



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

Budžetinė įstaiga, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius,
tel. 8 706 62 008, faks. 8 706 62 000, el. p. aaa@aaa.am.lt, <http://gamta.lt>.
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 188784898

UAB „Aplinkos vadyba“ 2017-12- 15 Nr. (28.2)-A4- 12990
UAB „Fitsout“ Į 2017-11-30 Nr. R1679
Kauno rajono savivaldybės administracijai
Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie
Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno
departamentui
Kauno apskrities priešgaisrinės gelbėjimo
valdybos Kauno PGT
Kultūros paveldo departamento prie Kultūros
ministerijos Kauno teritoriniam padaliniui

Kopija
Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos
Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentui

ATRANKOS IŠVADA DĖL BALDŲ GAMYBOS PASTATO AVIACIJOS G. 2, KARMĖLAVA, KAUNO R. STATYBOS VEIKLOS POVEIKIO APLINKAI VERTINIMO

1. Planuojamos ūkinės veiklos organizatorius (juridinio asmens pavadinimas, fizinis asmuo, adresas, tel.). UAB „Fitsout“, A. Rotundo g. 5-103, 01400 Vilnius, tel. 8 687 51442, el. p.: mindaugas.rutkauskas@yahoo.com

2. Poveikio aplinkai vertinimo dokumentų rengėjas (juridinio asmens pavadinimas, fizinis asmuo, adresas, tel.). UAB „Aplinkos vadyba“, Subačiaus g. 23, 01300 Vilnius, tel. 8 5 204 51 39, faks. 8 613 22747, el. p.: info@aplinkosvadyba.lt

3. Planuojamos ūkinės veiklos atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo atlikimo teisinis pagrindas pagal Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 2 dalį, nurodant šio įstatymo 2 priedo punktą (-us).

Atranka atliekama, vadovaujantis Lietuvos Respublikos Planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 2 priedo 11.18 punktu – „gamybos ir pramonės objektų, kuriuose numatoma vykdyti veiklą, neįtrauktą į šio įstatymo 1 priedą ir šį priedą, plėtra pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijose, kai užimamas 1 ha ar didesnis plotas“.

4. Planuojamos ūkinės veiklos vieta. Baldų gamybos pastato statybos veiklą planuojama vykdyti žemės sklype, esančiame Aviacijos g. 2, Karmėlava, Karmėlavos sen., Kauno r., skl. kadastrinis Nr. 5233/0011:763, Kauno LEZ teritorijoje. Žemės sklypo naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Žemės sklypo plotas – 4,3056 ha. Artimiausias gyvenamasis namas, esantis Parko g. 78, Ramučiai, Karmėlavos sen., Kauno r. sav., nuo PŪV teritorijos nutolęs per ~0,41 km į šiaurės vakarus, kitas artimiausias gyvenamasis namas, esantis Parko g. 66C, Ramučiai, Karmėlavos sen., Kauno r. sav., nuo PŪV teritorijos nutolęs per ~0,42 km į šiaurės vakarus. Artimoje PŪV teritorijoje visuomeninės paskirties pastatų ir rekreacinių

teritorijų nėra. Remiantis Lietuvos Respublikos saugomų teritorijų valstybės kadastru nustatyta, kad PŪV teritorija nesiriboja ir nekerta ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritorijų. Artimiausia buveinių apsaugai skirta teritorija, Neries upė (identifikavimo kodas – 1000000000119), nuo PŪV teritorijos nutolusi per ~2,5 km į šiaurę. Arčiausiai PŪV teritorijos ribų esanti saugoma teritorija – Lapių geomorfologinis draustinis, nuo PŪV teritorijos nutolęs apie 3,2 km į šiaurės vakarus.

5. Trumpas planuojamos ūkinės veiklos aprašymas. Sklype planuojama pastatyti ir įrengti naują gamybos paskirties pastatą su buitinėmis ir administracinėmis patalpomis. Gamybinis pastatas bus statomas dviem etapais. Pirmu etapu planuojama pastatyti ~ 18103 m² ploto pastato dalį, antru – 2131 m². Įmonėje bus gaminama korpusinė prekybinė įranga. Numatoma, kad per metus bus pagaminama apie 20 000 unikalų gaminių (kėdės, suolai, stalai, lentynos, stelažai, spintos ir kt.). Pagamintų gaminių tūris sudarys 50 000 m³.

