

Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės
leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo
panaikinimo taisyklių
4 priedas

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMUI Nr. (11.2)-30-124A/2008/T-KL.1-4/2014 PAKEISTI

[3] [0] [2] [9] [0] [1] [3] [5] [2]
(Juridinio asmens kodas)

UAB „RUVIS“ registruota: Dūkšto kelias 7, Karlių k., Visagino sav.
Tel: +370 659 22367, el. paštas: ruvisvilnius@gmail.com

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „RUVIS“ Minijos g. 180, LT-93269 Klaipėda, tel. +370 659 22367

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „RUVIS“ direktorė galina Laurinaitienė,
tel: +370 659 22367, el. paštas: ruvisvilnius@gmail.com

(kontakcinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

PARAIŠKOS RENGIMO IR DUOMENŲ KEITIMO PAAIŠKINIMAS

Ši UAB „RUVIS“ paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti parengta atsižvelgiant į Aplinkos apsaugos agentūros 2021-05-04 atrankos išvadą dėl UAB „RUVIS“ planuojamos ūkinės veiklos – metalo laužo ir atliekų tvarkymo, adresu Minijos g. 180, Klaipėdos m., poveikio aplinkai vertinimo Nr. (30.1)-A4(e)-5477 ir atsižvelgiant į Aplinkos apsaugos agentūros 2021-06-04 sprendime Nr. (30.4)-A4E-7902 „Nepriimti UAB „Ruvis“, Minijos g. 180, Klaipėda, paraiškos taršos leidimui gauti“ nurodytas pastabas.

Duomenys tapatūs UAB „Ruvis“ informacijai atrankai dėl planuojamos ūkinės veiklos – metalų laužo ir atliekų tvarkymo, Minijos g. 180, Klaipėda, poveikio aplinkai vertinimo, pagal kurią Aplinkos apsaugos agentūra 2021-05-04 raštu Nr. (30.4)-A4E-5477 priėmė atrankos išvadą dėl UAB „Ruvis“ planuojamos ūkinės veiklos – metalo laužo ir atliekų tvarkymo, adresu Minijos g. 180, Klaipėdos m., poveikio aplinkai vertinimo (atrankos išvada pateikiama Paraiškos 5 priede). Informacijos atrankai dėl UAB „Ruvis“ planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo vieša prieiga per internetą: <https://gamta.lt/cms/index?rubricId=14f5e972-8b82-4335-bd26-40e6eb93c8bb>

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

Veiklą numatoma vykdyti pramoninėje Klaipėdos miesto dalyje - AB “Vakarų laivų gamykla” komplekso teritorijoje, Minijos g. 180, Klaipėda, kurios tikslinė naudojimo paskirtis – kitos paskirties žemė, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos (žr. 1. pav.). Klaipėdos miesto savivaldybės tarybos 2007-05-24 sprendimu Nr. T2-160 „Dėl žemės sklypo Minijos g. 180 detaliojo plano patvirtinimo“ PŪV teritorijai buvo patvirtintas žemės sklypo, Minijos g. 180, Klaipėda, detalusis planas, kuris nustatė valstybinės 1076,9886 ha uosto žemės sklypo, unikalus Nr. 2101-0010-0001, naudojimo reglamentą – nustatytas naudojimo būdas ir kiti naudojimo reglamentai daliai žemės sklypo – 45,8851 ha. PŪV teritorijai nėra patvirtinta kitų teritorijų planavimo dokumentų, keičiančių esamą žemės naudojimo pagrindinę tikslinę paskirtį, naudojimo būdą ir pobūdį. Žemės sklypui, kuriame numatoma PŪV, nustatyta bendra teritorijai sanitarinės apsaugos zona (SAZ) – 100 m, prie šiaurinio sklypo ribos – 80 m. Suplanuotos ir esamos gyvenamosios teritorijos randasi už uosto sanitarinės zonos ribos, todėl nei viena gyvenamosios ar visuomeninės paskirties esama ar planuojama teritorija nepatenka į PŪV vietos sanitarinės apsaugos zonos ribas. Į PŪV teritoriją nepatenka gretimuose žemės sklypuose nustatytos (ir įteisintos) sanitarinės apsaugos zonos, todėl SAZ režimai PŪV vietai nebus taikomi. PŪV teritorijoje, Minijos g. 180, Klaipėda, nėra įregistruotų specialiųjų žemės naudojimo sąlygų. Arčiausiose PŪV vietai gretimose teritorijose yra įregistruotos kelios specialiosios naudojimo sąlygos su nustatytais sanitarinėmis apsaugos zonomis, kurios nepersidengia su PŪV vieta.

Veiklą numatoma vykdyti vienoje atviroje aikštelėje, kurios plotas – 8100,87 m² (0,81 ha) ir kuri bus naudojama metalų laužo krovai, tvarkymui ir laikymui. Aikštelėje numatoma vykdyti metalo laužo ir metalų turinčių atliekų apdorojimą ir susidarančių bei atgabenamų atliekų laikymą. Tarp metalų laužo kaupų paliekamos 10-15 m pločio pravažos transporto, krovos įrangos pravažiavimui ir manevravimui, kas užtikrina pakankamą plotą veiklavietės aptarnavimui. Aikštelė pilnai įrengta ir pajungta prie teritorijoje esančių elektros, vandentiekio, lietaus nuotekų tinklų, ir transporto (geležinkelio ir atutotransporto) susisiekimo sistemos. Nauja pastatų ar statinių statyba nenumatoma, pastatai nebus naudojami. Aikštelė padengta nelaidžia skysčiams geros būklės betono plokščių sandaria danga o tarpai tarp jų yra užpildyti vientiso betono skiediniu, kas užtikrina, kad ant aikštelės susidarančios paviršinės nuotekos nepatektų į aplinką, o būtų nukreiptos

į paviršinių nuotekų surinkimo latakus.

Veiklavietė yra AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso teritorijoje - pietinėje Klaipėdos miesto dalyje, Minijos g. 180, Klaipėda. Atliekos tvarkomos ir sandėliuojamos vienoje atviroje aikštelėje.

Pažymime, kad vadovaujantis Lietuvos Respublikos civilinio kodekso 6.478 ir 6.629 straipsniais, sutartis, sudaryta ilgesniam kaip vienerių metų terminui, prieš trečiuosius asmenis gali būti panaudota tik tuo atveju, jeigu ji įstatymų nustatyta tvarka įregistruota viešame registre – UAB „Ruvis“ aikštelės nuomos sutartis įregistruota Registrų centre.

Remiantis TIPK taisyklių 7.12 punktu, veiklos vykdytojas – fizinis asmuo, juridinis asmuo ar jo padalinys (įskaitant užsienio valstybės juridinį asmenį ir kitą organizaciją, taip pat jų padalinį), kuris eksploatuoja arba kontroliuoja visą įrenginį, kurą deginantį įrenginį, atliekų deginimo įrenginį arba bendro atliekų deginimo įrenginį, arba tokio įrenginio dalį, kuriam nuosavybės teise priklauso įrenginys arba kuris naudoja, valdo įrenginį nuomos, panaudos, patikėjimo teise arba eksploatuoja kitu teisiniu pagrindu ir atsako už įrenginio eksploatavimo ir techninio funkcionavimo kontrolę.



1. Pav. Veiklavietės vietos išsidėstymas AB „VLG“ teritorijos plane

Šaltinis: www.geoport.lt

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemeje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Arčiausiose gretimybėse (1-1,5 km spinduliu, ties PŪV vieta) identifikuotas 41 objektas ir teritorijos, įskaitant ir nesuformuotus žemės sklypus. Arčiausiai esanti gyvenamoji teritorija randasi už 750 m - gyvenamasis kvartalas, apribotas Jurbarko ir Vilnelės gatvėmis. Greta planuojamos veiklos vietos iš viso randasi iki 10 gyvenamųjų teritorijų – gyvenamųjų kvartalų ir pavienių namų, kur vyrauja mažaaukščiai namai – privačios namų valdos, arčiausiai esantys daugiabučiai namai (Jūrininkų pr. 144 ir 146) yra nutolę 1,02 km nuo planuojamos veiklavietės. Ties planuojama veiklaviete esančių urbanizuotų teritorijų bendras namų ūkių skaičius – apie 400. Visos gyvenamosios teritorijos išsidėsčius šiaurinėje ir šiaurės rytų kryptimis. Vakarų, pietų ir pietvakarių kryptimis vyrauja pramoniniai, komerciniai ir uosto infrastruktūros objektai.



2. Pav. Planuojamos ūkinės veiklos vietos žemės sklypo gretymybės (teritorijos ir objektai)

Šaltinis: www.regia.lt, Nekilnojamojo turto registras.

Planuojamos ūkinės veiklos vietos aplinkos gretymybės (statiniai ir teritorijos)

| Nr. | Pavadinimas ir adresas | Atstumai nuo PŪV vietos | Teritorijų ir objektų pobūdis |
|-----|--|-------------------------|---|
| 1 | Garažų statybos ir eksploataavimo bendrija „Marios“, Minijos g. 180 G, Klaipėda. | 0,73 km | Privačių mūrinių garažų kompleksas. Teritorijos plotas 1,2146 ha, unikalus Nr. 2101-0008-0070. |
| 2 | UAB „Klaisvita“, Minijos g. 180C, Klaipėda | 0,83 km | Statybos, technikos nuomos paslaugų įmonė. Sklypo plotas 0,952 ha, unikalus Nr. 4400-4243-6544. Sklypo paskirtis – kita, būdas – susisiekimo ir inžinerinių tinklų koridorių teritorijos. |
| 3 | Nesuformuotas sklypas. | 0,76 km | Faktiškai užstatytas metaliniais garažais: 230-240 vnt.. Plotas – apie 1,2 ha |
| 4 | Gyvenamasis kvartalas, apribotas Jurbarko ir Vilnelės gatvėmis. Tai arčiausiai esanti gyvenamoji teritorija nuo planuojamos ūkinės veiklos vietos. | 0,75 km | Mažaaukščių privačių gyvenamųjų namų teritorija. Registruotos 34 privačios namų valdos. Teritorijos plotas – apie 3,5 ha. |
| 5 | Sandėlių, dirbtuvių ir garažų teritorija Upelio g. 36, Klaipėda. Teritorijoje veikia ENTP demontavimo įmonė UAB „Plagena“ ir keli autoservisai. | 0,92 km | Teritorijos paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo paskirties teritorija. Unikalus Nr. 2101-0008-0104, plotas – 2,5445. |
| 6 | Gyvenamasis kvartalas, apribotas Skirvytės, Žūklės, Tinklų ir Jurbarko gatvėmis. | 1,1 km | Mažaaukščių privačių gyvenamųjų namų teritorija. Registruotos 39 privačios namų valdos. Teritorijos plotas – apie 3,3 ha. |
| 7 | Pavienis mažaaukštis gyvenamasis namas, Jurbarko g. 43, Klaipėda. | 1,05 km | Statinio unikalus Nr. 2193-0004-1011, teritorija nesuformuota. |
| 8 | Lietuvos kariuomenės karinės jūrų pajėgos, Žūklės g. 24, Klaipėda. | 1,2 km | Karinių jūrų pajėgų bazė su aptarnaujančia infrastruktūra (įskaitant krantines). Teritorijos plotas – apie 4 ha. |
| 9 | UAB „Klaipėdos konteinerių terminalas“, Minijos g. 180, Klaipėda. | 0,7 km | Uosto konteinerių sandėliavimo, krovos ir logistikos terminalas. |
| 10 | UAB „Klaipėdos konteinerių terminalas“, Perkėlos g. 8, Klaipėda. | 0,4 km | Jūrinių krovinių sandėliavimo ir logistikos terminalas, ties Ro-Ro terminalu. Sklypo paskirtis – kita, naudojimo būdas – |

| | | | |
|----|--|---------|--|
| | | | pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos, unikalus Nr. 2101-0010-0012, plotas – 21,3798 ha. |
| 11 | UAB „Klaipėdos jūrų krovinių kompanija“ KLASCO, Perkėlos g. 10, Klaipėda. | 0,52 km | Ro-Ro terminalas ir krovinių sandėliavimo bei logistikos teritorija. |
| 12 | Klaipėdos teritorinė muitinė (Muitinės departamentas prie Lietuvos Respublikos finansų ministerijos), Perkėlos g. 1A, 1B, 1C, Klaipėda. | 0,43 km | Teritorinės muitinės kontrolės ir patikros punkto teritorija. |
| 13 | Pasienio kontrolės punktų direkcija prie Lietuvos Respublikos Susisiekimo ministerijos, Perkėlos g. 2. | 0,34 km | Pasienio kontrolės punktas. Teritorijos plotas – apie 1 ha. |
| 14 | UAB „Kamineros krovinių terminalas“, Nemuno g. 40B, Klaipėda. | 1,4 km | Specializacija – birių ir fasuotų krovinių krova uosto krantinėse bei birių krovinių pervežimai įmonės auto transportu. |
| | UAB „Klaipėdos žuvininkystės produktų aukcionas“, Nemuno g. 40, Klaipėda. | | Šviežios žuvies perdirbimas ir prekyba. |
| | UAB „Senoji Baltija“, Nemuno g. 40B, Klaipėda. | | Žvejybos įmonė. |
| 15 | UAB „Kamineros krovinių terminalas“, Nemuno g. 42A, Klaipėda. | 1,5 km | Teritorijos plotas – apie 1,6 ha. |
| 16 | Gyvenamasis kvartalas, apribotas Nemuno, Žūklės ir Marių gatvėmis. | 1,4 km | Mažaaukščių privačių gyvenamųjų namų teritorija. Registruotos 22 privačios namų valdos. Teritorijos plotas – apie 2,1 ha. |
| 17 | Garažų ir mažųjų laivų eksploatavimo bendrija „Smiltelė“, Žūklės g. 15, 15K1, 15K2, Klaipėda. | 1,4 km | Privačių mažųjų laivų garažų teritorija, ties Smeltalės upelio priekrante. Garažų skaičius – apie 750. Suformuotų sklypų plotas – 0,2803 ha, sklypų paskirtis – kita, naudojimo būdai – pramonės/gamybos bei susisiekimo komunikacijų. Sklypų unikalūs Nr. 4400-2589-0977, 4400-2698-2565. |
| 18 | Garažų statybos ir eksploatavimo bendrija „Vėjelis“, Upelio g. 34, Klaipėda. | 1,06 km | Privačių mūrinių garažų kompleksas – apie 150 garažų. Teritorijos plotas – apie 1,3 ha. Teritorija nesuformuota. |
| 19 | Gyvenamųjų namų kvartalas, apribotas Nendrių, Upelio ir Minijos gatvėmis. | 1,25 km | Mažaaukščių privačių gyvenamųjų namų teritorija. Registruotos 22 privačios namų valdos. Teritorijos plotas – apie 3 ha |
| 20 | Gyvenamasis kvartalas, apribotas Jurbarko, Upelio ir Nendrių gatvėmis. | 1,3 km | Mažaaukščių privačių gyvenamųjų namų teritorija. Registruotos 33 privačios namų valdos. Teritorijos plotas – apie 3 ha. |
| 21 | Privačių mūrinių garažų kompleksas, Upelio g. 27, 27K1, 27K2, 27K3, 27K4, 27K5, 27K6, 27K7, 27K8, 27K9, Klaipėda. | 1,06 km | Privačių mūrinių garažų kompleksas – 425 garažų. Teritorijos plotas – apie 1,7 ha. Teritorija nesuformuota. |
| 22 | Privačių mūrinių garažų kompleksas, Upelio g. 29, Klaipėda. | 0,95 km | Privačių mūrinių garažų kompleksas – 426 garažai. Teritorijos plotas – apie 1,6 ha. Teritorija nesuformuota. |
| 23 | Garažų statybos ir eksploatavimo bendrija „Žvaigždė“, Minijos g. 176, 176K1, 176K2, 176K3, 176K4, 176K5, 176K6, 176K7, 176K8, 176K9, 176K10, 176K11, 176K12, 176K13, Klaipėda. | 0,85 km | Privačių mūrinių garažų kompleksas – 181 garažas. Teritorijos plotas 0,9587 ha, unikalus Nr. 2101-0008-0175, sklypo paskirtis - kita. |
| 24 | Garažų statybos ir eksploatavimo bendrija „Žemaitija“, Minijos g. 178, Klaipėda. | 0,76 km | Privačių mūrinių garažų kompleksas – 142 garažai. Teritorijos plotas 0,7687 ha, unikalus Nr. 2101-0008-0158, sklypo paskirtis - kita. |
| 25 | Neregistruotas sklypas | 1,3 km | - |

| | | | |
|----|--|---------|---|
| 26 | VĮ „Klaipėdos valstybinio jūrų uosto direkcija“, Nemuno g. 40, Klaipėda. | 1,7 km | Uosto veikla. |
| 27 | Komercinės paskirties teritorija, Jūrininkų pr. 38, Klaipėda. Sklype nuomos pagrindais veiklą vykdo UAB „Delvina“, UAB „Klaipėdos vairavimo mokykla“, VšĮ „Linksmosios pėdutės“. | 0,8 km | Sklypo paskirtis – kita, naudojimo būdas – komercinės paskirties teritorija. Sklypo unikalus Nr. 4400-1562-3277, sklypo plotas – 2,7822 ha. UAB „Demeksa“ – metalų laužo tvarkymo įmonė, UAB „Klaipėdos vairavimo mokykla“ – teikia vairavimo mokymus figūrinio važiavimo įrengtoje aikštelėje. VšĮ „Linksmosios pėdutės“ – gyvūnų globos organizacija. |
| 28 | Komercinės paskirties sklypas, Minijos g. 179, Klaipėda. | 0,72 km | Sklypo plotas – 0,1826 ha, unikalus Nr. 2101-0008-0028. Veikla jokia nevykdoma. |
| 29 | Komercinės paskirties sklypas, Minijos g. 184, Klaipėda. | 0,65 km | Sklypo plotas – 0,4137 ha, unikalus Nr. 4400-0295-3820. Veikla jokia nevykdoma. |
| 30 | Pramonės ir gamybos paskirties sklypas, Minijos g. 181, Klaipėda. | 0,68 km | Sklypo plotas – 5,41 ha, unikalus Nr. 2101-0009-0005. Veikla jokia nevykdoma. |
| 31 | Gyvenamasis kvartalas, apribotas Kapitonų ir Jungų gatvėmis. | 1,05 km | Mažaaukščių privačių gyvenamųjų namų teritorija. Įregistruotos ir planuojamos 44 privačios namų valdos. Teritorijos plotas – apie 2,5 ha. |
| 32 | Visuomeninės paskirties teritorija, Karlskronos g. 70, Klaipėda. | 1,15 km | Sklypo paskirtis – kita, naudojimo būdas – visuomeninės paskirties teritorija. Sklypo plotas – 0,935 ha, unikalus Nr. 4400-1752-3238. Veikla nevykdoma. |
| 33 | Gyvenamasis kvartalas, apribotas Skunų, Kurėnų ir Vikingų gatvėmis. | 1,4 km | Mažaaukščių gyvenamųjų namų teritorija. Registruotos ir planuojamos 53 privačios namų valdos. Teritorijos plotas – apie 5,6 ha. |
| 34 | Gyvenamųjų namų kvartalas, apribotas Irklų ir Vikingų gatvėmis. | 1,67 km | Mažaaukščių gyvenamųjų namų teritorija. Registruotos ir planuojamos 42 privačios namų valdos. Teritorijos plotas – apie 5,2 ha. |
| 35 | Nesuformuotos teritorijos. | 1,0 km | Miesto viešosios teritorijos. Ūkinė veikla nevykdoma. |
| 36 | AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso teritorija | 10 m | Laivų statyba, laivų remontas ir modernizavimas, uosto krovos darbai bei sandėlių nuoma, metalo konstrukcijų gamyba, metalo apdirbimas, techninio tiekimo bei transporto paslaugos. |
| 37 | Pavieniai gyvenamieji namai, Jūrininkų pr. 144 ir 146, Klaipėda. | 1,02 km | Du daugiaaukščiai gyvenamieji namai, registruoti 105 butai. Priskirto sklypo plotas – 0,794 ha, unikalus Nr. 4400-0285-1609. |
| 38 | UAB „Transdelta“ du administracinės paskirties pastatai, Perkėlos g. 5, Klaipėda. | 0,42 km | Administracinės paskirties statiniai. |
| 39 | UAB „Malkų įlankos terminalas“, Minijos g. 180, Klaipėda. | 0,24 km | Žemės ūkio produktų krovos kompanija jūrų uoste. |
| 40 | Garažų statybos ir eksploatavimo bendrija „Lėbartai“, Kairių g. 9, Klaipėda. | 1,2 km | Individualių automobilių garažų bendrija. Vyrauja metaliniai garažai. |
| 41 | Žardupės gatvės gyvenamasis kvartalas. | 1,4 km | Buvusi Žardės gyvenvietė, 1997 m. prijungta prie Klaipėdos miesto. Gyvena apie 200-300 gyventojų. |

Socialinių ir kultūros objektų/teritorijų išsidėstymas PŪV vietos atžvilgiu. Vykdamas Klaipėdos miesto bendrojo plano keitimą Klaipėdos miesto savivaldybės administracijos užsakymu 2016 m. buvo parengta esamos būklės įvertinimo studija (vieša prieiga per internetą: <https://www.klaipeda.lt/lit/img/5000>), kurioje buvo sudaryti Klaipėdos miesto socialinės ir kultūrinės infrastruktūros sklaidos, rekreacinių objektų ir teritorijų sklaidos brėžiniai. Klaipėdos miesto socialinės ir kultūrinės infrastruktūros teritorijos ir objektai klasifikuojami pagal pobūdį,

išskiriant: švietimo įstaigas (120 vnt.), sporto objektus (108 vnt.), sveikatos apsaugos įstaigas (110 vnt.), turizmo ir kultūros objektus (62 vnt.), socialines įstaigas (42 vnt.) ir maldos namus (15 vnt.). Arčiausiai PŪV vietos esantys rekreacinės, kurortinės ir visuomeninės paskirties teritorijos ir objektai išsidėstę šiaurės rytų ir rytų kryptimis. Arčiausias visuomeninės paskirties objektas – krepšinio aikštelė randasi Smeltės mikrorajone už 1,2 km nuo PŪV vietos. Kompaktiškai grupėmis išsidėstę visuomeninės paskirties objektai randasi Alksnynės mikrorajone už 1,5 – 2 km: „Medeinės“ ir „Litorinos“ mokyklos, Klaipėdos moksleivių saviraiškose centras, Klaipėdos sutrikusios psichikos žmonių globos bendrija, kelios privačios medicinos priežiūros įstaigos. Visos socialinės ir kultūrinės infrastruktūros teritorijos bei atskiri objektai randasi už PŪV teritorijos sanitarinės apsaugos zonos ribų (teritorijos, Minijos g. 180, Klaipėda, SAZ).

Rekreacinių objektų ir teritorijų išsidėstymas PŪV vietos atžvilgiu. Arčiausiai PŪV vietai rekreacinės paskirties teritorija yra 1,1 km atstumu – Jurbarko gatvėje esantis pušynas, pagal želdynų klasifikaciją priskiriamas miesto skverui. Už 1,7 ir 1,8 km nuo PŪV vietos yra želdynai, priskiriami miesto parkams – miesto pietinėje dalyje Sąjūdžio parkas (tarp Laukininkų ir Varpų gatvių) ir parkas, įkurtas Statybininkų pr., I. Simonaitytės g., Smiltelės g., Reikjaviko g. Kitos rekreacinės teritorijos ir objektai nuo PŪV vietos nutolę didesniu nei 2 km atstumu.

Informacija apie planuojamos ūkinės veiklos žemės sklype ar teritorijoje esančias nekilnojamasias kultūros vertybes.

Pagal Kultūros paveldo departamento prie Kultūros ministerijos Nekilnojamųjų kultūros vertybių registro duomenis, ties PŪV vieta 2,5 km spinduliu nuo planuojamos ūkinės veiklos vietos randasi šešios nekilnojamosios kultūros vertybės, į kurių individualiai nustatytas apsaugos zonas planuojama veicklavietė nepatenka:

1. Bandužių, Žardės senovės gyvenvietė – už 1,1 km nuo PŪV vietos;
2. Karaliaus Vilhelmo kanalas – už 0,6 km nuo PŪV vietos;
3. Smeltės pradinė mokykla – už 2,6 km nuo PŪV vietos;
4. Smeltės senosios kapinės – už 2,3 km nuo PŪV vietos;
5. Alksnynės gynybinis kompleksas – už 2,4 km nuo PŪV vietos;
6. Žardės senovės gyvenvietė – už 1,4 km nuo PŪV vietos.

Arčiausiai esančios nekilnojamosios kultūros vertybės randasi 0,6 km atstumu (žr. 28.1. pav. ir 28.1. lent.). Penkioms iš jų (Žardės senovės gyvenvietei, KV kodas 17132, nustatyta individuali apsaugos zona 3,4784 ha) nėra nustatytos nekilnojamųjų kultūros vertybių individualios apsaugos zonos, be to, visos nagrinėjamos nekilnojamosios kultūros vertybės nuo PŪV vietos nutolusios daugiau nei 500 m. PŪV teritorija taip pat nepatenka į nagrinjamų nekilnojamųjų kultūros vertybių (objektų) vietovėms galimai nustatytas žmogaus veiklos neigiamą poveikį švelninančias tarpines apsaugos zonas. Atsižvelgiant į tai, PŪV neigiamo poveikio nagrinėjamos kultūros vertybėms nesukeltų.

Informacija apie PŪV teritorijoje ir gretimybėse esančias saugomas ir kitas ūkinės veiklos poveikiui bei aplinkos apsaugos požiūriu jautrias teritorijas ir šių teritorijų atstumus nuo planuojamos ūkinės veiklos vietos.

Duomenys tapatūs UAB „Ruvis“ informacijai atrankai dėl planuojamos ūkinės veiklos – metalų laužo ir atliekų tvarkymo, Minijos g. 180, Klaipėda, poveikio aplinkai vertinimo, pagal kurią Aplinkos apsaugos agentūra 2021-05-04 raštu Nr. (30.4)-A4E-5477 priėmė atrankos išvadą dėl UAB „Ruvis“ planuojamos ūkinės veiklos – metalo laužo ir atliekų tvarkymo, adresu Minijos g. 180, Klaipėdos m., poveikio aplinkai vertinimo (atrankos išvada pateikiama Paraiškos 4 priede). Informacijos atrankai dėl UAB „Ruvis“ planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo vieša prieiga per internetą: <https://gamta.lt/cms/index?rubricId=14f5e972-8b82-4335-bd26-40e6eb93c8bb>

Saugomos teritorijos. Planuojamos ūkinės veiklos vykdymo vietoje saugomų teritorijų, apsaugos zonų nėra, įmonės teritorija su jomis nesiriboja. Ūkinės veiklos vietoje natūralių saugomų gamtinių ar dirbtinių biotopų (buveinių) nėra. Pagal Valstybinės saugomų teritorijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos Saugomų teritorijų valstybės kadastro duomenis, ties planuojamos ūkinės veiklos vieta 2 km spinduliu yra septynios saugomos teritorijos, iš kurių: 1 – valstybinis draustinis, 1 nacionalinis parkas, 2 – funkcinių prioritetų zonos, 1 – biosferos poligonas ir 2 – *Natura 2000* tinklo teritorijos:

1. Smeltės botaninis draustinis už 0,75 km nuo PŪV vietos;
2. Kuršių nerijos nacionalinis parkas – 1,9 km nuo PŪV vietos;
3. Kuršių nerijos ekologinės apsaugos prioriteto zona – 1,8 km nuo PŪV vietos;
4. Kuršių marių biosferos poligonas – 2 km nuo PŪV vietos;
5. Vandens ūkio prioriteto zona – 1,8 km nuo PŪV vietos;
6. Ekologinio tinklo *Natura 2000* paukščių apsaugai svarbi teritorija – 1,8 km nuo PŪV vietos;
7. Ekologinio tinklo *Natura 2000* buveinių apsaugai svarbi teritorija – 1,8 km nuo PŪV vietos.

Kitų saugomų teritorijų (objektų) atstumas nuo planuojamos ūkinės veiklos vietos yra nutolę daugiau nei 2 kilometrus. Atsižvelgiant į planuojamos ūkinės veiklos pobūdį, saugomų teritorijų (objektų) gamtosauginiai tikslai nebūtų pažeidžiami. Veikla vykdoma pramoninėje miesto teritorijoje, kuri tiesiogiai nesiriboja su saugomomis teritorijomis ar saugomais objektais, todėl poveikis gamtinėms teritorijoms (objektams) nenumatomas. Planuojamos ūkinės veiklos teritorija su Kuršių nerija tiesiogiai nesiriboja – skiria Kuršių marios, todėl tiesioginio sąlyčio neturi. Kadangi planuojamos ūkinės veiklos vietoje „*Natura 2000*“ teritorijų nėra, tai Valstybinės saugomų teritorijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos Poveikio reikšmingumo „*Natura 2000*“ teritorijoms išvada nereikalinga ir neteikiama.

Žemės gelmių išteklių, dirvožemis, pelkės ir durpynai. Pagal Lietuvos Geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos geologijos informacijos sistemos (GEOLIS) duomenų bazės informaciją, PŪV vietoje ir artimiausiose gretimybėse (1 km spinduliu) jokių eksploatuojamų ir išžvalgytų žemės gelmių telkinių išteklių (naudingų iškasenų, gėlo ir mineralinio vandens vandenviečių), nėra. PŪV vietai ir gretimose teritorijose išduotų išteklių plotų naudojimams pasų nėra. PŪV teritorijoje ir gretimybėse dirvožemio nėra, kadangi teritorija tankiai užstatyta statiniais ir inžinerinėmis komunikacijomis.

PŪV vietoje ir arčiausiose gretimybėse dirvožemio nėra, arčiausiai esantys dirvožemiai inventorizuoti rytinėje (už 900 m) ir pietinėje (už 600 m) dalyje.

PŪV vietoje ir artimiausiose 2 km spinduliu gretimybėse pelkių ar durpynų nėra. Arčiausios pelkės – melioruotos žemapelkės (indeksas bIV(ž)), randasi nemažiau kaip 2,5 km atstumu nuo PŪV vietos. Kitos arčiausios pelkės randasi daugiau 5 km atstumu nuo PŪV vietos. Atskiri eksploatuojami durpynai randasi daugiau nei 8 km nuo PŪV vietos.

Paviršiniai vandenys. Ties PŪV vieta, nėra nustatytos paviršinių vandenų apsaugos zonos ir juostos. PŪV žemės sklypui nėra nustatytos *Paviršinio vandens telkinių apsaugos zonos ir pakrantės apsaugos juostos* specialiosios sąlygos, todėl apribojimai numatomi ūkinei veiklai netaikytini. PŪV teritorija taip pat nepatenka į kitose teritorijose nustatytas vandens telkinių apsaugos zonas ar juostas. Arčiausias vandens telkinys - Kuršių marios (identifikavimo kodas 0000700001) - Malkų įlanka randasi 150 m atstumu nuo PŪV vietos. Už 540 m nuo PŪV vietos į Malkų įlanką įteka Karaliaus Vilhelmo kanalas (identifikavimo kodas 20020001), priskiriamas Nemuno upių baseino rajonui, Lietuvos pajūrio upių baseinui. Rytinėje pusėje už 950 m nuo PŪV vietos randasi Smeltalės upė (identifikavimo kodas 20010310), priskiriama Nemuno upių baseino rajono Lietuvos pajūrio upių baseinui. Kuršių marioms, Smeltalės upei ir Karaliaus Vilhelmo

kanalui nėra nustatytos vandens telkinių apsaugos zonos ir juostos. Kiti vandens telkiniai randasi toliau nei 1 km ir su PŪV teritorija nesiriboja.

Požeminiai vandenys. Pagal Lietuvos Geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos geologijos informacijos sistemos (GEOLIS) duomenų bazės informaciją, planuojamos ūkinės veiklos vietoje ir gretimose teritorijose jokių požeminio vandens vandenviečių ir jų apsaugos zonų nėra. Taip pat nėra gėlo ir mineralinio vandens vandenviečių gręžinių bei jų apsaugos zonų. Arčiausia požeminio vandens vandenvietė – Klaipėdos III (geologinis indeksas mIV, registro Nr. 51) geriamojo gėlo vandens vandenvietė randasi 1,4 km nuo PŪV vietos. Kitos vandenvietės (Rimkų gėlo vandens vandenvietės, Geoterma mineralinio vandens vandenvietė ir kt.) randasi toliau nei 4 km nuo PŪV vietos. Iš 5 arčiausių PŪV vietos esančių požeminių vandens vandenviečių dviem gėlo požeminio vandens vandenvietėms (Klaipėdos II ir Klaipėdos III) (GPVV) yra nustatytos vandenviečių apsaugos zonos (VAZ), į kurių ribas - nei į 2-osios, nei į 3-osios VAZ juostų ribas PŪV vieta nepatenka. Nuo PŪV vietos iki Klaipėdos II GPVV 3B juostos ribos (ties Baltijos pr. žiedo sankryža) arčiausias atstumas – 4,1 km, o iki Klaipėdos III GPVV 3B juostos ribos (sutampančia su Perkėlos gatvės pietine atkarpa) arčiausias atstumas – 450 m. Arčiausiai PŪV vietos esantis aplinkos poveikiui jautrus objektas – Klaipėdos miesto III-oji požeminio vandens telkinio vandenvietė (registruota Klaipėdos mieste, ties Vilhelmo kanalu, atskiras adresas nesuteiktas), įregistruota Lietuvos geologijos tarnybos žemės gelmių registre. Vandenvietė randasi 2 km atstumu nuo PŪV vietos – Klaipėdos III gėlo vandens vandenvietė (GGVV), žemės gelmių registro Nr. 51, geologinis indeksas mIV. Pagal Klaipėdos miesto III-oji vandenvietė pagal Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2006 m. liepos 17 d. įsakymu Nr. V-613 patvirtintą higienos normą HN 44:2006 „Vandenviečių sanitarinių apsaugos zonų nustatymas ir priežiūra“ priskiriama **III grupės IIIb² pogrupio požeminio vandens vandenvietei** – atviros krantinės gėlo bei mineralinio vandens ir infiltracinės gėlo vandens vandenvietės – tai padidintos rizikos vandenvietės, kurių eksploatuojami vandeningieji sluoksniai tiesiogiai arba per išsipleišėjusias vandensparas turi ryšį su paviršinio vandens šaltiniais, pasipildo atvirų telkinių vandeniu arba atmosferos krituliais. IIIb² pogrupio vandenviečių 2-oji ir 3-ioji juostos upėje gali sutapti. Jos nustatomos pasroviui už 250 m nuo kraštinių kaptazo įrenginių. Upėje prieš srovę 2-oji ir 3-ioji juostos prilyginamos apskaičiuotam vandenvietės 3-iosios juostos pločiui. PŪV vieta nepatenka į Klaipėdos miesto III vandenvietės sanitarinės apsaugos zonos nei į 2-osios, nei į 3-osios juostos ribas. Atsižvelgiant į išdėstytas aplinkybes konstatuotina, kad PŪV vieta nepatenka į Klaipėdos II ir Klaipėdos III gėlo požeminio vandens vandenviečių VAZ ribas - nei į 2-osios, nei į 3-osios VAZ juostų ribas, todėl planuojamai ūkinei veiklai šių vandenviečių VAZ apribojimai, nustatyti teisės aktais, netaikomi. PŪV neprieštarautų teisės aktuose nustatytiems apribojimams ir Klaipėdos miesto II ir III vandenviečių sanitarinių apsaugos zonų specialiųjų planų sprendiniams.

Mišakai ir biotopai. PŪV teritorijoje registruotų miškų ar jų apsaugos zonų nėra, miško tvarkymo projektai nėra parengti ir nenumatoma jų rengti. PŪV vietos gretimybėse miško žemės plotai arčiausiai randasi toliau nei 1 km nuo PŪV vietos: 1,2 km į rytus ir 1,5 km į pietus nuo PŪV vietos randasi Kretingos urėdijos Klaipėdos ir Šernų girininkijų administruojama miško žemė, o už 1,8 km į vakarus nuo PŪV vietos randasi Juodkrantės girininkijos administruojama miško žemės. Veikla planuojama pramonės objektų apsuptoje ir intensyviai užstatytoje teritorijoje nepasižyminčioje sumedėjusios augmenijos gausa. Aplinkinėse teritorijose yra aptinkama pavienių miesto želdinių kurių kirtimai įgyvendinant projektą nėra numatomi. Ūkinės veiklos teritorijoje ar arti jos nėra kertinių ar potencialių kertinių miško buveinių, atstumas iki artimiausios kertinės miško buveinės yra didesnis 1 km. Pievų PŪV teritorijoje ir gretimose teritorijose nėra.

Pagal saugomų rūšių informacinės sistemos (SRIS) duomenų bazės (<https://epaslaugos.am.lt/>) duomenis, PŪV vietoje ir gretimuose žemės sklypuose augalijos, grybijos ir gyvūnijos, saugomų rūšių augaviečių ir radaviečių nėra. Biotopų - miškų, upių ar ežerų teritorijoje nėra. Objekto

teritorijoje žemės gelmių išteklių nėra. Kraštovaizdžio elementų nėra, teritorija neturi išsiskiriančių želdinių dangos, auga pavieniai želdiniai (medžiai, krūmai). Kraštovaizdžio apsaugos zonų nustatyta nėra, objekto teritorija su jomis nesiriboja. Biotopų buveinių nėra.

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Nauji įrenginiai nebus statomi, veikla bus vykdoma inžinerine infrastruktūra aprūpintoje teritorijoje. Veiklos pradžia numatoma 2021 m III ketvirtis, t.y. gavus TIPK leidimą.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Už įmonės aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymą atsakingas įmonės vadovas – direktorė arba jos paskirtas įmonės darbuotojas.

Už AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijos, akvatorijos ir atmosferos oro taršos kontrolę atsakingas AB „Vakarų laivų gamykla“ vyriausiasis ekologas, kuris administraciškai pavaldus Kokybės direktoriui ir generaliniam direktoriui.

Visi darbuotojai savo darbe vadovaujasi galiojančiais LR aplinkos apsaugos teisės aktais, Klaipėdos valstybinio jūrų uosto naudojimo taisyklėmis, Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidime bei kituose norminiuose dokumentuose nustatytais reikalavimais, BLRT Grupp AS koncerno / AB „Vakarų laivų gamykla“ integruota kokybės, aplinkos apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos politika, vadybos procedūromis, darbo instrukcijomis, kitais gamyklos vidiniais dokumentais. Išmetami teršalai ir naudojami gamtos išteklių bei mokesčiai už juos apskaitomi nustatyta tvarka.

UAB „Ruvis“ klientų ir darbų rangovų atsakomybė nustatyta sutartyse, papildomuose susitarimuose.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

BLRT Grupp AS koncerno ir AB „Vakarų laivų gamykla“ diegiamoje aplinkos apsaugos vadybos sistemoje UAB „Ruvis“ vertinama kaip bendros aplinkos apsaugos vadybos sistemos dalyvė ir yra neatsiejama šios sistemos dalis. Aplinkos apsaugos vadybos sistema AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės bendrovėse, įdiegta nuo 2005 m. gegužės mėnesio pagal standartą EN ISO 14001 atitinkančią aplinkos apsaugos vadybos sistemą.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

Planuojama ūkinė veikla – netauriųjų metalų laužo ir atliekų bei metalų turinčių nepavojingų atliekų (nukenksmintų eksploatuoti netinkamų transporto priemonių, elektros ir elektroninės įrangos) tvarkymas, kuris apima šių atliekų surinkimą, laikymą, pirminį apdorojimą ir dalies atliekų perdirbimą. Metalų ir jų turinčių atliekų mechaninis perdirbimas numatomas naudojant mobilius šrederius – stambaus ir smulkaus smulkinimo įrenginius.

Aikštelė padengta tvirta, krituliams nepralaidžia danga – betono plokštėmis. Aikštelėje vykdomas metalo laužo ir metalų turinčių atliekų apdorojimas ir susidarančių bei atgabenamų atliekų laikymas. Tarp metalų laužo kaupų paliekamos 10-15 m pločio pravažos transporto, krovos įrangos pravažiavimui ir manevravimui, kas užtikrina pakankamą plotą veiklavietės aptarnavimui.

Metalų laužo ir metalų turinčių atliekų tvarkymo technologinio proceso esmė – metalų laužo sandėliavimas, perkrovimas, apdorojimas ir perdirbimas, todėl veiklos pajėgumai esant normalioms įrenginio eksploatavimo sąlygoms (t.y. projektiniai pajėgumai) nustatomi atsižvelgiant į sandėliavimo teritorijos plotą bei tvarkomų atliekų judėjimo intensyvumą. Metalų

laužas laikomas atvirose aikštelėse formuojant kaupo pavidalo kūgius, kur atskiro kaupo forma atitinka pusės elipsoido formą, kurios tūris apskaičiuojamas pagal pateiktas formules. Juodųjų metalų laužas, priimtas apdorojimui, laikomas kūgio formos kaupuose, kurių pagrindo ilgis ir plotai nustatomi atsižvelgiant į sandėliavimo aikštelės dydžius. Kaupų užpildymo maksimalus aukštis – iki 14,5 m (krano maksimalus darbinis krovos aukštis).

Atliekų tvarkymo pajėgumai – tai atskirų atliekų grupių pirminis apdorojimas ir/ar perdirbimas veikalvietėje tonomis per kalendorinius metus. Į tvarkomų atliekų balansą metalų laužas ir atliekos patenka tuo momentu, kai jos iškraunamos veikalvietėje, nepaisant to, ar jos toliau veikalvietėje apdorojamos ir/ar perdirbamos. Vien atliekų iškrovimas veikalvietėje su tikslu toliau jas išvežti be papildomo apdorojimo, traktuojamas, kaip atliekų laikymas ir perkrovimas, atitinkantis atliekų tvarkymo būdą R13 - „R1– R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas“. Atliekų tvarkymas taip pat apima ir skirtingų pozicijų tos pačios grupės atliekų maišymą, pvz., priimamas skirtingais atliekų sąrašo kodais identifikuojamas juodųjų metalų kraunamas į bendrus kaupus, kur toliau identifikuojamas bendru atliekų kodu 191202, o spalvotųjų – 191203. Atsižvelgiant į tai, numatomi atliekų tvarkymo būdai pagal atskirus atliekų srautus.

Projektinė (maksimali) perkaunamo metalų laužo metinė apyvarta – kiekis per metus (t/m) nustatoma atsižvelgiant į darbo dienų skaičių per metus (d/m), metalų laužo kaupimo (perkrovimui) iki maksimalaus vienu metu laikomo kiekio laiką ir sukaupto metalo pakrovimo transportavimui laiką. Maksimalus perkraunamo metalo laužo kiekis nustatomas atsižvelgiant tik į iškrovimo ir pakrovimo (perkrovimo) procesus, neatsižvelgiant į metalų apdorojimo procesą darant prielaidą, kad į aikštelę bus priimamas pakankamai homogeniškas laužas (neturintis priemaišų, tinkamų transportavimui gabaritų laužas). Juodųjų metalų krovos (perkrovimo) intensyvumas veikalvietėje įvertinamas į naudojamus du hidraulinius greiferius “Fuchs MHL 350” (kaušo paimamas metalo svoris – 1,2 t), kur vieno krautuvo vidutinis krovos našumas – 320 t/d. (40 t/val. kraunant 8 val./d.d.), kur visų dviejų greiferių bendras (suminis) krovos našumas – 640 t/d.d. Spalvotųjų metalų krovos (perkrovimo) intensyvumas veikalvietėje įvertinamas į naudojamą vieną frontalinį pakrautuvą, kurio vidutinis krovos našumas – 40 t/d. (5 t/val. kraunant 8 val./d.d.). Pakrovimo išvežimui maksimalus našumas pasiekiamas kraunant sukauptą metalų siuntą į laivą transportavimui. Maksimalus galimas laivo pakrovimo našumas – 5500 t/d. Atsižvelgiant į tai, nustatomi projektiniai planuojamų tvarkyti atliekų metiniai pajėgumai: Projektinis metinis perkaunamų juodųjų metalų laužo ir atliekų kiekis – 146 170 t/m, spalvotųjų metalų laužo ir atliekų kiekis – 10 470 t/m.

Perdirbamų šrederyje (mobiliame smulkintuve) atliekų pajėgumai nustatomi atsižvelgiant į atskirų perdirbimo etapų (procesų) trukmę ir perdirbimui skirtų atliekų maksimalius laikomus kiekius. Atliekų perdirbimo šrederyje trukmė nustatoma atsižvelgiant į tris technologinius veiksnius:

1 – atliekų siuntos formavimas (apima atliekų atgabenimą ir kaupimą iki pakankamų apimčių perdirbimui);

2 – atliekų pirminis (stambusis) smulkinimas – prešrederyje;

3 – po perdirbimo prešrederyje susidarančių atliekų papildymas smulkesnės frakcijos (gabarito) atliekomis tarpiniame kaupe prieš perdirbimą šrederyje;

4 – atliekų galutinis smulkinimas šrederyje;

5 – po perdirbimo šrederyje susidarančių atliekų paruošimas transportavimui, pakrovimas ir išvežimas.

Pagal tai, nustatoma atskirų tvarkomų atliekų laikymo orientacinė trukmė. Nustatant maksimalius metinius atliekų perdirbimo šrederyje pajėgumus, neatsižvelgiama į perdirbimo metu susidarančias nemetelines priemaišas ir spalvotuosius metalus, kadangi dėl metalo atliekų nevienalytiškumo, nėra tiksliai žinoma priemaišų dalis, atskiriama nuo perdirbamo metalo laužo.

Aikštelės visose funkcinėse zonose laikomų atliekų ir mechanizmų (prešrederio ir šrederio) vertikalios apkrovos grindinio dangų paviršiams siektų nuo 0,6 t/m² iki 16,3 t/m², kas neviršytų leidžiamų fizinių apkrovų – 20 t/m².

