

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI
PAKEISTI

[1] [6] [5] [7] [4] [6] [9] [6] [3]

(Juridinio asmens kodas)

UAB IKEA Industry Lietuva

Gedimino g. 1, LT-69401 Kazlų Rūda, Kazlų Rūdos sav.,

tel.: (8 343) 68680, faks. (8 343) 68681

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

MEDIENOS DROŽLIŲ PLOKŠČIŲ BEI BALDŲ GAMYKLA

Gedimino g. 1, Kazlų Rūda, Kazlų Rūdos sav., tel.: (8 343) 68680, faks. (8 343) 68681

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Tvariosios plėtros tarnybos vadovė Emilija Jelisejeviene,

tel. (8 343) 68680, faks. (8 343) 68681, el. p.: emilija.jelisejeviene@inter.ikea.com

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamyklos veikla vykdoma UAB IKEA Industry Lietuva nuosavybės arba nuomos teise valdomoje teritorijoje Gedimino g. 1, Kazlų Rūdoje, kurios bendras plotas – 27,9493 ha. Nurodyta teritorija apima šiuos sklypus:

Nr.	Kadastrinis Nr.	Plotas, ha
1.	5146/0005:269	18,9464
2.	5146/0005:268	7,5385
3.	5146/0005:245	1,0633
4.	5146/0005:252	0,4011
Bendras plotas:		27,9493

Naudojamų žemės sklypų paskirtis – kita, naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo bei komercinės paskirtis objektų teritorijos. Faktinė žemėnauda – pramoninė. Įregistruota žemėnauda – pramonės ir sandėliavimo arba komercinė. Teritorijoje yra UAB IKEA Industry Lietuva gamybiniai ir administraciniai statiniai (schema pateikta šios Paraiškos 1 priede).

Naudojama teritorija yra Kazlų Rūdos miesto vakariniame pakraštyje esančiame pramoniniame rajone. Teritorijoje galioja 2008 m. gruodžio 23 d. Kazlų Rūdos savivaldybės tarybos sprendimu Nr. TS 16-519 patvirtintas Kazlų Rūdos savivaldybės teritorijos bendrasis planas, kurio Žemės naudojimo ir apsaugos reglamentų brėžinyje įmonės teritorija patenka į kitos paskirties teritoriją. 2016 m. birželio 29 d. Kazlų Rūdos savivaldybės tarybos sprendimu Nr. TS V(14)-2645 patvirtintame Kazlų Rūdos miesto teritorijos bendrojo plano Pagrindiniame brėžinyje UAB IKEA Industry Lietuva teritorija patenka į pramonės ir sandėliavimo objektų teritoriją, kurioje vyrauja teritorijos, skirtos gamybai, sandėliavimui, logistikai ir atliekų perdirbimui, požymiai (bendrojo plano brėžinys pateiktas šios Paraiškos 1 priede).

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar scheme su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Naudojama teritorija yra Kazlų Rūdos miesto vakariniame pakraštyje esančiame pramoniniame rajone (gretimybių planas pateiktas šios Paraiškos 1 priede). Įmonės teritorija šiaurinėje pusėje ribojasi su UAB „Kazlų Rūdos šilumos tinklai“ naujos katilinės teritorija ir su M. Valančiaus g., už kurios yra AB LESTO transformatorinės, AB LITGRID ir Kazlų Rūdos vandenvietės teritorijos bei mažaaukščių gyvenamųjų namų kvartalas, rytinėje pusėje – su miesto teritorija (esamų Kazlų Rūdos m. senųjų kapinių teritorija – 180 m atkarpoje), sklypu su komerciniais pastatais – apie 100 m atkarpoje, vakarinėje dalyje su UAB Marijampolės apskrities atliekų tvarkymo centro didelių gabaritų atliekų surinkimo aikštele, už jos esančia Stanislovo Kubiliaus paslaugų įmonės aikštele (krovinių gabenimas), UAB „Diltrus“ lietaus valymo įrenginių aikštele ir mišku, už kurio veikia UAB „Kazlų

Rūdės komunalininkas“ Kazlų Rūdės nuotekų valykla. Pietinėje dalyje – su geležinkeliu, už kurio yra miškas, o pietrytinėje dalyje – vienbučių namų kvartalas. PŪV teritorijos ir jos gretimybų schema pateikta šios Paraiškos 1 priede.

Gyvenamieji miesto kvartalai yra šiaurės, rytų ir pietų kryptimis. Atstumas iki artimiausių gyvenamųjų namų – ~81 m į pietus, kitoje geležinkelio pusėje, ~27 m į šiaurę, kitoje M.Valančiaus g. pusėje, ~79 m rytų kryptimi, kitoje Gedimino g. pusėje. Artimiausia vaikų ugdymo įstaiga – Kazlų Rūdės pradinė mokykla, adresu Maironio g. 28A, Kazlų Rūda, yra ~425 m į šiaurės rytus nuo sklypo ribos. Artimiausia sveikatos priežiūros įstaiga – UAB „Jūsų sveikata“, esanti Maironio g. 20, yra ~390 m į šiaurės rytų pusę. Arčiausiai įmonės esantys kiti visuomeninės paskirties pastatai: Kazlų Rūdės Švč. Jėzaus Širdies bažnyčia – už 100 m bei komerciniai pastatai, adresu Gedimino g. 1 Kazlų Rūda, kuriuose veikia eilė privačių įmonių.

Artimiausias paviršinio vandens telkinys – Kazlų tvenkinys, esantis už ~1,17 km į šiaurės vakarus, bei dešinysis Šešupės intakas – Jūrės upė, tekanti už 1,35 km į šiaurės vakarus.

Įmonės teritorijos dalis (šiaurinis pakraštys) patenka Kazlų Rūdės miesto vandenvietės SAZ II-ą juostą (mikrobinės taršos apribojimų). Visa teritorija, kaip ir didžioji dalis Kazlų Rūdės miesto teritorijos, patenka į minėtos vandenvietės SAZ III-ią juostą (apsaugos juostos pažymėtos gretimybų plane, pateiktame šios Paraiškos 1 priede).

Įmonės teritorija ir jos apylinkės nepatenka į Europos ekologinio tinklo Natura 2000 ir kitų saugomų gamtinių teritorijų bei jų apsaugos zonų ribas. Artimiausios saugomos teritorijos: Ažuolų Būdės miškas (Natura 2000 teritorija), esantis pietryčių kryptimi už ~2,5-3 km, ir Kazlų Rūdės botaninis-zoologinis draustinis, esantis šiaurės vakarų kryptimi už ~3-3,2 km.

Artimiausia nekilnojamojo kultūros paveldo teritorija yra rytiniame įmonės teritorijos pakraštyje besiribojančios valstybės saugomos Kazlų Rūdės miesto senosios kapinės. Kitų istorinių, kultūrinių ar archeologinių vertybių, viešos paskirties statinių, rekreacinių teritorijų ar kitų svarbių objektų netoli įmonės nėra.

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Gamykla savo istoriją pradėjo skaičiuoti nuo 1897 metų. Po rekonstrukcijos buvusi lentpjūvė iš pradžių tapo medžio apdirbimo įmone, vėliau – pagrindu valstybinei įmonei Eglė, kuri 1994 metais tapo įmone Girių bizonas. 2005 metais buvo sukurtas projektas „Inovatyvių medienos drožlių plokščių gamybos technologijų diegimas, siekiant sukurti stambiausią baldų gamybos tinklą Europos Šiaurės vakarų regione“. Techninio projekto dalis – bendradarbiaujant su Vokietijos įrengimų tiekėju pastatyti naują gamybos liniją. Nauja medienos drožlių plokščių gamybos linija buvo paleista 2007 m. balandį. Įmonė priklauso IKEA Industry grupei nuo 2008 m. gruodžio 10 d.

2014 m. UAB „Swedspan Girių Bizonas“ (medienos drožlių plokščių gamybos įmonė) ir UAB „Swedwood Kazlų Rūda“ baldų gamybos įmonė) sujungtos į vieną įmonę – UAB IKEA Industry Lietuva.

Įmonėje nuolatos vyksta įvairūs modernizacijos ar rekonstrukcijos darbai:

- 2015 m. buvo atliktos poveikio aplinkai vertinimo atrankos procedūros baldų gamyklos statybai (atrankos išvada dėl poveikio aplinkai vertinimo ir sprendimas dėl jos galiojimo pratęsimo pateikti šios Paraiškos 2 priede). Šiuo metu vyksta gamyklos statybos darbai, numatoma veiklos pradžia – 2019 m.
- 2015 m. buvo atliktos poveikio aplinkai vertinimo atrankos procedūros dėl sunkvežimių stovėjimo aikštelės statybos (atrankos išvada ir galutinė atrankos išvada dėl poveikio aplinkai vertinimo pateiktos šios Paraiškos 2 priede). Sunkvežimių stovėjimo aikštelė eksploatuojama nuo 2016 m. rugpjūčio mėn.
- 2015 m. buvo atliktos poveikio aplinkai vertinimo atrankos procedūros dėl degalinės, autoplovyklos ir medienos sandėliavimo aikštelių statybos ir veiklos (atrankos išvada dėl poveikio aplinkai vertinimo pateikta šios Paraiškos 2 priede). Degalinė ir autoplovykla eksploatuojamos nuo 2016 m. kovo pabaigos, medienos aikštelė – nuo 2016 m. gegužės mėn.
- 2017 m. buvo atliktos poveikio aplinkai vertinimo atrankos procedūros dėl katilinės pajėgumo didinimo (atrankos išvada dėl poveikio aplinkai vertinimo pateikta šios Paraiškos 2 priede). Katilinės veiklos pradžia – 2018 m.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Už įmonės aplinkos apsaugą atsakinga Tvariosios plėtros vadovė Emilija Jelisejeviene, tel. (8 343) 68680, faks. (8 343) 68681, el. p.: emilija.jelisejeviene@inter.ikea.com.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

IKEA vizija – sukurti geresnį kasdieninį gyvenimą žmonėms – vartotojams, bendradarbiams ir gamyboje dirbantiems žmonėms. Todėl maža kaina IKEA įmonėje neturi būti pasiekta žmonių ir aplinkosaugos sąskaita. Tai išankstinė IKEA gero verslo sąlyga.

Kaip IKEA įmonių grupės narė gamykla labai rimtai žiūri į gamybą, išlaikančią ekologinę pusiausvyrą: siekiama ne tik pilnai laikytis esamų aplinkosaugos įstatymų ir reglamentų bei gamybos standartų; įmonės tikslas – nustatyti naujus standartus ir propaguoti idėją, kad tikrai tausojantis verslas yra geras verslas. Kasdieninėje veikloje siekiama įdiegti gamybos procesus, kurie iki minimumo sumažina ir filtruoja emisijas, vykstančias medienos apdirbimo metu. Gaminant savo gaminius, vykstant tyrimų ir plėtros veiklą, orientuojamasi į lengvasvorius gaminius ir žemą taršos lygį – tai svarus indėlis į ekologinę pusiausvyrą tausojantį verslą.

Taršos klausimu IKEA įmonių grupė nustatė labai griežtus standartus emisijoms iš drožlių plokščių, naudojamų jos baldų gamyboje (1/3E1), todėl vykdomų tyrimų ir plėtros tikslas – sumažinti emisijas iki natūralaus medžio emisijos lygio.

Įmonės vykdomos aplinkosauginės veiklos pagrindas yra Lietuvos Respublikos įstatymai, teisės norminiai aktai bei direktoriaus išleisti įsakymai aplinkosaugos klausimais. Įmonės aplinkosauginės veiklos pagrindiniai principai:

- siekti, kad technologinio proceso poveikis aplinkai būtų minimalus, diegiant pažangias švaresnės gamybos technologijas, laiku vykdant technologinių ir valymo įrenginių remontą ir priežiūrą;
- vykdyti poveikio aplinkai kontrolę bei mažinti neigiamą poveikį aplinkai;
- aplinkosauginės veiklos organizavimo tobulinimui bendradarbiauti su veiklos partneriais, valstybinėmis aplinkos apsaugos institucijomis;
- skatinti įmonės darbuotojų, kaip pagrindinio aplinkos apsaugos politikos užtikrinimo veiksnio, atsakomybės už supančią aplinką jausmą, iniciatyvą ir tobulėjimą.

Įmonė taip pat vadovaujasi IKEA WAY standartu „Minimalūs aplinkosaugos, socialinių, darbo sąlygų bei medienos prekiavimo reikalavimai perkant baldus ir namų apyvokos reikmenis“.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykloje vykdomos pagrindinės veiklos: medienos drožlių plokščių (MDP), apdailintų medienos drožlių plokščių (AMDP) bei baldų gamyba ir realizacija. Taip pat vykdomos pagalbinės veiklos: medinės pakuotės ir kitų medienos atliekų naudojimas kaip žaliava technologiniame procese ir/arba energijai gauti, perteklinio medžio žievės (skiedros) ir medžio dulkių kuro realizacija, šilumos energijos gamyba, suvirinimo ir kiti pagalbinių/remonto darbai, eksploatuojama sunkvežimių aikštelė, degalinė ir autoplovykla (vidiniams poreikiams).

Vanduo naudojamas technologinėms (elektrostatinio filtro eksploatacijai, klijų paruošimui, katilinėje), buities ir kitoms reikmėms. Vandenį pagal sudarytą sutartį gamyklai tiekia UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“.

