4.1.5, 4.1.3.5	Triukšmas gali būti sumažintas mechaniškai atskiriant variklį nuo vamzdyno, naudojant pulsacijos duslintuvus skysčių vamzdynuose, montuojant ventiliatorius su mažesniu apsisukimų ir didesniu menčių skaičiumi, izoliuojant vamzdynus, naudojant gaubtus virš padidinto triukšmo įrengimų		Įmonės pagrindiniai triukšmo keliantys šaltiniai yra patalpose, aparatiniam ceche, kur darbuotojai aprūpinti asmeninės apsaugos priemonėmis. Sūrių gamybos technologiniai įrengimai sukonstruoti numatant triukšmo sklidimo mažinimą. Nauji pienovežiai pagal parametrus atitinka ES reikalavimus	Atitinka
4	Naudoti reguliarias priežiūros programas	FDM, sk. 4.1.5.	Efektyviai parengta priežiūros programa mažina išmetimų ir nutekėjimų dažnumą ir mastą bei vandens ir energijos vartojimą		Parengtas ir suderintas įmonės įrengimų ir sistemų priežiūros techninis reglamentas	Atitinka
5	Valdyti prevencijos metodologiją, nukreiptą sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei susidarantių atliekų kiekį	FDM, sk. 4.1.6	Numatyti valdymo struktūrą, planą, įsipareigojimus. Išanalizuoti gamybos procesus, nustatyti tikslus, atlikti įvykdomumo studiją, įgyvendinti programą ir kontroliuoti priemonių efektyvumą, atliekant matavimus ar vizualinius stebėjimus.	-	Įmonėje nuolat stebimi gamybos procesai, apskaičiuojamos ir vertinamos vandens ir energijos sąnaudos, susidarantių atliekų kiekiai.,	Atitinka

6	Įgyvendinti monitoringo sistemą ir peržiurti medžiagų, žaliavų ir energijos suvartojimo ir teršalų išskyrimo lygius tiek atskiriems gamybos procesams, tiek gamybos mastu, siekiant optimizuoti esamus veiksmingumo lygius.	MON, sk. 3, 4, 5, 6	Geras procesu žinojimas yra reikalingas siekiant nustatyti svarbiausias vietas ekologiniam veiksmingumo gerinimui.		Vykdoma žaliavų, išteklių, produkcijos apskaita, atliekami kontroliniai matavimai ir laboratoriniai tyrimai.	Atitinka
7	Atlikti tikslią inventorizaciją visose proceso stadijose nuo žaliavų gavimo iki produktų išsiuntimo įskaitant ir „vamzdžio galo“ technologijas	FDM, sk. 4.1.6.2	Įvertinti visos įmonės rodiklius, išanalizuoti atskirų procesų masių balansus, nustatyti nuostolius ir jų priežastys.		Vykdoma kiekvienoje gamybos stadijoje žaliavų, išteklių, produkcijos apskaita, atliekami teršalų kontroliniai matavimai ir laboratoriniai tyrimai.	Atitinka
8	Planuoti gamybą, kad sumažinti atlieku susidarymą ir patalpų bei įrangos valymo ir plovimo dažnumą	FDM, sk. 4.1.7.1	Jeigu įrenginys naudojamas skirtingų rūšių produkcijai gaminti, keičiant asortimentą surinkti žaliavų likučiai turi būti panaudoti, o ne patekti į atliekas		Sūrių technologija nenumato galimybes susimaišyti skirtingų rūšių produktams viename įrenginyje, produkcijos atliekų nesusidaro	Atitinka
9	Gauti žaliavas ir medžiagas dideliais kiekiais	FDM, sk. 4.1.7.2	Gaunamas pienas turi būti supiltas į talpą visas panaudotas gamyboje. Chemikalai uždaroms sistemoms valyti gali būti naudojami tiesiogiai iš talpos, kurioje atgabenti.		Atgabenas ir supilamas į priėmimo talpą pienas perdirbamas tą pačią dieną. Reagentai tirpalams CIP sistemoms ruošti paimami į konteinerių neperpilant į tarpinę talpą.	Atitinka
10	Sumažinti greitai gendančių produktu laikymo trukmę	FDM, sk. 4.1.7.3	Greitai gendančios žaliavos ar pusgaminiai turi būti kuo greičiau perdirbami, mažinant šaldymui naudojamą energiją		Žaliavų tiekimo ir produkcijos gamybos operacijos suderintos ir vykdomos pagal higienos reikalavimus	Atitinka
11	Atskirti srautus, vartojimui optimizuoti, pakartotinį naudojimą, regeneravimą, perdirbimą ir tvarkymą bei sumažinti nuotekų užterštumą	FDM, sk. 4.1.7.6, 4.1.7.7, 4.7.5	Pieno pramonėje siekiant mažinti užterštų nuotekų ir atliekų susidarymą turi būti atskiriami produktai, kurie tinkami tolesniam naudojimui		Sūrių likučiai atiduodami lydytų produktų gamybai, išrūgos perdirbamos, atskiriant išrūgų baltymus, išrūgų filtratas naudojamas pirminiam įrangos plovimui	Atitinka

12	Apsaugoti medžiagas nuo nukritimo ant grindų, pvz., optimaliai išdėstyti ir naudoti apsauginius skydus, pertvaras, lašėjimo latakus ir lovius	FDM, sk. 4.1.7.6	Naudoti rankinio ar mechaninio kietų medžiagų atskirimo prietaisus proteinų kiekiui nuotekose mažinti		Sūrio gamybos linijos automatizuotos. Proteinų kiekiui mažinti prieš plovimą įranga skalaujama pieno likučiams pašalinti. Mechaninio nuotekų valymo sistemoje įrengtas sietas - filtras dalelėms sulaikyti.	Atitinka
13	Optimizuoti ir atskirti vandens srautus, kad būtų galima pakartotinai naudoti vandenį ir lengviau išvalyti susidariusias nuotekas	FDM, sk. 4.1.7.8	Reikia atskirti gamybinio, buitinio, sąlyginai švaraus ir paviršinio vandens srautus		Įmonėje yra ūkio ir paviršinių nuotekų kanalizacijos sistemos. Buitinės nuotekos nukreiptos į biologinio valymo įrengimus, gamybinėms nuotekoms taikomas pirminis fizikinis - cheminis valymas.	Atitinka
14	Optimizuoti ir atskirti vandens srautus, kad būtų galima pakartotinai naudoti vandenį ir lengviau išvalyti susidariusias nuotekas	FDM, sk. 4.1.7.8	Surinkti vandens srautus, tokius kaip kondensatas ir aušinimo, RO vanduo atskirai, kad optimizuoti pakartotinių jų panaudojimą		Įrengimų pirminiam plovimui naudojamas išrūgų filtratas.	Atitinka
15	Išvengti didesnio nei reikalinga energijos sunaudojimo šildymo ir šaldymo procesams, nesugadinant produkcijos	FDM, sk. 4.1.7.9	Reguluoti šildymo ar šaldymo laiką, nutraukti procesą pasiekus reikiamą efektą		Visi šaldymo bei šildymo procesai automatizuoti ir valdomi naudojant kompiuterines programas	Atitinka
16	Taikyti gero ūkininkavimo praktiką	FDM, sk. 4.1.7.11	Nutekėjimai turi būti pašalinami nedelsiant		Parengta sistemų sandarumo stebėjimo programa, vykdomos patalpų priežiūros procedūros	Atitinka
17	Sumažinti transporto priemonių keliamą triukšmą	FDM, sk. 4.1.7.12	Kontroliuoti transporto judėjimą, privažiavimo kelių būklę	“	Privažiavimo keliai prižiūrimi, žaliavos ir produkcija transportuojami tik dienos metu	Atitinka
18	Optimizuoti procesų kontrolės pritaikomumą ir naudojimą, kad sumažinti energijos ir vandens suvartojimą bei atliekų susidarymą	FDM, sk. 4.1.8.1	Pieno terminio apdoravimo metu reguliuoti temperatūrą garo srautu		Proceso temperatūra automatiškai palaikoma ±2°C tikslumu	Atitinka
19	Laikant skysčius talpyklose kontroliuoti jų lygį	FDM, sk. 4.1.8.3	Nustatant lygį naudoti lygio davikliais ar matuokliais	-	Pieno produktų talpyklose įrengti lygio kontrolės prietaisai	Atitinka

20	Kontroliuoti vandens tiekimo procesus, naudojant automatizuotą vandens tiekimą /nutraukimą, kai tai reikalinga	FDM, sk. 4.1.8.6	Naudoti automatinį ar sensorinį vandens tiekimą		Vanduo technologinėms reikmėms tiekiamas automatiškai.	Atitinka
21	Parinkti žaliavas ir papildomas medžiagas, kurios sumažina atlieku kiekį ir kenksmingas išlakas i orą ir vandenį	FDM, 4.1.9.1, 4.1.9.2	Kontroliuoti tiekiamų žaliavų kokybę ir vengti naudoti aplinkai ir žmonių sveikatai pavojingas pagalbines medžiagas		Atliekama žaliavų ir produkcijos mikrobiologinė ekspertizė ir kokybės kontrolė. Gamyboje naudojami maisto pramonei skirti priedai bei sertifikuoti valymo ir dezinfekavimo preparatai	Atitinka
22	Aplinkos apsaugos vadyba	FDM, 5.1.1	Įgyvendinti bei laikytis standartizuotos (EN ISO 14001, EMAS) ar nestandardizuotos AVS sistemos		Įmonės aplinkosauginė veikla organizuojama pagal galiojančių teisės aktų reikalavimus. Įgyvendinta RVASVT (rizikos veiksnių analizės ir svarbių valdymo taškų) sistema, susidedanti iš programų: dokumentų valdymo; audito (savikontrolės priemonių); teritorijos, patalpų, įrangos sanitarijos; pagaminto produkto (atsekamumas); produkcijos sulaikymo ir išėmimo iš rinkos; personalo; įrangos priežiūros; laboratorinių tyrimų; vandens kokybės; žaliavų ir medžiagų priežiūros. Įdegtą kokybės vadybos sistemą ISO 9001. Kadangi turimų priemonių pakanka nepažeisti aplinkosaugos normų, nutarta ISO 14001 vadybos sistemos artimiausiais metais nediegti	Atitinka
5.1.2 Susijusių veiklos rūšių derinimas tarpusavyje						
23	Geriausias prieinamas gamybos būdas yra siekti partnerių, užsiimančių susijusiomis pirminėmis ar paskesnėmis veiklos rūšimis, bendradarbiavimo, kad sukurti ekologinės atsakomybės grandinę, mažinti taršą ir saugoti aplinką kaip visumą	FDM, sk. 4.1.7.2, 4.1.7.3, 4.1.7.12, 4.1.9.1, 4.2.1.1	Palaikyti ryšius su tiekėjais dėl greitai gendančių žaliavų pristatymo terminų, medžiagų pristatymo didesnio tūrio gražinamoje pakuotėje, transporto atvykimo grafikų ir kt.		Suderinti žaliavų ir produkcijos vežimo grafikai, naudojama gražinamoji tara produkcijai gabenti, iškrovimo ar pakrovimo metu išjungiami transporto priemonių varikliai ir pan. Bendrovės pranašumas - patikimi tiekėjai, ilgalaikė pardavimų srities partnerystė ir personalo kompetencija.	Atitinka

