



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

Budžetinė įstaiga, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius.
tel. 8 70662008, faks. 8 70662000, el. p. aaa@aaa.am.lt, <http://gamt.lt>
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 188784898

UAB „Infraplanas“
info@infraplanas.lt

Kauno rajono savivaldybės administracijai
administratorius@krs.lt

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie
Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentui
kaunas@nvsc.lt

Kauno apskrities priešgaisrinės gelbėjimo valdybos
Kauno PGT
pgv@vpgt.lt

Kultūros paveldo departamento prie Kultūros
ministerijos Kauno teritoriniam padaliniiui
kaunas@kpd.lt

2018-07-03 Nr. (30.2)-A4-6253

I 2018-05-28 Nr. S-2018-61

Kopija

Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Kauno
regiono aplinkos apsaugos departamentui
kauno.raad@krd.am.lt

ATRANKOS IŠVADA DĖL NAUJOS METALO DIRBINIŲ GAMYBOS ĮMONĖS PARKO G. 33, BUBIŲ K., BATNIAVOS SEN., KAUNO R., POVEIKIO APLINKAI VERTINIMO

1. Planuojamos ūkinės veiklos organizatorius (juridinio asmens pavadinimas, fizinis asmuo, adresas, tel.).

MB „Railinga“, Rasytės g. 46-16, LT – 48113 Kaunas, Gintaras Kazlauskas, tel. 8 657 71770, el.p.info@railinga.lt.

2. Poveikio aplinkai vertinimo dokumentų rengėjas (juridinio asmens pavadinimas, fizinis asmuo, adresas, tel.).

UAB „Infraplanas“, K. Donelaičio g. 55-2, LT-44245 Kaunas, tel. (8 37) 70 75 48, direktorė Aušra Švarplienė, el.p. info@infraplanas.lt.

3. Planuojamos ūkinės veiklos atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo atlikimo teisinis pagrindas pagal Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 2 dalį, nurodant šio įstatymo 2 priedo punktą (-us).

Planuojama ūkinė veikla (toliau – PŪV) – Nauja metalo dirbinių gamybos įmonė.

Atranka dėl poveikio aplinkai vertinimo (PAV) atliekama vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 2 priedo planuojamos ūkinės veiklos, kuriai turi būti atliekama atranka dėl poveikio aplinkai vertinimo, rūšių sąrašo 4.3 punkto – juodųjų metalų perdirbimas, įskaitant karštą valcavimą, kalimą, presavimą, šampavimą, profiliavimą ir apsauginės aplydytosios dangos taikymą nuostatas.

4. Planuojamos ūkinės veiklos vieta (apskritis; savivaldybė; seniūnija; miestas, miestelis, kaimas ar viensėdis, gatvė).

Parko g. 33, Bubių k., Batniavos sen., Kauno rajonas

5. Trumpas planuojamos ūkinės veiklos aprašymas.

Planuojama ūkinė veikla (toliau – PŪV) – nauja metalo dirbinių gamybos įmonė numatoma statyti žemės sklype kad. Nr.5207/0001:73, kuris nuosavybės teise priklauso MB „Railinga“. Pagrindinė tikslinė žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Remiantis Kauno rajono savivaldybės teritorijos bendrojo plano I pakeitimo sprendinių žemės naudojimo ir apsaugos reglamentų brėžiniu, PŪV vieta patenka į komercinės paskirties, pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijas ir ribojasi su neprioritetinės plėtros teritorijomis. Artimiausias gyvenamasis namas nuo planuojamo statyti pastato, nutolęs 27 m, o PŪV sklypas ribojasi su gyvenamojo pastato sklypu. Iš viso iki 100 m atstumu nuo PŪV sklypo ribos yra 15 gyvenamųjų pastatų, 100 – 3000 m atstumu – 51 gyvenamasis pastatas. Artimiausia gydymo įstaiga – Batniavos ambulatorija, nuo PŪV sklypo ribos nutolusi apie 415 m šiaurės vakarų kryptimi, Kauno rajono Batniavos pagrindinė mokykla, nuo PŪV sklypo ribos nutolusi apie 220 m vakarų kryptimi. Artimiausia nacionalinės svarbos saugoma teritorija – Karklės ichtiologinis draustinis, nuo PŪV teritorijos nutolęs apie 0,8 km šiaurės vakarų kryptimi, artimiausia „Natura 2000“ buveinių apsaugai svarbi teritorija – Pakarklės miškas (LTKAU0026), nuo PŪV nutolęs apie 1,8 km šiaurės vakarų kryptimi.