Ūkinės veiklos metu susidaro buitinės ir gamybinės nuotekos. Visos susidariusios buitinės nuotekos pagal sudarytą sutartį išleidžiamos į Kazlų Rūdos miesto kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“. Technologinių procesų metu susidaro labai nedidelis kiekis gamybinių nuotekų: biofiltre susidariusios gamybinės nuotekos (nedidelis kiekis perteklinio vandens) periodiškai išleidžiamos pagal sudarytą sutartį į miesto kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“; autoplovyklos nuotekos po valymo nuotekų valymo įrenginyje (pašalinami naftos produktai ir skendinčios medžiagos) periodiškai išleidžiamos pagal sutartį į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Diltrus“; baldų gamybos ceche susidaręs kondensacinis vanduo iš kompresorių absorbsinių filtrų po dalinio apvalymo išleidžiamas pagal sutartį į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Diltrus“; gamybinės nuotekos susidariusios šlapio veikimo elektrostatiniame filtre plovimo metu kaupiamos specialiuose požeminiuose rezervuaruose (2 vnt.) ir periodiškai išvežamos autotransportu į nuotekų valymo įrenginius, kuriuos eksploatuoja UAB „Kauno vandenys“. Kituose technologiniuose procesuose gamybinės nuotekos nesusidaro, nes dalis vandens lieka gaminamoje produkcijoje, o kita dalis pasišalina per kaminą kaip garas.

Paviršinės (lietaus) nuotekos surenkamos nuo asfaltuotos įmonės teritorijos (~10,3646 ha) bei pastatų stogų (~8,8454 ha) ir išleidžiamos į UAB „Diltrus“ lietaus nuotekų valymo įrenginius pagal sudarytą sutartį. Paviršinės (lietaus) nuotekos surenkamos nuo naujai prijungtos asfaltuotos

teritorijos (buvusios UAB „Lamiga“ teritorijos) (~0,4000 ha) bei pastatų stogų (~0,4643 ha) ir išleidžiamos į aplinką per melioracijos griovį, įtekantį į Kazlų tvenkinį. Šios paviršinės (lietaus) nuotekos yra sąlyginai švarios, todėl jų valymas nenumatytas.

Gamykloje eksploatuojami 49 aplinkos oro taršos šaltiniai, iš kurių 13 neorganizuoti:

- deginant kurą (medieną, gamtines dujas) šilumos gamybai technologinėms reikmėms ir patalpų šildymui bei džiovykloje susidaro anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės, sieros dioksidas;
- įvairių technologinių procesų metu, gaminant medžio drožlių plokštes, susidaro kietosios dalelės, lakūs organiniai junginiai ir formaldehidai;
- baldų gamybos metu susidaro kietosios dalelės;
- iš neorganizuotų taršos šaltinių (kraunat ir sandėliuojant skiedras) išsiskiria kietosios dalelės;
- įrenginių remonto metu, atliekant suvirinimo darbus, susidaro anglies monoksidas, azoto oksidai, fluoridai, fluoro vandenilis, geležis ir jos junginiai, kietosios dalelės ir mangano oksidai.

Į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekio mažinimui eksploatuojami 24 išmetamųjų dujų valymo įrenginiai (įvairūs ciklonai ir filtrai, įskaitant šlapio tipo elektrostatinį filtrą ir biofiltrą).

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamybinės veiklos metu, atliekų tvarkymo veiklos metu, laboratorijoje, medicinos punkte ir valgykloje, atliekant įrenginių, transporto priemonių ir pastatų aptarnavimą, remontą bei techninę priežiūrą, tvarkant aplinką ir darbuotojų buitinėse/administracinėse patalpose susidarančios atliekos tvarkomos pagal Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytus reikalavimus ir periodiškai perduodamas atitinkamų atliekų tvarkytojams pagal sutartis. Visos susidariusios pavojingosios atliekos laikinai laikomos ne ilgiau kaip šešis mėnesius, o nepavojingosios atliekos – ne ilgiau kaip vienerius metus.

Medienos drožlių plokštės (MDP) gaminamos iš drožlės. Šiuo tikslu naudojama ne tik specialiai pagaminta ir/ar atvežtinė skiedra, bet ir veiklos metu susidariusios gamybos medienos atliekos – plokščių apipjaustymo ir supjaustymo metu susidariusios drožlės, brokuotas kilimas ir kitos gamybos medienos atliekos. Be to, veiklos metu kaip žaliava MDP gamybai naudojamos ir medienos pakuočių bei kitos medienos atliekos. Dalis medienos atliekų, kurios nepanaudojamos MDP gamyboje, yra panaudojamos šilumos energijos gamybai vandens šildymo katile. Be to, energijos gamybai džiovykloje naudojamos medžio dulkės, kurios yra sulaikomos oro valymo sistemose po rūšiavimo ir šlifavimo procesų.

Įmonės teritorijoje veikia šie pagrindiniai stacionarūs triukšmo šaltiniai: džiovykla, drožlės gamybos cechas, skiedros gamybos cechas, biologinis filtras, baldų gamybos cechų oro filtrai, sandėliavimo oro filtras, ventiliatoriai esantys ant įmonės pastatų stogų, automobilių stovėjimo aikštelės ir teritorijoje judantis transportas. Skleidžiamo triukšmo neigiamo poveikio mažinimui įdiegtos įvairios priemonės (pvz., triukšmo sienutės).

Įmonėje eksploatuojami 2 taršos kvapais šaltiniai: medžio drožlių džiovykla, kuri per 35 metrų aukščio kaminą išmeta LOJ, kurių dalis skleidžia kvapą, ir biofiltras. Veiklos metu išsiskiriančių kvapų mažinimui įdiegtos specialios oro valymo sistemos: šlapio tipo elektrostatinis filtras (WESP) ir biofiltras.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykloje vykdomos pagrindinės veiklos:

1. Medienos drožlių plokščių (MDP) gamyba ir realizacija;
2. Apdailintų medienos drožlių plokščių (AMDP) gamyba ir realizacija;
3. Baldų gamyba ir realizacija.

Taip pat vykdomos pagalbinės veiklos: medinės pakuotės ir kitos medienos atliekos naudojamos kaip žaliava technologiniame procese ir/arba deginamos energijai gauti, vanduo ir patalpos šildomos iš vietinės katilinės, pagal poreikius atliekami suvirinimo darbai, eksploatuojama sunkvežimių aikštelė, degalinė ir autoplovykla (vidiniams poreikiams). Be to, medienos smulkinimo ir sandėliavimo metu surinktos žievės (skiedros) pagal poreikį smulkinamos smulkintuve ir panaudojamos įmonės biokuro katilinėje arba realizuojamos kaip kuras energijos gamybai kitoms įmonėms; taip pat naudojamas džiovykloje arba realizuojamas perteklinis medžio dulkių kiekis, kuris surenkamas oro valymo sistemose po apdirbimo procesų. Įmonės teritorijoje yra sandėliavimo, administracinės, buitinės ir kitos pagalbinės patalpos.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
Medienos drožlių plokščių (MDP) gamyba	6.1.3. vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m ³ per dieną.
Apdailintų medienos drožlių plokščių (AMDP) gamyba	Apdailintų medienos drožlių plokščių (AMDP) gamyba.
Baldų gamyba	Baldų gamyba.
Katilinė	Šilumos energijos gamyba, deginant gamtines dujas ir/ar biokurą.
Atliekų naudojimas ir/ar perdirbimas	Medinių pakuočių ir kitų medienos atliekų perdirbimas ir/ar naudojimas energijos gamybai.

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamyklos gamybinis (projektinis) pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo:

1. Medienos drožlių plokščių (MDP) gamyba ir realizacija – 600 000 m³/metus;
2. Apdailintų medienos drožlių plokščių (AMDP) gamyba ir realizacija – 24 000 000 m²/metus;
3. Baldų gamyba ir realizacija – 5,2 mln. m²/metus;
4. Žievės kuras (skiedros) gamyba ir realizacija – 15 000 m³/metus;
5. Dulkių kuras (medžio dulkės) gamyba ir realizacija – 40 000 t/metus;
6. Medinių pakuočių ir kitų medienos atliekų perdirbimas ir/ar naudojimas energijos gamybai:
 - a. perdirbimo R3 būdu projektinis našumas – 600 000 m³/metus;
 - b. naudojimo energijos gamybai R1 būdu projektinis šiluminis našumas – 5575,7 m³/metus (7 MW biokuro katilas).
7. Šilumos energijos gamyba (ir realizacija esant poreikiui) – bendras kurą deginančių įrenginių šiluminis našumas 61,5 MW:
 - a. Džiovykla – CK-dujų degiklis (45 MW, deginamos gamtinės dujos ir medžio dulkės);
 - b. Termotepalo katilinė – termotepalo kaitintuvas WEV 6300 (6,3 MW, deginamos gamtinės dujos);
 - c. Dujinė katilinė – dujinis katilas (3,2 MW, deginamos gamtinės dujos);
 - d. Biokuro katilinė – vandens šildymo katilas (7 MW, deginama medžio žievė, medienos atliekos ir kitos medžio liekanos).

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamyklos veiklos metu naudojama elektros ir šilumos energija. Elektros energija tiekama iš AB LESTO skirstomųjų tinklų, o šilumos energija gaminama įmonėje eksploatuojamais įrenginiais:

1. Džiovykla – CK-dujų degiklis (45 MW, deginamos gamtinės dujos ir medžio dulkės);
2. Termotepalo katilinė – termotepalo kaitintuvas WEV 6300 (6,3 MW, deginamos gamtinės dujos);
3. Dujinė katilinė – dujinis katilas (3,2 MW, deginamos gamtinės dujos);
4. Biokuro katilinė – vandens šildymo katilas (7 MW, deginama medžio žievė, medienos atliekos, dulkės ir kitos medžio liekanos).

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m³, kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	-	81 700 000 kWh	-
b) šiluminė energija	-	440 000 000 kWh	-
c) gamtinės dujos	-	18 900 000 m ³	-
d) suskystintos dujos	-	110 t	-
e) mazutas	-	-	-
f) krosninis kuras	-	-	-
g) dyzelinas	Automašinomis	550 t	Požeminiame 30 m ³ rezervuare ir technologiniuose vamzdynuose
h) akmens anglis	-	-	-
i) benzinas	-	15 t	-
j) biokuras:	Automašinomis	51 422,72 t	Atvira asfaltuota aikštelė ir (ar) dengta stoginė
1)	-	-	-
2)	-	-	-
k) ir kiti: biodujos	-	-	-

3 lentelė. Energijos gamyba

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti
1	2	3
Elektros energija, kWh	-	-
Šiluminė energija, kWh	515 000 000	515 000 000

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.

MDP gamyba. Linijos paskirtis – gaminti trijų sluoksnių medienos drožlių plokštę (MDP), naudojant karbamido-formaldehidines arba melamino karbamido formaldehido dervas. Visos plokštės šlifuojamos ir naudojamos baldų gamybai, statyboms ir kt. Technologinis procesas vykdomas nepertraukiamo veikimo presu. Gaminamos plokštės storio diapazonas 6,0 – 40,0 mm, tankis 500 – 780 kg/m³.

MDP gamybai naudojama žaliava: apvali mediena, atraižos, gaubtinės, skiedra, pjuvenos ir kita mediena. Atvežama mediena iš pradžių yra sendinama ir po to paduodama į gamybą. Technologinio proceso metu drožlė (ir pjuvenos) transportuojama uždalais mechaniniais transporteriais, tarp operacijų kaupiama uždaruose bunkeriuose.

Medienos drožlių plokštė gaminama iš drožlės. Tam apvali mediena, atraižos, gaubtinės pirmiausia smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Nuo smulkintuvo išsiskiriančios kietosios dalelės pneumosistema patenka į filtrą, kur yra sulaikomos. Dalis kietųjų dalelių iš filtro patenka į aplinkos orą (a.t.š. 011).

Toliau iš šios skiedros kartu su atvežtine skiedra drožliavimo staklėmis gaminama drožlė. Nuo drožliavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į filtrą, kur yra sulaikomos. Dalis kietųjų dalelių iš filtro patenka į aplinkos orą (a.t.š. 012). Pjuvenos (kadangi yra smulki mediena) šią gamybos proceso dalį aplenkia. Skiedra ir pjuvenos, prieš patekdamos į technologinį procesą, rūšiuojamos, atskiriami per stambūs medienos gabalai, kurie panaudojami kaip kuras kogeneracinėje jėgainėje. Šių procesų metu į aplinką išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos filtre, dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 013).

Toliau drožlė (kartu su pjuvenomis) džiovinama būgninėje džiovykloje. Drožlė džiovinama besisukančiame būgne, veikiama karštų dujų. Po džiovinimo drėgmės matuokliu infraraudonųjų spindulių pagalba pastoviai matuojama drožlės drėgmė. Džiovyklose naudojamas kuras – medžio dulkės ir gamtinės dujos. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas šlapiame elektrostatiame nusodintuve (WESP). Prieš elektrostatinį nusodintuvą dulkių kiekis išmetamosiose dujose – 350-450 mg/Nm³, temperatūra apie 130°C. Išvalytų dujų temperatūra apie 65°C, dulkių kiekis jose iki 20 mg/Nm³. Džiovinant drožlę, į aplinką išsiskiria anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės, sieros dioksidas, formaldehidai, lakieji organiniai junginiai (a.t.š. 027).

