



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪROS
TARŠOS PREVENCIJOS IR LEIDIMŲ DEPARTAMENTO
UTENOS SKYRIUS**

Biudžetinė įstaiga, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius,
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 188784898.
Skyriaus duomenys: Metalo g. 11, LT-28217 Utena, tel. (8 389) 68 784, faks. 8 7066 2000, el.p. utenos.skyrius@aaa.am.lt,
<http://gamta.lt>.

UAB „Strapa“	2014-12-19	Nr. (15.7)-A4-8493
MB Vandentvarkos projektavimo grupė	į 2014-11-28	Nr. b/n
Utenos rajono savivaldybės administracijai		
Utenos Visuomenės sveikatos centrui		
Utenos apskrities priešgaisrinei gelbėjimo valdybai		
Kultūros paveldo departamento prie Kultūros ministerijos Utenos teritoriniam padaliniui		
Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos		
Utenos regiono aplinkos apsaugos departamentui		

ATRANKOS IŠVADA

DĖL PLANUOJAMO POLIETILENTEREFTALATO (PET) IR POLIPROPILENO (PP) JUOSTŲ GAMYBOS MOCKĖNŲ K., UTENOS R., POVEIKIO APLINKAI VERTINIMO

- 1. Informaciją atrankai pateikė** UAB „Strapa“, Ukmergės g. 283A, 06313 Vilnius.
- 2. Planuojamos ūkinės veiklos organizatorius** UAB „Strapa“, Ukmergės g. 283A, 06313 Vilnius, direktorius Šarūnas Sodeika.
- 3. Planuojamos ūkinės veiklos pavadinimas** – polietilentereftalato (PET) ir polipropileno (PP) juostų gamyba.
- 4. Planuojamo ūkinės veiklos vieta** - Mockėnų k., Utenos r., UAB „Strapa“ nuosavybės teise priklausančiuose 2,95 ha ir 1,5308 ha žemės sklypuose (kad. Nr. 8207/0001:279 ir 8207/0001:118) Utenos priemiestinėje, ne intensyviai urbanizuotoje vietovėje, šalia aplinkkelio Ut-70. Planuojamos ūkinės veiklos (toliau - PŪV) sklypas pietryčių pusėje ribojasi su UAB „Utenos regiono atliekų tvarkymo centras“ regioninio atliekų sąvartyno teritorija. Kitoje aplinkkelio pusėje Utenos pramonės rajonas su geležinkelio atšaka, aptarnaujančia pramonės rajoną. Šalia planuojamos ūkinės veiklos teritorijos visuomeninės paskirties įstaigų, mokyklų, ligoninių ar miegamųjų miesto rajonų nėra. Artimiausio gyventojų sodyba yra maždaug už 0,9 km. PŪV vieta į saugomas ir Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritorijas nepatenka. Artimiausios saugomos teritorijos: Alių telmologinis draustinis (Alių pelkė) nutolęs apie 3,25 km rytų kryptimi nuo sklypo ir Ažuolijos botaninis – zoologinis draustinis už 3,9 km pietvakariuose nuo sklypo. Paviršiniai vandens telkiniai: Nemeikščių tvenkinys nutolęs apie 1,4 km į pietus nuo sklypo, iš jo išteka Šeduikių upelis, o sklypų pietrytiniame gale yra melioracijos griovys. Nekilnojamųjų kultūros vertybių nėra. Artimiausias objektas įtrauktas į kultūros vertybių registrą - Nemeikščių piliakalnis (unikalus kodas 7056), esantis Nemeikščių k., Utenos r. sav. Atstumas iki piliakalnio – apie 2 km.

5. Planuojamos ūkinės veiklos aprašymas. PET ir PP juostų gamybos veiklos vykdymui planuojama įrengti iš viso 4 technologines gamybines linijas: dvi – pirmu etapu, dar dvi – antru. Numatoma I etapu įrengtomis PP ir PET juostų gamybos technologinėmis gamybinėmis linijomis gaminti 3000 t/m PET ir 1350 t/m PP juostelių, II etapu - gaminti 5000 t/m PET ir 4500 t/m PP juostelių. Gamyba planuojama nepertraukiamai, visą parą.