Numatoma naudoti inžinerinė infrastruktūra. PŪV teritorijoje, Minijos g. 180, esantys inžineriniai tinklai prijungti prie Klaipėdos miesto magistralinių inžinerinių tinklų. **Vandentiekis** (jau įrengti ir funkcionuoja) - techninį vandenį drėkinimui numatoma tiekti iš UAB „Vakarų techninė tarnyba“ eksploatuojamų vandens tiekimo tinklų pagal 2020-09-03 sudarytą aprūpinimo energetiniais ištekliais ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartį Nr. 95-764V. **Nuotekų tinklai** (jau įrengti ir funkcionuoja) - PŪV vieta jau patenka į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ kanalizuojamų paviršinių (lietaus) nuotekų surinkimo baseiną Nr. IV, tai naujų atvirų teritorijų, ant kurių patektų paviršinės nuotekos nebus. Veiklos vykdytojo naudojamos atviros aikštelės (naudojamas plotas – 8495,29 m²) surenkamos, valomos ir išleidžiamos į gamtinę aplinką - Kuršių marios pro UAB „Vakarų techninė tarnyba“ eksploatuojamą lietaus nuotekų išleistuvą Nr. IV, išleistuvo kodas - 1210241, esančio ties krantine Nr. 140, koordinatės (LKS) x-6171618, y-321563. Nuo Veiklos vykdytojo naudojamos atviros teritorijos susidarančios paviršinės (lietaus) nuotekos, prieš išleidžiant į aplinką, apvalomos UAB „Vakarų techninė tarnyba“ paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose - naftos produktų ir purvo atskirtuvas EuroPEK FILTER kombi NS 80/16000, nuotekų valymo įrenginio kodas – 3210069, našumas – 80 l/s. **Geležinkelio keliai** - ties krantinėmis yra nutiestos geležinkelio atkarpos, susisiekiančios su magistraline geležinkelio sistema už teritorijos ribų. **Automobiliniai keliai** - PŪV teritorijos - AB „Vakarų laivų gamyklą“ teritorijoje esantis vidaus kelių tinklas (asfalto pagrindo) pilnai tenkina poreikius, todėl nauja kelių statyba ar rekonstrukcija nenumatoma. AB „Vakarų laivų gamykla“ teritoriją jungia Jūrininkų pr. (pagrindinės B kategorijos gatvės) tęsinys (priskirtas C kategorijos atkarpai), kur gatvės tęsinys aptarnauja išimtinai tik AB „Vakarų laivų gamykla teritoriją“. Numatomas automobilinio transporto maršrutas: Jūrininkų pr. – Šilutės pl. – Rimkų g. – magistralinis kelias Nr. 141. Maršrutas eina išimtinai per pakankamai intensyvaus judėjimo gatvių tinklą, kuris tiesiogiai nekerta gyvenamųjų teritorijų. Šis A, B, C ir D kategorijų gatvių ir kelių tinklas yra skirtas įvairaus kategorijų transporto (įskaitant ir krovininį) judėjimui. Pagrindiniai transporto judėjimo maršrutai į/iš PŪV vietos numatomi per Jūrininkų prospektą. Perkėlos gatve transporto judėjimas įprastai nenumatomas, kadangi ši gatvė nesusisiekia su PŪV reikšmingais objektais. Transporto judėjimas PŪV teritorijoje ir jos prieigose – iki Jūrininkų pr. išimtinai AB „Vakarų laivų gamyklą“ komplekso uždaroje teritorijoje (žr. 20.8. pav.). Transporto judėjimo maršrutai neitų per gyvenamąsias ar visuomeninės paskirties teritorijas, todėl neigiamo poveikio dėl triukšmo, vibracijos, taršos neturėtų. **Priešgaisrinė sistema** - teritorijoje yra įrengta vidaus ir išorės gaisrų gesinimo sistema. Ant sužiedintos vandentiekio linijos kas 100-150 m įrengti priešgaisriniai hidrantai. Vidaus gaisrų gesinimui užtikrintos dvi srovės po 5 l/s. Krantinėse ir pirsuose įrengta gaisrų gesinimo sistema „krantas – laivas“ gaisrams, kilusiems laivuose, gesinti. **Vandens tiekimas** - teritorijoje esantis sužiedintas d 200-150 vandentiekis prijungtas prie AB „Klaipėdos vanduo“ magistralinės d 200 vandentiekio linijos Minijos gatvėje. Ūkinėje veikloje numatoma naudoti techninį vandenį tvarkomo ir perkraunamo metalo laužo drėkinimui. Techninį vandenį numatoma paimti iš greta PŪV vietos einančios gamybinio priešgaisrinio (techninio vandens) vandentiekio. **Buitinių nuotekų tinklai** - teritorijoje surinktos buitinės nuotekos iš siurblinės paduodamos į nuotekų siurblinę už šiaurinės žemės sklypo ribos. Toliau d 500 spaudimine linija – į miesto magistralinius tinklus ir Dumpių biologinius valymo įrenginius. **Elektros energijos tiekimas** - elektros energija tiekama per transformatorinių, pastočių kabelinių linijų tinklus iš miesto elektros tinklų. Energija tiekama cechų blokams, dokams, buities-administracinės paskirties pastatams, sandėliams, lauko apšvietimui. **Vandens keliai** - teritorija yra uoste - intensyvios laivybos zonoje, kurioje išvystyta vandens transporto judėjimo ir aprūpinimo infrastruktūra. Teritorijoje yra pirsai, kurių ilgis – iki 250 m.

Numatomi naudoti įrenginiai ir įranga - metalų laužą mechaniškai smulkinti numatoma dviejų lygių šrederiais: 1 – stambaus smulkinimo prešrederiu „Titan VZ950“ ir 2 – smulkaus smulkinimo šrederiu „THOR1616K“. Prešrederiu „Titan VZ950“ mechaniškai būtų smulkinamas santykinai stambių frakcijų (didesnių nei 1,5 m, bet nedidesnių kaip 2,5x2 m.) metalų konstrukcijos. Prešrederio darbinis našumas (pagal techninius aprašymus) – 23 t/val. Šrederiu „THOR1616K“ būtų mechaniškai smulkinamas santykinai nedidelės frakcijos (iki 2x1,5m gabaritų) metalų laužas. Šrederio darbinis našumas (pagal techninius aprašymus) – 23 t/val. Smulkintuvo sistemą „THOR1616K“ sudarys keli moduliniai elementai, kurie sustatyti į nuoseklią technologinę grandinę ir vienas su kitu sujungti padavimo konvejeriais. Šrederio skleidžiamam dulkiškumui sumažinti numatoma naudoti naujus (šrederio gamintojų rekomenduojamus) sudėtinius valymo įrenginius – cikloną su rankoviniu filtru. Cikloną su rankoviniu filtru numatoma naudoti užtikrinant 12000 m³/val. oro srauto išvalymą, kur valymo įrenginys bus sumontuojamas kaip modelinis segmentas ties šrederio smulkinimo kamera. Įrenginių techniniai parametrai pasirinkti pagal šrederio gamintojo rekomendacijas, atsižvelgiant į gamintojo turimus bandymų duomenis. Ties šrederio smulkinimo kamera bus įrengtas oro surinktuvas (nusiurbimas), kur surenkamas oras iš šrederio bus nukreipiamas į valymo įrenginius – pirmiausia į cikloną, o po to iš ciklono į rankovinį filtrą. Valymo įrenginio veikimui bus naudojama elektros energija (variklio galia - 22,1 kW). Atskiras oro surinkimo ortakis bus įrengtas ir ties šrederio magnetinio separatoriaus kamera, iš kurio nutraukiamas dulkiškumas užterštas perduodamas į tą patį ties šrederiu esantį cikloną su rankoviniu filtru. Metalų laužo ir jo tvarkymo metu susidarantių atliekų svėrimui bei radioaktyvumo patikrai numatoma įrengti automobilines svarstyklės „Mettler Toledo Cougar 8530, T2391“, svėrimo ribos nuo 0,4-60 t, kurias numatoma įrengti ties aikštelės įvažiavimu. Metalų laužo ir jų tvarkymo metu susidarantių atliekų krovai numatoma naudoti mobilią įrangą ir transportą - mobilius hidraulinius kranus/autogreiferius (FUCHS ar kitus analogus) (2 vnt.), frontaliniai krautuvus (Kamatsu ar analogiškus) (2 vnt.), sunkvežimius (Mercedes-Benz arba Volvo analogai) (2 vnt.). Dulkių, susidarantių kraunant ir sandėliuojant metalų laužą bei jų tvarkymo metu susidarantių nemetalinių atliekų, sumažinimui numatoma naudoti dvi kilnojamasias (t.y. - mobilias) vandens patrankas „Hennlich Gun 30“ (arba tų pačių techninių charakteristikų kitus analogus).

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
|---|---|
| 1 | 2 |
| UAB „Ruvis“ metalo laužo ir atliekų tvarkymas, Minijos g. 180, Klaipėda | 5.4. nepavojingųjų atliekų naudojimas arba naudojimas ir šalinimas kartu, kai pajėgumas didesnis kaip 75 tonos per dieną, apimantis vieną ar daugiau toliau nurodytų veiklos rūšių, išskyrus nuotekų dumblo iš komunalinių nuotekų valymo įrenginių apdorojimo veiklą: 5.4.4 – metalo atliekų, įskaitant elektros ir elektroninės įrangos atliekas ir netinkamų naudoti transporto priemonių laužą ir jų sudedamųjų dalių atliekas, apdorojimas smulkintuvuose, kai pajėgumas didesnis kaip 75 tonos per dieną |

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

| Pavadinimas (asortimentas) | Mato vnt., t,m ³ ,vnt. ir kt./m. | Projektinis pajėgumas | Planuojama pagaminti 2021-2025 m. |
|---|---|-----------------------|-----------------------------------|
| Ūkinės veiklos priskiriamos Taisyklių 1 priede išvardintoms veiklos rūšims: | | | |
| Projektinis metinis perkraunamų juodųjų metalų laužo ir atliekų kiekis | t/m | 146 170 | 146 170 |
| Projektinis metinis perkraunamų spalvotųjų metalų laužo ir atliekų kiekis | t/m | 10 470 | 10 470 |
| Kitos ūkinės veiklos | | | |

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , KWh ir kt.) | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
|--|----------------------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| a) elektros energija | Elektros tinklai | 800000 kWh | X |
| b) šiluminė energija | | | |
| c) gamtinės dujos | | | |
| d) suskystintos dujos | | | |
| e) mazutas | | | |
| f) krosninis kuras | | | |
| g) dyzelinas | Degalinės | 30 t | X |
| h) akmens anglis | | | |
| i) benzinas | | | |

| | | | |
|------------------------|--|--|--|
| j) biokuras: | | | |
| 1) | | | |
| 2) | | | |
| k) dujos automobiliams | | | |

3 lentelė. Energijos gamyba

| Energijos rūšis | Irenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
|------------------------|---------------------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Elektros energija, kWh | | |
| Šiluminė energija, kWh | | |

III. GAMYBOS PROCESAI

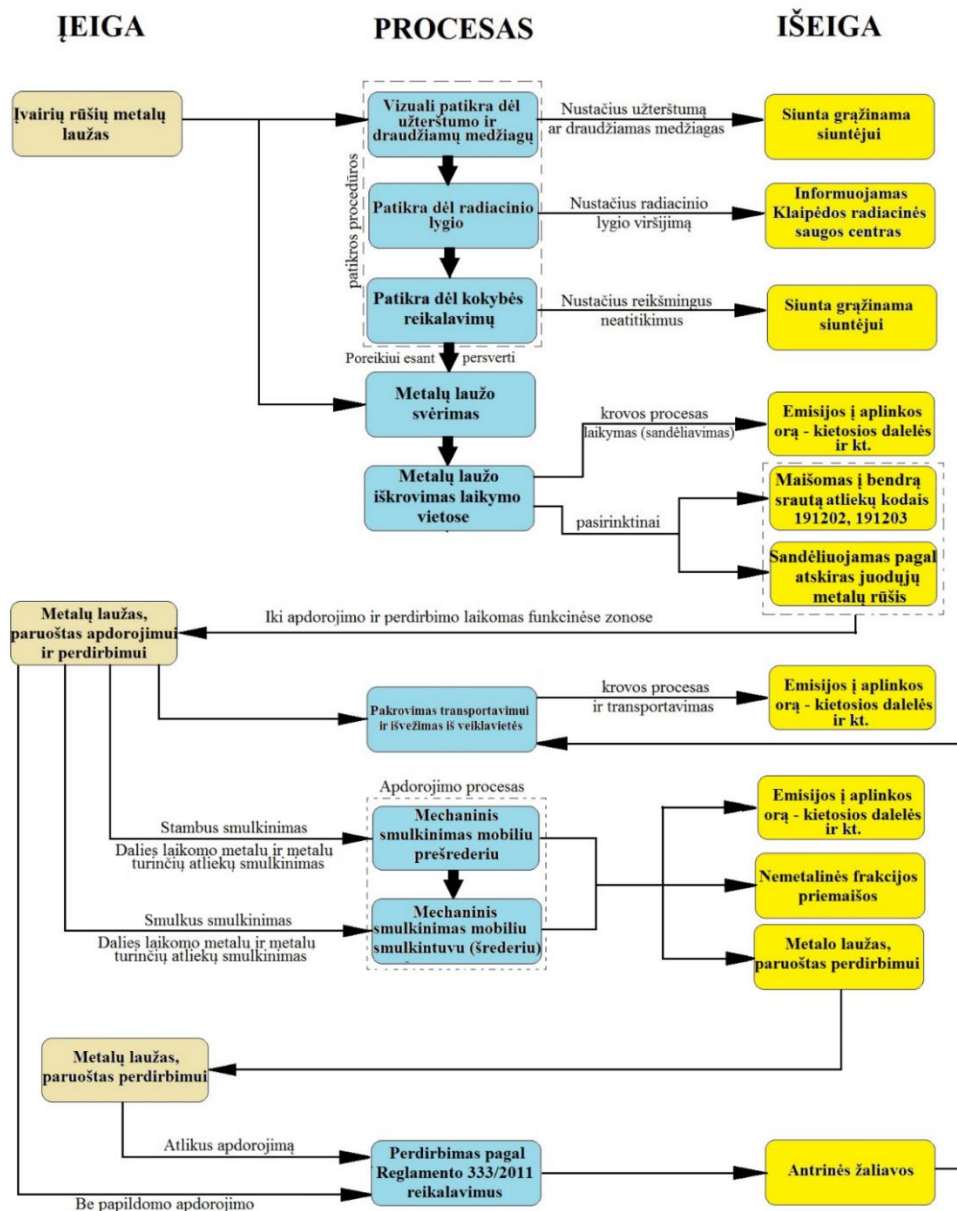
10. Atliekų naudojimo ar šalinimo technologinio proceso schema ir eigos aprašymas

1. Netauriųjų metalų laužo ir atliekų srauto tvarkymo technologinis procesas

Metalų laužo tvarkymas apima du technologinius procesus:

1 – Netaurieji metalai tvarkomi mechanškai apdorojant, bet neprarandant (nepakeičiant) galutinio atliekų statuso. Šiuo atveju, po apdorojimo metalų laužas lieka ir toliau atliekomis (keičiantis tik atliekų sąrašo kodui).

2 – Juodieji metalai ir aliuminio laužas perdirbamas į antrines žaliavas pagal Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011 (toliau – Reglamentas Nr. 333/2011), kuriuo nustatomi kriterijai, pagal kuriuos nustatoma, kada tam tikrų rūšių metalų laužas nebelaikomas atliekomis pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2008/98/EB reikalavimus. Šiuo atveju, metalo laužas po perdirbimo netenka atliekų teisinio statuso ir tampa antrinėmis žaliavomis (turinčiomis prekių kombinuotosios nomenklatūros kodą).



3 pav. Netauriųjų metalų laužo ir atliekų tvarkymo technologinio proceso schema

Įvairios frakcijos ir skirtingų rūšių metalai atgabenami į atvirą aikštelę ir sandėliuojami maišant arba į bendrą srautą, arba pagal atskiras metalų rūšis, kategorijas ar pirkėjus, jeigu tam yra poreikis. Į metalų laužo krovos ir sandėliavimo aikštelę metalų laužas patenka geležinkelio (atvirais vagonais - pusvagoniais), automobiliniu (sunkvežimiais) ir vandens transportu (laivais), kur krova vykdoma kranais (greiferio arba magneto antgaliais). Metalų laužas sandėliuojamas atviroje aikštelėje su tvirta skysčiams nelaidžia danga (pagrindas – betono plokštės). Metalų laužas kraunamas ir laikomas formuojant kaupą pavidalo kūgius.

Naudojama viena atvira aikštelė, kurios plotas – 8100,87 m² (0,81 ha). Aikštelėje vykdomas metalo laužo ir metalų turinčių atliekų apdorojimas ir susidarančių bei atgabenamų atliekų laikymas. Aikštelės funkcinių zonų aprašymas pateiktas 9. lentelėje.

Prieš priimant metalų laužo krovinį į aikštelę, atliekamas siuntos patikrinimas pagal keturis kriterijus: 1 - dėl draudžiamų ir pavojingų priimti atliekų ar medžiagų, 2 – dėl radioaktyviosios taršos, 3 – dėl kokybės reikalavimų atitikimo ir 4 – dėl pristatomos metalų laužo siuntos svorio (aprašymą žr. reglamento 2.2.2. punkte). Metalo laužas iškraunamas, pakraunamas ir sandėliuojamas pagal tris technologines schemas, priklausomai nuo transportavimo būdo: 1. automašina – aikštelė, 2. vagonas – aikštelė, 3. laivas – aikštelė, aikštelė – laivas (aprašymą žr. reglamento 2.2.3. punkte). Aikštelėje dalis metalo laužo ir metalo turinčių atliekų mechanškai smulkinamos mobiliu prešrederiu „Titan VZ950“ ir šrederiu „THOR1616K“ (aprašymą žr. reglamento 2.2.4. punkte).

Metalų laužo (juodųjų metalų ir aliuminio) galutinio perdirbimo į antrines žaliavas procesas yra papildantis įprastinį metalo laužo apdorojimo procesą (proceso aprašymą žr. reglamento 2.2.5. punkte). Laužo perdirbimo į antrines žaliavas procesą reglamentuoja Reglamentas Nr. 333/2011, kurio tinkamo vykdymo procedūra aprašoma žemiau. Laužo perdirbimo į antrines žaliavas procedūra vykdoma pagal poreikį – tuomet, kai yra paklausa perdirbtą metalo laužą realizuoti būtent kaip antrines žaliavas, o ne atliekas.

Įprastai sandėliuojamos metalų laužo rietuvės (kaupai) aptveriami betoniniais 2,8 m (arba 5,6 m) aukščio moduliniiais atitvarais (žr. reglamento 15 pav.), taip užtikrinant formuojamo kaupą pagrindo fizinį stabilumą, tuo pačiu atliekų pasklidimo prevenciją. Betoniniai moduliniai atitvarai perkeliama kranų pagalba statant vieną greta kito, taip sustatant atitvarų „gardą“ (rietuvę), kurioje ir kraunamas metalo laužas. Rietuvės gali būti nestatomos tuo atveju, kai numatoma sukrauti metalo laužo kaupą yra santykinai nedidelis – mažo aukščio, ploto (t.y. – nedidelio tonažo), dėl ko fizinis stabilumas išliktų nenaudojant atitvarus. Formuojant kaupą, metalo laužas pradėdamas krauti nuo rietuvės centro kraštų link. Kaupiamas metalo laužas gali būti sustumiamas ratiniu traktoriumi išlyginant kaupą kraštus. Išformuojant rietuvę (t.y. – nukraunant krovinį), krovos darbų eiga vykdoma kaušiniu kranu kraunant nuo aukštesnių rietuvės sluoksniu link žemesnių, taip išvengiant kaupą griūtis, kuomet iš apatinės dalies nukrovus krovinį, viršutinė dalis netenka stabilumo. Tarp metalų laužo kaupų paliekamos 10-15 m pločio pravažos transporto, krovos įrangos pravažiavimui ir manevravimui, kas užtikrina pakankamą plotą veiklavietės aptarnavimui.

Metalų laužo konstrukcijos dujomis nepjaustomos.

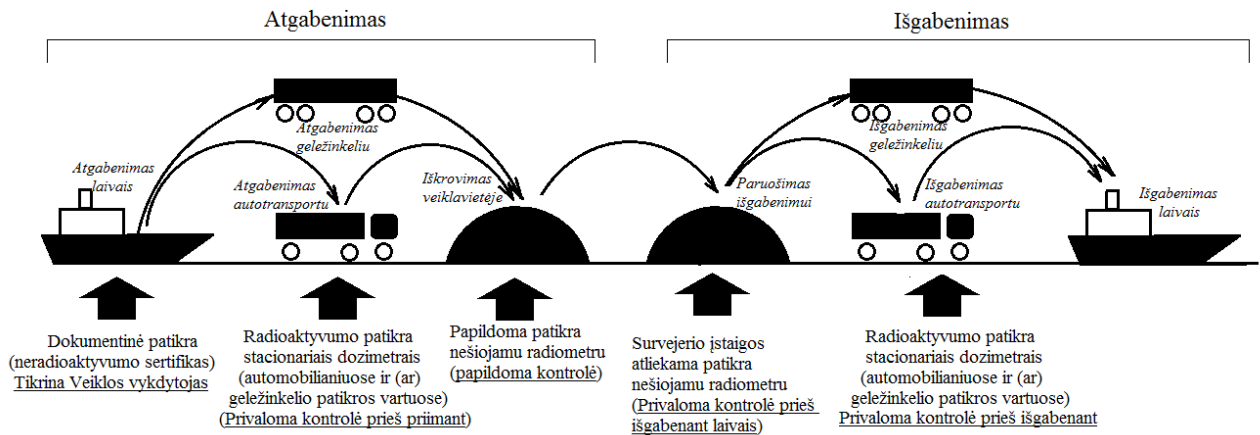
Metalų laužo patikros procedūros

Prieš priimant metalų laužo krovinį į veiklavietę, atliekamas siuntos patikrinimas pagal keturis kriterijus: 1 - dėl draudžiamų ir pavojingų priimti atliekų ar medžiagų, 2 – dėl radioaktyviosios taršos, 3 – dėl kokybės reikalavimų atitikimo ir 4 – dėl pristatomos metalų laužo siuntos svorio.

Patikra dėl draudžiamų ir pavojingų priimti atliekų ar medžiagų Atliekamas vizualus patikrinimas dėl užterštumo pavojingomis atliekomis ar medžiagomis bei dėl draudžiamų supirkti medžiagų buvimo, pagal Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002-02-28 įsakymu Nr. 77 (su pakeitimais) patvirtintą draudžiamų supirkti netauriųjų metalų laužo ir atliekų sąrašą. Vizualiai

nustačius, kad priimame metalų lauže yra pavojingų atliekų ar medžiagų bei lauže yra daiktų, įrašytų į draudžiamų supirkti medžiagų sąrašą, siunta nepriimama ir grąžinama atgal siuntėjui.

Patikra dėl radioaktyviosios taršos Atgabenamoms ir (ar) išgabenamoms metalų laužo jonizuojančiosios (radioaktyviosios taršos) spinduliuotės patikra atliekama keliais lygiais, priklausomai nuo metalų laužo transportavimo būdo (automobiliais, laivais ar geležinkeliu) bei metalų laužo judėjimo krypties (atgabavimo ar išgabavimo). Priklausomai nuo šių veiksnių, radioaktyvumo kontrolė vykdoma tiek stacionaria dozimetrinės kontrolės įranga (automobiliniuose ar geležinkelio vartuose įmontuotais dozimetrais) arba nešiojamai (portatyviniais) dozimetrais. Jonizuojančiosios spinduliuotės (radioaktyvumo) patikros procedūros atgabenant ir išgabenant metalų laužą etapai pateikiami 4. pav.



4. Pav. Jonizuojančiosios spinduliuotės (radioaktyvumo) patikros procedūros atgabenant ir išgabenant metalų laužą

Dokumentinė atgabenamoms metalų laužo radioaktyvumo patikra atliekama tik laivais atgabenamam metalų laužui. Pagal tarptautinius teisės aktus, laivais gabunami kroviniai, įskaitant ir metalų laužą, privalo būti patikrinti dėl radioaktyvumo krovinio išsiuntimo uoste ir siunta turi būti išduodamas tarptautinis neradioaktyvumo sertifikatas (angl. k. – „certificate of non-radioactivity“) (žr. pav. žemiau). Ruošiamų gabenti laivais krovinių radioaktyvumo patikrą atlieka survejerių (jūrinių krovinių kontrolės) įstaigos.

VELIFERA INDEPENDENT COMMODITY INSPECTION SERVICES

Ref No : 2776 MIP
Date and Place : March 13, 2021 – Klaipeda, Lithuania
VP05-F16

CERTIFICATE OF NON-RADIOACTIVITY

This is to certify that Surveyors and Supervisors to the office of JSC 'VELIFERA' did at the request of our Client, attend board of:

| | |
|--------|------------|
| Vessel | "CORALAND" |
| Flag | LATVIA |

while she was laying safely afloat on the premises of berth No.132 in Klaipeda / Lithuania, in order to carry out the inspection of cargo:

| | |
|---------------------------|--|
| Commodity | Stainless steel scrap in bulk |
| Total Quantity as per B/L | 2976,500 MTS. |
| Port of Loading | KLAIPEDA, LITHUANIA |
| Port of Discharging | TORNIO, FINLAND |
| Loading Commenced | 11 th of March 2021, 08:00 L.Hrs. |
| Loading Completed | 13 th of March 2021, 04:30 L.Hrs. |

GRAND TOTAL OF INSPECTION


Declaring that Inspectors and Supervisors of our company during loading operations have performed measurements of dose-rate radioactivity background of the above mentioned cargo using portable radiometer Inspector USB, code:48281 calibrated according to the test procedure No 78411/ revision A. Upon survey the average results of measurements are as follows:

0,050 - 0,078 μ Sv/h

In the absence of commercial limits imposed by third parties, IAEA safety series No. 6 paragraph 205 states a maximum level of 0,5 μ Sv/h as a safe level for workers and according EC Directive 96/29/Euratom [dated 13 May 1996] Article Nos: 9, 21 & 22 maximum level of 0,7 μ Sv/h, (i.e. liable to receive less than 6 mSv per year) as a safe level for workers Category B.

This Certificate has been issued without prejudice to the rights and defence of the Parties concerned.

For and on behalf of "Velifera", acting as the
Highest class Inspection Company
Oleg Mokin
Surveyor



JSC "Velifera"
Pilsdaburģa ielā 20, Rīga, Latvija
Tālrunis: +371 67 00 00 00
E-pasts: info@velifera.lv
www.velifera.lv

UNDERSTANDING A STATE OF ADOPTION WE PROVISIONALLY CONFIRM
RESULTS TO THE BEST OF OUR ABILITY IN GOOD FAITH AND WITH CORRECT
APPENDIX TO THE NATURE OF THE SERVICE RESPONSIBILITY ON THE PART OF
US TO THE BEST OF OUR ABILITY AND IN GOOD FAITH AND WITH CORRECT
APPENDIX TO THE NATURE OF THE SERVICE RESPONSIBILITY ON THE PART OF
US TO THE BEST OF OUR ABILITY AND IN GOOD FAITH AND WITH CORRECT
APPENDIX TO THE NATURE OF THE SERVICE RESPONSIBILITY ON THE PART OF
US TO THE BEST OF OUR ABILITY AND IN GOOD FAITH AND WITH CORRECT

Neradioaktyvumo (sertifikatą) pažymėjimą (angl. k. – „certificate of non-radioactivity“) išduoda survejerio paslaugas teikiančios bendrovės, turinčios teisę atlikti laivais transportuoti ruošiamo krovinio radioaktyvumo lygio matavimus. Matavimai atliekami nešiojamais dozimetrais, kuriais nustatomas faktinis jonizuojančiosios spinduliuotės lygis radioaktyvumo vienetais – mikrosivertais per valandą (μ Sv/h). 1996-05-13 Europos komisijos direktyva 96/29/Euroatomas nustato, kad krovinio radioaktyvumo lygis negali viršyti 0,7 μ Sv/h. Neradioaktyvumo pažymėjime įrašomi privalomi rekvizitai – išsiuntimo šalies uostas, krantinės Nr., gavėjo uostas, laivo pakrovimo data ir kt. rekvizitai. Krovinio, įskaitant metalų laužą, radioaktyvumo matavimus survejerio įstaigos specialistai atlieka prieš pradedant krauti laivą. Įprastai krovinyms dėl radioaktyvumo tikrinamas paruošto į laivą pakrauti krovinio aikštelėje. Neradioaktyvumo pažymėjime įrašomi faktiškai survejerio įstaigos išmatuotas krovinio radioaktyvumo lygis – įprastai kelių matavimų intervalo reikšmė, kuri palyginama su nustatyta EK direktyvoje 96/29/Euratomas ribine verte.

Atplukdomas laivais metalo laužas įprastai jau būna praėjęs radioaktyvios spinduliuotės patikrą pakrovimo uoste, kurią patvirtina kartu su krovinio dokumentais pridedamas patvirtinimas, kad laužas nėra radioaktyvus (angl. k. – „non-radiation certificate“). Šiame patvirtinime sertifikuota patikros institucija – survejerio įstaiga - patvirtina, kad metalo laužas nėra radioaktyvus. Patvirtinime nurodomas atplaukusio laivo pavadinimas, atplukdomo metalo rūšis, kiekis, išplaukimo iš siuntėjo uosto data ir pakrovimo uosto pavadinimą.

Patikrinus laivu atgabento metalų laužo siuntos neradioaktyvumo sertifikatą, todėl atliekama privaloma radioaktyvumo patikra stacionaria dozimetrinės kontrolės įranga – automobiliniuose arba geležinkelio patikros vartuose įrengtais dozimetrais (iškrovus metalų laužą į autotransporto ar geležinkelio transporto priemones ir vežant krovinį į veiklos vykdytojo aikštelę). Ši privalomos kontrolės procedūra aktuali tuo atveju, jeigu pažeidžiant tarptautinės teisės normas atgabentai metalų laužo siuntai nėra išduota neradioaktyvumo pažyma arba kyla pagrįstų abejonių dėl atgabentos siuntos neradioaktyvumo.

Išimtiniais atvejais, papildoma patikra dėl radioaktyvumo gali būti atliekama atplaukusio dar neiškrauto laivo triumuose. Šiuo atveju, į laivo triumą nusileidžia priimamos siuntos šalies (šiuo atveju – veiklos vykdytojo) survejerio atstovas su nešiojamu radiometru ir apeina triumo perimetru matuodamas radioaktyvumą. Šiuo atveju, procedūra tapati, kaip ir sausumoje ant kranto, tačiau procedūros patikimumą mažina itin didelis metalų laužo kiekis, kur nešiojamieji dozimetrai laivo triumuose negali užfiksuoti gilesniuose triumo sluoksniuose esančio metalų laužo radioaktyvumą. Todėl pagrindinė laivais atgabentoms metalų laužo siuntos radioaktyvumo kontrolė atliekama, kai iš laivo nuosekliai iškraunamas krovinyms autotransporto ar geležinkelio transporto priemonėmis vežamas į veiklos vykdytojo aikštelę per automobilinius ar geležinkelio vartus su stacionaria dozimetrinės patikros įranga.

Radioaktyvumo patikra stacionaria dozimetrinės kontrolės įranga. AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso teritorijoje (kurioje randasi ir Veiklos vykdytojas) yra įrengti automobilių, pėsčiųjų ir geležinkelio jonizuojančios spinduliuotės patikros vartai. Autotransporto ir pėsčiųjų patikros vartai įrengti prie AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso įvažiavimo ir išvažiavimo vartų, o geležinkelio patikros vartai yra įrengti už AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso ribų, prieš patekimą į uosto teritoriją, kur krovinių srautas perskirstytas taip, kad pereitų radiacinės kontrolės vartus (žr. 3 pav.).

5 Pav. Automobilinių ir geležinkelio jonizuojančios spinduliuotės patikros vartai



Krovinių ar pravažiuojančių pro vartus, jonizuojančiosios spinduliuotės kiekį skenuoja vartuose sumontuoti gama ir neutronų spinduliuotės detektoriai. Užfiksavę spinduliuotę, jie automatiškai siūnia išpėjimą signalą į centrinę pavojaus signalo stotį, įrengtą Valstybinės sienos apsaugos tarnybos (VSAT) Pakrančių apsaugos rinktinės Uosto užkardoje. Kroviniui, transporto priemonei viršijus nustatytus parametrus, įdiegta speciali įranga padaro pažeidėjo nuotrauką, nustato, kur įvyko pažeidimas, kelių transporto priemonėms užtvarys blokuoja kelią ir ją sustabdo bei pateikia visą informaciją centrinei pavojaus signalo stotčiai.

Nustačius padidintos jonizuojančiosios spinduliuotės atvejį, tokią transporto priemonę su kroviniu sustabdo AB „Vakarų laivų gamykla“ apsaugos tarnybos darbuotojai, kol ji įvykio vietą atvyks VSAT pareigūnai bei perima sulaikytą objektą.

Pažymėtina, kad AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje esančiomis automobalinėmis svarstyklėmis sveriami, tuo pačiu ir patikrinami dėl radioaktyvumo, tik tie kroviniai, kurie vežami autotransporto priemonėmis, kurios į veiklavietę patektų (ar iš jos išvyktų) sausumos keliais iš išorinės nei AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijos. Autotransporto priemonės, kuriomis metalų laužas vežamas iš laivų į veiklavietę (t.y. – autotransportas judėtų vidinėje AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje) sveriamos ir tikrinamos dėl radioaktyvumo veiklos vykdytojo automobalinėmis svarstyklėmis (su įrengta stacionaria dozimetrine kontrolės įranga). Metalų laužą priimant iš laivų į autotransportą, pastarasis prieš iškraunant veiklavietėje, sveriamas automobalinėmis svarstyklėmis, kurias numatoma įrengti veiklavietėje - automobiline svarstykle „Mettler Toledo Cougar 8530, T2391“ (ar analogiškos), svėrimo ribos nuo 0,4-60 t. Svarstyklės įrengtos ties aikštelės įvažiavimu.

Radioaktyvumo patikra nešiojamais dozimetrinės kontrolės prietaisais. Priimamo (atgabenamo) metalų laužo į veiklavietę jonizuojančiosios spinduliuotės patikra gali būti papildomai atliekama jau atgabenus krovinį į aikštelę, jo dar iš transporto priemonių neiškrovus arba iškrovus (atskiroje vietoje, kad vėliau būtų galima identifikuoti siuntėją, tačiau dar neperėmus krovinio nuosavybės teise). Metalų laužo ir atliekų radioaktyvioji tarša nustatoma nešiojamu radiacijos lygio matavimo prietaisu dozimetru-radiometru pagal Radiacinės saugos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos direktoriaus 2004-02-05 įsakymu Nr. 8 patvirtintą metalo laužo, atliekų ir jas perdirbus gautos metalo produkcijos radioaktyvios taršos kontrolės jų supirkimo ir perdirbimo vietose tvarką bei pagal Radiacinės saugos centro prie Sveikatos apsaugos

ministerijos direktoriaus 2014-06-10 įsakymu Nr. V-41 patvirtintas dozimetrinių matavimų, atliekamų aptikus (įtariant) transporto priemonę, krovinį, metalų laužą ar asmenį, skleidžiančius padidėjusią jonizuojančiąją spinduliuotę, rekomendacijas.

Įmonėje turi būti parengtos darbo instrukcijos, kaip kontroliuoti metalo laužo, atliekų radioaktyviąją taršą. Su šiomis instrukcijomis turi būti supažindinti šią kontrolę atliekantys asmenys. Informacija apie fotoninės jonizuojančiosios spinduliuotės foninį lygį (matavimo priemonės rodomais vienetais) bei metalo laužo, atliekų radioaktyviosios taršos matavimus (matavimų data, trumpas metalo laužo, atliekų arba metalo produkcijos apibūdinimas) bei matavimų rezultatai (dozės galios arba jonizuojančiosios spinduliuotės intensyvumo visuose matavimų taškuose reikšmių intervalas (matavimo priemonės rodomais vienetais) registruojami specialiaame laisvos formos žurnale.

Metalo laužo ir atliekų radioaktyvioji tarša įprastai nustatoma dozės galios matuokliu - radiacijos matavimo prietaisu „RDS-200“ (ar kitu analogu) arba jonizuojančiosios spinduliuotės intensyvumo matuokliu, kur prietaisai turi atitikti nustatytus reikalavimus (nurodyti žemiau).

Siekiant užtikrinti asmenų, atliekančių matavimus, radiacinę saugą, rekomenduojama matavimus atlikti, kai gama dozės galia 1 metro atstumu nuo objekto yra mažesnė už 0,1 mSv/h (100 μSv/h, 10 mR/h). Jeigu gama dozės galia 1 metro atstumu didesnė nei 0,1 mSv/h, reikia kreiptis į Radiacinės saugos centrą dėl detalesnio ištyrimo ir tolesnių veiksmų.

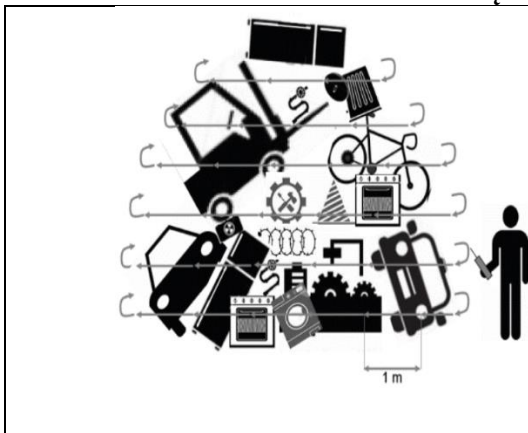


Reikalavimai radiacijos matuokliams:

- radioaktyviosios taršos kontrolės įranga turi būti veikianti, tinkama matavimams;
- įrangos energijų diapazonas turi būti ne mažesnis kaip 60 keV – 1,25 MeV, mažiausia registruojama dozės galia – 0,1 μGy/h, 0,1 μSv/h arba 10 μR/h.;
- jonizuojančiosios spinduliuotės intensyvumo matuoklio jautrumas turi būti pakankamas foniniam jonizuojančiosios spinduliuotės intensyvumui matuoti;
- įranga turi turėti galiojančią metrologinę patikrą.

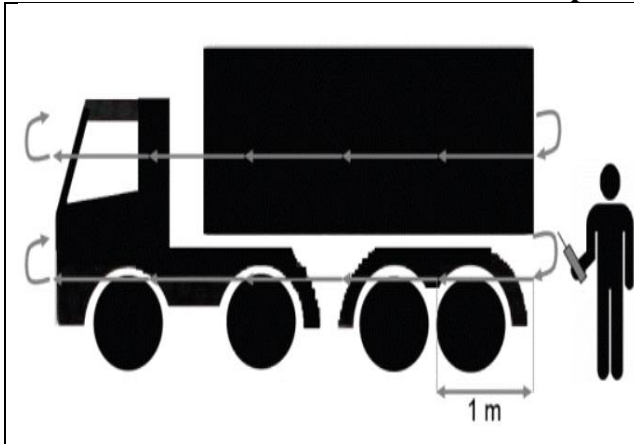
Prieš pradėdant matuoti, reikia nustatyti foninį dozės galios arba jonizuojančiosios spinduliuotės intensyvumo lygį. Foninį lygį reikia matuoti ne mažesniu kaip 5 m atstumu nuo metalo laužo, atliekų toje pačioje patalpoje ar aikštelėje, kur yra tiriamas metalo laužas, atliekos.

6. Pav. Metalų laužo patikra nešiojamu radiometru



Matavimai nešiojamu radiometru turi būti atliekami 5–10 cm atstumu nuo tikrinamo (priimamo) metalo laužo ir atliekų paviršiaus ir ne toliau kaip 1 m atstumu nuo bet kurio taško metalo laužo ir atliekų masėje. Atstumas tarp matavimo taškų turi būti ne didesnis kaip 1 m. Vieno matavimo trukmė ne mažesnė kaip 5 sekundės. Prieš pradėdant matuoti, nustatomas foninis dozės galios arba jonizuojančiosios spinduliuotės intensyvumo lygis. Foninį lygį matuojamas ne mažesniu kaip 5 m atstumu nuo metalo laužo ir atliekų, kurių radioaktyvioji tarša matuojama. Esant dideliame metalų laužo kiekiui, matuojama sluoksniais, atskiriant radioaktyviosiomis medžiagomis neužterštas dalis nuo bendros metalų laužo krūvos.

7. Pav. Krovinio transporto patikra nešiojamu radiometru



Gama dozės galios matavimai atliekami aplink transporto priemonę, matavimo taškus pasirenkant ne rečiau nei 1 metras 10 cm atstumu nuo transporto priemonės paviršiaus taip, kad kiekviename taške matuoklis parodytų matuojamąją vertę. Jei matuoklis su teleskopiniu kotu, prie kurio tvirtinamas detektorius, matavimai po transporto priemonės dugnu atliekami apeinant ratu, o matavimo taškai pasirenkami ne rečiau nei 1 metras 10 cm atstumu nuo transporto priemonės dugno.

Jeigu matuojant metalo laužo ir atliekų radioaktyviąją taršą nustatoma, jog metalų laužo siuntos radioaktyvumo lygis neviršija $0,7 \mu\text{Sv/h}$ (ši ribinė vertė nustatyta 1996-05-13 Europos komisijos direktyvoje 96/29/Euratomas) arba fotoninės jonizuojančiosios spinduliuotės dozės galia arba intensyvumas foninį lygį viršija ne daugiau kaip 1,5 karto, jokių priemonių imtis nereikia. Jeigu fotoninės jonizuojančiosios spinduliuotės dozės galia arba intensyvumas ties metalų laužu (0,1-1 m) atstumu viršija $0,7 \mu\text{Sv/h}$ arba, kaip nors neviršija $0,7 \mu\text{Sv/h}$, tačiau foninį lygį viršija daugiau kaip 1,5 karto, sekantys veiksmai:

- patikrinama, ar gerai veikia matuoklis atliekant pagal matuoklio naudojimosi instrukcija;
- įsitikinti, kad signalas nėra klaidingas (objektai turėtų būti tikrinami dar kartą, matavimus pakartojant analogiškėmis sąlygomis arba kitu to paties tipo prietaisu);
- įsitikinus, kad signalas nėra klaidingas, objektą, skleidžiantį padidėjusią jonizuojančiąją spinduliuotę, atskirti nuo bendro objektų srauto;
- jeigu matuoklis veikia gerai, nustatoma, ar dėl kokių nors priežasčių nepadidėjęs fotoninės jonizuojančiosios spinduliuotės dozės galios arba intensyvumo foninis lygis, atliekant matavimus ne arčiau kaip 5 m atstumu nuo metalo laužo ir atliekų, kurių radioaktyvioji tarša matuojama. Jeigu fotoninės jonizuojančiosios spinduliuotės dozės galia arba intensyvumas irgi yra padidinti, metalo laužas yra neužterštas (įmanomi atvejai, kad dozės galia arba jonizuojančiosios spinduliuotės intensyvumas yra padidėję dėl galingo šaltinio, esančio už keliolikos arba keliasdešimties metrų, pavyzdžiui, užterštu metalo laužo pakrauto sunkvežimio).

Apie padidėjusią fotoninės jonizuojančiosios spinduliuotės dozės galią arba intensyvumą turi būti nedelsiant pranešama Bendruoju pagalbos telefonu **112** ar informuojamas Radiacinės saugos centro Klaipėdos radiacinės saugos priežiūros skyrius tel. **(8 46) 383308** arba el. paštu klaipeda@rsc.lt

Patikra dėl kokybės atitikimo Priimamo metalų laužo patikros dėl kokybės atitikimo tikslas – užtikrinti tinkamą atliekų identifikavimą pagal laužo kategorijas ir priemaišų dydį. Atitinkamos metalų laužo kategorijos kokybė priklauso nuo krovinio frakcijos grynumo, tai yra – nuo priemaišų apimčių. Metalų laužo priemaišos – tai nemetalinės priemaišos lauže, prieš jo apdorojimą. Atliekos, likusios po iškrovimo, nelaikomos priemaišomis. Priemaišų buvimas nustatomas vizualiai, tikrinant kiekvieną pristatymą. Vizuali laužo patikra gali būti atliekama dar iki laužo atgabenant į įmonės aikštelę. Šiuo atveju numatoma siunta tikrinama pagal potencialaus siuntėjo atsiųstas foto nuotraukas, pagal kurias apytiksliai galima identifikuoti metalų lauže vyraujančią kategoriją bei priemaišų apimtį. Po vizualinės apžiūros, metalo laužo kokybę įvertina turintis žinių ir patirties darbuotojas. Esant reikalui, atitikimas kokybės standartams gali būti nustatomas naudojant matavimo įrenginį – rūšiavimo magnetą.

Po patikros procedūrų, priimtose metalų atliekos identifikuojamos pagal atliekų sąrašo kodus, kur neužterštas ir į draudžiamų supirkti medžiagų sąrašą nepatenkantis metalų laužas sveriamas automobalinėmis svarstyklėmis, esančiomis ties atliekų priėmimo ir patikros postu.

Patikra dėl pristatomo metalų laužo siuntos svorio

Transportuojant krovinius laivais, pagal tarptautinius teisės aktus, vienas iš krovinio svorio įvertinimo metodų yra svorio įvertinimas pagal pasikeitusią laivo grimzlę (prieš pakraunant krovinį ir pakrovus). Grimzlės pokyčiai įvertinami fiksuojant laivo priekinėje ir galinėje korpuso dalyse sužymėtus grimzlės duomenis ir nustatant grimzlės pokyčio skirtumus bei įvertinant pagal metodiką kitus laivo grimzlės aspektus. Atlikus svorio įvertinimą, survejerio įstaiga išduoda *grimzlės matavimo pažymėjimą* (angl. k. – „Certificate of draught survey“). Pagal siuntėjo ir gavėjo susitarimą, krovinio svoris pagal laivo grimzlės skirtumus gali būti nustatomas tiek siuntėjo uoste, tiek gavėjo uoste, priklausomai nuo šalių tarpusavio susitarimo.

Valifera INDEPENDENT COMMODITY INSPECTION SERVICES

Ref No : 2776 MIP
Date and Place : March 13, 2021 - Klaipėda, Lithuania VPO5-F2.L1

CERTIFICATE OF DRAUGHT SURVEY

VESSEL : Loraland, Flag: Latvia
CARGO : Stainless steel scrap
PORT OF LOADING : Klaipėda, Lithuania
LOADING COMMENCED : March 11, 2021; 08:00 L.Hrs.
LOADING COMPLETED : March 13, 2021; 04:30 L.Hrs.

THIS IS CERTIFY THAT WEIGHT OF CARGO CHECKED BY DRAUGHT OF THE ABOVE NAMED VESSEL IS **2976,500 MT** ACCORDING TO THE FOLLOWING CALCULATIONS:

| | | | INITIAL | FINAL |
|---------------------------|------------------|--------|----------|----------|
| MEAN DRAUGHT FORE | cor. for trim | m | 2,680 | 4,890 |
| MEAN DRAUGHT MIDSHIP | cor. for trim | m | 3,236 | 5,123 |
| MEAN DRAUGHT AFT | cor. for trim | m | 4,058 | 5,370 |
| MEANS OF MEANS DRAUGHT | cor. for sag/hog | m | 3,344 | 5,123 |
| DISPLACEMENT | : 1,025 mt/cbm | mt | 3041,978 | 4832,917 |
| I+11 TRIM CORRECTIONS | | mt | -11,452 | 8,894 |
| DISPLACEMENT | cor. for trim | mt | 3030,526 | 4841,813 |
| OBSERVED DENSITY OF WATER | | mt/cbm | 1,000 | 1,000 |
| (A) DISPLACEMENT | cor. for density | mt | 2956,611 | 4723,718 |
| (a) TOTAL STORES | | mt | 2901,520 | 1692,127 |
| (a) INCLUDING: | | mt | 0,000 | 0,000 |
| DIESEL OIL | | mt | 44,500 | 44,000 |
| LUBRICATING OIL | | mt | 4,000 | 4,000 |
| FRESH WATER | | mt | 16,800 | 16,800 |
| BALLAST | | mt | 1478,800 | 269,907 |
| LIGHT SHIP | | mt | 1356,120 | 1356,120 |
| OTHERS | | mt | 1,300 | 1,300 |
| (A) - (a) | | mt | 55,091 | 3031,501 |

NET WEIGHT OF CARGO : **2976,500 MT**

REMARKS:
Condition of the bay: Initial - 0,05 m swell; Final - 0,05 m swell.