Gamybinis technologinis procesas susideda iš sekančių pagrindinių etapų: žaliavų sandėliavimas, medienos ruošinių mechaninis apdirbimas, medienos ruošinių apdaila, skiediklių regeneravimas, akrilo ir plastiko gaminių paruošimas, metalo ruošinių apdaila, gaminių surinkimas, produkcijos pakavimas ir sandėliavimas, pakrovimas, šilumos gamyba.

Gamyboje naudojamos medžiagos, žaliavos bus atvežamos į gamyklą įvairios kėlimo galios krovininiais automobiliais. Įvairus metalas nerūdijančio plieno ruošiniai, juodo metalo ruošiniai, medienos ruošiniai bus sandėliuojami žaliavų sandėlyje atskirai pagal medžiagų rūšį, gabaritus, svorį. Dalis ruošinių bus sandėliuojama stelažuose ant lentynų, dalis rietuvėse ant padėklų, dalis spec. stelažuose (metalo lakštai). Atskiroje sandėliavimo patalpoje numatyta sandėliuoti dažus, skiediklius. Teritorijoje numatyta techninių dujų saugojimo vieta (aikštelė). Iš žaliavų sandėlio medienos ruošiniai paduodami į medienos apdirbimo patalpą. Žaliavų, ruošinių laikymui bus įrengti metaliniai stelažai prie įvairių staklių. Nuo visų medienos apdirbimo staklių, nuo kurių darbo metu susidaro medienos drožlės, dulkės yra numatyta aspiracijos sistema, kuria drožlės, dulkės nutraukiamos į lauke pastatytus ciklonus. Ciklonuose išvalytas oras grąžinamas atgal į patalpas. Paruošti medienos ruošiniai paduodami į apdailos gamybinę patalpą. Prie darbalių su vietinio nutraukimo sistema bus vykdomi medinių detalių paviršių šlifavimo darbai, nedažomų medinių detalių maskavimo darbai, briaunų kljajimas. Paruošti dažymui ruošiniai yra paduodami į medienos gaminių dažymo patalpą. Joje jie bus dažomi, džiovinami keturiose specialiose dažymo kamerose ir vienoje automatizuotoje dažymo linijoje. Prie kamerų statinėse bus atvežami dažai, becai, kurie bus naudojami dažymo metu. Kamerose, dažant medienos ruošinius, bus naudojamos dažymo pompos. Medžiagos detalių dažymui pateikiamos pilnai paruoštos. Dažymui naudojant 2K (dažų ir lako) sistemas, dažai, gruntai ir lakas, skiediklis, kietiklis bus ruošiami dažų paruošimo patalpoje. Tam naudojamos elektroninės 2K sumaišymo sistemos. Dažai ant dažomų detalių užpurškiami suspausto oro pagalba. Dažymo kamerose įrengiama vietinė ištraukiamoji ventiliacija. Ištraukiamo oro filtravimui įrengiami stiklo audinio filtrai. Nudažyti gaminiai bus džiovinami ant džiovinimo vežimėlių. Proceso metu į aplinkos orą patenka naudojamų cheminių medžiagų lakieji komponentai, dažų aerosolis. Gaminių džiovinimui pagreitinti kiekvienoje iš dažymo kamerų bei dažymo linijoje įrengti karšto oro tiekimo įrenginiai kurui naudojamys gamtines dujas. Panaudoti tirpikliai (acetonas) yra regeneruojami specialiu Formeco D25A įrenginiu. Jo paskirtis išvalyti užterštus skiediklius, kurių virimo temperatūra nuo 50 iki 180°C ir juos panaudoti pakartotinai. Regeneravimo proceso metu iš skiediklio yra atskiriami teršalai (dervos, dažai, pigmentai). Teršalai nusėda garintuvo apačioje ir, regeneravimo ciklui pasibaigus, lengvai pašalinami. Skiediklį galima regeneruoti daug kartų- jis nepraranda savo savybių. Visas technologinis procesas vyksta uždaroje talpoje. Šios operacijos metu akrilo, plastiko ruošiniai, pusgaminiai (organiniai stiklai, sintetiniai akmenys, lazeriu apdirbtos, kljuotos, termiška formuotos konstrukcijos, logotipai) bus mechaniškai apdirbami ir paruošiami tolimesniam integravimui į gaminius. Iš žaliavų sandėlio nerūdijančio plieno ir juodo metalo gaminiai paduodami į metalo ruošinių apdirbimo, paviršių paruošimo patalpą. Paruošti ruošiniai yra paduodami į tarpinį ruošinių sandėlį, kur jie sandėliuojami stelažuose. Toliau metalinių ruošinių apdirbimas vykdomas atskirose gamybinėse patalpos-

