



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMAS Nr. T-P.6-4/2015

[1] [7] [3] [0] [4] [5] [1] [6] [8]

(Juridinio asmens kodas)

**Obelių spirito varykla, J. Vienožinskio g. 3, Audronių I k., Obelių sen., Rokiškio r.,
tel./faks. (8 458) 787 23**

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

**AB „Vilniaus degtinė“ filialas Obelių spirito varykla, J. Vienožinskio g. 3, Audronių I k.,
Obelių sen., Rokiškio r., tel./faks. (8 458) 787 23, el.p. obeliai@degtine.lt**

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 23 puslapiai.

Išduotas 2015 m. birželio 10 d.

Pakeistasm.....d.



A. V.

Taršos prevencijos ir leidimų departamento

Panevėžio skyriaus vedėjas

Raimondas Palionis

(vardas, pavardė)

(parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti suderinta su:

Panevėžio visuomenės sveikatos centru, 2015-04-23

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, vieta (adresas).

AB „Vilniaus degtinė“ filialo Obelių spirito vadykla, adresas - J. Vienožinskio g. 3, Audronių k., Obelių sen. Rokiškio r., Panevėžio apskritis. Bendrovė 0,5 km. nutolusi į pietvakarius nuo Obelių miestelio. Teritorija vakarų pusėje ribojasi su kooperatinės bendrovės „SV Obeliai“ gamybine teritorija, rytuose, vakaruose ir šiaurėje - žemės ūkio paskirties plotai.

2. Ūkinės veiklos aprašymas. Paraiškoje nurodytos AB „Vilniaus degtinė“ filialo Obelių spirito vadykloje vykdomos veiklos:

Etilo alkoholio gamyba

Gamybos žaliavos – grūdai, vanduo bei papildomos medžiagos (fermentai, mielės, putojimą slopinančios priemonės, sieros rūgštis, natrio šarmas). Iš talpyklų grūdai patenka į valomąją, kur yra išvalomi nuo dulkių ir sunkių pašalinių priemaišų (akmenys, kurie išbarstomi įmonės teritorijoje bei metalo gabalėliai, kurie priduodami kaip metalo atliekos atlieku tvarkytojams). Valomojoje nuo grūdų atskirtos sunkiosios priemaišos išvedamos į išvalų talpą. Išvalyti grūdai tiekiami į buferinę grūdų talpą, kuri sumontuota gamybiniame pastate. Grūdai iš buferinės grūdų talpos per rankinę sklendę patenka ant sraigtinio transporterio. Iš transporterio grūdai per svarstyklės ir elektrinę sklendę patenka į akmenų ir metalo gaudyklę. Grūdai iš akmenų gaudyklės patenka į plaktukinį malūną, kuriame sudėti sietai, kurių akučių dydis 1,75 mm arba 2 mm. Miltai iš malūno krinta į miltų bunkerį. Ant malūno miltų bunkerio yra sumontuotas antisprogiminis vožtuvas. Miltai iš bunkerio sraigtiniu transporteriu per elektrinę sklendę išvedami į košelės gamybos talpą. Šviežias pašildytas šilumokaityje iššėnusių žlaugtų temperatūra vanduo tiekiamas į technologinio vandens talpą TVT. Taip pat į TVT talpą tiekiamas vandens garo kondensatas iš šilumokaičio. Į technologinio vandens talpą TVT pH reguliavimui dozavimo siurbliu tiekiami sieros rūgštis iš sieros rūgšties talpos, taip koreguojama technologinio vandens pH vertė TVT talpoje. TVT talpoje vanduo pašildomas garu, kuris tiekiamas iš katilinės per garo kolektorių šiluminiame punkte. Garas į TVT talpą patenka per temperatūros reguliavimo vožtuvą ir išpurskiamas per inžektorių. Pašildytas technologinis vanduo siurbliu per debito vožtuvą tiekiamas į košelės talpą. Prieš vandeniu patenkant į košelės talpą, į vandenį dozavimo siurbliu yra įvedama 1/3 nustatyta fermento (α -amilazė) dozė. Košelės gamybos talpoje miltai sparčiai besisukancija maišykle (siekiant neleisti susidaryti gumulėliams) sumaišomi su šiltu technologiniu vandeniu, paduodamu iš technologinio vandens talpyklos TVT. Košelė iš talpos KT išpumpuojama siurbliu į VT1 talpą. Košelės tekėjimo iš KT talpos į VT1 talpą vamzdyje yra garo kontaktinė galvutė, kurioje košelė vandens garu pakaitinama iki skystinimo temperatūros 85-95 °C. Prieš košelei patenkant į talpą VT1, dozavimo siurbliu įvedama likusi fermento α -amilazės dalis, t.y. 2/3 nustatytos dozės. Košelė iš VT1 į VT2 talpą patenka per viršutinėje talpų dalyje esančius atvamzdžius. Skystinimo talpose VT1 ir VT2 dėl pridėtų fermentų vyksta krakmolo skystinimo procesas. Maišyklės talpose užtikrina vienalytės masės susidarymą. Iš VT2 talpos košelė siurbliu tiekiami į šilumokaity, kuris mentalą aušina tekančiu propilenglikoliu. Sumažinus temperatūrą šilumokaityje, suskystintas mentalas yra pumpuojamas į talpą VT3. Mentalo temperatūrą propilenglikoliu sumažinus iki maždaug 60–65 °C, dozavimo siurbliu įvedamas fermentas β -gliukoamilazė. Mentalas iš talpos VT3 siurbliu išpumpuojamas į šilumokaity, kuriame mentalo temperatūra sumažinama iki maždaug 32-35 °C. Po šilumokaičio į mentalą dozavimo siurbliu įvedamas cukrinimo fermentas gliuko-amilzė, kuri maltozė skaido iki gliukozės. Sucukrinta misa paduodama į fermentacijos talpas. Fermentaciją skatina mielės. Misos fermentacijai naudojamos presuotos *Saccharomyces cerevisiae* mielės. Į raugo talpą dedama 0,018 – 0,020 proc. mielių nuo fermentuojamos masės kiekio. Prieš paduodant mieles į fermentacijos talpą, jos yra tirpinamos +20 – +25°C temp. vandenyje apie 1 – 2 val. Užpildžius 1/3 fermentacijos talpos misa, sudedamos mielės. Fermentacijos metu temperatūra palaikoma 32 – 35°C. Fermentavimo metu temperatūra reguliuojama masę aušinant į talpų išorinius šilumokačius tiekiant šaltą vandenį. Raugo talpos fermentacijos metu turi būti