Po džiovyklos drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Šio proceso metu išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos filtre. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 014).

Atskiriamos keturios drožlės frakcijos:

- pirma – dulkės, panaudojamos kaip kuras džiovykloje;
- antra – smulki frakcija, naudojama medienos drožlių plokštės išoriniam sluoksniui;

- trečia – vidutinė frakcija, nukreipiama į pneumo-rūšiuotuvą, atskirta kondicinė frakcija naudojama medienos drožlių plokštės vidiniam sluoksniui, o stora sunki drožlė paduodama smulkinimui;
- ketvirta – stambi frakcija, kuri kartu su atrūšiuota trečios frakcijos stora sunkia drožle smulkinama smulkintuve ir vėl nukreipiama į rūšiovimą.

Atskirtą per stambią drožlę pakartotinai smulkinant smulkintuvuose į aplinką išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos trim filtrais. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 015, 016, 047).

Toliau išorinio ir vidinio srautų drožlė transportuojama atskirais srautais. Drožlės išorinis ir vidinis srautai atskirai sveriami ir sumaišomi su klijais. Klijų paruošimas ir dozavimas vykdomas uždaroje sistemoje pilnai automatiniam režime pagal technologo užduotas receptūras. Klijams naudojamos karbamido-formaldehidinės arba melamino-karbamido-formaldehidinės dervos, o kaip kietiklis naudojamas amonio nitratas. Siekiant dar efektyviau išnaudoti turimą liniją, naudojamas greitiklis (PMDI).

MDP atsparumo drėgmei padidimui naudojamas parafinas. Formaldehido surišimui naudojamas karbamidas, kurio tirpalas įmaišomas į klijus. Sumaišyta su klijais drožlė toliau transportuojama uždariais konvejeriais į formavimo mašinas, kurių pagalba suformuojamas tolygus kilimas: vidinis sluoksnis – iš stambesnės drožlės, išoriniai – iš smulkios. Prieš patekdamas į nepertraukiamo veikimo presą kilimas papresuojamas nepertraukiamo veikimo prese, kurį kaitina tepalas. Termotepalo katilinė kūrenama gamtinėmis dujomis. Į aplinką išsiskiria anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės ir sieros dioksidas (a.t.š. 028).

Formavimo metu į aplinką išsiskiria kietosios dalelės, kurios pneumotransporto sistema patenka į du filtrus, kur yra sulaikomos. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 017, 045). Per taršos šaltinį 045 taip pat į aplinkos orą patenka lakieji organiniai junginiai.

Vėdinimo oras iš presų ir aušinimo patalpos trimis ortakiais nukreipiamas į biologinio valymo filtrą. Filtre sulaikomas formaldehidas. Iš filtro apvalytas oras pašalinamas per ortakį (a.t.š. 034). Į aplinką išsiskiria formaldehidas, kietosios dalelės ir lakieji organiniai junginiai.

Supresuota ištisinė MDP iš kraštų apipjaunama ir supjaustoma į didelius lapus. Toliau plokštė praeina storio matuoklį – pūslių detektorių, kuris nenutrūkstamai matuoja plokštės storį ir nustatinėja pūsles ar išsisluoksniavimą. Plokštė pasveriami ir paduodama į aušintuvą, iš kurio kraunama į paketus. Drožlė, gauta apipjaunant-supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas grąžinami į technologinį procesą.

Toliau plokštė šlifuojama (supjaunama), rūšiuojama ir naudojama pagal paskirtį. Nuo šlifavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės pašalinamos pneumotransporto sistema. Kietųjų dalelių išsodinimui įrengtas filtras. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 048), taip pat į aplinkos orą patenka lakieji organiniai junginiai. Kietųjų dalelių iškrovimui iš filtro įrengtas filtras. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 023).

Nuo formavimo mašinų ir plokščių supjaustymo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės nusiurbiamos į filtrą, kur yra sulaikomos. Dalis kietųjų dalelių iš filtro patenka į aplinkos orą (a.t.š. 018). Per šį šaltinį taip pat išmetami lakieji organiniai junginiai. Filtre surinktos kietosios dalelės perpumpuojamos į bunkerį, į kurį taip pat patenka ir brokuotas kilimas. Kietųjų dalelių išsodinimui sistemoje įrengtas filtras. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 019). Per šį šaltinį taip pat išmetami lakieji organiniai junginiai. Iš surinkimo bunkerio viskas grąžinama į džiovyklą pakartotiniam džiovinimui. Pneumotransporto sistemoje kietųjų dalelių išsodinimui įrengtas filtras. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą (a.t.š. 020).

Iš MDP gamybos cecho neorganizuotai į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai kietųjų dalelių ir formaldehido (a.t.š. 608).

Gamybinės linijos stabdymo metu, linijose esančios pjuvenos ir skiedros numetamos į uždarus skiedrų surinkimo bunkerius. Surinkta skiedra iš bunkerių (atidarius vieną sieną) išvežama kaušiniu krautuvu į skiedrų sandėlį ir vėl panaudojama gamyboje. Skiedrų perkrovimo metu neorganizuotai skiriasi nedideli kiekiai kietųjų dalelių (a.t.š. 609–615).

Gamybai reikalinga skiedra sandėliuojama dvejose sandėliuose (atvirose aikštelėse). Sandėliavimo metu dėl vėjo poveikio nudulka nedideli kiekiai kietųjų dalelių (a.t.š. 616, 617).

Prie biokuro katilinės esančiame biokuro 90 m² ploto sandėlyje laikomas biokuras. Biokuro sandėliavimo metu dėl vėjo poveikio nudulka nedideli kiekiai kietųjų dalelių (a.t.š. 618).

Nuo 2012 metų spalio mėn. įmonėje realizuotas lengvintos plokštės gamybos projektas. Pradėta gaminti skirtingo tankio juostų bei lengvinta (t. y. sumažinto tankio) plokštė.

AMDP gamyba. AMDP gaminama pilnai sukomplektuotoje apdailinimo linijoje, naudojant klijus lydalus arba PVA klijus. MDP apdailinama iš abiejų pusių. Apdailinimui skirta MDP padavimo įrenginio pagalba transportuojama į klijų užnešimo zoną. Padengus plokštę klijais prispaudžiama apdailinimo plėvelė. AMDP atsistovėjimo patalpoje į aplinkos orą išsiskiria nedidelis kiekis formaldehido, kuris į aplinkos orą patenka neorganizuotai (a.t.š. 604). Nuo klijų užnešimo linijos įrengta ištraukiamoji ventiliacinė sistema, iš kurios galimi lakiųjų organinių junginių išmetimai (a.t.š. 049). Pjaustant plokščių kraštus išsiskiriančios kietosios dalelės nusiurbiamos į filtrą. Šaltuoju metų laiku išvalytas oras gražinamas į gamybinės patalpas, šiltuoju metų laiku išvalytas oras kartu su nedideliais kiekiais kietųjų dalelių pašalinamas į aplinką (a.t.š. 044).

Baldų gamyba. Įmonėje gaminami baldai (baldų detalių komplektai). Atvežtos MDP, AMDP ir MDF pagal užduotą programą pjaustymo staklėmis supjaustomos į tam tikrų matmenų ruošinius. Pagal paruoštas technologines korteles ruošiniai paduodami prie staklių. Supjaustytų plokščių juostų briaunos frezuojamos (profiluojamos) ir plokštės juostos apdailinamos popierine plėvele. Skirtingo pločio paruoštos MDP juostos apdorojamos skirtingose technologinėse linijose. Paruoštos MDP juostos supjaustomos į reikiamas baldų detales (elementus), kurių galai briaunuojami, frezuojami, išgręžiamos reikiamos skylės, įklijuojami dygiai. Toliau iš paruoštų baldų detalių surenkami ir suklijuojami baldų rėmai, naudojant karštus klijus. Papildomoje technologinėje linijoje apdirbamos sudėtingo perimetro detalės, kur jos gręžiamos, frezuojamos ir briaunuojamos. Paruoštos detalės sudedamos į automatinę saugyklą. Paruoštos detalės imamos iš sandėliavimo patalpų ir pakuojamos į kartonines dėžes. Taip pat pakuojant įdedama reikiama furnitūra ir užpildai. Supakuotos dėžės sukraunamos į paletes ir galutinai paruošiamos siuntimui į gatavos produkcijos sandėlį (paletė apvyniojama plėvele, surišama juostomis ir užklijuojamos etiketės).

Gamybos metu nuo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės pneumotransporto linijomis paduodamos į filtrus, kuriuose sulaikomos. Filtruose išvalytas oras šaltuoju metų laiku bus gražinamas į gamybinės patalpas. Šiltuoju metų laiku, perjungus sklendes, išvalytas oras išmetamas į aplinką (a.t.š. 100-108 ir a.t.š. 109-113).

Katilinė. Katilinėje sumontuotas kieto kuro vandens šildymo katilas (7 MW galios). Į aplinkos orą išsiskiria anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės ir sieros dioksidas (a.t.š. 517). Kietųjų dalelių sulaikymui įrengtas filtras, kuriame sulaikoma dalis kietųjų dalelių.

Esant poreikiui, katilinėje eksploatuojamas dujinis katilas (3,2 MW galios). Degimo produktai (anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės ir sieros dioksidas) į aplinkos orą pašalinami per atskirą kaminą (a.t.š. 033).

Pagalbiniai darbai. Atliekant įrangos remontą suvirinami metalai. Suvirinimo darbai atliekami visoje įmonės teritorijoje. Suvirinimo metu į aplinkos orą išsiskiria nedideli kiekiai anglies monoksido, azoto oksidų, fluoridų, fluoro vandenilio, geležies ir jos junginių, kietųjų dalelių ir mangano oksidų (a.t.š. 602).

Degalinė ir autoplovykla

Įmonės teritorijoje įrengta degalinė, kuri skirta įmonės reikmėms (požeminė kuro talpa su kuro išdavimo kolonėle). Dizelinio kuro laikymui įrengtas požeminis plieninis dvisienis rezervuaras (30 m³ talpos). Rezervuaras sukomplektuotas su lygio davikliais, tarpusienio kontrole bei kita įranga, kuri reikalinga užtikrinti saugų rezervuaro eksploatavimą. Degalai atvežami autocisternomis ir per kolektorių su greito pajungimo mova, supilami į požeminį rezervuarą. Kuro užpylimo aikštelė suprojektuota taip, kad nuo teritorijos vanduo nepatektų ant aikštelės. Aikštelėje surinktas lietaus vanduo nuvedamas į nuotekų valymo įrenginius (SEPCO 1,5/600) (naftos gaudyklė su smėliagaude). Išvalytos nuotekos išleidžiamos į esamus lietaus kanalizacijos tinklus.

Taip pat įmonės teritorijoje vidinėms reikmėms įrengta autoplovykla – įmonės autotransporto priemonėms (spec. transportui ir lengviesiems automobiliams) plauti. Autoplovyklos įranga sumontuota stoginėje su 2 lygių plovimo aikštelėmis (skirtingo aukščio transporto priemonėms plauti). Autoplovykloje transporto priemonės (automobiliai ir krautuvai) bus plaunamos rankiniu būdu. Susidariusios plovimo nuotekos su surenkamos ir valomos nuotekų valymo įrenginiuose (SEPCO 5/5000 S) (naftos gaudyklėje su smėliagaude). Išvalytos nuotekos išleidžiamos į esamus lietaus kanalizacijos tinklus.

Atliekų naudojimo ar šalinimo technologinio proceso eigos aprašymas

Medienos atliekos įmonėje naudojamos dviem būdais: naudojamos kaip žaliava technologiniame procese bei deginamos energijai gauti.

Medienos atliekų naudojimas technologiniame procese (žaliava)

Medienos atliekos naudojamos kaip žaliava MDP gamybai. Medienos drožlių plokštė gaminama iš drožlės. Tam medienos pakuotės ir kitos medienos atliekos pirmiausia būgniniu smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Toliau iš šios skiedros kartu su atvežtine skiedra drožliavimo staklėmis gaminama drožlė. Technologinio proceso metu drožlė (ir pjuvenos) transportuojama uždariais mechaniniais transporteriais, o tarp operacijų kaupiama uždaruose bunkeriuose. Magneto pagalba atskirti juodieji metalai yra kaupiami specialiaame konteineryje ir periodiškai perduodami šių atliekų tvarkytojams.

Toliau drožlė (kartu su pjuvenomis) džiovinama būgninėje džiovykloje. Drožlė veikiama karštų dujų džiovinama besisukančiame būgne. Po džiovinimo drėgmės matuokliu infraraudonųjų spindulių pagalba pastoviai matuojama drožlės drėgmė.

Po džiovyklos drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Atskiriamos keturios drožlės frakcijos:

- pirma – dulkės, panaudojamos kaip kuras džiovyklose;
- antra – smulki frakcija, naudojama medienos drožlių plokštės išoriniam sluoksniui;
- trečia – vidutinė frakcija, nukreipiama į pneumo-rūšiuotuvą, atskirta kondicinė frakcija naudojama medienos drožlių plokštės vidiniam sluoksniui, o stora sunki drožlė paduodama smulkinimui;
- ketvirta – stambi frakcija, kuri kartu su atrūšiuota trečios frakcijos stora sunkia drožle smulkinama smulkintuve ir vėl nukreipiama į rūšiavimą.