5.1.3 Įrangos ir instaliacijų valymas					
24	Pašalinti žaliavų likučius po operacijų kaip galima greičiau ir dažnai valyti medžiagų laikymo vietas	FDM, sk. 4.3.10	Laikytis higienos reikalavimų tvarkant įrengimus ir patalpas	Atvirų įrengimų beveik neeksploatuojama. Tvarka patalpoje palaikoma nuolat, plovimas vyksta pamainai pasibaigus	Atitinka
25	Optimizuoti įrangos sauso valymo naudojimą, įskaitant vakuumo sistemas ir valymą po išsiliejimu ir prieš atliekant drėgną valymą, kuris būtinas pagal higienos reikalavimus	FDM, sk. 4.3.1, 4.7.5	Laikytis higienos reikalavimų tvarkant įrengimus ir patalpas	Nuo paviršių prieš plaunant rankinių būdu pašalinami produktų likučiai	Atitinka
26	Drėkinti grindis ir atvirą įrangą, kad būtų galima lengviau pašalinti sukietėjusius, prikepusius ar pridegusius nešvarumus prieš atliekant šlapią valymą	FDM, sk. 4.3.2	Sukietėjusių likučių drėkinimas leidžia mažinti chemikalų naudojimą plovimo metu	Sukietėjusių nešvarumų susidarymas ant grindų ir įrengimų vykdomai veiklai nebūdingas	Netaikoma
27	Valdyti bei mažinti vandens, energijos ir valymo prieparatų suvartojimą	FDM, sk. 4.3.5	Laikytis higienos reikalavimų tvarkant įrengimus ir patalpas	Valymo dažnumas bei naudojamo vandens kiekiai ir preparatų koncentracijos nustatomos įvertinus užterštumo laipsnį ir higienos reikalavimus	Atitinka
28	Naudoti valymui žarnas su ranka valdomu srauto uždarymu	FDM, sk. 4.3.6	Karšto vandens žarnos turi būti aprūpintos srauto uždarymo spragtukais	Plovimui naudojamos įranga turi srauto uždarymo prietaisus	Atitinka
29	Plovimui naudoti purkštukus ir reguliuoti vandens slėgį juose	FDM, sk. 4.3.7.1	Kontroliuojamo spaudimo vandenį tiekti per purkštukus	Plovimui naudojama aukšto slėgio įranga su purkštukais	Atitinka
30	Parinkti ir naudoti valymo bei dezinfekavimo priemones, kurios sukelia mažiausiai žalos aplinkai	FDM, sk. 4.3.8, 4.3.8.1, 4.3.8.2	Organinėms medžiagoms (riebalai, proteinais) šalinti naudoti šarmo pagrindu pagamintus preparatus.	Įmonėje valymui naudojami šarminiai bei rūgštiniai preparatai, neturintys EDTA priedų	Atitinka

31	Naudoti uždaru įrengimų valymo vietoje (CIP)	FDM, sk.4.3.9	Optimizuoti sistemas mažinant plovimų skaičių, vandens bei reagentų vartojimą	Pirminiam plovimui naudojamas išrūgų filtratas po membraninio valymo, reagentų tirpalų paruošimas automatizuotas	Atitinka
32	Sumažinti EDTA bei halogenintų oksiduojančių biocidų naudojimą	FDM, sk. 4.3.8	Pieno perdirbimo pramonės įrengimų valymui EDTA naudojimas nebūtinas	EDTA ir biocidai nenaudojami	Atitinka
5.1.4 Papildomi GPGB, taikomi kai kurių procesų ir agregatų veiklai daugelyje MGP sektorių					
5.1.4.1 Medžiagų priėmimas/išsiuntimas					
33	Kai transporto priemonės yra pastatomos, pakraunamos ir iškraunamos, išjungiamas transporto priemonių variklis ir šaldymo įrenginys. Šaldymo įrenginys tuo metu aprūpinamas alternatyvia energija	FDM, sk. 4.2.1.1	Išjungti variklius transporto priemonių iškrovimo - pakrovimo metu	Žaliavas ir produkciją gabenantis transportas kraunamas išjungus variklius	Atitinka
34	Centrifugavimas /separavimas	FDM, sk. 4.2.3.1	Laikytis separatoriaus gamintojo nustatytų eksploataavimo parametrų	Separavimo procesas automatizuotas	Atitinka
5.1.4.7 Šaldymas ir užšaldymas					
35	Nenaudoti ozono sluoksnį ardančių medžiagų, pvz., halogenintos šaldymo medžiagos	FDM, sk. 4.1.9.3	Ozono sluoksnį ardančias medžiagas pakeisti amoniaku, glikoliu ar šaltu vandeniu	Hermetiškose šaldymo sistemose naudojamas amoniakas bei palankus aplinkai freonas 404.	Atitinka
36	Įrengti šilumokaitį leduotam vandeniui atšaldyti prieš garintuvą	FDM, sk. 4.2.15.1	Vengti rizikos eksploatuojant amoniakinę sistemą.	Amoniakinė kompresorinė modernizuota, amoniako nutekėjimų nėra, naudojamos priemonės energijai taupyti	Atitinka
37	Vengti laikymo šalčiau, negu būtina kondicionavimo ir šaldymo vietose	FDM, sk. 4.2.15.1	Automatizuoti šaldytuvų valdymą. Izoluoti variklius ir šviestuvus šaldomose patalpose	Temperatūra šaldomose patalpose palaikoma automatiškai, šilumą skleidžiantys paviršiai izoluoti	Atitinka

38	Reguliariai atitirpdyti visą sistemą	FDM, sk. 4.2.15.3, 4.2.15.5	Būtina šalinti ledą, nes padengto ledu garintuvo našumas mažėja, energijos sąnaudos didėja		Šaldymo įrangos valdymas automatizuotas	Atitinka
39	Sumažinti nuostolius, susijusius su transportavimu ir ventiliavimu iš šaldymo ir šaldikliu patalpų	FDM, sk. 4.2.15.2	Kontroliuoti durų tarpiklių būklę, be reikalo neatidarinėti durų, šaldyti naktimis, kada aplinkos temperatūra yra mažesnė		Šaldymo įranga nuolat prižiūrima, valdymas automatizuotas, nokinimo patalpos aprūpintos apsauginėmis užuolaidomis	Atitinka
5.1.4.9 Pakavimas						
40	Optimizuoti pakavimo dizainą, įskaitant medžiagų svorį, tūrį ir pakartotinai panaudojamą kiekį, siekiant sumažinti žaliavų ir atliekų kiekius	FDM, sk. 4.2.12.2	Pakavimui naudoti perdirbti tinkamas medžiagas, naudoti įrengimus su minimaliu pakavimo medžiagų sunaudojimu		Įmonėje veikia šiuolaikiniai ekonomiškai pakavimo įrengimai. Plastikų atliekų kiekis bus labiau sumažintas po sūrių įvilkimo į maišelius linijos renovavimo 2013 m.	Atitinka
41	Pirkti medžiagas supakuotas didesniais kiekiais	FDM, sk. 4.1.7.2	Laikyti medžiagas didelėse talpose, silosuose ir pan.		Pieno produktams laikyti naudojamos 30 - 140 m ³ talpos. Žaliavos bei reagentai perkami konteineriuose.	Atitinka
42	Surinkti pakavimo medžiagas atskirai	FDM, sk. 4.2.12.3	Įgyvendinti pakuočių atliekų surinkimo pagal rūšis programas. Pagal galimybes naudoti gražinamosios pakuotės naudojimą		Pakuočių atliekos nustatyta tvarka perduodamos tvarkyti, vykdant pakuočių tvarkymo užduotis. Naudojama gražinamoji tara produkcijai gabenti	Atitinka
43	Sumažinti taros perpildymą pakavimo metu	FDM, sk. 4.2.12.6	Pakavimo linijose naudoti svorio kontrolės prietaisus	-	Pakuojamų produktų svoriui nustatyti pakavimo linijose įrengtos svarstyklės	Atitinka
5.1.4.10 Energijos gamyba ir naudojimas						
44	Regeneruoti šilumą iš šaldymo procesų	FDM, sk. 4.2.13.5	Panaudoti šaldymo procesų šilumą karšto vandens ruošimui		Kadangi nokinimo procesas vyksta pakankamai aukštoje temperatūroje, susidarancios šilumos nepakanka karšto vandens ruošimui	Netaikoma

45	Išjungti įrengimą, kai jis nėra naudojamas	FDM, sk. 4.2.13.6	Taikyti organizacines, priklausančias nuo darbuotojų, priemones energijai taupyti: išjungti nenaudojamus įrengimus, ventiliatorius, šviestuvus ir pan.		Visi įrengimai turi automatinį valdymą	Atitinka
46	Sumažinti variklių apkrovimą	FDM, sk. 4.2.13.7	Tinkamai eksploatuoti variklius, atlikti profilaktinę priežiūrą bei einamąjį remontą		Sudarytas ir vykdomas įrengimų priežiūros reglamentas	Atitinka
47	Sumažinti variklių nuostolius	FDM, sk. 4.2.13.8	Tinkamai remontuoti sugedusius variklius, reguliuoti paleidimo procesus		Remontus atlieka kvalifikuoti specialistai	Atitinka
48	Naudoti reguliuojamas greičio pavaras, siekiant sumažinti siurblių ir ventiliatorių apkrovimą	FDM, sk. 4.2.13.10	Eksploatuoti didesnio naudingumo koeficiento variklius		Įmonėje eksploatuojami ekonomiškai varikliai ir taikomos kitos galimos efektyvumui didinti skirtos priemonės	Atitinka
49	Termiškai izoliuoti vamzdynus, talpas, įrengimus, naudojamus medžiagų gabenimui, laikymui ar apdorojimui skirtingoje nei aplinkos temperatūroje bei vyksta ekzoterminiai ar endoterminiai procesai.	FDM, sk. 4.2.13.3	Mažinti energijos sąnaudas izoliuojant vamzdynus, talpas bei įrengimus		Įmonėje izoliuoti visi vamzdynai bei įrengimai, veikiantys skirtingoje nei aplinkos temperatūroje	Atitinka
		FDM, sk. 3.3.5.4.	Šilumos energijos sąnaudos sūrių gamyboje ES pieninėse 41,7-1278 kWh/t _{nl,mn} Elektros energijos sąnaudos sūrių gamyboje ES pieninėse: 22,2 - 806; Skandinavijos šalių pieninėse - 150 - 820kWh/t _{nieno}		Šilumos energijos sąnaudos Vilkyškių pieninėje (VP) - 86,7 kWh/1 p _{ieno} Elektros energijos sąnaudos Vilkyškių pieninėje - 48,6 kWh/1 p _{ieno}	
50	Naudoti dažnio reguliatorius varikliams	FDM, sk. 4.2.13.9	Mažinti energijos sąnaudas, naudojant variklių dažnio reguliatorius		Pagrindinės įrangos variklių paleidimui naudojami dažnio keitikliai ar servo pavaros	Atitinka
5.1.4.11 Vandens vartojimas						
51	Išgauti tokius vandens kiekius, kurie tikrai yra reikalingi	FDM, sk. 4.2.14.1	Taikoma eksploatuojant požeminio vandens šaltinius		Vandenvietėje naudojami giluminiai siurbliai automatiškai įsijungia pagal vandens paėmimo poreikį.	Atitinka
		FDM, sk. 3.3.5.1.1	Vandens vartojimas ES pieninėse I- 5; Skandinavijos - 1,2-3,8 1/kg pieno		Vilkyškių pieninės vandens vartojimas 1,73 1/kg pieno .	