hermetizuotos. Prieš užpildant talpos yra plaunamos vandeniui, 5% chlorkalkių tirpalu, vandeniui, esant galimybei – garinamos. Iš raugo talpos subrendęs raugas savitaka patenka į raugo tarpinį rezervuarą. Iš čia siurbliu raugas paduodamas į distiliavimo aparatą. Jo paskirtis iš raugalo išskirti etilo alkoholi ir visas lakiąsias medžiagas. Gautas distiliatas vadinamas distiliuotu alkoholiu, o susidaręs šalutinis produktas – žlaugtais. Raugo distiliavimo aparatą sudaro distiliavimo kolona, deflegmatorius ir šaldytuvas. Pagrindinis aparato elementas yra kolona, kuri gaubtuveinių lėkščių (18 vnt.) eilėmis yra padalyta į sekcijas. Aparato kolona susideda iš dviejų dalių: apatinė – raugalo ir viršutinė – alkoholio. Kolonos apatinėje dalyje cirkuliuoja raugas, iš jo išskiriamas alkoholis, viršutinėje alkoholio dalyje – koncentruojamas alkoholis. Raugas iš tarpinio rezervuaro siurbliu paduodamas į deflegmatorių, kur alkoholio garų kondensacijos sąskaita sušildomas iki 75°C temp. Iš deflegmatoriaus sušildytas raugas patenka ant viršutinės raugo kolonos lėkštės ir teka per visas lėkštes žemyn. Viršutinėje kolonos dalyje alkoholio garai, išeinantys iš apatinės raugo kolonos dalies, koncentruojami. Sukcentruoti garai, kuriuose yra ne mažiau kaip 88 tūrio proc. alkoholio, iš kolonos patenka į deflegmatorių, susidaro flegma. Deflegmatoriuje apie 2/3 alkoholio garų kondensuojasi, atiduodami šilumą raugui, ir sudaro flegmą (skysčio strautą kolonoje), kuri grąžinama į alkoholio kolonos viršutinę lėkštę. Likę alkoholio garai (apie 1/3) patenka į kondensatorių, kuriame kondensuojasi, atšaldomi. Iš šaldytuvo etilo alkoholis, kurio temperatūra 18 – 22°C, teka per alkoholio filtrus, stebėjimo stiklą ir kontrolinį apskaitos skaitiklį į tarpinį priimtuvą. Iš tarpinio priimtuvo siurbliu etilo alkoholis paduodamas į priėmimo talpas. Etilo alkoholi perduodant į sandėlį, jis matuojamas dviem vertikaliais saikikliais. Saikiklius etilo alkoholi iš priėmimo talpų užpildo siurblys. Siurbliu etilo alkoholis iš saikiklių pompuojamas į sandėlį. Šalutiniai etilo alkoholio gamybos produktai yra žlaugtai, turintys apie 7% sausųjų medžiagų, kurių daugiausia baltymai, celiuliozė, organinės ir mineralinės druskos ir kt. Po etilo alkoholio distiliacijos susidarę žlaugtai siurbliu išpompuojami į buferinę talpą ir naudojami biodujų gamybai. Jeigu susidaro žlaugtų perteklius, jie išpompuojami į žlaugtų nusodinimo duobes, sandarius rezervuarus po 80 m³, iš kurių siurbliu S7 žlaugtai pumpuojami į žlaugtų išdavimo rezervuarą ŽIR ir parduodami fiziniams bei juridiniams asmenims gyvuliams šerti. Žlaugtai yra laikomi šalutiniais produktais, kadangi atitinka Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos apraše, patvirtintame LR Aplinkos ir Ūkio ministrų 2012 m. sausio 17 d. įsakymu Nr. D1-46/4-63, nustatytus kriterijus:

- gamybos liekanos susidaro pagrindinio produkto gamybos proceso metu – žlaugtai susidaro spirito gamybos metu (įrodantis dokumentas – žemės ūkio kilmės distiliuoto etilo alkoholio gamybos technologinis reglamentas (paraiškos priedas Nr.3));
- gamybos liekanų naudojimas yra žinomas, tokias medžiagas ar daiktus naudoti įprasta – žlaugtai siurbliu išpompuojami į buferinę talpą biodujų gamybai arba, esant pertekliui, parduodama ūkininkams, ŽŪB ar kitiems pirkėjams gyvulių šėrimui (naudojimo biodujų gamybai įrodantis dokumentas – biodujų gamybos reglamentas (paraiškos priedas Nr.4), naudojimą gyvulių šėrimui įrodo sutartis su ūkininkais bei žemės ūkio bendrovėmis, pažymos apie žlaugtų panaudojimą šėrimui bei žlaugtų laboratoriniai tyrimai (paraiškos priedas Nr.5));
- gamybos liekanos gali būti panaudotos tiesiogiai be jokio papildomo apdirbimo – žlaugtams naudoti jokio papildomo apdirbimo nereikia (įrodantis dokumentas biodujų gamybai – Biodujų gamybos reglamentas (paraiškos priedas Nr.4), gyvulių šėrimui - šio produkto gamintojo pasirašytos sutartys su ūkininkais ir įmonėmis (paraiškos priedas Nr.5) bei Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašo, patvirtinto LR Aplinkos ministro ir LR Ūkio ministro 2012 m. sausio 17 d. įsakymu Nr.D1-46/4-63 2 priedo 2.2. punktas – „maisto ir gėrimų pramonės šalutiniai produktai – gyvūnų pašarai. Maisto ir gėrimų pramonės šalutiniai produktai gali būti naudojami gyvūnams šerti. Šios gamybos liekanos gali būti naudojamos gyvūnams šerti be papildomo apdirbimo(...)“);
- gamybos liekanų naudojimas yra teisėtas – įmonė turi teisę naudoti žlaugtus biodujų gamybai bei parduoti ūkininkams ar žemės ūkio bendrovėms gyvulių šėrimui (naudojimo teisėtumą biodujų gamybai įrodo Biodujų gamybos reglamentas (paraiškos priedas Nr.4), naudojimo teisėtumą gyvulių šėrimui – šio produkto gamintojo pasirašytos sutartys su ūkininkais ir įmonėmis (paraiškos priedas Nr.5) bei Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašo, patvirtinto LR Aplinkos ministro ir LR Ūkio ministro 2012 m. sausio 17 d. įsakymu Nr.D1-46/4-63 2 priedo 2.2. punktas – „maisto ir gėrimų pramonės šalutiniai produktai – gyvūnų pašarai. Maisto ir gėrimų pramonės šalutiniai produktai gali būti naudojami gyvūnams šerti(...)“). Šios gamybos liekanos gali būti naudojamos gyvūnams šerti be papildomo apdirbimo(...)“).

