



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪROS
TARŠOS PREVENCIJOS IR LEIDIMŲ DEPARTAMENTO
KAUNO SKYRIUS**

Biudžetinė įstaiga, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius,
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 188784898.
Skyriaus duomenys: Rotušės a. 12, LT-44279 Kaunas, tel. (8 37) 40 1292, faks. 8 7066 2000, el.p. kauno.skyrius@aaa.am.lt,
<http://gamta.lt>.

UAB „SDG“ 2015-11-30 Nr. 15.2-A4-13438
UAB „NORDIC IDEA“ Į 2015-11-05 Nr. Prašymą
Kauno rajono savivaldybės administracijai
Kauno visuomenės sveikatos centrui
Kauno apskrities priešgaisrinei gelbėjimo valdybai
Kultūros paveldo departamento prie Kultūros
ministerijos Kauno teritoriniam padaliniiui

**ATRANKOS IŠVADA DĖL KORPUSINIŲ BALDŲ IŠ LAMINUOTOS MEDIENOS
DROŽLIŲ PLOKŠTĖS GAMYBOS VASARIO 16 – OSIOS G. 38, TELEIČIŲ K.
GARLIAVA, KAUNO R. POVEIKIO APLINKAI VERTINIMO**

1. Informacijos pateikėjas – UAB „SDG“ aplinkosaugos specialistė Ugnė Čiplytė, Pramonės pr. 23, LT – 51287, Kaunas tel. 8 610 22108; el. p. u.ciplyte@sdg.lt

2. Planuojamos ūkinės veiklos užsakovas – UAB „Nordic Idea“, Vasario 16-osios g. 38, LT-53274, Teleičių k., Garliava, Kauno r.; tel. +370 37 552 141, info@nordicidea.lt

3. Planuojamos ūkinės veiklos pavadinimas. Korpusinių baldų iš laminuotos medienos drožlių plokštės gamyba.

Planuojamos ūkinės veiklos atrankos dokumentai rengiami vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 2 priedo 11.15 p. – pramonės objektų valdų praplėtimas (kai plečiamas didesnis kaip 0,5 ha plotas).

4. Numatoma planuojamos ūkinės veiklos vieta. UAB „Nordic Idea“ ūkinė veikla vykdoma Kauno r. sav., Garliavos sen., Teleičių k., Vasario 16 – osios g. 38, sklypo kadastrinis Nr. 5260/0008:1040, plotas – 1,4890 ha, sklypo naudojimo paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Artimiausia ugdymo įstaiga Kauno r., Garliavos Lukšos gimnazija, adresu S. Lozoraičio g. 13, Garliava nuo ūkinės veiklos objekto nutolusi apie 0,25 km atstumu. Artimiausia gydymo įstaiga UAB “ InMedical“, adresu Vytauto g.134, Garliava nuo bendrovės nutolusi apie 0,55 km atstumu. Artimiausias visuomeninės paskirties objektas – motelis UAB „Laurita ir Ko“ nutolęs 0,4 km atstumu. UAB „Nordic Idea“ gretimybėje įsikūrusios šios įmonės: UAB „Baltijos polistirenas“, UAB „Pelly Baltic“, UAB „Ledra“.

Planuojamos ūkinės veiklos vieta nepatenka į saugomas teritorijas. Artimiausia saugoma teritorija – Jiesios kraštovaizdžio draustinis, nuo bendrovės nutolusi apie 1 km atstumu.

5. Trumpas planuojamos ūkinės veiklos aprašymas – UAB „Nordic Idea“ vykdoma veikla – korpusinių baldų gamyba iš laminuotų medienos drožlių plokščių, apimanti šiuos procesus:

1. Plokščių pjaustymas ir skylių gręžimas;
2. Plokščių briaunų laminavimas ir aptaisymas;
3. Baldų ruošinių komplektavimas ir sukrovimas ant padėklų.