Toliau išorinio ir vidinio srautų drožlė transportuojama atskirais srautais. Drožlės išorinis ir vidinis srautai atskirai sveriami ir sumaišomi su klijais. Klijų paruošimas ir dozavimas vykdomas uždaroje sistemoje pilnai automatiniai režime pagal technologo užduotas receptūras. Klijams naudojamos karbamido - formaldehidinės arba melamino – karbamido - formaldehidinės dervos, o kaip kietiklis naudojamas amonio nitratas. MDP atsparumo drėgmei padidimui naudojamas parafinas. Formaldehido surišimui naudojamas sausas karbamidas. Sumaišyta su klijais drožlė toliau transportuojama uždalais konvejeriais į formavimo mašinas, kurių pagalba suformuojamas tolygus kilimas: vidinis sluoksnis – iš stambesnės drožlės, išoriniai – iš smulkios. Prieš patekdamas į nepertraukiamo veikimo presą kilimas papresuojamas nepertraukiamo veikimo prese, kurį kaitina tepalas.

Supresuota ištisinė MDP iš kraštų apipjaunama ir supjaustoma į didelius lapus. Toliau plokštė praeina storio matuoklį – pūslių detektorį, kuris nenutrūkstamai matuoja plokštės storį ir nustatinėja pūsles ar išsisluoksniavimą. Plokštė pasveriami ir paduodama į aušintuvą, iš kurio kraunama į paketus. Drožlė, gauta apipjaunant-supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas gražinami į technologinį procesą.

Toliau plokštė šlifuojama (supjaunama), rūšiuojama ir naudojama pagal paskirtį.

Medienos atliekų naudojimas energijai gauti (kuras)

Prieš deginimą medienos atliekos rūšiuojamos, smulkinamos ir maišomos. Susmulkintos medienos atliekos iš kuro sandėlio grandikliniu transporteriu patenka į vandens šildymo katilo pakuros bunkerį. Iš bunkerio jos žertuviniu maitintuvu paduodamos ant judančio ardyno. Pelenai šalinami ardyno gale. Medienos padavimas, degimo palaikymas ir pelenų pašalinimas atliekamas automatiškai pagal užduotus parametrus.

Iš katilo išeinančios išmetamosios dujos nuo kietųjų dalelių valomos filtre. Po to išmetamosios dujos išleidžiamos į aplinką.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Nuo 2008 metų įmonė nuolatos investuoja į gamybos proceso tobulinimą. Optimizuodama ūkinę veiklą, įmonė modernizavo atskiras savo gamybos grandis: nuolatos tobulinama ir atnaujinama gamybos technologija ir įrenginiai; medienos paruošimui įrengtos modernios medienos saugojimo aikštelės, naujas smulkintuvas; įdiegta nestandartinių matmenų plokštės gamyba bei nauja receptūra, leidžianti pagaminti mažų emisijų medžio drožlių plokštę; rekonstruotos gamybinės, sandėliavimo bei administracinės patalpos; įmonės teritorijoje išasfaltuoti keliai, apjuosta nauja tvora. Į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekio mažinimui eksploatuojama 24 išmetamųjų dujų valymo įrenginių (įvairūs ciklonai ir filtrai, įskaitant šlapio tipo elektrostatinį filtrą (WESP) ir biofiltrą).

Įmonės degalinės ir autoplovyklos teritorijose susidariusių užterštų paviršinių nuotekų valymui įrengti nuotekų valymo įrenginiai (naftos produktų gaudyklės su smėliagaudėmis), kuriose surinktos paviršinės nuotekos išvalomos prieš jas išleidžiant į esamus lietaus miesto kanalizacijos tinklus.

Greta gamybos modernizavimo projektų davusių neabejotinos aplinkosauginės bei ekonominės naudos, gyvendinti ir aplinkosauginiai techniniai sprendiniai:

- rekonstruotas biofiltras (sutvarkytos pastato stogo konstrukcijos, modernizuota technologinių išmetimų į aplinkos orą sistema, žymiai pagerinusi emisijų išsisklaidymo bei kontrolės sąlygas);
- įrengtos triukšmo sklaidos slopinimo sienelės;
- įrengti greitaeigiai vartai technologinių dulkių saugyklose (sumažintas kietųjų dalelių patekimas į aplinką);
- įrengtas antrinis vandens panaudojimas klijų virtuvėje (sumažintas vandens sunaudojimas).

2012 metų spalio mėn. įmonėje įgyvendintas lengvintos plokštės gamybos projektas. Patobulinus kilimo formavimo mašinas, pradėta gaminti skirtingo tankio juostų bei lengvinta (t.y. sumažinto tankio) plokštė.

Taip pat įvesta medienos rotacija sandėlyje. Atvežama mediena sendinama ir tik po to paduodama į gamybą.

Siekiant iki minimumo sumažinti susidarančių gamybos atliekų kiekį bei išnaudoti jų žaliavinį potencialą, MDP gamybos metu naudojama ne tik specialiai pagaminta ir/ar atvežtinė skiedra, bet ir veiklos metu susidariusios gamybos medienos atliekos – plokščių apipjaustymo ir supjaustymo metu susidariusios drožlės, brokuotas kilimas ir kitos gamybinės medienos atliekos. Be to, veiklos metu kaip žaliava MDP gamybai naudojamos ir medienos pakuočių bei kitos medienos atliekos.

Papildomai išnaudojamas ir susidarančių medienos atliekų energetinis potencialas, t.y. dalis medienos atliekų, kurios nepanaudojamos MDP gamyboje, yra panaudojamos šilumos energijos gamybai vandens šildymo katile, o energijos gamybai džiovykloje naudojamos medžio dulkės, kurios yra sulaikomos oro valymo sistemose po rūšiavimo ir šlifavimo procesų.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

Nuo 2015-2018 m. buvo atliktos kelios atrankų dėl poveikio aplinkai vertinimo procedūros dėl degalinės, autoplovyklos ir medienos sandėliavimo aikštelių, dėl sunkvežimių stovėjimo aikštelės, dėl baldų gamyklos statybos ir dėl katilinės pajėgumo didinimo, kuriose buvo išnagrinėtas planuojamų pakeitimų poveikis aplinkai. Atrankų išvados dėl poveikio aplinkai vertinimo pateiktos šios Paraiškos 2 priede.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

Įmonės vykdoma veikla – medienos drožlių plokščių (MDP) gamyba – atitinka Taisyklių 1 priedo „6.1.3. vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną“ punkto kriterijus, todėl žemiau pateikiamas įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas vadovaujantis Komisijos įgyvendinimo sprendimu (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d. kuriuo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES nustatomos medienos plokščių gamybos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados (pranešta dokumentu Nr. C(2015) 8062).

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkos apsaugos vadybos sistema	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	1 GPGB. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra įgyvendinti aplinkos vadybos sistemą (AVS), turinčią visus toliau išvardytus elementus, ir laikytis tos sistemos (AVS) reikalavimų.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema, vadovaujantis IWAY (Minimalūs aplinkosaugos, socialinių ir darbo sąlygų reikalavimai perkant gaminius, medžiagas ir paslaugas), kuri yra analogiška aplinkos vadybos sistemai pagal ISO 14001 standarto reikalavimus. Papildomai numatyta parengti Dulkių valdymo planą, pagal

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						GPGB išvadose pateiktas apimtis.
2.	Geras šeimininkavimas	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	2 GPGB. Siekiant kuo labiau sumažinti gamybos proceso poveikį aplinkai, GPGB yra laikytis gero šeimininkavimo principų, naudojantis visais toliau pateiktais metodais: a) Atidžiai rinktis ir kontroliuoti naudojamas chemines medžiagas ir priedus; b) Taikyti medienos iš atliekų, naudojamos kaip plokščių gamybos žaliava ir (arba) kaip kuras, kokybės kontrolės programą, visų pirma siekiant kontroliuoti tokius teršalus kaip As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, chloras, fluoras ir PAH; c) Atsargiai tvarkyti ir saugoti žaliavas ir atliekas; d) Reguliariai prižiūrėti ir valyti įrangą, transportavimo trasas ir žaliavų saugojimo vietas; e) Peržiūrėti galimybes pakartotinai naudoti techninį vandenį ir naudoti antrinius vandens šaltinius.	-	Atitinka	Visos nurodytos priemonės įmonėje taikomos, išskyrus nurodytų sunkiųjų metalų ir kitų pavojingų medžiagų tyrimus (neaktuali, nes pavojinga mediena įmonėje nenaudojama). Įmonė yra pasirengusi „UAB Ikea Industry Lietuva technologinio proceso metu susidarantių gamybos produktų – dulkių priskyrimo prie šalutinių gamybos produktų, numatant jas panaudoti energijos gavimui“ vertinimo tvarką. Pagal parengtas įrenginių eksploataavimo ir darbo instrukcijas, atsakingi darbuotojai reguliariai prižiūri ir valo įrangą, transportavimo trasas ir žaliavų saugojimo vietas.
3.			3 GPGB. Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra įprastomis veiklos sąlygomis kuo dažniau ir optimaliu pajėgumu naudoti išmetamųjų dujų valymo sistemas.	-	Atitinka	Įmonėje eksploatuojami įvairūs išmetamųjų dujų valymo įrenginiai (ciklonai, rankoviniai filtrai, elektrostatinis filtras, biofiltras), kurių veiklos efektyvumas stebimas vykdam

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						monitoringą. Oro valymo įrenginiai eksploatuojami ir prižiūrimi, vadovaujantis gamintojų parengtomis instrukcijomis ir procedūromis. Įrenginių remonto darbai atliekami periodinio įmonės stabdymo metu arba esant poreikiui (avarinio sutrikimo metu, stabdant gamybą). Oro valymo įrenginių priežiūros ir eksploatacijos instrukcijos ir procedūros bus įtrauktos į į Dulkių valdymo planą.
4.	Triukšmas	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	4 GPGB. Siekiant išvengti triukšmo ir vibracijos arba, jei tai neįmanoma, juos sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti: - triukšmo ir vibracijos prevencijos metodai; - triukšmo ir vibracijos mažinimo iš taškinių šaltinių metodai; - triukšmo ir vibracijos mažinimo būdai įrenginio teritorijos mastu.	-	Atitinka	Įmonėje taikomi šie prevencijos metodai: - strateginis įmonės įrenginių ir pastatų planavimas, kai išnaudojamos esamų statinių izoliacinės savybės; - triukšmo mažinimo programos (priemonių) įgyvendinimas (triukšmo šaltinių žemėlapių sudarymas, išorinių receptorių nustatymas, triukšmo sklaidos modeliavimas ir ekonomiškai efektyviausių priemonių įvertinimas bei įdiegimas);

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						<p>- periodiniai triukšmo matavimai įmonės teritorijoje ir už jos ribų.</p> <p>Įmonėje taikomi šie mažinimo metodai iš taškinių šaltinių:</p> <ul style="list-style-type: none"> - triukšmingos įrangos izoliavimas (pastatuose, hermetizuojant ar izoliuojant); - įrenginių atskirimas, mažinant vibracijas ir rezonansinį triukšmą); - taškinių šaltinių izoliacija, naudojant garso slopinimo ir silpninimo priemones (duslintuvus, slopintuvus, silpnintuvus, gaubtus) (pvz., ventiliatoriams, akustinėms išleidimo angoms, filtrams, kt.); - nenaudojamų vartų ir durų uždarymas; - rastinės medienos kritimo aukščio mažinimas iškrovimo metu. <p>Įmonėje taikomi šie mažinimo būdai įrenginio teritorijos mastu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - transporto priemonių vidinio eismo ir greičio ribojimas;

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						- veiklos lauke ribojimas nakties metu; - reguliari visos įrangos techninė priežiūra; - triukšmo sienelės ir kt.
5.	Į dirvožemį ir požeminį vandenį išmetami teršalai	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	5 GPGB. Siekiant išvengti teršalų išmetimo į dirvožemį ir požeminį vandenį, GPGB yra taikyti toliau nurodytus metodus: I. Dervas ir kitas pagalbines medžiagas pakrauti ir iškrauti tik tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotėkio. II. Visas šalinti skirtas medžiagas surinkti ir laikyti tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotėkio. III. Visuose siurblių rezervuaruose ar kitose tarpinėse saugojimo vietose įrengti avarinę signalizaciją, aktyvuojamą labai pakilus skysčiui. IV. Sukurti ir įgyvendinti rezervuarų ir vamzdynų, kuriuose laikomos arba teka dervos, priedai ir dervų mišiniai, testavimo ir tikrinimo programą. V. Visų vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, junges ir sklendes tikrinti dėl nuotėkio. Šiuos patikrinimus registruoti į žurnalą. VI. Įrengti sulaikymo sistemą, į kurią būtų surenkamos visos nuotekos iš vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, jungių ir sklendžių,	-	Atitinka	Praktiškai visi nurodyti metodai įmonėje yra taikomi, išskyrus neaktuales (pvz., paviršinių nuotekų nusodinimo baseinų nėra).