Sklype numatoma pastatyti naują, modernų gamybinį pastatą su administracinėmis – buitinėmis patalpomis ir jame įrengti metalo gaminių gamybos patalpas. Naujai projektuojamame gamybiniame pastate bus gaminami gaminiai iš metalo: sijos, laiptų ir balkonų turėklai, kolonos. Jų gamybai bus naudojamos įvairios žaliavos: metaliniai profiliai, kampuočiai, metalo lakštai, vamzdžiai, metalinės juostos. Žaliavos bus atvežamos į gamyklą krovininiu autotransportu, kurio kėlimo galia yra iki 24,0 t. Per parą į įmonės teritoriją atvažiuos vienas-du krovininiai automobiliai. Jie bus iškraunami arba lauke, naudojant dujinį krautuvą, arba įvažiuo į gamybinį pastatą, naudojant tiltinį elektrinį 5,0 t kėlimo galios kraną. Visa metalo žaliava (ruošiniai) bus laikoma metaliniuose stelažuose.

Metalo apdirbimo įranga bus sumontuota gamybinėse patalpose: tekimo, sriegimo, frezavimo, metalo pjovimo staklės, metalo ruošinių lankstymo staklės, gręžimo staklės, gaminių surinkimo stalai, suvirinimo pusautomačiai, galandimo staklės, dažymo kameros, džiovimo krosnis ir kt. Metalo žaliava – lakštai, profiliai, vamzdžiai – juostinėmis pjovimo staklėmis bus pjaustomi į reikiamo gabarito ruošinius, ruošiniuose bus gręžiamos skylės, frezuojamos angos. Prie pjovimo staklių bus ventiliatorius su maišu dulkėms surinkti (kietųjų dalelių išvalymo efektyvumas – 95-99 proc.; apvalytas oras grąžinamas į patalpas). Gaminiai bus surenkami prie surinkimo stalų, pusautomačiais ir TIG aparatais bus suvirinami erdviniai elementai. Suvirinimo vietoje bus naudojamas vietinis, mobilus oro filtras, kurio suvirinimo aerozolių (kietųjų dalelių) išvalymo efektyvumas yra 99 procentai (apvalytas oras grąžinamas į patalpas). Ruošiniai ir gaminiai nuo jų gamybos vietų vežimėliais bus paduodami į šratavimo kamerą, kurioje šratų pagalba bus nuvalomas jų paviršius, taip paruošiant gaminius jų paviršiaus dažymui. Oras iš kameros į aplinką bus išmetamas per kietųjų dalelių filtrą. Po to metalo gaminiai bus dažomi atskirose kameroose: dažymo skystais dažais kameroje arba miltelinio dažymo kabinoje miltelinio – elektrostatiu būdu.

Miltelinio gaminių paviršių padengimo elektrostatiu būdu kabina susideda iš sekančių technologinių įrengimų:

- Pakabinamų konvejerių, kuriais bus iš vienos darbo zonos į kitą rankiniu būdu transportuojami ant jų pakabinti milteliniam padengimui atvežti gaminiai, detalės;
- Metalinių gaminių paviršių miltelinio padengimo kabinos;
- Džiovinimo kameros (miltelinio padengimo polimerizacijos krosnis);
- Elektros spintos;
- Rankinės miltelinio plieno gaminių paviršių padengimo sistemos, miltelinių purškimo pulverizatoriaus, manipulatoriaus.