Esamo gamybos cecho metinis pajėgumas yra 360000 m²/m korpusinių baldų, pagamintų iš laminuotų medienos drožlių plokščių. Naujai statomo baldų gamybos cecho numatomas pajėgumas – 907200 m²/m korpusinių baldų, pagamintų iš laminuotų medienos drožlių plokščių. Iš viso įmonėje per metus planuojama pagaminti apie 1267200 m² produkcijos.

Esamas baldų gamybos cechas

Pristatytos žaliavinės plokštės supjaustomos dviem automatinėmis plokščių supjovimo mašinomis Holzma HPL 380/38/22, skirtomis švariam ir tiksliam detalių išpjovimui pagal užduotus matmenis.

Vėliau plokštės apdirbamos vienpusėmis kraštų apdirbimo staklėmis Brandt Ambition 1870 FC ir 1650 FG, skirtomis apdailinti tiesius ruošinių kraštus, t.y. apklijuoti kraštą dekoratyvine medžiaga. Vėliau detalės frezuojamos, gręžiamos, įpjaunami grioveliai naudojant Weeke Venture 3M programuojamo apdirbimo centro stakles arba Weeke BHX 055 programuojamo gręžinio centro stakles. Taip pat esant reikalui detalės apdirbamos formatinio pjovimo staklėmis. Figūrinės detalės apdirbamos universaliomis kraštų apklijavimo staklėmis Brandt KTD720, skirtomis figūrinių detalių kraštų apklijavimui ir Brandt FTK 130 skirtomis figūrinių detalių frezavimui po kraštų apklijavimo.

Gamybiniame ceche yra įrengta drožlių ir dulkių nutraukimo nuo medienos apdirbimo staklių pneumotransporto sistema, kurios našumas 26500 m³/val. Sistema prijungta prie staklėse esamų nusiurbimo taškų, kur atliekos ventiliatorių pagalba patenka į filtro padavimo skyrių. Po grubaus atskyrimo viršutinėje filtro dalyje, drožlės nukreipiamos į apatinę dalį, iš kurios stambesnės atliekos patenka ant grandininio konvejerio, tada į pasukamą vožtuvą ir iš čia į atliekoms skirtą talpą. Smulkesnės atliekų dalelės pučiant orą atskiriamos į filtro maišus, kuriuose pasilieka. Filtro maišai yra pralaidūs orui, todėl 100% oro yra perdirbama. Filtrų maišų valymui naudojami regeneraciniai ventiliatoriai, kuriais per filtro maišus pučiamas oras ir tokiu būdu išpučiamos maišų viduje prilipusios dalelės. Išpūstos dalelės patenka į bunkerį ir iš ten transporterio pagalba pašalinamos iš filtro.

Planuojamas baldų gamybos cechas

Lakštinės medžiagos briaunos ir furnitūra į įmonę bus atvežamos autotransportu. Lakštinės medžiagos patalpoje, bus dedamos ant padėklinių skersinių, laisvai ant grindinio trim aukštais. Tarp

rietuvių bus paliekami reikiamo pločio technologiniai tarpai saugiam manevravimui. Žaliavų sandėlis turės tiesioginį ryšį su lakštinių medžiagų supjovimo įrenginio operatoriumi bei mašininio baro meistrų patalpoje. Briaunos bus sandėliuojamos horizontaliai briaunų lentynose arba didesnis kiekis ant euro palečių. Į gamybą bus pristatoma pagal pareikalavimą vienai pamainai mobiliuose vežimėliuose arba didesnis kiekis ant euro palečių.