	5.1.4.12 Suslėgto oro sistemos					
52	Stebėti slėgio lygį ir sumažinti jį, jeigu tai įmanoma	FDM, sk. 4.2.16.1	Nustatyti maksimalų kompresoriaus slėgį, po to reguliuoti jį pagal gamybos poreikius		Suslėgto oro sistemos valdomos automatiškai pagal nustatytus parametrus, nuolat atliekant profilaktinius ir priežiūros darbus.	Atitinka
53	Optimizuoti tiekiamo oro srauto temperatūrą	FDM, sk. 4.2.16.2	Siekti kompresorių efektyvesnio darbo, naudojant šaltesni lauko orą	-	Palaikomas iki 5 ° lauko ir patalpos temperatūros skirtumas	Atitinka
54	Įtaisyti slopintuvus oro tiekimo ir išleidimo vietose, norint sumažinti keliamą triukšmą	FDM, sk. 4.2.16.3	Triukšmo slopintuvų konstrukcija neturi didinti energijos sąnaudų		Produkcijos pakavimo įrengimai aprūpinti triukšmo slopintuvais	Atitinka
	5.1.5 Išlaku į orą mažinimas					
55	Įvertinti oro taršos problemas	FDM, sk. 4.4.1.1, 4.4.1.1.1	Kadangi oro tarša siejama su kvapų sklidimu reikia įvertinti aplinkinių gyventojų nusiskundimų dažnumą.	FDM dokumentas pieno pramonėje veikiančių katilinių išmetimų nereglamentuoja	Nusiskundimų dėl kvapo sklidimo iš technologinių įrengimų ar nuotekų valyklos per visą veiklos periodą nėra gauta.	Atitinka
56	Atlikti išmetimų į orą inventorizaciją, įskaitant neatitiktinius išmetimus	FDM, sk. 4.4.1.2, 4.4.1.2.1	Išnagrinėti galimus oro taršos šaltinius, įvertinant žaliavų pristatymą, gamybą, pakavimą, sandėliavimą		Atlikta oro taršos šaltinių inventorizacija, nustatyti išmetimai iš katilinės, neatitiktinių veiklos sąlygų nenumatoma	Atitinka
57	Atlikti pagrindinių išmetimų į orą matavimus	FDM, sk. 4.4.1.3, 4.4.1.3.1	Atlikti nustatytų oro taršos šaltinių matavimus ir įvertinti teršalų kiekį		Atlikus matavimus nustatyta, kad pagrindinių oro teršalų kiekį sudaro katilinės išmetimai, kurie kvapų nesukelia.	Atitinka
	5.1.6 Nuoteku valymas			sk. 3.3.5.1.2.		
58	Taikyti pirminio kietųjų medžiagų atskirimo sietus	FDM, sk. 4.5.2.1	Sietų panaudojimas mažina nuosėdų susidarymą, leidžia atskirti pagrindinį stambiu medžiagu kieki	ES sūrių ir išrūgų koncentrato	Mechaniniam nuotekų valymui įrenginiuose naudojamas 0,75 mm filtras - sietas.	Atitinka
59	Pašalinti riebalus, naudojant riebalų gaudykles	FDM, sk. 4.5.2.2	Mechaninis riebalų surinkimas pradedamas gamybinėse patalpose įrengus nuotekų surinkimo šilinėliuose sietas. Atskirimo rezultatai priklauso nuo vandens temperatūros	pieno. VP-1,90 l/kg pieno gamyboje nuotekų	Gamyboje naudojamas normalizuotas pagal riebalus pienas, technologinis procesas vyksta uždaroje sistemoje, riebalai sulaikomi filtre ir nuotekų valymo įrenginių flotatoriuje.	Atitinka
60	Naudoti srauto ir apkrovos suvienodinimą	FDM, sk. 4.5.2.3	Srautų suvienodinimui naudoti išlyginamąsias talpas	susidaro 1 - 2 l/kg	Nuotekų valymo įrenginiuose yra 140 m ³ ir 300 m ³ išlyginamosios talpos	Atitinka

61	Neutralizuoti koncentruotas rūgštines ir šarmines nuotekas	FDM, sk. 4.5.2.4	Koncentruotų nuotekų neutralizavimui naudoti šarminius preparatus (kaustikinę soda ir pan.) ir savaiminį neutralizavimą	Sūrio gamybos nuotekų tarša ES pieninėse: ChDS-0,8-13; Nbetdr " 0,08-0,2; Phendr-0,01-0,05 mg/kg pieno;	Rūgštinių nuotekų gamyboje nesusidaro, vyksta savaiminis CIP naudojamų atskiestų rūgšties/šarmo tirpalų neutralizavimas.	Atitinka
62	Naudoti flotaciją oru	FDM, sk. 4.5.2.6	Naudoti flotacijos technologiją riebalams, bei smulkioms dalelėms iš nuotekų šalinti, azoto ir fosforo koncentracijoms mažinti	VP atitinkamai 3,2-7,4; 0,12-0,2 0,023-0,048 mg/kg pieno *	Flotatoriuje pasiektas 99% riebalų pašalinimas iš nuotekų, 82% fosforo ir >90% azoto ir skendinčiųjų medžiagų.	Atitinka
63	Antrinis valymas	FDM, sk. 4.5.3	Biologiškai skaidžioms organinėms ir skendinčioms medžiagoms pašalinti taikomi aerobinis ir anaerobinis būdai		Gamybinių ir buitinių nuotekų valymui pieninės biologinio valymo įrenginiuose naudojamas aerobinis procesas	Atitinka
64	Aktyviojo dumblo biologinio valymo technologijos	FDM, sk. 4.5.3.1.3	Galimi aktyviojo dumblo, grynojo deguonies, SBR (sequencing batch reactors) sekos reaktoriuje ir kt. valymo būdai		Po flotacinio valymo nuotekos iki leidžiamų išleisti į aplinką koncentracijų apdorojamos 1000 m ³ /d našumo periodinio veikimo SBR aeracijos baseine.	Atitinka
65	Taikyti kurį nuotekų dumblo apdorojimo būdą	FDM, sk. 4.5.6.1, 4.5.6.1.1, 4.5.6.1.3, 4.5.6.1.4	Naudotini procesai - nuotekų dumblo kondicionavimas, stabilizavimas, sutankinimas, nuvandeninimas.		Perteklinis nuotekų valymo dumblas iš reaktoriaus surinktas į kaupimo talpą apdorojamas juostiniame prese su tankintuvų, kur stabilizuojamas koaguliantu, nuvandeninamas ir sutankintas pakraunamas į uždengiamą priekabą. Kartu su separatoriuje apdorotomis flotacinėmis atliekomis dumblas išvežamas tvarkytojams biologiniam perdirbimui	Atitinka
Papildomi GPGB pieno pramonei FDM, sk. 5.2.5.						
66	Naudoti programinį pieno apdorojimo procesų valdymą	FDM, sk. 4.7.5.4	Naudoti procesų programinį valdymą, siekiant optimizuoti separavimo, normalizavimo, pasterizavimo, CIP plovimo procesus, išvengti personalo klaidų, sumažinti pieno nuostolius	-	Visi pieno mišinio gamybos bei CIP plovimo procesai automatizuoti	Atitinka

67	Pakeisti pasterizatorius nepertraukiamai veikiančiais	FDM, sk. 4.7.5.5	Keičiami pertraukiamo veikimo pasterizatoriai į aukštos temperatūros trumpo laiko procesą pienas pasterizuojamas 15-240 sekundžių 72 - 75 °C temperatūroje	-	Eksploatuojami nepertraukiamo režimo pasterizatoriai su 15 s aukštos temperatūros trumpo laiko pasterizavimu 74 ± 2 °C temperatūroje	Atitinka
68	Naudoti pasterizatorius su regeneruojama šilumokaita	FDM, sk. 4.7.5.6	Pasterizatoriuje yra kelios sekcijos, kuriose priešrove nukeipti šalto ir karšto pieno srautai	-	Veikiančiuose įrengimuose naudojami šalto pasterizuoto pieno regeneraciniai šilumos mainai	Atitinka
69	Mažinti separatorių valymo dažnumą gerinant pirminį pieno filtravimą ir skaidrinimą	FDM, sk. 4.7.5.7	Pirminis valymas leidžia mažinti nuosėdų sukauptimą separatoriuje, todėl galimas retesnis jo valymas	-	Pieno mišinio gamyba numato pirminį pieno valymą - filtravimą	Atitinka
70	Naudoti prietaisus {galinčius laiku atskirti vandens ir produkto srautus vamzdynuose	FDM, sk. 4.7.5.10 sk. 3.3.5.3	Prieš pradėdant dirbti vamzdynai užpildyti vandeniu, kuris produktui išstumiamas pro išleidimo vožtuvą. Pieno nuostoliams bei nuotekų užterštumui mažinti naudojami įvairūs vožtuvų uždarymo prietaisai.	Nuostoliai, % sūrių gamyboje pieno - 0,2 riebalų-0,1 išrūgų-1,6	Naudojama automatinė pieno produktų srautų atskyrimo vamzdynuose kontrolės sistema, mažėja nuotekų apkrovimas BDS. VP nuostoliai: pieno - 0,07%, riebalų - 0,09%, išrūgų - 0,5%.	Atitinka
71	Pieninėse su išvystytais vamzdynais naudoti kelias smulkesnes CIP sistemas vietoj centralizuotos	FDM, sk. 4.3.9; sk. 3.3.5.5	Atskirų plovimo sistemų naudojimas leidžia efektyviau vartoti vandenį bei darbinių tirpalų talpas. Reagentų suvartojimas ES pieninėse, kg/t pieno	NaOH, 100% 0,4-5,4 HNO ₃ , 100% 0,6-3,8	Skirtingų procesų įrengimams plauti pieninėje veikia trys uždaro ciklo plovimo CIP sistemos. Reagentų suvartojimas VP: NaOH - 0,49; HNO ₃ - 0,39 kg/t pieno	Atitinka
72	Laikantis higienos reikalavimų pakartotinai naudoti paskutinio skalavimo vandenį bei išrūgų permeatą po membraninio filtravimo	FDM, sk. 4.7.5.16	Priklausomai nuo vandens kokybės galima plauti autotransporto priemonių išorines dalis, naudoti įrangos plovimui rankiniu būdu, pirminiams plovimams CIP sistemose		Išrūgų filtratas (permeatas - pieno vanduo) po išrūgų baltymų membraninio atskyrimo naudojamas įrengimų pirminiam plovimui	Atitinka
73	Pasiekti vykdomai pieno apdorojimo veiklai būdingus vartojimo ir emisijų parametrus	FDM, sk. 5.2.5.	Energijos ir vandens vartojimo, nuotekų ir tešalų susidarymo lygiai įvairių pieno produktų gamyboje turi skirtingas reikšmes. Sūrių gamybai taikomi bendri pieno pramonės šakų rodikliai be specifinių reikalavimų.		Sūrių gamybai automatizuotose linijose naudojami šiuolaikiniai technologiniai įrengimai, planuojamas ir kontroliuojamas išteklių vartojimas, nuotekų susidarymas. Nukrypimų nuo rekomenduojamų charakteristikų bei ribinių verčių nėra.	Atitinka