Miltelinis plieninių gaminių paviršių padengimas skirtas ilgalaikiam ir patikimam medžiagos paviršiaus apsaugojimui ir dekoravimui. Gaminiai iš plieno į miltelinio dažymo kabiną bus paduodami rankiniu būdu arba vežimėliais. Bus naudojami aukštos kokybės IGP firmos

milteliniai dažai, kurie yra pigmento ir smulkiai sumaltos dervos dalelių mišinys. Padengimo būdas labai skiriasi nuo tradicinio (šlapio) dažymo. Miltelinio padengimo procesas kabinoje vyksta ant įžeminto pagrindo, elektrostatiniu arba kinetiniu purkštuvu. Milteliai iš rezervuaro patenka į purkštuvą, kur maišomi su oru bei įelektrinami, jiems suteikiamas neigiamas elektrostatinis krūvis. Keičiant įtampą tarp purkštuvo ir dažomo ruošinio reguliuojamas miltelių srauto greitis ir sluoksnio tolygumas. Įelektrinti dažai užpurškiami ant įžeminto metalo paviršiaus, todėl gerai padengia paviršių ir ant jo laikosi.

Ant milteliais padengiamo gaminio nepatekę milteliai surenkami ir dar kartą panaudojami. Oro srautas surenkantis dažymo miltelius sukonzentruotas ten, kur jo labiausiai reikia – pradinėje ir galinėje dažymo kabinos dalyje. Taip milteliniai dažai nepatenka į aplinką. Elektrostatiskai nelaidžios medžiagos padeda išvengti dažymo miltelių kaupimosi kabinos viduje. Kabinai išvalyti pakanka vieno operatoriaus, kuris ją gali išvalyti net neįžengęs į vidų. Dažymo kabinoje yra įrengti filtrai, sugaudantys miltelinių dažų dalelytes. Filtrai turi automatinį įspėjimą, kuris perspėja, kada kameros filtras laikas keisti arba išvalyti.

Iš metalo paviršių miltelinio padengimo kabinos milteliniais dažais padengti gaminiai konvejeriu toliau transportuojami į džiovinimo kamerą-krosnį (polimerizacijos pečių). Krosnis veikia konvekcijos būdu, jos du po 35 kW galingumo degikliai kūrenami skystu kuru (dyzelinu). Galingi ventiliatoriai krosnies viduje paskirsto karštį tolygiai per tam skirtas angas. Viso gaminio kaitinimo proceso metu užtikrinama pastovi temperatūra, kuri svyruoja vos keliais laipsniais. Miltelinių dažų danga pradeda lydėtis pasiekus $+150\div 200$ °C temperatūrą. Dažų vientisos dangos formavimosi procesas susideda iš trijų etapų: iš pradžių kietos dalelės susilydo, susijungia ir suformuoja ištisinę plėvelę, o tai plėvelei išsilyginus ant netaisyklingo paviršiaus susiformuoja lygi dažų danga. Po užneštų ant gaminio paviršiaus miltelinių dažų lydymosi proceso vyksta polimerizacija: cheminės reakcijos metu dažų danga sukietėja.

Apdoroti krosnyje gaminiai toliau konvejeriu yra paduodami į atvėsimo zoną, kurioje jie atvėsta iki reikiamos temperatūros. Iš jos atvėšę gaminiai toliau konvejeriu transportuojami į gaminių nuėmimo vietą. Joje jie rankiniu būdu nuimami nuo konvejerio ir iš karto atvykus autotransportui tiltiniu kranu pakraunami į autotransportą ir išvežami užsakovui.