Pirmuoju etapu numatoma PET ir PP pakavimo juostos gamybos linijos, kurių projektinis pajėgumas yra 9,6 tonos/parą; PET pakavimo juostos gamybos linija, kurios projektinis pajėgumas 19 tonų/parą. Antruoju etapu numatoma pastatyti dar dvi PET ir PP juostos gamybos linijas, kurių pajėgumas ne mažiau nei 38 tonų/parą. Gamybos procese planuojamos naudoti žaliavos: polipropileno (PP) granulės, PET (polietilentereftalato) buteliniai dribsniai. PET ir PP granulės tarpusavyje nemaišomos. Vienoje linijoje vienu metu gali būti gaminama PET juosta arba PP juosta. Gaminio pakuotei bus naudojamas kartonas, PE plėvelė.

Technologinį PET granulių perdirbimo procesą sudaro sekantys ciklai:

- žaliavos – PET plastiko granulių (PP granulės nedžiovinamos) sumaišymas su milteliniais dažais ir džiovinimas pakrovimo bunkeriuose įkaitinant iki 150 °C;
- iškaitintos masės tiekimas į ekstruderį;
- išsilydžiusių (280 °C) PET granulių masės ir išsilydžiusių (220 °C) PP granulių masės išspaudimas pro profiliuotą ekstruderio plyšį suformuojant pageidaujamo pločio ir storio gaminį – tvirtinimo juostą;

- sukietėjusio gaminio aušinimas technologiniu vandeniu;
- gaminio tempimo – kaitinimo ciklas, suformuojant reikiamo stiprio gaminį;
- rašto ant gaminio paviršiaus suformavimas preso pagalba;
- gaminio pakavimas (vyniojimas ant ričių);
- gaminių paruošimas transportavimui (pakavimas į dėžes, paletes);
- gamybinių atrašų smulkinimas malūne ir grąžinimas į pakrovimo bunkerį.

PP plastiko granulių perdirbimo ciklas analogiškas PET ciklui, tik granulės nedžiovinamos.

Žaliava tiekama įvairios fasuotės maišuose ir konteineriuose nuo 25 iki 1000 kg talpos. Iš pakuotės granuluota PET žaliava siurbliu transportuojama į bunkerį su džiovykla, kur PET granulės pašildomos iki 150 °C temperatūros. Džiovinimas vykdomas elektra įkaitinant 100 kW elektrinės galios teną. Drėgnas oras ištraukiamas, suformuojamas vakuumą. PET granulės džiovinamos apie vieną valandą. Drėgmės kiekiai neženklūs, siekia 0,1 %. Sušilęs oras nuo bunkerio filtruojamas nuo dulkių per specialius medžiaginius filtrus ir grąžinamas atgal į patalpas. Jei reikia, per dozatorių paduodami dažai. Per tūrinį dozavimo mechanizmą tiksli termoplasto granulių dozė įstumama į sraigto kanalą. Sraigtas sukdamasis grūdinto cilindro viduje termoplasto granules neša link formos. Granulės, judėdamos cilindru nuo trinties įkaista ir išsilydo. PP granulės lydosi 220 °C, PET granulės lydosi aukštesnėje - 280 °C temperatūroje. Išlydyto polimero masė ekstruzinio sraigtinio preso (ekstruderio) pagalba išspaudžiama pro profiliuotą plyšį, suformuojant pageidaujamo pločio ir storio gaminį – PET arba PP tvirtinimo juostą. Išspaudtas gaminy s greitai kietėja ir patenka į pirmą 50 °C aušinimo vonią. Iš vonios išėjusi pravėjusi juosta vyniojama ant pirmos tempimo ritės, iš kurios patenka į pirmą kaitinimo įrenginį. Iš pirmo kaitinimo įrenginio juosta patenka ant antros tempimo ritės, tada vėl patenka į antrą kaitinimo įrenginį, kuriame uždedamas raštas, taip išgaunamas gruoblėtas juostos paviršius. Raštuota juosta patenka į antrą aušinimo vonią ir vyniojama ant trečios tempimo ritės. Taip palaipsniui per kelis aušinimo - tempimo – kaitinimo ciklus gaminy s įgyja savo galutinį storį ir plotį, bei reikalingas savybes: stiprį ir pailgėjimą. Partijos gaminių mėginiai testuojami įmonės laboratorijoje. Juosta suvyniojama ant ričių ir perduodama į pakavimo patalpas. Taip pat numatoma sumontuoti gamybos proceso metu susidariusių brokuotų plastiko juostų malimo prietaisą (beatliekinei gamybai). Kadangi teritorijoje nėra centralizuotų šilumos tinklų, patalpų šildymui ir karšto vandens ruošimui planuojama įrengti 50 kW (0,05 MW) nominalios šiluminės galios biokuro katilinę. Metinis planuojamas šilumos poreikis 110 MWh. Planuojama per metus sukūrenti apie 540 tonų biokuro (medienos čipsų). Visa veikla bus vykdoma naujai projektuojamame pastate (gamyba, laboratorija, žaliavų sandėliavimas, pagamintos produkcijos sandėliavimas, katilinė ir kt.). Aplink projektuojamą pastatą numatoma įrengti asfalto dangą, 30 vietų lengvųjų automobilių stovėjimo aikštelę bei 4 vietas sunkiajam