	Papildomi GPGB sūrio gamybai FDM, sk. 5.2.5.4					
74	Naudoti šiltų išrūgų šilumą pirminiam pieno mišinio šildymui	FDM, sk. 4.7.5.14.7	Turi būti įrengtas šilumokaitis bei papildoma talpa skysčiui cirkuliuoti		Atskiriamų išrūgų šilumą naudojama pieno mišiniui šildyti	Atitinka
75	Didinti išrūgų regeneravimą ar naudojimą	FDM, sk. 4.7.5.14.4	Susidarančios saldžios išrūgos naudojamos kai kurių sūrių gamyboje, ar antriniam vartojimui. Negalima maišyti saldžių, rūgščių bei sūrių išrūgų.		Gaminamas išrūgų baltymų koncentratas membraninio filtravimo būdu, išrūgų filtratas naudojamas įrengimų plovimams.	Atitinka
76	Mažinti rūgščių išrūgų susidarymą bei sūrymo patekimą į nuotekas	FDM, sk. 4.7.5.14.3	Ištraukiant sūrius iš sūdyimo baseino leisti sūrymui nuvarvėti nuo platformų ir neužteršti nuotekų		Rūgščių bei druskos turinčių išrūgų negaminama. Sūrių sūdyimo procesas visiškai automatizuotas	Atitinka
II IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006						
1	5.1. Skysčių ir suskystintųjų dujų laikymas	ESB, sk.5.1.1	Talpyklos. Talpyklų tikrinimas ir priežiūra, LOJ monitoringas, specializuotos sistemos, nutekėjimų prevencija		Pagrindinis veikloje naudojamos naujai pastatytos lauko talpyklos, skirtos pienui bei išrūgoms laikyti. Dyzelino laikymui 25 m ³ antžeminė talpykla degalinėje turi apsauginį lovį, pagal projektą su apsauginėmis priemonėmis įrengtos dvi požeminės suskystintų dujų talpyklos. Stebima talpyklų būklė, dujų saugyklos ir degalinės apyvarta nedidelė, specialių LOJ stebėjimo priemonių nenaudojama.	Atitinka
		ESB, sk.5.1.2; 5.3.3	Supakuotų pavojingų medžiagų laikymas. Pavojingas medžiagas pakuotėje laikyti patalpose ar dengtose lauko aikštelėse		Įrengimų plovimo ir dezinfekavimo medžiagos laikomos cheminių preparatų sandėlyje, šarmas ir rūgštis CIP sistemoms - gamintojo plastikiniuose 1 m ³ konteneriuose patalpose ar po stogu nuotekų valykloje.	Atitinka
		ESB, sk. 5.1.3.	Baseinai ir tvenkiniai. Uždengti baseinus ir tvenkinius, jei būdingas kvapų sklidimas		Atvirame periodinio veikimo SBR baseine vyksta aerobiniai procesai, kvapų nesusidaro, baseinas laikomas neuždengtas	Atitinka

2	5.2. Skysčių ir suskystintųjų dujų perdavimas ir tvarkymas	ESB, sk. 5.2.2.	Techniniai sprendimai. Vamzdynuose sumažinti flanšinių sujungimų skaičių		Pieno pramonėje naudojami suvirinti vamzdynai, sandarios jungtys.	Atitinka
3	5.3. Kietųjų medžiagų laikymas	ESB, sk.5.3.3	Kietąsias pavojingas medžiagas laikyti kaip p.5.1.2.		Pavojingomis gali būti sūrių gamyboje naudojami konservantai, dalis dezinfekcinių medžiagų. Tačiau vienu metu sandėliuose jų laikomi nedideli kiekiai.	Atitinka
III IPPC Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, December 2001						
1.	Horizontalus požiūris, apibrėžiant GPGB aušinimo sistemoms.	CVS, sk. 4.2	GPGB - tai pagal konkretaus proceso poreikius ir vietos sąlygas parinkta technologija, kuria siekiama mažinti pramoninių aušinimo sistemų poveikį aplinkai, išlaikant tiesioginio ir netiesioginio poveikio pusiausvyrą. Dėl procesų įvairovės palyginimas yra sudėtingas, todėl privalumai nustatomi remiantis praktine patirtimi mažinant teršalų išmetimus iš aušinimo sistemų.		Gamybinėse linijose naudojamos efektyvių šilumokaičių sistemos, veikia amoniakinė ir palankaus aplinkai freono 404 šaldymo sistemos, kurios yra hermetiškos ir nedaro poveikio aplinkai.	Atitinka
2	4.2.1. integruotas šilumos valdymas	CVS, sk. 4.21.2.	Mažinti šilumos nuostolius, optimizuojant vidaus / išorės šilumos pakartotiną vartojimą		Eksplloatuojami technologiniai įrengimai sukonstruoti tokiu būdu, kad aušinamo produkto šiluma naudojama kitame procese šildymui	Atitinka
3	4.3. Energijos vartojimo mažinimas	CVS, sk. 4.3.	Eksplloatuoti didelio efektyvumo / mažai energijos naudojančią įrangą		Pieninėje neeksploatuojamos galingos aušinimo sistemos. Esama šaldymo įranga atnaujinta, veikia saugiai ir ekonomiškai	Atitinka
IV IPPC Reference Document on Economics and Cross-Media Effects, July 2006						
1	Poveikio aplinkos terpėms analizės rekomendacijos	ECM, sk. 2	1. Nustatyti alternatyvius variantus		Bendrovė nuolat investuoja į efektyvias šiuolaikines technologijas, sukurtas pagal Europos Sąjungos aplinkosaugos, veterinarinių ir higienos standartų reikalavimus, alternatyvių variantų nenagrinėjama	Atitinka

			2. Parengti nagrinėjamo varianto išmetimų aprašą	-	Duomenis apie išmetimus pateikti šios paraiškos aplinkos terpėms atitinkančiuose skyriuose.	Atitinka
			3. Įvertinti poveikį aplinkos terpėms pagal septynis požymius: Toksiškumas žmogui Pasaulinis atšilimas Toksiškumas vandeniui Rūgštėjimas Eutrofikacija Ozono sluoksnio irimas Fotocheminio ozono susidarymo potencialas		1. Vykdomoje veikloje toksiškų medžiagų nenaudojama ir nesusidaro. 2. Vykdomai veiklai šiltnamio dujų išmetimas nereglamentuojamas. Siekiant mažinti katilinės taršą degimo procesas kontroliuojamas. 3. Toksiškų vandeniui junginių gamybos procesuose nesusidaro. 4. Katilinėje deginant rūgštėjimą įtakančių teršalų išmetimai nėra reikšmingi 5. Kontroliuojant gamybinių nuotekų išleidimą į aplinką paviršinio vandens telkinio ekologinės būklės pablogėjimo dėl eutrofikacijos procesų nenustatyta. 6. Veikloje nenaudojama ardančių ozono sluoksnį medžiagų 7. Lakiųjų organinių junginių, turinčių fotocheminio ozono susidarymo potencialą, veikloje nenaudojama.	Atitinka
			4. Suprasti poveikio aplinkos terpėms prieštaravimus		Laikantis galiojančių aplinkos apsaugos reikalavimų vykdoma veikla nedaro esminio poveikio vietinėms ir Europos aplinkos terpėms	Atitinka
2	Šnaudų apskaičiavimo metodika	ECM, sk. 3	Nustatyti ir palyginti alternatyvių variantų šnaudas	-	Šnaudos skaičiuojamos pradedant naujų produktų gamybą	Atitinka
V	IPPC Draft Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009					
1	Energijos efektyvumo vadyba	ENE, sk. 4.2.1	Įdiegti energijos efektyvumo vadybos sistemą ir jos tvirtai laikytis		Vykdoma energijos efektyvumo valdymo programa	Atitinka

2	Nenutrūkstamas aplinkos gerinimas	ENE, sk. 4.2.2.1	Mažinti įtaką aplinkai planuojant trumpalaikius bei ilgalaikius veiksmus bei investicijas		Įgyvendinti pagrindinės gamybos, nuotekų valymo, šaldymo sistemų modernizavimo projektai	Atitinka
3	Energijos efektyvumo aspektų identifikavimas	ENE, sk. 4.2.2.2	<p>- Nustatyti energijos efektyvumą įtakojančius aspektus ir atlikti energijos efektyvumo aspektų auditą, nustatant: energijos naudojimą įrenginyje, jo sudėtinių dalių sistemose ir procesuose ir energijos tipą; energiją naudojančius įrengimus, įrenginyje sunaudojamos energijos kiekį; galimybes kiek įmanoma sumažinti energijos naudojimą, kaip antai: mažinant veikimo laiką, pvz. išjungiant, kai nenaudojama, užtikrinant optimalią izoliaciją; galimybes naudoti energijos perteklių kituose procesuose ir (arba) sistemose; galimybes pagerinti šilumos kokybę. Energijos optimizavimo vertėms nustatyti naudojant energetikos modelius, duomenų bazes bei balansus.</p>		Kontroliuojami ir valdomi bendri energijos vartojimo aspektai, detalizuojant pagal atskirus technologinius procesus.	Atitinka
4	Sistemos, nagrinėjamos energijos valdymo atžvilgiu	ENE, sk. 4.2.2.3	<p>optimizuoti energijos efektyvumo valdymą sistemose: technologiniai agregatai; šildymo sistemos (garo, karšto vandens); aušinimo ir vakuumavimo; variklinės sistemos (suslėgto oro, perpumpavimo); apšvietimo sistemos</p>		Vykdoma energijos produkcijai gaminti sąnaudų analizė	Atitinka