nerūdijančio plieno ruošiniai apdirbami vienoje patalpoje, juodo metalo, kitoje. Šiose patalpose numatyti suvirinimo stalai su aspiracine sistema, suvirinimo įranga, -TIG ir pusautomačiai, stelažai, surinkimo darbataliai. Suvirinimo darbai vykdomi naudojant suvirinimo vielas, elektrodus. Suvirinimas vykdomas apsauginių dujų terpėje. Suvirinimo metu bus naudojamos įvairios dujos, - argonas, azotas, deguonis, dujų mišiniai (ArC18; ArH2). Dujų balionai bus laikomi spec. įrengtoje aikštelėje, metalinėse spintose. Per metus bus sunaudojama apie 500-800 įvairių dujų balionų. Suvirinimo darbai vykdomi darbo vietose, kurios viena nuo kitos yra atskirtos apsauginiais ekranais. Toliau nerūdijančio plieno ruošiniai yra paduodami į surinkimo patalpą, o juodo metalo ruošiniai dar yra paduodami į miltelinio dažymo patalpą, kurioje jų paviršius dažomas milteliniais dažais. Ruošiant dažymui gaminių paviršiai nuriebinami. Šiam procesui paviršių paruošimo skyriuje įrengtos nuriebalinimo ir praplovimo vonios. Gaminių nuriebinimui, paruošimui dažymui naudojamas produktai „Decorrda 40-28-5 SAZ“, „Entschaumer A12“ „Pufferlosung N“. Jų sudėtyje lakiųjų medžiagų nėra. Nuo vonių įrengta natūralios traukos aspiracijos sistema vandens garams pašalinti. Į aplinkos orą kenksmingų medžiagų nepatenka. Po nuriebalinimo metalo gaminiai džiovunami atskiroje kameroje, kaip kurą naudojant gamtines dujas. Degiklio nominali šiluminė galia – 15 kW. Degimo produktais sušildytas oras tiekiamas į kamerą gaminių džiovimui, gamtinių dujų degimo produktai pašalinami į aplinką per katilo kaminą. Paruošti ir išdžiovinti gaminiai dažomi. Milteliniai polimeriniai dažai – tai kompozicija iš dervų, pigmento, plastifikatoriaus, užpildo. Dažniausiai naudojami epoksidiniai ir poliesteriniai polimeriniai dažai. Dažymui įrengta dviejų vietų miltelinio dažymo kamera. Elektrostatinio dažymo sistemą sudaro rezervuaras, dažų tiekimo siurblys, elektrostatinis modulis, purkštuvai. Milteliai iš rezervuaro patenka į purkštuvą, kur maišomi su oru ir įelektrinami. Keičiant oro ir miltelių kiekį bei tarpusavio santykį gaunamas reikiamas dažų srautas ir tankis. Nenusėdę ant ruošinių milteliai surenkami dažymo kameroje ir tinkantys naudojimui gražinami į gamybą. Padengti milteliniais dažais gaminiai konvejeriu nukreipiami į polimerizacijos krosnį, kurioje kaitinami iki 200°C 10 ÷ 20 min. Krosnyje įrengtas ventiliatorius pučia karštą orą. Būtent šiame etape milteliai virsta dažų danga. Dažai polimerizuojasi, išsilydo ir išsilieja vienodu sluoksniu. Polimerizacijos krosnis šildoma gamtinėmis dujomis kūrenamu degikliu. Jo nominali šiluminė galia – 15 kW. Per kaminą į aplinkos orą patenka gamtinių dujų degimo produktai - anglies monoksidas ir azoto oksidai. Procesu metu į aplinką kenksmingų medžiagų nepatenka. Visi paruošti medžio ir metalo gaminiai yra paduodami į surinkimo patalpą. Joje prie surinkimo stalų yra iš atskirų pagamintų medienos, juodo metalo, nerūdijančio plieno detalių, plastiko ir furnitūros detalių yra surenkami įvairūs prekybos tinkluose naudojami korpusiniai baldai ar jų detalės. Pagaminta gatava produkcija yra dedama ant palečių, apsuksama polietileno plėvele, pakuojama į gofro kartono dėžes ir vežama į gatavos produkcijos sandėlį.