transportui. Įvažiavimas projektuojamas iš šiaurinės pusės, nuo esamo pagrindinio kelio Ut-70. Sklypo šiaurės – vakarinėje dalyje, šalia projektuojamo įvažiavimo ir automobilių stovėjimo aikštelės planuojama įrengti priešgaisrinę kūdrą, vietoj esamos šlapios vietos. Vandens tiekimas numatomas iš vietinio artezinio gręžinio. Planuojama, kad susidarys iki 1 m³ per parą buitinių nuotekų, kurios bus nuvedamos į buitinių nuotekų valymo įrenginį. Planuojama įrengti paviršinių nuotekų surinkimo sistemą su smėliagaude ir naftos produktų gaudykle. PET ir PP juostų gamyboje vanduo bus naudojamas technologinėje linijoje esančio ekstruderio plovimui, gaminamos juostos vėsinimui apytakinėje sistemoje (I etape – iki 2 m³/parą, 780 m³/m; II etape – 1560 m³/m). Perspektyvoje, kai teritorijoje bus įrengti centralizuoti nuotekų tinklai, numatomas išleidimas į tinklus.

5¹. Planuojamos ūkinės veiklos poveikio Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ teritorijoms reikšmingumas. Planuojamos ūkinės veiklos teritorija nepatenka į Europos ekologinio tinklo *Natura 2000* teritoriją ir nėra šalia jos. Artimiausios Europos ekologiniam tinklui *Natura 2000* priskiriamos teritorijos – Alių pelkė (LTUT0006) nuo planuojamos ūkinės veiklos vietos nutolusi apie 3,25 km rytų kryptimi ir Ažuolijos miškas (LTUT0010) yra už ~ 3,9 km pietvakarų kryptimi, todėl planuojama ūkinė veikla šioms saugomoms teritorijoms įtakos neturės. Atsižvelgiant į planuojamos ūkinės veiklos vietos padėtį Europos ekologinio tinklo *Natura 2000* teritorijų atžvilgiu, planuojamos ūkinės veiklos poveikio reikšmingumo *Natura 2000* teritorijoms nustatymas netikslingas.