Draught survey carried out in close cooperation with the vessel's authority and all calculations based on documents and dates it provided.

Vessee's Official:

Surveyor:

Survejerio įstaigos išduotas *grimzlės matavimo pažymėjimas* (angl. k. – „Certificate of draught survey“). Šiame dokumente registruojami išsiuntimo šalies uosto ir gavėjo šalies uosto rekvizitai, laivo pakrovimo arba iškrovimo data ir laikas, krovinio apibūdinimas bei laivo rekvizitai. Survejeris šiame dokumente registruoja krovinio svorį metrinėmis tonomis, taip pat krovnio apimtis kubiniais metrais. Grimzlės matavimo pažymėjimas yra griežtos atskaitomybės dokumentas, turintis savo atskirą identifikavimo numeraciją bei išdavimo datą ir survejerio įstaigos bei laivo kapitono antspaudais bei parašais tvirtinimo grafas.

Veiklos vykdytojas atgabentos metalų laužo siuntos svorį be siuntėjo uosto survejerio išduoto *grimzlės matavimo pažymėjime* nurodytų svorio duomenų, papildomai krovinį sveria automobalinėmis arba geležinkelio svarstyklėmis, priklausomai nuo to, į kokio tipo transporto priemonės iš laivo iškraunamas metalų laužas. Geležinkelio transportu (vagonais) gabenamas metalų laužas sveriamas AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso teritorijoje įrengtose geležinkelio transporto svarstyklėmis sutartiniais pagrindais. Metalų laužą priimant iš laivų į autotransportą, pastarasis prieš iškraunant veiklavietėje, sveriamas automobalinėmis svarstyklėmis, kurias numatoma įrengti veiklavietėje - automobilies svarstyklės „Mettler Toledo Cougar 8530, T2391“ (ar analogiškos), svėrimo ribos nuo 0,4-60 t. Svarstyklės numatyta įrengti ties aikštelės įvažiavimu.

Pažymėtina, kad AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje esančiomis automobalinėmis svarstyklėmis sveriami tik tie kroviniai, kurie vežami autotransporto priemonėmis, kurios į veiklavietę patenka (ar iš jos išvyktų) sausumos keliais iš išorinės nei AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijos. Autotransporto priemonės, kuriomis metalų laužas būtų vežamas iš laivų į veiklavietę (t.y. – autotransportas juda vidinėje AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje) sveriamos veiklos vykdytojo automobalinėmis svarstyklėmis. Metalų laužą priimant iš laivų į autotransportą, pastarasis prieš iškraunant veiklavietėje, sveriamas automobalinėmis svarstyklėmis, kurias numatoma įrengti veiklavietėje - automobilies svarstyklės „Mettler Toledo Cougar 8530, T2391“ (ar analogiškos), svėrimo ribos nuo 0,4-60 t.

Atgabento ir iškaunamo iš laivų metalų laužo svoris nustatomas ir registruojamas pagal laivų iškrovos rezultatus – siuntėjo uosto survejerio išduotą *grimzlės matavimo pažymėjimą* (*Certificate of draught survey*) bei pagal atskirai pasvertų transporto (automobilinio ir/ar geležinkelio) priemonių rezultatus, bendrą priimtą metalų laužo siuntos kiekį įforminant generaliniais aktais.

Tuo atveju, kai laivu atgabento krovinio skirtumas atsirastų dėl skirtingų iškrauto ir pakrauto krovinio svorio nustatymo būdų arba nustatant skirtingais matavimo prietaisais, atliekų apskaitoje registruojamas tas svoris, kuris nustatytas instrumentiniais matavimais – automobilinėmis ir/ar geležinkelio svarstyklėmis.

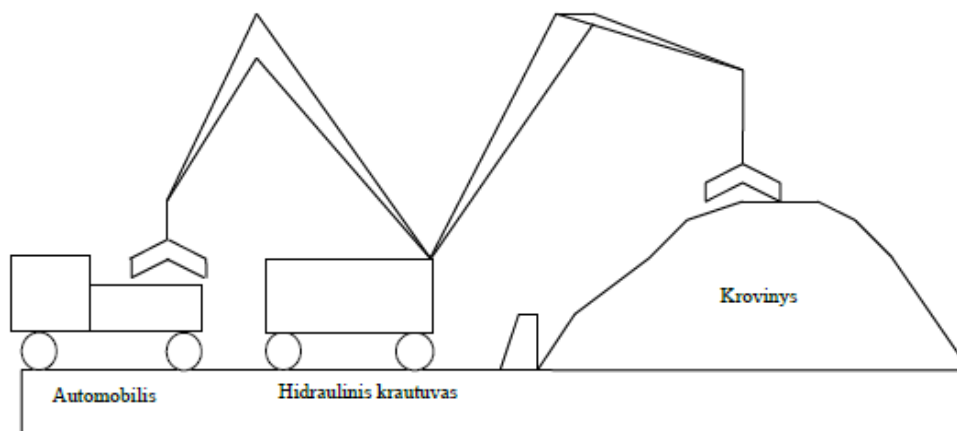
Atliekų transportavimo procesas

Metalo laužas iškraunamas, pakraunamas ir sandėliuojamas pagal tris technologines schemas, priklausomai nuo transportavimo būdo:

1. auto mašina – aikštelė, 2. vagonas – aikštelė, 3. laivas – aikštelė, aikštelė – laivas.

1. Automašina – aikštelė

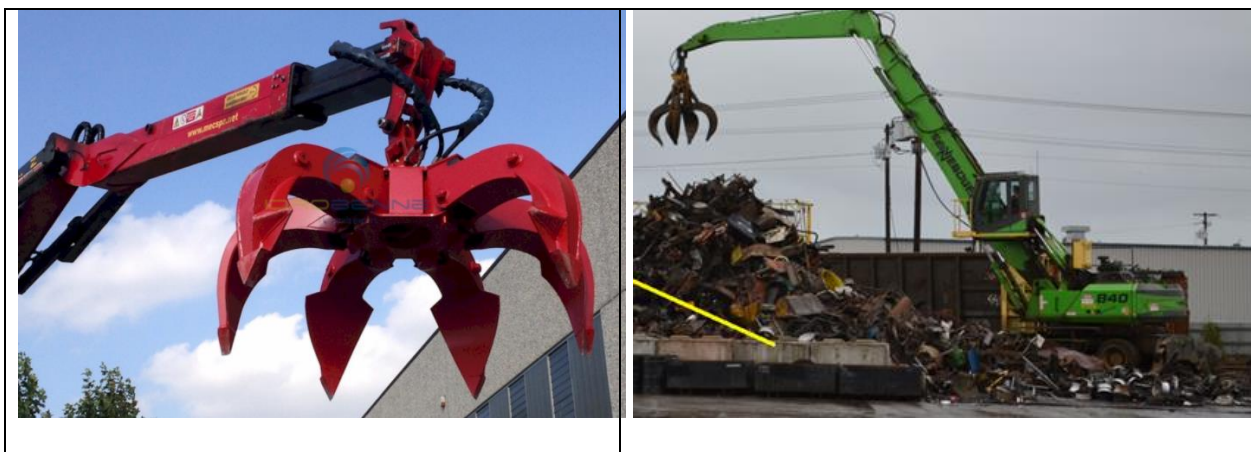
Automašinos metalų laužą į aikštelę atgabena Perkėlos gatve (toliau per Minijos g. iki veiklavietės). Automobilio iškrovimas trunka iki 30 min., kur atvykęs į bendrovės teritoriją, automobilis su metalo laužu pasveriamas automobilinėse svarstyklėse. Krovinys iš automašinos į sandėliavimo aikštelę iškraunamas išpilant tiesiai iš kėbulo šalia jau formuojamo kūgio arba semiant krovinį iš kėbulo hidrauliniu krautuvu. Iškrautas iš automašinos metalo laužas hidrauliniu krautuvu perkeliamas į formuojamas metalų laužo rietuves (žr. 8 pav. žemiau).



8. Pav. Technologinė schema: auto mašina – aikštelė



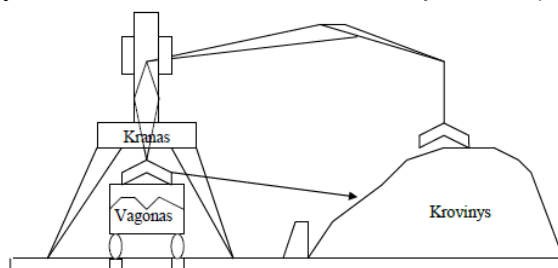
9. Pav. Metalų laužo iškrovimas iš autotransporto ir geležinkelio vagonų atviroje aikštelėje



10. Pav. Metalų laužo krovai naudojamų atvirų griebtuvų vaizdas

2. Vagonas – aikštelė

Metalo laužo atliekos iki bendrovės teritorijos atvežamos geležinkelio transportu - šilumvežio atviruose vagonuose (pusvagoniuose). Per mėnesį metalo atliekos atgabamos vidutiniškai 65 vagonais, kur vieno vagono iškrovimas vyksta iki 45 minučių. Manevriniu šilumvežiu atvarti iškrovai vagonai pasveriami geležinkelio svarstyklėmis, kur svėrimo paslaugą teikia sutartiniais pagrindais AB „Vakarų krova“. Metalo laužas iš pusvagonio iškraunamas hidrauliniu krautuvu, įrengtu elektromagnetu arba daugiažiauniu greiferiu. Jeigu iškraunama daugiažiauniu greiferiu, likęs neiškrautas krovinyš iškraunamas elektromagnetu. Perkraunant metalo laužą daugiažiauniu greiferiu, ar elektromagneto pagalba, hidraulinio krautuvo operatorius nuleidžia greiferį (elektromagneta) ant krovinio ir pasemia krovinį. Pakelia krovinį į 0,3 – 1 m. aukštį nuo paviršiaus. Krovinyš tolygiai iškraunamas per visą pusvagonio plotą. Išvalomas vagonas nuo metalo likučių. Iškrauti vagonai vėl pasveriami geležinkelio svarstyklėmis. Metalo laužas sukraunamas į rietuves (kūgius) (žr. 9. pav. žemiau).



11. Pav. Technologinė schema vagonas - aikštelė

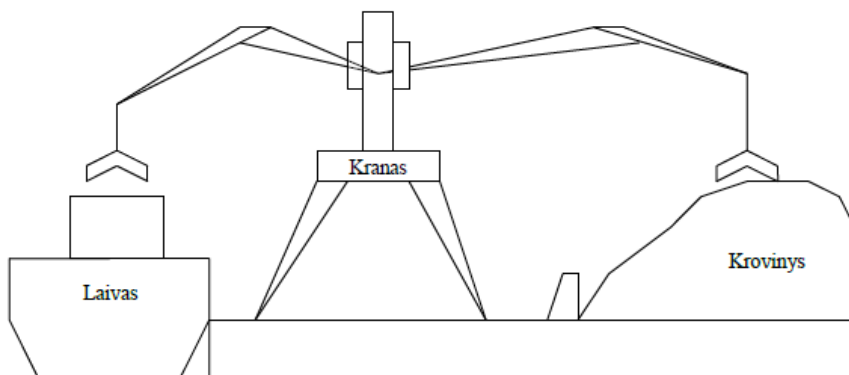
Aikštelėje rietuvių aukštis formuojamas iki 14,5 m., o krovinio aukštis prie sienelės atramos, įvertinus natūralaus šlaito kampą, yra 20-30 cm žemiau sienelės. Rietuvė formuojama ir išformuojama pasluoksniui. Jeigu metalo laužo atliekos yra labai smulkios, byrančios (drožlės ar pan.), rietuvės perimetru išstatomos gabaritinės betoninės sienelės, kad rietuvė nesugriūtų. Formuojant rietuvę, kranas atidaro greiferį, atjungia magnetą ir išpila krovinį į rietuvę.

3. Laivas – aikštelė, aikštelė - laivas

Iki uosto krantinės metalo laužo atliekos atplukdomos laivais (žr. 12. Pav.). Laivas iškraunamas įprastai iki 3 parų, kur vienos paros krovos pajėgumas – 2500 - 5500 t, o vienos siuntos – iki 15000-20000 t. Metalo laužas iš laivo triumo iškraunamas uostiniu kranu, kur krovos paslaugas sutartiniais pagrindais atlieka AB „Vakarų krova“. Krovinyš iškraunamas tolygiai per visą triumo liuko prošvaistę iki pajolo. Kranininkas nuleidžia atidarytą greiferį į triumą, pasemia krovinį ir iškelia greiferiu iš triumo. Pakraunant laivą (metalo išvežimui), greiferis atidaromas ne didesniame kaip 1 m aukštyje nuo krovinio paviršiaus. Krovinio rietuvė triume formuojama tolygiai per visą krovininės patalpos plotą, tik pagal triumo liuko prošvaistės perimetrą krovinyš sukraunamas iki 1 m aukščio didesnėmis krūvomis, kad krovinio tankinimo metu būtų galima greičiau ir lengviau krovinį perkelti į triumo dalį po viršutiniu deniu.

Metalo laužas į laivą gali būti kraunamas krovininės dėžės pagalba. Krovimui naudojamas uosto portalinis kranas arba laivo kranas. Krovininės dėžės talpa – 35 t arba 12 t. Hidraulinis krautuvus greiferiu

pasemia krovinį iš rietuvės ir perkelia į krovininę dėžę. Dėžės perkeliama į laivo triumą, kur pagal signalizuotojo nurodymus krovinys išpilamas į laivo triume nurodytą vietą.



12. Pav. Technologinė schema: laivas - aikštelė, aikštelė – laivas.

Metalų laužas gali būti tiesiai sukraunamas į uždarus jūrinius 20-25 t talpos konteinerius, kurie toliau perkraunami į laivą (žr. 13. pav. žemiau). Ties laivu jūriniai konteineriai gali būti privežami ant autotransporto.



13. Pav. Metalų laužo pakrovimas į laivus

Susmulkintas mobiliu smulkintuvu (šrederiu) iki tinkamų transportavimui gabaritų juodųjų metalų laužas ruošiamas tolimesniam transportavimui – kraunamas aikštelėje į kūgius. Metalų laužas iš sandėliavimo vietos gali būti transportuojamas tiesiai į laivus, todėl laužas kaupiamas iki tokių apimčių, kad būtų rentabilu ekonomiškai pakrauti į laivus. Sukaupus pakankamai tinkamų apimčių pakrauti į laivus juodųjų metalų laužas toliau iš aikštelės autotransportu arba pakrovus į atvirus jūrinius konteinerius, pritvirtintus ant krovinčių automobilių, išvežamas.

Metalų laužo mechaninio apdorojimo ir perdirbimo procesas

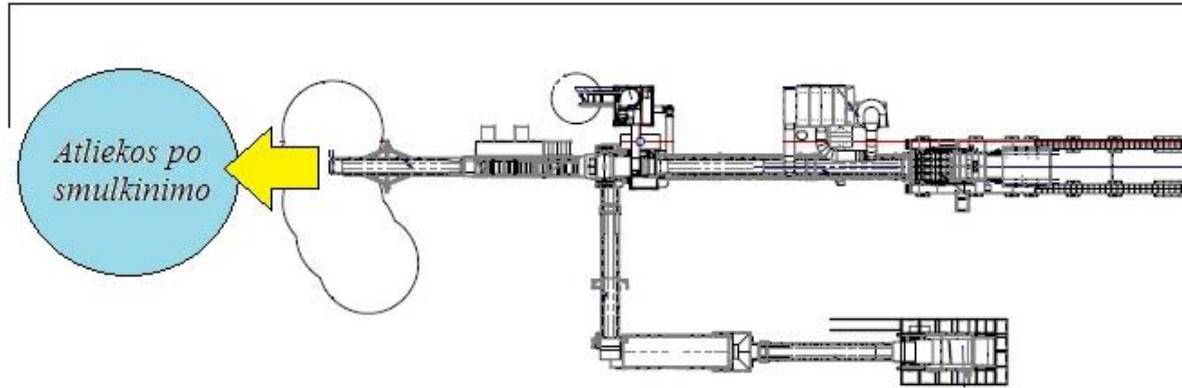
Metalų laužas mechanškai smulkinamas dviejų lygių šrederiais: 1 – stambaus smulkinimo prešrederis „Titan VZ950“ ir 2 – smulkaus smulkinimo šrederio sistema „THOR1616K“. Prešrederį „Titan VZ950“ sudaro vienas mobilus įrenginys, kuriuo smulkinamos negabaritinio dydžio metalų frakcija (2,5x2 m). Atsižvelgiant į tai, kad smulkinimo įrenginiuose gali būti smulkinamas ribotų išmatavimų (iki 2,5x2m) metalų laužas, metalų laužas prieš smulkinimo įrenginius formuojamas atskiroje 4 zonoje (funkcinių zonų išdėstymą žr. 18 pav.). Tinkamų gabaritų laužas (t.y. – ar laužo matmenys nėra didesni, nei galimi įkrauti į smulkinimo įrenginį) užtikrinamas dar prieš atgabenant į paruošimo smulkinti 4 zoną. Metalų laužo prekybos sektoriuje laužas yra klasifikuojamas pagal tarptautiniais standartais nustatytas kokybines rūšis, priklausomai nuo metalo matmenų (storio, ilgio, pločio), pobūdžio (pvz. skardos, vamzdžiai ir pan.) ir kitas fizines ypatybes. Gabaritinis metalų laužas (identifikuojamas kokybiniu indeksu „3A“) atitinka fizines ypatybes: konstrukcijų matmenys iki 1,5x0,5 m (ilgis x plotis). Apdorojimui metalų laužas

tiekiamas išimtinai iš kitų metalų laužą tvarkančių subjektų, kurie savo tvarkymo įrenginiuose rūšiuoja metalų laužą pagal reikiamas kokybines rūšis (gabaritinis/negabaritinis metalų laužas). Todėl prieš atgabenant smulkinimui metalų laužą, iš anksto suderinamas kokybinių kriterijų (pagal matmenis) atitikimas, kad laužas tilptų į smulkinimo įrenginių pakrovimo kameras. Tuo būdu, Veiklos vykdytojas išvengia poreikio atskiro metalų laužo paruošimui prieš paduodant į smulkinimo įrenginius (nereikėtų atskiro pjaustymo dujomis ir pan.).

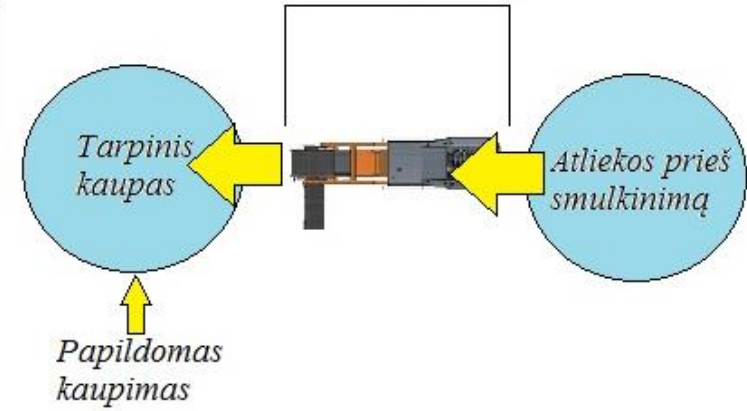
Smulkaus smulkinimo sistemą „THOR1616K“ sudaro keli moduliniai elementai (žr. 14. pav.), kurie sustatyti į nuoseklią technologinę grandinę ir vienas su kitu sujungti padavimo konvejeriais. Smulkinimas vykdomas nuosekliu eiliškumu: paruoštas smulkinimui atliekų kiekis (2345 t) smulkinamos prešrederiu, kur po pirminio (stambaus) smulkinimo prešrederiu, susidarančios atliekos kaupiamos tarpiniame kaube tarp prešrederio ir šrederio moduliais. Į tarpinį kaupą, be jau esančių 2345 t po smulkinimo susidariusių atliekų, papildomai gali būti perkeliama (papildoma) santykinai nedidelės frakcijos atliekomis, kurių nereikia smulkinti prešrederiu, pvz., metalinės statinės ir kt. konstrukcijos, neviršijančios 0,5 m. Tarpinio kaupo (ovalo formos) kaupo (zona Nr. 12) pagrindo dydis: 25x25m, aukštis – iki 14 m. Bendras tarpiniame kaube laikomų atliekų svoris – 3663 t, įskaitant ir po smulkinimo prešrederiu susidarančias 2345 t frakciją. Papildomas (be jau esančių 2345 t) atliekų kiekis iki maksimalaus kaupo svorio (3663 t) galimas iki 1318 t. Papildomai perkeliama į tarpinį kaupą atliekos (1318 t) gali būti perkraunamos iš kitų laikymo vietų arba tiesiogiai vežamas iš siuntėjų.

Prešrederio ir šrederio blokai yra ir procesai iš esmės yra tapatūs, skiriasi tik priimamų smulkinimui ir susmulkintų atliekų. Prešrederyje vykdomas „stambus smulkinimas“, kuomet smulkinamos didesnių gabaritų atliekos į santykinai stambaus dydžio frakciją. Ši stambaus dydžio frakcija toliau gali būti smulkinama jau šrederyje, kuriame smulkinama iki santykinai smulkios frakcijos dydžių bei papildomai separuojant spalvotuosius metalus bei nemetalines priemaišas.

Smulkinimas šrederyje



Smulkinimas priešrederyje

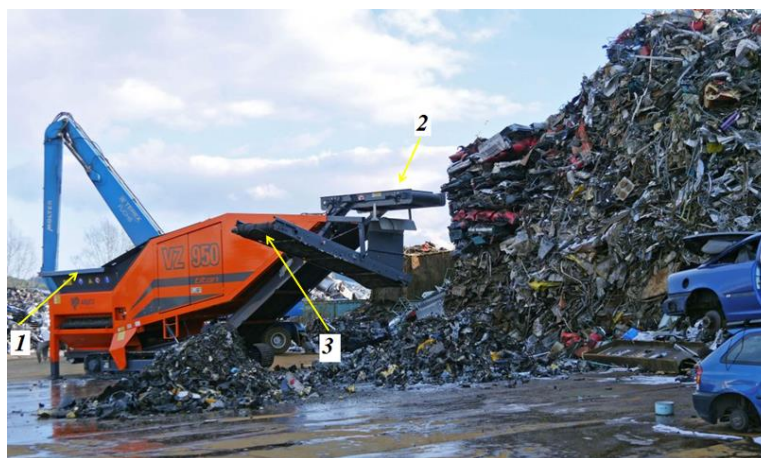


14. Pav. Priešrederio ir šrederio sistemos technologinė schema (vaizdas iš viršaus)

Vieną metų dirbtų tik vienas iš dviejų šrederio modulių: priešrederis (žr. 13. pav.), o jam baigus stambaus smulkinimo darbus – smulkaus malimo šrederis (žr. 15. pav.).

Metalu laužo paruošimas apdorojimui priešrederyje ir šrederyje. Apdorojimui į priešrederio ir šrederio (malimo kameras) gali būti įkraunamas ribotų išmatavimų metalų laužas (į priešrederio kamerą - 2,5x2 m; į šrederio kamerą – 2x1 m), todėl apdorojimui paruoštas nustatytų matmenų metalų laužas kaupiamas atskiruose kaupuose: ties priešredერიu (4 funkcinėje zonoje, žr. 18. pav.), o ties šredერიu – 12 zonoje. Kadangi Veiklos vykdytojas metalų laužą gauna iš esmės tik iš metalų laužą tvarkančių įmonių (atliekų tvarkytojų), tai metalų laužą iki nustatytų matmenų įprastai paruošia laužo tiekėjai, todėl papildomai metalų laužo veiklavietėje paruošti nėra poreikio. Dėl nustatytų matmenų metalų laužo paruošimo Veiklos vykdytojas iš anksto susitaria su tiekėjais (pvz., numato sutartyse arba atskirose užsakymų techninėse specifikacijose). Pažymėtina, kad metalų laužo matmenys aktualūs tik juos apdorojant šrederiais. Tačiau ne visas metalų laužas apdorojamas šrederiais, kadangi didžioji dalis laužo yra tik perkraunama transportavimui, kur metalo matmenys neturi svarbos. Tais atvejais, kai į apdoroti šrederiais numatytas vietas dėl kokių nors priežasčių iškraunamas metalų laužas, kurio dalis (ar visas) neatitinka nustatytų matmenų (yra per stambūs pakrovimui į smulkinimo kameras), tai per stambios metalų laužo konstrukcijos tiesiog turi būti perkraunamos (perstumiamos) į kitas metalų laužo laikymo zonas (pvz., į 2, 3 ar 15 funkcinės zonas, žr. 18. pav.). Atsitiktinai į priešrederio ar šrederio įkrovos kamerą įkraunama per didelė metalo konstrukcija, paprasčiausiai į kamerą neįkrenta, o lieka greta šrederio, kur toliau perstumiama į kitas metalų laužo laikymo zonas.

Smulkinimas mobiliu priešredერიu. Priešrederio „Titan VZ950“ veikimo principas – į 2,51 x 2,06 m. išmatavimų viršutinę kamerą greiferio pagalba įkraunamas iki 2,5x2 m. gabaritų metalų laužas (skardos, kėbulai, vamzdžiai ir pan.), kuris iškarto patenka ant besisukančių kūjinių velenų. Metalo laužas malimo kameroje yra mechaniškai „suplėšomas“ į 0,2 - 0,5 m dydžio gabalus, kur toliau per išmetimo konvejerį išbyra žemyn (žr. 15. pav.).



15. Pav. Priešrederio „Titan VZ 950“ darbo proceso vaizdas

| Žymėjimas schemoje | Priešrederio sistemos segmentai | Vykstantis procesas |
|--------------------|---|---|
| 1 | Malimo kamera (kūjinis fragmentatorius) | Atviroje malimo kameroje dviejų hidraulinių velenų smūgine jėga mechaniškai smulkinamas įkrautas metalo laužas (2,5x2 m gabaritų) |
| 2 | Susmulkintos metalų frakcijos iškrovos konvejeris | Atviru konvejerius smulkintų metalų frakcija nukreipiama ant žemės, kur išbyra į kūgio formos kaupus. |
| 3 | Nemetalinių priemaišų išmetamasis konvejeris | Magnetiniu separatoriumi atskirta nemetalinė frakcija nukreipiama į konvejerį, kuriuo išbyra žemyn. |

10.1. lentelė Priešrederio (plaktukinio malūno - smulkintuvo) „Titan VZ950“ techniniai parametrai
(Šaltinis: <https://marketing-production.s3.amazonaws.com/products/files/125/Flyer-Arjes-VZ950-2019-06-LR.pdf>)

| Techninis parametras | Parametro dydis |
|--------------------------|-----------------|
| Ilgis | 11,5 m |
| Plotis | 3,0 m |
| Aukštis | 4,3 m |
| Svoris | 32,3 t |
| Tiekimo kameros matmenys | 2,51 x 2,06 m |
| Elektros variklio galia | 522 kW/h |

Smulkinimas mobiliu šrederiu (plaktukiniu malūnu - smulkintuvu) Aikštelėje dalis metalų laužo ir metalų turinčios atliekos mechaniškai smulkinamos mobilia šrederio „THOR1616K“ linija, gamintojas ZB GROUP (Ispanija) (žr. 16. pav. žemiau).



16. Pav. Mobilus smulkintuvas (šrederis) „THOR1616K“ kartu su moduliniais segmentais vaizdas

(Šaltinis: www.zbgroup.es)

Smulkinimo šrederio linija skirta mechaniškai smulkinti santykinai nedidelių gabaritų (atskirai priimamų arba jau po smulkinimo stambaus smulkinimo šrederyje) įvairių frakcijų metalų laužą ir metalų turinčias atliekas (tokias, kaip skardos ir pan.) išgaunant susmulkintos frakcijos atskirtą juodųjų ir spalvotųjų metalų laužą, taip pat atskiriant metalų laužą nuo nemetalinių priemaišų.

Mobilus šrederis (plaktukinis-malūnas smulkintuvas) THOR 1616 KP yra savarankiškas įrenginys, veikiantis autonomiškai, kurio eksploatacijai reikalinga elektros energija. Šrederis (fragmentatorius) „THOR1616KP“ skirtas mechaniškai smulkinti plieninius laidus, kurių skersmuo iki kaip 6 mm; nedidesnes nei 2x1 m (ilgis x plotis) metalų konstrukcijas; strypus iki kaip 30 mm skersmens ir (arba) neilgesnius nei 1 m; plieno gabalus iki 6 mm storio ir (arba) nedidesnius nei 1 m; ketų iki 25 mm storio; laužo rulonus, kurių tankis nedidesnis kaip 0,3 t/m³.

| Medžiagų grupės | Smulkinamos medžiagos |
|---|--|
| Aluminio atliekos | Aliuminės skardinės |
| | Palaidas aliuminio laužas |
| | Mišrus lengvos frakcijos aliuminio laužas |
| | Aluminio profiliai |
| | Aluminio vamzdžiai |
| | Dalinai presuotos aliuminio laužo pakuotės |
| Juodų metalų laužo atliekos | Aliuminio turinčio variklių blokai |
| | Metalinės statinės |
| | Lengvos frakcijos geležies/plieno laužas |
| | Metalinės statinės |
| | Automobilių dalys |
| | Automobiliai (presuoti) |
| Elektros ir elektroninės įrangos atliekos | Automobiliai (nepresuoti) |
| | Geležies/plieno pakuotės (juosto, strypai ir pan.) |
| Kitos medžiagos | Nedidelių gabaritų buitinės EEĮ atliekos |
| | Betonas |
| | Armuotas betonas |
| | Betoniniai geležinkelio pabėgiai |

Vienas iš pagrindinių ZB GROUP kūjinio fragmentatoriaus pranašumų, palyginti su kito tipo smulkintuvais, yra tas, kad ZB GROUP kūjiniai fragmentatoriai padidina medžiagos tankį. ZB GROUP kūjinių fragmentatorių tankio santykis yra 2:1 (jei įkraunamų juodųjų metalų laužo tankis yra $0,4 \text{ t/m}^3$ (birus laužas), juodųjų metalų susmulkintos frakcijos tankis būna apytiksliai $0,8 \text{ t/m}^3$). Juodojo susmulkinto metalo tankis (jį perdirbus kūjiniu fragmentatoriumi ir magnetiniu atskyrimo įrenginiu) būna nuo $0,8 \text{ t/m}^3$ iki $1,12 \text{ t/m}^3$ ir yra didesnis, atsižvelgiant į smulkinamos frakcijos tankį, kūjinio fragmentatoriaus grotelių skylių dydį ir kt.

Mobilus metalo laužo šrederis (plaktukinis malūnas – smulkintuvas) susideda iš pagrindinių modulių segmentų, kurie tarpusavyje sujungti konvejeriais:

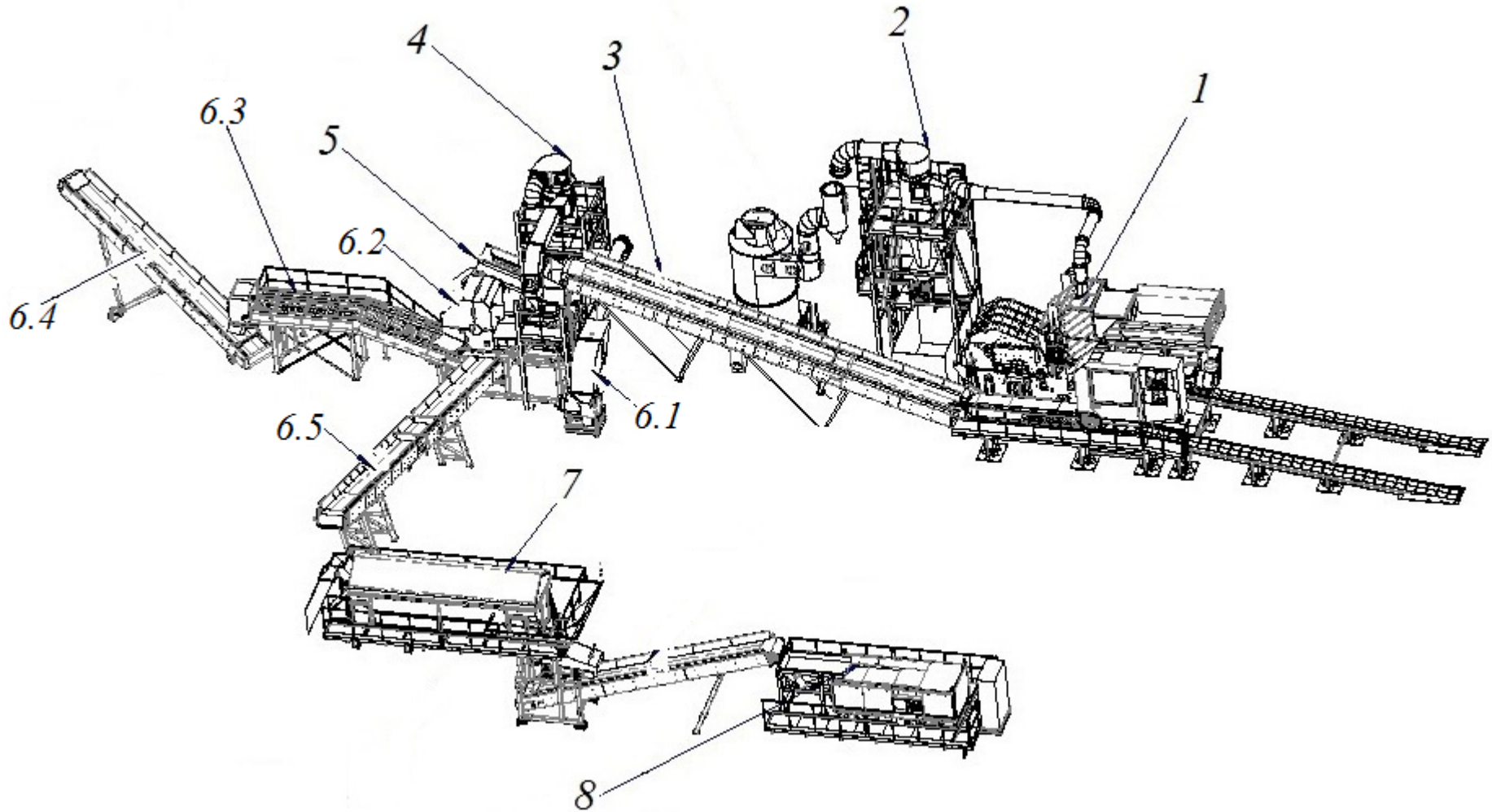
- malimo kameros (kūjinio fragmentatoriaus) kartu su dulkių ir priemaišų šalinimo ciklonu;
- magnetinio atskirtuvo (separatoriaus) kartu su priešpriešiniu oro separatoriumi ZBOX-Cyclone CIZB-1000;
- būgninio separatoriaus TRZB-1245;
- metalų atskyrimo bloko (sukūrinės srovės atskirtuvo).

Smulkinimui paruošta frakcija hidrauliniu kranu arba frontaliu pakrautu kraunama ant pakreipiamosios rampos, kur toliau patenka iki tiekimo volo. Tiekimo volas (valdomas nuotoliniu valdymo pultu) leidžia lengvai ir intuityviai reguliuoti kūjinį fragmentatorių (smulkintuvą). Tiekimo volas pakeliamas ir nuleidžiamas bei pasukamas abiem posūkiams, kad būtų reguliuojamas medžiagų srautas, einantis į kūjinį fragmentatorių. Kūjinis fragmentatorius susmulkina medžiagą iki norimo dydžio ir tankio. Kūjiniame fragmentatoriuje įtaisytos atmetimo drelės, kad iš smulkinimo kameros (kuri valdoma nuotoliniu valdymo pultu nenutraukiant eksploatacavimo), būtų galima pašalinti bet kokias nesmulkinamas medžiagas (pvz., per didelių apimčių). Smulkinamas laužas, kurį apdirba kūjinis fragmentatorius, patenka tiesiai į vibracinį tiektuvą, pastatytą po apačia, kuris jį perkelia ant kūjinio fragmentatoriaus iškrovimo konvejerio. Kūjinio fragmentatoriaus iškrovimo konvejeris susmulkintą metalą perneša į nemetalinių priemaišų atskyrimo įrenginį - „ZBox-Cyclone“, kur nuo likusios susmulkintos medžiagos atskiriamos mažo dydžio bei tankio medžiagos (atliekos): mažo tankio frakcijos (plastikai, kempinės ir kt.) įtraukiamos ciklono (kur dėl cikloninio poveikio patenka į sukamąjį vožtuvą, esantį po apačia), kurios per išmetamąjį konvejerį nukreipiamos į greta įrenginio esančią krūvą. Susmulkintas metalas (atskirtas nuo mažo dydžio ir tankio nemetalinių priemaišų), toliau patenka per „ZBox“, kuris yra pastatytas ant elektromagnetinio būgno vibracinio tiektuvo (padėto po „ZBox“). Elektromagnetinis būgnas atskiria geležies susmulkintą frakciją nuo spalvotojo metalo susmulkintos frakcijos: juodųjų metalų frakcija (ištraukiant elektromagnetiniu būgnu) nukreipiama ant susmulkinto juodojo metalo frakcijos radialinio konvejerio, kuriuo iškraunamas aikštelėje per radialinį krovimo konvejerį. Spalvotojo metalo susmulkinta frakcija (metalai ir atliekos, kurių netraukia elektromagnetinis būgnas) yra nukreipiama ant spalvotojo metalo frakcijos konvejerio, kuriuo gabenama į būgninį atskirtuvą (tinklinio būgno separatorių). Būgninis atskirtuvas atskiria susmulkintą spalvotųjų metalų frakciją į du srautus pagal dalelių dydį: iki 10 mm skersmens frakcijų, kurios iškrenta ant žemės ir 10-85 mm skersmens frakcijos, kuri iškrenta ant konvejerio, kuriuo pernešama į metalų atskirtuvo bloką (sūkurinės srovės separatorių/atskirtuvą).

Metalų atskirtuve atsiskiria spalvotųjų metalų susmulkinta frakcija nuo nemetalinių priemaišų (mišri frakcija). Metalų atskirtuve atskiriami spalvotųjų metalų elektros srovei laidūs metalai, kurie sūkurinės srovės atbloškiami iškrenta ant žemės bei nemetalinės priemaišos, kurios iškrenta ant žemės atskirai nuo metalų. Nemetalinės frakcijos atliekos ir smulkios frakcijos metalų laužas, kurio negalėtų paimti greiferio griebtuvas, kraunamos naudojant kaušinių ekskavatorių.

Pagrindinė mobiliojo šrederio (plaktukinio malūno – smulkintuvo) problema yra dulkių emisija, ši problema sprendžiama su purškiamuoju purkštukų rinkiniu, kuris yra skirtas dulkėms nusodinti. Vandens purškimo sistema yra valdoma iš valdymo bloko ir ją pagrinde sudaro šie elementai: vandens vamzdžiai, praleidžiantys vandenį iš talpyklos ir purškimo purkštukai, nukreipiantys purškiamo vandens srovę į konvejerį iš malimo kameros į magnetinį separatorių.

Detalus mobilaus smulkintuvo „THOR1616“ technologinės sistemos aprašymas pateikiamas 15. pav. ir 2 lentelėje.



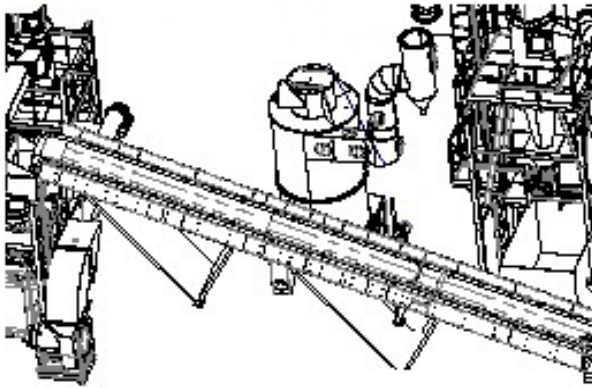
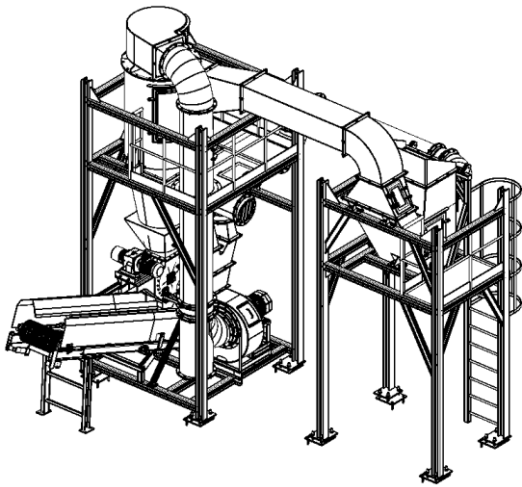
16. Pav. Smulkintuvo „THOR 1616“ technologinės sistemos (linijos) segmentų išsidėstymas

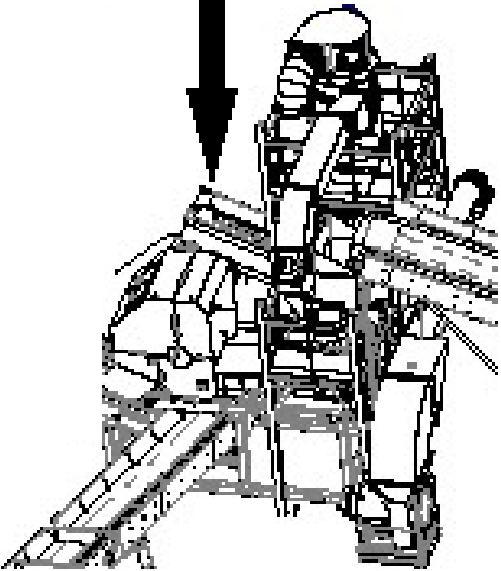
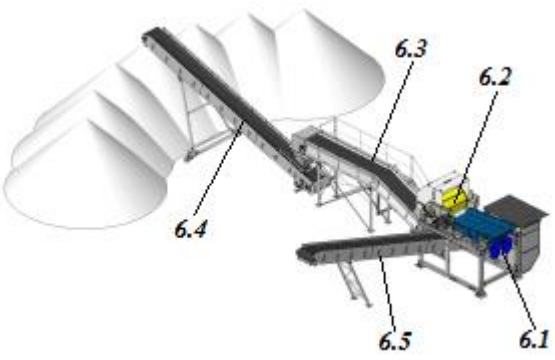
1 - Mobilus kūjinis fragmentatorius (smulkintuvas); 2 - Kūjinio fragmentatoriaus dulkių šalinimo sistema (ciklonas ir rankovinis filtras); 3 - Kūjinio fragmentatoriaus iškrovimo konvejeris; 4 - Priešpriešinis oro separatorius (ZBOX-CYCLONE); 5 - Nemetalinių priemaišų išmetamasis konvejeris iš ciklono; 6.1 - Susmulkinto metalo magnetinio atskyrimo blokas; 6.2. - Juodųjų metalų atskyrimo elektromagnetinis būgnas; 6.3. - Vibracinis tiektuvas; 6.4. - Susmulkinto juodųjų metalų laužo frakcijos radialinis konvejeris; 6.5. - Susmulkinto spalvotųjų metalų laužo frakcijos konvejeris; 7 - Spalvotųjų metalų atskyrimo pagal dydį blokas (būgninis separatorius); 8 - Metalų atskyrimo blokas.