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			išskyrus atvejus, kai jungių ir sklendžių konstrukcija yra techniškai sandari. VII. Įrengti pakankamai sulaikomųjų užtvarų ir naudoti tinkamą sugeriamąją medžiagą. VIII. Vengti po žeme išvedžioti vamzdžius, kuriais transportuojamos kitos medžiagos nei vanduo ir mediena. IX. Surinkti ir saugiai pašalinti visą gaisrui gesinti naudotą vandenį. X. Nuo medienos saugojimo vietų lauke nutekančių paviršinių nuotekų sulaikymo baseinuose padaryti nepralaidų dugną.			
6.	Energijos valdymas ir energijos vartojimo efektyvumas	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	6 GPGB. Siekiant sumažinti energijos suvartojimą, GPGB yra patvirtinti energijos valdymo planą, apimantį visus toliau nurodytus metodus: I. Naudoti energijos suvartojimo ir išlaidų stebėjimo sistemą. II. Atlikti stambiausių operacijų energijos vartojimo efektyvumo auditą. III. Sistemingai nuolat modernizuoti įrangą siekiant padidinti energijos vartojimo efektyvumą. IV. Atnaujinti energijos suvartojimo kontrolės priemones. V. Darbo vietoje operatoriams rengti energijos valdymo mokymus.			Įmonėje įdiegta „Energijos vadybos sistema“, kuri yra analogiška ISO 50001 Energijos naudojimo vadybos sistemai. Sistemos apimtyje parengtas energijos efektyvumo didinimo planas.
7.			7 GPGB. Siekiant padidinti energijos vartojimo efektyvumą, GPGB yra optimizuoti kurą deginančio įrenginio	-	Atitinka	Kuro deginimo procesai optimizuoti, stebint pagrindinius degimo

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>eksploatavimą stebint ir kontroliuojant pagrindinius degimo parametrus (pvz., O₂, CO, NO_x) ir taikant vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinant:</p> <p>a) Pašalinti vandenį iš medienos dumblo prieš naudojant jį kaip kurą.</p> <p>b) Išmetamųjų dujų šlapio valymo sistemose iš karštų išmetamųjų dujų atgauti šilumą naudojant šilumokaitį.</p> <p>c) Karštas išmetamąsias dujas iš įvairių procesų recirkuliuoti į kuro deginimo įrenginį arba jomis pašildyti džiovintuvo dujas.</p>			parametrus. Deginimui naudojamas biokuras sandėliuojamas, taip sumažinant jo drėgmę. Elektrostatiniame filtre sumontuotas šilumokaitis.
8.			8 GPGB. Siekiant efektyviai naudoti energiją ruošiant šlapius plaušus plaušų plokščių gamybai, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti <...>.	-	-	Neaktualu, nes medienos plaušo plokštė negaminama.
9.	Kvapai	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	9 GPGB. Siekiant išvengti arba, jei tai neįmanoma, sumažinti įrenginio skleidžiamų kvapų, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti kvapų valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos (žr. 1 GPGB) dalis ir apima visus toliau nurodytus elementus I. Protokolas, kuriame nurodyti veiksmai ir terminai II. Kvapų stebėsenos vykdymo protokolas III. Reagavimo į nustatytus su kvapais susijusius įvykius protokolas IV. Kvapų prevencijos ir mažinimo programa, kurios paskirtis –	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema, vadovaujantis IWAY (Minimalūs aplinkosaugos, socialinių ir darbo sąlygų reikalavimai perkant gaminius, medžiagas ir paslaugas), kuri yra analogiška aplinkos vadybos sistemai pagal ISO 14001 standarto reikalavimus. Sistemos apimtyje parengtas kvapų valdymo planas ir

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			nustatyti kvapų šaltinį (-ius), kvapų poveikio matavimas arba įvertinimas; pavienių šaltinių poveikio charakterizavimas ir prevencijos ir (arba) mažinimo priemonių įgyvendinimas.			Kvapų prevencijos ir mažinimo programa. Kvapų valdymui ir mažinimui numatytos priemonės įtrauktos į Aplinkosaugos veiksmų planą.
10.			10 GPGB. Siekiant sumažinti kvapų arba jų išsvengtį, GPGB yra išvalyti džiovintuvo ir preso išmetamąsias dujas pagal 17 ir 19 GPGB.	Iš džiovyklos: - KD 3-30 mg/Nm ³ - LOJ <20-200 mg/Nm ³ - Formaldehidai <5-10 ¹ mg/Nm ³ Iš preso: - KD 3-15 mg/Nm ³ - LOJ 10-100 mg/Nm ³ - Formaldehidai 2-15 mg/Nm ³	Atitinka dalinai: Iš džiovyklos: - KD < 30 mg/Nm ³ - LOJ < 200 mg/Nm ³ - Formaldehidai < 14,2 mg/Nm ³ Iš preso: - KD <15 mg/Nm ³ - LOJ <100 mg/Nm ³ - Formaldehidai < 15 mg/Nm ³	Iš džiovyklos išmetamos dujos valomos šlapio tipo elektrostatiniame filtre (a.t.š. 027) (pašalinamos kietosios dalelės ir dalis LOJ), nuo preso surinktos išmetamosios dujos valomos biofiltre (a.t.š. 034) (pašalinamas formaldehidai). Taikomos išmetamųjų dujų valymo priemonės atitinka GPGB, tačiau nepaisant to, kai kurių parametrų koncentracijos viršija GPGB vertes. Išmetimų mažinimui numatytos priemonės pateiktos šios Paraiškos Aplinkosaugos veiksmų plane.
11.	Atliekų ir nuosėdų tvarkymas	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES))	11 GPGB. Kad nesusidarytų šalinti siunčiamų atliekų, arba, jei tai neįmanoma, tokių atliekų kiekis būtų sumažintas, GPGB yra patvirtinti ir įgyvendinti atliekų	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema, vadovaujantis IWAY (Minimalūs aplinkosaugos,

¹ Naudojant beveik vien medieną iš atliekų, intervalo viršutinė riba gali būti iki 15 mg/Nm³.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	tvarkymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos (žr. 1 GPGB) dalis ir kuriuo užtikrinama, kad visų pirma būtų siekiama, kad atliekų nesusidarytų, o susidariusios atliekos būtų pirmumo tvarka paruošiamos pakartotiniam naudojimui, perdirbamos arba kitaip regeneruojamos.			socialinių ir darbo sąlygų reikalavimai perkant gaminius, medžiagas ir paslaugas), kuri yra analogiška aplinkos vadybos sistemai pagal ISO 14001 standarto reikalavimus. Organizuodama atliekų tvarkymą, įmonė vadovaujasi atliekų tvarkymo prioritetų eiliškumu.
12.			12 GPGB. Siekiant sumažinti susidarančių kietųjų atliekų, siunčiamų šalinti, kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: a) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai nuopjovas ir brokuotas plokštes, pakartotinai panaudoti kaip žaliavas. b) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai medienos smulkeles ir dulkes, surinktas dulkių sulaikymo sistemoje, ir medienos dumblą, surinktą filtruojant nuotekas, naudoti kaip kurą (eksploatacijos vietoje esančiuose tinkamą įrangą turinčiuose kurą deginančiuose įrenginiuose) arba žaliavas. c) Siekiant optimizuoti likučių rinkimą, naudoti žiedines surinkimo sistemas su vienu centriniu filtravimo įrenginiu, pvz., rankovinį filtrą, ciklono filtrą ar našųjį cikloną.	-	Atitinka	Gamybos metu susidariusios medienos liekanos (nuopjovas, drožlės, brokuotas kilimas ir plokštės, ir kt.) surenkamos ir pakartotinai naudojamos MDP gamybai. MDP gamybai nepanaudota šių liekanų dalis yra panaudojama šilumos energijos gamybai įmonės biokuro katilinėje. Be to, energijos gamybai džiovintose naudojamos medžio dulkės, kurios yra sulaikomos oro valymo sistemose. Kaip žaliava MDP gamybai taip pat naudojamos medienos pakuočių bei kitos medienos atliekos. Žiedinė nutraukiamo oro surinkimo sistema naudojama šiuose procesuose:

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						apdailinimo, smulkinimo ir šlifavimo.
13.			13 GPGB. Siekiant užtikrinti, kad būtų saugiai tvarkomi ir pakartotinai naudojami deginant biomasę susidarantys nuosėdiniai pelenai ir šlakas, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus: a) Nuolat peržiūrėti, kokios yra galimybės pakartotinai naudoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tiek eksploatavimo vietoje, tiek išorėje. b) Efektyvus degimo procesas, kuriame susidaro mažiau anglies nuosėdų. c) Saugiai tvarkyti ir transportuoti nuosėdinius pelenus ir šlaką uždariais konvejeriais ir talpose arba juos drėkinti. d) Saugiai saugoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tam skirtoje nepralaidžioje vietoje, kurioje surenkamas filtratas.	-	Atitinka	Įmonėje taikomos visos išvardintos priemonės: - nuolat ieškoma pakartotinio panaudojimo galimybių apklausiant įmones, - pastoviai reguliuojamas degimo procesas, - dugno pelenai surenkami ir saugiai laikomi uždaruose konteineriuose, iki perdavimo kitiems atliekų tvarkytojams pagal sutartis.
14.	Stebėseną	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	14 GPGB. GPGB yra vykdyti į orą išmetamų ir į vandenį išleidžiamų teršalų, taip pat proceso dūmų dujų stebėseną pagal EN standartus bent toliau nurodytu dažniu. Jeigu EN standartų nėra, GPGB yra taikyti ISO, nacionalinius arba kitus tarptautinius standartus, kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys	-	Atitinka	Monitoringas vykdomas pagal atsakingos institucijos patvirtintą Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kurioje nustatytas taikomų matavimo metodų būdas ir dažnumas:
			- Iš džiovintuvo į orą išmetamų teršalų stebėseną ir bendrai džiovintuvo ir preso	-	Atitinka	Džiovykla (a.t.š. 027): KD – 4 kartus/metus

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			išmetamų išvalytų teršalų stebėseną: * kietosios dalelės (KD), LOJ ⁽²⁾ , formaldehidą, NO _x , HCl ³ , HF ³ – bent 1 kartą/6 mėnesius. * SO ₂ ⁴ , metalai ^{5,6} , PCDD/F ⁶ , NH ₃ ⁷ – bent 1 kartą/metus.			NO _x – 2 kartus/metus LOJ – 2 kartus/metus Formaldehidą – 2 kartus/metus SO ₂ – 1 kartą/metus HCl, HF, metalai ir PCDD/F – neaktuali, nes nenaudojama užteršta regeneruota mediena. NH ₃ – neaktuali, nes SNCR netaikoma.
			- Iš preso į orą išmetamų teršalų stebėseną: * KD, LOJ, formaldehidą – bent 1 kartą/6 mėnesius.	-	Atitinka	MDP presavimas (a.t.š. 034): Formaldehidą – 2 kartus/metus KD – 4 kartai/metus LOJ – 2 kartus/metus
			- Iš impregnuojamo popieriaus džiovavimo krosnių į orą išmetamų teršalų stebėseną	-	-	Neaktuali, nes tokia technologija nenaudojama.
			- Į orą išmetamų sutelktųjų pradinio ir galutinio apdorojimo teršalų stebėseną: * KD – bent 1 kartą/metus ⁸ .	-	Atitinka	Kiti technologiniai procesai (a.t.š. 011–020, 023, 044, 045, 047-048): KD – 1 kartus/metus
			- Degimo proceso dūmų dujų, kurios po to naudojamos tiesiogiai kaitinamuose	-	Atitinka	Džiovyklą (a.t.š. 027): CO – 1 kartą/metus

² Metano kiekis, nustatytas pagal EN ISO 25140 arba EN ISO 25139, atimamas iš rezultato, jei kaip kuras naudojamos gamtinės dujos, SGD ir t. t.

³ Aktualu, jei kaip kuras naudojama užteršta regeneruota mediena.

⁴ Neaktuali, jei kaip kuras daugiausia naudojama mediena, gamtinės dujos, SGD ir t. t.

⁵ Įskaitant As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl ir V.

⁶ Aktualu, jei kaip kuras naudojama užteršta regeneruota mediena.

⁷ Aktualu, jei taikoma SNCR (selektyvioji nekatalizinė redukcija).

⁸ Ėminių iš rankovinių filtrų ir ciklonų filtrų ėmimas gali būti pakeistas orientacinio pakaitinio parametro – slėgio kritimo visame filtre – nuolatine stebėseną.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			džiovintuvuose, stebėseną ⁹ : * NO _x , CO – bent 1 kartą/metus arba nuolatinis monitoringas.			NO _x – 2 kartus/metus
			- Gaminant medienos plaušus į vandenį išleidžiamų teršalų stebėseną.	-	-	Neaktualu.
			- Su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų stebėseną: * suspenduotos medžiagos – bent 1 kartą/3 mėnesius ¹⁰ .	-	Atitinka	Neaktualu, nes nuo medienos aikštelių surinktos paviršinės (lietaus) nuotekos išleidžiamos į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriais patenka į valymo įrenginius. Tyrimai atliekami pagal sutartį su tinklus eksploatuojančia įmone.
15.			15 GPGB. Siekiant užtikrinti, kad teršalų prevencijos ir mažinimo metodai būtų stabilūs ir našūs, GPGB yra vykdyti atitinkamų pakaitinių parametrų stebėseną	-	Atitinka	Oro valymo įrenginiuose taip pat matuojami šie parametrai: šlapio veikimo elektrostatiame filtre – temperatūra, srovė, įtampa, paduodamo vandens slėgis.
16.			16 GPGB. GPGB yra vykdyti pagrindinių proceso parametrų, susijusių su gamybos proceso teršalų išleidimu į vandenį, įskaitant nuotekų srautą, pH ir temperatūrą, stebėseną.	-	Atitinka	Apskaitomas susidariusių gamybinių nuotekų kiekis pagal į nuotekų valymo įrenginius pridėtų nuotekų kiekį (pagal autocisternos talpą) ((iš elektrostatinio filtro) ir nuotekų skaitikliu (iš

⁹ Matuojama prieš dūmų dujomis susimaišant su kitomis oro srovėmis ir tik jei tai techniškai įmanoma.