Biodujų gamyba

Biologinių dujų gamybos įrenginys perdirba etilo alkoholio gamybos metu susidariusį šalutinį produktą (žlaugtus) ir iš jo gauna biodujas, elektros energiją, garą ir/arba termofikacinį vandenį. Žlaugtų perdirbimui gali būti naudojamas termofilinis arba mezofilinis anaerobinis procesas. Toks procesas padidina organikos suskaidymo laipsnį žlaugtuose anaerobinėmis sąlygomis ir taip padidina biodujų išėgą iš žlaugtu. Biomės apdorojimas anaerobinėmis sąlygomis vyksta dviejuose nuolatos maišomuose biodujų reaktoriuose, kuriuose yra palaikoma pastovi 40-46°C (jei mezofilinis) arba 52°C (jei termofilinis) temperatūra. Nuolatos šalinamos biologinės dujos, o biomės po anaerobinio pūdyimo po truputį pumpuojama iš biodujų reaktorių į buferinę biomės po anaerobinio pūdyimo išleidimo talpą. Gaunamos biologinės dujos yra didelė sieringų junginių koncentracija. Jie sukelia koroziją vidaus degimo variklyje. Sieringieji junginiai šalinami biologinio sieros junginių pašalinimo procese, t.y. biologines dujas leidžiant pro užpildo sluoksnį, kuris apipurškiamas skystu su maistinėmis medžiagomis bakterijoms. Po to biologinės dujos leidžiamos požeminiu vamzdynu, kuriame grunto temperatūroje kondensuojasi vandens garai. Vidaus degimo variklį dujos pasiekia atitinkancios variklio gamintojo reikalavimus ar netgi geresnės kokybės. Siekiant užtikrinti stabilų dujų srautą į variklius, įrengta dujų talpykla. Avariniam biodujų pertekliniam kiekiui sudeginti yra atviro tipo fakelas. Po biologinio suardymo biodujų reaktoriuose yra atliekama gautos biomės po anaerobinio pūdyimo mechaninė separacija. Mechaninė separacija vykdoma centrifuginiu dekanteriu, kuriame biomės po anaerobinio pūdyimo yra atskiriama į koncentruotą masę (pūdytus žlaugtus) bei pūdytų žlaugtų skystąją masę, kuri patenka į valymo įrenginius, iš jų susidaręs valymo įrenginių dumblas transportavimo siurbliu tiekiamas į autotransporto priekabą-kratytuvą ir išvežamas laukų tręšimui vasaros metu, ar į esamą bioskaidžių atliekų aukštelę (875 m³) žiemos metu, kuomet valymo įrenginių dumblo tvarkyti negalima. Iš dekanterio pūdyti žlaugtai nuvandeninami iki 80% drėgmės ir transportavimo siurbliu tiekiami į autotransporto priekabą-kratytuvą ir išvežami laukų tręšimui vasaros metu, ar į pūdytų žlaugtų laikymo aikštelės (2 aikštelės po 1750 m³ ir 3 - po 875 m³) žiemos metu, kuomet pūdytų žlaugtų naudoti tręšimui negalima. Šiuo metu yra planuojamas statyti papildomas rezervuaras (lagūna 15000 m³) pūdytiems žlaugtams laikyti žiemos metu. Pūdyti žlaugtai yra biodujų gamybos šalutinis produktas, o valymo įrenginių dumblas yra bioskaidžios atliekos ir tvarkomos pagal bioskaidžioms atliekoms taikomus reikalavimus bei pagal LAND 20-2005 nuotekų dumblo naudojimo tręšimui bei rekultivavimui taikomus reikalavimus. Pūdyti žlaugtai yra laikomi šalutiniais produktais, kadangi atitinka Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos apraše, patvirtintame LR Aplinkos ir Ūkio ministrų 2012 m. sausio 17 d. įsakymu Nr. D1-46/4-63, nustatytus kriterijus:

- gamybos liekanos susidaro pagrindinio produkto gamybos proceso metu – pūdyti žlaugtai susidaro biodujų gamybos metu, biodujų gamyba yra vienas iš pagrindinių produktų, kaip ir etilo alkoholis (įrodantis dokumentas – Biodujų gamybos technologinis reglamentas (paraiškos priedas Nr.4), bei įmonės standartas ĮST 173045168-01: 2014 „Anaerobinėse sąlygose fermentuota biomės, skirta augalų tręšimui“ (paraiškos priedas Nr.13));
- gamybos liekanų naudojimas yra žinomas, tokias medžiagas ar daiktus naudoti įprasta – pūdyti žlaugtai, nuvandeninti iki 80% drėgmės (nuvandeninimas nėra papildomas apdorojimas, jis taikomas įprastos gamybinės praktikos būdu), yra naudojami laukų tręšimui (įrodantys dokumentai - sutartys su ūkininkais bei žemės ūkio bendrovėmis (paraiškos priedas Nr. 6), tinkamumas naudoti įrodomas įmonės vadovo raštu, patvirtinančiu pūdytų žlaugtų naudojimo tręšimui tinkamumą (paraiškos priedas Nr. 22));
- gamybos liekanos gali būti panaudotos tiesiogiai be jokio papildomo apdirbimo – pūdytiems žlaugtams naudoti laukų tręšimui jokio papildomo apdirbimo nereikia, nuvandeninimas iki 80% nėra papildomas apdirbimas, šis procesas taikomas įprastos gamybinės praktikos būdu (įrodantis dokumentas – Biodujų gamybos technologinis reglamentas (paraiškos priedas Nr.4) bei įmonės standartas ĮST 173045168-01: 2014 „Anaerobinėse sąlygose fermentuota biomės, skirta augalų tręšimui“ (paraiškos priedas Nr.13));
- gamybos liekanų naudojimas yra teisėtas – įmonė turi teisę naudoti pūdytus žlaugtus laukų tręšimui (naudojimo teisėtumą įrodo Biodujų gamybos technologinis reglamentas (paraiškos priedas Nr.4), pūdytų žlaugtų laboratoriniai tyrimai (paraiškos priedas Nr. 7) bei įmonės standartas ĮST 173045168-01: 2014 „Anaerobinėse sąlygose fermentuota biomės, skirta augalų tręšimui“ (paraiškos priedas Nr.13)).

Biodujų kokybei pagerinti kartu su žlaugtais naudojami ir šalutiniai gyvūninės kilmės produktai, tokie kaip neperdirbtas mėšlas, virškinamo trakto turinys, kiaušinių produktai, perdirbti riebalai, žuvų taukai bei riebalų dariniai, pienas, pieno produktai ir krekenos. Visiems šiems išvardintiems šalutiniams gyvūninės kilmės produktams naudoti biodujų gamyboje įmonė turi veterinarinį patvirtinimą (kopija pridedama, paraiškos priedas Nr.8). ŠGP įmonėje tvarkomi pagal Atliekų tvarkymo įstatymo reikalavimus.

Elektrinės energijos ir šiluminės energijos gamyba

Katilinėje gaminamas garas technologiniam procesui ir šiluma pastatų šildymui. Katilinėje įrengti du garo katilai, degimo produktai pašalinami per vieną kamina. Bendras instaliuotas šiluminis galingumas 11,0 MW. Kuras - mazutas. 2012 m. įrengta ir pradėta eksploatuoti termofikacinė elektrinė: du biodujomis kūrenami elektros generatoriai MWMTC62016V16 (kiekvieno generatoriaus elektrinė galia 800 kW, šiluminė galia – 426 kW). Iš elektros generatorių degimo produktai patenka į garo katilą-utilizatorių, kuriame šiluma panaudojama garo gamybai (utilizatoriaus galia – 650 kW). Iš katilo-utilizatoriaus degimo produktai į aplinkos orą pašalinami per esamą kamina. Kogeneratoriuose pagaminta elektros energija panaudojama įmonės reikmėms, perteklius parduodamas. Pagamintas garas naudojamas gamyboje.