Korpusinių baldų gamyba prasideda mašininio baro supjovimo patalpoje. Visos lakštinės MDP, LMDP, MDF, MPP, HDF, klijuotos faneros medžiagos iš sandėlio atvežamos į mašininį barą, kur sandėliuojamos vienai pamainai. Šiame skyriuje lakštinės medžiagos, naudojant formatinio pjaustymo stakles, supjaustomos į nurodyto dydžio ruošinius. Supjaustyti ruošiniai dedami ant rolganginių transportavimo kelių – vežimėlių, kuriais paduodami tolesniam apdirbimui. Nebriaunuoti lakštinių medžiagų MDR ir MDF ruošiniai nukreipiami į kalibravimo ir kraštų briaunavimo liniją. Kartoninio ilgio ir pločio ruošiniai į reikiamo gabarito detales supjaustomi diskinėmis staklėmis. Briaunuotose tikslių matmenų detalėse išgręžiamos angos ir kiaurymės, reikalingos gaminio surinkimui. Detalėms, kurioms reikia suteikti profilinį paviršių, atliekamos frezavimo operacijos. Visos šios paminėtos mechaninės operacijos gali būti atliekamos alternatyviai pozicinėse staklėse ar apdirbimo centruose, priklausomai nuo detalės sudėtingumo.

Po mechaninio paruošimo detalės sukomplektuojamos ir perduodamos į pakavimo barą, kur nukreipiamos galutiniam komplektavimui ir pakavimui (esant reikalui atliekamas dalinis gaminio surinkimas).

Planuojamame baldų gamybos ceche suprojektuota modulinės konstrukcijos filtravimo sistema, skirta nusiurbiamo oro, kurio sudėtyje yra atliekų dalelių, tokių kaip medžio drožlės, šlifavimo dulkės, popieriaus atliekos, nuo medienos bei baldinės plokštės apdirbimo įrenginių filtravimui ir oro grąžinimui į gamybines patalpas.

Sistema prijungta prie staklių esamų nusiurbimo taškų ir atliekos ventiliatorių pagalba pateks į filtro padavimo skyrių. Po grubaus atskyrimo viršutinėje filtro dalyje, drožlės nukreipiamos į apatinę dalį, iš kurios stambesnės atliekos patenka ant grandininio konvejerio, tada į pasukamą vožtuvą ir iš čia į atliekoms skirtą talpą.

Smulkesnės atliekų dalelės pučiant orą atskiriamos į filtro maišus ir pasilieka juose. Filtro maišai yra pralaidūs orui. Todėl visas oras 100% yra perdirbamas. Kai vamzdynas jungiamas prie filtro, jame įrengiamos grįžtamo oro sklendės, neleidžiančios pūsti oro atgal į mašinas, kai atliekamas valymo/ regeneracinis procesas. Filtrų maišų valymui naudojami regeneraciniai ventiliatoriai, kuriais per filtro maišus pučiamas oras ir tokiu būdu išpučiamos maišų viduje prilipusios dalelės. Jos patenka į bunkerį ir iš ten transporterio pagalba pašalinamos iš filtro.

Bendras pneumotransporto ištraukiamosios sistemos našumas $135000 \text{ m}^3/\text{val.}$, likutinis dulkių kiekis – iki $0,2 \text{ mg}/\text{Nm}^3/\text{val.}$

Planuojamame baldų gamybos ceche klijavimo ir valymo darbai atliekami nebus.

Esamame baldų gamybos ceche plokščių supjovimo, apdirbimo, kljavimo metu į aplinkos orą bus išmetama teršalų – 1,686 t/m. Didžiausias planuojamo baldų gamybos cecho veikimo metu išmetamų teršalų kiekis – 0,146 t/m.

Baldų gamybos metu vanduo naudojamas nebus. Vanduo bus naudojamas ūkio buities reikmėms – 352,1 m³/metus. Įmonėje susidarančios buitinės nuotekos iš pastato nuvedamos į esamus buitinių – komunalinių nuotekų tinklus, kuriais patenka į Kauno miesto komunalinių nuotekų tvarkymo sistemą (UAB „Kauno vandenys“). Paviršinės nuotekos nuo pastatų stogų surenkamos lietvamzdžiais ir nuvedamos į bendrą lietaus nuotekų sistemą be valymo. Paviršinės nuotekos, nuo kietųjų dangų, atskira sistema surenkamos ir nuvedamos į naftos produktų gaudyklę, kurios našumas 16 l/s. Išvalytos nuotekos nuvedamos į miesto lietaus nuotekų tinklus.