Teršalai į aplinkos orą pateks iš stacionarių ir mobilių aplinkos oro taršos šaltinių. Iš stacionarių oro taršos šaltinių aplinkos oras bus teršiamas iš kombinuotų vėdinimo- šildymo įrenginių, vandens šildymo katilinių deginant gamtines dujas, technologinio proceso metu atliekant medinių detalių apdailos darbus, pagalbinių veiklų (suvirinimas, akumuliatorių krovimo) metu. Gamtinių dujų degimo proceso susidarys anglies monoksidas (CO), azoto oksidai (NO_x). Technologinio proceso metu – LOJ, izobutilacetatas, n-butilacetatas, benzenas, kietosios dalelės (sausas liekana), butanonas, toluilendiizocianatas, etilacetatas, ksilenas, etilbenzenas, metilmetakrilatas, butilakrilatas, toluenas, metanolis, metilizobutilketonas, cikloheksanonas, heksametilen-1,6-diizocianatas, etanolis, p-toluensulfonrūgštis, sieros rūgštis, izopropilo alkoholis, solventnafta, butilglikolis, acetonas; pagalbinių veiklų metu – kietosios dalelės (C), mangano oksidas, fluoro vandenilis, chromas šešiavalentis, geležis, anglies monoksidas (C), varis, aliuminio oksidas, sieros rūgštis.

Gamybinių - sandėliavimo pastatų šildymui bus įrengti 23 kombinuoti 30 - 170 kW galios šildymo-vėdinimo įrenginiai; karšto vandens ruošimui – dvi dujinės katilinės su keturiais 50 kW galios vandens šildymo katilais; į medžio bei metalo gaminių apdailos cechą tiekiamo oro

pašildymui bus įrengti 5 oro šildymo įrenginiai. Penki taršos šaltiniai numatomi iš medžio gaminių dažymo kamerų bei dažymo linijos. Iš metalo suvirinimo vietų atsiras 19 oro taršos šaltinių, bei du šaltiniai iš akumuliatorių pakrovimo vietų. Į aplinkos orą iš PŪV veiklos pateks apie 70,77 t/m teršalų per metus.

Poveikis orui (oro kokybei) įvertintas atliekant teršalų koncentracijos ore matematinį modeliavimą programa „AERMOD-View“. Teršalų sklaidos skaičiavimų rezultatų analizė rodo, kad dėl PŪV teršalų koncentracijos aplinkos ore neviršys nustatytų ribinių verčių.

PŪV vanduo bus naudojamas tik buitiniams poreikiams. Gamybiniame procese vyksta sausas procesas ir vanduo technologijoje nenaudojamas. Vanduo pagal sutartį su UAB „Giraitės vandenys“ tiekiamas iš Aviacijos g. vandens tiekimo tinklų. Per metus buitiniams reikmėms planuojama sunaudoti apie 14080 m³ geriamojo vandens.

Įmonės eksploatacijos metu susidarys buitinės ir paviršinės nuotekos. Į UAB „Giraitės vandenys“ nuotekų tinklus bus išleidžiama apie 14080 m³/metus buitinių nuotekų. Paviršinės nuotekos nuo pastatų stogų yra sąlyginai švarios, todėl bus surenkamos ir nuvedamos į centralizuotus Kauno rajono paviršinių nuotekų tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „LEZ“. Šios nuotekos nuo automobilių stovėjimo aikštelės, pravažiavimo kelių bus užterštos skendinčiomis medžiagomis ir naftos produktais, todėl jas prieš išleidžiant numatoma apvalyti vietiniuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose.