Suvirinimas

Įmonėje metalai virinami elektrinio suvirinimo aparatais bei suvirinimo pusautomatais.

Vandenvietės eksploatacija

Katilinės reikmėms, etilo alkoholio gamybai, buities reikmėms bei biodujų ūkiui yra naudojamas požeminis vanduo, kuris išgaunamas iš trijų artezinių gręžinių. Fermentacijos kubilų aušinimui kol kas naudojamas požeminis vanduo, bet ateityje planuojama rekonstruoti taip, kad aušinimo mašinos pilnai pajėgtų atšaldyti ir fermentacijos kubilus.

Nuotekų susidarymas

Buitinės ir gamybinės nuotekos valomos biologiniuose įrengimuose, išvalytos išleidžiamos į užpelkėjusią dalį prie Obelių ežero. Lietaus nuotekos taip pat išleidžiamas į užpelkėjusią dalį prie Obelių ežero.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla.

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
AB "Vilniaus degtinė" Obelių spirito varykla	Pagal Taisyklių 1 priedą: 4.1.2. deguonies turinčių organinių junginių: alkoholio, aldehidų, ketonų, karboksirūgščių, esterių ir esterių mišinių, acetatų, eterių, peroksidų, epoksidinių dervų gamyba.
	Biodujų gamyba, atliekų (valymo įrenginių dumblo) tvarkymas (šalinimas) (veiklos neatitinka Taisyklių 1 priedo).

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Žemės ūkio kilimės distiliuotas etilo alkoholis – 8 000 000 LPA (absoliutus alkoholis litrais), arba 7,2 kilo tonų.

Biodujos - 6500 tūkst. nm³.

Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblo (valymo įrenginių dumblo) šalinimas - 300 t/m.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Įmonėje yra įdiegta ISO 9001 kokybės vadybos sistema pagal šio standarto reikalavimus. Aplinkosaugos vadybos sistema pagal ISO 14001

standartą arba EMAS – nėra įdiegtos.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Paraiškoje nurodyta, kad AB „Vilniaus degtinė“ aukščiausias valdymo organas yra akcininkų susirinkimas. Akcinės bendrovės filialas yra Obelių spirito varykla, kuriai vadovauja paskirtas direktorius. Visi įmonės darbuotojai, tiek padalinių vadovai, tiek darbuotojai, tiesiogiai nesusiję su aplinkosauga, pagal įmonės vidaus darbo tvarkos taisykles bei pareiginius nuostatus yra supažindinti su reikalavimais aplinkosauginiu aspektu. Yra parengti įsakymai dėl atsakomybių, susijusių su aplinkosauga. Paraiškoje Deklaracija pasirašyta AB „Vilniaus degtinė“ Obelių spirito varyklos direktoriaus.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas.

Įrenginys atitinka geriausiai prieinamus gamybos būdus, palyginamasis variantas pateikiamas lentelėje žemiau.

Ištrauka iš informacinio dokumento	Palyginimas su AB „Vilniaus degtinės“ Obelių spirito varyklos taikomomis priemonėmis
Bendri klausimai: Pagrindiniai nuotekų šaltiniai chemijos pramonėje yra: - cheminė sintezė, - panaudotų dujų valymo sistemos, - techninėms reikmėms naudojamo vandens utilizavimas, - vandens išleidimas iš boilerių sistemų, - aušinimo procesų kondensato (nuosėdų) išleidimas, - filtrų ir jonitų plovimas, - sąvartynų išplovos,	Įmonėje susidaro buitinės ir gamybinės nuotekos, kurios išvalytos iki leistinų normų išleidžiamos į Obelių ežero užpelkėjusią dalį. Paviršinės nuotekos susidaro nuo galimai teršiamos teritorijos ir taip pat išleidžiamos į Obelių ežerą. Aušinimo vanduo išleidžiamas kartu su gamybinėmis ir buitinėmis nuotekomis.

<p>- užterštų vietų lietaus vanduo ir t.t.</p> <p>Pagrindinis jų poveikis apibūdinamas kaip:</p> <ul style="list-style-type: none"> - hidraulinė apkrova, - teršalų kiekis (apibūdinamas kaip apkrova arba koncentracija), - padariniai vandens telkiniui, į kurį išleidžiamos nuotekos, jam keliamas potencialus pavojus, išreiškiamas parametru suma; - poveikis vandens telkiniui, į kurį išleidžiamos nuotekos, vandens telkinio organizmams, išreiškiamas toksiškumo duomenimis. 	<p>Pagrindinis nuotekų poveikis – teršalų koncentracija. Pagrindiniai teršalai, išleidžiamis su gamybinėmis nuotekomis, yra BDS₇, P_b ir N_b, su paviršinėmis nuotekomis – Skendinčios medžiagos, naftos produktai bei BDS₇.</p> <p>Poveikio vandens telkiniui skaičiavimai pateikti paraiškos prieduose.</p>
<p>Panaudotų dujų išmetimai yra:</p> <ul style="list-style-type: none"> - išmetimai iš vamzdynų – tai vieninteliai išmetimai, kuriuos galima išvalyti, - išmetimai dėl difuzijos, - atsitiktiniai išmetimai ne per šalinimo sistemas. <p>Pagrindiniai teršalai į orą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lakūs organiniai junginiai, - sieros junginiai (SO₂, SO₃, H₂S, CS₂, COS), - azoto junginiai (NO_x, N₂O, NH₃, HCN), - halogenų junginiai (Cl₂, Br₂, HF, HCl, HBr), - nepilno degimo junginiai (CO, C_xH_y), - kietosios dalelės. 	<p>Į aplinkos orą įmonė išmeta teršalus per 5 organizuotus bei 5 neorganizuotus taršos šaltinius. Pagrindiniai išmetami teršalai yra šie: azoto oksidai, kietosios dalelės, sieros dioksidas, Lakieji organiniai junginiai, amoniakas, anglies monoksidas, etanolis, mangano oksidai, vanadžio pentoksidas.</p>
<p>Vadybos sistemos priemonės:</p>	
<p>Inventorizacija, kaip atskaitos tašką pateikianti išsamią ir aiškia informacija, be kurios negalima priimti atliekų prevencijos, jų mažinimo ir kontrolės sprendimų.</p> <p>Tos priemonės yra:</p> <ul style="list-style-type: none"> - vietos aprašas, kuriame pateikiama išsami informacija apie įmonės vietą, gamybos procesus ir atitinkamas gamyklas, naudojamą nuotakyno sistemą ir t.t., - srautų (nuotekų ir panaudotų dujų) aprašas, kuriame nurodoma išsami informacija apie atliekų srautus (kieki, teršalų sudėtį, jų kintamumą ir t.t.), srautų šaltiniai, kiekybinis apskaičiavimas, teršalų išmetimo/išleidimo įvertinimas ir patvirtinimas, įvairių srautų surūšiavimas žalos aplinkai požūriui, norint identifikuoti galimybes ir sudaryti neatidėliotųjų priemonių, kurių bus imamasi ateiityje, sąrašą. Viso ištakio ir vandens naudojimo bei nuotekų kiekio mažinimo įvertinimas – tai taip pat srautų 	<p>Išsamus aprašymas apie veiklas ir jų daromą poveikį pateikiamas TIPK paraiškoje. Taip pat įmonė vykdo nuoseklią atliekų nuotekų, cheminių medžiagų bei mišinių apskaitą, kas 5 metai atliekama oro taršos šaltinių inventorizacija. Visų patenkančių į gamybą bei išleidžiamų ar išmetamų į aplinką teršalų kiekiai yra stebimi, aprašomi ir pateikiami metinėse ataskaitose, kaip to reikalauja LR teisės aktai. Teršalų, išleidžiamų su</p>