¹⁰ Vietoje srautui proporcingo ėminių ėmimo galima taikyti kitą ėminių ėmimo procedūrą, jei srautas nepakankamas, kad būtų gauti reprezentatyvūs ėminiai.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						biofiltro).
17.	Sutelktieji išmetamieji teršalai	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	17 GPGB. Siekiant, kad džiovinimo išmetamieji teršalai nepatektų į orą arba jų patektų kuo mažiau, GPGB yra subalansuoti džiovinimo eksploatavimą ir valdyti tą pusiausvyrą, taip pat taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: a) Dulkių, esančių į tiesioginio kaitinimo džiovinimą paduodamose karštosiose dujose, kiekio mažinimas taikant vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinant. b) Rankovinis filtras. c) Ciklonas. d) UTWS džiovinimo ir šilumokaičio naudojimas deginant ir džiovinimo išmetamųjų dujų terminis apdorojimas. e) Šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas. f) Drėgnasis dujų plautuvas. g) Išmetamųjų dujų biologinis valytuvas. h) Formaldehido cheminis skaidymas arba surišimas cheminėmis medžiagomis ir šlapio dujų valymo sistema.	Iš džiovinimo į orą išmetamųjų teršalų ir bendrai džiovinimo ir preso išmetamųjų išvalytųjų teršalų kiekiai, siejami su GPGB (GPGB SITK): - KD – 3-30 mg/Nm ³ - LOJ – <20-200 mg/Nm ³ - Formaldehidas – <5-10 ¹¹ mg/Nm ³	Atitinka dalinai: Iš džiovinimo: - KD < 30 mg/Nm ³ - LOJ < 200 mg/Nm ³ - Formaldehidas < 14,2 mg/Nm ³	Iš džiovinimo (a.t.š. 027) išmetamosios dujos yra valomos šlapio tipo elektrostatiame filtre. Formaldehido išmetimai viršija GPGB vidutines ribines vertes. Išmetimų mažinimui numatytos priemonės pateiktos šios Paraiškos Aplinkosaugos veiksmų plane.
18.			18 GPGB. Siekiant, kad iš tiesioginio kaitinimo džiovinimo NOX teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra naudoti a metodą arba a metodą derinti su b metodu: a) Našus deginimo procesas naudojant	Su GPGB siejami iš tiesioginio kaitinimo džiovinimo į orą išmetamųjų NOX kiekiai (GPGB	Atitinka: Iš džiovinimo: - NOx < 250 mg/Nm ³	Efektyvus degimo procesas džiovinimo (a.t.š. 027) užtikrinamas, naudojant oro ir kuro laipsniavimą, deginant dulkes degiklyje. Išmetamai neviršija GPGB ribinių verčių.

¹¹ Naudojant beveik vien medieną iš atliekų, intervalo viršutinė riba gali būti iki 15 mg/Nm³..

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>pakopinį oro ir kuro deginimą ir kartu deginant sumaltą kurą, deginant kurą sluoksniais degant pseudoverdančiam sluoksniui arba deginant kurą įrenginiuose su grotelėmis.</p> <p>b) Selektivi nekatalizinė redukcija (SNCR) su įpurškimu ir reakcija su karbamiidu arba skystu amoniaku</p>	<p>SITK):</p> <p>- NO_x – 30-250 mg/Nm³</p>		
19.			<p>19 GPGB. Siekiant, kad iš preso teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra kanale vėsinti surinktas preso išmetamąsias dujas ir taikyti tinkamą toliau pateiktų metodų derinį:</p> <p>a) Dervų, kurių sudėtyje mažai formaldehido, pasirinkimas.</p> <p>b) Kontroliuojamas preso veikimas – subalansuojama preso temperatūra, presavimo stiprumas ir presavimo greitis.</p> <p>c) Surinktų preso išmetamųjų dujų šlapiasis valymas naudojant „Venturi“ tipo skruberius arba hidrociklonus ir t.t.</p> <p>d) Šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas.</p> <p>e) Išmetamųjų dujų biologinis valytuvas.</p> <p>f) Antrinis deginimas kaip paskutinis apdorojimo etapas po šlapiosios dujų valymo.</p>	<p>Su GPGB siejami iš preso į orą išmetamų teršalų kiekiai (GPGB SITK):</p> <p>- KD – 3-15 mg/Nm³</p> <p>- LOJ – 10-100 mg/Nm³</p> <p>- Formaldehidas – 2-15 mg/Nm³</p>	<p>Atitinka:</p> <p>Iš preso:</p> <p>- KD < 15 mg/Nm³</p> <p>- LOJ < 100 mg/Nm³</p> <p>- Formaldehidas < 15 mg/Nm³</p>	<p>Mažinant išmetimus iš preso (a.t.š. 034), išmetamosios dujos yra pirmiausiai valomos skruberyje ir po to paduodamos į biofiltrą bei taikomos kitos GPGB išvardintos priemonės (dervų parinkimas, preso darbo kontrolė, kt.).</p>
20.			<p>20 GPGB. Siekiant sumažinti pradinio ir galutinio medienos apdorojimo, medienos gabenimo ir demblio formavimo metu į orą išmetamų dulkių kiekį, GPGB yra naudoti rankovinį filtrą arba cikloninį filtrą</p>	<p>Su GPGB siejami sutelktųjų dulkių teršalų, išmetamų atliekant pradinį ir galutinį medienos</p>	<p>Atitinka dalinai</p> <p>Iš kitų šaltinių:</p> <p>KD svyruoja ribose nuo 0,2 iki 12,7 mg/Nm³</p>	<p>Iš kitų technologinių medienos apdirbimo procesų, medienos transportavimo ir kilimo (demblio) formavimo procesų išmetamosios dujos valomos rankoviniuose filtruose arba</p>

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				apdorojimą, gabenant medieną ir formuojant demblį, kiekiai: - KD – <3-5 ¹² mg/Nm ³		ciklonuose, tačiau kai kuriuose taršos šaltiniuose (a.t.š. 011, 012, 013) KD išmetimai viršija GPGB vidutines ribines vertes. Išmetimų mažinimui numatytos priemonės pateiktos šios Paraiškos Aplinkosaugos veiksmų plane.
21.			21 GPGB. Siekiant sumažinti iš popieriui impregnuoti naudojamų džiovintų krosnių į orą išmetamų lakiųjų organinių junginių kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti	-	-	Neaktualu, nes tokia technologija nenaudojama.
22.	Pasklidieji išmetamieji teršalai	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	22 GPGB. Siekiant, kad iš preso į orą neišsiskirtų pasklidieji išmetamieji teršalai arba, jei tai neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGB yra optimizuoti išmetamųjų dujų surinkimo efektyvumą ir nukreipti jas į valymo aparatus (žr. 19 GPGB).	-	Atitinka	Iš preso išmetamosios dujos yra efektyviai surenkamos, apdorojamos skruberyje ir valomos biofiltre (a.t.š. 034). Neorganizuotų išmetimų nesusidaro. Išmetamai neviršija GPGB ribinių verčių.
23.			23 GPGB. Siekiant sumažinti transportuojant, tvarkant ir saugant medieną į orą išmetamus pasklidžiuosius dulkių teršalus, GPGB yra parengti ir įgyvendinti dulkių valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos (žr. 1 GPGB) dalis, ir taikyti vieną iš toliau	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema, vadovaujantis IWAY (Minimalūs aplinkosaugos, socialinių ir darbo sąlygų reikalavimai perkant gaminius, medžiagas ir paslaugas), kuri

¹² Jei rankovinis filtras arba cikloninis filtras netaikytinas, intervalo viršutinė riba gali būti iki 10 mg/Nm³..

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			nurodytų metodų arba juos derinti: a) Reguliariai valyti transportavimo trasas, saugojimo vietas ir transporto priemones. b) Pjuvenas iškrauti dengtose įvažiuojamose iškrovimo aikštelėse. c) Pjuvenų dulkėmis linkusias dulkėti medžiagas saugoti bokštiniuose aruoduose, konteineriuose, stogu dengtose krūvose ir pan. arba birius produktus saugoti uždaroje erdvėje. d) Išmetamą dulkių kiekį mažinti apipurškiant vandeniu.			yra analogiška aplinkos vadybos sistemai pagal ISO 14001 standarto reikalavimus. Taikomos visos reikiamos priemonės, kad būtų išvengta dulkių susidarymo iš neorganizuotų taršos šaltinių. Papildomai numatyta parengti Dulkių valdymo planą, pagal GPGB išvadose pateiktas apimtis.
24.	Teršalų išleidimas į vandenį	Medienos plokščių gamybos GPGB išvados (Komisijos įgyvendinimo sprendimas (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d.)	24 GPGB. Siekiant sumažinti surinktų nuotekų taršos apkrovą, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus: a) Surinkti ir atskirai apdoroti paviršines nuotekas ir techninio vandens nuotekas. b) Visą medieną, išskyrus apvaliąją medieną ir gaubtines ¹³ , saugoti ant kieto paviršiaus.	-	Atitinka	Taikomos abi priemonės. Išskyrus įmonės degalinės ir autoploviklos teritorijose susidariusias nuotekas (paviršines ir plovimo), kurios po valymo pirminiuose nuotekų valymo įrenginiuose yra išleidžiamos į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriais patenka į miesto valymo įrenginius.
25.			25 GPGB. Siekiant sumažinti su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų kiekį, GPGB yra derinti toliau nurodytus metodus:	Su GPGB susijęs bendras skendinčiųjų kietųjų medžiagų	Atitinka	Paviršinės nuotekos išleidžiamos į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, išskyrus: įmonės degalinės ir

¹³ Per pirmuosius pjaustymo proceso pjovimus siekiant gauti pjautinę medieną atpjauta išorinė rąsto dalis su žieve arba be jos

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>a) Atlikti pirminį apdorojimą – mechaniškai atskirti stambias medžiagas tinkleliais ir sietais.</p> <p>b) Atskirti tepalus ir vandenį.</p> <p>c) Pašalinti kietąsias medžiagas nusodinimo būdu sulaikymo baseinuose arba nusodinimo rezervuaruose.</p>	<p>kiekis tiesiogiai į priimančią vandens telkinį išleidžiamose paviršinėse nuotekose: - Suspenduotos medžiagos 10-40 mg/l</p>		<p>autoplovyklos teritorijose susidariusias nuotekas (paviršines ir plovimo), kurios po valymo pirminiuose nuotekų valymo įrenginiuose (naftos produktų ir skendinčių medžiagų pašalinimas) yra išleidžiamos į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriais patenka į miesto valymo įrenginius, bei sąlyginai švarias lietaus nuotekas, kurios tiesiogiai išleidžiamos į aplinką.</p>
26.			26 GPGB. Siekiant, kad gaminant medienos plaušus nesusidarytų techninio vandens nuotekų arba jų susidarytų kuo mažiau, GPGB yra kuo daugiau techninio vandens recirkuliuoti	-	-	Neaktualu, nes ši technologija netaikoma.
27.			27 GPGB. Siekiant sumažinti į vandenį išleidžiamų medienos plaušų gamybos teršalų kiekį, GPGB yra derinti toliau nurodytus metodus	-	-	Neaktualu, nes ši technologija netaikoma.
28.			28 GPGB. Siekiant išvengti šlapijojo dujų valymo sistemų nuotekų susidarymo arba sumažinti jų kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: - Šlapijo dujų valymo sistemose surinktos kietosios medžiagos pašalinamos nusodinimo bei dekantavimo būdu ir sraigtiniu bei juostiniu presais.	-	-	Šlapijojo dujų valymo sistemų nuotekų valymui taikoma dekantavimo technologija. Numatytas flotacijos ir koaguliacijos technologijų įdiegimas.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			- Flotacija ištirpusiu oru. Koaguliacija ir flokuliacija, po kurių dribsniai pašalinami flotacijos būdu pasitelkiant ištirpusį orą.			

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami paraiškoje).

Siekiant užtikrinti gyventojų saugą ir sveikatą, įmonėje laikomasi teisės aktų, reglamentuojančių aplinkosaugą, priešgaisrinę saugą, darbų saugą ir visuomenės sveikatą. Visa tai iki minimumo sumažina nelaimingų atsitikimų (ypač gaisrų) riziką objekte.