Kaip jau minėta, kita dalis produkcijos- įvairios statybinės konstrukcijos: sijos, kolonos ir t.t bus dažomos skystais dažais dažymo kameroje. Kameros ilgis bus 14,0 m, plotis 4,0 m, aukštis 3,8 m. Šioje kameroje statybinės konstrukcijos dažomos rankiniais pneumatiniiais instrumentais. Vidutinė vieno gaminio dažymo trukmė apie 30 min. Dažymo zonoje oro padavimas vykdomas per viršutinėje dalyje įrengtus oro padavimo vamzdžius, o oro ištraukimas iš kameros vykdomas per grindyse įrengtus oro nutraukimo kanalus. Nutrauktas oras patenka į oro valymo technologinę įrangą. Dviejų lygių dažymo filtras susidedantis iš EU3 ir EU4 filtrų montuojasi po visomis dažymo kameros grindimis. Toks filtrų išdėstymas efektyviai apsaugo ištraukimo ventiliatorių ir visą ištraukimo sistemą nuo taršos. Dažymo kamera yra aprūpinta dviem centrifuginiais ventiliatoriais su nuo perkaitinimo apsaugotais varikliais. Kiekvienas variklis yra 7,5 kW galios. EU4 kišeniniai filtrai yra sumontuoti ventiliatoriaus įsiurbimo angoje.

Maksimalus cirkuliuojantis oro kiekis kameroje dažymo metu – $18000\div 24000$ m³/h, maksimali temperatūra kameroje dažant gaminius $+30^{\circ}\text{C}$ (prie 0°C lauko temperatūros), maksimali temperatūra džiūvant gaminiui kameroje – $+80^{\circ}\text{C}$. Suspaustas oras, reikalingas metalo gaminių paviršių miltelinio padengimo kameroje, metalo gaminių paviršių skystais dažais padengimo technologiniams darbams atlikti, bus ruošiamas kompresorinėje. Gamybiniame pastate bus įrengtas žiedinis suspausto oro vamzdynas, su atšakomis dažymo įrengimams, pneumatiniams darbo instrumentams pajungti.

Numatoma, kad įmonė dirbs darbo dienomis (256 d. d. metuose) viena pamaina (8 val. per d. d.). Darbuotojų skaičius – 22. Prie įvažiavimo į sklypą bus įrengta 26 vietų lengvųjų automobilių stovėjimo aikštelė, o pačiame sklype automobiliams numatomos dar 6 vietos.

Vanduo bus naudojamas buitiniams (įmonės darbuotojų) reikiams. Prognozuojamas naudojimas esant 22-iesiems darbuotojams – vidutiniškai po 2,4 m³/d, 602,4 m³/m. Vanduo bus tiekiamas iš centralizuotų vandens tinklų pagal sutartį su UAB „Giraitės vandenys“. Gamybinėms reikiams vanduo naudojamas nebus. Planuojamas maksimalus buitinių nuotekų srautas – apie 2,4 m³/d arba 602,4 m³/m. Teritorijoje planuojama įrengti buitinių nuotekų surinkimo sistemą. Iš jos nuotekos subėgs į biologinio valymo įrenginį, kuriame jos bus išvalomos iki nuotekų tvarkymo reglamente (Nuotekų tvarkymo reglamentas, patvirtintas 2006 m. gegužės 17 d. Lietuvos Respublikos aplinkos ministro įsakymu Nr. D1 – 236) numatytų ribinių verčių. Po išvalymo nuotekos bus išleidžiamos į specialiai prie valymo įrenginio įrengtą rezervuarą, iš kurio periodiškai asenizacine mašina bus surenkamos ir išvežamos į nuotekas tvarkančią įmonę. Valymo įrenginyje susidaręs dumblas (pagal Atliekų tvarkymo taisykles klasifikuojamas kaip atlieka) asenizacine mašina bus surenkamas ir išvežamas į atliekas tvarkančią įmonę. Ateityje planuojama prisijungti prie centralizuotų buitinių nuotekų tinklų, kuriuos Bubių kaime eksploatuoja ir plėtoja UAB „Giraitės vandenys“. Paviršinės (lietaus ir sniego tirpsmo) nuotekos susidarys nuo kieta dangų dengtų plotų, kurių planuojamame sklype numatoma – 4980 m², ir nuo pastato (užstatymo plotas – 1941 m²). Nuotekos bus nuvedamos į priešgaisrinį tvenkinį. Pagal Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamentą kieta danga padengtas įmonės teritorijos plotas nepriskirtinas galimai teršiamoms teritorijoms ir neviršija 0,5 ha, todėl paviršinių nuotekų valymas nenumatomas.