<p>aprašo dalis,</p> <ul style="list-style-type: none"> - energijos ir žaliavų srautų analizė, kuria siekiama pagerinti procesų veiksmingumą (energijos, žaliavų naudojimo ir atliekų požiūriu) 	<p>nuotekomis, monitoringas atliekamas 4 kartus per metus, o išmetamų į aplinkos orą teršalų laboratorinė kontrolė vykdoma kartą per metus, kaip to reikalauja Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatai.</p>
<p>Veiklos priemonės, aplinkos apsaugos vadybos sprendimams įgyvendinti. Tos priemonės yra:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stebėseną ir reguliari eksploatacinė priežiūra, - vidaus tikslų arba programų, skirtų nuolatiniams aplinkos būklės gerinimui, parengimas ir reguliarius tikslinimas, - valymo būdų ir surinkimo sistemų pasirinkimas ir įdiegimas atsižvelgiant į inventorizacijos duomenis, - kokybės kontrolės metodai, naudojami kaip „kontrolės priemonės“, kai valymo procesas nevaldomas arba neatitinka nustatytų reikalavimų. Tie metodai yra: priešasčių- padarinių schema, Pareto analizė, srauto schema arba statistinė proceso kontrolė 	<p>Aplinkos apsaugos vadybos sistemos įmonėje nėra įdiegtos, tačiau įmonė turi pasirengusi vidines tvarkas, standartus produkto gamybai, teršalų valymo būdų pasirinkimas visada derinamas su atsakingomis institucijomis, priimami geriausi sprendimai optimaliam teršalų išvalymui.</p> <p>Obelių spirito vadykla dalyvauja Lietuvos aplinkos apsaugos investicijų fondo programoje dėl biologinio valymo įrenginių efektyvumo didinimo. Ekologinės atsargumo priemonės yra saugoti aplinką nuo kenksmingų aplinkai medžiagų pasklidimo, neleisti išsiliejusiam produktui patekti į kanalizaciją, vandens telkinius, dirvožemį. Išsiliejus dideliems kiekiams, būtina informuoti apskrities aplinkos apsaugos departamentą.</p>
<p>Strateginės priemonės apima integruotą atliekų tvarkymo ir panaudojimo organizavimą visos chemijos pramonės įmonės mastu, įvertinant galimybes aplinkosaugos ir ekonomikos požiūriu. Strateginės priemonės yra šios:</p> <ul style="list-style-type: none"> - rizikos, atsirandančios vykstant gamybinę veiklą, žmogui ir aplinkai įvertinimas kaip bendra metodologija, - standartų nustatymas vienos įmonės pasiekimus arba vietą palyginti su kitomis įmonėmis, - gyvybės ciklo įvertinimas, kurį atliekant lyginami potencialūs skirtingų veiklos rūšių padariniai aplinkai 	<p>Žlaughtams, ŠGP ir kitoms žaliavoms taikomos technologijos, kurios pagristai leidžia tikėtis, kad dirvožemis bus apsaugotas nuo užteršimo, priemaišų patekimo, bei kryžminės taršos. Akredituota laboratorija, atliekanti savikontrolės laboratorinius tyrimus, taiko įteisintus standartinius tyrimo metodus, kad jų rezultatai galėtų būti lengvai įvertinami ir palyginami. Kad gaminami pūdyti žlaughtai atitiktų Lietuvos Respublikos įstatymus, Valstybinės maisto ir veterinarijos tarnybos įsakymus, bei kitus teisės aktų reikalavimus, bei įmonės standartų reikalavimus, Obelių spirito vadykloje nuo 2014</p>

<p>Saugos priemonės ir priemonės avarių atvejais, būtinos nenumatytų įvykių, pavyzdžiui, avarių, gaisrų atveju arba išsiliejęs teršalams.</p>	<p>m. Sausio mėn. 2 d. įdiegta rizikos veiksnių analizės ir svarbiųjų valdymo taškų (RVASVT) principais pagrįstų biodujų gamybos savikontrolės sistema.</p> <p>Įmonė pasirengusi avarių likvidavimo planus</p>
<p>Valymo technologijos</p>	
<p><i>Nuotekų valymo technologijos:</i></p> <p>Atskyrimo arba nusodinimo technologijos, kurios dažniausiai naudojamos kartu su kitomis operacijomis pirminiame etape (kitiems valymo įrenginiams apsaugoti, kad jų nesugadintų, neužkimštų arba neužterštų kietosios dalelės) arba galutiniame nusodinimo etape (ankstesnėse valymo operacijose susidariusioms kietosioms dalelėms arba alyvai pašalinti):</p> <ul style="list-style-type: none"> - mineralinių medžiagų išskyrimas, - nusodinimas, - pneumatinė flotacija, - filtravimas, - mikrofiltravimas/ultrafiltravimas, - alyvos išskyrimas iš vandens <p>Nutekamųjų vandenų, kurių teršalai nėra biologškai suardomi, fizikinio-cheminio valymo technologijos, dažniausiai naudojamos neorganiniams arba sunkiai biologškai suardomiems (arba inhibitoriniams) organiniams teršalams kaip pirminio valymo priemonės prieš biologinį nuotekų valymą (pagrindinį),</p> <ul style="list-style-type: none"> - nusodinimas/sedimentacija/filtravimas, - kristalizavimas, - cheminis oksidavimas, - oksidavimas drėgnu oru, - oksidavimas superkritinio taško vandeniu, - cheminė redukcija, 	
<p>Atskyrimo arba nusodinimo technologijos, kurios dažniausiai naudojamos kartu su kitomis operacijomis pirminiame etape (kitiems valymo įrenginiams apsaugoti, kad jų nesugadintų, neužkimštų arba neužterštų kietosios dalelės) arba galutiniame nusodinimo etape (ankstesnėse valymo operacijose susidariusioms kietosioms dalelėms arba alyvai pašalinti):</p> <ul style="list-style-type: none"> - mineralinių medžiagų išskyrimas, - nusodinimas, - pneumatinė flotacija, - filtravimas, - mikrofiltravimas/ultrafiltravimas, - alyvos išskyrimas iš vandens 	<p>Valymo įrenginiuose vyksta dumblo nusodinimas, dumblas po to panaudojamas kaip trąša žemės ūkyje.</p>
<p>Nutekamųjų vandenų, kurių teršalai nėra biologškai suardomi, fizikinio-cheminio valymo technologijos, dažniausiai naudojamos neorganiniams arba sunkiai biologškai suardomiems (arba inhibitoriniams) organiniams teršalams kaip pirminio valymo priemonės prieš biologinį nuotekų valymą (pagrindinį),</p> <ul style="list-style-type: none"> - nusodinimas/sedimentacija/filtravimas, - kristalizavimas, - cheminis oksidavimas, - oksidavimas drėgnu oru, - oksidavimas superkritinio taško vandeniu, - cheminė redukcija, 	<p>Valymo įrenginiuose vyksta dumblo nusodinimas, dumblas po to panaudojamas kaip trąša žemės ūkyje.</p>