Visi įmonės darbuotojai specialiai apmokomi ir atestuojami, periodiškai organizuojami instruktažai priešgaisrinės ir kitais privalomais darbų saugos klausimais. Vadovaujantis Bendrųjų gaisrinės saugos taisyklių reikalavimais veiklos vykdytojas privalo užtikrinti saugų teritorijoje esančių įrenginių ir statinių naudojimą, reikiamą techninę būklę ir nuolatinę priežiūrą visą eksploatacijos laiką.

Objekto teritorijoje įdiegtas avarijų prevencinių – likvidavimo priemonių paketas, kad darbuotojai galėtų atlikti pirminius avarijų lokalizavimo ir gelbėjimo darbus bei nedidelėms avarijoms likviduoti iki atvykstant specialiosioms gelbėjimo pajėgoms.

Veiklos vykdymui tiekiamos, saugomos ir technologiniame procese naudojamos medžiagos neatitinka Pramoninių avarijų prevencijos, likvidavimo ir tyrimo nuostatų kriterijų, todėl nuostatų reikalavimai rengti pranešimą apie pavojingą objektą, avarijų prevencijos planą ar saugos ataskaitą netaikomi.

Įmonė turi parengusi ir nustatyta tvarka patvirtinusi Ekstremalių situacijų valdymo planą (patvirtintas 2015 04 29 generalinės direktorės įsakymu Nr. 132 B/F, nauja redakcija patvirtinta 2017 12 28 generalinės direktorės įsakymu Nr. 432B/F20171228), kurio naujos redakcijos titulinio lapo kopija pateikta šios Paraiškos 3 priede.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

Informacija apie žaliavų ir papildomų medžiagų naudojimą ir saugojimą pateikta 5 ir 6 lentelėse.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos.

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)		Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3		4	5	6
MDP gamyba						
1.	Mediena	800 000,00	m ³	Automašinis/Geležinkeliu	60 000 t	Žaliavų biržos teritorija, antžeminis
2.	Karbamido-formaldehidinė arba melamino karbamido formaldehido derva	50 000	t	Automašinis/Geležinkeliu	800 t	Talpyklos, antžeminis
3.	Amonio nitratas	1000,00	t	Automašinis	24 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (maišai po 500 kg)
4.	Karbamidas	4 000,00	t	Automašinis	24 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (maišai po 500 kg)
5.	Parafinas	1 250	t	Automašinis	1 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (1m ³ talpos konteineriai)
6.	Natrio šarmas (NaOH)	25	t	Automašinis	1 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m³ ar kt. per metus)		Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3		4	5	6
						(1m ³ talpos konteineriai)
7.	Flokuliantas	10	t	Automašinis	4 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (1m ³ talpos konteineriai)
8.	Vandenilio peroksidas (H ₂ O ₂)	54	t	Automašinis	2 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (1m ³ talpos konteineriai)
9.	Kaustikinė soda	12	t	Automašinis	24 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (maišai po 25-30 kg)
10.	Greitiklis PMDI	1 080	t	Automašinis	12 t	Talpyklos, antžeminis
11.	Natrio chloridas	45,00	t	Automašinis	4 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
12.	Pakavimo medžiagos (plaušo plokštės)	450 000	t	Automašinis	12 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
13.	Plastikinė PET juosta	150	t	Automašinis	20 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
14.	Kampai PET juostai	3 500 000	t	Automašinis	7 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
15.	Dekoratyvinius popierius	16 000 000,00	m ²	Automašinis	1 400 000 m ²	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
16.	PVA klijai	350	t	Automašinis	16 t	Konteineriai, antžeminis
17.	Klijai lydalai	500	t	Automašinis	40 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)		Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3		4	5	6
Baldų gamyba						
18.	Medžio drožlių plokštė (MDP)	6 150 000,00	m ²	Automašiniomis	200 000 m ²	Sandėlyje
19.	Medžio plaušo plokštė (MDF)	440 000,00	m ²	Automašiniomis	18 000 m ²	Sandėlyje
20.	Kraštų juosta	24 000,00	km	Automašiniomis	306 km	Sandėlyje
21.	Nugarėlės	2 600 000	m ²	Automašiniomis	150 000 m ²	Sandėlyje
22.	Stalčių šoneliai ir galai	3 200 000	m ²	Automašiniomis	190 000 m ²	Sandėlyje
23.	Klijai PVA ir klijai lydalai	640	t	Automašiniomis	14 t	Sandėlyje
24.	Užpildas	500	t	Automašiniomis	Iki 5 t	Sandėlyje
25.	Skiedikliai, valikliai	0,75	m ³	Automašiniomis	0,2 m ³	Sandėlyje
26.	Dažai ir pigmentai	9	t	Automašiniomis	3 t	Sandėlyje
27.	Furnitūra	7 300 000	vnt.	Automašiniomis	420 000 vnt.	Sandėlyje
28.	Gruntas	10	t	Automašiniomis	0,6 t	Sandėlyje
29.	Stiklas ir veidrodžiai	320 000	vnt.	Automašiniomis	19 000 vnt.	Sandėlyje
30.	Popieriniai korio užpildai	26 000 000,00	vnt.	Automašiniomis	150 000 vnt.	Sandėlyje
31.	Gofrokartono dėžės	4 600 000,00	vnt.	Automašiniomis	130 000 vnt.	Sandėlyje
32.	Gofrokartono lakštai (pakavimui)	500 000	vnt.	Automašiniomis	29 000 vnt.	Sandėlyje
33.	Gofrokartono tarpinės	8 000 000,00	vnt.	Automašiniomis	420 000 vnt.	Sandėlyje
34.	Montavimo instrukcijos	2 800 000	vnt.	Automašiniomis	100 000 vnt.	Sandėlyje
35.	Toneris etiketėms	800	vnt.	Automašiniomis	110 vnt.	Sandėlyje
36.	Etiketės	5 600 000	vnt.	Automašiniomis	230 000 vnt.	Sandėlyje
37.	Dygiai ir medinės kojos	16 000 000	vnt.	Automašiniomis	510 000 vnt.	Sandėlyje
38.	Savilipė plėvelė (pakavimui)	80	t	Automašiniomis	2,3 t	Sandėlyje
39.	PP juosta (pakų surišimui)	2 300	km	Automašiniomis	71 km	Sandėlyje

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)		Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3		4	5	6
40.	Lipni juostelė (dėžių kljavimui)	3 500	km	Automašiniomis	202 km	Sandėlyje
41.	Apsauginiai kampai – kartoniniai (pakavimui)	1 900 000	vnt.	Automašiniomis	38 000 vnt.	Sandėlyje
42.	Plastikinės kojos pakams	1 400 000	vnt.	Automašiniomis	28 000 vnt.	Sandėlyje
43.	Dekoratyvinis popierius	15 500 000	m ²	Automašiniomis	400 000 m ²	Sandėlyje
44.	Kartoninės „kepurės“	350 000,00	vnt.	Automašiniomis	8 800 vnt.	Sandėlyje
45.	Kartoniniai „padai“	350 000,00	vnt.	Automašiniomis	7 000 vnt.	Sandėlyje
Technikos tarnyba						
46.	Plovikliai, valikliai	0,3	t	Automašiniomis	0,1 t	Sandėlyje
47.	Tepalai, alyvos	0,1	m ³	Automašiniomis	0,05 m ³	Sandėlyje
48.	Klijai, silikonas	0,20	m ³	Automašiniomis	0,05 m ³	Sandėlyje
49.	Dažai ir pigmentai	0,2	m ³	Automašiniomis	0,1 m ³	Sandėlyje
50.	Aerolis suvirinimui	0,01	m ³	Automašiniomis	0,01 m ³	Sandėlyje
51.	Aušalai	0,01	m ³	Automašiniomis	0,01 m ³	Sandėlyje
Kitos papildomos medžiagos						
52.	Dienos šviesos lempos	750	vnt.	Automašiniomis	0,05 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
53.	Variklių, pavarų dėžės tepalinės alyvos	15	t	Automašiniomis	8 t	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (200 l metalinės statinės)
54.	Sorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai, pjuvenos	5	t	Automašiniomis	0,5 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m³ ar kt. per metus)		Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3		4	5	6
55.	Biofiltrų užpildas	55	t	Automašiniomis	-	-
56.	Šlifavimo popierius	5 000	vnt	Automašiniomis	100 vnt.	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
57.	Transporterio juostos	6	t	Automašiniomis	10 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
58.	Metalinė juosta	0,4	t	Automašiniomis	0,5 t	Techninių medžiagų sandėlis, antžeminis
59.	Termotepalas	6	m ³	Automašiniomis	2 m ³	Cheminių medžiagų sandėlis, antžeminis būdas (200 l metalinės statinės)

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas.

Šioje lentelė nurodytų tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių saugos duomenų lapai pateikti šios Paraiškos 4 priede.

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/ pavojaus frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Baldų gamybos įrengimų remonto darbai (sutepimo medžiaga)	Sausas tepalas HHS DRYLUBE	angliavandeniliai, C6-C7, izealkanai, cikliniai, <5% n-heksanas	H225, H336, H304, H411	20	25	0,01	-	0,001	Cheminių medžiagų spinta
		angliavandeniniai, C7, n-alkanai, izealkanai, cikliniai	H225, H315, H336, H304, H411	20	25	-			
		benzensulfoninė rūgštis, mono C10-24-alkilo dariniai, kalcio druskos	H317	0,1	1	-			
Baldų gamybos įrengimų remonto darbai (sutepimo medžiaga)	Tirštas tepalas HHS LUBE	angliavandeniniai, C7, n-alkanai, izealkanai, cikliniai	H225, H315, H336, H304, H411	10	20	-	-	0,003	Cheminių medžiagų spinta
		angliavandeniliai, C9-C10, n-alkanai, izealkanai, cikliniai, <2% aromatiniai	H226, H336, H304, H412	2,5	10	-			
		angliavandeniliai, C6, izealkanai, <5% n-heksanas	H225, H315, H336, H304, H411	5	10	0,001			

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		n-heksanas	H225, H315, H361fd, H336, H373, H304, H411	0,3	1	0,0001			
Baldų gamybos įrengimų remonto darbai (paviršių valymas)	Riebalų valiklis	angliavandeniliai, C6-C7, n-alkanai, izoalkanai, cikliški, <5% n-heksanas	H225, H315, H336, H304, H411	90	100	0,300	>2	0,030	Cheminių medžiagų spinta
		anglies (IV) oksidas	H280	1	10	-			
Baldų gamybos įrengimų remonto darbai (apsaugos nuo trynimosi priemonė ir sutepimo medžiaga)	Sausas tepalas su PTFE	butanas	H220, H280	60	65	-	-	0,002	Cheminių medžiagų spinta
		pirminis benzinai (nafta), hidrintas lengvasis	H225, H315, H336, H304, H411	15	20	0,0004			
		propane	H220	12,5	15	-			
		izopropanolis	H225, H319, H336	3	5	0,0001			
		isobutane	H220	3	5	-			
Baldų gamybos įrengimų remonto darbai (paviršių dažymas)	Purškiami dažai, juodi, matiniai	acetonas	H225, H319, H336	30	50	0,035	-	0,020	Cheminių medžiagų spinta
		ksilenas	H226, H332, H312, H315, H319, H335, H373, H304	1	10	0,007			
		izobutilmetilketonas	H225, H332, H319, H335	1	10	0,007			

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		etanolis	H225, H319	1	10	0,007			
		butilo glikolatas	H318, H361	0,1	1	-			
		riebalų rūgštys, C14-18 ir C16-18-nesočiosios, maleinizuotos	H315, H317	0,1	1	-			
		dimetileteris	H220, H280, H336	10	20	0,014			
		2-metoksi-1-metiletilacetatas	H226, H336	1	10	0,007			
Baldų gamybos procesas (ženklinimas)	Skiediklis V705-D	butanonas	H225, H319, H336, EUH066	90	98	0,049	-	0,010	Cheminių medžiagų spinta
		etanolis	H225, H319, H412	2	5	0,0025			
Baldų gamybos procesas (ženklinimas)	Rašalas, naudojamas lašočiurkšliniame ženklinimo procese, V410-D	butanonas	H225, H319, H336	55	65	0,0065			
		etanolis	H225, H319, H412	1	3	0,0003			
		[3-(2,3-epoxypropoxy)propyl] trimethoxysilane	H318	1	3	-	-	0,01	Cheminių medžiagų spinta
		etile acetato	H225, H336	1	3	0,0003			
		propan-2-olis	H225, H319, H336	1	3	0,0003			

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Laboratorija	Etilo alkoholis (rektifikuotas)	etanolis	H225	>96	100	0,005	-	0,005	Cheminių medžiagų spinta
Laboratorija	Acetonas	acetonas	H225, H319, H336, EUH066	<100	100	0,002	-	0,002	Cheminių medžiagų spinta
Laboratorija	Toluenas	toluenas	H225, H361d, H304, H373, H315, H336	100	100	2,0	-	2,000	Cheminių medžiagų spinta
MDP gamyba, peilių galandinimo procesas (plovimo skystis)	Bazinė alyva ir priedai (Mobilcut 100)	etanolis, 2-(2-butoksietoksi)-	H319	1	5	0,050	-	1,000	Degių cheminių medžiagų sandėlis
		3,3'-metilenebis (5-metiloksazolidinas)	H402, H302, H312, H314	1	5				
		etoksilinti C16-C18 riebalų alkoholiai	H411, H315	0	1				
		natrio naftos sulfonatas	H318	0,1	1				
Baldų gamybos įrengimų remonto darbai	Purškiamas silikonas	butanas	H220, H280	45	50	-	-	0,010	Cheminių medžiagų spinta
		pirminis benzinai (nafta), hidrintas lengvasis	H225, H315, H336, H304, H411	20	25	0,0400			
		propanas	H220, H280	15	20	-			
		isobutane	H220, H280	3	5	-			
		pirminis benzinai (nafta), hidrintas	H225, H336, H304	2	3	0,0048			