10.2. lentelė. Smulkintuvo „THOR 1616“ technologinės sistemos (linijos) segmentų aprašymas

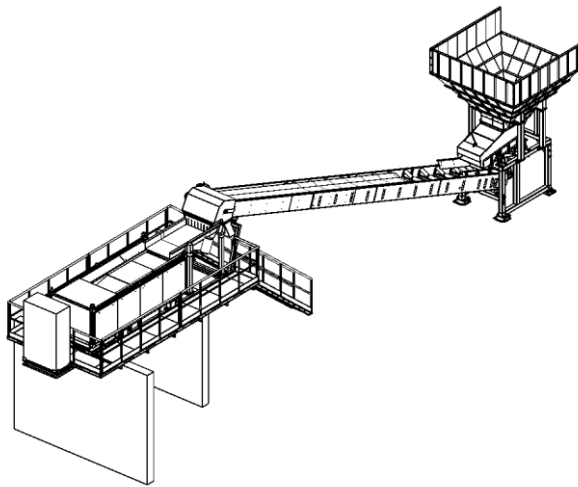
(Šaltinis: Mobilaus smulkintuvo „THOR1616“ gamintojo ZB Group pateiktas techninis aprašymas)

| Žymėjimas schemoje | Technologinės sistemos segmentai ir jų aprašymas | Vizualizacija |
|-----------------------|--|--|
| 1 | <p>Mobilus kūjinis fragmentatorius (smulkintuvas) Kranais arba autogreiferiais smulkinimui paruoštos medžiagos pakraunamos į įkrovos bunkerį, kurio atviros zonos (ertmės) matmenys - šrederio bunkerio: 2,85 x 1,52 m. Įkrovos bunkeris gali turėti nuleidžiamą rampą, kuri hidraulinių stūmoklių pagalba pakreipia bunkerį į smulkinimo kamerą, kad įkrauta medžiaga lengviau patektų. Smulkinimo kameroje, kurioje įtaisytas rotorius su 14 kūjų, sukantis mechaniškai smulkinamas metalo laužas. Pagrindinėje dalyje, šalia kūjinio fragmentatoriaus tiekimo rampa, įrengtas lieto mangano priekalas, kur laužas slegiamas smūgiais ir pjaustomas žirkklėmis. Iš plieno plokščių ir sustiprinto legiruotojo plieno pagamintos atmetimo durys (skirtos pašalinti nesmulkinamas medžiagas iš smulkinimo kameros). Susmulkintas metalas išstumiamas per viršutines groteles (reguliuojamo išeinančio dydžio), pro atmetamųjų durų groteles (reguliuojamo išeinančio dydžio) ir per groteles, esančias po atmetimo durelėmis (reguliuojamo išeinančio dydžio). Po kūjiniu fragmentatoriumi dedamas vibracinis tiek tuvas kuriuo tiekama susmulkinta frakcija iš kūjinio fragmentatoriaus į iškrovimo konvejerį. Valdymo pultas yra integruotas į mobilųjį kūjinį fragmentatorių. Pagrindiniai darbiniai valdymo įtaisai, skirti naudoti THOR 1616 KP, yra centralizuoti nuotolinio valdymo pulte, kad būtų galima eksploatuoti ir valdyti visą smulkinimo procesą unikaliu valdymo bloku.</p> |  |
| 2 | <p>Kūjinio fragmentatoriaus dulkių šalinimo sistema (ciklonas ir rankovinis filtras) Kūjinio fragmentatoriaus dulkių pašalinimo sistema skirta sumažinti smulkinimo metu susidarancias dulkes. Ją daugiausia sudaro ciklonas (smulkios frakcijos dalelių atskyrimui) ir rankovių tipo medžiaginis dulkių nusodinimo filtras (dulkėto oro valymui). Smulkinimo proceso metu susidarancios dulkės ir mažo tankio elementai išsiurbiami iš kūjinio fragmentatoriaus ventiliatoriumi, kur toliau juda į cikloną, kuriame patenka į besisukantį vožtuvą (esantį po ciklonu), o dulkėtą orą filtruoja rankovių tipo medžiaginis dulkių nusodinimo filtras. Ciklono skersmuo: 1200 mm., oro srautas: apie 12 000 Nm³/h. Dulkėtas, oras, kurį įsiurbia ventiliatorius, patenka į rankovių tipo medžiaginį dulkių nusodinimo filtrą, ir toliau sausu būdu filtruojamas. Išvalytas oro srautas išstumiamas į cikloną, o nusėdusios dulkės patenka į keičiamą nuosėdų maišą arba konteinerį, kad būtų galima pašalinti susidariusias. Filto rankovių ilgis - 2500 mm., skersmuo - 130 mm., oro srauto debitas: 12000 m³/h. Filtruojančio darbinio paviršiaus plotas – 100 m². Rankovių filtro dėžės išmatavimai: 2200mm x 2200mm x 8900mm (plotis, ilgis, aukštis).</p> |  |

| | | |
|---|--|---|
| 3 | <p>Kūjinio fragmentatoriaus iškrovimo konvejeris</p> <p>Konvejeriu surenkamas susmulkintas metalas iš vibracinio tiektuvo, padėto po kūjiniu fragmentatoriumi, kur toliau transportuojamas į „ZBox“ įrenginį. Konvejeris pagamintas iš elektromechaniškai suvirintų plieno plokščių ir sustiprintas plieninėmis konstrukcinėmis sijomis. Ilgis: 14,00 m., diržo plotis: 1200 mm., diržo greitis: 1,00 m/s, įkrovimo zonoje yra papildomi smūgi švelninantys ritiniai.</p> |  |
| 4 | <p>Priešpriešinis oro separatorius (ZBOX-CYCLONE)</p> <p>Norint atskirti ypač švarų juodųjų metalų susmulkintą frakciją, gali nepakakti magnetinio atskyrimo, todėl virš susmulkinto metalo srauto sumontuojama priešpriešinės oro srovės atskyrimo sistema. Priešpriešinės oro srovės atskyrimo sistema susideda iš „Zbox“, „Cyclone“ ir atitinkamų konvejerių. Atskyrimo priešpriešinės oro srove sistema („ZBox-Cyclone“) yra priešpriešinės oro srovės įtaisas, kuriame iš susmulkinto metalo atskiriamos mažo dydžio ir mažo tankio dalelės. Susmulkintas metalas, apdirbtas malimo kameroje (1) konvejeriu (3) transportuojamas į „ZBox-Cyclone“ krenta pro „ZBox“, kol jį veikia priešingos srovės oro srautas. Tuo būdu švarus susmulkintas metalas (švarus nuo mažo dydžio mažo tankio medžiagų, t. y. atliekų) patenka į „ZBox“ dugną (ten, kur dedamas magnetinio atskyrimo vibracinis tiektuvas). Mažo tankio elementai (kempinės, dulkės, guma ir pan.) įtraukiami ciklono (kur dėl cikloninio poveikio patenka į sukamąjį vožtuvą, esantį po apačia) konvejeriu. „ZBox-Cyclone“ ciklono skersmuo: 1 000 mm.</p> |  |

| | | |
|---|---|--|
| 5 | <p>Nemetalinių priemaišų išmetamasis konvejeris iš ciklono Iš ciklono surinktos atliekos ir dulkės (smulkių nemetalinių priemaišų srautas) nukreipiamos į išmetamą angą, per kurią konvejeriu išbyra greta ciklono. Konvejerio ilgis: 6 m, diržo plotis: 650 mm, diržo greitis: 1,00 m/s.</p> |  |
| 6 | <p>Magnetinio atskyrimo blokas, iš kurio:</p> <p>6.1. Susmulkinto metalo magnetinio atskyrimo blokas yra zona, kurioje juodųjų metalų susmulkinta frakcija yra atskiriamas nuo spalvotųjų metalų susmulkintos frakcijos (metalų ir atliekų). Juodųjų metalų frakcija pritraukiama elektromagnetiniu būgnu, kur toliau nukreipiama į surinkimo konvejerio. Spalvotojo metalo susmulkinta frakcija (metalai ir dulkės, kurių netraukia elektromagnetinis būgnas) yra surenkama ant spalvotojo metalo susmulkinto frakcijos konvejerio, kuris ją gabena į tinklinio būgno ekraną (būgninį separatorių). Susmulkintos medžiagos (apdorotos kūjiniu fragmentatoriumi) magnetinį atskyrimo įrenginį sudaro 1000x1000 mm. skersmens elektromagnetinis būgnas (su atskiru vibraciniu tiektuvu), juodųjų metalų susmulkintos frakcijos radialinio krovimo konvejeris ir spalvotojo metalo susmulkintos frakcijos konvejeris.</p> <p>6.2. Juodųjų metalų atskyrimo elektromagnetinis būgnas Metalų atskyrimo būgne (separatoriuje), susmulkinta metalų frakcija elektromagnetinio lauko pagalba atskiriama į juodųjų ir spalvotųjų metalų frakcijas. Elektromagnetinio būgno skersmuo: 1200 mm, būgno plotis: 1200 mm.</p> <p>6.3. Vibracinis tiektuvas Vibracinis tiektuvas yra už elektromagnetinio būgno ir tiekia iš jo į radialinį konvejerį juodųjų metalų frakciją. Ilgis: 2,50 m, plotis: 1,00 m.</p> |  |

| | | |
|---|---|--|
| | <p>6.4. Susmulkinto juodųjų metalų laužo frakcijos radialinis konvejeris Konvejeris yra pasukamasis konvejeris skirtas didesnių susmulkinto juodųjų metalų frakcijos surinkimui ir išvertimui ant žemės į kūgio formos kaupus. Konvejeris yra pasukamas, todėl juodųjų metalų frakcija gali būti iškraunama keliuose kaupuose. Ilgis: 9 m, diržo plotis: 650 mm, diržo greitis: 1,00 m/s.</p> | |
| | <p>6.5. Susmulkinto spalvotųjų metalų laužo frakcijos konvejeris Konvejeris surenka susmulkintą spalvotųjų metalų frakciją, kurios nepritraukė elektromagnetinis būgnas ir transportuoja ją į tinklinio būgno ekraną (būgninį separatorių). Konvejeris pagamintas iš elektromechaniškai suvirintų plieno plokščių ir sustiprintas plieninėmis konstrukcinėmis sijomis. Ilgis: 13 m, diržo plotis: 650 mm, diržo greitis: 1,00 m/s.</p> | |
| 7 | <p>Spalvotųjų metalų atskyrimo pagal dydį blokas (būgninis separatorius) Būgninis separatorius (atskyrimo pagal dydį blokas – tinklinio būgno TRZB-1245 tinklinis būgno ekranas). Susmulkinta spalvotųjų metalų frakcija išcentrinės jėgos pagalba separuojama pagal dalelių dydį. Apdorojama medžiaga (susmulkinta spalvotųjų metalų frakcija, gabenama susmulkinto spalvotųjų metalų frakcijos konvejeriu) įpilama į besisukantį būgną, kur spiralės dėka yra paskirstoma visame būgne. Pats būgnas susideda iš tinklelio, pro kurį per mažo dydžio medžiaga (mažesnė už ekrano angas) praecina per ekraną, o per didelę medžiaga nuolat sukasi išilgai tinklinio būgno, kol išeis pro kitą būgno galą. TRZB-1245 vielinio būgno ekraną sudaro tinklinio būgno rėmas ir kanalas pagamintas iš elektromechaniškai suvirintų plieno plokščių ir sustiprintas plieninėmis konstrukcinėmis sijomis. Besisukantis būgnas dedamas viduje ant keturių ratų (2 varomieji ratai ir du palaikantys). Būgno skersmuo: 1200 mm, ilgis: 4500 m, tinklo skylių dydis: 10 mm. Dalelės iki 10 mm skersmens pro separatoriaus tinklą išbyra žemyn, o didesnės nei 10 mm – patenka ant konvejerio, kuriuo pernešamos į sūkurinės srovės separatorių. Būgninis separatorius montuojamas ant betoninių sienų, sudarančių gardus, kad būtų atskirtų skirtingų dydžių frakcijoms kaupti.</p> |  |

| | |
|---|--|
| <p>Metalų atskyrimo blokas</p> <p>Iš būgninio separatoriaus (6 m konvejeriu, judančiu 1m/s) patekusi 10-85 mm dydžio spalvotųjų metalų frakcija yra atskiriama nuo nemetaliųjų priemaišų (mišrios frakcijos aiškiai neidentifikuojamos pagal vyraujančią medžiagą). Spalvotųjų metalų laidūs metalai sūkurinės srovės atbloškiami krenta žemyn, o nemetalinės priemaišos – nukreipiamos į greta esančią vietą. Metalų atskyrimo bloką sudaro sūkurinių srovių separatorius su atskiru vibraciniu tiektuvu. Be to, jis turi savo tiekimo sistemą (surinktuvą ir vibracinį tiektuvą) bei konvejerį. Sūkurinės srovės separatorius montuojamas ant betoninių sienų, sudarančius gardus, kuriuose atskirai kaupiamos spalvotųjų metalų frakcija ir nemetalinės priemaišos.</p> |  |
|---|--|

Per metus maksimalus galimas atliekų perdirbimas šrederio technologine linija siektų 18315 t/m. (žr. Reglamento 13. lent.).

Metalų laužo perdirbimas į antrines žaliavas pagal Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011 reikalavimus

Geležies ir plieno bei aliuminio laužas, apdorojus supirktą juodųjų metalų ir aliuminio laužą, metalinių pakuočių atliekas, laikomas žaliavomis ir perdirbamas pagal Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011, kuriuo nustatomi kriterijai, pagal kuriuos nustatoma, kada tam tikrų rūšių metalų laužas nebelaikomas atliekomis pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2008/98/EB, reikalavimus. Reglamentu Nr. 333/2011 nustatomi kriterijai, pagal kuriuos nustatoma, kada geležies, plieno ir aliuminio laužas, įskaitant aliuminio lydinių laužą, nebelaikomas atliekomis. Perdirbamas juodųjų metalų ir aliuminio laužas klasifikuojamas pagal pirkėjų specifikacijas, pramonės standartus arba pagal reikalavimus dėl tiesioginio naudojimo liejyklose. Bendri reikalavimai metalų laužui nustatomi pagal ISRI (Institute of Scrap Recycling Industries) sąvadą.

Reikalavimai pagal reglamento Nr. 333/2011 reikalavimus apima užterštumo, radioaktyviosios taršos kontrolę, apdorojimo procesus, deklaracijos apie produkto atitiktį reglamento reikalavimus pateikimą pirkėjui (žr. 3. ir 4. lent.). Procedūros vykdomos po atskirai superkamo ar tvarkant kitas atliekas juodųjų metalų ir aliuminio laužo pirminio apdorojimo.

10.3. Lentelė. Juodųjų metalų laužo perdirbimo ir kontrolės procedūros pagal Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011 reikalavimus

| Eil. Nr. | Geležies ir plieno laužui taikomi reikalavimai (kriterijai) | Kontrolės procesas |
|----------|---|---|
| I | Kokybės reikalavimai po pirminio perdirbimo prieš klasifikuojant į žaliavas: | |
| I.1 | <p>Bendras <i>svetimkūnių</i> kiekis sudaro ne daugiau nei 2 % metalų masės: <i>Svetimkūniai:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> Spalvotieji metalai (išskyrus legiravimo elementus bet kokiam metalų substrate) ir ne metalo medžiagos (žemė, dulkės, izoliacinės medžiagos ir stiklas). Degiosios ne metalo medžiagos, tokios kaip guma, plastikas, audinys, mediena ir kitos cheminės ar organinės medžiagos. Didesnės dalys (plytos dydžio), kurios nėra elektros laidininkai (pvz., padangos ir vamzdžiai, užpildyti cementu, mediena arba betonu). Likučiai, pavyzdžiui, šlakas, nuodegos, frezavimo dulkės, nuosėdos, kurie susidaro lydant plieną, jį kaitinant, paruošiant paviršių (įskaitant apipjaustymą), atliekant šlifavimo, pjovimo, suvirinimo ir pjaustymo plazminiu degikliu operacijas. | <p>Turi būti atliekamas Auditas, kurio metu vertinamos kontrolinės siuntos dėl atitikimo Reglamento reikalavimams (geležies ir plieno lauže svetimkūniai neturėtų viršyti ≤ 2% masės).</p> <p>Kvalifikuoti įmonės darbuotojai turi atlikti kiekvienos skirtos kvalifikuoti į žaliavas juodųjų metalų siuntos vizualinę apžiūrą.</p> <p>Ne rečiau kaip kas 6 mėnesius turi būti analizuojami kiekvienos klasifikuojamos juodųjų metalų laužo rūšies mėginiai juos sveriant, magnetiniu ir rankiniu būdu atskiriant geležies ir plieno dalis, po to, vertinant mėginyje esančius svetimkūnius juos apžiūrint, nustatant jų rūšį ir kilmę bei sveriant. Vertinimui naudojamas juodųjų metalų laužo kiekis negali būti mažesnis nei 100 kilogramų. Mėginys turi būti atrenkamas paimant metalų laužą iš kelių skirtingų ruošiamo realizuoti juodųjų metalų laužo siuntos vietų. Mėginių analizė turi būti dažnesnė negu 6 mėnesiai, jeigu: 1 – tam tikros rūšies juodųjų metalų laužo kokybė (mėginių rezultato atžvilgiu) gali kisti per laiką; 2 – yra požymių, kad keičiasi superkamo ir apdorojamo metalų laužo ir atliekų kokybė; 3 – tam tikros rūšies juodųjų metalų laužo mėginių rezultatai siekia arba yra artimi apribojimui, pagal kurį svetimkūniai gali sudaryti ne daugiau kaip 2 % juodųjų metalų laužo masės. Sprendimą dėl dažnesnio nei 6 mėnesiai mėginių tyrimo priima aikštelės vedėjas su direktoriaus sutikimu, sprendimą dokumentuojant.</p> |
| I.2 | Lauže negali būti pernelyg daug jokios formos geležies oksido, išskyrus įprastinį kiekį, susidariusį paruoštą metalo laužą laikant lauke normaliomis oro sąlygomis. | Kvalifikuoti darbuotojai turi atlikti kiekvienos apdorojimui skirtos metalo laužo siuntos vizualinę apžiūrą, tikrinant, ar nėra oksidų. |
| I.3 | Metalo lauže negali būti matomų alyvų, aliejinių emulsijų, tepalų arba plastiškųjų tepalų, išskyrus nedidelį jų kiekį, kurio nėra tiek daug, kad jis lašėtų. | Kvalifikuoti darbuotojai turi atlikti kiekvienos apdorojimui skirtos metalo laužo siuntos apžiūrą, ypač atkreipdami dėmesį į tas dalis, kur labiausiai tikėtina, kad gali lašėti alyvos. |
| I.4 | Radioaktyvumas. Negali būti viršijamas leistinas radioaktyvumo lygis. | Kvalifikuoti darbuotojai turi stebėti kiekvienos metalų laužo siuntos radioaktyvumą. Kartu su kiekviena laužo siunta turi būti pateikiamas pažymėjimas, parengtas pagal Radiacinės saugos centro direktoriaus įsakyme „Dėl metalo laužo, atliekų ir jas perdirbus gautos metalo produkcijos radioaktyviosios taršos kontrolės jų supirkimo vietose“ pateiktus nurodymus. Pažymėjimas turi būti įtraukiamas į dokumentus, kurie pateikiami su juodųjų metalų laužo siunta. |
| I.5 | Laužas negali turėti jokių pavojingųjų savybių ir negali viršyti nacionalinės ir tarptautinės teisės aktuose nustatytų koncentracijos ribų. | Kvalifikuoti darbuotojai turi atlikti kiekvienos metalų laužo siuntos apžiūrą. Jeigu per apžiūrą kyla įtarimų, kad siunta gali turėti pavojingųjų savybių, turi būti imtasi tinkamų tolesnių stebėsenos priemonių, tokių kaip mėginių ėmimas ir jų tyrimas. Darbus turi atlikti darbuotojai išklausę pavojingų atliekų tvarkymo mokymus. Pavojingųjų medžiagų identifikavimo lauže procedūra pagrindžiama dokumentais. |
| I.6 | Lauže negali būti jokių suslėgtų, uždarytų ar nepakankamai atidarytų talpyklų, kurios metalo lydymo krosnyse galėtų sukelti sprogamą. | Kvalifikuoti darbuotojai turi atlikti kiekvienos siuntos vizualinę apžiūrą. |
| II | Atliekos, naudojimo operacijose panaudotos kaip žaliavos | |

| | | |
|---|--|---|
| II.1 | Atliekos, klasifikuojamos kaip žaliavos, turi būti tik geležies arba plieno turinčios atliekos, kurias galima panaudoti kaip žaliavas. | Turi būti tikrinamos laužo fizinės/cheminės savybės (laužo gabaritų apimtys, vyraujanti metalų rūšis, metalo pobūdis, kilmė ir kt.) pagal potencialaus pirkėjo pateiktas technines specifikacijas ar nurodytus kokybės reikalavimus. Kontrolė vykdoma prieš perkeliant laužą į antrinių žaliavų zoną – atsižvelgus į pirkėjo pateiktus kokybės reikalavimus, formuojamas atitinkamų savybių laužas. Papildomai kontrolė vykdoma jau suformavus antrinių žaliavų laužą – išrenkamos atsitiktinai patekusios netinkamų savybių laužo dalys. |
| II.2 | Pavojingos atliekos nenaudojamos kaip žaliavos, išskyrus tuos atvejus, kai pateikiami įrodymai, kad buvo taikyti procesai ir metodai, skirti pašalinti visas pavojingas savybes. | Pavojingos atliekos į antrinių žaliavų zoną nėra perkeliamos iš viso. Potencialiai galinčių patekti į antrinių žaliavų zoną pavojingųjų atliekų nesusidaro, kadangi Veiklos vykdytojas netvarko šių atliekų. Įmonės atsakingas darbuotojas, tinkamai apmokytas ir išklausęs pavojingų atliekų tvarkymo kursą, kontroliuoja, kad antrinių žaliavų zonoje nebūtų ENTP. Kontroliuojama, kad iš apdorojamo šrederyje metalo laužo į antrinių žaliavų zoną patektų tik neužterštas pavojingomis atliekomis/medžiagomis apdoravimo metu susidaręs metalas. Taip pat metalų lauže gali būti stambios nemetalinės priemaišos (lentos ir pan.), kurios taip pat išrenkamos iš laužo, prieš perkeliant laužą į antrinių žaliavų zoną. |
| III.3 | Šios atliekos nenaudojamos kaip žaliavos: a) šlifavimo ir tekinimo atliekos, kuriose yra skysčių, tokių kaip alyvos arba aliejinės emulsijos; b) statinės ir talpyklos, kuriose yra arba buvo alyvų arba dažų, išskyrus įrangą iš eksploatuoti netinkamų transporto priemonių. | Įmonės atsakingas asmuo kontroliuoja, kad į antrinių žaliavų laužą nepatektų šlifavimo ir tekinimo atliekos, kuriose yra skysčių (alyvos, emulsijos) bei metalinės statinės ir talpyklos, kuriose yra arba buvo alyvų arba dažų. Ši kontrolė vykdoma prieš perkeliant apdorotą laužą į antrinių žaliavų zoną. Papildomai kontrolė vykdoma jau suformavus antrinių žaliavų laužą – apžiūrint laužą ir reikalui esant – užtikrinant, kad iš antrinių žaliavų laužo būtų išrenkamos patekusios minėtos atliekos. |
| III Apdoravimo procesų ir metodų reikalavimai: | | |
| III.1 | Juodųjų metalų laužas apdorojamas taip, kad būtų atskirtos sudedamosios dalys, kurios nėra metalas ir kurios neturi geležies ir plieno. | Įmonės atsakingas asmuo – aikštelės vedėjas ar jo paskirtas darbu vykdytojas vizualiai atlieka po pirminio apdoravimo susidarančio metalo laužo apžiūrą. Apžiūra atliekama apeinant laužo kūgį visu perimetru. Kreipiamas dėmesys į metalo laužo masyve dažnai pasitaikančias nemetalines priemaišas – medienos, gumos ir plastikų liekanas, padangas, nemetalinę tarą, tekstilę ir kt. Ypatingas dėmesys kreipiamas į lauže galimai likusias stambias nemetalines priemaišas ar jų dalis. Vizualiai nustatčius, kad lauže yra likusios nemetalinės sudedamosios dalys, pastarosios rankiniu ar mechanizuotu būdu yra išrenkamos. Tuo atveju, kai lauže galimai yra didelė dalis likusių nemetalinių dalių, tai laužas kaušiniu autogreiferiu praskleidžiamas aikštelės paviršiuje ir apdorojamas iš naujo. |
| III.2 | Užbaigiamos visos mechaninio apdoravimo operacijos (pjaustymas, rūšiavimas), reikalingos paruošti juodųjų metalų laužą, kad jis taptų galutinio panaudojimo žaliavomis, naudojamomis liejyklose. | Kontroliuojama, kad būtų atskirti neapdoroto ir apdoroto laužo srautai - po mechaninio apdoravimo likęs metalų laužas perkeliamas į atskirą sandėliavimo vietą aikštelėje, kuri atskirta pakankamu atstumu, kad nesusimaišytu su neapdorotu laužu ar kitomis atliekomis ar daiktais. Metalų laužas apdorojamas smulkinant šrederyje iki gabaritų, kokie nustatyti potencialių pirkėjų specifikacijose, pramonės standartuose ar liejyklų nurodymuose. Nesant pateiktų specifikacijų, metalų laužas smulkinimas iki gabaritų (iki 2 m dydžio), telpančių į jūrinius konteinerius, geležinkelio vagonus ar krovinius automobilius. Atsakingieji aikštelės darbuotojai po kiekvienos laužo apdoravimo procedūros atlieka apžiūrą ir reikalui esant duoda nurodymus darbuotojams papildomai susmulkinti negabaritines konstrukcijas šrederyje. |

| | | |
|-------|--|---|
| III.3 | <p>Atliekoms, turinčioms pavojingų sudedamųjų dalių, taikomi šie reikalavimai:</p> <p>a) kaip žaliavas naudojamos medžiagos iš elektros ir elektroninės įrangos atliekų arba eksploatuoti netinkamų transporto priemonių yra apdorotos visais būdais, kurių reikalaujama pagal nacionalinės teisės aktų reikalavimus;</p> <p>b) nuo laidų pašalintos izoliacinės medžiagos arba jie susmulkinti;</p> <p>c) statinės ir talpyklos yra ištuštintos ir išvalytos.</p> | <p>Į antrines žaliavas ruošiamo priskirti metalų laužo krūvą iš apdorojamo metalų laužo susidaro tik metalo frakcija, atskirta nuo nemetalinių priemaišų.</p> <p>Atsakingas įmonės darbuotojas vizualiai apžiūri paruoštą klasifikavimui į žaliavas laužo kūgį dėl kabelių ar pavojingų medžiagų. Aptikus šias medžiagas, jos išrenkamos iš laužo. Statinės ir talpyklos, jeigu jos nesupresuotos, pasirinktinai tikrinamos, ar neturi medžiagų/skysčių likučių. Jeigu nėra galimybės nustatyti statinių ar talpyklų vidaus turinio (yra supresuotos ir neįmanoma vizualiai apžiūrėti iš vidaus), tai šios frakcijos į ruošiamą antrinių žaliavų srautą nėra perkeliamos.</p> |
|-------|--|---|

10.4. Lentelė. Aliuminio laužo perdirbimo ir kontrolės procedūros pagal Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011 reikalavimus

| Eil. Nr. | Aliuminio laužui taikomi reikalavimai (kriterijai) | Kontrolės procesas |
|----------|--|--|
| I | Kokybės reikalavimai po pirminio perdirbimo prieš klasifikuojant į žaliavas: | |
| I.1 | <p>Bendras <i>svetimkūnių</i> kiekis sudaro ne daugiau nei 5 % metalų masės:</p> <p><i>Svetimkūniai:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. metalai, išskyrus aliuminį ir aliuminio lydinius; 2. ne metalo medžiagos, tokios kaip žemė, dulkės, izoliacinės medžiagos ir stiklas; 3. degiosios ne metalo medžiagos, tokios kaip guma, plastikas, audinys, mediena ir kitos cheminės ar organinės medžiagos; 4. didesnės dalys (plytos dydžio), kurios nėra elektros laidininkai, pavyzdžiui, padangos ir vamzdžiai, užpildyti cementu, mediena arba betonu; 5. likučiai, pavyzdžiui, šlakas, nuodegos, lengvosios frakcijos, frezavimo dulkės, šlifavimo dulkės, nuosėdos, kurie susidaro lydant aliuminį ir aliuminio lydinius, jį kaitinant, paruošiant paviršių (įskaitant apipjaustymą), atliekant šlifavimo, pjovimo, suvirinimo ir pjaustymo suvirinimo degikliu operacijas. | <p>Atliekamas auditas, kurio metu vykdomas kontrolinis siuntų įvertinimas dėl atitikimo Reglamento reikalavimams (aliuminio lauže svetimkūniai neturėtų viršyti $\leq 5\%$ masės).</p> <p>Ruošiant realizavimui aliuminio laužą, nebelaikomą atliekomis, tikrinama, kaip laikomasi nustatytų reikalavimų ir stebimas svetimkūnių kiekis. Kvalifikuoti darbuotojai atlieka kiekvienos realizuoti skirtos aliuminio laužo siuntos apžiūrą. Ne rečiau kaip kas 6 mėnesiai analizuojami kiekvienos rūšies (pagal kilmę ir pobūdį) aliuminio laužo kiekybinės sudėties mėginiai, kad būtų galima nustatyti bendrą svetimkūnių kiekį lauže. Mėginiui tirti imamas ne mažesnis kaip 100 kg aliuminio laužo kiekis, kuris surenkamas iš kelių realizuoti skirtos aliuminio laužo rūšies siuntos tam, kad užtikrinti tikslesnį įvertinimą. Bendras svetimkūnių kiekis nustatomas pagal svorį svetimkūnius iš mėginio išrenkant rankiniu būdu ar naudojant magnetą. Iš mėginio taip pat rankiniu būdu atskiriamos aliuminio dalys nuo betarpiškai sukibusių svetimkūnių. Aliuminio laužo mėginiai kokybės tyrimams imami dažniau nei kas 6 mėnesius šiais atvejais: 1 – tam tikros rūšies aliuminio laužo mėginių rezultatai yra linkę per laiką kisti; 2 – yra požymių, kad keičiasi superkamo (susidarančio) ir apdorojamo metalų laužo ir atliekų kokybinė sudėtis, ypač didėjant svetimkūnių daliai; 3 – tam tikros rūšies aliuminio laužo mėginių rezultatai siekia arba yra artimi apribojimui, pagal kurį svetimkūniai gali sudaryti daugiau kaip 5 % aliuminio laužo masės. Sprendimą dėl dažnesnio negu 6 mėnesiai mėginių tyrimo priima aikštelės vedėjas su įmonės direktoriaus sutikimu. Sprendimas dokumentuojamas įmonėje kartu su atliekų apskaitos dokumentais.</p> |
| I.2 | <p>Aliuminio laužo dangoje, dažuose ar plastike negali būti polivinilo chlorido (PVC).</p> <p><i>Pastaba:</i> Polivinilchloridas (sutrumpintai PVC) – paplitęs plastikas. Iš jo dažnai gamina pastatų ir automobilių vidinės apdailos detales, vamzdžius, elektros laidų izoliuojančias dangas ir t. t.</p> | <p>Aliuminio laidai, kurių izoliaciniame plastiko sluoksnyje gali būti polivinilo chlorido (PVC), nėra perkeliama į kaupiamą antrinių žaliavų aliuminio siuntą, kadangi Veiklos vykdytojas aliuminio laidų ir/ar kabelių nenumato priimti.</p> <p>Apžiūros metu vizualiai aptikus aliuminio lauže bet kokius laidus ar kabelius, pastarieji iš laužo turi būti išimami.</p> |

| | | |
|--|--|---|
| I.3 | Aluminio lauže negali būti matomų alyvų, aliejinių emulsijų, tepalų arba plastiškųjų tepalų, išskyrus nedidelį jų kiekį, kurio nėra tiek daug, kad jis lašėtų. | Prieš priimant (iš siuntėjų) į tvarkymo įrenginį aliuminio laužą, pastarasis vizualiai tikrinamas, ar nėra užterštas alyvomis, tepalais ar kt. galimai pavojingomis medžiagomis. Užterštas pavojingomis medžiagomis aliuminio laužas nėra priimamas taip išvengiant jo patekimo į antrinių žaliavų siuntą. Papildomai, kvalifikuoti darbuotojai atlieka kiekvienos siuntos apžiūrą, ypač atkreipdami dėmesį į tas dalis, kur labiausiai tikėtina, kad gali lašėti alyvos. |
| I.4 | Radioaktyviosios taršos kontrolė. | Kvalifikuoti darbuotojai stebi kiekvienos metalų laužo siuntos radioaktyvumą. Kartu su kiekviena laužo siunta pateikiamas pažymėjimas, parengtas pagal Radiacinės saugos centro direktoriaus įsakyme „Dėl metalo laužo, atliekų ir jas perdurbus gautos metalo produkcijos radioaktyviosios taršos kontrolės jų supirkimo vietose“ pateiktus nurodymus. Pažymėjimas įtraukiamas į dokumentus, kurie pateikiami su aliuminio laužo siunta. |
| I.5 | Aluminio laužas negali turėti jokių pavojingųjų savybių. Laužas privalo atitikti nacionalinės ir tarptautinės teisės aktuose nustatytas pavojingųjų medžiagų koncentracijos ribas. Atskirų elementų, esančių aliuminio lydiniuose, savybėms šis reikalavimas netaikomas. | Kvalifikuoti darbuotojai atlieka vizualinę kiekvienos siuntos apžiūrą. Jeigu apžiūros metu kyla įtarimų, kad siunta gali turėti pavojingųjų savybių, turi būti imtasi tinkamų tolesnių stebėsenos priemonių, tokių kaip papildomų mėginių ėmimas ir jų tyrimas siekiant nustatyti kokybinę tiriamos laužo dalies sudėtį. Nustačius laužo siuntoje pavojingųjų savybių turinčius objektus, pastarieji išimami iš laužo. Apžiūros darbus atlieka darbuotojai, išklause pavojingų atliekų tvarkymo kursus. |
| I.6 | Lauže negali būti jokių suslėgtų, uždarytų ar nepakankamai atidarytų talpyklų, kurios metalo apdirbimo krosnyse galėtų sukelti sprogamą. | Įmonės atsakingi darbuotojai prieš perkeliant į ruošiamą antrinių žaliavų aliuminio laužą aliuminio suslėgtus balionus ar talpyklas, turi įsitikinti, kad pastarieji būtų mechaniškai išhermetinami, atidaromi ar prakiurdomi. Ventilius turintys balionai (pvz., suslėgto oro) turi būti išhermetinami atsukant ar atskiriant ventilius. Kiekviena siunta apžiūrinama, ar nėra balionų ir talpyklų, kur aptikus galimai uždarytus (neišhermetintus) balionus, pastarieji turi būti perkeliama į metalo laužo mechaninio apdorojimo zoną. |
| II Atliekos, naudojimo operacijose panaudotos kaip žaliavos | | |
| II.1 | Atliekos, klasifikuojamos kaip žaliavos, turi būti tik aliuminio arba aliuminio lydinių turinčios atliekos, kurias galima panaudoti kaip žaliavas. | Tikrinamos laužo fizinės/cheminės savybės (laužo gabaritų apimtys, vyraujanti metalų rūšis, metalo pobūdis, kilmė ir kt.) pagal potencialaus pirkėjo pateiktas technines specifikacijas ar nurodytus kokybės reikalavimus. Kontrolė vykdoma prieš perkeliant laužą į antrinių žaliavų zoną – atsižvelgus į pirkėjo pateiktus kokybės reikalavimus, formuojamas atitinkamų savybių laužas. Papildomai kontrolė vykdoma jau suformavus antrinių žaliavų laužą – išrenkamos atsitiktinai patekusios netinkamų savybių laužo dalys. |
| II.2 | Pavojingos atliekos nenaudojamos kaip žaliavos, išskyrus tuos atvejus, kai pateikiami įrodymai, kad buvo taikyti procesai ir metodai, skirti pašalinti visas pavojingas savybes. | Pavojingos atliekos į antrinių žaliavų zoną neperkeliamos iš viso, kadangi Veiklos vykdytojas pavojingų atliekų priėmimo ir/ar tvarkymo nevykdo. Įmonės atsakingas darbuotojas, tinkamai apmokytas ir išklauses pavojingų atliekų tvarkymo kursą, kontroliuoja, kad antrinių žaliavų zonoje nebūtų aliuminio atliekų, užterštų ar turinčių užterštų sudėtinųjų dalių. Kontroliuojama, kad į antrinių žaliavų zoną patektų tik tas laužas, kuris neturi pavojingų savybių. |
| II.3 | Šios atliekos nenaudojamos kaip žaliavos: a) šlifavimo ir tekinimo atliekos, kuriose yra skysčių, tokių kaip alyvos arba aliejinės emulsijos; b) statinės ir talpyklos, kuriose yra arba buvo alyvų arba dažų, išskyrus įrangą iš | Įmonės atsakingas asmuo kontroliuoja, kad į antrinių žaliavų laužą nepatektų šlifavimo ir tekinimo atliekos, kuriose yra skysčių (alyvos, emulsijos) bei metalinės statinės ir talpyklos, kuriose yra arba buvo alyvų arba dažų. Ši kontrolė vykdoma prieš perkeliant apdorotą laužą į antrinių žaliavų zoną. Papildomai kontrolė vykdoma jau suformavus antrinių žaliavų laužą – apžiūrint laužą |

| | | |
|-------|--|---|
| | ekspluatuoti netinkamų transporto priemonių. | ir reikalui esant – užtikrinant, kad iš antrinių žaliavų laužo būtų išrenkamos patekusios minėtos atliekos. |
| III | Apdorojimo procesų ir metodų reikalavimai: | |
| III.1 | Aliuminio laužas apdorojamas taip, kad būtų atskirtos sudedamosios dalys, kurios nėra metalas ir kurios neturi aliuminio. | Įmonės atsakingas asmuo – aikštelės vedėjas ar jo paskirtas darbu vykdytojas vizualiai atlieka po pirminio apdorojimo susidarančio metalo laužo apžiūrą. Apžiūra atliekama apeinant laužo kūgį visu perimetru. Kreipiamas dėmesys į aliuminio laužo masyve dažnai pasitaikančias nemetalinges priemaišas – medienos, gumos ir plastikų liekanas, padangas, nemetalinę tarą, tekstilę ir kt. Ypatingas dėmesys kreipiamas į lauže galimai likusias stambias nemetalinges atliekas ar jų dalis – (keramikos/plastikų dalimis ir pan.). Vizualiai nustatčius, kad lauže yra likusios nemetalingės sudedamosios dalys, pastarosios rankiniu ar mechanizuotu būdu išrenkamos. Tuo atveju, kai lauže galimai yra didelė dalis likusių nemetalingių dalių, tai laužas kaušiniu autogreiferiu turi būti praskleidžiamas aikštelės paviršiuje ir apdorojamas iš naujo. |
| III.2 | Turi būti pilnai užbaigtos visos mechaninio apdorojimo operacijos (rūšiavimas, atskyrimas, valymas, pavojingų sudedamųjų dalių ir teršalų atskyrimas), reikalingos paruošti aliuminio laužą, kad jis taptų tiesioginėmis galutinio panaudojimo žaliavomis. | Kontroliuojama, kad būtų atskirti neapdoroto ir apdoroto laužo srautai - po mechaninio apdorojimo likęs metalų laužas perkeliamas į atskirą sandėliavimo vietą aikštelėje, kuri atskirta pakankamu atstumu, kad nesusimaišytu su neapdorotu laužu ar kitomis atliekomis ar daiktais. Metalų laužas apdorojamas šrederiu iki gabaritų, kokie nustatyti potencialių pirkėjų specifikacijose, pramonės standartuose ar liejyklų nurodymuose. Nesant pateiktų specifikacijų, metalų laužas smulkinamas iki gabaritų (iki 2 m dydžio), telpančių į jūrinius konteinerius, geležinkelio vagonus ir krovininius automobilius. Atsakingieji aikštelės darbuotojai po kiekvienos laužo apdorojimo procedūros atlieka apžiūrą ir reikalui esant turi duoti nurodymus darbuotojams papildomai susmulkinti negabaritines konstrukcijas prieš jas perkeltiant į antrinių žaliavų aliuminio laužą. Iš aliuminio laužo siuntos turi būti išrenkami aliumininiai suslėgtų dujų buitiniai purškikliai, taip pat galimai esančios pavojingos medžiagos ir atliekos. |
| III.3 | Atliekoms, turinčioms pavojingų sudedamųjų dalių, taikomi šie konkretūs reikalavimai: 1. Kaip žaliavos naudojamos medžiagos iš EEĮ arba ENTP yra apdorotos visais būdais, kurių reikalaujama pagal nacionalinės ir tarptautinės teisės aktų reikalavimus. 2. Chlorfluorangliavandeniliai iš nebenaudojamos įrangos surenkami taikant kompetentingų institucijų patvirtintą procesą. 3. Nuo laidų pašalinamos izoliacinės medžiagos arba jį susmulkinti. 4. Statinės ir talpyklos yra ištuštintos ir išvalytos. | Atsakingas įmonės darbuotojas vizualiai apžiūri paruoštą klasifikavimui į žaliavas laužo kūgį dėl kabelių ir laidų. Aptikus šias medžiagas, jos išrenkamos iš laužo. Statinės ir talpyklos, jeigu jos nesupresuotos, pasirinktinai patikrinamos, ar neturi medžiagų/skysčių likučių. Jeigu nėra galimybės nustatyti statinių ar talpyklų vidaus turinio (yra supresuotos ir neįmanoma vizualiai apžiūrėti iš vidaus), tai šios frakcijos į ruošiamą antrinių žaliavų srautą nėra perkeliamos. Įmonė į atliekų tvarkymo įrenginį negali priimti įrangos, turinčios chlorfluorangliavandenilių (pvz., šaldymo ir kondicionavimo įranga), kas užtikrina, kad chlorfluorangliavandeniliai į aplinką nepatektų. |

Paaiškinimai:

3. ir 4. lentelėse vartojamos sąvokos pagal Reglamentą Nr. 333/2011:

geležies ir plieno laužas – metalo laužas, kurį sudaro daugiausia geležis ir plienas (Reglamento 2 str. a) punktas).

aliuminio laužas – metalo laužas, kurį sudaro daugiausia aliuminis ir aliuminio lydiniai (Reglamento 2 str. b) punktas).

turėtojas – fizinis arba juridinis asmuo, kuris turi metalo laužo (Reglamento 2 str. c) punktas).

gamintojas – turėtojas, kuris pirmą kartą perduoda metalo laužą kitam turėtojui kaip metalo laužą, nebelaikomą atliekomis (Reglamento 2 str. d) punktas).

kvalifikuoti darbuotojai – darbuotojai, kurie yra kompetentingi stebėti ir vertinti metalo laužo savybes, nes turi patirtį arba yra išėję mokymus (Reglamento 2 str. f) punktas).

apžiūra – visų metalo laužo siuntos dalių patikrinimas remiantis pojūčiais arba naudojant nespacializuotą įrangą (Reglamento 2 str. g) punktas).

siunta – metalo laužo partija, pristatoma iš gamintojo kitam turėtojui vienu ar keliais transporto vienetais, pavyzdžiui, konteineriais (Reglamento 2 str. h) punktas).

3. ir 4. lentelėse nurodytos atliekų pavojingosios savybės nustatomos pagal direktyvos 2008/98/EB III priedą „savybės, dėl kurių atliekos tampa pavojingos“. Atliekų pavojingosios savybės (direktyvos 2008/98/EB III priedas) išdėstytos įmonės darbuotojams parengtoje mokymų medžiagoje „*Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011, kuriuo nustatomi kriterijai, pagal kuriuos nustatoma, kada tam tikrų rūšių metalų laužas nebelaikomas atliekomis pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2008/98/EB, reikalavimai*“.

3. ir 4. lentelėse vartojamos sąvokos pagal Reglamentą Nr. 333/2011:

geležies ir plieno laužas – metalo laužas, kurį sudaro daugiausia geležis ir plienas (Reglamento 2 str. a) punktas).

aliuminio laužas – metalo laužas, kurį sudaro daugiausia aliuminis ir aliuminio lydiniai (Reglamento 2 str. b) punktas).

turėtojas – fizinis arba juridinis asmuo, kuris turi metalo laužo (Reglamento 2 str. c) punktas).

gamintojas – turėtojas, kuris pirmą kartą perduoda metalo laužą kitam turėtojui kaip metalo laužą, nebelaikomą atliekomis (Reglamento 2 str. d) punktas).

kvalifikuoti darbuotojai – darbuotojai, kurie yra kompetentingi stebėti ir vertinti metalo laužo savybes, nes turi patirtį arba yra išėję mokymus (Reglamento 2 str. f) punktas).

apžiūra – visų metalo laužo siuntos dalių patikrinimas remiantis pojūčiais arba naudojant nespacializuotą įrangą (Reglamento 2 str. g) punktas).

siunta – metalo laužo partija, pristatoma iš gamintojo kitam turėtojui vienu ar keliais transporto vienetais, pavyzdžiui, konteineriais (Reglamento 2 str. h) punktas).

10.5. lentelė. Veiklos vykdytojo atitikimas Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011

5 straipsnio „atitikties pareiškimai“ reikalavimams

| Procedūriniai reikalavimai pagal Reglamentą Nr. 333/2011 | Atitikimas Reglamento reikalavimams |
|---|--|
| Gamintojas privalo išduoti kiekvienos metalo laužo siuntos atitikties pareiškimą pagal Reglamento III priede nustatytą modelį (Reglamento 5 str. 1 d.). | Atitinka. Įmonė rengia atitikties deklaracijas, kurios išduodamos perduodant juodųjų metalų ir aliuminio laužą liejykloms, pavyzdinę formą (blanką) pagal Reglamento Nr. 333/2011 III priedą. Atitikties deklaracijos pavyzdinės formos ir jos pateikimo pirkėjams tvarka nustatoma įmonės procedūroje „Metalo laužo supirkimas ir perdirbimas“. |
| Gamintojas privalo perduoti atitikties pareiškimą būsimam metalo laužo siuntos turėtojui. Gamintojas saugo atitikties pareiškimo kopiją ne trumpiau kaip vienerius metus po jos išdavimo dienos ir pateikia ją kompetentingoms institucijoms, joms to paprašius (Reglamento 5 str. 2 d.). | Atitinka. Atitikties deklaracijos pateikimo pirkėjams tvarka nustatoma įmonės procedūroje „Metalo laužo supirkimas ir perdirbimas“. Procedūroje nustatoma, kad nepavojingųjų atliekų apskaitos dokumentai ir kiti su nepavojingųjų atliekų laikymu, surinkimu, vežimu ar apdorojimu susiję dokumentai, saugomi organizacijoje ne trumpiau kaip 3 metus. |
| Atitikties pareiškimas gali būti pateikiamas elektronine forma (Reglamento 5 str. 3 d.). | Atitiks. Įmonė atitikties deklaracijas įprastai pateikia rašytinėje formoje, tačiau gali pateikti ir elektronine forma. Atitikties deklaracijos pateikimo pirkėjams tvarka nustatoma įmonės procedūroje „Metalo laužo supirkimas ir perdirbimas“. |

Veiklos vykdytojo procedūroje „Metalų laužo supirkimas ir perdirbimas“ numatomos organizacinės dokumentinio proceso priemonės, atsižvelgiant į Reglamento Nr. 333/2011 5 straipsnio reikalavimus.