5	Energijos efektyvumo tikslų bei rodiklių nustatymas ir atnaujinimas	ENE, sk. 4.2.2.4	Identifikuoti tinkamus energijos efektyvumo rodiklius įrenginiui ir, kur reikalinga, atskiriems procesams, sistemoms arba padaliniams; nustatyti būdus rodikliams keisti laikui bėgant arba įdiegus energijos efektyvumo priemones		Įgyvendinama energijos efektyvumo detalizavimo atskiruose įrengimuose programa	Atitinka
6	Palyginamoji analizė	ENE, sk. 4.2.2.5	Sistemiškai ir reguliariai lyginti rodiklius su sektoriaus, nacionalinėmis ar regioninėmis gairėmis.		Rodikliai lyginami su geriausiais energijos efektyvumo rezultatais pieno pramonės įmonėse	Atitinka
VI IPPC Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003						
1	Monitoringas Bendrų išmetimų nustatymas	MON, sk. 3	Turi būti nustatomi end-of-pipe išmetimai, momentiniai ir išsisklaidę, neįprasti išmetimai numatytais bei nenumatytais sąlygomis. Naudojamų metodikų paklaida 10 %.		Atlikta stacionarių oro taršos šaltinių inventorizacija, numatytas kontrolės grafikas. Vykdoma teršalų, išleidžiamų su nuotekomis kontrolė ir apskaita. Tyrimus atlieka leidimus turinčios laboratorijos.	Atitinka
2	Produkcijos gamybos seka	MON, sk. 4	Užtikrinti duomenų palyginamumą ir patikimumą, nustatant srautus ir kiekius. Imamas monitoringo mėginys turi būti reprezentatyvus laiko ir erdvės atžvilgiu. Imant mėginius negalima keisti mėginio sudėties (vietos, dažnumo, ėmimo metodo, būdo, dydžio, tipo ir t.t.). Imant monitoringo mėginius, juos pervežant, apdorojant ir analizuojant reikia laikytis norminių dokumentų reikalavimų. Surinkus didelį kiekį duomenų apie matuojamą parametą, paprastai parengiama per tam tikrą laikotarpį gautų rezultatų santrauka - ataskaita.		Vykdoma vartojamų medžiagų bei išteklių buhalterinė apskaita. Yra paimamo vandens bei išleidžiamų gamybinių nuotekų skaitikliai. Mėginius paima ir tyrimus atlieka leidimus turinčios laboratorijos. Nustatyta tvarka rengiamos ataskaitos. Vadovaujantis stebėjimų rezultatais nustatomos aplinkosauginės priemonės.	Atitinka
3	Monitoringo būdai	MON, sk. 5	Turi būti atliekami tiesioginiai matavimai, skaičiavimai, vertinami analogai, sudaromas masės balansas.		Tyrimus atlieka leidimus turinčios laboratorijos, duomenis teikia įmonės atsakingi darbuotojai	Atitinka
4	Duomenų vertinimas	MON, sk. 6	Atlikti duomenų analizę ir įvertinti patikimumą		Monitoringo duomenis apdoroja įmonėje už aplinkosaugos būklę atsakingas asmuo	Atitinka

5	Monitoringo rezultatai pranešimas	MON, sk. 7	Pranešti apie rezultatus priklausomai nuo monitoringo paskirties		Taršos šaltinių monitoringo rezultatai naudojami mokesčiui už aplinkos taršą apskaičiuoti. Apie monitoringo rezultatus pranešama įmonės vadovybei, suinteresuotoms bei kontroliuojančioms institucijoms.	Atitinka
---	-----------------------------------	------------	--	--	--	----------

*Pieno pramonės įmonėse susidarančių nuotekų teršalų koncentracija nuotekose.

Pavadinimas		BDS ₇ , mgO ₂ /l	ChDS, mgO ₂ /l	Riebalai, mg/l	Bendrasis azotas, mg/l	Bendrasis fosforas, mg/l
ES pieno pramonė	Pradinė tarša	2676 - 6108	5312-20559	96-463	90-159	21-26
Vilkyškių pieninė		1855-2076	2996 - 3429	272-360	89-118	19-23
ES pieno pramonė	Siektinas išvalytų nuoteku užterštumas	<29	<125	<10	<10	<5
Vilkyškių pieninė		8,1-8,4	51,56-53,75	4-5,97	6,1-9,37	2,18-3,4

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami paraiškoje).

Įmonėje yra parengtas ir patvirtintas ekstremaliųjų situacijų valdymo planas. Plano patvirtinimas pridedamas priede Nr.21.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
1	Pienas	160000 t	autotransportu	150	lauko talpyklos
2	Pieno riebalai (grietinė)ė	13000 t	autotransportu	25	talpykla patalpoje
3	Fermentinių sūrinių ir sūrio produktų išrūgos	18000 t	autotransportu	120	lauko talpyklos
4	Išrūgų grietinė)ė	1000 t	autotransportu	3	talpykla patalpoje
5	Augaliniai riebalai	3800 t	autotransportu	25	talpykla, dėžės
6	Mikroorganizmų kultūros	14911 vnt	autotransportu	0,07	gamintojo pakuotėje sandėlyje
7	Pieną sutraukiantis fermentas, fermentiniai preparatai	6,5 t	autotransportu	0,25	gamintojo pakuotėje sandėlyje
8	Kalcio chlorido tirpalas (E509)	66 t	autotransportu	3	plastikiniai konteineriai
9	Valgomoji druska	300 t	autotransportu	15	maišai sandėlyje
10	Dažikliai (E 160a, E 160b)	2,5 t	autotransportu	0,1	gamintojo pakuotėje sandėlyje
11	Konservantas (E251)	---	autotransportu	0,1	gamintojo pakuotėje sandėlyje
12	Angliarūgštė (E290)	36 t	autotransportu	3	talpyklos
13	Preparatai sūrio paviršiui apdoroti prieš pelėsius, mielės (E235)	1,5 t	autotransportu	0,01	gamintojo pakuotėje sandėlyje

14	Plastikinė pakuotė	100 t	autotransportu	30	paletėse patalpoje
15	Popieriaus ir kartono pakuotė	350 t	autotransportu	15	paletėse patalpoje
16	Kita pakuotė	300 t	autotransportu	3	gamintojo pakuotėje sandėlyje
Plovimo, dezinfekavimo preparatai					
17	Azoto rūgštis	230 t	autotransportu	5	plastikiniai konteineriai
18	Natrio šarmas	208 t	autotransportu	3	plastikiniai konteineriai
19	Kitos plovimo medžiagos	200 t	autotransportu	0,35	gamintojo pakuotėje sandėlyje
Remonto darbams naudojamos medžiagos					
20	Suvirinimo elektrodai	0,2 t	autotransportu	0,025	gamintojo pakuotėje sandėlyje
21	Propano - butano dujos	3 balt	autotransportu	1	balionai sandėlyje
22	Argonas	31 bal t	autotransportu	5	balionai sandėlyje
Katilinėje vandens paruošimui naudojamos medžiagos					
23	Druska	5,0 t	autotransportu	2	maišai sandėlyje
24	Kompleksinis vandens ruošimo reagentas Irgatreatas	2,9 t	autotransportu	0,7	maišai sandėlyje
Nuotekų valymo įrenginiuose naudojamos medžiagos					
25	Sieros rūgštis	330 t	autotransportu	5	plastikiniai konteineriai
26	Natrio šarmas	160 t	autotransportu	4	plastikiniai konteineriai
27	Geležies druskų koaguliantas Poliflock SM-451	110 t	autotransportu	3	plastikiniai konteineriai
28	Flokuliantas Poliflock SM-95A	6,5 t	autotransportu	0,1	plastikiniai maišai
29	Flokuliantas Poliflock SM32650	3,0	autotransportu	0,1	plastikiniai maišai
30					---

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Lentelė nepildoma, nes tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas nenumatomi

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojaus frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
				Iš viso pagal veiklos rūšį:					

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

Įmonė eksploatuoja savo vandenvietę, kurioje yra 4 gręžiniai, vienas iš jų (Nr. 27669) nebenaudojamas. Gręžinių pasai pridedami priede Nr.11-13. Gręžinių išdėstymo schema pateikiama priede Nr. 10. Vandenvietė aptverta, nuolat prižiūrima. Vandenvietės planas pateikiamas priede Nr.14. Įmonėje naudojami vandenį tausojantys įrenginiai.

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, nes paviršinį vandens telkinių, iš kurio numatoma išgauti vandenį, nėra.

	Vandens išgavimo vietos Nr.					
1.	Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.)					
2.	Vandens telkinio pavadinimas					
3.	Vandens telkinio identifikavimo kodas					
4.	80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis upės debitas (m ³ /s)					
5.	Ežero, tvenkinio tūris (m ³)					
6.	Vandens išgavimo vietos koordinatės					
7.	Didžiausias planuojamas išgauti vandens kiekis	m ³ /m.	m ³ /p.	m ³ /m.	m ³ /p.	m ³ /m. m ³ /p.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes

Eil. Nr.	Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys)				
	Pavadinimas Žemės gelmių registre	Adresas	Kodas Žemės gelmių registre	Aprobuotų išteklių kiekis, m ³ /d	Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr.
1	2	3	4	5	6
1	AB Vilkyškių pieninė vandenvietė Nr. 1	P.Lukošaičio g. 14, Vilkyškiai, Pagėgių sav.	Nr. 27669	Nebenaudojamas	Nebenaudojamas
2			Nr. 28500	1199 (13,88 l/s)	Gręžinio pasas 2001-06-05
3			Nr. 42686	604 (7 l/s)	Gręžinio pasas 2007-11-05
4			Nr.57919	576 (6,67 l/s)	Gręžinio pasas 2014-08-26

8. 1. Numatomas vandens paėmimas ir vartojimas.