<ul style="list-style-type: none"> - hidrolizė, - nanofiltravimas/atvirkštinis osmosas, - adsorbicija, - jonų mainai, - ekstrarhavimas, - distiliavimas/valymas, - išgarinimas, - atskyrimas, - deginimas 	
<p>Biologinio valymo technologijos nuotekoms, kurių teršalai biologiškai suardomi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - anaerobinio valymo procesai, pvz., anaerobinis kontaktinis procesas, UASB procesas, stacionarių talpyklų procesas, išplėstinių talpyklų procesas, biologinis steros junginių ir sunkiųjų metalų pašalinimas, - aerobiniai valymo procesai, pvz., užbaigtas aktyvuoto dumblo procesas, membraninio bioreaktoriaus procesas, biologinių procesų filtras, išplėstinių talpyklų procesas, išplėstinių talpyklų procesas su biofiltrais, - nitrifikavimas/denitrifikavimas, - pagrindinis biologinis nuotekų valymas. 	<p>Obelių spirito varykla eksploatuoja nuotekų valymo įrenginius, kuriuose valomos gamybinės ir buitinės nuotekos. Nutekamojo vandens valymo įrenginių kompleksas susideda iš purvo gaudytojo, biokoaguliatorių, aerotanko su mechanine aeracija, antrinių sėsduintuvų, siurblinės Nr.1, tretinių sėsduintuvų, dumblo aikštelės, dumblo siurblinės, biogeninės, vandens matavimo mazgo. Visas nutekamasis varyklos vanduo savitaka teka į valymo įrenginius. Stambių nešmenų ir smėlio atskyrimui yra dvejų sekcijų smėlio nusodintuvas. Iš smėlio sėsduintuvo vanduo savitaka atiteka į du 8 m., skersmens (bendras plotas 100 m³) pirminius sėsduintuvus. Juose sulaikoma pagrindinė masė pakibusių medžiagų, ir tada sumažėja nutekamojo vandens užterštumas organinėmis medžiagomis.</p> <p>Vandens ir aktyvaus dumblo mišinys patenka į du vertikalūs antrinius nusodintuvus. Iš antrinių nusodintuvų vanduo paduodamas į du tretinius nusodintuvus. Pirmo nusodintuvo skersmuo D=9,0 m., H=7,3 m., tūris 460 m³, antro D=8, H=7,3 m., tūris 360 m³. Po tretinių</p>

<p>nusodintuvų vanduo išleidžiamas į pelkę šalia Obelių ežero.</p> <p>Dumblas yra panaudojamas laukų tręšimui.</p>	
<p>Iš aprašytų nuotekų dumblo apdoravimo technologijų galima pasirinkti ir naudoti vieną technologiją arba iš karto kelias. Toliau pateikiamame sąraše nesiekiamą suteikti pirmenybę kuriai nors technologijai. Galimybė pasirinkti šalinimo būdą (arba jeigu nėra tokios galimybės) – tai stiprus akstinas vietos lygmenyje apsisprendžiant, kokį tinkamą nuotekų valymo technologiją pasirinkti. Aprašytos nuotekų dumblo apdoravimo technologijos yra šios:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pirminis apdorojimas, - dumblo sutirštino operacijos, - dumblo stabilizavimas, - dumblo kondicionavimas, - dumblo sausinimo technologijos, - džiovinimo operacijos, - terminis dumblo oksidavimas, - dumblo supylimas sąvartyne. 	
<p><i>Panaudotų dujų valymo technologijos</i></p> <p>Lakiems organiniams ir neorganiniams junginiams :</p> <ul style="list-style-type: none"> - membraninis atskyrimas, - kondensavimas, - adsorbicija, - dujų valymas skystiais, - biologinis filtravimas, - nuotekų valymas bioskruberiais, - nuotekų valymas biologinėmis priemonėmis, - terminis oksidavimas, - katalizinis oksidavimas, - deginimas; <p>LOJ išsiskiria labai nedideli kiekiai, valymo būdai šiems teršalams įmonėje netaikomi.</p>	

<p>Kietosioms dalelėms:</p> <ul style="list-style-type: none"> - separatorius, - sūkurinis dulkių gaudytuvas, - elektrostatinis dulkių nusodintuvas, - dujų plautuvas, - audeklinis filtras, - katalizinis filtravimas, - dviųjų pakopų dujų filtras, - absoliutus filtras (HEPA filtras), - didelio veiksmingumo oro filtras (HEAF) - rūko filtras; 	<p>Kietosioms dalelėms sugaudyti įmonėje įrengti dveji valymo įrenginiai dviem stacionariems taršos šaltiniams – ciklonas bei rankovinis filtras.</p>
<p>Dujiniams teršalams iš degimo proceso dujų:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sausojo sorbento įterpimas, - pusiau sauso sorbento įterpimas, - drėgnojo sorbento įterpimas, - selektyvioji ne katalizinė NO_x redukcija (SNCR), - selektyvioji katalizinė NO_x redukcija (SCR). 	<p>Netaikoma</p>

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas.

Lentelė nepildoma, nes įrenginys atitinka geriausiai prieinamus gamybos būdus.

7. Vandens išgavimas

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį.

Lentelė nepildoma, nes vanduo iš paviršinių vandens telkinių imamas nebus.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Eil. Nr.	Vandenvietės						Eksploataciniai gręžiniai	
	Pavadinimas	Adresas	Centro koordinatės (LKS 94)	Pogrupis	Kodas Žemės gelmių registre	Nr. žemės gelmių registre	Projektinis našumas m ³ /h	
1	2	3	4	5	6	7	8	
1.	AB „Vilniaus degtinė“ Obelių spirito vartyklos gręžiniai šuliniai	Audronių k., Obelių sen., Rokiškio r.	x-610793,3 y-6202600	IIb	2566	13630	22,0	
			x-610888,9 y-6202648,4			11871	12,0	
			x-610882,3 y-6202624,6			6510	38,0	
			x-610867,6 y-6202655,4			25865	40,0	

8. Tarša į aplinkos orą

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	2,964
Azoto oksidai (B)	5872	9,180
Azoto oksidai (C)	6044	0,058
Kietosios dalelės (A)	6493	0,303

Kietosios dalelės (C)	4281	2,488
Sieros dioksidas (A)	1753	17,464
Sieros dioksidas (B)	5897	2,884
Sieros dioksidas (C)	6051	0,230
Amoniakas	-	-
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	
LOJ	308	1,088
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	12,042
Anglies monoksidas (B)	5917	35,477
Anglies monoksidas (C)	6069	0,030
Etanolis	739	7,304
Geležies oksidai	3113	0,0004
Mangano oksidai	3516	0,00013
Vanadžio pentoksidas (A)	2023	0,057
	Iš viso:	91,569