10.6. Lentelė. Veiklos vykdytojo atitikimas Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011 6 straipsnio „kokybės valdymas“ reikalavimams

| Procedūriniai reikalavimai pagal Reglamentą Nr. 333/2011 | Atitikimas Reglamento reikalavimams |
|---|---|
| (Reglamento 6 str. 1 d.) Gamintojas įgyvendina kokybės valdymo sistemą, tinkamą įrodyti atitiktį atitinkamai 3 ir 4 straipsniuose nurodytiems kriterijams. | Atitinka. Veiklos vykdytojas (gamintojas) numato įsidiesti ir įgyvendinti kokybės vadybos sistemas: ISO 9001:2008 ir ISO 14001:2004. Taip pat pasitelkus akredituota bendrovę turi būti atliktas Metalų laužo, parduodamo kaip žaliavos, gaminamo pagal Tarybos (ES) reglamentą 333/2011, kokybės valdymo sistemos audita, kurio metu patvirtinama, kad Veiklos vykdytojo kokybės valdymo vadyba atitinka Tarybos Reglamento (ES) 333/2011 reikalavimus. |
| (Reglamento 6 str. 2 d.) Kokybės valdymo sistemą turi sudaryti dokumentais pagrįstų procedūrų, susijusių su kiekvienu iš šių aspektų, rinkinys: a) atliekų, naudojimo operacijose naudotų kaip žaliavos, priėmimo kontrolė, kaip nustatyta I ir II priedų 2 skirsnyje; b) I ir II priedų 3.3 skirsnyje apibūdintų apdorojimo procesų ir metodų stebėseną; c) metalo laužo, gauto po naudojimo operacijų, kokybės stebėseną (įskaitant mėginių ėmimą ir analizę), kaip nustatyta I ir II priedų 1 skirsnyje; d) I ir II priedų 1.5 skirsnyje nustatytos radiacijos stebėsenos veiksmingumas; e) pirkėjų atsiliepimai apie metalo laužo kokybę; f) pagal a–d punktus vykdytos stebėsenos rezultatų įrašų saugojimas; g) kokybės valdymo sistemos peržiūra ir tobulinimas; h) darbuotojų mokymas. | Atitinka. Įmonės kokybės valdymo sistemą sudaro dokumentais pagrįstų procedūrų rinkinys, privalomas įgyvendinant kokybės vadybos sistemas: ISO 9001:2008 ir ISO 14001:2004. Rengiama įmonės procedūra „Metalų laužo supirkimas ir perdirbimas“, reglamentuojanti Reglamento I ir II priedų 3.3 skirsnyje apibūdintų apdorojimo procesų ir metodų stebėseną; metalo laužo, gauto po naudojimo operacijų, kokybės stebėseną (įskaitant mėginių ėmimą ir analizę), kaip nustatyta I ir II priedų 1 skirsnyje; I ir II priedų 1.5 skirsnyje nustatytos radiacijos stebėsenos veiksmingumą; pirkėjų atsiliepimų apie metalo laužo kokybę registravimo tvarką; vykdomos stebėsenos rezultatų įrašų saugojimą; kokybės valdymo sistemos peržiūrą ir tobulinimą. Darbuotojų mokymai vykdomi reguliariai pagal parengtą darbuotojų mokymo medžiagą - „Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011, kuriuo nustatomi kriterijai, pagal kuriuos nustatoma, kada tam tikrų rūšių metalų laužas nebelaikomas atliekomis pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2008/98/EB, reikalavimai“. |
| (Reglamento 6 str. 3 d.) Kokybės valdymo sistemoje taip pat numatomi konkretūs kiekvieno kriterijaus stebėsenos reikalavimai, nustatyti I ir II prieduose. | Atitinka. Konkretūs kiekvieno kriterijaus stebėsenos reikalavimai, nustatyti Reglamento Nr. 333/2011 I ir II prieduose numatomi parengtoje įmonės procedūroje „Metalų laužo supirkimas ir perdirbimas“. |
| (Reglamento 6 str. 4 d.) Jeigu I priedo 3.3 skirsnyje arba II priedo 3.3 skirsnyje nurodytą apdorojimą atlieka ankstesnis turėtojas, gamintojas užtikrina, kad tiekėjas įgyvendintų šio straipsnio reikalavimus atitinkančią kokybės valdymo sistemą. | Neaktualu. Veiklos vykdytojas pagal Reglamento Nr. 333/2011 apibrėžtis nėra priskiriamas ankstesniam turėtojui, o priskiriamas – gamintojui. Reglamento I priedo 3.3 skirsnyje arba II priedo 3.3 skirsnyje nurodytą apdorojimą atliks pats gamintojas – Veiklos vykdytojas“, o ne ankstesnis turėtojas. |
| (Reglamento 6 str. 5 d.) 2008 m. liepos 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamente (EB) Nr. 765/2008, nustatančiame su gaminių prekyba susijusius akreditavimo ir rinkos priežiūros reikalavimus (1), apibrėžta atitikties vertinimo įstaiga, gavusi akreditaciją pagal tą reglamentą, arba bet kuris kitas 2009 m. lapkričio 25 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. saugos vadybos ir audito sistemos (EMAS) taikymo (2) 2 straipsnio 20 dalies b punkte apibrėžtas aplinkosaugos vertintojas, įvertina, ar kokybės valdymo sistema atitinka šio straipsnio reikalavimus. Turėtų būti vertinama kas trejus metus. | Atitinka. Aplinkosaugos vertintojas (akredituota audito bendrovė, periodiškai (kas trejus metus) įvertina, ar Veiklos vykdytojo kokybės valdymo sistema atitinka šio straipsnio reikalavimus. Vertinama kas trejus metus. |
| (Reglamento 6 str. 6 d.) Importuotojas reikalauja, kad jo tiekėjai įgyvendintų kokybės valdymo sistemą, kuri atitinka šio straipsnio 1, 2 ir 3 dalyse | Neaktualu. Veiklos vykdytojas pagal Reglamento Nr. 333/2011 apibrėžtis nėra priskiriamas importuotojams, o priskiriamas gamintojams. Veiklos vykdytojas nenumato |

| | |
|---|--|
| nustatytus reikalavimus ir kurią patikrino nepriklausomas išorės vertintojas. | vykdyti importo, t.y. - įvežimo metalo laužo, nebelaikomo atliekomis, į ES muitų teritoriją. |
| (Reglamento 6 str. 7 d.) Kompetentingoms institucijoms paprašius, gamintojas leidžia susipažinti su kokybės valdymo sistema. | Atitinka. Veiklos vykdytojas sudaro visas sąlygas kompetentingoms institucijoms susipažinti su kokybės valdymo sistema. |

Veiklos vykdymas iš esmės atitinka visus Reglamento Nr. 333/2011 6 straipsnyje nustatytus reikalavimus, privalomus gamintojui, kaip turėtojui, kuris pirmą kartą perduoda metalo laužą kitam turėtojui kaip metalo laužą, nebelaikomą atliekomis.

Vadovaujantis Reglamento Nr. 333/2011 3 straipsnio 1 dalies ir 4 straipsnio 1 dalies nuostatomis, geležies ir plieno laužas bei aliuminio laužas nebelaikomas atliekomis, jei perduodant iš gamintojo (šiuo atveju – Veiklos vykdytojui) kitam turėtojui įvykdomos privalomosios sąlygos (žr. 7. lent.):

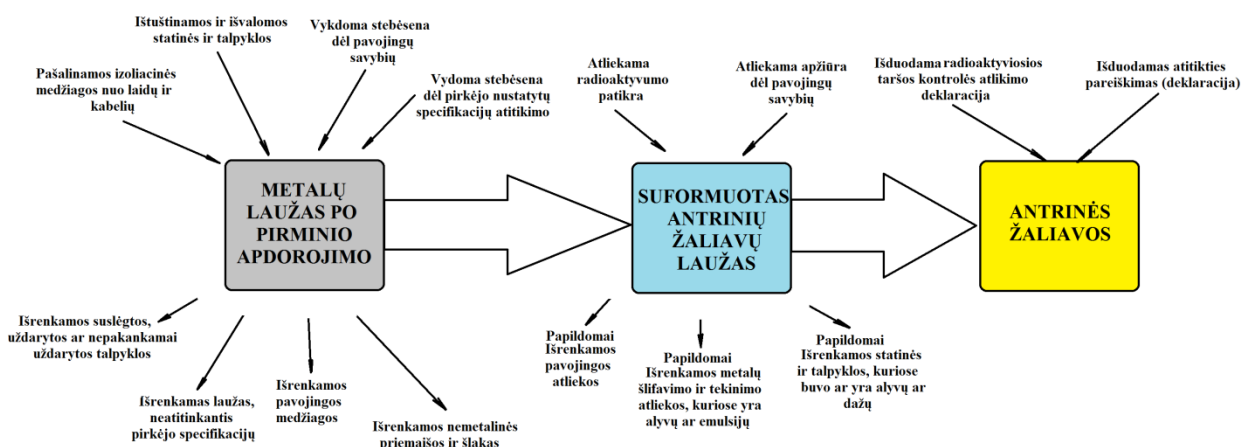
10. 7. lentelė. Veiklos vykdytojo atitikimas Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011

3 straipsnio „*geležies ir plieno laužui taikomi kriterijai*“ ir 4 straipsnio „*aliuminio laužui taikomi kriterijai*“ reikalavimams

| Reglamento Nr. 333/2011 sąlygos | Sąlygų atitikimas |
|--|--|
| <i>Geležies ir plieno laužui taikomi kriterijai</i> | |
| Atliekos, naudojimo operacijose naudotos kaip žaliavos, atitinka I priedo 2 skirsnyje nustatytus kriterijus. (Reglamento 3 str. 1 d. a) p.) | Atitinka. Žr. 3. lent. II skirsnj. |
| Atliekos, naudojimo operacijose naudotos kaip žaliavos, apdorotos pagal I priedo 3 skirsnyje nustatytus kriterijus. (Reglamento 3 str. 1 d. b) p.) | Atitinka. Žr. 3. lent. III skirsnj. |
| Geležies ir plieno laužas, gautas po naudojimo operacijų, atitinka I priedo 1 skirsnyje nustatytus kriterijus. (Reglamento 3 str. 1 d. c) p.) | Atitinka. Žr. 3. lent. I skirsnj. |
| Gamintojas atitinka 5 ir 6 straipsniuose nustatytus reikalavimus. (Reglamento 3 str. 1 d. d) p.) | Atitinka. Žr. 5. ir 6. lent. |
| <i>Aliuminio laužui taikomi kriterijai</i> | |
| Atliekos, naudojimo operacijose naudotos kaip žaliavos, atitinka II priedo 2 skirsnyje nustatytus kriterijus. (Reglamento 4 str. 1 d. a) p.) | Atitinka. Žr. 4. lent. II skirsnj. |
| Atliekos, naudojimo operacijose naudotos kaip žaliavos, apdorotos pagal II priedo 3 skirsnyje nustatytus kriterijus. (Reglamento 4 str. 1 d. b) p.) | Atitinka. Žr. 4. lent. III skirsnj. |
| Aliuminio laužas, gautas po naudojimo operacijų, atitinka II priedo 1 skirsnyje nustatytus kriterijus. (Reglamento 4 str. 1 d. c) p.) | Atitinka. Žr. 4. lent. I skirsnj. |
| Gamintojas atitinka 5 ir 6 straipsniuose nustatytus reikalavimus. (Reglamento 4 str. 1 d. d) p.) | Atitinka. Žr. 5. ir 6. lent. |

Įmonės įdiegtos ir naudojamos geležies ir plieno bei aliuminio laužo perdirbimo procedūros iš esmės atitinka visus Reglamento Nr. 333/2011 reikalavimus, nustatytus metalo laužo, nebelaikomo atliekomis, gamintojams. Veiklos vykdytojas pasitelkęs akredituotą bendrovę reguliariai (kas trejus metus) turi atlikti Metalų laužo, parduodamo kaip žaliavos, gaminamo pagal Tarybos (ES) reglamentą 333/2011, kokybės valdymo sistemos auditą, kurio metu įvertinamas Veiklos vykdytojo gaminamo metalų laužo, parduodamo kaip žaliavos, kokybės valdymo sistemos atitikimas Tarybos reglamento (ES) 333/2011 reikalavimams. Audito bendrovei patvirtinus audito ataskaitą, gaunama ataskaitos išvada, kurioje nurodoma, kad Veiklos vykdytojo kokybės valdymo vadyba atitinka Tarybos Reglamento (ES) 333/2011 reikalavimus.

Pagal Reglamentą Nr. 333/2011, metalo laužo perdirbimo procedūros vykdomos po atskirai superkamo ar tvarkant kitas atliekas juodųjų metalų ir aliuminio laužo pirminio apdorojimo. Metalo laužo pirminio apdorojimo procesas aprašytas techreglamento 2.2.4. punkte.



16. Pav. Metalų laužo perdirbimo pagal Reglamento Nr. 333/2011 reikalavimus proceso schema

Metallų laužo apdorojimas baigiamas metallų laužo smulkinimu bei nemetalinių priemaišų ir atskyrimu. Po pirminio apdorojimo vykdomas laužo perdirbimas laikantis kokybės reikalavimų, nustatytų Reglamente Nr. 333/2011 ir pirkėjų pateiktose techninėse specifikacijose. Potencialių pirkėjų techninės specifikacijos pateikiamos dar prieš pradėdant perdirbti metallų laužą, todėl specifikacijose pateikti reikalavimai darbuotojams yra pranešami iš anksto. Įprastai kiekviena antrinių žaliavų siunta būtų formuojama vienam pirkėjui pagal jo pateiktus laužo kokybės reikalavimus (laužo sudėtį, kilmę, gabaritų apimtį ir kt.). Pagrindinė kontrolė dėl Reglamento Nr. 333/2011 ir gavėjų pateiktų techninių specifikacijų vykdoma laužo perdirbimo metu (t.y. – prieš perkeliant laužą į formuojamą antrinių žaliavų zoną). Iš perdirbamo laužo atskirai turi būti išrenkami laidai ir kabeliai su izoliaciniu sluoksniu. Iš perdirbamo laužo, vadovaujantis Reglamentu Nr. 333/2011, turi būti išrenkamos suslėgtos, uždarytos ar nepakankamai uždarytos talpyklos, kurios perkeliamos atgal į laužo pirminio apdorojimo zoną. Taip pat iš laužo turi būti išrenkamos nemetalinės priemaišos ir pavojingos medžiagos, kurios nebūtų iki galo išrinktos laužo pirminio apdorojimo metu. Pagal Reglamento nuostatas, taip pat turi būti išrenkamos iš laužo metalinės statinės ir talpyklos, kuriose buvo ar yra alyvų ar dažų. Šios statinės ir talpyklos įprastai atskiriamos prieš perkeliant laužą į antrinių žaliavų zoną, tačiau turi būti papildomai apžiūrima ir suformuota (paruošta) siunta. Apžiūrima vizualiai iš talpyklų vidaus arba identifikuojant pagal užrašus ant talpyklų išorės. Neturint pakankamai duomenų apie talpyklų turinio likučius, šios talpyklos prevenciškai turi būti išimamos iš perdirbamo laužo. Iš perdirbamo laužo ir suformuotos (paruoštos) siuntos išrenkamos šlifavimo ar tekinimo atliekos, kurios perkeliamos į kitas metallų laikymo zonas.

Įmonės apmokyti darbuotojai perdirbtą metallų laužą (t.y. – suformavus siuntą) pakartotinai (papildomai) vizualiai tikrina pagal Reglamento Nr. 333/2011 ir pagal papildomai gavėjų pateiktas technines specifikacijas. Atliekama patikra dėl pavojingumo savybių – tikrinama, ar lauže nėra daiktų ir medžiagų, užterštų pavojingais skysčiais ar jų likučiais (alyvomis, dažais, ir kt.). Taip pat pakartotinai apžiūrima pagal aukščiau aprašytus parametrus. Reikalui esant, atliekamas papildomas laužo perrūšiavimas atskiriant nepageidautinas medžiagas. Ruošiamo perduoti ne kaip atliekas juodųjų metallų ir aliuminio laužo sudėčiai nustatyti turi būti naudojamas svorio metodas. Metallų laužo sudėties nustatymo tyrimai turi būti vykdomi ne rečiau kaip kas 6 mėnesiai kiekvienai ruošiamai perduoti juodųjų metallų ir aliuminio laužo rūšiai. Metallų laužo sudėties nustatymo tyrimus turi atlikti įmonės direktoriaus įsakymu paskirtas darbų vadovas į pagalbą pasitelkiant pagalbinius darbininkus. Atlikus tyrimus, atsakingas asmuo gautus rezultatus turi įforminti dokumentiškai.

Siunčiant juodųjų metalų ir aliuminio laužą kaip antrines žaliavas (t.y. –jau ne kaip atliekas), kartu su kitais dokumentais turi būti užpildomas *metalų laužo nebelaikymo atliekomis atitikties pareiškimą (Atitikties pareiškimą)* ir *radioaktyviosios taršos kontrolės pažymėjimas*.

Vadovaujantis Reglmento Nr. 333/2011 5 straipsnio 1 dalimi, metalo laužo nebelaikymo atliekomis atitikties pareiškimą kiekvienai metalo laužo siuntai išduoda *gamintojas – „turėtojas, kuris pirmą kartą perduoda metalo laužą kitam turėtojui kaip metalo laužą, nebelaikomą atliekomis“*, t.y. – metalo laužą apdorojusi ir atlikusi procedūras pagal Reglmento Nr. 333/2011 nuostatas įmonė – šiuo atveju – Veiklos vykdytojas. Metalo laužo nebelaikymo atliekomis atitikties pareiškimo forma nustatyta Reglmento Nr. 333/2011 III priede. Reglmento Nr. 333/2011 nuostatos nereglamentuoja konkretaus laiko momento, kuomet metalo laužo siuntai turi būti išduodamas *metalų laužo nebelaikymo atliekomis atitikties pareiškimas* (Reglmento Nr. 333/2011 III priedas). Kadangi *Atitikties pareiškimas* yra susietas su konkrečiu būsimu gavėju (t.y. – metalo laužo, kaip antrinių žaliavų, pirkėju) ir konkrečia metalo laužo siunta (skirta būsimam gavėjui), tai *Atitikties pareiškimas* turi būti išduodamas ir perduodamas gavėjui dar prieš tai, kol gavėjas fiziškai gautų suderėtą metalo laužo siuntą. Vadovaujantis Reglmento Nr. 333/2011 5 straipsnio 3 dalimi, *Atitikties pareiškimas* gali būti pateikiamas elektronine forma, todėl šis dokumentas gali būti išduodamas ir perduodamas gavėjui prieš pradėdant paruoštos metalo laužo siuntos vežimo procedūras. Įprastai tokio pobūdžio dokumentai perduodami gavėjui prieš 3 darbo dienas iki metalo laužo siuntos vežimo pradžios. Vadovaujantis Reglmento Nr. 333/2011 5 straipsnio 2 dalimi, *Atitikties pareiškimo* kopiją Veiklos vykdytojas privalo saugoti ne trumpiau kaip vienerius metus po dokumento išdavimo dienos ir privalo jo kopiją pateikti kompetentingoms institucijoms, joms to paprašius. Už *metalų laužo nebelaikymo atliekomis atitikties pareiškimą (Atitikties pareiškimą)* ir *radioaktyviosios taršos kontrolės pažymėjimo* išdavimą ir savalaikį perdavimą gavėjui atsakingas yra Veiklos vykdytojo direktoriaus atskiru įsakymu paskirtas asmuo. Metalo laužo, susidarančio po pirminio apdorojimo ir nukreipiamo į antrinių žaliavų zoną, radiacinės patikros kontrolė atliekama tuomet, kai galutinai suformuojama realizavimui skirta siunta. Po kiekvienos siuntos radioaktyvumo matavimų atliekami įrašai apie kiekvienos siuntos radioaktyvumą, kaip reikalaujama Radiacinės saugos direktoriaus 2004 m. vasario 5 d įsakyme Nr. 8 „Dėl metalo laužo, atliekų ir jas perdirbus gautos metalo produkcijos radioaktyviosios taršos kontrolės jų supirkimo ir perdirbimo vietose tvarkos“. Siuntų radioaktyvumo įrašams atlikti numatyta papildoma grafa važtaraščių registre. Atlikus radiacinio lygio matavimus (tuo atveju, kai radioaktyvumas neviršija nustatytų normų) išduodamas radioaktyviosios taršos kontrolės atlikimo deklaracija pagal pavyzdinę formą, kuri būtų įtraukta į įmonės parengtos procedūros „Metalų laužo supirkimas ir perdirbimas“ priedą.

Antrinėms žaliavoms paruošto priskirti metalo laužo laikymo vietos, laikomi kiekiai ir šių kiekių pagrindimas aprašomas Reglmento 2.3.4. punkte. Metalų laužas, paruoštas priskirti antrinėms žaliavoms, veiklavietyje laikomas iki tinkamo dydžio siuntos suformavimo (t.y. – su būsimu gavėju suderėto kiekio ir išsiuntimo datos). Atsižvelgiant į išdėstytas aplinkybes ir vadovaujantis Reglmento Nr. 333/2011 nuostatomis, **antrinėms žaliavoms paruoštas priskirti metalo laužas veiklavietyje laikomas santykinai trumpą laiko tarpą – nuo Atitikties pareiškimo išdavimo (įprastai prieš 3 darbo dienas iki vežimo procedūrų pradžios) iki faktinio išvežimo iš veiklavietyės, t.y. – apie 3 darbo dienas**. Tuo atveju, jeigu dėl kokių nors priežasčių, suformuota metalo laužo (priskirta) siunta nebūtų išsiųsta gavėjui (pvz., gavėjas nutrauktą sutartį ar kt.), *Atitikties pareiškimas* būtų neišduodamas, o išduotas ir persiųstas gavėjui *Atitikties pareiškimas* būtų atšauktas atskirai įspėjus gavėją. Šiuo atveju, laikoma metalo laužo siunta nebūtų pripažinta antrinėmis žaliavomis, o būtų laikoma atliekomis, identifikuojant atliekų sąrašo kodais: juoduosius metalus (laikomus 5 zonoje) -191202, spalvotuosius (laikomus 9 zonoje) – 191203.

Prieš perduodant juodųjų metalų ir aliuminio laužą (kaip antrines žaliavas) liejykloms, pildoma ir perduodama iš anksto bei kartu su kroviniu siunčiama *Atitikties deklaracija*, nurodanti, kad siunčiamas metalų laužas nebelaikomas atliekomis. *Atitikties deklaracija* pildoma pagal nustatytą pavyzdinę formą, pridedamą įmonės procedūros „Metalų laužo supirkimas ir perdirkimas“ priede. Veiklos vykdytojo atsakingas asmuo kontroliuodamas metalų laužo realizavimo proceso eigą, perduoda galutinę informaciją reikalingą metalų laužo nebelaikymo atliekomis *Atitikties deklaracijos* užpildymui.

Atlikus visus aukščiau aprašytus procedūrinius veiksmus, geležies, plieno bei aliuminio laužas gali būti nebelaikomas atliekomis ir tampa antrinėmis žaliavomis, turinčiomis prekių kombinuotosios nomenklatūros (KN) kodus (žr. 8. lent.).

10.8. Lentelė. Po metalų laužo perdirkimo pagal Reglamento Nr. 333/2011 reikalavimus gaunamų žaliavų identifikavimas pagal kombinuotąją nomenklatūrą

| Kombinuotosios nomenklatūros (KN) kodas* | Pavadinimas pagal klasifikatorių |
|--|---|
| 7204 | Juodųjų metalų atliekos ir laužas; geležies arba plieno laužo liejiniai, perlydyti. |
| 7602 00 | Aliuminio atliekos ir laužas |

Pastaba: * - kombinuotosios nomenklatūros kodai pagal 2016 m. spalio 6 d. Komisijos įgyvendinimo reglamentą (ES) Nr. 1821/2016.

Atliekoms naudoti ar šalinti skirtų įrenginių aprašymas ir išdėstymo teritorijoje planas

Naudojami įrenginiai ir įranga - metalų laužą mechaniškai smulkininti naudojami dviejų lygių šrederiais: 1 – stambaus smulkinimo prešrederis „Titan VZ950“ ir 2 – smulkaus smulkinimo šrederis „THOR1616K“. Prešrederiu „Titan VZ950“ mechaniškai smulkinamos santykinai stambių frakcijų (didesnių nei 1,5 m, bet nedidesnių kaip 2,5x2 m.) metalų konstrukcijos. Prešrederio darbinis našumas (pagal techninius aprašymus) – 23 t/val. Šrederiu „THOR1616K“ mechaniškai smulkinamas santykinai nedidelės frakcijos (iki 2x1,5m gabaritų) metalų laužas. Šrederio darbinis našumas (pagal techninius aprašymus) – 23 t/val. Smulkintuvo sistemą „THOR1616K“ sudaro keli moduliniai elementai, sustatyti į nuoseklią technologinę grandinę ir vienas su kitu sujungti padavimo juostiniais konvejeriais. Šrederio skleidžiamam dulkėtumui sumažinti naudojami sudėtiniai valymo įrenginiai – ciklonas su rankoviniu filtru. Cikloną su rankoviniu filtru naudojamas užtikrinant 12000 m³/val. oro srauto išvalymą, kur valymo įrenginys sumontuotas kaip modulinis segmentas ties šrederio smulkinimo kamera. Įrenginių techniniai parametrai pasirinkti pagal šrederio gamintojo rekomendacijas, atsižvelgiant į gamintojo turimus bandymų duomenis. Ties šrederio smulkinimo kamera įrengtas oro surinktuvas (nusiurbimas), kur surenkamas oras iš šrederio nukreipiamas į valymo įrenginius – pirmiausia į cikloną, o po to iš ciklono į rankovinį filtrą. Valymo įrenginio veikimui naudojama elektros energija (variklio galia - 22,1 kW). Atskiras oro surinkimo ortakis įrengtas ir ties šrederio magnetinio separatoriaus kamera, iš kurio nutraukiamas dulķėmis užterštas perduodamas į tą patį ties šrederiu esantį cikloną su rankoviniu filtru. Metalų laužo ir jo tvarkymo metu susidarančių atliekų svėrimui bei radioaktyvumo patikrai įrengtos automobilinės svarstyklės (svėrimo ribos nuo 0,4-60 t). Metalų laužo ir jų tvarkymo metu susidarančių atliekų krovai naudojama mobili įranga ir transportas - mobilūs hidrauliniai kranai/autogreiferiai, frontaliniai krautuvai, sunkvežimiai. Dulķių, susidarančių kraunant ir sandėliuojant metalų laužą bei jų tvarkymo metu susidarančių nemetalinių atliekų, sumažinimui naudojamos dvi kilnojamosios (t.y. - mobilios) vandens patrankos.

Funkcinės zonos ir jų išsidėstymas

Veiklavietė yra AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso teritorijoje - pietinėje Klaipėdos miesto dalyje, Minijos g. 180, Klaipėda. Atliekos tvarkomos ir sandėliuojamos vienoje atviroje aikštelėje (žr. 17. pav.).



17. Pav. Veiklavietės vietos išsidėstymas AB „VLG“ teritorijos plane

Šaltinis: www.geoportal.lt

10.9. Lentelė. Veiklavietės funkcinės zonos ir jų aprašymas

| Funkcinės zonos pavadinimas | Zonos plotas, m ² | Aprašymas |
|--|------------------------------|---|
| 1 – personalo ir administracinės patalpos, automobilinės svarstyklės ir atliekų priėmimo/patikros zona. | 60 | Personalo ir administracinės patalpos įrengtos kilnojamuose modulinuose 1-2 konteineriuose, kuriuose taip pat įrengtas svarstyklių valdymo punktas. Patalpose laikomi dokumentai, susiję su atliekų tvarkymu ir apskaita. Administracinėse patalpose yra nešiojamas jonizuojančiosios spinduliuotės matavimo prietaisas (radiacinės paieškos dozimetras), kuris naudojamas priimamo metalų laužo papildomai radioaktyvumo patikrai. Greta administracinės paskirties patalpų įrengtos automobilinės svarstyklės. Šioje zonoje taip pat atliekama atliekų patikra dėl užterštumo ir kokybės. |
| 2 - juodųjų metalų laikymo kaupas | 471 | Metalų laužo kaupas atviroje aikštelėje formuojamas ovalo formos kūgiu, kur maksimalūs kaupo pagrindo matmenys: 30x20m, maksimalus aukštis – iki 14,5 m (kranų maksimalus darbinis aukštis). Kaupo kraštai sutvirtinami 2 aukštų betoniniais atitvarais, kurių bendras aukštis – 5,6 m. Ovalaus kaupo pagrindo užimamas plotas – 471 m ² , tūris – 6155 m ³ . Vidutinis pakankamai suslėgto palaido gabaritinio metalo laužo (išmatavimai 1,5 x 0,5 x 0,5 m., turinčiam iki 1 % priemaišų) santykinis svoris – iki 0,8 t/m ³ . Vienu metu laikomas metalų laužo kiekis – 4924 t. |
| 3 – juodųjų metalų laikymo zona (rezervinis kaupas) | 314 | Atliekos kaupiamos vienu ovalo formos kaupu, kurio pagrindo išmatavimai 20x20m, ovalo pagrindo plotas – 314 m ² , kaupimo aukštis – iki 14 m. Laikant, kad metalo santykinis svoris 0,8 t/m ³ , kaupo maksimalus svoris sudaro – 2345 t. |
| 4 – juodųjų metalų laužo laikymo kaupas prieš šrederį | 314 | Atliekos kaupiamos vienu ovalo formos kaupu, kurio pagrindo išmatavimai 20x20m, ovalo pagrindo plotas – 314 m ² , kaupimo aukštis – iki 14 m. Laikant, kad metalo santykinis svoris 0,8 t/m ³ , kaupo maksimalus svoris sudaro – 2345 t. |
| 5 - juodųjų metalų laužo, paruošto pripažinti antrinėms žaliavoms, laikymo zona | 1500 | Zonos bendras plotas – 1500 m ² (ovalo formos kaupas 50x30m). Metalo laužas, paruoštas priskirti antrinėms žaliavoms, perkeliams formuojant ovalaus kaupo pavidalo kūgį, kurio užpildymo aukštis iki 14,5 m. Kaupo kraštai sutvirtinami 2 aukštų betoniniais atitvarais, kurių bendras aukštis – 5,6 m. Apdoroto metalo laužo tankis – 1,12 t/m ³ . Metalo laužo kaupo tūris – 15387 m ³ , kaupe metalo laužo svoris būtų – apie 17233 t. Pirminis atliekos kodas – 191202. |
| 6 - metalų laužo iškrovimo/pakrovimo postai geležinkelio atšakoje (iš geležinkelio vagonų) | Neapib rėžta | Ties naudojama aikštė yra nutiesta geležinkelio atšakos linija, kuria pristatomas arba išgabenamamas metalų laužas šilumvežiais su vagonais. Geležinkelio linija eina lygiagrečiai aikštelės kraštinei ribai, ties kuria vyksta metalų laužo krova iš vagonų į aikštelę arba iš aikštelės į vagonus. Geležinkelio krovos vietos nėra tiksliai apibrėžiamos, bet gali būti pasirenkamos ties formuojamų metalų kaupų centrais, kad patogiau techniškai būtų perkrauti metalų laužą. Galimi iki 4 krovos postų. |
| 7 - nemetalinės frakcijos atliekų, susidarantių smulkinant juodųjų metalų atliekas šrederiu, zona ties ciklono šachta | 13 | Zonoje surenkami iš šrederio ciklono nusodintos dulkės ir smulkios mišrios nemetalinės priemaišos. Zonos išmatavimai: 4x4m ovalo formos kaupas (arba atitinkamų matmenų metalinis konteineris), kurio pagrindo užimamas plotas – 13 m ² , aukštis – iki 3 m, tūris – 25 m ³ , svoris – iki 10 t (laikant, kad santykinis svoris – 0,415 t/m ³). |
| 8 – spalvotųjų metalų laužo laikymo ir apdorojimo zona | 472 | Zoną sudaro dvi greta esančios 20x15m stačiakampio formos betoninėmis pertvaromis atskirtos zonos po 236 m ² . Kaupo kraštai sutvirtinami 2 aukštų betoninėmis pertvaromis, kurių bendras aukštis – 5,6 m. Šioje zonoje laikomas ir apdorojamas priimtas spalvotųjų metalų laužas. Kaupai užpildomi iki 14,5 m aukščio, spalvotųjų |

| | | |
|--|------------|--|
| | | metalu laužo kaupų tūriai – po 3077 m ³ . Santykinis tankis – 0,6 t/m ³ . Abiejuose spalvotųjų metalų laužo kaupuose laikomas svoris būtų apie 3692 t (po 1846 t kiekviename). |
| 9 – spalvotųjų metalų (aliuminio) laužo, paruošto pripažinti antrinėmis žaliavomis, laikymo zona | 177 | Zonos bendras plotas – 177 m ² (15m x 15m), kuri atskirta betoninėmis pertvaromis. Kaupo kraštai sutvirtinami 2 aukštų betoninėmis pertvaromis, kurių bendras aukštis – 5,6 m. Užpildyto iki 10 m aukščio metalo laužo kaupo tūris – 3077 m ³ , spalvotųjų metalų lyginamasis svoris – 0,6 t/m ³ . Pirminis atliekos kodas – 191203, kur pripažinus metalų antrinėms žaliavoms, suteikiamas kombinuotosios nomenklatūros kodas. Laikomas metalų kiekis 9 zonoje – 1067 t. |
| 10 – prešrederio darbo zona | 255 | Įrenginio gabaritai: ilgis – 16 m, plotis – 4,5 m. Darbo zona, pagal gamintojo technines specifikacijas, nustatoma apskritimu, kurio skersmuo lygus didžiausiam darbiniam atstumui nuo įrenginio toliausių taškų pridodant po 2 m atsargos atstumą. Atsižvelgiant į tai, įrenginio darbo zonos skersmuo – 18 m (16 m +2 m), kas sudaro 255 m ² (3,14x9 ²). |
| 11 - nemetalinės frakcijos atliekų, susidarantių smulkinant juodųjų metalų atliekas prešrederiu, zona | 20 | Zonos išmatavimai: 5x5m ovalo formos kaupas, kurio pagrindo užimamas plotas – 20 m ² , aukštis – iki 6 m, tūris – 79 m ³ , svoris – iki 33 t (laikant, kad santykinis svoris – 0,415 t/m ³). |
| 12 – juodųjų metalų laužo tarpinio kaupo (tarp prešrederio ir šrederio) zona | 707 | Metalu laužo kaupas atviroje aikštelėje formuojamas ovalo formos kūgiu, kur maksimalūs kaupo pagrindo matmenys: 25x25m, maksimalus aukštis – iki 14 m. Kaupo pagrindo užimamas plotas – 707 m ² , tūris – 6594 m ³ . Vidutinis pakankamai suslėgto palaido gabaritinio metalo laužo (išmatavimai 1,5 x 0,5 x 0,5 m., turinčiam iki 1 % priemaišų) santykinis svoris – iki 0,8 t/m ³ . Vienu metu laikomo metalų laužo kiekis – 3663 t. |
| 13 - nemetalinės frakcijos atliekų (191212), susidarantių po metalų laužo apdorojimo laikymo zona | 177 | Zonos išmatavimai: 15x15m ovalo formos kaupas, kurio pagrindo užimamas plotas – 177 m ² , aukštis – iki 7-9 m (vid. – 8 m), svoris – iki 391 t (laikant, kad santykinis svoris – 0,415 t/m ³). Kaupas pildomas (sustumiamas arba užpildomas iš viršaus žemyn) frontaliniais pakrautuvais. |
| 14 - metalinių pakuočių, atrinktų iš priimto metalų laužo arba atskirai priimtų, laikymo zona | 177 | Metalinės pakuotės frontaliniais krautuvais kraunamos į vieną ovalo 15x15m formos kaupą, aukštis iki 6 m, pagrindo plotas – 177 m ² , tūris – 707 m ³ . Santykinis tankis – 0,8 t/m ³ . Laikomas metalinių pakuočių kiekis – iki 565 t. |
| 15 – juodųjų metalų laikymo zona | 400 | Metalu laužo kaupas atviroje aikštelėje formuojamas ovalo formos kūgiu, kur maksimalūs kaupo pagrindo matmenys: 40x10m, maksimalus aukštis – iki 8 m. Kaupo pagrindo užimamas plotas – 400 m ² , tūris – 1675 m ³ . Vidutinis pakankamai suslėgto palaido gabaritinio metalo laužo (išmatavimai 1,5 x 0,5 x 0,5 m., turinčiam iki 1 % priemaišų) santykinis svoris – iki 0,8 t/m ³ . Vienu metu laikomo metalų laužo kiekis – 1340 t. |
| 16 – šrederio darbo zona | 936 | Šrederio darbo zona įskaitant visus modulinius elementus (konvejerius, separatorius, cikloną ir kt.). Įrenginio darbo zonos minimalūs gabaritai pagal gamintojo technines specifikacijas: ilgis – 52 m, plotis – 18 m, kas sudaro 936 m ² plotą. Kaupai prieš smulkinimą ir po smulkinimo skaičiuojami kaip atskiros funkcinės zonos, todėl į įrenginio darbo zoną nepatenka. |
| 17 - spalvotųjų metalų laužo, susidarantių smulkinant juodųjų | 20 | Per šoninį konvejerį išmetamas spalvotųjų metalų laužas yra biraus pavidalo smulkios frakcijos metalas, kuris palaidas krenta į ovalo formos kaupą, kurio išmatavimai: 5x5m, aukštis – iki 4-6 m (vid. – 5 m), |

| | | |
|--|------------|---|
| metalų atliekas šrederyje, laikymo zona | | pagrindo plotas – 20 m ² , tūris – 52 m ³ . Kaupe spalvotųjų metalų svoris gali siekti iki 31 t (laikant, kad spalvotųjų metalų laužo santykinis svoris – 0,6 t/m ³). |
| 18 - nemetalinės frakcijos atliekų, susidarančių smulkinant juodųjų metalų atliekas šrederyje, zona | 20 | Zonos išmatavimai: 5x5m ovalo formos kaupas, kurio pagrindo užimamas plotas – 20 m ² , aukštis – iki 6 m, tūris – 79 m ³ , svoris – iki 33 t (laikant, kad santykinis svoris – 0,415 t/m ³). |
| 19 - spalvotųjų metalų laužo, susidarančio smulkinant juodųjų metalų atliekas šrederyje, laikymo zona | 20 | Per šoninį konvejerį išmetamas spalvotųjų metalų laužas yra biraus pavidalo smulkios frakcijos metalas, kuris palaidas krenta į ovalo formos kaupą, kurio išmatavimai: 5x5m, aukštis – iki 4-6 m (vid. – 5 m), pagrindo plotas – 20 m ² , tūris – 52 m ³ . Kaupe spalvotųjų metalų svoris gali siekti iki 31 t (laikant, kad spalvotųjų metalų laužo santykinis svoris – 0,6 t/m ³). |
| 20 - nemetalinės frakcijos atliekų, susidarančių smulkinant juodųjų metalų atliekas šrederyje, zona | 20 | Zonos išmatavimai: 5x5m ovalo formos kaupas, kurio pagrindo užimamas plotas – 20 m ² , aukštis – iki 6 m, tūris – 79 m ³ , svoris – iki 33 t (laikant, kad santykinis svoris – 0,415 t/m ³). |
| 21 - juodųjų metalų laužo ties šrederio galiniu konvejeriu, zona | 116 | Ties šrederio galiniu pasukamu konvejeriu metalų laužas kaupiamas iki 4 kaupų, kurių išmatavimai: 6x6m, aukštis iki 6 m, vieno kaupo pagrindo plotas – 29 m ² , 4 kaupų bendras plotas – 116 m ² , tūris – 113 m ³ , svoris – 126,5 t (laikant, kad santykinis tankis po perdirbimo – 1,12 t/m ³). Bendras 4 kaupų svoris (4x126,5 t) – 506 t. |
| 22 – veiklos metu susidarančių atliekų (tiesiogiai nesusijusių su atliekų tvarkymu) laikymo zona | 40 | Zonos išmatavimai: 10x4 m., plotas – 40 m ² . Zonoje (ties) atskirai laikomos nemetalinės frakcijos atliekos, susidarančios veiklos metu, tiesiogiai nesusijusių su atliekų tvarkymu. Laikomos atliekos (pagal atliekų sąrašo kodus): 150109 (tekstilinės pakuotės (bigbag maišų) atliekos, santykinis tankis 0,3 t/m ³) – 1,5 t, laikomos 5 m ³ talpos metaliniame konteineryje, kurio plotas – 8,5 m ² ; 130208* (panaudota alyva, santykinis tankis 0,75 t/m ³) - 0,75 t, laikoma 1000 litrų talpos IBC talpykloje – 1 vnt., kas sudaro 1,5 m ² ; 150202* (tepaluoti sorbentai, santykinis tankis 0,3 t/m ³) - 0,4 t, laikomos 1,33 m ³ talpos didmaišyje – 1 vnt., kas sudaro 1,2 m ² ; 150203 (neužteršta tekstilė, sorbentai, santykinis tankis 0,3 t/m ³) - 0,4 t, laikomos 1,33 m ³ talpos didmaišyje – 1 vnt., kas sudaro 1,2 m ² . |

10.10. lentelė. Naudojama technika ir įranga

| Technika ir įrengimai | | |
|--|---------------|---|
| Technikos/priemonių rūšis | Kiekis | Naudojimo paskirtis |
| Mobilūs hidrauliniai kranai/autogreiferiai (FUCHS MHL340, ATLAS 350 MH). | 2 vnt. | Metalų laužo ir kitų atliekų pakrovimui/iškrovimui į transporto priemones arba atliekų perkrovimui atviroje aikštelėje. |
| Frontaliniai krautuvai (Kamatsu) | 2 vnt. | Metalo laužo ir kitų atliekų pakrovimui/iškrovimui į autotransporto priemones, metalo laužo perkrovimui iš vienos aikštelės vietos į kitą. Taip pat formuojant atliekų kaupus – sustumiant. |
| Sunkvežimiai (Mercedes-Benz 510 arba Volvo analogai) | 2 vnt. | Metalų laužo ir kitų atliekų transportavimui iš/į veikalvietės arba veikalvietėje iš vienos vietos į kitą. |

| | | |
|---|--------|--|
| Mobilus prešrederis „Titan VZ950“ | 1 vnt. | Metalo laužo ir metalų turinčių atliekų mechaniniam smulkinimui. Smulkinamos stambios konstrukcijos. |
| Mobilus šrederis „THOR1616K“ | 1 vnt. | Metalo laužo ir metalų turinčių atliekų mechaniniam smulkinimui. Šrederio sistemą sudaro keli moduliniai blokai (smulkintuvas, magnetinis separatorius ir kt.) kurie sustatyti į nuoseklią technologinę grandinę, kur atliekų smulkinimas vykdomas nuosekliu eiliškumu. Smulkinamos po prešrederiu susmulkinta frakcija. |
| Automobilinės svarstyklės „Mettler Toledo Cougar 8530, T2391“ ser. Nr. 5131069-5CB, svėrimo ribos nuo 0,4-60 t. | 1 vnt. | Metalų laužo ir metalų turinčių atliekų, pristatomų arba išvežamų svėrimui. |

10.11. Lentelė. Funkcinių zonų užimamų plotų suvestinė

| Funkcinės zonos | Naudojamas plotas, m ² / % aikštelės ploto |
|---|---|
| Aikštelės naudojamas bendras plotas – 8100,87 m², iš jų: | 8100,87 m² / 100 % |
| 1 – personalo ir administracinės patalpos, automobilinės svarstyklės ir atliekų priėmimo/patikros zona. | 60 m ² / 0,7 % |
| 2 - juodųjų metalų laikymo kaupas | 471 m ² / 5,8 % |
| 3 – juodųjų metalų laikymo zona (rezervinis kaupas) | 314 m ² / 3,9 % |
| 4 – juodųjų metalų laužo laikymo kaupas prieš šrederį | 314 m ² / 3,9 % |
| 5 - juodųjų metalų laužo, paruošto pripažinti antrinėms žaliavomis, laikymo zona | 1500 m ² / 18,5 % |
| 6 - metalų laužo iškrovimo/pakrovimo postai geležinkelio atšakoje (iš geležinkelio vagonų) (už aikštelės ribų) | - / 0 % |
| 7 - nemetalinės frakcijos atliekų, susidarančių smulkinant juodųjų metalų atliekas šrederiu, zona ties ciklono šachta | 13 m ² / 0,2 % |
| 8 – spalvotųjų metalų laužo laikymo ir apdorojimo zona | 472 m ² / 5,8 % |
| 9 – spalvotųjų metalų (aliuminio) laužo, paruošto pripažinti antrinėmis žaliavomis, laikymo zona | 177 m ² / 2,2 % |
| 10 – prešrederio darbo zona | 255 m ² / 3,1 % |
| 11 - nemetalinės frakcijos atliekų, susidarančių smulkinant juodųjų metalų atliekas prešrederiu, zona | 20 m ² / 0,2 % |
| 12 – juodųjų metalų laužo tarpinio kaupo (tarp prešrederio ir šrederio) zona | 707 m ² / 8,7 % |
| 13 - nemetalinės frakcijos atliekų (191212), susidarančių po metalų laužo apdorojimo laikymo zona | 177 m ² / 2,2 % |
| 14 - metalinių pakuočių, atrinktų iš priimto metalų laužo arba atskirai priimtų, laikymo zona | 177 m ² / 2,2 % |
| 15 – juodųjų metalų laikymo zona | 400 m ² / 4,9 % |
| 16 – šrederio darbo zona | 936 m ² / 11,6 % |
| 17 - spalvotųjų metalų laužo, susidarančio smulkinant juodųjų metalų atliekas šrederyje, laikymo zona | 20 m ² / 0,2 % |
| 18 - nemetalinės frakcijos atliekų, susidarančių smulkinant juodųjų metalų atliekas šrederiu, zona | 20 m ² / 0,2 % |
| 19 - spalvotųjų metalų laužo, susidarančio smulkinant juodųjų metalų atliekas šrederyje, laikymo zona | 20 m ² / 0,2 % |
| 20 - nemetalinės frakcijos atliekų, susidarančių smulkinant juodųjų metalų atliekas šrederiu, zona | 20 m ² / 0,2 % |

| | |
|--|------------------------------------|
| 21 - juodųjų metalų laužo ties šrederio galiniu konvejeriu, zona | 116 m ² / 1,4 % |
| 22 – veiklos metu susidarančių atliekų (tiesiogiai nesusijusių su atliekų tvarkymu) laikymo zona | 40 m ² / 0,5 % |
| Iš viso užimamas plotas: | 3570 m² / 44,1 % |

Visų užimamų funkcinių zonų plotų suma yra nedidesnė nei naudojamos aikštelės plotas: naudojamų (užstatytų) funkcinių zonų suminis plotas – 3570 m² iš 8100,87 m² (arba 44,1 % naudojamos aikštelės ploto).

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

PŪV metu bus taikomos taršos į aplinkos orą mažinimo ir prevencijos priemonės.