Eil. Nr. ¹	Vandens šaltinis ²	Veikla, kurioje bus vartojamas vanduo ³	Atskirose veiklose leidžiamas suvartoti vandens didžiausias kiekis		
			m ³ /m	m ³ /d	m ³ /h
1	Vandenvietė Nr. 1	produkcijos gamyba	30000	82	
		įrengimų, instaliacijų, patalpų plovimas	310000	850	
		garo gamyba, vanduo aušinimui	60000	164	
		buities reikmėms	12000	33	

8.2. - vandens apskaitos prietaisų duomenys

Apskaitos prietaiso vieta ²	Apskaitos prietaiso tipas / markė	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys ³
Vandens apskaitos mazgas	SITRANS FM MAGFLO Mag500	Patikros sertifikatas Nr.0367651
Seperavimo cechas	WPH-ZF Nr.10001971 Ø100	Patikros sertifikatas Nr.0267651
Cechas Nr.2	WPH-ZF Nr.08002532 Ø80	Patikros sertifikatas Nr.0264350
Išrūgų cechas	WPH-ZF Nr.10001969 Ø100	Patikros sertifikatas Nr.0267652
Vandens pasterizatorius	WPH-ZF Nr.06500929 Ø65	Patikros sertifikatas Nr.0275078
Pakavimo cechas	WPH-ZF Nr.05004357 Ø50	Patikros sertifikatas Nr.0266750

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

Taršos šaltinių duomenys pateikti vadovaujantis Aplinkos oro taršos šaltiniu ir iš ju išmetamu teršalu inventorizacijos ataskaita suderinta AAA 2018-11. Pateikiama priedu Nr.24.

Technologinio garo gamybai įmonės katilinėje veikia du garo katilai („BWE Toma“ 2,1 MW bei „ICI CALDAIE GP-I“ 3,4 MW), kūrenami suskystintomis dujomis. Deginant dujas į aplinkos orą išmetami anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės bei sieros dioksidas (TŠ Nr.001,002).

Užpildant dujomis požemines talpyklas (2x50 m³) ir laikymo metu (TŠ Nr.603,604) bei degalinėje užpildant dyzelinu 25 m³ antžeminę talpyklą (TŠ Nr. 601) į aplinkos orą patenka lakieji organiniai junginiai – angliavandeniai.

Nežymūs oro teršalų kiekiai išsiskiria įrengimų remonto metu metalą virinant elektrodais ar pjaustant propano dujomis (TŠ Nr. 605).

Eksploatuojamų šaldymo sistemų šaltnešiai – amoniakas bei freonas 404 cirkuliuoja hermetiškose sistemose, todėl išmetimų į aplinkos orą nėra.

Išmetamų teršalų matavimai pateikti priede Nr. 25, taršos šaltinių schema – priedas Nr. 27, išmetamų teršalų skaičiavimai – priedas nr.26.

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Anglies monoksidas A	177	2,1223
Anglies monoksidas C	6069	0,0067
Azoto oksidai A	250	2,8297
Azoto oksidai C	6044	0,0066
Kietosios dalelės A	6493	0,0318
Kietosios dalelės C	4281	0,0000
Sieros dioksidas A	1753	0,0213
Amoniakas		
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	
Lakieji organiniai junginiai	308	0,7643
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXXXX

Aliminio oksidai	126	0,0000
Chromas šešiavalentis	2721	0,0000 (0,1175 kg)
Fluoro vandenilis	862	0,0002
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0137
Magnio oksidai	1284	0,0000
Mangano oksidai	3516	0,0004
Volframo oksidas	4463	0,0000
	Iš viso:	5,7968

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas AB „Vilkyškių pieninė“

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
001	6111088,0; 380666,1	24,0	0,30	7,36	194	0,52	2700
002	6111094,5; 380666,8	20,0	0,50	6,52	139	1,28	6300
601	6111066,6; 380646,7	10,0	0,50	5,00	0	0,98	8760
603	6111082,6; 380650,9	10,0	0,50	5,00	0	0,98	8760
604	6111083,5; 80647,4	10,0	0,50	5,00	0	0,98	8760
605	6111090,0; 80680,8	10,0	0,50	5,00	0	0,98	913

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas AB „Vilkyškių pieninė“

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Katilinė Katilas 2,1 MW	001	Anglies monoksidas A	177	mg/Nm ³	400	0,4178
		Azoto oksidai A	250	mg/Nm ³	350	0,5570
		Kietosios dalelės A	6493	mg/Nm ³	20	0,0063
		Sieros dioksidas A	1753	mg/Nm ³	35	0,0042
Katilinė Katilas 3,4 MW	002	Anglies monoksidas A	177	mg/Nm ³	400	1,7045
		Azoto oksidai A	250	mg/Nm ³	350	2,2727
		Kietosios dalelės A	6493	mg/Nm ³	20	0,0255
		Sieros dioksidas A	1753	mg/Nm ³	35	0,0171
				Viso pagal veiklos rūšį:		5,0051
Dyzelino talpykla	601	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,01925	0,0023
Dujų talpykla	603	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	--	0,3810
Dujų talpykla	604	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	--	0,3810
Suvirinimo, pjaustymo aparatai	605	Anglies monoksidas C	6069	g/s	0,01683	0,0067
		Azoto oksidai C	6044	g/s	0,01697	0,0066
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,00003	0,0001
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,03372	0,0137
		Kietosios dalelės C	4281		0,00103	0,0000
		Aliuminio oksidai	126		0,00129	0,0000
		Magnio oksidas	1284		0,0012	0,0000
		Volframo oksidas	4463		0,00268	0,0000
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,001	0,0004
				Viso pagal veiklos rūšį:		0,7917
				Iš viso įrenginiui:		5,7968

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas AB „Vilkyškių pieninė“

Lentelė nepildoma, aplinkos oro teršalų valymo įrenginių nėra. Siekiant optimizuoti teršalų išmetimą iš katilinės periodiškai atliekamas degimo proceso reguliavimas.

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
Taršos prevencijos priemonės:				

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas AB „Vilkyškių pieninė“

Lentelė nepildoma, tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms nenumatoma.

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės				Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas
		išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas		teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³	
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

Skyrius nepildomas, šiltnamio dujų išmetimas vykdomai veiklai nereglamentuojamas.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Įmonė eksploatuoja paviršinių nuotekų valymo įrenginius VNV -N-10/20, 10 l/s našumo naftos produktų gaudyklė (1999 m.) bei firmos Nijhuis Water Technology gamybinių nuotekų biologinio valymo įrenginiai su pirminiu mechaniniu ir fizikiniu – cheminiu gamybinių nuotekų apdorojimu (2004 m.).

AB Vilkyškių pieninė nuotekų valymo įrenginiai pastatyti pietryčių kryptimi nuo pagrindinės teritorijos ir turi 50 m sanitarinę apsaugos zoną. Artimiausi gyvenamieji namai yra už SAZ ribos. Įrenginiai eksploatuojami nuo 2004-jų metų, gyventojai dėl jų veikimo nepasitenkinimo nereiškę.

Įrenginių veikimo principo aprašymas, technologinės schemos, projektiniai nuotekų užterštumo ir išvalymo rodikliai pateikti prieduose Nr.18-20. Valyklos principinė schema pateikiama priede Nr.29, valymo įrengimų schema – priede Nr.30.

15 lentelė. Informacija apie paviršinių vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas	80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms)	Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams)	Vandens telkinio būklė					
				Rodiklis	Esama (foninė) būklė		Leistina vandens telkinio apkrova		
					mato vnt.	reikšmė	Hidraulinė, m ³ /d.	teršalais	
								mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Jūros upė, U 16010001	2,03	---	bds ₇	mgO ₂ /l	2,842		mgO ₂ /l	10,3
				ChDS _{Mn}	mgO ₂ /l	10,225		-	-
				Ištirpęs deguonis	mg/l	8,97		-	-
				Skendinčios	mg/l	10,67		-	-
				Bendrasis	mg/l	1,851		mg/l	102,9
				Amonio azotas	mg/l	0,063		-	-
Bendrasis fosforas	mg/l	0,084		mg/l	4,81				

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1 LD	6111028.3 380829.3	(nuotekų siurblinė) 1	paviršinis vanduo nuo teritorijos:	šulinys	išvalytų nuotekų siurblinė	--	7012
			stogai - 0,5750 ha			--	2088
			asfaltas, gruntas - 1,3560 ha			400	4924
1 NT	6111027,9 380829,5	(nuotekų siurblinė) 1	gamybinės nuotekos, susidarancios iš užterštų įrengimų plovimo bei sąlyginai švarių išrūgų filtrato (permeato) ir garo kondensato, taip pat buitinėms reikmėms panaudoto vandens	šulinys	išvalytų nuotekų siurblinė	1300	500000
1630 009	6110742,7 381180,1	1	Išvalytų gamybinių ir paviršinių nuotekų išleistuvai į kanalą, kuris įteka į Jūros upę.	krantinis, d 400	išleidimo į kanalą vieta - kanalo kairysis krantas, 3 km	1700	507012

18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas								Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 LD	BDS ₇	-	-	-	58	-	29	-	-	-	Pagal kritulių kiekį	-	-
	Skendinčios medžiagos	-	-	-	50	-	30	-	-	-	Pagal kritulių kiekį	-	-
	Naftos produktai	800	100	0,699	7	-	5	-	-	-	Pagal kritulių kiekį	-	99,1
1 NT	BDS ₇	4170	2665	1332,5	17	-	10,3	-	0,022	-	5,12	-	99,7
	ChDS	6192	3975	1987	125	-	125	-	0,163	-	52,500	-	98,6
	Bendras fosforas	43	29	14,5	4	-	2	-	0,005	-	1,000	-	89,7
	Bendras azotas	183	131	65,5	30	-	15	-	0,039	-	7,500	-	96,9
	Amonio azotas	15	9	4,5	12,86	-	6,43	-	0,017	-	3,215	-	93,3
	Riebalai	475	343	171,5	20	-	10	-	0,026	-	5,000	-	98,8
	SVPM anijoninės	2,51	1,86	0,93	3	-	1,5	-	0,004	-	0,750	-	94,6
Chloridai	523	420	137,970	2000	-	1000	-	2,600	-	500,000	-	-	

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1	ILD	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai VNV -N-10/20, 101/s našumo naftos produktų gaudyklė	1999 m.	našumas	m7d	864
				projektinis maksimalus nuotekų užterštumas naftos produktais prieš / po valymo	mg/1	800/3
				išvalymo efektyvumas	%	>99
2	1 NT	Gamybinių nuotekų biologinio valymo įrenginiai su pirminiu mechaniniu ir fizikiniu - cheminiu nuotekų apdorojimu 600 m ³ /d našumo pradėjo veikti 2004 m.. 2011-ais metais įrenginiai rekonstruoti: padidintas našumas, patobulinti nuotekų bei susidarancio dumblo apdorojimo procesai.	2012 m.	našumas	imTd	1000
				vidutinis nuotekų užterštumas prieš / po valymo: *		
				BDS ₇	mg O ₂ /l	2665/9
				ChDS	mg O ₂ /l	3975 / 55
				bendras fosforas	mg/1	29/3
				bendras azotas	mg/1	131/4
				amonio azotas	mg/1	9/0,6
				riebalai	mg/1	343/4
				SVPM	mg/1	1,86/0,1
				išvalymo efektyvumas:		
				BDS ₇	%	99,7
				ChDS	%	98,6
				bendras fosforas	%	89,7
				bendras azotas	%	96,9
amonio azotas	%	93,3				
riebalai	%	98,8				
SVPM	%	94,6				

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės nediegiama

Lentelė nepildoma, nes priemonės nenumatomos.