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas_AB "Vilniaus degtinė" Obelių spirito varykla_

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša	
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis	metinė, t/m.
1	2	3	4	vnt.	maks.
				5	6
Katilinė	001	anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	0,0
					7
					12,042

		azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	416,0	2,964
		kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	59,7	0,303
		sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	1150,0	17,464
		vanadžio pentoksidas (A)	2023	mg/Nm ³	4,4	0,057
		anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,54233	17,140
	001	azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,15672	4,839
		LOJ	308	g/s	0,01922	0,586
		sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,05296	1,513
		anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,58086	18,337
	001	azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,14144	4,341
		LOJ	308	g/s	0,01615	0,499
		sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,04768	1,371
		anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,16640	0,029
	020	azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,33280	0,058
		sieros dioksidas (C)	6051	g/s	1,33120	0,230
	006	etanolis	739	g/s	1,35665	7,228
	021	kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01345	0,192
	022	kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01218	0,155
	602	kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,06418	1,640
	604	etanolis	739	g/s	0,00241	0,076
	605	kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,09536	0,500
	601	LOJ	308	g/s	0,00001	0,003
		kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00253	0,0006
	603	Mangano oksidai	3516	g/s	0,00025	0,00013
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00013	0,0004
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00026	0,0007
					Iš viso įrenginiui:	91,569

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neišmetamoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas „AB „Vilniaus degtinė“ Obelių spirito varykla“

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neišmetami (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neišmetamų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės			Pastabos, detales apibūdinančios neišmetamų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas	
		išmetimų trukmė, val., <u>min.</u> (kas reikalinga, pabraukti)		teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³		
		teršalas	kodas			
1	2	3	4	5	6	7
001	Katilo paleidimo po sustabdymo metu	4 x 25 (per mėn.)	Anglies monoksidas (A)	177	625	Katilo paleidimo po sustabdymo metu
			Azoto oksidai (A)	250	937,5	
			Kietosios dalelės (A)	6493	312,5	
			Sieros dioksidas (A)	1753	2125	
			Vanadžio pentoksidas (A)	2023	3,5	

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Škyrius ir lentelė nepildomi. Įmonės veikloje ŠESD neišmetamos, veikla nepatenka tarp nurodytų Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

**10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.
10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova.**

Eilės Nr.	Nuotekų išleidimo vieta / priimtovas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova			
			hidraulinė m ³ /d	parametras	teršalais	
					mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1.	Obelių ežeras Kodas – 12230713/ x 6202768 y 610933	Buitinės ir gamybinės nuotekos		BDS ₇	t/m	0,153
				Bendras azotas	t/m	0,064
				Bendras fosforas	t/m	0,003
3.	Obelių ežeras Kodas – 12230713/ x 6202899 y 611049	Paviršinės nuotekos		BDS ₇	t/m	0,153
				Bendras azotas	t/m	0,064
				Bendras fosforas	t/m	0,003

11 lentelė. Leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas.

Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas							Valymo efektyvumas, %		
		DLK mom., mg/l	LK mom., mg/l	DLK vi-dut., mg/l	LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	LT paros, t/d	DLT metu, t/m.		LT metu, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1.	BDS ₇	17		12		0,0016		0,42			96,0
	Bendras fosforas	-		2		-		0,07			96,0
	Bendras azotas	-		20		-		0,7			60,0
3.	BDS ₇	57,5		28,75		0,0017		0,3148			
	Naftos produktai	7		5		0,0002		0,0548			
	Skendinčios medžiagos	50		30		0,0015		0,3285			

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

AB „Vilniaus degtinė“ filialas Obelių spirito varkloje buitinės ir gamybinės nuotekos surenkamos ir nuvedamos į vandens biologinius valymo įrenginius. Išvalytos nuotekos išleidžiamos į užpelkėjusią dalį prie Obelių ežero. Paviršinės nuotekos taip pat išleidžiamos į užpelkėjusią dalį prie Obelių ežero. Aušinimo vanduo, kuris gali susidaryti avarijos atveju, taip pat būtų išleidžiamas į Obelių ežerą.

Teritorija aplink artezinius gręžinius aptverta, padaryti pylimai. Skysto kuro saugyklos teritorija atskirta apsauginiu pylimu, kad įvykus avarijai išsiliejęs kuras nepatektų į kitas teritorijas.

Šaltuoju metų laiku pūdyti žlaugtai sandėliuojami pūdytų žlaugtų laikymo aikštelėse (2 po 1750 m³ ir 3 po 875 m³). Paraiškoje nurodyta, kad tam jog nebūtų teršiamas dirvožemis bei paviršiniai vandenys, pavėsinės sienos yra betonuotos bei padengtos hidroizoliacija. Valymo įrenginių dumblas laikomas (saugomas) bioskaidžių atliekų aikštelėje, kurios talpa – 875 m³. Avarijų prevencijai aplink pavėsinę bei dumбло laikymo (saugojimo) aikštelės yra įrengta drenažo sistema. Paraiškoje nurodyta, kad duomenų apie įmonės teritorijos dirvožemio ir gruntinio vandens užterštumą nėra.

**12. Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas:
12 lentelė. Susidarancios atliekos**

Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Didžiausias leidžiamas susidaryti kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas (-ai)
1	2	3	4	5	6	7
20 01 40	Metalai	metalai	-	įrangos remontas	20	R12; R4
02 01 10	Metalų atliekos	metalų atliekos	-	grūdų valomosios bei metalo gaudyklės priemaišos	1	R12; R4
02 07 05	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas	-	valymo įrenginiai	300	D2
13 02 08*	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	H5, H14	kogeneratorių aptarnavimas	3	R12; R1; D10
16 01 03	Naudotos padangos	naudotos padangos	-	automobilių eksploatacija	2	R4

20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	dienos šviesos lempos ir kt. atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	H14	patalpose	0,05	R4; R12
16 01 21*	Oro filtrai	oro filtrai	H14	Automobilių eksploatacija	0,1	R12; R1
16 01 07*	Tepalų filtrai	tepalų filtrai	H14	Automobilių eksploatacija	0,1	R12; R1
16 01 17	Juodieji metalai	juodieji metalai	-	Automobilių eksploatacija	50	R4
16 06 01*	Švino akumuliatoriai	švino akumuliatoriai	H14	Automobilių eksploatacija	0,2	R12; R1

Pastaba. Administracijoje susidarancios atliekos nenurodytos.

13 lentelė. Leidžiamos naudoti atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms).