11.1. lentelė. Numatomos aplinkos taršos prevencijos priemonės

| Taršos prevencijos priemonės | Galimi aplinkos taršos šaltiniai |
|------------------------------|----------------------------------|
|------------------------------|----------------------------------|

| | |
|--|--|
| <p>Techninės prevencijos priemonės</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Atvira aikštelė bus aptverta betonine 2,7 m aukščio tvora, kuri užtikrins, kad laikomos atliekos nepasklistų po gretimas teritorijas bei atliks vėjo greitį mažinančią funkciją. • Sandėliuojamo metalų laužo rietuvės (kaupai) aptveriami betoniniais 2,8 m (arba 5,6 m) aukščio moduliniais atitvarais, taip užtikrinant formuojamo kaupo pagrindo fizinį stabilumą, tuo pačiu atliekų pasklidimo prevenciją. • Atliekų tvarkymo aikštelė yra padengta skysčiams nelaidžia betono danga, kuri užtikrins, kad patenkančios lietaus nuotekos neprasiskverbtų į gruntą. • Aikštelę juosia lietaus nuotekų surinkimo latakų tinklai, užtikrinantys, kad lietaus nuotekos nepatektų į gretimas teritorijas (žr. Atrankos Informacijos 10 punktą, 10.1 pav.). • Skysčiai nuo teritorijų yra surenkami atskira nuotekų surinkimo sistema ir valomos valymo įrenginiuose (naftos/purvo gaudyklėse) (žr. Atrankos Informacijos 10 punktą). • Apdorojant metalo laužą bei, esant poreikiui, metalo laužo krovos ir laikymo metu susidarančių dulkių sulaikymui ir nusodinimui numatoma naudoti dvi kilnojamasias vandens patrankas. • Esant sausam orui ir padidėjusiam dulkėtumui važiuojamose dalyse ties įmonės teritorija, privažiavimo kelių laistymui ir valymui būtų užsakom UAB „Vakarų techninė tarnyba“ arba UAB „Elme transportas“ teikiama paslauga – kelių laistymas ir/ar valymas autošluota. Veiklos metu bus vykdoma aikštelės ir privažiavimo kelių priežiūra, periodiškai juosvalant nuo susikaupusių dulkių ir purvo specialia vakuumine šlavimo mašina. • Aikštelėje numatyta teritorijos laistymo įranga (1 m³ talpos vandens cisterna su purškimo žarna, pajungta su nešiojamu siurbliu). Esant padidintam dulkėtumui, teritorija būtų laistoma tol, kol vizualiai nesimatytų dulkėjimo. • vykdant ūkinę veiklą, bus vadovaujama minimaliais reikalavimais dulkėtumui mažinti laikant, kraunant, vežant palaidas kietąsias medžiagas, patvirtintais Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2020 m. lapkričio 11 d. įsakymu Nr. D1-682 „Dėl minimalių reikalavimų dulkėtumui mažinti laikant, kraunant, vežant palaidas kietąsias medžiagas patvirtinimo“. • Šrederio skleidžiamam dulkėtumui sumažinti numatoma naudoti sudėtinius valymo įrenginius – cikloną su rankoviniu filtru. • Šrederyje yra įmontuota vandens purkštukų sistema, kuri skirta lokaliniam dulkių nusodinimui smulkinimo proceso metu. Vandens purškimo sistemą sudaro šie elementai: vandens vamzdžiai, praleidžiantys vandenį iš talpyklos ir purkštukai, nukreipiantys purškiamo vandens srovę į konvejerį iš malimo kameros į magnetinį separatorių; • iš veiklos objekto išvažiuojančių transporto priemonių purvo ar kitų medžiagų nešmenimis/apnašomis užterštos autotransporto padangos bus plaunamos naudojant kilnojamą aukšto slėgio vandens purškimo įrenginį. |
|--|--|

| | |
|--|--|
| <p>Organizacinės prevencijos priemonės</p> | <ul style="list-style-type: none"> • veikla bus vykdoma jau įrengtoje atviroje aikštelėje, kuri padengta betonine danga. Aikštelę dengiančios betono plokštės yra sandarios, o tarpai tarp jų yra užpildyti vientiso betono skiediniu, kas užtikrina, kad ant aikštelės susidarančios paviršinės nuotekos nepatektų į aplinką, o būtų nukreiptos į paviršinių nuotekų surinkimo latakus. Nuo aikštelės surinktos paviršinės nuotekos, prieš išleidžiant į gamtinę aplinką, yra valomos savitakinuose mechaninio valymo paviršinių nuotekų valymo įrengimuose, kuriuose yra smėliagaudės ir naftos gaudyklės. • Esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms (audrai ar stipriam vėjui, perkūnijai ir pan.) užtikrinamas darbų sustabdymas aikštelėse. • Įvykus pavojingų medžiagų ir atliekų prasipylimams (pvz., alyvos pratekėjimui iš technikos), alyvos ar teršiančios medžiagos nedelsiant surenkamos aikštelėje laikomais sorbentais, kurie toliau tvarkomi kaip pavojingosios atliekos (t.y. – perduodant atitinkamiems atliekų tvarkytojams). • Kraunant aikštelėse palaidą metalų laužą užtikrinama, kad formuojamų rietuvių (kaupų) šlaitų nuolydžiai neviršytų stabilumo kampų dydžių, aprašytų Informacijos 5.4.2. punkte, žr. 5.11 lent. • Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už atrankos informacijoje pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas nedelsiant taikys papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones arba mažinti veiklos apimtį/nutraukti veiklą. • V visais atvejais privaloma laikytis visų aktualių veiklą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų, keičiantis teisiniam reglamentavimui atitinkamai bus keičiami veiklos rodikliai. |
|--|--|

Šrederio skleidžiamam dulkėtumui sumažinti numatoma naudoti naujus (šrederio gamintojų rekomenduojamus) sudėtinius valymo įrenginius – cikloną su rankoviniu filtru. Cikloną su rankoviniu filtru numatoma naudoti užtikrinant 12000 m³/val. oro srauto išvalymą, kur valymo įrenginys bus sumontuojamas kaip modelinis segmentas ties šrederio smulkinimo kamera. **Numatoma, kad iš stacionarių (neorganizuotų) oro taršos šaltinių (Nr. 601-01, 602-01, 603-01 ir 603-02) naudojant oro taršos mažinimo priemones (oro valymo įrenginį (cikloną su rangoviniu filtru) ir vandens patrankas) per metus išsiskirtų 5,6695 t/m teršalų, t.y. – 36 % mažesnis kiekis, nei išsiskirtų (8,8242 t/m, žr. 11.2 lent.) netaikant papildomų oro taršos mažinimo priemonių (žr. Informacijos 33 punktą). Atsižvelgiant į tai, dėl PŪV emisijos į aplinkos orą, tuo pačiu ir poveikis aplinkos orui, būtų dar mažesnis ir taip neviršijant teršalų ribinių verčių.**

Dulkių, susidarančių kraunant ir sandėliuojant metalų laužą, sumažinimui numatoma naudoti dvi kilnojamasias (t.y. - mobilias) vandens patrankas „Hennlich Gun 30“ (arba tų pačių techninių charakteristikų kitus analogus). Pagal technines specifikacijas, šios vandens patrankos gali būti naudojamos sumažinant kietųjų dalelių (dulkių) patekimą į aplinkos orą vykdant griovimo/statybos darbus, sandėliuojant bei perkraunant birius krovinius (tokius kaip, cementą, anglį, metalų laužą, medžio pjuvenas ir kt.). Vandens patrankos generuoja išsklaidytą (smulkiais vandens lašeliais) vandens srovę per orpūtę pučiant siurbliu paduodamą vandenį. Vandens patrankos gali būti transportuojamos ant triračio pado arba atskiroje priekaboje. Vanduo patrankoms numatomas imti iš UAB „Vakarų techninė tarnyba“ pagal UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir UAB „Ruvis“ 2020-09-03 aprūpinimo energetiniais ištekliais ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartį Nr. 95.

Taip pat numatomos naudoti papildomos oro taršos mažinimo priemonės. Atliekų transportavimo metu (tiek atgabenant į veicklavietę, tiek išgabenant iš veicklavietės), krovinio transporto atviros priekabos iš viršaus būtų uždengiamos tekstilinėmis dangomis ar tinkliniu audiniu, kas įprasta praktika transportuojant birius krovinius. Krovinio transporto, turinčio atvirus kėbulus konstrukcijos numato tentines dangas su papildomais pritvirtinimais prie kėbulo, taip sandariai uždengiant gabenamą birų ar galimai dulkantį krovinį. Dalis atliekų būtų gabenamos uždaro tipo kėbulais, kurių konstrukcijose numatytas kėbulo pilnas uždengimas metalinėmis

durimis ar stogdangiais, todėl šiuo atveju, taip išvengiant transportuojamo krovinio dulkėtumo. Priklausomai nuo vizualaus išpustymo lygio (t.y. – vizualiai stebint laikomos frakcijos fizinę sklaidą ties kaupais) būtų priimamas sprendimas dėl kaupų uždengimo pobūdžio – tinklais, ar dar papildomai krituliams nelaidžia tekstile. Uždengti kaupai ties kaupų pakraščiais būtų užsitvirtinti uždedant ant dangų ar tinklų kraštų stambius metalų gabalus, kad vėjas ar krituliai nenupūstų/nenuplautų dangos/tinklo nuo kaupų.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

Paraiškoje TIPK leidimui gauti panaudoti duomenys iš šių dokumentų:

- Aplinkos apsaugos agentūros 2021-05-04 atrankos išvada dėl UAB „RUVIS“ planuojamos ūkinės veiklos – metalo laužo ir atliekų tvarkymo, adresu Minijos g. 180, Klaipėdos m., poveikio aplinkai vertinimo Nr. (30.1)-A4(e)-5477.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

UAB „Ruvis“ vykdoma atliekų laikymo ir krovos veikla palyginta su „**European Commission Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatments Industries August 2006**“ (<http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/atlieku%20apdorojimas%20%28en%29.pdf>) dokumente, „Europos komisijos Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informaciniame dokumente apie atliekų apdorojimo geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB)“ ir „Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2018/1147 2018 m. rugpjūčio 10 d., kuriame Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo“ dokumente nurodytais vertinimo kriterijais, emisijų ir veiksmingumo vertėmis (<http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/atlieku%20apdorojimui.pdf>).

Įrenginio pavadinimas (pildoma tik 1 priedo įrenginio atveju) UAB „Ruvis“ metalo laužo ir atliekų tvarkymas, Minijos g. 180, Klaipėda

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|---------------------------------------|--|--|--|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Nepavojingųjų atliekų laikymas | | | | | | |
| 1. | Visi aplinkos komponentai | | 1 GPGB. Siekiant pagerinti bendrą aplinkos apsaugos veiksmingumą, GPGB yra įgyvendinti ir taikyti aplinkosaugos vadybos sistemą (AVS) | – | Atitinka | Siekiant pagerinti bendrą aplinkos apsaugos veiksmingumą, esant poreikiui, įmonė įgyvendins ir taikys aplinkosaugos vadybos sistemą (AVS). |

| | | | | | | | |
|----|---------------------------|--|---|---|----------|--|---|
| 2. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.1. poskyris | <p>2 GPGB. Siekiant padidinti įrenginio bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus:</p> <p>a) atliekų apibūdinimo ir priimtumo nustatymo procedūrų nustatymas ir įgyvendinimas;</p> <p>b) atliekų priėmimo procedūrų nustatymas ir įgyvendinimas;</p> <p>c) atliekų sekimo sistemos ir apyrašo sukūrimas ir įgyvendinimas;</p> <p>d) sutvarkytų atliekų kokybės valdymo sistemos sukūrimas ir įgyvendinimas;</p> <p>e) atliekų atskyrimo užtikrinimas;</p> <p>f) atliekų suderinamumo užtikrinimas prieš jas maišant arba jų įmaišant;</p> <p>g) tvarkytinų kietųjų atliekų rūšiavimas.</p> | – | Atitinka | <p>Atliekų apibūdinimo ir priimtumo nustatymo, atliekų priėmimo atliekų atskyrimo užtikrinimo, tvarkytinų kietųjų atliekų rūšiavimo, sutvarkytų atliekų kokybės valdymo procedūros yra nustatytos Atlieku naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente, kuriuo vadovovaujantis bus vykdoma ūkinė veikla.</p> <p>Atliekų sekimo sistema ir apyrašas bus vykdomas vedant atliekų tvarkymo apskaitos žurnalą vieningoje gaminių, pakuočių ir atliekų apskaitos informacinėje sistemoje (GPAIS).</p> | |
| 3. | Aplinkos vanduo ir oras | | | <p>3 GPGB. Siekiant sudaryti sąlygas, kad į vandenį ir orą būtų išleidžiama mažiau teršalų, GPGB yra sudaryti ir nuolat atnaujinti nuotekų ir išmetamųjų dujų srautų apyrašą, kuris būtų aplinkosaugos vadybos sistemos, apimančios visus toliau išvardytus elementus (žr. 1 GPGB), dalis.</p> | – | Atitinka | <p>Siekiant sudaryti sąlygas, kad į vandenį ir orą būtų išleidžiama mažiau teršalų, vadovaujantis teisės aktuose nustatytais reikalavimais bus vykdoma metinė paviršinių nuotekų ir su jomis į aplinką išleidžiamų teršalų bei į aplinkos orą išmetamų teršalų apskaita.</p> |
| 4. | Visi aplinkos komponentai | | | <p>4 GPGB. Siekiant sumažinti su atliekų saugojimu susijusią riziką aplinkai, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus:</p> <p>a) optimalios saugojimo vietos parinkimas;</p> <p>b) pakankamas saugojimo pajėgumas;</p> <p>c) saugus saugojimo vietų eksploatavimas;</p> | – | Atitinka | <p>Siekiant sumažinti su atliekų saugojimu susijusią riziką aplinkai, optimalios saugojimo vietos parinkimas, pakankamas saugojimo pajėgumas, saugus saugojimo vietų eksploatavimas, supakuotų pavojingų atliekų saugojimas ir tvarkymas atskiroje vietoje buvo išnagrinėtas ir suderintas su atsakinga institucija</p> |

| | | | | | | |
|----|---------------------------|--|--|---|----------|---|
| | | | d) supakuotų pavojingų atliekų saugojimas ir tvarkymas atskiroje vietoje. | | | atliekant atrankos dėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procedūras. Saugaus saugojimo pajėgumas yra pakankamas, supakuotų pavojingų atliekų saugojimas ir tvarkymas bus vykdomas atskirose vietose. Informacija apie saugaus saugojimo pajėgumo pakankamumo pagrindimą bei supakuotų pavojingų atliekų saugojimą ir tvarkymą atskiroje vietoje yra pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. Saugaus saugojimo vietų eksploatavimas bus užtikrinamas laikantis visų veiklai nustatytų aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos teisinių reikalavimų bei ūkinę veiklą vykdančių tik pagal Leidime, įskaitant Atliekų naudojimo ar šalinimo techninį reglamentą, nustatytas sąlygas. |
| 5. | Visi aplinkos komponentai | | 5 GPGB. Siekiant sumažinti su atliekų tvarkymu ir perkėlimu susijusią riziką aplinkai, GPGB yra nustatyti tvarkymo ir perkėlimo procedūras ir jas įgyvendinti. | – | Atitinka | Siekiant sumažinti su atliekų tvarkymu ir perkėlimu susijusią riziką aplinkai, atliekų tvarkymo ir perkėlimo procedūros yra nustatytos Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente, kuriuo vadovovaujantis bus vykdoma ūkinė veikla. |
| 6. | Aplinkos vanduo | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.2. poskyris | 6 GPGB. Nuotekų srautų apyraše (žr. 3 GPGB) nustatytų atitinkamų į vandenį išleidžiamų teršalų kiekių atžvilgiu GPGB yra stebėti pagrindinius procesų parametrus (pvz., nuotekų srautą, pH, temperatūrą, laidumą, BDS) esminėse vietose (pvz., įleidimo į pirminio apdorojimo bloką arba išleidimo iš jo vietoje, įleidimo į galutinio apdorojimo bloką vietoje, teršalų išleidimo iš įrenginio taške). | – | Atitinka | Teršalų, išleidžiamų į aplinką su paviršinėmis nuotekomis, monitoringas bus vykdomas vadovovaujantis su atsakinga institucija suderinta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa. Teisės aktų nustatyta tvarka bus vykdoma metinė paviršinių nuotekų ir su jomis į aplinką išleidžiamų teršalų apskaita. |
| 7. | Aplinkos vanduo | | 7 GPGB. GPGB yra stebėti į vandenį išleidžiamų teršalų kiekį ne rečiau, nei | – | Atitinka | Teršalų, išleidžiamų į aplinką su paviršinėmis nuotekomis, monitoringą vykdo teritorijos nuomotojas |

| | | | | | |
|-----|---------------------------|---|---|-----------|--|
| | | nurodyta Komisijos sprendimo (ES) Nr. 2018/1147, 1.2. poskyryje, ir laikantis EN standartų. Jei EN standartų nėra, GPGB yra ISO, nacionalinių ar kitų tarptautinių standartų, kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys, taikymas. | | | (monitoringo vykdymo periodiškumas – 1 kartą per ketvirtį) bus vykdomas vadovaujantis su atsakinga institucija suderinta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa. Teisėsaktų nustatyta tvarka bus vykdoma metinė paviršinių nuotekų ir su jomis į aplinką išleidžiamų teršalų apskaita. |
| 8. | Aplinkos oras | 8 GPGB. GPGB yra stebėti vamzdžiais į orą išmetamų teršalų kiekį ne rečiau, nei nurodyta Komisijos sprendimo (ES) Nr. 2018/1147, 1.2. poskyryje, ir laikantis EN standartų. Jei EN standartų nėra, GPGB yra ISO, nacionalinių ar kitų tarptautinių standartų, kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys, taikymas. | – | Atitinka | Numatoma vykdyti ūkinė veikla neatitinka Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 patvirtintuose Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatose nustatytų atvejų, kada privaloma vykdyti teršalų, išmetamų į aplinkos orą, monitoringą. Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacija ir ataskaitos bus teikiamos teisės aktuose nustatyta tvarka. |
| 9. | Visi aplinkos komponentai | 9 GPGB. GPGB yra bent kartą per metus stebėti dėl panaudotų tirpiklių regeneravimo įrangos, kurioje yra patvariųjų organinių teršalų (POT), neutralizavimo tirpikliais ir fizinio cheminio tirpiklių apdorojimo siekiant panaudoti jų šilumingumą į orą išmetamų pasklidusių organinių junginių kiekį, naudojant vieną iš toliau nurodytų metodų arba jų derinį. | – | Netaikoma | Ūkinės veiklos vykdytojas nevykdys tirpiklių atliekų apdorojimo veiklos, todėl duomenys neteikiami. |
| 10. | Aplinkos oras | 10 GPGB. GPGB yra periodiškai stebėti sklaidžiamus kvapus. | – | Netaikoma | Veiklavietėje numatomos tvarkyti atliekos nepasižymi bioskaidumu, kvapų sklaida, todėl duomenys neteikiami. |
| 11. | Visi aplinkos komponentai | 11 GPGB. GPGB yra ne rečiau kaip kasmet stebėti per metus suvartojamo vandens, energijos ir žaliavų kiekį ir per metus susidarančių liekanų ir nuotekų kiekį. | – | Atitinka | Ne rečiau kaip kasmet bus stebimas per metus suvartojamo vandens, energijos ir žaliavų kiekis ir per metus susidarančių liekanų ir nuotekų kiekis. |

| | | | | | | |
|-----|---------------------------|--|--|---|-----------|--|
| 12. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.3. poskyris | 12 GPGB. Siekiant išvengti kvapų sklaidimo iš įrenginio arba, jei tai neįmanoma, jį sumažinti, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti kvapų valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos (žr. 1 GPGB) dalis. | – | Netaikoma | Veiklavietėje numatomos tvarkyti atliekos nepasižymi bioskaidumu, kvapų sklaida, todėl duomenys neteikiami. |
| 13. | Aplinkos oras | | 13 GPGB. Siekiant išvengti kvapų sklaidimo iš įrenginio arba, jei tai neįmanoma, jį sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti. | – | Netaikoma | Veiklavietėje numatomos tvarkyti atliekos nepasižymi bioskaidumu, kvapų sklaida, todėl duomenys neteikiami. |
| 14. | Visi aplinkos komponentai | | 14 GPGB. Siekiant išvengti pasklidusių teršalų, visų pirma dulkių, organinių junginių ir kvapų, išmetimo į orą arba, jeitai praktiškai neįmanoma, sumažinti tokių teršalų kiekių, GPGB yra naudoti tinkamą toliau nurodytų metodų derinį: a) galimų pasklidusių išmetamųjų teršalų šaltinių skaičiaus mažinimas; b) labai sandarios įrangos parinkimas ir naudojimas; c) korozijos prevencija; d) pasklidusių išmetamųjų teršalų lokalizavimas, surinkimas ir apdorojimas; e) drėkinimas; f) techninė priežiūra; g) atliekų apdorojimo ir saugojimo vietų valymas; h) nuotėkio aptikimo ir remonto (NAIR) programa. | – | Atitinka | Siekiant sumažinti į orą išmetamų dulkių, bus vykdoma atliekų tvarkymo įrenginių techninė apžiūra dėl gedimų, sandarumo ir kt., korozijos prevencija ir remontas, atliekų apdorojimo ir saugojimo vietų valymas bei, esant poreikui, bus vykdomas smulkinamų atliekų drėkinimas. |

| | | | | | | |
|-----|-----------------|--|--|---|-----------|---|
| 15. | Aplinkos oras | | 15 GPGB. GPGB yra fakelus degti tik saugos sumetimais arba neįprastomis eksploatacijos sąlygomis (pvz., paleidimo, stabdymo metu), taikant abu toliaunurodytus metodus. | – | Netaikoma | Veiklavietėje nenumatoma įrengti ir eksploatuoti fakelų, todėl duomenys neteikiami. |
| 16. | Aplinkos oras | | 16 GPGB. Siekiant sumažinti iš fakelų į orą išmetamų teršalų kiekį, kai fakelų deginimas yra neišvengiamas, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus. | – | Netaikoma | Veiklavietėje nenumatoma įrengti ir eksploatuoti fakelų, todėl duomenys neteikiami. |
| 17. | Triukšmas | | 17 GPGB. Siekiant išvengti arba, jei tai neįmanoma, sumažinti įrenginio skleidžiamą triukšmą ir vibraciją, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti triukšmo ir vibracijos valdymo planą.* *Taikoma tik tais atvejais, kai numatomai (arba) pagrįsta, kad problemų keliantis triukšmas ir vibracija pasieks jautrius receptorius. | – | Netaikoma | Atsižvelgus į atlikto bendrovės numatomo skleisti aplinkos triukšmo modeliavimo rezultatus, skleidžiamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos metu neviršija didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, todėl triukšmo ir vibracijos planas nerengiamas. |
| 18. | Triukšmas | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.4. poskyris | 18 GPGB. Siekiant išvengti skleidžiamo triukšmo ir vibracijos arba, jei tai neįmanoma, juos sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti: a) tinkamas pastatų ir įrangos vietos parinkimas; b) veiklos priemonės; c) mažiau triukšmo skleidžianti įranga; d) triukšmo ir vibracijos mažinimo įranga; e) triukšmo silpninimas. | – | Atitinka | Tinkamos aikštelės ir įrangos vietos parinkimas buvo išnagrinėtas ir suderintas su atsakinga institucija atliekant atrankos dėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procedūras. Atsižvelgus į atlikto bendrovės numatomo skleisti aplinkos triukšmo modeliavimo rezultatus, skleidžiamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos metu neviršija didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, todėl triukšmo mažinimo priemonių diegti nenumatoma. |
| 19. | Aplinkos vanduo | | 19 GPGB. Siekiant optimizuoti vandens suvartojimą, sumažinti susidarančių nuotekų tūrį ir išvengti teršalų išleidimo į dirvožemį ir vandenį arba, jei tai praktiškai | – | Atitinka | Siekiant optimizuoti vandens suvartojimą, sumažinti susidarančių nuotekų tūrį ir išvengti teršalų išleidimo į dirvožemį ir vandenį arba, jei tai praktiškai |

| | | | | | | |
|-----|---------------------------|---|--|---|----------|--|
| | | | <p>neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGB yra naudoti tinkamą toliau nurodytų metodų derinį:</p> <p>a) vandens išteklių valdymas; b) vandens recirkuliacija; c) nepralaidus paviršius; d) rezervuarų ir indų perpildymo ir prakiurimo tikimybės ir poveikio mažinimo metodai; e) atliekų saugojimo ir apdorojimo vietų uždengimas stogu; f) nuotekų srautų atskyrimas; g) tinkama drenažo infrastruktūra; h) nuostatos dėl konstrukcijos ir techninės priežiūros, padedančios aptikti nuotėkius ir sutaisyti nesandarią įrangą; i) tinkamos talpos sulaikymo rezervuaras.</p> | | | <p>vykdomi šie metodai: atliekoms ir jose esantiems skysčiams atspari ir nelaidžios aikštelės dangos; atliekų laikymo ir apdorojimo zonų įrengimas; nuotekų srautų atskyrimas (paviršinės nuotekos bus surenkamos ir tvarkomos atskirai nuo buitinių nuotekų); tinkama drenažo infrastruktūra (paviršinių nuotekų tinklai bus įrengti pagal taikomų teisės aktų reikalavimus).</p> |
| 20. | Aplinkos vanduo | <p>Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.5. poskyris</p> | <p>20 GPGB. Siekiant sumažinti į vandenį išleidžiamų teršalų kiekį, GPGB yra išvalyti nuotekas, naudojant tinkamą Komisijos sprendimo (ES) Nr. 2018/1147 1.5. poskyryje nurodytų metodų derinį.</p> | – | Atitinka | <p>Paviršinės nuotekos nuo galimai teršiamos teritorijos bus surenkamos, valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose iki išleidimui į aplinką (į gruntą) nustatytų verčių (10 mgO₂/l didžiausia momentinė BDS₇ koncentracija ir 5 mg/l didžiausia momentinė naftos produktų koncentracija) ir išleidžiamos į aplinką laikantis teisės aktuose nustatytų reikalavimų.</p> <p>Atsižvelgus į tai, kad darbuotojų buitinės veiklos metu susidarys sąlyginai nedidelis buitinių nuotekų kiekis, šios nuotekos įmonėje nebus valomos, jos bus pagal sutartį išvežamos į miesto nuotekų tinklus (biotualetai).</p> |
| 21. | Visi aplinkos komponentai | <p>Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.6. poskyris</p> | <p>21 GPGB. Siekiant išvengti poveikio aplinkai įvykus avarijai arba incidentui arba ją sumažinti, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus, įtraukiant juos į avarijų</p> | – | Atitinka | <p>Siekiant išvengti poveikio aplinkai įvykus avarijai arba incidentui arba ją sumažinti, atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma laikantis visų veiklai nustatytų aplinkos apsaugos, priešgaisrinės apsaugos,</p> |

| | | | | | | |
|-----|---------------------------|--|--|---|----------|--|
| | | | likvidavimo planą: a) apsaugos priemonės; b) per incidentą arba avariją išmetamųjų teršalų valdymas; c) incidentų ir avarijų registracijos ir vertinimo sistema. | | | darbuotojų saugos ir sveikatos teisinių reikalavimų bei ūkinę veiklą vykdant tik pagal Leidime nustatytas sąlygas bei vadovaujantis ekstremaliųjų situacijų valdymo planu. |
| 22. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.7. poskyris | 22 GPGB. Siekiant efektyviai naudoti medžiagas, GPGB yra pakeisti medžiagas atliekomis. | – | Atitinka | Siekiant efektyviai naudoti medžiagas, veiklavietėje apdorotos elektros ir elektroninės įrangos atliekų tvarkymo metu susidariusios betono atliekos bus perdirbamos į skaldą, kuri bus perduodama (parduodama) realizavimui kaip medžiaga. |
| 23. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.8. poskyris | 23 GPGB. Siekiant efektyviai naudoti energiją, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus: a) efektyvus energijos vartojimo planas; b) energijos balanso registras. | – | Atitinka | Siekiant efektyviai naudoti elektros energiją, bus vykdoma elektros energijos naudojimo apskaita, periodiškai bus analizuojamas elektros energijos sąnaudų kitimas, esant poreikiui, vykdomos elektros energijos sąnaudų mažinimo priemonės. |
| 24. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 1.9. poskyris | 24 GPGB. Siekiant sumažinti šalinti siunčiamų atliekų kiekį, GPGB yra kuo daugiau pakuočių panaudoti pakartotinai – tai įtraukiama į liekanų valdymo planą (žr. 1 GPGB). | – | Atitinka | Siekiant sumažinti šalinti siunčiamų atliekų kiekį, kuo daugiau pakuočių bus panaudojamos pakartotinai. Informacija pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. |
| 25. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 2.1.1. poskyris | 25 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų dulkių ir kietosiose dalelėse esančių metalų, PCDD/F ir dioksinų tipo bifenilų kiekį, GPGB yra taikyti 14 GPGB punktą ir naudoti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti: a) ciklonas; b) audeklinis filtras; c) šlapiaasis dujų valymas; d) vandens įpurškimas į smulkintuvą. | – | Atitinka | Siekiant sumažinti į orą išmetamų dulkių, bus vykdoma atliekų tvarkymo įrenginių techninė apžiūra dėl gedimų, sandarumo ir kt., korozijos prevencija ir remontas, atliekų apdorojimo ir saugojimo vietų valymas bei, esant poreikiui, bus vykdomas smulkinamų atliekų tvarkymo metu susidariusio dulketumo drėkinimas. |

| | | | | | | |
|-----|---------------------------|--|--|---|----------|---|
| 26. | Visi aplinkos komponentai | | <p>26 GPGB. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą ir išvengti teršalų išmetimo dėl incidentų ir avarijų, GPGB yra taikyti 14 GPGB g punktą ir visus toliau nurodytus metodus:</p> <p>a) nuodugnaus susikaupusių atliekų patikrinimo prieš smulkinant procedūros įgyvendinimas;</p> <p>b) pavojingų objektų pašalinimas iš tvarkytinų atliekų srauto ir saugus jų išmetimas (pvz., dujų balionai, ENTP, iš kurių nepašalinti taršos šaltiniai, EEĮA, iš kurių nepašalinti taršos šaltiniai, PCB arba gyvsidabriu užteršti objektai, radioaktyvūs objektai);</p> <p>c) konteineriai apdorojami tik jei pateikiami kartu su švarumo deklaracija.</p> | – | Atitinka | Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą ir išvengti teršalų išmetimo dėl incidentų ir avarijų, bus vykdomas atliekų apdorojimo ir saugojimo vietų valymas, nuodugnaus susikaupusių atliekų patikrinimo prieš smulkinant procedūros įgyvendinimas, pavojingų objektų pašalinimas iš tvarkytinų atliekų srauto ir saugus jų išmetimas, pristatytos atliekos bus priimamos į veiklavietę tik atlikus visas Reglamente nurodytas priėmimo ir kontrolės procedūras. |
| 27. | Aplinkos oras | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 2.2.2. poskyris | <p>27 GPGB. Siekiant išvengti deflagracijos ir sumažinti įvykus deflagracijai išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra taikyti toliau nurodytus a metodą kartu su b arba c metodu arba šiais abiem metodais:</p> <p>a) deflagracijos valdymo planas;</p> <p>b) viršslėgio slopintuvai;</p> <p>c) pirminis smulkintuvas.</p> | – | Atitinka | Siekiant išvengti deflagracijos, smulkinant metalo turinčias atliekas kompleksinio atliekų apdorojimo įrenginių smulkintuvuose bus vykdoma deflagracijos kontrolė, vykdant nuodugnų susikaupusių atliekų patikrinimą prieš smulkinant procedūros įgyvendinimą, pavojingų objektų pašalinimą iš tvarkytinų atliekų srauto, peržiūrint įvykusių deflagracijos incidentų (jei tokie įvyks) ir taisomųjų veiksmų peržiūrą bei žinių apie deflagraciją sklaidą. Esant deflagracijos incidentų tikimybei, bus įrengiami viršslėgio slopintuvai. |
| 28. | Visi aplinkos komponentai | Komisijos sprendimas (ES) Nr. 2018/1147, 2.2.3. poskyris | <p>28 GPGB. Siekiant efektyviai naudoti energiją, GPGB yra palaikyti stabilų smulkintuvų tiekiamų atliekų srautą.</p> | – | Atitinka | Siekiant efektyviai naudoti energiją, numatoma palaikyti stabilų atliekų tiekimą į smulkintuvus. |

UAB „Ruvis“ vykdoma metalo laužo ir atliekų tvarkymo veikla, palyginta su **horizontaliais ES GPGB informaciniais dokumentais:**

A. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija ¹ | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ² | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|---|---|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring - Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai | | | | | |
| 2. | 2. Monitoringo klausimai, svarstyti rengiant TIPK leidimus | European Commission Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003 http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/monitoringas%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/bendrieji%20monitoringo%20principams.pdf | Leidimuose nustatant išmetamos taršos ribines vertes (TRV) leidimų rengėjai turi apsvarstyti, kaip vyks atsiskaitymas dėl aplinkos apsaugos, kaip bus vertinamas reikalavimų laikymasis ir užtikrinti, kad surinkta svarbiausia informacija būtų patikima bei kokybiška. Be to reikia užtikrinti, kad viso proceso metu būtų laikomasi kaštų efektyvumo principo. | | Neatitinka | UAB „Ruvis“ paraiška TIPK leidimui gauti parengta pagal Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklės. UAB „Ruvis“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa nerengiama, nes nėra kriterijų. |
| 3. | 3. Bendro išmetamų teršalų kiekio apskaita | | Informacijos apie bendrą pramonės įrenginio išmetamų teršalų kiekį gali reikėti tada, kai: - tikrinama, ar laikomasi veiklos vykdymo leidimų aplinkos apsaugos reikalavimų; - pateikiami duomenys apie išmetamus teršalus (pvz., EPER registru); | | Atitinka | UAB „Ruvis“ bendras įrenginio išmetamų teršalų kiekis bus nustatytas aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje ir PAV atrankos informaciniuose dokumentuose. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija ¹ | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ² | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|---|---|---|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | - lyginamas įrenginio ekologiškumas su atitinkamu informaciniu dokumentu apie GPGB (BREF) ar kito įrenginio informaciniu dokumentu (tame pačiame ar kitame pramonės sektoriuje). | | | |
| 4. | 4. Duomenų paruošimo grandinė | | 4.1. Duomenų palyginamumas ir patikimumas duomenų paruošimo grandinėje 4.2. Duomenų paruošimo grandinės etapai 4.3. Duomenų apie įvairias terpes paruošimo grandinė | | Atitinka | UAB „Ruvis“ aplinkos oro taršos šaltinių išmetimų mėginius ims, tirs ir išrašys tyrimų rezultatus Aplinkos apsaugos agentūros akredituota UAB „Vakarų centrinė laboratorija“, turinti 2011-06-08 leidimą Nr. IAT-293 atlikti taršos šaltinių išmetamų į aplinką teršalų ir teršalų aplinkos elementuose matavimus ir tyrimus. |
| 5. | 5. Skirtingi monitoringo būdai | | 5.1 Tiesioginiai matavimai b) pertraukiamas monitoringas | | Atitinka | Į aplinkos orą išmetamų teršalų mėginius tirs UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ atestuoti darbuotojai sertifikuotais instrumentais vadovaujantis LR aplinkos ministerijos patvirtintais standartiniais tyrimų metodais. |
| 6. | 6. Reikalavimų laikymosi vertinimas | | Reikalavimų laikymosi vertinimas paprastai apima statistinį palyginimą tarp tokių punktų: a) matavimai ar pagal matavimus apskaičiuoti suminiai statistiniai dydžiai; b) matavimų paklaida; c) atitinkama išmetamo teršalo ribinė vertė ar lygiavertis parametras. | | Atitinka | Vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose nustatyta tvarka monitoringo programa šiai veiklai nerengiama. |
| 7. | 7. Monitoringo rezultatų ataskaitos | | Monitoringo rezultatų ataskaitose tinkama forma pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai, susijusi informacija bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi. | | Neatitinka | Vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose nustatyta tvarka monitoringo programa šiai veiklai nerengiama. |
| 8. | 8. Išmetamų teršalų monitoringo kaštai | | Vykdam išmetamų teršalų monitoringą, visuomet reikėtų stengtis optimizuoti būtinus kaštus, tačiau tuo pat metu nepamiršti bendrojo monitoringo tikslo. | | Atitinka | Vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose nustatyta tvarka monitoringo programa šiai veiklai nerengiama. |

B. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija ¹ | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ² | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas | | | | | |
| 2. | 2. Aplinkos terpių rekomendacijos | <p>European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ http://193.219.53.9/aaa/Tipk/tipk200702/ekonominis%20poveikis%20aplinkos%20terpems%20%28en%29.pdf</p> <p>ir</p> <p>Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė http://193.219.53.9/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/poveikio%20ekonomikai%20ir%20aplinkos%20terpems.pdf</p> | <p>2.3. 1 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus.</p> <p>2.4. 2 rekomendacija – Išmetimų aprašas.</p> <p>2.5. 3 rekomendacija – Apskaičiuokite poveikį aplinkos terpėms.</p> <p>2.6. 4 rekomendacija – Išsiaiškinkite poveikį aplinkos terpėms.</p> | | Atitinka | Planuojamos ūkinės veiklos – UAB „Ruvis“ metalo laužo ir atliekų tvarkymo – poveikio aplinkai vertinimo atrankos informaciniame dokumente pagrįstas alternatyvų nesvarstymas, sudaryti išmetimų ir poveikių aprašai, įvertinti galimų poveikių šaltiniai, apskaičiuoti šių šaltinių daromų poveikių aplinkos terpėms dydžiai. |
| 3. | 3. Sąnaudų apskaičiavimo metodika | | <p>3.1. 5 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus.</p> <p>3.2. 6 rekomendacija – Surinkite ir patikrinkite duomenis apie sąnaudas.</p> <p>3.3. 7 rekomendacija – Nustatykite sąnaudų sudedamąsias dalis.</p> | | Atitinka | Nuolat bus vykdoma UAB „Ruvis“ buhalterinė ir ekonominė pajamų ir sąnaudų apskaita. |

| Eil. Nr. | Poveikio aplinkai kategorija ¹ | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ² | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|---|---|--|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | 3.4. 8 rekomendacija – Apdorokite ir pateikite informaciją apie sąnaudas. 3.5. 9 rekomendacija – Sąnaudų aplinkos apsaugai priskyrimas. | | | |
| 4. | 4. Alternatyvų vertinimas | | 4.1. Sąnaudų efektyvumo analizė. 4.2. Sąnaudų paskirstymas pagal teršalus. 4.3. Sąnaudų ir naudos aplinkai derinimas. | | Atitinka | Vadovaujantis UAB „Ruvis“ pajamų ir sąnaudų apskaitos rezultatais, bendrovės administracija vertins veiklos savikainą ir nustatys paslaugų įkainius. |
| 5. | 5. Ekonominis pagrįstumas sektoriuje | | 5.2. Sektoriaus struktūra; 5.3. Rinkos struktūra; 5.4. Atsparumas; 5.5. Įgyvendinimo greitis. | | Atitinka | Atsižvelgiant į sektoriaus socialines, ekonomines ir rinkos sąlygas UAB „Ruvis“ administracija įvertins paslaugų apimtį bei kainų elastingumą. |

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės bendrovėms parengti AB „Vakarų laivų gamykla“ ir AB „Baltijos“ laivų statykla Lokaliniai žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo planai ir Ekstremaliųjų situacijų valdymo planas saugomi gamyklos vidiniame intranete.

UAB „RUVIS“ Galimų avarijų likvidavimo planų nerengia, potencialiai galimos avarinės situacijos nenumatomos.

Vadovaujantis AB „Vakarų laivų gamykla“ generalinio direktoriaus įsakymu patvirtintu AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės bendrovių pasirengimo avarinėms situacijoms mokymų/pratybų grafiku, bendrovėje periodiškai pravedamos pasirengimo potencialiai galimoms avarinėms situacijoms pratybos.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|--|--|----------------------|---|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Dyzelinas | 30 t/m | ---- | Veiklos vykdymo vietoje nelaikoma | --- |
| | | | | | |

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Lentelės nepildoma, nes tokios medžiagos nenaudojamos.

V. VANDENS IŠGAVIMAS

Paraiškos dalis „V. VANDENS IŠGAVIMAS“ duomenys nepildomi ir neteikiami, nes bendrovė neišgauna vandens iš paviršinio vandens telkinio ir požeminio vandens vandenvietės.

Smulkinimo įrenginiuose (šrederiuose) apdorojant metalo laužą susidarančių dulkių sulaikymui (nusėdinimui) numatoma naudoti kilnojamasias (t.y. - mobilias) vandens patrankas „Hennlich Gun 30“ (arba tų pačių techninių charakteristikų kitus analogus). Techninį vandenį drėkinimui numatoma tiekti iš UAB „Vakarų techninė tarnyba“ eksploatuojamų vandens tiekimo tinklų – priešgaisrinio vandens įvadų Nr. TV-21 ir/arba TV-19-1 (žr. 7.1 pav.). Techninis vanduo būtų tiekiamas pagal 2020-09-03 aprūpinimo energetiniais išteklių ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartį Nr. 95-764V. Nuo vandentiekio įvadų iki PŪV vietos vanduo būtų tiekiamas pajungus gumines žarnas, kuriomis būtų užpildomas vandens patrankų talpyklos. Sunaudojamas techninis vanduo būtų apskaitomas pagal atskirą Veiklos vykdytojo įrengtą apskaitos prietaisą – debitomatį, kuris bus įrengtas ties vandens įvado sklende.

Vadovaujantis išduotu TIPK leidimu Nr. (11.2)-30-128B/2008 UAB „Vakarų techninė tarnyba“ gali iš Kuršių marių (Malkų įlankos, vandens telkinio identifikavimo kodas 00201000, vandens išgavimo vietos Nr. 36, vandens išgavimo vietos koordinatės (LKS): X-6171845, Y-321513, vandens šaltinio kodas AIVIKS 6210009) imti iki 160000 m³ paviršinio vandens ir tiekti Minijos g. 180 teritorijoje esančių objektų priešgaisrinei saugai užtikrinti bei gaisrams gesinti.

Veiklos vykdytojas per kalendorinius metus numato sunaudoti 3744 m³ techninio vandens naudojant vandens patrankas kraunamo ir/ar apdorojamo (smulkinimo įrenginiuose) metalo laužo dulkėtumui slopinti.

Vadovaujantis išduotu TIPK leidimu Nr. (11.2)-30-128B/2008 UAB „Vakarų techninė tarnyba“ gali iš Kuršių marių imti iki 160000 m³ paviršinio vandens ir tiekti Minijos g. 180 teritorijoje esančių objektų. Pagal AIVIKS duomenis, 2015-2019 m. laikotarpiu UAB „Vakarų techninė tarnyba“ vidutiniškai išgavo po 24400 m³ paviršinio vandens per metus, t.y. – 15,3 % taršos leidime leidžiamo kiekio.

Dėl PŪV paviršinio (iš Kuršių marių) išgaunamo vandens sunaudojimas padidės 3744 m³/m (2,3 % nuo VTT taršos leidime leidžiamo išgauti vandens kiekio), tačiau kartu su VTT išgaunamu kiekiu (vid. 24400 m³/m), bendras kiekis (28144 m³/m) neviršys VTT taršos leidime leidžiamo išgauti paviršinio vandens kiekio – 160000 m³/m.

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

Šis skyrius pildomas dalinai, nes įmonė nenaudoja kurą deginančių įrenginių ir neišmeta į atmosferą daugiau kaip 10 t/m teršalų.

Numatoma, kad iš stacionarių (neorganizuotų) oro taršos šaltinių (Nr. 601-01, 602-01, 603-01 ir 603-02) naudojant oro taršos mažinimo priemones (oro valymo įrenginį (cikloną su rangoviniu filtru) ir vandens patrankas) per metus išsiskirtų 5,6695 t/m teršalų, t.y. – 36 % mažesnis kiekis, nei išsiskirtų (8,8242 t/m) netaikant papildomų oro taršos mažinimo priemonių.

Per metus laiko nuo veiklos pradžios bus atlikta į atmosferą išmetamų teršalų inventorizacija.

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
|---|---------------|---|
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | 0,7710 |
| Kietosios dalelės | 4281 | 4,5505 |
| | | |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | 0,102 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | 0,102 |
| | | |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | 0,2460 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 0,2460 |
| | | |
| | Iš viso: | 5,6695 |

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas – Metalų laužo atliekų krova, pirminis apdorojimas ir perdirbimas atviroje aikštelėje

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|--------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| | X | Y | | | | | | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 601-01 | 6172033 | 321627 | 6 | 0,5 ¹ | 5,0 | 0,0 | 0,98 | 510 |
| 602-02 | 6171926 | 321659 | 6 | 0,5 ¹ | 5,0 | 0,0 | 0,98 | 797 |
| 603-01 | 6171986 | 321646 | 14,5 | 0,5 ¹ | 5,0 | 0,0 | 0,98 | 2016 |
| 603-02 | 6171986 | 321646 | 2 | 0,5 ¹ | 5,0 | 0,0 | 0,98 | 1008 |

Pastaba:

1 - Vadovaujantis Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ir ataskaitų teikimo taisyklių 29.2.3. punktu, jei nėra galimybės nustatyti neorganizuotų taršos šaltinių parametrus, sąlyginai priimama: *išėjimo angos skersmuo – 0,5 m.*

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas – Metalų laužo atliekų krova, pirminis apdorojimas ir perdirbimas atviroje aikštelėje

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|--------------------------------------|---|--------|--------------------|-------|---------------------------------|---------------------|-----------------|
| | Pavadinimas | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2.1 | 2.2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Metalų laužo terminalas | Mobilus stambaus smulkinimo smulkintuvas - prešderis | 601-01 | Kietos dalelės (C) | 4281 | t/val | 0,001394 | 0,7109 |
| Metalų laužo terminalas | Mobilus smulkaus smulkintuvas - šrederis | 602-02 | Kietos dalelės (C) | 4281 | t/val | 0,001663 | 1,3254 |
| Metalų laužo terminalas | Metalų laužo ir joms prilygintų atliekų krovos ir sandėliavimo aikštelė | 603-01 | Kietos dalelės (C) | 4281 | g/s | --- | 2,4422 |
| Metalų laužo terminalas | Mobilios technikos ir mechanizmų judėjimas aikštelėje | 603-02 | Kietos dalelės (C) | 4281 | g/s | --- | 1,1910 |
| | | | | | | Iš viso įrenginiui: | 5,6695 |

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas – Metalo laužo atliekų krova, pirminis apdorojimas ir perdirbimas atviroje aikštelėje

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|---|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 602-01 | Kūjinio fragmentatoriaus (malimo kameros) dulkių šalinimo sistema (ciklonas su rankoviniu filtru) | 54 | Kietos dalelės (C) | 4281 |
| 603-01 | Magnetinis separatorius su priešpriešiniu oro separatoriumi (ZBOX-Cyclone CIZB-1000) | 54 | Kietos dalelės (C) | 4281 |
| Taršos prevencijos priemonės: | | | | |

Paraiškos VI dalyje įrašyti duomenys paimti iš šių dokumentų:

- Planuojamos ūkinės veiklos – metalo laužo ir atliekų tvarkymo, adresu Minijos g. 180, Klaipėdos m, poveikio aplinkai vertinimo atrankos informacija, kuriai gauta Aplinkos apsaugos agentūros 2021-05-04 atrankos išvada Nr. (30.1)-A4(e)-5477 (žr. šios paraiškos priedą).

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Lentelė nepildoma, nes neįprastų (neatitiktinių) veiklos sąlygų nenumatoma.

Įrenginio pavadinimas _____

| Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
|---|---|--|-------------|-------|--|---|
| | | išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³ | |
| | | | pavadinimas | kodas | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

Paraiškos dalies „VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS“ duomenys neteikiami, nes bendrovės veiklos rūšys, iš kurių į atmosferą išmetamos šiltnamio efektą sukeliančios dujos, nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytą veiklos rūšių sąrašą.

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

Skyrius pildomas tik dalinai, nes nuotekos į aplinką neišleidžiamos.

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Buities nuotekos, susidaranti kilnojamame sanitariniame mazge (biotualetas), bus išvežamos sanmazgo nuomotojo transportu. Gamybinių nuotekų susidarymas nenumatomas, kadangi gamybinis vanduo (gamybinėms reikmėms) nebus naudojamas technologiniame procese. Numatoma, kad ūkinės veiklos metu susidarys paviršinės (lietaus) nuotekos ir nuotekos dėl perkraunamo ir sandėliuojamo metalų laužo (ir iš dalies – po laužo apdorojimo susidaranti nemetalinės frakcijos atliekų) drėkinimo vandens patrankomis (šios rūšies nuotekos priskiriamos paviršinėms nuotekoms). Atliekų krovos ir sandėliavimo metu susidaranti dulkių sulaikymui (nusėdinimui) numatoma naudoti kilnojamąsias (t.y. - mobilias) vandens patrankas „Hennlich Gun 30“ (arba tų pačių techninių charakteristikų kitus analogus). Tuo atveju, jeigu dirbant šrederiui dėl techninių gedimų neveiktų dulkių valymo įrenginys (ciklonas su rangoviniu filtru), tai vandens patranka galėtų būti naudojama šrederio dulkėtumui sumažinti.