Įmonė buvo numaciusi automatinio mėginių semtuvo panaudojimą išleidžiamų nuotekų užterštumui nustatyti, tačiau šis reikalavimas netaikomas, kai nuotekos prieš išleidimą į gamtinę aplinką kaupiamos sukauptuvuose, iš kurių išleidžiamos periodiškai, todėl ši priemonė nediegiama. Įmonėje eilę metų nenustatyti išleidžiamų nuotekų viršijimai.

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės aprašymas	Laukiamo efekto aprašymas	Numatomas leidimo sąlygų keitimas įgyvendinus priemonę	Diegimo	
					pradžia	pabaiga
1	2	3	4	5	6	7

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

Lentelė nepildoma, pramonės įmonių ir kitų abonentų nuotekos (ne paviršines) nepriimamos.

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai.

Eil. Nr.	Išleistuvo Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys
1	2	3	4
	1 NT	Išvalytų gamybinių nuotekų siurblinė	Nr. 610B7F19000, patikros sertifikatas Nr.0863732

Nuotekų išleidimo schema pateikta paraiškos priede Nr. 30.

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

Bendrovės teritorijoje galimai taršios teritorijos yra padengtos vandeniui mažai laidžia danga su įrengta paviršinių nuotekų tvarkymo sistema. Vykdomas požeminio vandens monitoringas.

Įmonė teritorijoje nebuvo įvykusių avarijų ir kitus įvykių, kurių metu galėjo būti teršiamas dirvožemis.

Įmonėje žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms nenumatoma, priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti neplanuojamos.

Įmonėje parengta ir vykdoma požeminio vandens monitoringo programa.

X. TRĘŠIMAS

Skyrius nepildomas, biologiškai skaidžių atliekų naudojimas tręšimui žemės ūkyje nenumatomas, laukų tręšimas nenumatomas, įmonėje mėšlo ar srutų nesusidaro.

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS

23. Atliekų susidarymas. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarantių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Visos ūkinės veiklos metu susidaranti atliekos tvarkomos pagal LR Aplinkos ministro 2011 m. gegužės 3 d. įsakymu Nr. D1-368 patvirtintas Atliekų tvarkymo taisykles. Susidariusių atliekų išvežimo periodiškumas priklauso nuo konteinerių užpildymo, tačiau pavojingos atliekos negali būti laikomos ilgiau kaip 6 mėn., o nepavojingos daugiau kaip 12 mėn. Įmonėje susidaranti atliekos bus perduodamos Atliekų tvarkytojų valstybės registre (ATVR) registruotiems atliekų naudotojams ar šalintojams, su kuriais bus pasirašytos sutartys dėl atliekų naudojimo ar šalinimo. Visos operacijos susijusios su atliekomis bus registruojamos Vieningoje gaminių, pakuočių ir atliekų apskaitos informacinėje sistemoje (GPAIS).

Ūkio veikloje susidariusios pakuočių, plėvelės atliekos perduodamos atliekų tvarkytojams pagal sutartis.

Mišrios komunalinės atliekos bus laikomos tam skirtuose konteineriuose ir pagal sutartį periodiškai išvežamos atliekų tvarkytojų.

Transporto priemonės, technika prižiūrima ir aptarnaujama serviso įmonės, todėl atliekų, būdingų transporto priemonių remontui (tepalinė alyva, akumulatoriai, padangos ir pan.) veikloje nebus.

Radioaktyvios atliekos nesusidarys, nes nebus radioaktyvių šaltinių.

Informacija apie atliekų susidarymą, jų susidarymo vietą, atliekų tipą, jų kiekius ir tvarkymo būdą pateikta lentelėse.

Visos susidariusios atliekos bus rūšiuojamos ir perduodamos licencijuotiems atliekų tvarkytojams.

23.1. Numatomos susidaranti atliekos (atliekų darytojas):

Atliekos			Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese
Kodas ¹	Pavadinimas	Pavojingumas	
1	2	3	4
02 05 02	nuotekų valymo dumblas	nepavojingos	biologinio valymo įrenginiai
02 05 99	Nuotekų valyklos flotacinės atliekos	nepavojingos	biologinio valymo įrenginiai
13 05 08*	lietaus nuotekų valymo įrenginių atliekos	H14 - ekotoksiškos	lietaus nuotekų valymo įrenginiai
15 02 02*	naftos produktais užterštos pašluostės	H14 - ekotoksiškos	autotransporto priežiūra
16 01 03	naudotos padangos	nepavojingos	autotransporto priežiūra
16 01 07*	tepalų filtrai	H14 - ekotoksiškos	autotransporto priežiūra
16 06 01*	švino akumulatoriai	H14 - ekotoksiškos	autotransporto priežiūra
20 01 21*	dienos šviesos lempos	H14 - ekotoksiškos	patalpų priežiūra
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	nepavojingos	patalpų, teritorijos priežiūra
16 01 21*	Oro ir kuro filtrai	H14 - ekotoksiškos	autotransporto priežiūra
13 02 08*	Panaudotos alyvos	H14 - ekotoksiškos	autotransporto priežiūra

17 09 04	Mišrios statybinės ir griovimo atliekos	Nepavojingos	Statyba, remontas
20 02 01	Biodegraduojančios atliekos	Nepavojingos	Parkų, gazonų tvarkymas
19 08 02	Smėliagaudžių atliekos	Nepavojingos	Valymo įrenginiai
07 02 13	Plastikų atliekos	Nepavojingos	autotransporto priežiūra
20 01 99	Kitaip neabibrėžtos frakcijos	Nepavojingos	Gamybos metu

24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas

Šis punktas nepildomas, nes įmonė nėra atliekų tvarkytojas, atliekų neapdoroja ir šia veikla neužsiima.

24.1. Nepavojingosios atliekos

23 lentelė. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

Įrenginio pavadinimas _____			Atliekų naudojimo veikla		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Numatomos naudoti atliekos					
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6

24 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

Numatomos šalinti atliekos			Atliekų šalinimas		
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10)	Projektinis įrenginio pajėgumas	Didžiausias numatomas šalinti bendras atliekų kiekis, t/m.

1	2	3	4	5	6

25 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos			Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5

26 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas _____

Atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6

29 lentelė. Numatomos šalinti pavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų šalinimas		
					Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10)	Projektinis įrenginio pajėgumas	Didžiausias numatomas šalinti bendras atliekų kiekis, t/m.
1	2	3	4	5	6	7	8

30 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
					Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6	7

1	2	3	4	5	6	7

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nustatytus reikalavimus.“;

Punktas nepildomas, įmonė tokia veikla neužsiima.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Punktas nepildomas, įmonė tokia veikla neužsiima.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Pagrindiniai sukeliantys triukšmą įrengimai yra aparatiniam, sūrių gamybos, fasavimo ir pakavimo cechuose. Dalis procesų automatizuota, kitose darbo vietose atliktas profesinės rizikos vertinimas, parengta apie penkiasdešimt profesinės rizikos nustatymo kortelių su rekomendacijomis tam tikrais atvejais naudoti asmeninėmis klausos apsaugos priemonėmis. Tačiau patalpose išdėstyta įranga gyvenamajai aplinkai įtakos neturi. Pastatų išorėje gamybinių įrengimų nėra.

Pagal „Darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatus“, patvirtintus LR socialinės apsaugos ir darbo ministro ir LR sveikatos apsaugos ministro 2005-04-15 įsakymu Nr. A1-103/V-265 reglamentuojama ribinė ekspozicijos vertė: LEx, aB = 87 dB(A), viršutinė ekspozicijos vertė veiksams pradėti: LEX, 8h = 85 dB(A) bei žemutinė ekspozicijos vertė veiksams pradėti LEX, 8h = 80 dB(A).

Katilinėje triukšmo šaltinius sudaro periodinis garo katilų prapūtymas bei dūmsiurbio veikimas. Kadangi katilinės pastatas yra sklypo viduje, dėl katilinės veiklos sukiamas triukšmas aplinkinėje teritorijoje slopinamas gretimais gamybiniais pastatais bei želdiniais: prie sklypo ribos auga pakankamai aukšti medžiai, kurie garsą sugeria ir išsklaido.

2019-02-01 atlikti triukšmo matavimai pateikti priede Nr.23. Akustinio triukšmo matavimai atlikti teritorijoje prie katilinės minėtų šaltinių poveikio zonoje (matavimo taškas T6).

Centrinėje įmonės teritorijos dalyje yra pakankamai intensyvus transporto priemonių judėjimas: vyksta pieno priėmimas, gabenama produkcija ir pan. Šių šaltinių sukeliama triukšmo lygiui įvertinti atlikti matavimai aikštelėje tarp pagrindinio įvažiavimo ir pieno priėmimo rampos (matavimo taškas T7).

Transporto priemonių sukiamam triukšmui mažinti teritorijoje ribojamas judėjimo greitis, o pieno išpylimas, medžiagų ir produkcijos perkrovimas vyksta išjungus automobilių variklius. Be to, atnaujinant eksploatuojamų automobilių parką, atsižvelgiama į STR 2.01.08:2003 „Lauko sąlygomis naudojamos įrangos į aplinką skleidžiamo triukšmo valdymas“ reikalavimus.

Gyvenamieji rajonai atskirti nuo įmonės miesto gatvėmis, ypatingai judrus judėjimas vyksta iš rytų esančioje P. Lukošaičio gatve. Šiaurėje už sklypo ribos yra mokykla. Triukšmo lygis įvertintas ir prie sklypo ribų ties artimiausia gyvenamąją aplinką bei mokyklos aplinkoje (matavimo taškai T1 -T5).

Triukšmo matavimo suvestinė pridedama priede Nr.28.