PŪV metu numatomi oro taršos šaltiniai bus metalo dirbinių mechaninis šlifavimas, dažymas skystais dažais, polimerizacijos krosnies degikliai, kieto kuro katilai, metalo suvirinimas, metalo ruošinių mechaninis apdirbimas staklėmis. Planuojamas išmesti bendras teršalų kiekis į aplinkos orą šių procesų metu apie 4,28 t/m. Įvertinant planuojamą sunkaus transporto srautą, darbuotojų skaičių ir automobilių parkavimui numatomų vietų skaičių numatoma, kad per dieną PŪV generuos 2 sunkvežimių ir 48 lengvųjų automobilių eismą. Iš transporto priemonių su vidaus degimo varikliais į aplinką neorganizuotai išsiskirs anglies monoksidas, azoto oksidai, lakieji organiniai junginiai, kietosios dalelės.

Poveikis orui (oro kokybei) įvertintas atliekant teršalų koncentracijos ore matematinį modeliavimą programa „ISC - AERMOD-View“. Atlikus dėl PŪV į aplinkos orą išmetamų teršalų sklaidos modeliavimą, teršalų koncentracijos ore ribinių verčių viršijimo nenumatyta. Teršalų kiekį aplinkos ore PŪV paveiks neženkliai (etilbenzeno – iki 0,22 RV; ksileno ir azoto oksidų – iki 0,12 RV; sieros dioksido – iki 0,05 RV; anglies monoksido, kietųjų dalelių, geležies oksidų, angliavandenilių – iki 0,02 RV; chromo ir mangano oksidų – iki 0,001 RV), išskyrus propilenglikolį (0,90 RV), kuris gali išsiskirti dažymo metu ir koncentruosis prie planuojamo gamybinio pastato. Kitais atvejais analizuojamoje vietovėje ir aplink ją dominuojanti išliks esama foninė oro tarša.

PŪV vietoje triukšmo šaltinis bus sunkiojo transporto priemonės, jų srautas į teritoriją. Krovos darbai su dujiniu krautuvu, manevravimas stovėjimo aikštelėse ir oro tiekimo bei šalinimo angos su grotomis ant pastato stogo. Pastatą sudarys gamybos, krovimo ir administracinių patalpų zonos. Krovos zonoje triukšmą kels tiltinis elektrinis 5,0 t kėlimo galios kranas atliekantis krovos darbus ir sunkusis transportas. Gamybos ceche, triukšmo šaltiniai bus tekinimo, sriegimo, frezavimo, metalo pjovimo, metalo ruošinių lankstymo, gręžimo staklės, gaminių surinkimo stalai, suvirinimo pusautomatai, galandimo staklės, dažymo kameros, džiovinimo krosnis, šratavimo kamera ir kt. Triukšmo skaičiavimai atlikti kompiuterine programa CADNA A. 4.0. Akustinės situacijos analizeje triukšmo lygis buvo lyginamas su ribinėmis vertėmis numatytomis HN 33:2011 Gyvenamųjų pastatų (namų) ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, išskyrus transporto sukeltamam triukšmui įvertinti. Nustatytas didžiausias triukšmo lygis prie artimiausios gyvenamosios aplinkos dienos metu siekia 52,2 dB(A) (ribinė vertė- 55 dB(A)), nustatytas didžiausias L_{dvn} triukšmo lygis- 49,2 dB(A) (ribinė vertė 55 dB(A)). Triukšmo lygių ribinės vertės pagal HN 33:2011 nėra viršijamos nei prie analizuotų gyvenamųjų aplinkų, nei už analizuojamos PŪV teritorijos ribų.