Vienu metu numatoma naudoti 2 vandens patrankas priklausomai nuo poreikio – esant pakankamai sausam orui, kurio metu padidėja perkraunamo metalų laužo ir (arba) laikomo metalų kaupų dulkėtumas. Vandens patrankos nebūtų naudojamos esant krituliams (snigui, lietui), taip pat esant dideliame oro drėgnumui, kuomet metalų laužo paviršius būtų absorbavęs nemažai drėgmės (t.y. - įmirkęs), todėl savaime būtų mažiau dulkus. Naudojant vandens patrankas, vandens srovė būtų nukreipta ir purškama į kraunamo metalo vietą (kaupą) vykstant metalų laužo krovos darbams ir esant vizualiam dulkėjimui (t.y. – būtų aiškiai matomi dulkių „pliūpsniai“), ypač vėjui pučiant į miesto pusę. Mažesnis poreikis metalų laužo drėkinimui būtų jį laikant (t.y. – nevykstant krovos procesui), kadangi stabiliai (nejudinant) laikomo metalų laužo dulkumas yra santykinai mažas. Poreikis drėkinti laikomą metalų laužą būtų tuomet, kai dėl sausų orų sąlygų bei pakankamai didelio vėjo stiprumo, nuo laikomų kaupų paviršiaus matytųsi kylantys dulkių srautas. Tuo atveju, laikomo metalų laužo paviršius būtų drėkinamas visu plotu, iki tol, kol vizualiai nesimatytų vėjo keliamas dulkėtumas. Vandens patrankos pagal poreikį galėtų būti naudojamos taip pat drėkinant laikomas ir/ar perkraunamas nemetalinės frakcijos atliekas (mechaninio atliekų apdorojimo atliekas, susidaranti tvarkant metalų laužą).

Techninį vandenį drėkinimui numatoma tiekti iš UAB „Vakarų techninė tarnyba“ eksploatuojamų vandens tiekimo tinklų pagal 2020-09-03 sudarytą aprūpinimo energetiniais ištekliais ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartį Nr. 95-764V.

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Lentelė nepildoma, nes nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės nenaudojamos

| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Įdiegimo data | Priemonės projektinės savybės | | |
|----------|--------------------------------|---------------------------------------|---------------|-------------------------------|-----------|---------|
| | | | | rodiklis | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės

Lentelė nepildoma, nes UAB „Ruvis“ nenumato papildomų vandenių apsaugos nuo taršos priemonių.

| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės aprašymas | Laukiamo efekto aprašymas | Numatomas leidimo sąlygų keitimas įgyvendinus priemonę | Diegimo | |
|----------|--------------------------------|---------------------|---------------------------|--|---------|---------|
| | | | | | pradžia | pabaiga |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

Lentelė nepildoma, nes UAB „Ruvis“ iš kitų abonentų nepriima nuotekų.

| Eil. Nr. | Abonto pavadinimas | Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonto tūkst. m ³ /m. | Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonto nuotekomis | | | | |
|----------|---|--|---|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| | | | Teršalai | LK _{mom.} , mg/l | LK _{vid.} , mg/l | LT _{paros.} , t/d | LT _{metinė.} , t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Abontai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritetinėmis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis: | | | | | | |
| 1.1. | | | | | | | |
| 1.2. | | | | | | | |
| 2. | Abontai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m ³ /d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų): | | | | | | |
| 2.1. | | | | | | | |
| 2.2. | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------|---|--|--|--|--|--|--|
| 3. | Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybines nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys: | | | | | | |
| 4. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys: | | | | | | |
| 5. | Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys): | | | | | | |
| 6. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas: | | | | | | |
| 6.1. | | | | | | | |
| 6.2. | | | | | | | |
| 7. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys: | | | | | | |
| 8. | Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys): | | | | | | |

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

UAB „Vakarų techninė tarnyba“ apskaičiuoja UAB „Ruvis“ ūkio nuotekų kiekį pagal vandens skaitikliais apskaityto sunaudoto vandens kiekį, paviršinių nuotekų kiekį – pagal faktinį kritulių kiekį.

| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
|----------|----------------|---------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | | | |
| | | | |

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

UAB „Ruvis“ atskirai netiria naudojamos teritorijos dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumo, nes AB “Vakarų laivų gamykla” teritorijos bendrą požeminio vandens monitoringą pagal Aplinkos apsaugos agentūros ir Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos suderintą ir patvirtintą programą (2017-2021 metams) vykdo UAB “Grotą”. Stebėjimai atliekami 6 kontroliniuose gręžiniuose, išgręžtuose labiausiai galinčiose sudaryti poveikį aplinkai teritorijose (naujos degalinės, greta cechų bloko (2vnt.), buvusios dyzelino geležinkelio estakados, krovos aikštelėse, skystų krovinių terminale). Poveikio požeminiam vandeniui monitoringo programoje nurodyti stebimi rodikliai, mėginių ėmimo kiekis ir laikas, monitoringo planas, matavimų metodikos, monitoringo tinklo planas.

Apie kiekvienais metais atliktus tyrimus UAB “Grotą” pateikia ūkio subjekto aplinkos monitoringo ataskaitas su išsamiais rezultatais ir išvadomis kiekvienai iš suinteresuotų šalių: Lietuvos geologijos tarnybai prie Aplinkos ministerijos, Aplinkos apsaugos agentūrai ir AB “Vakarų laivų gamykla”.

X. TRĘŠIMAS

Paraiškos dalies „X. TRĘŠIMAS“ duomenys neteikiami, nes bendrovė tokios veiklos nevykdo.

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS

23. Atliekų susidarymas. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarantių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Bendrovėje naudojamos medžiagos įsigyjamose pagal poreikį, optimaliais kiekiais ir nekaupiamos medžiagų atsargos, kad mažiau susidarytų likučių ir atliekų. Vadovaujantis atliekų tvarkymo taisyklėmis, susidariusios atliekos ir antrinės žaliavos surenkamos bei rūšiuojamos jų susidarymo vietose į atliekų surinkimo ir transportavimo konteinerius. Surinktos atliekos pagal rašytines sutartis perduodamos Atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotoms ir turinčioms teisę tvarkyti atliekas įmonėms.

UAB „Ruvis“ veiklos metu gali susidaryti šios atliekų rūšys:

| Kodas | Pavadinimas* | Pavojingumas** |
|-----------|---|----------------------|
| 15 01 09 | Pakuotės iš tekstilės | Nepavojingos |
| 15 02 02* | Absorbentai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis | HP 14 - ekotoksiškos |
| 15 02 03 | Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 | Nepavojingos |
| 13 02 08* | Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva | HP 14 - ekotoksiškos |

Paiškinimai:

* Nurodomos atliekų tvarkymo metu susidaranti atliekos

** Atliekų pavojingumo savybės ir kriterijai pagal 2014 m. gruodžio 18 d. Komisijos reglamento (ES) Nr. 1357/2014, kuriuo pakeičiamas Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2008/98/EB dėl atliekų ir panaikinamos kai kurias direktyvas III priedas (OL 2014 L 365, p. 89), priedą ir 2017 m. birželio 8 d. Tarybos reglamento (ES) 2017/997, kuriuo iš dalies keičiamos Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2008/98/EB III priedo nuostatos dėl pavojingos savybės HP 14 „ekotoksiškumas“ (OL 2017 L 150, p. 1), priedą.

24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas

24.1. Nepavojingosios atliekos

23 lentelė. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, nes nenumatoma naudoti nepavojingas atliekas.

Įrenginio pavadinimas _____

| Numatomos naudoti atliekos | | | Atliekų naudojimo veikla | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
|----------------------------|-----------------|---|---|---------------------------------------|--|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 02 01 10 | Metalų atliekos | Žemės ūkio technikos metalinės dalys ir detalės | R4 | | * |

| | | | | | |
|----------|---|--|----|---------|---|
| 12 01 01 | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekimo atliekos | Geležies ir plieno drožlės ir nuopjovos, sulipdytos į gumulus. | R4 | 78320** | * |
| 12 01 02 | Juodųjų metalų dulkės ir dalelės | Geležies ir plieno dulkės, sulipdytos į gumulus. | R4 | | * |
| 12 01 13 | Suvirinimo atliekos | Geležies ir plieno nuobiros, sulipdytos į gumulus. | R4 | | * |
| 15 01 04 | Metalinės pakuotės | Metalinės juostos, vielos, statinės ir pan. | R4 | | * |
| 16 01 12 | Stabdžių trinkelės | Automobilinės metalinės stabdžių trinkelės. | R4 | | * |
| 16 01 16 | Suskystintų dujų balionai | Dujų balionai, išhermetizuoti be likučių. | R4 | | * |
| 16 01 17 | Juodieji metalai | Automobilinės skardos ir kėbulai. | R4 | | * |
| 17 04 05 | Geležis ir plienas | Statybinė armatūra, profiliai, lakštai ir pan. | R4 | | * |
| 17 04 07 | Metalų mišiniai | Įvairios frakcijos ir kilmės geležies ir plieno mišiniai. | R4 | | * |
| 19 10 01 | Geležies ir plieno atliekos | Mechaniškai smulkintos atliekos, kuriose geležies ir plieno dalis mažesnė nei pusė svorio (smulkintos ENTP nepavojingos dalys (sėdynės) ir pan.) | R4 | | * |
| 19 12 02 | Juodieji metalai | Atliekų tvarkymo subjektuose po metalo laužo tvarkymo susidarantis mišrus metalų laužas | R4 | | * |
| 20 01 40 | Metalai | Iš fizinių asmenų priimtas butyje susidarantis metalų laužas – karnizai, puodai ir pan. | R4 | | * |
| 10 03 05 | Aliuminio atliekos | Aliuminio lydinių atliekos, iš metalurgijos gamyklų. | R4 | | * |
| 16 01 18 | Spalvotieji metalai (tik aliuminis) | Automobiliniai radiatoriai, laidai, atskirtos EEĮ įrangos metalas, diskai, ratlankiai ir kt. | R4 | | * |
| 17 04 02 | Aliuminis | Aliuminiai rėmai, karnizai, profiliai, laidai, kelio ženklai, standai ir pan. | R4 | | * |

| | | | | | |
|----------|-------------------------------------|--|----|--|---|
| 19 12 03 | Spalvotieji metalai – tik aliuminis | Spalvotieji metalai po elektros ir elektroninės įrangos, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių, baterijų apdorojimo ir kiti metalai bei jų lydiniai, gauti iš atliekų tvarkymo subjektų. | R4 | | * |
|----------|-------------------------------------|--|----|--|---|

* - Po metalų laužo apdorojimo R4 būdu bei pripažinus jį antrinėmis žaliavomis pagal Europos Sąjungos Tarybos reglamentą Nr. 333/2011, toliau nebūtų apdorojamos, kadangi jau neturėtų atliekos statuso.

** - Metalų laužo perdirbimo į antrines žaliavas pagal Europos Sąjungos Tarybos reglamento Nr. 333/2011 reikalavimus technologinis procesas truktų ilgiau nei vien tik paruošimas naudoti, todėl projektiniai metiniai apdorojamų (R4 būdu) metalų laužo pajėgumai siektų iki 50 % paruošti naudoti atliekų (R12 būdu) projektinių metinių pajėgumų. Atsižvelgiant į tai, kad paruošti naudoti (R12 būdu) metalų laužo ir atliekų projektiniai pajėgumai: juodųjų metalų – 146170 t/m, o spalvotųjų – 10470 t/m, tai R4 būdu naudojamų atliekų (pagal Europos Sąjungos Tarybos reglamentą Nr. 333/2011) projektiniai pajėgumai siektų: juodųjų metalų (geležies ir plieno) – 73085 t/m, o spalvotųjų metalų (tik aliuminio) – 5235 t/m.

24 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, nes bendrovė nešalina nepavojingas atliekas.

Įrenginio pavadinimas _____

| Numatomos šalinti atliekos | | | Atliekų šalinimas | | |
|----------------------------|-------------|--------------------------|--|---------------------------------|--|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10) | Projektinis įrenginio pajėgumas | Didžiausias numatomas šalinti bendras atliekų kiekis, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | | | |

25. lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas UAB „Ruvis“ metalo laužo ir atliekų tvarkymas, Minijos g. 180, Klaipėda

| Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|---|---|--|---|---------------------------------------|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 02 01 10 | Metalų atliekos | Žemės ūkio technikos metalinės dalys ir detalės | R12 (Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų) | 146170 |
| 12 01 01 | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Geležies ir plieno drožlės ir nuopjovos, sulipdytos į gumulus. | | |
| 12 01 02 | Juodųjų metalų dulkės ir dalelės | Geležies ir plieno dulkės, sulipdytos į gumulus. | | |

| Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | | | |
|---|--|--|--|---------------------------------------|---|-------|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | |
| 12 01 13 | Suvirinimo atliekos | Geležies ir plieno nuobiros, sulipdytos į gumulus. | | | | |
| 15 01 04 | Metalinės pakuotės | Metalinės juostos, vielos, statinės ir pan. | | | | |
| 16 01 12 | Stabdžių trinkelės | Automobilinės metalinės stabdžių trinkelės. | | | | |
| 16 01 16 | Suskystintų dujų balionai | Dujų balionai, išhermetizuoti be likučių. | | | | |
| 16 01 17 | Juodieji metalai | Automobilinės skardos ir kėbulai. | | | | |
| 17 04 05 | Geležis ir plienas | Statybinė armatūra, profiliai, lakštai ir pan. | | | | |
| 17 04 07 | Metалų mišiniai | Įvairios frakcijos ir kilmės geležies ir plieno mišiniai. | | | | |
| 19 10 01 | Geležies ir plieno atliekos | Mechaniškai smulkintos atliekos, kuriose geležies ir plieno dalis mažesnė nei pusė svorio (smulkintos ENTTP nepavojingos dalys (sėdynės) ir pan.) | | | | |
| 19 12 02 | Juodieji metalai | Atliekų tvarkymo subjektuose po metalo laužo tvarkymo susidarantis mišrus metalų laužas | | | | |
| 20 01 40 | Metalai | Iš fizinių asmenų priimtas buityje susidarantis metalų laužas – karnizai, puodai ir pan. | | | | |
| 10 03 05 | Aliuminio atliekos | Aliuminio lydinių atliekos, iš metalurgijos gamyklų. | | | R 12 - atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų. | 10470 |
| 16 01 18 | Spalvotieji metalai (tik aliuminis) | Automobiliniai radiatoriai, laidai, atskirtos EEĮ įrangos metalas, diskai, ratlankiai ir kt. | | | | |
| 17 04 02 | Aliuminis | Aliuminiai rėmai, karnizai, profiliai, laidai, kelio ženklai, stendai ir pan. | | | | |
| 19 12 03 | Spalvotieji metalai – tik aliuminis | Spalvotieji metalai po elektros ir elektroninės įrangos, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių, baterijų apdorojimo ir kiti metalai bei jų lydiniai, gauti iš atliekų tvarkymo subjektų. | | | | |
| 12 01 03 | Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Spalvotųjų metalų drožlės ir nuopjovos. | | | | |
| 12 01 04 | Spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės | Spalvotųjų metalų dulkės, sulipdytos į gumulus. | | | | |
| 17 04 01 | Varis, bronzos, žalvaris | Statybinė viela, tvoros, profiliai, laidai, rėmai ir kt. | | | | |
| 17 04 03 | Švinas | Švino lydiniai, svareliai, profiliai, plokštelės ir pan. | | | | |
| 17 04 04 | Cinkas | Cinko mišrus laužas | | | | |
| 17 04 06 | Alavas | Alavo mišrus laužas | | | | |
| 17 04 11 | Kabeliai | Aliuminiai, variniai, žalvariniai kabeliai su izoliaciniu sluoksniu. | | | | |

| Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|---|-------------------------------|--|--|---------------------------------------|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 19 10 02 | Geležies neturinčios atliekos | Mechaniškai smulkintos atliekos, kuriose spalvotųjų metalų dalis mažesnė nei pusė svorio (elektros įrangos bloką dalys ir pan.) | | |
| 19 12 03 | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai po elektros ir elektroninės įrangos, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių, baterijų apdorojimo ir kiti metalai bei jų lydiniai, gauti iš atliekų tvarkymo subjektų. | | |

26.1 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas UAB „Ruvis“ metalo laužo ir atliekų tvarkymas, Minijos g. 180, Klaipėda

| Atliekos | | | Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
|----------|---|--|--|---|--|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 02 01 10 | Metalų atliekos | Žemės ūkio technikos metalinės dalys ir detalės | R13 (R1-R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas) | 38242 ⁶ , iš jų: metalinės pakuotės – 565 ³ , laužas, paruoštas pripažinti žaliavomis – 17233 ⁷ | R4, R12, S4, S5 |
| 12 01 01 | Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos | Geležies ir plieno drožlės ir nuopjovos, sulipdytos į gumulus. | | | |
| 12 01 02 | Juodųjų metalų dulkės ir dalelės | Geležies ir plieno dulkės, sulipdytos į gumulus. | | | |
| 12 01 13 | Suvirinimo atliekos | Geležies ir plieno nuobiros, sulipdytos į gumulus. | | | |
| 15 01 04 | Metalinės pakuotės | Metalinės juostos, vielos, statinės ir pan. | | | |
| 16 01 12 | Stabdžių trinkelės | Automobilinės metalinės stabdžių trinkelės. | | | |
| 16 01 16 | Suskystintų dujų balionai | Dujų balionai, išhermetizuoti be likučių. | | | |
| 16 01 17 | Juodieji metalai | Automobilinės skardos ir kėbulai. | | | |
| 17 04 05 | Geležis ir plienas | Statybinė armatūra, profiliai, lakštai ir pan. | | | |
| 17 04 07 | Metalų mišiniai | Įvairios frakcijos ir kilmės geležies ir plieno mišiniai. | | | |

| | | | | | |
|----------|--|--|--|--|-----------------|
| 19 10 01 | Geležies ir plieno atliekos | Mechaniškai smulkintos atliekos, kuriose geležies ir plieno dalis mažesnė nei pusė svorio (smulkintos ENTP nepavojingos dalys (sėdynės) ir pan.) | | | |
| 19 12 02 | Juodieji metalai | Atliekų tvarkymo subjektuose po metalo laužo tvarkymo susidarantis mišrus metalų laužas | | | |
| 20 01 40 | Metalai | Iš fizinių asmenų priimtas buityje susidarantis metalų laužas – karnizai, puodai ir pan. | | | |
| 10 03 05 | Aliuminio atliekos | Aliuminio lydinių atliekos, iš metalurgijos gamyklų. | | | R4, R12, S4, S5 |
| 16 01 18 | Spalvotieji metalai (tik aliuminis) | Automobiliniai radiatoriai, laidai, atskirtos EEĮ įrangos metalas, diskai, ratlankiai ir kt. | | | |
| 17 04 02 | Aliuminis | Aliuminiai rėmai, karnizai, profiliai, laidai, kelio ženklai, stendai ir pan. | | | |
| 19 12 03 | Spalvotieji metalai – tik aliuminis | Spalvotieji metalai po elektros ir elektroninės įrangos, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių, baterijų apdorojimo ir kiti metalai bei jų lydiniai, gauti iš atliekų tvarkymo subjektų. | | | |
| 12 01 03 | Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekimo atliekos | Spalvotųjų metalų drožlės ir nuopjovos. | | | R12, S4, S5 |
| 12 01 04 | Spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės | Spalvotųjų metalų dulkės, sulipdytos į gumulus. | | | |
| 17 04 01 | Varis, bronzos, žalvaris | Statybinė viela, tvoros, profiliai, laidai, rėmai ir kt. | | | |
| 17 04 03 | Švinas | Švino lydiniai, svareliai, profiliai, plokštelės ir pan. | | | |
| 17 04 04 | Cinkas | Cinko mišrus laužas | | | |
| 17 04 06 | Alavas | Alavo mišrus laužas | | | |
| 17 04 11 | Kabeliai | Aliuminiai, variniai, žalvariniai kabeliai su izoliaciniu sluoksniu. | | | |
| 19 10 02 | Geležies neturinčios atliekos | Mechaniškai smulkintos atliekos, kuriose spalvotųjų metalų dalis mažesnė nei pusė svorio (elektros įrangos blokų dalys ir pan.) | | | |
| 19 12 03 | Spalvotieji metalai | Spalvotieji metalai po elektros ir elektroninės įrangos, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių, baterijų apdorojimo ir kiti metalai bei jų lydiniai, gauti iš atliekų tvarkymo subjektų. | R13 (R1-R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas) | 4821 ¹ , iš kurių: aliuminio laužas paruoštas pripažinti žaliavomis – 1067 ² | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

32 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Lentelė nepildoma, nes bendrovė nenumato laikyti pavojingas atliekas jų susidarymo vietoje iki surinkimo.

Įrenginio pavadinimas _____

| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | |
|---|---|-------------------|-------------------------|--------------------------------------|--|---|
| | | | | | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų kiekis, t | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nustatytus reikalavimus“.

Papildomi duomenys neteikiami, nes bendrovė nevykdo atliekų deginimo veiklos.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Papildomi duomenys neteikiami, nes bendrovė nevykdo atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo veiklų.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Netauriųjų metalų laužo ir metalų turinčių atliekų laikymas, įskaitant jų paruošimą naudoti, atliekant mechaninį apdorojimą. PŪV vykdymo vietoje darbo laikas numatomas nuo 8⁰⁰ iki 18⁰⁰ val., todėl vertinamas triukšmas tik dienos (7-19 val.) metu.

Akustinio triukšmo ribines vertes nusako Lietuvos higienos norma HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ (patvirtinta LR sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. VN604). Higienos norma nustato triukšmo ribinius dydžius gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje ir taikoma vertinant triukšmo poveikį visuomenės sveikatai.

Dėl PŪV triukšmas sklįstų tiek iš eksploatuojamos atviros aikštelės (pramoninis triukšmas), tiek dėl autotransporto judėjimo (transporto triukšmas).

Planuojamos ūkinės veiklos triukšmo poveikis aplinkai buvo vertinamas atliekant triukšmo šaltinių skleidžiamo triukšmo matematinį modeliavimą. Stacionarių ir mobilių triukšmo šaltinių triukšmas planuojamoje teritorijoje apskaičiuotas naudojant CadnaA programinę įrangą. CadnaA (Computer Aided Noise Abatement – kompiuterinė triukšmo mažinimo sistema).

Triukšmo šaltiniai – Įmonės veiklos metu numatomas pramoninis triukšmas dėl metalų laužo ir metalų turinčių atliekų krovos, sunkiosios technikos (greiderinių ekskavatorių, mobilių kranų ir kt.), metalo smulkinimo įrenginių (prešrederio ir šrederio) naudojimo atviroje aikštelėje. Veiklos vykdymo vietoje darbo laikas numatomas nuo 8⁰⁰ iki 18⁰⁰ val., todėl vertinamas triukšmas tik dienos metu.

27.1. Lentelė. Numatomi stacionarūs triukšmo šaltiniai

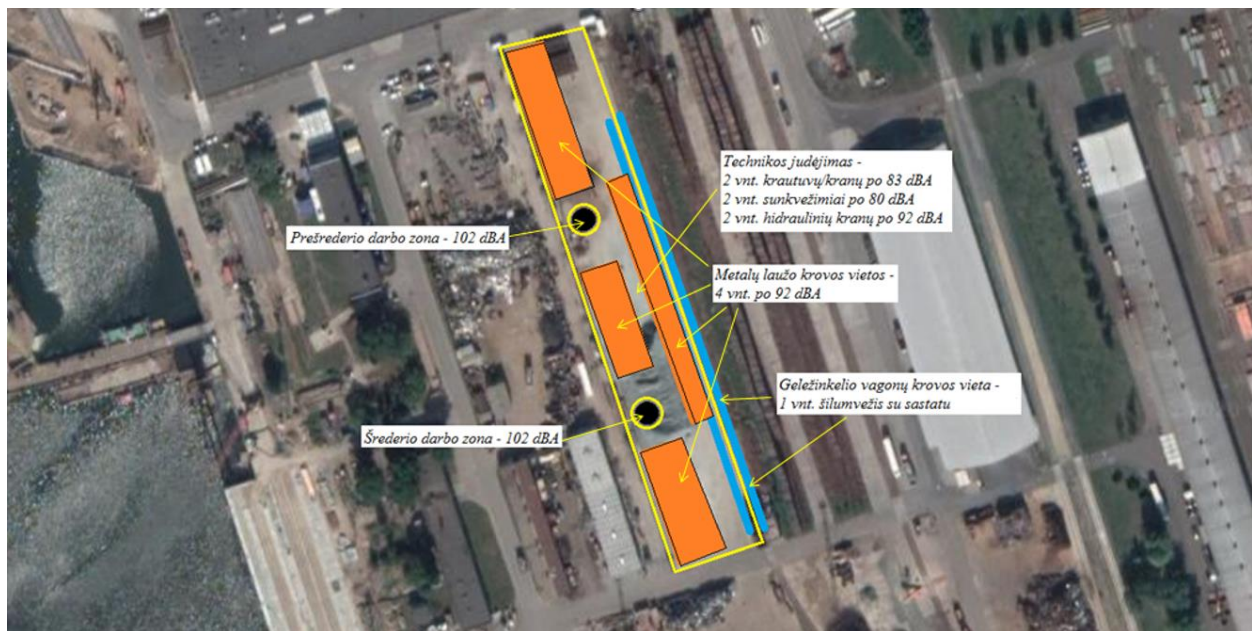
| Triukšmo šaltinio Nr. | Šaltinio apibūdinimas | Veikla, turinti įtakos triukšmui | Triukšmo šaltinio centro koordinatės (LKS) |
|-----------------------|---|---|---|
| 1 | Mobilus stambaus smulkinimo smulkintuvas –prešrederis „Titan VZ950“ | Prešrederio sistemos elementų sukeliamas triukšmas | X-6172033 Y-321627 |
| 2 | Mobilus smulkaus smulkintuvas – šrederis „THOR1616“ | Šrederio sistemos elementų sukeliamas triukšmas smulkinant metalo laužą | X-6171926 Y-321659 |
| 3 | Atvira aikštelė - 8495,29 m ² ploto atvira aikštelė naudojama metalų laužo priėmimui, tvarkymui ir laikymui. | Metalų laužo krova ir pirminis apdorojimas (rūšiavimas, smulkinimas, maišymas). | X-6171873, Y-321660 X-6172086, Y-321598 X-6172100, Y-321640 X-6171883, Y-321696 Centro koordinatės: X-6171986, Y-321646 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 4 | Mobilios technikos ir mechanizmų judėjimas aikštelėje | Technikos variklių sukeliamas triukšmas | X-6171873, Y-321660 X-6172086, Y-321598 X-6172100, Y-321640 X-6171883, Y-321696 Centro koordinatės: X-6171986, Y-321646 |
|---|---|---|---|

Pramoninis triukšmas.

Triukšmo šaltiniai randasi vienoje atviroje aikštelėje. Aplink aikštelę iki gyvenamųjų teritorijų yra išsidėstę AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso gamybinės paskirties pastatai, slopinantys veiklos skleidžiamo triukšmo lygį. Veikloje naudojama mobili technika (mobilūs hidrauliniai kranai, autopakrautuvai, sunkiasvoris autotransportas) ir įrengimai (metalo smulkinimo įrenginiai – šrederių sistema). Numatomas triukšmo šaltinis – metalų laužo krovos ir mechaninio smulkinimo smulkintuvuose (šrederiuose) darbai atviroje aikštelėje. Metalų laužas prieš paruošiant transportavimui yra kaupiamas (kraunamas) keliose aikštelės vietose, kur mobiliais autogreiferiais laužas pakeliamas iš vienos vietos ir išverčiamas (iškraunamas) kitoje vietoje. Triukšmą sukeltų iš kelių metrų aukščio krentantis ant aikštelės betoninio grindinio ar kaupiamo metalo kūgio metalų laužas. Triukšmą taip pat sukeltų metalų laužo pakrovimo į transporto priemonės arba jūrinius konteinerius darbai, kuomet mechanizuotai laužas pakeliamas ir paleidžiamas į konteinerį ar sunkvežimių kėbulus iš kelių metrų aukščio. Aikštelėje metalų laužas įprastai perstumiamas iš vienos vietos į kitą naudojant autopakrautuvą. Veiklos vykdymo vietoje darbo laikas numatomas nuo 8⁰⁰ iki 18⁰⁰ val., todėl vertinamas triukšmas tik dienos metu (7-19 val.).

Pramoninio triukšmo šaltiniai randasi atviroje aikštelėje, kurios pagrindas – betono plokštės, danga vientisa be pažeidimų, triukšmo slopinimo sienelių nėra, iš dalies triukšmą slopina betoninė 2,7 m. aukščio tvora, juosianti naudojamą aikštelę (žr. 27.1. pav.).



27.1. Pav. PŪV triukšmo šaltinių išdėstymo schema

Triukšmas vertinamas atsižvelgiant į vienu metu aikštelėje veikiančius kelis triukšmo šaltinius, pasižyminčius skirtingais garso lygio slėgiais (dBA), kurie kartu rezonuotų. Atsižvelgiant į darbų specifiką, galintys įtakoti triukšmą veiklos procesai išskaidomi į atskirus triukšmo šaltinius, priklausomai nuo naudojamų įrengimų ir technikos. Įvairių pramonės rūšių įtakojamą triukšmą ir jo valdymą yra gan plačiai išnagrinėtas analizuojant empirinius duomenis. Pagal Europoje atliktus empirinius triukšmo tyrimus įvertinti ir pateikti orientaciniai triukšmo lygiai, priklausomai nuo pramonės srityse naudojamos stacionarios ir mobilios įrangos.

Mobilaus šrederio „THOR1616K“ ekvivalentinio garso slėgio lygio vertės yra nustatytos įrangos gamintojo „ZB Group“ (Ispanija) techniniuose aprašymuose. Betarpiškai ties dirbančiu šrederiu, ekvivalentinis triukšmas siekia 102 dBA, 10 m atstumu nuo įrenginio - 94 dBA, o 20 m atstumu – 79 dBA. Šis triukšmas apima ir greta įrenginio dirbančios technikos (pakrautuvo) ir metalų krovos triukšmą. Ties šrederiu numatomas vienas metalų laužo krovos postas, kuriame privežtas perdirbimui skirtas metalų laužas frontiniu pakrautuvo pakraunamas į įrenginį. Po perdirbimo iš šrederio išeinantis metalo laužas juostiniu konvejeriu būtų pilamas į kūgius greta įrenginio. Metalų laužo pakrovimas į šrederį, perdirbimas šrederiu ir išeinančio laužo iš šrederio triukšmas vertinamas bendrai, kaip vieno taškinio triukšmo šaltinio triukšmas, t.y. – 102 dBA betarpišku atstumu.

Metalų laužas yra sandėliuojamas keliose aikštelės vietose, kur mobiliais autogreiferiais laužas pakeliamas iš vienos vietos ir išverčiamas (iškraunamas) kitoje vietoje. Triukšmą sukeltų kranų paleidžiamas ir žemyn krentantis metalo laužas. Triukšmą taip pat sukeltų metalų laužo pakrovimo į transporto priemones arba jūrinius konteinerius darbai, kuomet mechanizuotai laužas pakeliamas ir paleidžiamas į konteinerį ar sunkvežimių kėbulus iš kelių metrų aukščio. Aikštelėje metalų laužas įprastai perstumiamas iš vienos vietos į kitą naudojant greiderinį

autopakrautuvą. Ekvivalentinio triukšmo lygio vertė metalo laužo pakrovimo iškrovimo metu paimta iš Hnit Baltic Klaipėdos miesto aglomeracijos strateginių triukšmo žemėlapių parengimo ataskaitos, kurioje nurodomi metalo laužo supirktuvų triukšmo rodikliai, prieiga per internetą: <https://www.klaipeda.lt/data/wfiles/file3204.doc> Perkraunamo metalo laužo sukeliamas triukšmo lygis (10 m. atstumu) – 91-93 dBA, vid. -92 dBA. Taip pat krovos darbų triukšmo lygis priimamas pagal JAV Susisiekimo departamento triukšmo duomenų bazėje pateiktus lygius (svyruoja 90-95 dBA. Priimama vid. – 92 dBA), nuoroda: https://www.fhwa.dot.gov/environment/noise/construction_noise/handbook/handbook09.cfm

Triukšmas vertinamas atsižvelgiant į vienu metu aikštelėje veikiančius kelis triukšmo šaltinius, pasižyminčius skirtingais garso lygio slėgiais (dBA), kurie kartu rezonuotų. Atsižvelgiant į darbų specifiką, galintys įtakoti triukšmą veiklos procesai išskaidomi į atskirus triukšmo šaltinius, priklausomai nuo naudojamų įrengimų ir technikos. Įvairių pramonės rūšių įtakojamas triukšmas ir jo valdymas yra gan plačiai išnagrinėtas analizuojant empirinius duomenis. Pagal Europoje atliktus empirinius triukšmo tyrimus įvertinti ir pateikti orientaciniai triukšmo lygiai, priklausomai nuo pramonės srityse naudojamos stacionarios ir mobilios įrangos (žr. 27.2 lent. žemiau).

**27.2. lentelė. Planuojami darbų operacijose naudojami įrenginiai, technika ir triukšmo šaltiniai
(triukšmo lygis nurodytas betarpiškai nuo triukšmo šaltinių)**

| Technologinis procesas | Naudojama technika ir įrengimai | Naudojamos technikos skaičius, vnt. | Ekvivalentinis triukšmo lygis, dBA Vienam vienetui |
|--|---|-------------------------------------|---|
| Metalų laužo krova aikštelėje (naudojama atvykstanti technika) | Laužo krovos (pakrovimo/iškrovimo) postai | 2 | 92 |
| | Sunkvežimiai (Mercedes Benz 510 arba Volvo analogai) (variklių triukšmas) | 2 | 80 |
| Metalų laužo krova aikštelėje (įskaitant ir į/iš transporto priemonių) (naudojama bendrovės technika) | Mobilūs hidrauliniai kranai (FUCHS MHL340, ATLAS 350 MH) (krovos darbų triukšmas) | 2 | 92 |
| | Frontaliniai krautuvai (Kamatsu, Toyota ar kt. analogai) (krovos darbų triukšmas) | 2 | 83 |
| Smulkinimas priešrederiu | Prešrederis „Titan VZ950“ | 1 | 102 |
| Smulkinimas šrederiu | Šrederis „THOR1616“ | 1 | 102 |

Duomenys pagal šaltinius:

Hepworth Acoustics Ltd, 2012. Proposed waste management development at Holditch road, Chesterton, New castle – Under – Lyme. Assessment of noise impact. Prieiga per internetą:

<https://apps2.staffordshire.gov.uk>

Earthtime Inc., 2010. Environmental management plan/port of Buchanan - Rehabilitation. Prieiga per internetą:

https://www.miga.org/documents/buchanan_fuel_environmental_mgmt_plan.pdf

Atrium Environmental Health and Safety services, LLC, 2012. Noise Control Methods for Shipbuilding. Prieiga per internetą: [http://www.nsrp.org/wp-content/uploads/2015/09/Deliverable-](http://www.nsrp.org/wp-content/uploads/2015/09/Deliverable-2012-424-Noise_Control_Methods_Final_Report-Atrium.pdf)

[2012-424-Noise_Control_Methods_Final_Report-Atrium.pdf](http://www.nsrp.org/wp-content/uploads/2015/09/Deliverable-2012-424-Noise_Control_Methods_Final_Report-Atrium.pdf)

Waste compactors / Delitek As. Prieiga per internetą: <http://pdf.directindustry.com/pdf/delitek-as/waste-compactors/37312-539585.html>

Noise levels of lifting trucks. Prieiga per internetą:

<https://ri.golett.home.xs4all.nl/ENGELS/equipment/liftfr.htm>

Stacionarių triukšmo šaltinių maksimali darbo trukmė pateikta 27.3. lentelėje.

27.3. lentelė. PŪV veikloje numatyta technika į įrengimai
(neįskaitant sunkiasvorio transporto triukšmo, kurio triukšmas vertinamas kaip mobilus triukšmo šaltinis)

| Naudojami įrengimai ir technika (veiklos vykdymo aikštelėje) | Garso slėgio lygis, dBA (betarpiškai nuo šaltinio) (vienam technikos vienetui) | Triukšmo šaltinių kiekis | Darbo trukmė per metus, val./m (vienam technikos vienetui) | Darbo trukmė darbo dienos metu, val./d) |
|--|--|-----------------------------|--|--|
| Mobilus stambaus smulkinimo smulkintuvas –prešrederis „Titan VZ950“ | 102 | 1 | 510 val/m | 6 val/d |
| Mobilus smulkaus smulkintuvas – šrederis „THOR1616“ | 102 | 1 | 797 val/m | 6 val/d |
| Frontalinis krautuvas KAMATSU, TOYOTA ar kt. analogai | 83 | 2 | 1040 val/m | 4 val./d |
| Mobilūs hidrauliniai kranai/autogreiferiai (FUCHS MHL340,MHL350, ATLAS 350 MH). | 92 | 2 | 1040 val/m | 4 val./d |

Paaškinimai

Atliekų smulkinimas (malimas) prešrederyje – moduliniam smulkintuve, kuris mechaniškai smulkina santykinai stambiomis frakcijos pakankamai stambias konstrukcijas (didesnes nei 1,5 m), pvz., automobilių kėbulus ir pan. Prešrederio darbinis našumas (pagal techninius aprašymus) – 23 t/val. Atsižvelgiant į parengiamuose techninius darbus, prešrederis dirbtų iki 6 val./d.d. Per metus numatomas susmulkinti atliekų kiekis prešrederio modulyje – 11725 t/m, kas sudarytų 510 val./m (11725 t/m / 23 t/val.).

Atliekų smulkinimas (malimas) šrederyje – moduliniam smulkintuve, kuris mechaniškai smulkina santykinai smulkios frakcijos atliekas, pvz., metalinės statinės ir pan. Šrederio darbinis našumas (pagal techninius aprašymus) – 23 t/val. Atsižvelgiant į parengiamuose techninius darbus, šrederis dirbtų iki 6 val./d.d. Per metus šrederio modulyje numatoma susmulkinti 18315 t/m atliekų, kas sudarytų 797 val./m (18315 t/m / 23 t/val.).

Veiklos vietoje dirbanti technika (kranai ir krautuvai) vidutiniškai dirbtų po 4 val/d, atsižvelgiant į technikos paruošimo darbu laiką bei krovos darbų poreikį aikštelėje. Per metus darbo laikas sudarytų 1040 val/m (dirbant 260 d./m po 4 val/d).

Mobilūs triukšmo šaltiniai. Mobilūs triukšmo šaltiniai planuojamoje ūkinėje veikloje bus krovininis transportas, kur triukšmą įtakotų papildomo sunkiojo krovininio transporto (sunkvežimių) judėjimas į PŪV vietą ir iš PŪV vietos. Transportas būtų naudojamas metalo laužo ir kitų atliekų transportavimui. Pagrindiniai transporto judėjimo maršrutai į/iš PŪV vietos numatomi per Jūrininkų prospektą. Perkėlos gatve transporto judėjimas įprastai nenumatomas, kadangi ši gatvė nesusisiekia su PŪV reikšmingais objektais. Transporto judėjimas PŪV teritorijoje ir jos prieigose – iki Jūrininkų pr. išimtinai AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso uždaroje teritorijoje. Transporto judėjimo maršrutai neitų per gyvenamąsias ar visuomeninės paskirties teritorijas, todėl neigiamo poveikio dėl triukšmo, vibracijos, taršos nenumatoma.

Transporto judėjimo greitis visoje PŪV teritorijoje – iki 20 km/h. Visoje teritorijoje privažiuojamieji keliai yra padengti vientisa asfalto danga. Danga mechaniškai neturi įtrūkimų, t.y. - nepažeista. PŪV metu numatomas tik vienos kategorijos transporto priemonių judėjimas - *sunkiojo krovininio transporto* (N3 kategorijos), kurio bendra pakrauta masė 20-25 t. (Mercedes, Kamaz, Volvo ar kiti analogai). Kitų kategorijų transporto (pvz., krovinių mikroautobusų, lengvųjų automobilių N1 ir N2 kategorijų) judėjimas nenumatomas. Transporto judėjimo srautas (t.y. – transporto priemonių) poreikis planuojamas atsižvelgiant į numatomų transportuoti metalo laužo ir kitų atliekų kiekius iš PŪV vykdymo vietos ar į PŪV vietą. Vienu metu numatoma, kad iš PŪV vietos ar į PŪV vietą galėtų judėti iki 5 krovinių transporto priemonių, kurios judėtų atskirai. Kiekviena atvykstanti ir išvykstanti transporto priemonė turi būti iškraunama arba pakraunama, kas užtrunka iki 30 min. vienai 20 t krovinių masės transporto priemonės iškrovimui/pakrovimui. Per metus numatoma pergabenti iki 156640 t metalo laužo (įskaitant ir metalų laužo apdorojimo metu susidarantių atliekų), kur darbo dienų skaičius per metus sudarytų iki 260 darbo dienų (5 darbo dienų trukmės savaitė). Per metus transportuoti (įskaitant atvykimą ir išvykimą iš PŪV vietos)

atliekų kiekį (156640 t/m) reikėtų apie 7832 reisu (156640 t/m / 20 t/vnt.), vienai darbo dienai – vidutiniškai 30 reisu, o per valandą – vidutiniškai 4 reisiai. Atsižvelgiant į tai, numatoma, kad į PŪV vietą atvykstančio ir išvykstančio transporto pasiskirstytų sekančiai:

27.4. lentelė. Planuojamas transporto priemonių judėjimo intensyvumas į PŪV vietą

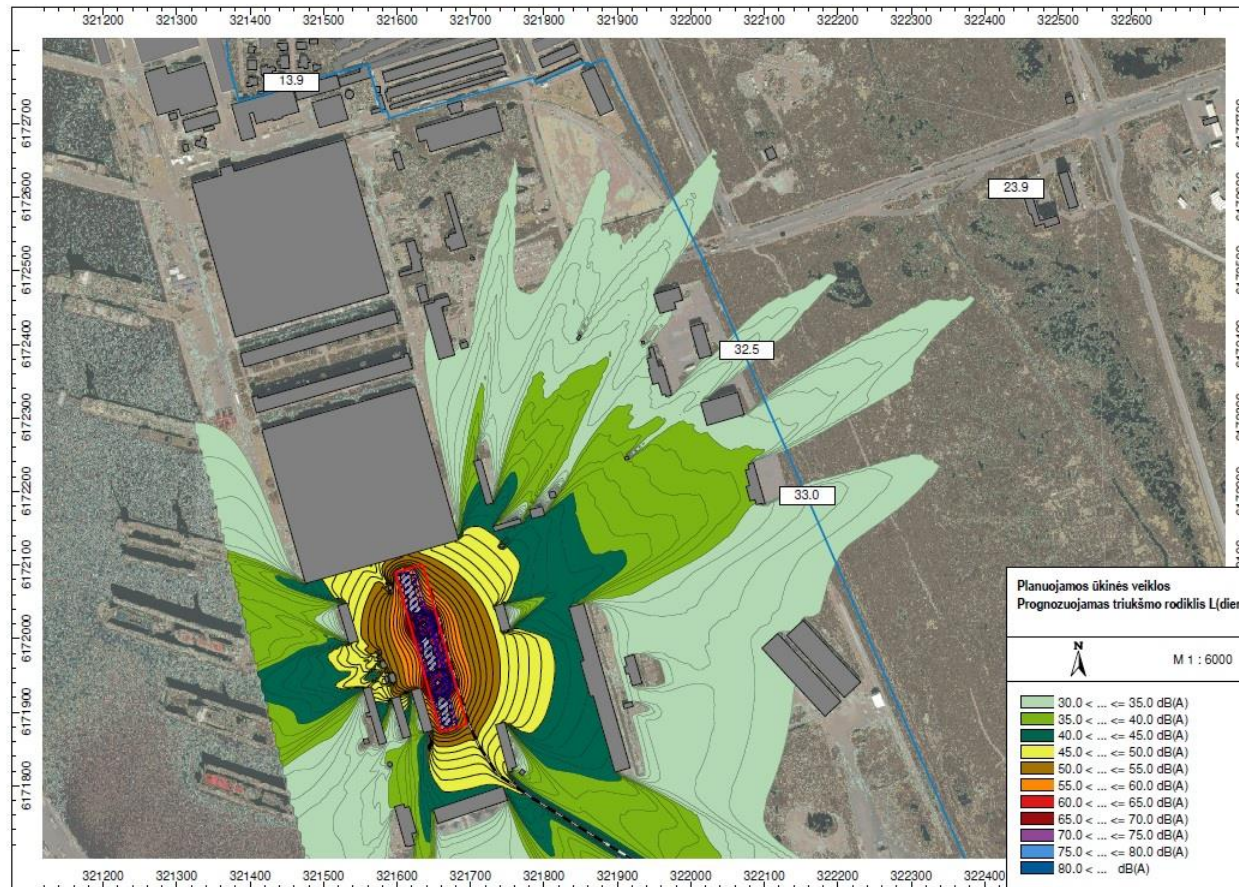
| Transporto priemonių kategorija | Garso slėgio lygis, dBA (1 m atstumu) | Numatomas transporto judėjimo intensyvumas | | |
|--|---------------------------------------|--|---|---|
| | | Transporto priemonių skaičius per metus (darbo dienomis) | Transporto priemonių skaičius per darbo dieną (esant 5 d. darbo savaitei) | Transporto priemonių skaičius per valandą (esant 8 val. darbo dienai) |
| AUTOTRANSPORTAS Sunkusis krovininis transportas, kurio bendra pakrauta masė 20-25 t. (N3 kategorijos). Važiavimo greitis teritorijoje – 30 km/h | 80 | 7832 | 30 | 4 |
| GELEŽINKELIO TRANSPORTAS Šilumvežis su vagonais. Važiavimo greitis teritorijoje – 20 km/h | 120 | 780 | 3 | Iki 1 |

Pastaba: metinis darbo dienų skaičius – 260 d.d. (tik darbo dienomis)

Apskaičiuoti triukšmo rodikliai. Apskaičiuoti prognozuojami planuojamos ūkinės veiklos triukšmo rodikliai ties artimiausia gyvenamąja aplinka:

27.5. Lentelė. Apskaičiuoti PŪV triukšmo šaltinių prognozuojami triukšmo rodikliai

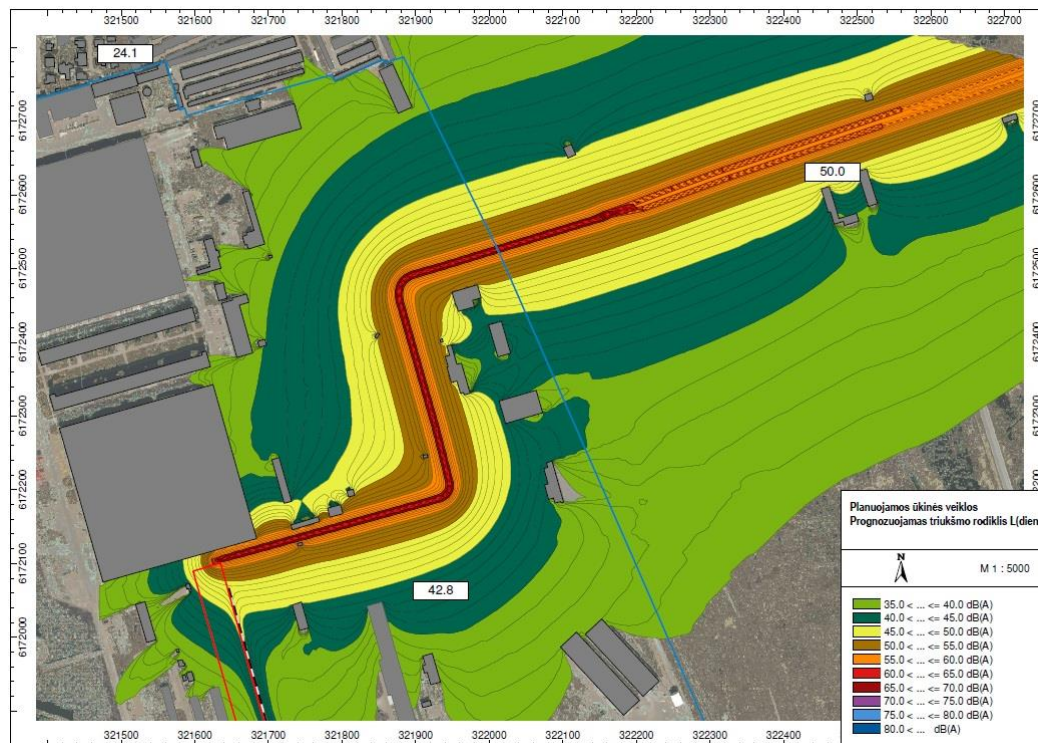
| Vieta | Apskaičiuoti triukšmo rodikliai | | |
|--|---------------------------------|--|----------------------|
| | L _{dienos} , dBA | Esamas triukšmo fonas pagal suminio Klaipėdos m. triukšmo žemėlapius (2016 m.) | Suminis su fonu, dBA |
| Stacionaraus triukšmo šaltinio įtakojamas triukšmas | | | |
| Klaipėda, gyv. kvartalas, apribotas Jurbarko ir Veliuonos g. | 13,9 | 45-50 | 45-50 |
| Klaipėda, Jūrininkų pr. 144/146 | 23,9 | 60-65 | 60-65 |
| HN 33:2011 | | 55 | |
| Transporto judėjimo įtakojamas triukšmas | | | |
| Klaipėda, Jūrininkų pr. 144/146 | 50 | 60-65 | 60-65 |
| Klaipėda, gyv. kvartalas, apribotas Jurbarko ir Veliuonos g. | 24,1 | 45-50 | 45-50 |
| HN 33:2011 | | 65 | |



27.2. Pav. Planuojamos ūkinės veiklos prognozuojamo pramoninio (stacionaraus triukšmo šaltinio) triukšmo sklaida be fono (dienos metu).