6. Pastabos, pasiūlymai:

6.1. Apie atrankos išvadą privaloma informuoti visuomenę, vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2005 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-370 patvirtinto Visuomenės informavimo ir dalyvavimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procese tvarkos aprašo (aktuali redakcija) reikalavimais. Užsakovas ar poveikio aplinkai vertinimo rengėjas turi raštu informuoti atsakingą instituciją (Aplinkos apsaugos agentūrą) apie pranešimo paskelbimą minėtame tvarkos apraše nurodytose visuomenės informavimo priemonėse, kartu pridėdamas laikraščių, kuriuose skelbtas pranešimas, kopijas ir pranešimo, skelbto savivaldybės (seniūnijos) lentoje, kopiją su savivaldybės (seniūnijos) informacine žyma apie paskelbimą.

6.2. Planuojamos ūkinės veiklos organizatorius privalės laikytis visų aktualių vykdomą veiklą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų ir atitinkamai peržiūrėti ir keisti veiklos rodiklius, keičiantis teisiniam reguliavimui.

6.3. Vykdomos veiklos metu paaiškėjus, kad daromas didesnis poveikis aplinkai už informacijoje atrankai išvadai pateiktus arba teisės aktuose nustatytus rodiklius, veikos vykdytojas privalės nedelsiant taikyti papildomas poveikį aplinkai mažinančias priemones.

7. Pagrindiniai motyvai, kuriais buvo remtasi priimant išvadą:

7.1. Planuojama ūkinės veiklos vieta nepatenka į Europos ekologinio tinklo *Natura 2000* teritoriją ir nėra šalia jos.

7.2. Vibracijos, šviesos, šilumos jonizuojančios ir nejonizuojančios spinduliuotės planuojama veikla nesukels. Triukšmo lygis aplinkoje leistinų normų neviršys, kadangi gamyba bus vykdoma uždaroje patalpoje.

7.3. Vandens suvartojimo ir gamybinių nuotekų mažinimui technologinėse linijose numatyta apytakinė vandens sistema.

7.4. Planuojama įrengti nuotekų (buitinių, paviršinių (lietaus)) surinkimo sistemas ir valymo įrenginius. Perspektyvoje, kai bus įrengti centralizuoti vandentiekio, nuotekų tinklai, prisijungti prie centralizuotų tinklų.

7.5. Prie kiekvienos iš gamybinių linijų planuojami ciklonai dulkėms (kietosioms dalelėms) sulaikyti, kurių valymo efektyvumas ne mažesnis kaip 85%.

7.6. Susidarysiančios atliekos bus atiduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms. Gamybos broko atliekos (plastikinės juostelės) bus smulkinamos vietiniame malimo įrenginyje ir panaudojamos pakartotinai, išsilydžiusio PP ir PET plastiko luitai, susidarantys gamybos metu kaip šalutinis produktas, parduodami.

7.7. Vykdyt statybos darbus bus nuimamas derlingas dirvožemio sluoksnis, sandėliuojamas atskirai, o po to panaudojamas teritorijos rekultyvacijai.

8. Priimta atrankos išvada – planuojamai ūkinei veiklai - polietilentereftalato (PET) ir polipropileno (PP) joustų gamybai, poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

Ši atrankos išvada dėl poveikio aplinkai vertinimo galioja 3 metus nuo atrankos išvados viešo paskelbimo dienos.

Vadovaujantis Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 7 straipsnio 9 dalies nuostatomis suinteresuota visuomenė per 20 darbo dienų nuo atrankos išvados paskelbimo dienos turi teisę teikti atsakingai institucijai, šiuo atveju Aplinkos apsaugos agentūrai, pasiūlymus persvarstyti atrankos išvadą. Kiti poveikio aplinkai vertinimo proceso dalyviai: planuojamos ūkinės veiklos organizatorius (užsakovas), poveikio aplinkai vertinimo dokumentų rengėjas, poveikio aplinkai vertinimo subjektai per 10 darbo dienų nuo atrankos išvados gavimo dienos turi teisę pateikti atsakingai institucijai motyvuotą prašymą persvarstyti atrankos išvadą.

Taršos prevencijos ir leidimų departamento
Utenos skyriaus vedėja

Loreta Jovaišienė