Metalo dirbinių gamybos įmonė nėra taršus objektas kvapų atžvilgiu, tačiau, siekiant nustatyti ar nebus neigiamo poveikio kvapų sklaidai aplinkos ore, atliktas medžiagų (teršalų), turinčių kvapo slenkstį, koncentracijų aplinkos ore, gautų modeliavimo būdu, palyginimas su jų kvapo slenksčiais. Lietuvoje kvapas reglamentuojamas 2007 m. gegužės 10 d. įsigaliojusia higienos norma HN 35:2007 „Didžiausia leidžiama cheminių medžiagų (teršalų) koncentracija gyvenamosios ir visuomeninės paskirties pastatų patalpų ore“. Vienintelis toks teršalas – ksilenas, kurio koncentracija aplinkos ore, gauta modeliavimo būdu, neviršys nustatyto kvapo slenkščio, kas rodo, kad kvapas aplinkoje ne tik nepriartės prie ribinės vertės, bet ir nebus juntamas (nustatyta maks. kvapo koncentracija – 0,244 OU/m³). Vadovaujantis „Kvapų valdymo metodinėmis rekomendacijomis“, kvapo slenkstis atitinka 1 OU/m³ (OU – europinis kvapo vienetas), t.y. tokią kvapo koncentraciją, kuriai esant aplinkoje, žmogus tą kvapą pradeda jausti (užuosti). Kvapo leistina ribinė vertė aplinkos ore yra 8 OU/m³, t.y. 8 kartus didesnė už kvapo slenkstį.

PŪV metu susidarys gamybinės atliekos (metalo drožlės, plastiko, popieriaus, kartono pakuotės). Jos bus renkamos į konteinerius, kaupiamos ir išvežamos utilizavimui ar perdirbimui pagal sutartis su atliekas tvarkančiomis įmonėmis. Statybos metu susidarys mišrios statybinės ir griovimo atliekos, betono atliekos. Statybvietėje bus vedama susidariusių ir perduotų atliekų tvarkytojams statybinių atliekų apskaita pagal Statybinių atliekų tvarkymo taisykles.

Detalesnė informacija apie vietą ir numatomą vykdyti PŪV, pateikiama Informacijoje atrankai dėl PAV ir skelbiama Aplinkos apsaugos agentūros tinklalapyje www.gamta.lt → Poveikio aplinkai vertinimas (PAV) → 2018 m. Atrankos ir PAV pagal naują PAV įstatymo redakciją (nuo 2017-11-01) → 3. Informacija apie planuojamos ūkinės veiklos atrankos išvadas dėl PAV 2018 (nuo 2017-11-01).

6. Priemonės numatomam reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai išvengti arba užkirsti jam kelią.

6.1. Statybos darbų metu turi būti tinkamai paruoštos (aptvertos ir izoliuotos) statybinių medžiagų ir atliekų saugojimo vietos. Derlingą dirvožemio sluoksnį būtina nuimti, saugoti ir panaudoti vietovės rekultivacijai.

6.2. Aplinkos oro taršos prevencijai įmonėje yra numatyta ir turi būti įrengta įranga su oro filtrais (pagal KD išvalymo lygį): oro, išmetimo iš šratavimo kameros į aplinką apvalymui nuo KD – filtras, užtikrinantis ne didesnę kaip 4 mg/m³ KD koncentraciją į aplinką išmetamame ore; gamybinių patalpų oro rekuperacijos sistemoje – KD filtri, užtikrinantys ne mažesnę kaip 80% KD išvalymo efektyvumą iš patalpų į aplinką išmetame ore.

6.3. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už informacijoje atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas privalės nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones arba mažinti veiklos apimtį/nutraukti veiklą.

6.4. Veiklos vykdytojas visais atvejais privalės laikytis visų aktualių veiklą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų, keičiantis teisiniam reglamentavimui atitinkamai keisti veiklos rodiklius.

7. Motyvai, kuriais remtasi priimant atrankos išvadą.

7.1. PŪV vieta nėra saugomoje teritorijoje ir nepatenka į Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritoriją ar artimą jai aplinką.

7.2. PŪV neprieštarauja Kauno rajono savivaldybės teritorijos bendrojo plano I – ojo pakeitimo sprendiniams, ūkinė veikla bus vykdoma komercinės paskirties, pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijoje.