Apskaičiuoti PŪV **pramoninio triukšmo** šaltinio rodikliai (be fono) ties esama ir suplanuota gyvenamąja/visuomenine aplinka neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytų didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje, išskyrus transporto triukšmą, dienos periodu – 55 dBA. Ties artimiausia esama gyvenamąja aplinka - gyvenamuoju kvartalu, apribotu Jurbarko-Veliuonos g. PŪV skleidžiamo

ekvivalentinio triukšmo lygis (be fono) siektų 13,9 dBA, įvertinus foną, t.y. – suminis triukšmo lygis siektų 45-50 dBA ir esamo triukšmo lygio neįtakotų. Kiti artimiausioje PŪV vietos gretimybėje esantys gyvenamieji namai – Jūrininkų pr. 144/146, ties kuriais įtakojamas pramoninis triukšmas (neįvertinus fono) siektų 23,9 dBA, įvertinus foną, t.y. – suminis triukšmas siektų 60-65 dBA ir esamo triukšmo lygio neįtakotų. Vakarine PŪV vietos kryptimi randasi Kuršių marios, kur gyvenamosios aplinkos nėra. Visą PŪV vietą supa AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso teritorija, todėl PŪV vieta tiesiogiai su gyvenamąja aplinka sąlyčio neturi, o teritorijoje esantys statiniai slopintų triukšmą.



27.3. Pav. Planuojamos ūkinės veiklos prognozuojamo transporto (mobilių triukšmo šaltinių) triukšmo sklaida be fono (dienos metu).

Apskaičiuoti PŪV **transporto triukšmo** rodikliai ties esama ir suplanuota gyvenamąja/visuomenine aplinka neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytų didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje, veikiamoje transporto triukšmo, dienos periodu – 65 dBA. Ties pagrindinio maršruto trajektorija Jūrininkų pr. maksimalaus transporto įtakojamo triukšmo ekvivalentinis lygis (be fono) ties gyvenamaisiais namais Jūrininkų pr. 144 ir 146 atitinkamai siektų 50 dBA (su fonu 60-65 dBA), kas neviršytų 65 dBA. Ties gyvenamuoju kvartalu

Jurbarko-Veliuonos g. maksimalaus transporto įtakojamo triukšmo ekvivalentinis lygis (be fono) siektų 24,1 dBA (su fonu 45-50 dBA). Atsižvelgiant į tai, daroma išvada, kad PŪV transporto judėjimo įtakojamas triukšmas (nevertinant foninio triukšmo) ties esama ir suplanuota gyvenamąja/visuomenine aplinka neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytų didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje, veikiamoje transporto triukšmo, dienos periodu – 65 dBA.

Įvertinus foninį (suminį paros) ir PŪV prognozuojamą triukšmą, nustatyta, kad didžiausią įtaką prognozuojamam triukšmui turėtų jau esantis triukšmo fonas, kuris arčiausioje gyvenamojoje aplinkoje siekia 45 - 65 dBA intervalą. Bendras (suminis) triukšmas – foninis ir PŪV skleidžiamas triukšmas - nustatomas atliekant PŪV triukšmo šaltinio skleidžiamo triukšmo ir aplinkos foninio triukšmo lygių sumavimą. Triukšmo lygis vertinamas logaritminės vertės dimensijomis - decibelais, kurių negalima nei sumuoti, nei atimti, kaip tai daroma su linijinėmis vertėmis. Esant keliems triukšmo šaltiniams su skirtingais triukšmo lygiais (pvz., aplinkos fonas ir PŪV triukšmo šaltinis), suminis triukšmo lygis nebus vien tik aritmetinė lygių suma. Todėl triukšmo šaltinio ir aplinkos triukšmo fono bendro (suminio) triukšmo lygio skaičiavimams naudojamos logaritminės formulės.

Susumavus foninį (suminį paros) ir PŪV prognozuojamą (be fono) triukšmą, nustatyta, kad nors bendro (suminio) triukšmo lygiai (įvertinus foninį ir PŪV triukšmą) dienos periodu ties gyvenamosiomis teritorijomis Jūrininkų pr. 144, 146 viršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 nustatytą didžiausią leidžiamą triukšmo ribinį dydį gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje (išskyrus transporto triukšmą) – 55 dBA, tačiau prognozuojamam triukšmo lygiui planuojama ūkinė veikla įtakos beveik neturėtų. Tai yra, gyvenamojoje aplinkoje, ties Jūrininkų pr. 144, 146, planuojama veikla triukšmo lygį papildomai įtakotų 0,0003 – 0,135 dBA, kas sudarytų nuo 0,0005 iki 0,2 % bendro (suminio) triukšmo vertės:

27.6. lentelė. Prognozuojami triukšmo lygiai arčiausioje gyvenamojoje aplinkoje įvertinus foninį triukšmą (suminį paros)

| Vertinimo taškai | Apskaičiuotas triukšmo rodiklis | | Triukšmo fonas – suminis triukšmas L _{dienos} , dBA, (dienos metu) | PŪV įtakojamo triukšmo dydis suminio triukšmo atžvilgiu, L _{dienos} , dBA, (dienos metu) |
|--|--|--|---|---|
| | L _{dienos} , dBA (be fono) | L _{dienos} , dBA (suminis triukšmas su fonu) | | |
| Ties artimiausia gyvenamąja aplinka | | | | |
| Individualių gyvenamųjų namų kvartalas, apribotas Jurbarko ir Veliuonos gatvėmis | 13,9 (pramoninis triukšmas) | Iki 50,001 (pramoninis triukšmas) | 45-50 | Pramoninis triukšmas: 0,001 dBA (0,002 % suminio triukšmo vertės) Transporto įtakojamas triukšmas: 0,01 dBA (0,02 % suminio triukšmo vertės) |
| | 24,1 (transporto įtakojamas triukšmas) | Iki 50,01 (transporto triukšmas) | | |
| Pavieniai gyvenamieji namai Jūrininkų pr. 144 ir 146 | 23,9 (pramoninis triukšmas) 50 | Iki 65,0003 (pramoninis triukšmas) | 60-65 | Pramoninis triukšmas: 0,0003 dBA (0,0005 % suminio triukšmo vertės) |

| | | | | |
|--|-----------------------------------|-----------------------------------|--|--|
| | (transporto įtakojamas triukšmas) | Iki 65,135 (transporto triukšmas) | | Transporto įtakojamas triukšmas: 0,135 dBA (0,2 % suminio triukšmo vertės) |
|--|-----------------------------------|-----------------------------------|--|--|

Triukšmo sklaidos ypatumus nagrinėjančioje literatūroje teigiama, kad skaičiuojant bendrą (suminį) dviejų triukšmo šaltinių lygių dydį, kai šie triukšmo lygiai (pvz., aplinkos fono ir šaltinio triukšmo) skiriasi daugiau nei 10 dBA, mažesnio lygio triukšmo šaltinis neturi įtakos bendrai (suminei) triukšmo lygio vertei. Šiuo atveju, pataisos koeficiento (ΔL) reikšmė lygi 0, todėl laikoma, kad dviejų triukšmo lygių bendra suma būtų tapati didžiausio triukšmo šaltinio lygiui. Kituose literatūros šaltiniuose nurodoma, kad skirtumas tarp dviejų sumuojamų triukšmo lygių turėtų būti nuo 15 ir daugiau dBA, kad jų suma būtų tapati didžiausio triukšmo lygio vertei.

Atsižvelgiant į išdėstytas aplinkybes, įvertinami foninio ir PŪV skleidžiamo triukšmo (be fono) lygių skirtumai ties esama ir planuojama gyvenamąja aplinka:

27.7 lentelė. Foninio ir PŪV triukšmo (be fono) lygių skirtumai ties arčiausia gyvenamąja aplinka

| Vertinimo taškai | Apskaičiuotas triukšmo rodiklis L_{dienos} , dBA (be fono) | Triukšmo fonas – suminis triukšmas L_{dienos} , dBA, (dienos metu) | Foninio ir PŪV triukšmo (be fono) lygių skirtumas, dBA |
|--|---|--|---|
| Ties artimiausia gyvenamąja aplinka | | | |
| Individualių gyvenamųjų namų kvartalas, apribotas Jurbarko ir Veliuonos gatvėmis | 13,9 (pramoninis triukšmas) 24,1 (transporto įtakojamas triukšmas) | 45-50 | 31-36 (pramoninio triukšmo) 21-26 (transporto triukšmas) |
| Pavieniai gyvenamieji namai Jūrininkų pr. 144 ir 146 | 23,9 (pramoninis triukšmas) 50 (transporto įtakojamas triukšmas) | 60-65 | 36-41 (pramoninio triukšmo) 10-15 (transporto triukšmas) |

Kaip matyti iš 27.7 lentelės, foninio ir PŪV skleidžiamo triukšmo (be fono) lygių skirtumai ties arčiausia gyvenamąja aplinka siektų nuo 15 iki 41 dBA. Atsižvelgiant į tai, kad foninio triukšmo ir PŪV skleidžiamo (be fono) triukšmo lygiai skiriasi gerokai virš 10 dBA, galima daryti išvadą, kad planuojamos ūkinės veiklos skleidžiamo triukšmo lygis iš esmės neturėtų įtakos bendram (suminiam) triukšmo lygiui gyvenamoje aplinkoje.

PŪV prognozuojamo triukšmo poveikio vertinimo išvada:

PŪV triukšmo lygiai ties PŪV žemės sklypo riba ir artimiausioje gyvenamoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytų didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje.

Palyginus PŪV apskaičiuotus triukšmo rodiklius su esamo suminio triukšmo rodikliais artimiausioje gyvenamoje aplinkoje matyti, kad PŪV triukšmo lygio gyvenamoje aplinkoje neįtakos.

Įvertinus esamą (suminį paros) ir PŪV prognozuojamą triukšmą, didžiausią įtaką prognozuojamam triukšmui turėtų esantis triukšmo fonas, kuris gyvenamojoje aplinkoje siekia intervaluose 45-50 ir 60-65 dBA. Susumavus foninį (suminį paros) ir PŪV prognozuojamą (be fono) triukšmą, nustatyta, kad nors bendro (suminio) triukšmo lygiai (įvertinus foninį ir PŪV triukšmą) dienos periodu ties gyvenamosiomis teritorijomis - Jūrininkų pr. 144, 146 viršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 nustatytą didžiausią leidžiamą triukšmo ribinį dydį gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje (išskyrus transporto triukšmą) – 55 dBA, tačiau prognozuojamam triukšmo lygiui planuojama ūkinė veikla įtakos beveik neturėtų. Tai yra, Jūrininkų pr. 144, 146 gyvenamojoje aplinkoje planuojama veikla triukšmo lygį papildomai įtakotų 0,0003 – 0,135 dBA, kas sudarytų nuo 0,0005 iki 0,2 % bendro (suminio) triukšmo vertės. Be to, foninio ir PŪV skleidžiamo triukšmo (be fono) lygių skirtumai ties esama ir planuojama gyvenamąja aplinka siektų nuo 15 iki 34 dBA. Todėl galima daryti išvadą, kad planuojamos ūkinės veiklos skleidžiamo triukšmo lygis iš esmės neturėtų įtakos bendram (suminiam) triukšmo lygiui esamoje ir planuojamoje gyvenamoje aplinkoje.

Numatomas PŪV poveikis dėl vibracijos

Vibracija (virpesiai) – mechaninių sistemų arba jų sudėtinių dalių periodiniai svyravimai. Tai kieto kūno pasikartojantys judesiai apie pusiausvyros padėtį, kai vibracija perduodama per stovinčio, sėdinčio ar gulinčio žmogaus atramos paviršius į jo kūną. Vibracija vadinami ir infragarsiniai 1-16 Hz bei garsinio dažnio svyravimai, tačiau praktiškai dažniausiai susiduriama su 20-200 Hz dažnio vibracija. Vibracija išskiriama į mechaninę, akustinę, elektromechaninę (pvz., telefono membranos vibracija) ir elektromagnetinę (kintamoji srovė). Vibracijos pojūtis vertinamas dinaminiais vibracijos parametrais: vibracijos greičiu ir pagreičiu. Pagal poveikio pobūdį akustinio triukšmo dažnio juostuose, skiriamos siaurajuostė ir plačiąjuostė vibracijos: **plačiąjuostė vibracija** – vibracija, kurios kontroliuojamo parametro dydis 1/3 oktavos dažnių juostoje šešis kartus (15 dB) ir mažiau viršija dydžius gretimose 1/3 oktavos dažnių juostose, **siaurajuostė vibracija** – vibracija, kurios kontroliuojamo parametro dydis 1/3 oktavos dažnių juostoje daugiau kaip šešis kartus (15 dB) viršija dydžius gretimose 1/3 oktavos dažnių juostose. Pagal vibracijos tolygumą (pastovumą) skiriamos: **nuolatinė vibracija** – kurios kontroliuojamo parametro dydis (vibracijos pagreitis ir greitis) keičiasi ne daugiau kaip 2 kartus per 1 minutę (6 dB) ir **nepastovi vibracija** – vibracija, kurios kontroliuojamo parametro dydis keičiasi du ir daugiau kartų (6 dB) per 1 minutę (t.y. netolygios garso bangos).

Žmogaus visą kūną veikiančioji vibracija skirstoma ortogonalinės koordinačių sistemos ašių kryptimis: vertikaloji (Z ašis) – einanti nuo kojų link galvos; horizontalioji (X ašis) – einanti nuo nugaros į krūtinę ir horizontalioji (Y ašis) – einanti nuo kūno dešinės pusės į kairę. Vibracija higienos požiūriu vertinama visomis pagrindinėmis vibracijos veikimo kryptimis (Z, X ir Y ašimis). Stacionaraus akustinio triukšmo (vibracijos) šaltinis geometrinės formos aspektu yra prilyginamas taškiniam triukšmo šaltiniui, kurio generuojamų garso (vibracijos) bangų sklaida trimatėje erdvėje vyksta tolygiai nuo triukšmo šaltinio sklindant sferinėms garso bangoms. Kadangi žemės paviršius atspindi garso bangas, garso akustinė galia išsisklaido tolygiai sferos paviršiaus plote, todėl vibracija žmogų veikia pagal krypčių atstojamąją arba didžiausio veikimo kryptį. Atsižvelgiant į tai, taškinio akustinio triukšmo (vibracijos) poveikis nuo triukšmo šaltinio esantiems objektams vertinamas ne atskirai pagal Z, X ir Y kryptis, o pagal krypčių atstojamąją – sferinių garso bangų krypčių (vektorių) geometrinę sumą, laikant, kad visomis sferos kryptimis garso bangos sklinda tolygiai.

Vibracijos parametrų leidžiami dydžiai gyvenamosioms bei visuomeninėms patalpoms bei darbo vietoms reglamentuojami higienos normomis HN 50:2016 (suvestinė redakcija nuo 2017-05-01). Ši higienos norma nustato visą žmogaus kūną veikiančios vibracijos didžiausius leidžiamus

dydžius gyvenamosiose, specialiosiose ir visuomeninėse patalpose, kuriose žmonės veikia arba gali veikti visą žmogaus kūną veikianti vibracija, ir taikoma šios vibracijos poveikiui visuomenės sveikatai vertinti. Vibracijos dydis, kuris veikdamas žmogų nesukelia sveikatos sutrikimų vadinamas leidžiamuoju vibracijos dydžiu. Higienos normoje (HN 50:2016) reglamentuojami visą žmogaus kūną veikiančios vibracijos didžiausiai leidžiami dydžiai pagal du rodiklius: 1 – vibracijos pagreičio dydis ir lygis bei 2 – vibracijos greičio dydis ir lygis. **Vibracijos pagreitis** – virpesių greičio pokytis laiko atžvilgiu (m/s^2), vertinamas pagal vibracijų pagreičio vidutinę kvadratinę vertę, **vibracijos greitis** – virpesių pokytis laiko atžvilgiu (m/s), vertinamas pagal vibracijų greičio vidutinę kvadratinę vertę. Visą žmogaus kūną veikianti **plačiajuostė** vibracija vertinama pagal normuojamus dydžius 1/3 oktavos dažnių juostose su vidutiniais geometriniais dažniais, išreikštais hercais: 1; 1,25; 1,6; 2; 2,5; 3,15; 4; 5; 6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50; 63; 80. Savo ruožtu, **siaurajuostė** vibracija vertinama pagal normuojamus dydžius 1/3 oktavos dažnių juostose su vidutiniais geometriniais dažniais, išreikštais hercais: 1; 2; 4; 5; 8; 16; 31,5; 63.

Vibracija artimiausioje PŪV vietos aplinkoje įtakotų 2 pagrindiniai veiksniai: šrederių generuojamos dinaminės jėgos iš smulkinimo (malimo kameros) dėl besisukančių kūjinių plaktukų ir smulkinamo metalo laužo (malimo kameroje vykstant smulkinimo procesui). Pagrindinis veiksnys, įtakojantis vibracijos dydį greta PŪV vietos esančiuose gyvenamos visuomeninės paskirties pastatuose – atstumas iki PŪV vietos. Kadangi vienu metu dirbs atskirai tik prešrederis arba šrederis, tai vibracija (vienu metu) vertinama tik iš vieno smulkinimo įrenginio. Prešrederis ir šrederis yra santykinai nedideliu atstumu vienas nuo kito (30-40 m), lyginant su atstumu nuo veiklavietės iki artimiausių gyvenamosios bei visuomeninės paskirties teritorijų (daugiau nei 1 km), todėl laikoma, kad abu įrenginiai yra vienas taškinis akustinės vibracijos šaltinis (geografiniu atžvilgiu).

Kadangi numatomi naudoti įrenginiai (šrederiai) valdomi nuotoliniu būdu (t.y. – operatorius neturi tiesioginio kontakto su įranga – nėra įrengtos kabinos įrenginyje), tai darbuotojų saugos ir sveikatos atžvilgiu vibracija (šiuo atveju – mechaninė vibracija) nevertinama. Todėl vertinamas tik akustinės vibracijos poveikis gyvenamosios ir visuomeninės aplinkos atžvilgiu. Planuojamo naudoti šrederio (mechaninio smulkinimo įrenginio) skleidžiamo triukšmo ir vibracijos lygio poveikis visuomeninėms ir gyvenamosios paskirties teritorijoms vertinamas atsižvelgiant į įrangos gamintojo (Vokietijos bendrovės „Arjes“ GmbH) 2018 metais atliktų šrederio „VZ 950 DK TITAN“ skleidžiamo triukšmo ir vibracijos lygių matavimo ataskaita Nr. PB 54/2018 (žr. Informacijos 19 priedą). Šrederio „THOR1616K“, kaip smulkaus malimo įrenginio vibracija būtų nedidesnė nei prešrederio „VZ 950 DK TITAN“, todėl vertinant vibraciją pastarojo įrenginio duomenys prilyginami THOR1616K šrederiui.

Ataskaita parengta pagal **2000 m. gegužės 8 d. Europos Parlamento ir Tarybos Direktyvos 2000/14/EB „dėl valstybių narių įstatymų, reglamentuojančių lauko sąlygomis naudojamos įrangos į aplinką skleidžiamą triukšmą, suderinimo“ reikalavimus**. Skleidžiamojo triukšmo matavimai atlikti pagal standartą EN ISO 3744:1995, bandymų vieta parinkta pagal ISO 11094:1991, matavimų paviršius/mikrofonų padėčių skaičius/matavimo atstumas pasirinktas pagal ISO 11094:1991. Skleidžiamo triukšmo ir vibracijos lygių matavimai atlikti dvejais įrenginio eksploatavimo režimais: su apkrova ir be apkrovos. Matavimo trukmė/atstojamojo garso galios lygio matavimo trukmė turi būti ne ilgesnė kaip 20 sekundžių. Vibracija (išreikšta garso lygiais, dBA) matuota Z, X ir Y veikimo kryptimis, kurių reikšmės buvo suvidurkintos (žr. 13.8 pav. ir 13.11 lent.). Atsižvelgiant į tai, kad iš taškinio vibracijos šaltinio sklinda sferinės bangos (žr. 13.7 pav.), laikoma, kad suvidurkinti Z, X ir Y veikimo kryptimis sklindančio garso lygiai rodo kryptiškai atstojamosios garso lygį. Kiekviename taške vibracija matuota po 3 kartus, išvedant aritmetinį verčių vidurkį. Triukšmas ir vibracija matuoti *Bruel & Kjaer* firmos kalibruotais triukšmo ir vibracijos lygio matavimo prietaisais: mikrofonu B&K 2270, tipas 4189 (gamyklinis Nr. 3007494), stiprintuvai “Chanel 1 ir 2”, kalibratorius tipas 4231.

Akustinio garso slėgio lygiai matavimų taškuose buvo vertinami atsižvelgiant į smulkinimo įrenginio malimo kameros kūjinio plaktuko apsisukimo dažnį, kuris pagal įrenginio gamintojo technines specifikacijas yra 1820 aps./min. arba 30,3 aps./s, kur reikšmė atitinka arčiausią 31,5

Hz vidutinį geometrinį dažnį (periodinį ciklą skaičių per sekundę). Atsižvelgiant į tai, kad smulkintuvo technologinis procesas yra netolygus (skleidžiamo garso bangos skiriasi dėl įrenginio darbo režimo segmentacijos: dirbant be apkrovos, dirbant įkrovus nevienodos skirtingų frakcijų metalų laužą ir pan.), tai skleidžiama vibracija pagal tolygumo pobūdį laikoma **kintanti vibracija** (kontroliuojamo parametro dydis nuolat kinta, t.y. - netolygios garso bangos). Kadangi smulkinimo procesas, tuo pačiu generuojama vibracija, vyksta iš esmės to paties dažnio (31,5 Hz) juostoje, tai pagal poveikio pobūdį akustinio triukšmo dažnio juostuose, vibracija laikoma **siaurajuoste vibracija** (vibracija, kurios kontroliuojamo parametro dydis 1/3 oktavos dažnių juostoje daugiau kaip šešis kartus (15 dB) viršija dydžius gretimose 1/3 oktavos dažnių juostose).

Kaip buvo minėta aukščiau, šrederio skleidžiama vibracija pagal tolygumo pobūdį laikoma **nepastovia akustine vibracija**, kurios lygio pokytis didesnis kaip 5 dBA ir nuolat kinta, pertrūksta arba pulsuoja. Nepastovaus triukšmo garso lygis vertinamas ekvivalentiniu garso lygiu (L_{ekv}), apibūdinamu, kaip pastoviu triukšmu tam tikru laiko tarpu, kurio akustinė energija lygi laike kintančio triukšmo energijai. Šio rodiklio ribotumas pasireiškia tuo, jog ekvivalentinis lygis nepakankamai gerai nusako triukšmo kitimą laike, t.y. – tokį patį ekvivalentinį lygį gali turėti ir pastovus triukšmas, ir kintantis laike nors jų abiejų poveikis gali būti skirtingas. Šrederio skleidžiamo garso slėgio lygiai buvo išmatuoti ekvivalentinio garso lygiais (žr. 13.11 lent.), todėl vertinant skleidžiamos vibracijos rodiklius, kurių ribinės vertės reglamentuotos higienos normoje (HN 50:2016) - vibracijos greičio ir pagreičio dydžius ir lygius, reikia ekvivalentinio garso slėgio vertes, koreguotas pagal A dažninę charakteristiką ir išreikštas dimensija *dBA*, perskaičiuoti į garso slėgio greičio ir pagreičio vertes, išreiškiamas dimensijomis: *m/s* bei *m/s²*.

27.8 Lentelė. PŪV akustinės vibracijos rodiklių skaičiavimas

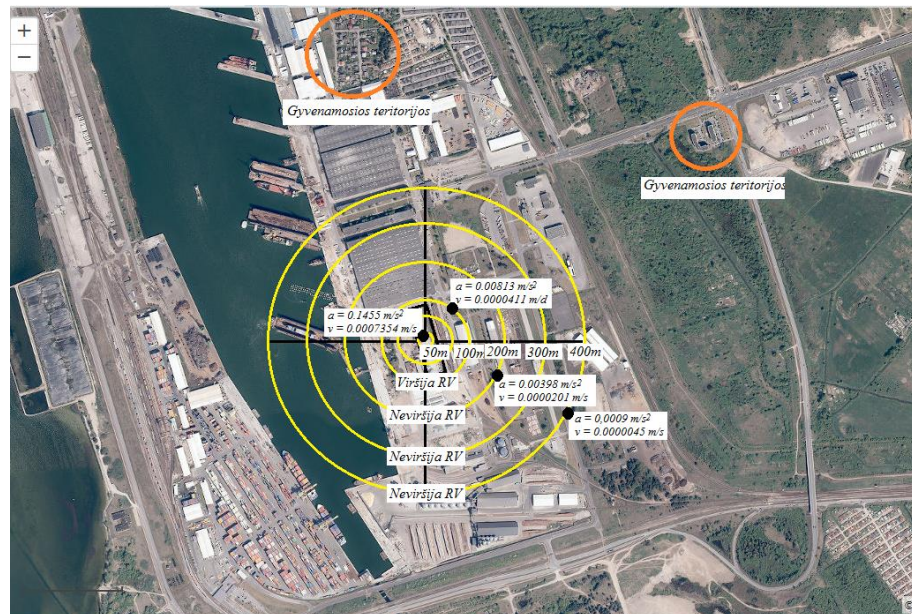
| Akustinės vibracijos rodikliai | Matavimo Nr. | Matavimų taškai – atstumas nuo vibracijos šaltinio – 15 m* | | | | | | Kvadratinis vidurkis (vidutinė kvadratinė vertė) |
|---|--------------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| | | Mp2 | Mp4 | Mp6 | Mp8 | Mp10 | Mp12 | |
| Ekvivalentinis garso slėgio lygis, L_{ekv} (dBA) | 1 | 82,3 | 83,2 | 85,3 | 80,9 | 85,2 | 83,2 | 83,01 dBA |
| | 2 | 82,1 | 82,8 | 85,4 | 81,4 | 83,7 | 83,3 | |
| | 3 | 81,2 | 82,2 | 85,1 | 80,4 | 83,3 | 83,0 | |
| Ekvivalentinis garso slėgio pagreičio dydis a , m/s^2 | 1 | 0,13032 | 0,14454 | 0,18408 | 0,11092 | 0,18197 | 0,14454 | 0,14550 m/s^2 |
| | 2 | 0,12735 | 0,13804 | 0,18621 | 0,11749 | 0,15311 | 0,14622 | |
| | 3 | 0,11482 | 0,12882 | 0,17989 | 0,10471 | 0,14622 | 0,14125 | |
| Ekvivalentinis garso slėgio pagreičio lygis, L_a , dB | 1 | 88,3 | 89,2 | 91,3 | 86,9 | 91,2 | 89,2 | 89,0 dB |
| | 2 | 88,1 | 88,8 | 91,4 | 87,4 | 89,7 | 89,3 | |
| | 3 | 87,2 | 88,2 | 91,1 | 86,4 | 89,3 | 89,0 | |
| Ekvivalentinis garso slėgio greičio dydis v , m/s | 1 | 0,0006587 | 0,0007306 | 0,0009305 | 0,0005607 | 0,0009198 | 0,0007306 | 0,0007354 m/s |
| | 2 | 0,0006437 | 0,0006978 | 0,0009413 | 0,0005939 | 0,0007739 | 0,0007391 | |
| | 3 | 0,0005804 | 0,0006511 | 0,0009093 | 0,0005293 | 0,0007391 | 0,0007140 | |
| Ekvivalentinis garso slėgio greičio lygis, L_v , dB | 1 | 96,4 | 97,3 | 99,4 | 95,0 | 99,3 | 97,3 | 97,1 dB |
| | 2 | 96,2 | 96,9 | 99,5 | 95,5 | 97,8 | 97,4 | |
| | 3 | 95,3 | 96,3 | 99,2 | 94,5 | 97,4 | 97,1 | |

Pastaba: * - matavimų duomenys pagal smulkintuvo (šrederio) VZ950 DK TITAN gamintojo atliktų triukšmo ir vibracijos 2018 m. atliktų matavimų ataskaitą Nr. PB 54/2018

Pagal duomenis, apskaičiuotos PŪV akustinę vibraciją apibūdinančių rodiklių reikšmės palygintos su higienos normoje HN 50:2016 „Visą žmogaus kūną veikianti vibracija: didžiausi leidžiami dydžiai ir matavimo reikalavimai gyvenamosiose, specialiose ir visuomeninėse patalpose“ nustatytais ribinėmis vertėmis (toliau - RV) (žr. 27.9 lent.).

27.9 lentelė. Akustinės vibracijos – garso slėgio pagreičio a [m/s^2] vertės atskiruose matavimų taškuose

| Atstumas nuo įrenginio, m | Ekvivalentinis garso lygis, dBA | Vibracijos rodikliai | | | | | | | |
|---------------------------|---------------------------------|---|------|---|-----|---|------|---|-----|
| | | Ekvivalentinis garso slėgio pagreičio dydis a , m/s^2 | | Ekvivalentinis garso slėgio pagreičio lygis, L_a , dB | | Ekvivalentinis garso slėgio greičio dydis v , m/s | | Ekvivalentinis garso slėgio greičio lygis, L_v , dB | |
| | | Didžiausiai leidžiamos vertės pagal kryptių atstojamąją (31,5 Hz dažniui) | | | | | | | |
| | | 0,0197 m/s^2 | | 86 dB | | 0,0000995 m/s | | 66 dB | |
| | | m/s^2 | %RV | dB | %RV | m/s | %RV | dB | %RV |
| 15 m | 83,01 dBA | 0,1455 | 738 | 89,0 | 103 | 0,0007354 | 738 | 97,1 | 147 |
| 50 m | 58,2 dBA | 0,14142 | 717 | 89,0 | 103 | 0,0007148 | 717 | 97,1 | 147 |
| 100 m | 52,0 dBA | 0,00813 | 41,3 | 64,2 | 74 | 0,0000411 | 41,3 | 72,3 | 109 |
| 200 m | 45,7 dBA | 0,00398 | 20,2 | 58,0 | 67 | 0,0000201 | 20,2 | 66,0 | 100 |
| 400 m | 39,1 dBA | 0,00090 | 4,5 | 45,1 | 52 | 0,0000045 | 4,5 | 53,1 | 80 |



27.4. Pav. Šrederio sklaidžiamos akustinės vibracijos pagreičių ir greičių izolinijos 50, 100, 200 ir 400 m spinduliu

Kaip buvo minėta anksčiau, vienu metu PŪV dirbtų tik vienas iš smulkinimo įrenginių: prešrederis arba šrederis, todėl akustinės vibracijos poveikis vertinamas tik vieno šrederio (taškinio triukšmo šaltinio) darbo metu. Pagal skaičiavimų duomenis numatoma, kad jau ties 200 m. spinduliu nuo šrederio, visą žmogaus kūną veikiančios vibracijos didžiausi leidžiami greičių ir pagreičių dydžiai (esant 31,5 Hz vibracijos dažniui) neviršytų higienos normoje HN 50:2016 nustatytų ribinių verčių gyvenamosioms ir visuomeninės paskirties teritorijoms. Ekvivalentinio garso slėgio pagreičio (a_{ekv}) dydis ties 200 m. izolinija siektų $0,0009 \text{ m/s}^2$ (RV-0,0197 m/s^2), greičio (v_{ekv}) – $0,0000045 \text{ m/s}$ (RV-0,0000995 m/s), atitinkamai, ekvivalentinio garso slėgio pagreičio lygis (L_a) siektų 45,1 dBA (RV-86 dB), o ekvivalentinio garso slėgio greičio lygis (L_v) – 53,1 dB (RV-66 dB). Pažymėtina, kad jau 100 m atstumu nuo šrederio vibracijos garso slėgio pagreičio ir greičio didžiausi leidžiami dydžiai neviršytų HN 50:2016 ribinių verčių. 200 m. spinduliu teritorija įsitenka AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso teritorijos ribose, tuo pačiu – ir teritorijai nustatytoje sanitarinės apsaugos zonos (SAZ) ribose.

Atsižvelgiant į tai, daroma išvada, kad PŪV įtakojama akustinė vibracija neturėtų jokio poveikio visą žmogaus kūną veikiančiai vibracijai gretimose gyvenamosiose ir visuomeninės paskirties teritorijose, kadangi HN 50:2016 ribinės akustinės vibracijos vertės jau nebūtų viršijamos AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso teritorijoje, kurioje ir numatoma PŪV veikla. Skaičiavimai buvo atlikti neatsižvelgiant į PŪV esančius statinius, želdinių juostas už PŪV ribų, bei betonines tvoras, todėl faktinis akustinės vibracijos dydžiai turėtų būti dar mažesni, nei apskaičiuoti. Kadangi šrederio valdymas numatomas nuotoliniu būdu (valdymo pulto blokas atskirtas nuo šrederių) – operatoriai fizinio sąlyčio su įrenginiais neturės (darbo kabinų įrenginiuose nėra), todėl vibracija darbuotojų rankas ir visą kūną veikianti vibracija nevertinama, nes vibracijos darbo saugos požiūriu iš esmės nebus.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Atsižvelgiant į tai, kad veikla įtakojama akustinė vibracija neturėtų jokio poveikio visą žmogaus kūną veikiančiai vibracijai gretimose gyvenamosiose ir visuomeninės paskirties teritorijose, kadangi HN 50:2016 ribinės akustinės vibracijos vertės jau nebūtų viršijamos AB „Vakarų laivų gamykla“ komplekso teritorijoje, kurioje ir numatoma veikla. Skaičiavimai buvo atlikti neatsižvelgiant į veikalvietėje esančius statinius, želdinių juostas už veikalvietės ribų, bei betonines tvoras, todėl faktinis akustinės vibracijos dydžiai turėtų būti dar mažesni, nei apskaičiuoti. Kadangi šrederio valdymas numatomas nuotoliniu būdu (valdymo pulto blokas atskirtas nuo šrederių) – operatoriai fizinio sąlyčio su įrenginiais neturės (darbo kabinų įrenginiuose nėra), todėl vibracija darbuotojų rankas ir visą kūną veikianti vibracija nevertinama, nes vibracijos darbo saugos požiūriu iš esmės nebus – triukšmo mažinimo priemonės nenumatomos.

PŪV triukšmo lygiai ties PŪV žemės sklypo riba ir artimiausioje gyvenamoje aplinkoje neviršys Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytų didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje.

Palyginus PŪV apskaičiuotus triukšmo rodiklius su esamo suminio triukšmo rodikliais artimiausioje gyvenamoje aplinkoje matyti, kad PŪV triukšmo lygio gyvenamoje aplinkoje neįtakos.

Įvertinus esamą (suminį paros) ir PŪV prognozuojamą triukšmą, didžiausią įtaką prognozuojamam triukšmui turėtų esantis triukšmo fonas, kuris gyvenamojoje aplinkoje siekia intervaluose 45-50 ir 60-65 dBA. Susumavus foninį (suminį paros) ir PŪV prognozuojamą (be fono) triukšmą, nustatyta, kad nors bendro (suminio) triukšmo lygiai (įvertinus foninį ir PŪV triukšmą) dienos periodu ties gyvenamosiomis teritorijomis - Jūrininkų pr. 144, 146 viršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 nustatytą didžiausią leidžiamą triukšmo ribinį dydį gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje (išskyrus transporto triukšmą) – 55 dBA, tačiau prognozuojamam triukšmo lygiui planuojama ūkinė veikla įtakos beveik neturėtų. Tai yra, Jūrininkų pr. 144, 146 gyvenamojoje aplinkoje planuojama veikla triukšmo lygį papildomai įtakotų 0,0003 – 0,135 dBA, kas sudarytų nuo 0,0005 iki 0,2 % bendro (suminio) triukšmo vertės. Be to, foninio ir PŪV skleidžiamo triukšmo (be fono) lygių skirtumai ties esama ir planuojama gyvenamąja aplinka siektų nuo 15 iki 34 dBA. Todėl galima daryti išvadą, kad planuojamos ūkinės veiklos skleidžiamo triukšmo lygis iš esmės neturėtų įtakos bendram (suminiam) triukšmo lygiui esamoje ir planuojamoje gyvenamoje aplinkoje, todėl priemonės nenumatomos.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Veiklos metu vienintelis galimas kvapo šaltinis – transporto priemonių vidaus degimo variklių išmetami teršalai.

Didžiausia leidžiama ribinė kvapo koncentracijos vertė pagal Lietuvos higienos normą HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, gyvenamosios aplinkos ore yra 8 europiniai kvapo vienetai (8 OU_E/m³). Pagal PAV atrankoje atliktus skaičiavimus, numatomų išmesti oro teršalų koncentracijos buvo palygintos su kvapo slenksčio vertėmis gyvenamosios aplinkos ore (žr. 29.1. lent. žemiau).

29.1. lentelė. Numatomų išmesti teršalų koncentracijų palyginimas su kvapo slenksčio vertėmis gyvenamosios aplinkos ore

| Numatomi išmesti teršalai ¹ | Vertinimo laikotarpis ¹ | Emisijų didžiausios (maksimalios) koncentracijos ¹ , įvertinus foninį užterštumą, µg/m ³ | Kvapo pobūdis ² | Kvapo slenksčio vertė ² , mg/m ³ | Europinio kvapo vieneto vertė ³ , OU _E /m ³ | Nustatyta kvapo RV ⁴ , % |
|---|------------------------------------|--|----------------------------|--|--|-------------------------------------|
| Anglies monoksidas (CO) | 8 valandų | 268,4 | Bekvapis | - | Nenustatoma | - |
| Azoto dioksidas (NO ₂) | 1 valandos | 57,95 | Bekvapis | - | Nenustatoma | - |
| | metų | 15,15 | | - | Nenustatoma | - |
| Kietosios dalelės (KD10) | paros | 36,33 | Bekvapis | - | Nenustatoma | - |
| | metų | 28,77 | | - | Nenustatoma | - |
| Kietosios dalelės (KD2.5) | metų | 16,48 | Bekvapis | - | Nenustatoma | - |
| Lakūs organiniai junginiai (iš dalies benzenas) | 0,5 valandos | 132,4 | Tirpiklio | 32,5 | 4,07 | 50,8 % |

Pastaba:

¹ – Duomenys pagal PŪV taršos sklaidos modeliavimą, pridėtą PAV Informacijos 7 priede.

² – Kvapo slenksčio vertė - pati mažiausia cheminės medžiagos koncentracija, kuriai esant 50 % kvapo vertintojų (ekspertų) pajunta kvapą. Cheminių medžiagų kvapo slenksčio vertė prilyginama vienam Europos kvapo vienetui ($1 \text{ OUE}/\text{m}^3$). Kvapo slenksčio vertės nurodytos Lietuvos higienos normoje HN 35:2007 „Didžiausia leidžiama cheminių medžiagų (teršalų) koncentracija gyvenamosios aplinkos ore“.

³ - Europinio kvapo vieneto vertė apskaičiuojama teršalo koncentracijos vertę dalinant iš kvapo slenksčio vertės.

⁴ – Nustatyta kvapo ribinė vertė (RV) [%] vertinama apskaičiuotą kvapo vieneto vertę dalinant iš leidžiamos kvapo RV – $8 \text{ OUE}/\text{m}^3$ ir padauginant iš 100.

Lietuvos higienos norma HN 35:2007 „Didžiausia leidžiama cheminių medžiagų (teršalų) koncentracija gyvenamosios aplinkos ore“ nereglamentuoja numatomų išmesti oro teršalų kvapų slenkstinių verčių, išskyrus LOJ esantį benzeną, kuris išsiskiria iš transporto kurui naudojamų priedų. Numatomi išmesti oro teršalai - anglies monoksidas (CO), azoto dioksidas (NO₂), kietosios dalelės (KD10), kietosios dalelės (KD2.5) neturi būdingo kvapo, t.y. – yra bekvapės medžiagos, todėl dėl šių teršalų kvapai į aplinką nesklistų.

Higienos normoje HN 35:2007 iš transporto priemonių eksploatavimo galinčių išsiskirti lakiųjų organinių junginių tik benzenui yra nustatyta kvapo slenksčio vertė – $32,5 \text{ mg}/\text{m}^3$. Apskaičiuota didžiausia LOJ emisijos koncentracija (įvertinus foninę taršą) aplinkos ore – $132,4 \text{ mg}/\text{m}^3$, kas sudaro 50,8 % reglamentuojamos kvapo ribinės vertės (RV) (kuri vertinama apskaičiuotą kvapo vieneto vertę dalinant iš leidžiamos kvapo RV – $8 \text{ OUE}/\text{m}^3$ ir padauginant iš 100). Apskaičiuota didžiausia LOJ emisijos koncentracija (nevertinant foninės taršos) aplinkos ore – $2,44 \text{ mg}/\text{m}^3$ ($0,075 \text{ OUE}/\text{m}^3$), kas sudaro 0,94 % reglamentuojamos kvapo ribinės vertės (RV) (kuri vertinama apskaičiuotą kvapo vieneto vertę dalinant iš leidžiamos kvapo RV – $8 \text{ OUE}/\text{m}^3$ ir padauginant iš 100).

Kitiems numatomiems išmesti teršalams nėra nustatytos kvapų slenkstinės vertės (minimalios medžiagų koncentracijos ore kvapui pajusti), todėl Europiniai kvapo vienetai nenustatomi ir nevertinami. **Daroma išvada, kad veikla neturėtų neigiamo poveikio, susijusio su kvapų sklidimu gyvenamosios aplinkos ore.**

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Punktas nepildomas, nes vykdomai veiklai nenumatyti kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

Paraiškos dalies „XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS“ duomenys neteikiami, nesįmonė nenumato priemonių įrenginio aplinkosauginiam valdymui tobulinti ir aplinkos būklei gerinti.

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

| Parametras | Vienetai | Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB) | Esamos vertės | Veiksmai tikslui pasiekti | Laukiami rezultatai | Įgyvendinimo data |
|------------|----------|---|------------------|---------------------------|---------------------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS

| Priedų Nr. | Dokumento pavadinimas | Lapų skaičius |
|-------------------|---|----------------------|
| 1 priedas | Deklaracija (Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių 4 priedo 1 priedėlis). | 1 |
| 2 priedas | Valstybės rinkliavos (999,- eur) dėl taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo, kuri išduoda Aplinkos apsaugos agentūra, išdavimą pavedimo kopija (kopija). | 1 |
| 3 priedas | Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas. | 70 |
| 4 priedas | Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas su priedais. | 15 |
| 5 priedas | Aplinkos apsaugos agentūros 2021-05-04 raštu Nr. (30.4)-A4E-5477 priimta atrankos išvada dėl UAB „Ruvis“ planuojamos ūkinės veiklos – metalo laužo ir atliekų tvarkymo, adresu Minijos g. 180, Klaipėdos m., poveikio aplinkai vertinimo. | 16 |
| 6 priedas | VĮ Registrų centras Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašas dėl statinių. | 52 |
| 7 priedas | AB „Vakarų laivų gamykla“ ir UAB „Vakarų krova“ sutarties dėl teritorijos ir pastatų, Minijos g. 180, Klaipėda, nuomos kopija | 6 |
| 8 priedas | UAB „Ruvis“ ir UAB „Vakarų krova“ 2019-12-10 paslaugų sutarties Nr. 15-19-88A1 (su papildymais) kopija. | 11 |
| 9 priedas | UAB „Ruvis“ ir UAB „Vakarų krova“ 2021-07-01 Negyvenamosios paskirties nekilnojamojo turto panaudos sutarties Nr. 12-21-88A1 kopija. | 5 |
| 10 priedas | UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir UAB „Ruvis“ 2020-09-03 aprūpinimo energetiniais ištekliais ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartis Nr. 95-764 (kopija). | 8 |