Garso slėgio lygiai (GSL) už prie teritorijos ribų:

Eil. Nr.	Vieta, nurodant atstumą (m) nuo triukšmo šaltinio	$L_{A\text{ eq dB(A)}/L_{A\text{ max}}$ (dienos metu)	$L_{A\text{ eq dB(A)}/L_{A\text{ max}}$ (nakties metu)	$L_{A\text{ eq dB(A)}/L_{A\text{ max}}$ (vakaro metu)	Normatyvinis dokumentas
1	Taškas 1 – sklypo riba ties Rambyno g. 80 m nuo katilinės	56,9/58,9	53,8/56,0	55,26/57,0	HN 33:2011
2	Taškas 2 - sklypo riba ties Liepų gatve, 104 m. nuo katilinės	53,0/55,0	49,9/51,2	51,0/52,8	
3	Taškas 3 - prie mokyklos teritorijos, 130 m atstumu nuo katilinės	49,8/53,0	48,0/48,7	50,1/52,4	
4	Taškas 4 - sklypo riba ties įvažiavimu į pieninę, 100 m nuo pieno priėmimo aikštelės, apie 75 nuo a/m stovėjimo aikštelės prie valymo įrenginių	50,2/52,5	48,49/51,1	50,8/53,0	
5	Taškas 5 - sklypo riba ties už Rambyno ir Lukošaičio gatvių sankryžos, 35 m atstumu nuo mechaninio nuotekų valymo pastato	50,1/51,6	47,2/49,2	48,4/51,1	
	Reikalaujama Ekvivalentinis/ maksimalus	65/70	55/60	60/65	
6	Taškas 6 – sklypo teritorija, 40 m nuo katilinės	63,4/66,0	57,8/65,1	65,2/66,5	Darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatai
7	Taškas 7 – aikštelėje tarp pagrindinio įvažiavimo ir pieno priėmimo rampos	52,7/54,4	53,1/54,1	50,4/53,8	
	Reikalaujama Ekvivalentinis/ maksimalus	Ekvivalentinis <80,0 dB			

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Pagal Tauragės visuomenės sveikatos centro 2012-10-24 rašo Nr.PTPK-3 pateiktas sąlygas įmonėje buvo parengtas triukšmo slopinimo barjeras bei užsodinta eilė medžių.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Ūkinėje veikloje susidarančių kvapų parametrus bei kontrolę gyvenamosios aplinkos ore reglamentuoja sveikatos apsaugos 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 patvirtinta Lietuvos higienos normą HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ bei Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklės.

Kvapo koncentracijos ribinė vertė taikoma gyvenamųjų ir visuomeninės paskirties pastatų patalpų, susijusių su apgyvendinimu, mokymu, ugdymu bei gydymu, orui bei jų žemės sklypų ne didesniu kaip 40 m atstumu nuo gyvenamojo namo ar mokyklų, vaikų darželių, ligoninių ir pan. pastatų aplinkos orui.

Didžiausia leidžiama kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore yra 8 europiniai kvapo vienetai (8 OUE/m³), o europinis kvapo vienetas reiškia kvapiosios medžiagos (kvapiųjų medžiagų) kiekį, kuris išgarintas į 1 kubinį metrą neutraliųjų dujų standartinėmis sąlygomis sukelia kvapo vertintojų grupės fiziologinį atsaką (aptikimo slenkstis), ekvivalentišką sukeliama vieną europinės pamatinės kvapo masės (EROM), išgarintos į vieną kubinį neutraliųjų dujų metrą standartinėmis sąlygomis.

Kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklėse nustatyti kvapų kontrolės atlikimo pagrindas ir tvarka. Kvapų kontrolė atliekama gavus prašymus ar pareiškimus, kuriuose asmenys skundžiasi iš ūkinėje komercinėje veikloje naudojamų stacionarių taršos šaltinių skleidžiamais kvapais gyvenamosios aplinkos ore. Tolesnės procedūros numato komisijos sudarymą, kvapo šaltinio bei kvapo identifikavimą ir kvapo koncentracijos nustatymą. Kvapo koncentracijos gyvenamosios aplinkos ore išmatuojamos ar apskaičiuojamos modeliavimo būdu pagal kvapo koncentracijos, nustatytos taršos šaltinyje, laboratorinių tyrimų rezultatus. Mėginius kvapo koncentracijos laboratoriniams tyrimams paima ir į akredituotą laboratoriją laboratoriniams tyrimams atlikti pristato Nacionalinė visuomenės sveikatos priežiūros laboratorija arba kita akredituota kvapo koncentracijos laboratoriniams tyrimams paimti laboratorija.

Priklausomai nuo gautų rezultatų skundas atmetamas ar sudaromas kvapų skleidimo sumažinimo veiksmų planas, kuris turi būti įgyvendintas per nustatytą terminą. Geriausių prieinamų gamybos būdų pieno pramonėje informaciniame dokumente kvapų sklidimas neregamentuojamas, kadangi sūrių gamyboje kvapo susidarymas nėra reikšmingas aspektas: technologiniai procesai vyksta sandariuose aparatuose, uždaroje patalpose, laikantis higienos reikalavimų bei temperatūros režimų.

Kaip galimi kvapo šaltiniai GPGB dokumente paminėti amoniakinė šaldymo sistema bei nuotekų valymo įrenginiai. 2009-ais metais pieninės amoniakinė šaldymo sistema renovuota, yra hermetiška ir saugi, amoniako nutekėjimo atvejų per visą eksploatacavimo periodą nebuvo.

AB Vilkyškių pieninė nuotekų valymo įrenginiai pastatyti pietryčių kryptimi nuo pagrindinės teritorijos ir turi 50 m sanitarinę apsaugos zoną. Artimiausi gyvenamieji namai yra už SAZ ribos. Įrenginiai eksploatuojami nuo 2004-ųjų metų, gyventojai dėl jų veikimo nepasitenkinimo nereiškė.

Paprastai valomų nuotekų kvapą sukelia anaerobinio proceso (puvimo) produktai: sieros vandenilis, merkaptanai ir kiti organiniai junginiai. Pieninėje veikia pirminio nuotekų valymo ir aerobiniai biologinio valymo įrenginiai su sekos biologiniu reaktoriu (SBR). Čia intensyviai prisotintose deguonimi nuotekose teršalai vandenyje oksiduojasi. Biocheminius oksidavimo procesus katalizuoja aktyviojo dumblo mikroorganizmų išskirti fermentai. Oksiduojamos anglies turinčios medžiagos skyla iki anglies dioksido ir vandens, organiniai sieros junginiai virsta sulfatais, azotinės medžiagos - nitratais.

Intensyvi aeracija labai sumažina nuosėdų ir patogeninių mikrobu kieki bei silpną dumblo kvapą, kuris užuodžiamas greta SBR reaktoriaus po dumblo nusėdimo ir išvalytų nuotekų išleidimo pradedant maišyti dumblą naujo valymo ciklo pradžioje.

Pirminio fizikinio-cheminio valymo atliekos po flotatoriaus nuvandeninamos separatoriuose iki 12 % SM, supilamos į sandariai uždaromą 9 m³ cisterną bei taip pat nedelsiant išvežamos apdoroti.

Reguliuojant nuotekų apdorojimą baseine, sistemos apkrovimą bei laikantis visų įmonėje numatytų prevencijos ir kontrolės veiksmų, sveikatos apsaugos ministro 2010-10-04 įsakymu Nr. V-885 patvirtintoje Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapų koncentracijos ribinės vertės gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų sklypuose“ nustatytos ribinės vertės nebus viršijamos.

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Pieninėje taikomos tiesioginės ir netiesioginės priemonės kvapų susidarymui ir sklidimui išvengti bei mažinti:

1. naudojant pirminį įrengimų skalvimą optimizuojamas gamybinių nuotekų užterštumas pieno likučiais;
2. į kaupimo rezervuarą nuotekos patenka per filtrą-sietą, sulaikantį stambesnes pieno produktų daleles;
3. nuotekų kaupimo rezervuaras, išlyginamoji ir perteklinio dumblo talpyklos yra požeminės, neskleidžia kvapo;
4. naudojamas fizikinis-cheminis flotacinis nuotekų valymas, efektyviai mažinantis riebalų, fosforo, kitų teršalų kieki;
5. aerobinis nuotekų apdorojimas mineralizuoja teršalus, pakankamas deguonies kiekis užtikrina tinkamą oksidavimą;
6. veikia automatinio parametrų reguliavimo sistemos, dėl ko procesai vyksta nuosekliai, be nukrypimų ir greitai (2-4 valandos). Šio laiko nepakanka puvimo procesams įvykti;
7. pradedant naują valymo ciklą, aktyvusis dumblas maišomas kartu su valytinų nuotekų įpylimų į baseiną, anksčiau suveikia mikroorganizmai, sparčiau vyksta apdorojimas;
8. nuotekų pirminio valymo pastato durys visada uždaromos, jei ten vykdomi įrengimų aptarnavimo darbai;
9. nuotekų valymo dumblas laikomas teritorijoje uždengtas kuo trumpesnę laiką, užpildytos talpyklos nedelsiant išvežamos tvarkytojui.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Lentelė nepildoma, neatitikimų GPGB nėra.

Lentelė nerengiama, jeigu įdiegta AVS pagal ISO 14001.

Įmonėje įdiegti ISO 22000:2005 ir FSSC 22000:2005 standartų reikalavimai, kuriuose apibrėžti analogiški ISO 14001:2004 aplinkosauginiai reikalavimai.

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7

XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS

1. Įmonės sklypo planas;
2. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai (pagrindinis);
3. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai (valymo įrenginiai);
4. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai (vandenvietė);
5. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas ir pažymėjimas apie nekilnojamojo daikto ir daiktinių teisių į jį įregistravimą nekilnojamojo turto registre (valykla);
6. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas ir pažymėjimas apie nekilnojamojo daikto ir daiktinių teisių į jį įregistravimą nekilnojamojo turto registre (pagrindinis);
7. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas ir pažymėjimas apie nekilnojamojo daikto ir daiktinių teisių į jį įregistravimą nekilnojamojo turto registre (siurblynė);
8. Bendrovės valdymo struktūra;
9. Įsakymai dėl atsakingo už aplinkosaugą ir atliekų apskaitą skyrimo;
10. Gręžinių išdėstymo schema;
11. Eksploatacinių gręžinių pasai (2001);
12. Eksploatacinių gręžinių pasai (2007);
13. Eksploatacinių gręžinių pasai (2014);
14. Vandenvietės planas;
15. Išrūgų produktų gamybos proceso diagrama;
16. Sūrio gaminių su augaliniais riebalais srauto diagrama;
17. Fermentiniu sūrių gamybos srauto diagrama;
18. Biologinis nuotekų valymas;
19. Dumblo sausinimas su juostiniu presu;
20. Nuotekų valymas flotatoriumi;
21. Ekstremalių situacijų derinimo lapas;
22. Hidrometeorologų pažyma;
23. Skaičiavimai paviršinių nuotekų;
24. Inventorizacija;
25. Oro tyrimai;
26. Oro skaičiavimai;
27. Taršos šaltinių schema;
28. Triukšmo matavimai;
29. Valyklos principinė schema;
30. Vilkyškių valymo įrengimai.

4 priedo
1 priedėlis

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti (pakeisti).

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais:

1) deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį;

2) raštu pranešti apie bet kokius įrenginio pobūdžio arba veikimo pakeitimus ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai;

3) kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui.

Parašas _____
(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

Data _____

GENERALINIS DIREKTORIUS GINTARAS BERTAŠIUS

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)