7.3. Atlikus dėl PŪV į aplinkos orą išmetamų teršalų sklaidos modeliavimą, teršalų koncentracijos ore ribinių verčių viršijimo nenustatyta. Teršalų kieki aplinkos ore PŪV paveiks neženkliai (etilbenzeno – iki 0,22 RV; ksileno ir azoto oksidų – iki 0,12 RV; sieros dioksido – iki 0,05 RV; anglies monoksido, kietųjų dalelių, geležies oksidų, angliavandenilių – iki 0,02 RV;

chromo ir mangano oksidų – iki 0,001 RV), išskyrus propilenglikolį (0,90 RV), kuris gali išsiskirti dažymo metu ir koncentruosis prie planuojamo gamybinio pastato.

7.4. PŪV triukšmo sklaidos skaičiavimai, atlikti kompiuterine programa Cadna/A, parodė, kad PŪV sukeltas triukšmo lygis artimiausioms gyvenamosioms teritorijoms aplinkos triukšmo atžvilgiu neigiamos įtakos visiškai neturės ir neviršys didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, nustatytų Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr.V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reikalavimų. Nustatytas didžiausias triukšmo lygis prie artimiausios gyvenamosios aplinkos dienos metu siekia 52,2 dB(A) (ribinė vertė- 55 dB(A)), nustatytas didžiausias Ldvn triukšmo lygis- 49,2 dB(A) (ribinė vertė 55 dB(A)).

7.5. Vykdamas PŪV numatoma, kad į aplinką išsiskirs medžiaga (teršalai), turintis pagal higienos normą reglamentuotą kvapo slenkstį: ksilenas. Šio teršalo koncentracija aplinkos ore, gauta modeliavimo būdu, neviršys nustatyto kvapo slenkščio, kas rodo, kad kvapas aplinkoje nepriartės prie ribinės vertės (nustatyta maks. kvapo koncentracija – 0,244 OU/m³). Vadovaujantis „Kvapo valdymo metodinėmis rekomendacijomis“, kvapo slenkstis atitinka 1 OUE/m³ ir neviršys kvapo koncentracijos ribinės vertės gyvenamosios aplinkos ore 8 OUE/m³.

7.6. Aplinkos tarša atliekomis nenumatoma, kadangi visas PŪV metu susidarysiančias atliekas numatoma perduoti atliekas tvarkančioms įmonėms pagal Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimus.

7.7. Vykdamas PŪV vanduo bus tiekiamas iš centralizuotų vandens tinklų pagal sutartį su UAB „Giraitės vandenys“. Gamybinėms reikmėms vanduo naudojamas nebus. Ūkinės veiklos metu susidariusios būtinos nuotekos bus išvalomos ir išleidžiamos į specialiai įrengtą buitinių nuotekų kaupimo rezervuarą, iš kurio periodiškai pagal sutartį su nuotekas tvarkančia įmone, bus išvežamos į buitinių nuotekų valymo įrenginius.

7.8. Agentūra, pasibaigus pasiūlymų teikimo terminui dėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo, pastabų ir pasiūlymų iš poveikio aplinkai vertinimo subjektų bei suinteresuotos visuomenės negavo.

8. Priimta atrankos išvada.

Atsižvelgiant į išdėstytus motyvus ir vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 7 dalimi, priimama atrankos išvada: planuojamai ūkinei veiklai – naujos metalo dirbinių gamybos įmonės statybai, poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

9. Atrankos išvados apskundimo tvarka.

Ši atrankos išvada per vieną mėnesį nuo jos gavimo ar paskelbimo dienos gali būti skundžiama Lietuvos administracinių ginčų komisijai (Vilniaus g. 27, 01402 Vilnius) Lietuvos Respublikos ikiteisminio administracinių ginčų nagrinėjimo tvarkos įstatymo nustatyta tvarka arba Vilniaus apygardos administraciniam teismui (Žygimantų g. 2, 01102 Vilnius) Lietuvos Respublikos administracinių bylų teisenos įstatymo nustatyta tvarka per vieną mėnesį nuo šio sprendimo įteikimo dienos.

Direktoriaus įgaliotas Gyvosios gamtos
licencijavimo skyriaus vedėjas, atliekantis
direktoriaus pavaduotojo funkcijas


Darius Mikelaitis