PŪV metu susidarys pavojingos (pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių, tirpikliai, dažai, klijai, dervos, absorbentai, pašluostės, apsauginiai drabužiai užteršti pavojingomis medžiagomis ir kt.) ir nepavojingos atliekos, kurios laikinai bus laikomos šioms atliekoms laikyti skirtose vietose, o vėliau pagal sutartis bus perduodamos šias atliekas tvarkančioms įmonėms registruotoms valstybiniame atliekas tvarkančių įmonių registre. Pavojingos atliekos bus laikomos ne ilgiau kaip 6 mėnesius specialiose talpose ar konteineriuose, pastatų patalpų viduje, kad nekeltų pavojaus visuomenės sveikatai ir aplinkai, o nepavojingos – ne ilgiau kaip vienerius metus nuo jų susidarymo.

PŪV objekto teritorijoje veiks 12 stacionarių organizuotų aplinkos oro taršos šaltinių, iš kurių į aplinką išsiskirs kvapo slenksčio vertę turintys teršalai. Tai teršalai nuo suvirinimo stalų, dažymo linijos, dažymo kamerų. Su ūkine veikla susijusio kvapo sklaidos skaičiavimai buvo atlikti naudojant AERMOD View matematinį modelį (Lakes Environmental Software, Kanada). Programos galimybės leidžia įvertinti ne tik skirtingų aplinkos oro taršos šaltinių (taškinių, ploto, linijinių) išskiriamų teršalų koncentracijas, bet, parinkus tam tikrus parametrus, simuliuoti minėtų taršos šaltinių išskiriamų kvapų sklaidą. AERMOD View modelio galimybės leidžia suskaičiuoti tiek vienos, tiek kelių medžiagų keliamo kvapo sklaidą. Gauti rezultatai lyginami su HN 121:2010 nurodyta kvapo koncentracijos ribine verte - 8 OU_E/m³.

Suskaičiuota didžiausia kvapo koncentracija sudaro 4,0 OU_E/m³, prie planuojamos gamyklos sklypo ribų svyruoja 0,6-3,0 OU_E/m³ ribose, artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje tesiekia 0,21 OU_E/m³ ir neviršija nustatytos 8 OU_E/m³ ribinės vertės. Prognozuojama, kad kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje nebus juntamas, nes suskaičiuota kvapo koncentracija yra mažesnė už mažiausią žmogui juntamą kvapo vertę, kuri lygi 1,0 OU_E/m³.

PŪV metu pagrindiniai triukšmą skleidžiantys triukšmo šaltiniai bus stacionarūs (planuojamo gamybinio pastato viduje bus naudojami triukšmą keliantys įrenginiai) ir mobilūs triukšmo šaltiniai (autotransporto priemonės, jų srautas į teritoriją, manevravimas stovėjimo aikštelėse). PŪV triukšmo sklaidos skaičiavimai, atlikti kompiuterine programa Cadna/A, parodė, kad PŪV sukiamas triukšmo lygis artimiausioms gyvenamosioms teritorijoms aplinkos triukšmo atžvilgiu neigiamos įtakos visiškai neturės ir neviršys didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, nustatytų Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr.V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reikalavimų.

6. Priemonės numatomam reikšmingam neigiamam poveikiui aplinkai išvengti arba užkirsti jam kelią.

6.1. Įmonės cecho vietose, kur atliekant metalo, medžio ruošinių mechaninio apdirbimo operacijas išsiskirs mechaninės dalelės bus įrengta pjuvenų, drožlių šalinimo aspiracinė sistema, leidžianti surinkti ir transportuoti susidarančias pjuvenas ir drožles į ceche įrengtus valymo filtrus ar lauke įrengtus ciklonus neteršiant aplinkos oro kietosiomis dalelėmis, grąžinant išvalytą orą atgal į patalpas.