Baldų gamybos metu susidariusios atliekos bus rūšiuojamos ir laikomos sandariuose konteineriuose pažymėtuose pavojingumą nurodančiomis etiketėmis. Bendrovė gamybos metu susidarančių atliekų netvarkys. Pavojingos atliekos bus laikomos ne ilgiau kaip 6 mėn. iki perdavimo įmonėms turinčioms teisę tvarkyti atitinkamas atliekas, o nepavojingas – ne ilgiau kaip metus.

5¹. Planuojamos ūkinės veiklos poveikio Europos ekologinio tinkle “Natura 2000” teritorijoms reikšmingumas. Planuojamos ūkinės veiklos teritorija nepatenka į Europos ekologinio tinklo “Natura 2000” teritoriją ar artimą jai aplinką, todėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio reikšmingumo “Natura 2000” teritorijoms nustatymas netikslingas.

6. Pastabos ir pasiūlymai.

6.1. Planuojamos ūkinės veiklos užsakovas apie priimtą atrankos išvadą turi informuoti visuomenę Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2005 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-370 “Dėl Visuomenės informavimo ir dalyvavimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procese tvarkos aprašo patvirtinimo” nustatyta tvarka ir apie atliktą visuomenės supažindinimą raštu informuoti atsakingą instituciją.

6.2. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už informacijoje atrankos išvadai pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veiklos vykdytojas privalės nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones.

7. Pagrindiniai motyvai, kuriais buvo remtasi priimant išvadą.

7.1. Planuojama ūkinė veikla atitinka Kauno rajono bendrojo plano sprendinius, teritorija patenka į prioritетines teritorijas numatytas pramonės, logistikos ir komercijos objektų plėtrai.

7.2. Planuojama teritorija nepatenka į “Natura 2000” teritoriją ar artimą jai aplinką, numatyti darbai nepažeis saugomų teritorijų reglamento.

7.3. Planuojamos ūkinės veiklos metu į aplinkos orą teršalų išsiskyrimai yra numatomi, tačiau atlikus į atmosferą išmetamų teršalų sklaidos modeliavimą, nustatyta, kad teršalų koncentracijos aplinkos ore ribinių verčių visais atvejais neviršys.

7.4. Planuojamos ūkinės veiklos metu vandens tiekimas, nuotekų ir paviršinių nuotekų šalinimas numatomas centralizuotais miesto tinklais. Paviršines nuotekas prieš išleidžiant į miesto paviršinių nuotekų surinkimo tinklus, numatoma valyti.

7.5. Planuojamos ūkinės veiklos metu susidarysiančios atliekos bus rūšiuojamos ir atiduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms.

8. Priimta atrankos išvada. Planuojamai ūkinei veiklai – Korpusinių baldų iš laminuotos medienos drožlių plokštės gamybai Vasario 16 - osios g. 38, Teleičių k., Garliava. Kauno r. poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

Ši atrankos išvada galioja 3 metus nuo jos viešo paskelbimo dienos. Vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 9,10 dalies nuostatomis, suinteresuota visuomenė per 20 darbo dienų nuo atrankos išvados paskelbimo dienos turi teisę teikti atsakingai institucijai, šiuo atveju Aplinkos apsaugos agentūros Taršos prevencijos ir leidimų departamento Kauno skyriui, pasiūlymus persvarstyti atrankos išvadą, kiti poveikio aplinkai vertinimo proceso dalyviai: planuojamos ūkinės veiklos organizatorius, poveikio aplinkai vertinimo dokumentų rengėjas ir poveikio aplinkai vertinimo subjektai per 10 darbo dienų nuo atrankos išvados gavimo dienos turi teisę pateikti atsakingai institucijai motyvuotą prašymą persvarstyti atrankos išvadą.

Taršos prevencijos ir leidimų departamento
Kauno skyriaus vedėja



Donata Bliudžiuvienė

I.Asanavičienė (8 37) 337509, el.p.ingrida.asanaviciene@aaa.am.lt