Kodas	Atliekos			Naudojimas	
	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Naudojimo veiklos kodas ir pavadinimas	Didžiausias leidžiamas naudoti kiekis, t/m
1	2	3	4	5	6
02 01 06	gyvulių ekskrementai, šlapimas ir mėšlas (įskaitant panaudotus šiaudus), srutos, atskirai surinkti ir tvarkomi už susidarymo vietas	neperdirbtas mėšlas; virškinamojo trakto turinys	-	R3 -organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)	300
02 02 03	vartoti ar perdirbti netinkamos medžiagos	riebalų dariniai; riebalai iš žuvies tvarkymo įmonių; kiaušinių produktai	-		
02 05 01	medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti	pienas, pieno produktai ir krekėnos	-		

14 lentelė. Leidžiamos šalinti atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)

Kodas	Atliekos			Šalinimas	
	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Šalinimo veiklos kodas ir pavadinimas	Didžiausias leidžiamas šalinti kiekis, t/m.
1	2	3	4	5	6
02 07 05	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas	valymo įrenginių dumblas	-	D2	300

15 lentelė. Leidžiamas laikinai laikyti atliekų kiekis.

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
1	2	3	4	5
20 01 40	metalai	metalai	-	20
02 01 10	metalų atliekos	metalų atliekos	-	1
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	mišrios komunalinės atliekos	-	100
16 01 03	naudotos padangos	naudotos padangos	-	2
20 01 21*	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	dienos šviesos lempos ir kt. atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	H14	0,05
02 07 05	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas	-	300
13 02 08*	kita variklio, pavaru dėžės ir tepalinė alyva	kita variklio, pavaru dėžės ir tepalinė alyva	H5, H14	3
16 01 21*	oro filtrai	oro filtrai	H14	0,1
16 01 07*	tepalo filtrai	tepalo filtrai	H14	0,1
16 01 17	juodieji metalai	juodieji metalai	-	50
16 06 01*	švino akumuliatoriai	švino akumuliatoriai	H14	0,1

16 lentelė. Leidžiamas laikyti atliekų kiekis.

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
1	2	3	4	5
02 07 05	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas	valymo įrenginių dumblas	-	300

13. Papildomos sąlygos pagal Atliekų deginimo apinkosauinių reikalavimus, patvirtintus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082). Papildomos sąlygos nenustatomos, nes pagal paraiškoje pateiktą informaciją/duomenis nebus vykdoma veika, kuriai taikomi šio teisės akto reikalavimai.

14. Papildomos sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), reikalavimus. Papildomos sąlygos nenustatomos, nes pagal paraiškoje pateiktą informaciją/duomenis nebus vykdoma veika, kuriai taikomi šio teisės akto reikalavimai.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Vykdyti atliekų apskaitą ir teikti ataskaitas, vadovaujantis Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklėmis, patvirtintomis LR aplinkos ministro 2011 m. gegužės mėn. 3 d. įsakymu Nr. D1-367 „Dėl atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių patvirtinimo“;

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti. Ūkio subjektų monitoringą vykdyti pagal patvirtintą ir suderintą programą.

17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės. Įmonėje triukšmas kyla fermentacijos ir spirito distiliavimo cechuose, žaliavos paruošimo ceche bei laboratorijos patalpoje, grūdų krovimo metu, iš garo katilo, suvirinimo metu bei iš mobilių taršos šaltinių. Darbo vietose triukšmo lygiai buvo įvertinti 2014-08-14, matavimus atliko UAB „SDG“. Matavimų rezultatų protokolų kopijas pateiktos paraiškos priede Nr. 18. Elektrą gaminantys įrenginiai (kogeneratoriai) įrengti esamoje katilinės patalpoje nuo kitų patalpų atskirtose

triukšmą izoliuojančiomis sienomis. Atliekant aptarnavimo darbus įrenginių darbo metu aptarnaujantis personalas privalo dėvėti apsaugines ausines. Biodujų gamybos ūkyje triukšmą skleidžiančių šaltinių nėra. Visuomeninės paskirties pastatai yra už įmonės sanitarinės apsaugos zonos ribų, šis keliamas triukšmas neįtakoja gyventojų sveikatos ir gyvenamosios aplinkos.

Triukšmą mažinančios priemonės nenumatomos, kadangi įmonėje nėra viršijančio normas triukšmo šaltinių.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas. Šios priemonės vykdymas nenumatomas.

19. Sąlygos kvapams sumažinti.

Įmonės sanitarinė apsauginė zona (SAZ) - 50 m. Pagal vėjų rožę SAZ riba nėra koreguojama. Gyvenami namai į SAZ ribas nepatenka. Valymo įrenginių dumblas žiemos metu laikomas bioskaidžių atliekų aikštelėje (875 m³). Aikštelė yra įrengta taip, kad nekeltų pavojaus aplinkai. Aikštelė yra atviro tipo, uždengta orui ir vandeniui nelaidžia plėvele, sulaukiančia kritulių patekimą į biologiskai skaidžias atliekas bei sumažinančią kvapų sklaidimą.

Įmonėje cheminės medžiagos naudojamos uždaroje patalpose ir jokių kvapų į aplinką neskleidžia.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Kas penkerius metus įvertinti į aplinkos orą išmetamus teršalus bei jų sudėtis. Pasikeitus į aplinkos orą išmetamų teršalų sudėčiai bei kiekiui ar atsiradus naujam taršos šaltiniui, informuoti Aplinkos apsaugos agentūrą.
2. Už teisingą gamybos liekanų priskyrimą prie šalutinių produktų atsakingas šalutinių produktų darytojas.
3. Šalutinio produkto darytojas privalo turėti gamybos liekanų atitiktą Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašo (toliau – Tvarkos aprašas), patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro ir Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2012 m. sausio 17 d. įsakymu Nr. D1-46/4-63 „Dėl gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašo patvirtinimo“ 4.1 punkte nurodytiems kriterijams patvirtinančius dokumentus ir saugoti pagal Tvarkos aprašo reikalavimus.

III. LEIDIMO PRIEDAI

- AB „Vilniaus degtinė“ paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti;
- 2015-04-23 Panevėžio visuomenės sveikatos centro raštas „Dėl pateiktos patikslintos AB „Vilniaus degtinė“ Obelių spirito vartyklos paraiškos Taršos integruotos prevencijos leidimui gauti (Nr.S-(7.49.R)-1307);
- 2012-12-12 raštas Rokiškio rajono savivaldybės administracijai „Pranešimas apie gautą paraišką AB „Vilniaus degtinė“ Obelių spirito vartyklos TIPK leidimui gauti“;
- 2015-05-18 LR aplinkos ministerijos Panevėžio regiono aplinkos apsaugos departamento raštas „Dėl AB „Vilniaus degtinė“ Obelių spirito vartyklos atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo plano“ (Nr.(16)-V3-668);
- Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas;
- Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas;
- Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.
- Visuomenės informavimas 2014-12-13 laikraštįje „Panevėžio rytas“ (Nr.144(5468));

Parengė:

R. Palionis, tel. (8-45) 58 14 31, el.p.: raimondas.palionis@aaa.am.lt;

R. Jarmolavičienė, tel. (8-45) 58 14 31, el.p.: ruta.jarmolaviciene@aaa.am.lt;

S. Skvarnavičienė, tel. (8-45) 51 44 81, el.p.: salomeja.skvarnaviciene@aaa.am.lt