6.2. Paviršinės nuotekos nuo automobilių stovėjimo aikštelės bus užterštos skendinčiomis medžiagomis ir naftos produktais. Todėl jas numatoma apvalyti vietiniuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose (80 l/s našumo naftos produktų atskirtuve) ir išleisti į centralizuotus Kauno rajono paviršinių nuotekų tinklus, eksploatuojamus UAB „LEZ“.

6.3. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už informacijoje atrankos išvadai pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas privalės nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones.

6.4. Veiklos vykdytojas visais atvejais privalės laikytis visų aktualių veiklą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų, keičiantis teisiniam reglamentavimui atitinkamai keisti veiklos rodiklius.

7. Motyvai, kuriais remtasi priimant atrankos išvadą:

7.1. Įvertinus PŪV vietą ir atstumus iki saugomų teritorijų, PŪV poveikis artimiausioms gamtinėms paveldo vertybėms, kultūros paveldo vertybėms, saugomoms teritorijoms bei Natura 2000 teritorijoms nenumatomas.

7.2. PŪV atitinka Kauno rajono savivaldybės teritorijos bendrojo plano 1-ojo pakeitimo sprendinius. Analizuojamas objektas patenka į Kauno LEZ teritoriją, kur numatoma verslo ir gamybos potenciali plėtra, komercinės paskirties, pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijų plėtra.

7.3. Atlikus „AERMOD View“ programa aplinkos oro teršalų sklaidos skaičiavimus, nustatyta, kad PŪV metu į aplinkos orą išmetamų teršalų koncentracijos neviršys nustatytų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro ir sveikatos apsaugos ministro 2007 m. birželio 11 d. įsakymu Nr. D1-329/V-469 „Dėl teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal Europos sąjungos kriterijus, sąrašo ir teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal nacionalinius kriterijus, sąrašo ir ribinių aplinkos oro užterštumo verčių patvirtinimo“ ribinių verčių.

7.4. Aplinkos tarša atliekomis nenumatoma, kadangi visas PŪV metu susidarysiančias atliekas numatoma perduoti atliekas tvarkančioms įmonėms pagal Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimus.

7.5. PŪV triukšmo sklaidos skaičiavimai, atlikti kompiuterine programa Cadna/A, parodė, kad PŪV sukeliamas triukšmo lygis artimiausioms gyvenamosioms teritorijoms aplinkos triukšmo atžvilgiu neigiamos įtakos visiškai neturės ir neviršys didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, nustatytų Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reikalavimų.

7.6. Suskaičiuota didžiausia kvapo koncentracija sudaro $4,0 \text{ OU}_E/\text{m}^3$, prie planuojamos gamyklos sklypo ribų svyruoja $0,6\text{-}3,0 \text{ OU}_E/\text{m}^3$ ribose, artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje tesiekia $0,21 \text{ OU}_E/\text{m}^3$. Atliktas ūkinės veiklos kvapų sklaidos modeliavimas aplinkos ore parodė, kad kvapų koncentracija aplinkos ore neviršys teisės aktuose nustatytos $8 \text{ OU}_E/\text{m}^3$ ribinės vertės.

7.7. Gamybinių nuotekų PŪV metu nesusidarys. Buitinės nuotekos bus išleidžiamos į UAB „Giraitės vandenys“ nuotekų tinklus, o paviršinės nuotekos bus išvalomos vietiniuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose ir išleidžiamos į centralizuotus Kauno rajono paviršinių nuotekų tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „LEZ“.

8. Priimta atrankos išvada. Atsižvelgiant į išdėstytus motyvus ir vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 7 dalimi, priimama atrankos išvada: planuojamai ūkinei veiklai – UAB „Fitsout“ baldų gamybos pastato statybos veiklai Aviacijos g.2, Karmėlavoje, Kauno r. sav., poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

9. Nurodoma atrankos išvados apskundimo tvarka

Ši atrankos išvada per vieną mėnesį nuo jos gavimo ar paskelbimo dienos gali būti skundžiama Vyriausiajai administracinių ginčų komisijai (Vilniaus g. 27, LT-01402 Vilnius) ar Vilniaus apygardos administraciniam teismui (Žygimantų g. 2, LT-01102 Vilnius) teisės aktų nustatyta tvarka.

Direktorius įgaliota Poveikio aplinkai vertinimo
departamento direktorė



Justina Černienė