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		lengvasis							
		izopropanolis	H225, H319, H336	1	1,5	0,0024			
Baldų gamybos įrengimų remonto darbai	Tarpinių hermetiko šalinimo priemonė	dimetoksimetanas	H225	50	55	0,0055	-	0,010	Cheminių medžiagų spinta
		propane	H220	15	20	-			
		1,3-dioksolanas	H225	7	10	0,001			
		etanolis	H225	7	10	0,001			
		izopropanolis	H225, H319, H336	5	7	0,0007			
		butanonas	H225, H319, H336	1,5	2	0,0002			
		2-aminoetanolis	H302, H332, H312, H314	1,5	2	0,0002			
		hydrocarbons, C9-C11, nalkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics	H226, H336, H304	1	1,5	0,00015			
Kelių, pėsčiųjų takų ženklavimui	TRAFFIC	hydrocarbures desaromatises	H226, H304, H336	10	25	0,0125	-	0,02	Sandėlis
		isobutane (contenant moins de 0.1% de butadiene)	H220, H280	10	25	-			
		propane	H220, H280	10	25	-			
		hydrocarbures desaromatises	H226, H304, H336, H412	2,5	10	0,005			
		ethyl acetate	H225, H319,	2,5	10	0,005			

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			H336						
Degalai mobiliai technikai	Automobilinis bešvinis benzinas	benzinas	H224, H304, H315, H336, H340, H350, H361, H411		100	0,1	-	0,04	Cheminių medžiagų spinta
		MTBE	H225, H315	0	22	0,022			
		etanolis	H225	0	10	0,01			
		metanolis	H225, H301, H311, H331, H370	0	3	0,003			
		antioksidantas: - 2,6-ditretbutilfenolas	nėra duomenų	0	0,0025	-			
		- 2-tretbutilfenolas	nėra duomenų	0	0,0037	-			
		multifunkcinis priedas	nėra duomenų	0	0,16	-			
MDP gamyba, įrengimų remonto darbai	Vaitspiritas	pirminis benzinas (nafta), hidronusierintas sunkusis	H225, H304, H315, H336, H411		100	0,01	-	0,002	Cheminių medžiagų spinta
		benzenas	H225, H304, H315, H319, H340, H350, H372	0	0,1	0,00001			
		toluenas	H225, H361d,	0	3	0,0003			

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			H304, H373, H315, H336						
		n-heksanas	H225, H315, H361fd, H336, H373, H304, H411	0	3	0,0003			
MDP gamyba, įrengimų remonto darbai	Skiediklis 646	toluolas	H225, H361d, H304, H373, H315, H336	30	60	0,03	-	0,005	Cheminių medžiagų spinta
		butilacetatas	H226, H336	5	15	0,008			
		n-butanolis	H226, H302, H335, H315, H318, H336	5	15	0,008			
		etanolis	H225	5	15	0,008			
		acetonas	H225, H319, H336	5	15	0,008			
MDP gamyba, įrengimų remonto darbai	"Den Braven Super Color Universal (visos spalvos be aukso, aliuminio, permatomos, vario)"	angliavandeniliai, C3-4*	H220, H280	25	45	0,00225	-	0,002	Cheminių medžiagų spinta
		acetonas	H225, H319, H336	20	30	0,0015			
		ksilenas	H226, H312, H315, H304, H332, H319, H335, H373	15	19	0,00095			

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		etilbenzenas	H226, H304, H332, H373	0	5	0,00025			
		n-butilo acetatas	H226, H336	0	5	0,00025			
MDP gamyba, medienos sandėliavimas	Lakas (Distein Forstmarkierfarbe Neonfarbtöne)	solventnafta (nafta), lengvoji, alifatine	H304	20	25	0,0025	-	0,003	Cheminių medžiagų spinta
		propanas	H220, H280	12,5	20	-			
		butanas	H220, H280	12,5	20	-			
		etilacetatas	H225, H319, H336	5	10	0,001			
		isobutane	H220, H280	5	10	-			
		nafta, hidrinta lengvoji	H225, H304, H411, H315, H336	2,5	5	0,0005			
Baldų gamybos įrengimų remonto darbai (stiklo paviršių valymas)	Stiklų ploviklis	etanolis	H225		36	0,036	>2	0,010	Cheminių medžiagų spinta
		Riebiųjų alkoholių sulfatų C12-C14, trietanolaminas	H318, 315		0,4	0,0004			
MDP gamyba, įrengimų remonto darbai	greitai džiūnantis antikorozinis gruntas-emalis (ANTI RUST)	angliavandeniliai, C9-C11, n-alkanai, izeoalkanai, cikliniai, <2% arom.	H226, H304, H336	35	45	0,00045	>5	0,001	Degių cheminių medžiagų sandėlis
		etilmetilketoksimo	H351, H312, H318, H317		0,3	0,000003			
		2-etilheksano rūgštis, cirkonio druska	H361d		1,5	-			

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		kobalto bis-(2-tilheksanoato)	H226, H319, H317, H361f, H400, H410		0,2	-			
				Iš viso pagal veiklos rūši:		2,835			

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

Vanduo naudojamas technologinėms (elektrostatinio filtro eksploatacijai, klijų paruošimui, katilinėje, baldų gamyboje), buities ir kitoms reikmėms. Metinis vandens poreikis buitinėms reikmėms – apie 12,92 tūkst. m³ (arba 50 m³/d.), technologinėms reikmėms – apie 100 tūkst. m³ (arba 274 m³/d.).

Vandenį pagal sudarytą sutartį gamyklai tiekia UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“ (sutarties kopija pateikta šios Paraiškos 5 priede).

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį.

Lentelė nepildoma, nes vanduo iš paviršinio vandens telkinio išgaunamas nebus.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes.

Lentelė nepildoma, nes vanduo iš požeminio vandens vandenvietės išgaunamas nebus.

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai.

Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys, į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekiai ir kita šio skyriaus lentelėse nurodyta informacija teikiama vadovaujantis:

1. UAB IKEA Industry Lietuva „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita“. 2018 m. Derinimo rašto kopija pateikta šios Paraiškos 6 priede.
2. Atranka dėl UAB „IKEA Industry Lietuva“ medžio drožlių plokščių ir baldų gamybos įmonės katilinės pajėgumo didinimo, Gedimino g. 1 Kazlų Rūda, poveikio aplinkai vertinimo. 2017 m. Atrankos išvados kopija pateikta šios Paraiškos 2 priede.
3. Gamybos ir pramonės paskirties pastato Gedimino g. 1A, Kazlų Rūdoje, statybos projektas. 2018 m. Statybos leidimo kopija pateikta šios Paraiškos 7 priede.
4. Europos Komisijos 2015 m. lapkričio 20 d. įgyvendinimo sprendimu Nr. (ES) 2015/2119, kuriuo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES nustatomos medienos plokščių gamybos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados.
5. Valstybinės aplinkos apsaugos kontrolės ir įmonės vykdomo monitoringo (stebėsenos) duomenimis.

Į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekių skaičiavimai pateikti šios Paraiškos 6 priede. Aplinkos oro taršos šaltinių schema pateikta šios Paraiškos 6 priede

Į aplinkos orą išmetamų teršalų stebėseną vykdoma pagal suderintą Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą. Šios Paraiškos 8 priede pridedamas Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programos Taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringo (oras) ir IV Poveikio aplinkos kokybei (poveikio aplinkai) monitoringas (oras) dalių keitimas (monitoringo programa neatnaujinama, kadangi nėra esminių pakeitimų).

Naujausių į aplinkos orą išmetamų teršalų sklaidos pažemio sluoksnyje skaičiavimų, kurie buvo atlikti 2018 m., rengiant Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą, rezultatai (rezultatų suvestinė ir teršalų, kurių pažemio koncentracijos didžiausios, sklaidos žemėlapiai) pateikti šios Paraiškos 9 priede. Teršalų sklaidos modeliavimas atliktas kompiuterinių programų paketu „ISC-AERMOD View“, AERMOD matematiniu modeliu, skirtu pramoninių šaltinių kompleksų išmetamų teršalų sklaidai aplinkoje simuliuoti, kuris yra nurodytas LR aplinkos apsaugos agentūros direktoriaus 2008 m. gruodžio 9 d. įsakymu Nr. AV-200 patvirtintose „Ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui vertinti teršalų sklaidos skaičiavimo modelių pasirinkimo rekomendacijose“.

Aplinkos apsaugos agentūra nagrinėjamoje vietoje nėra atlikusi oro taršos modeliavimo, todėl buvo naudota Aplinkos apsaugos agentūros 2018-08-17 raštu Nr.(30.3)-A4(e)-726 „Dėl foninio aplinkos oro užterštumo duomenų“ pateikta informacija apie greta įmonės teritorijos esančių įmonių teršalų

išmetimus į aplinkos orą ir papildomai taikytos Marijampolės regiono santykinai švarių Lietuvos kaimiškųjų vietovių aplinkos oro teršalų vidutinių metinių koncentracijų vertės (rašto kopija pateikta šios Paraiškos 9 priede).

Vadovaujantis Teršalų sklaidos skaičiavimo modelių, foninio aplinkos oro užterštumo duomenų ir meteorologinių duomenų naudojimo tvarka, patvirtinta Aplinkos ministro 2007 m. lapkričio 30 d. įsakymu Nr. D1-653, teršalų sklaidos modeliavime naudoti pastarųjų penkerių metų 2013 - 2017 m. Kauno meteorologijos stoties duomenys (duomenų įsigijimą patvirtinančių raštų kopijos pateiktos Paraiškos 9 priede).

Teršalų sklaidos modeliavimui sudarytas poliarinis receptorių tinklas, kurio centro koordinatės LKS'94 koordinacių sistemoje: X= 466559,60; Y= 6068146,20. Tinklo spinduliai išdėstyti kas 10° iš viso 36 spinduliai; receptorių tinklo žiedai nuo tinklo centro iki 300 m išdėstyti kas 25 m, nuo 300 iki 800 m – kas 50 m, nuo 800 iki 2000 m – kas 200 m. Iš viso receptorių tinklą sudaro 28 žiedai, 1008 receptoriai, receptorių tinklo spindulys 2 km.

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Anglies monoksidas (A)	177	34,092
Anglies monoksidas (B)	5917	552,485
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0002
Azoto oksidai (A)	250	28,918
Azoto oksidai (B)	5872	197,316
Azoto oksidai (C)	6044	0,002
Kietosios dalelės (A)	6493	3,254
Kietosios dalelės (B)	6486	15,785
Kietosios dalelės (C)	4281	18,151
Sieros dioksidas (A)	1753	1,038
Sieros dioksidas (B)	5897	2,017
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	xxxxxxxxxx	
LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	420,584
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	xxxxxxxxxx	

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Fluoridai	3015	0,00002
Fluoro vandenilis	846	0,00013
Formaldehidas	871	11,123
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0023
Mangano oksidai	3516	0,00013
	Iš viso:	1284,768

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas *Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykla*

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.	
Nr.	Koordinatės		aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C		tūrio debitas, Nm ³ /s
1	2'	2''	3	4	5	6	7	8
011	6067992	466381	9,0	0,6 x 0,6	24,6	8,1	2,90	6656
012	6068069	466338	17,0	1,4	23,6	15,2	13,39	7395
013	6068106	466428	8,0	1,0 x 0,5	9,9	33,8	1,30	7395
014	6068091	466329	28,0	0,28	9,4	18,8	0,54	7395
015	6068118	466405	19,0	0,65	25,5	19,5	5,37	7395
016	6068118	466402	19,0	0,65	25,0	20,4	5,23	7395
017	6068122	466482	7,0	0,80	17,9	24,0	6,25	7395
018	6068133	466506	8,0	11,0 x 0,50	6,04	40,1/36,3	33,20	7395
019	6068137	466549	20,0	0,29	9,1	20,1	0,56	7395
020	6068104	466321	35,0	0,28	11,2	18,5	0,64	7395
023	6068091	466327	28,0	0,22	10,9	19,1	0,37	7395

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.	
Nr.	Koordinatės		aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C		tūrio debitas, Nm ³ /s
1	2'	2''	3	4	5	6	7	8
027	6068126	466334	35,0	2,50	10,5	74,4	30,00*	7308
028	6068146	466559	30,0	0,80	14,7	152,3	1,69	8520
033	6068089	466559	14,9	0,60	5,1	88,3	1,06	5784
034	6068181	466713	25,0	3,0	11,1	32,0	69,52	7308
035	6068113	466331	30,0	2,0	19,8	121	43,079	84
044	6068127	466763	5,0	1,60 x 0,80	15,8	26,3	8,93	2208
045	6068125	466496	9,0	2,2 x 0,50	14,6	14,5	3,34	7395
047	6068118	466408	21,0	0,71	25,1	18,7	8,75	7395
048	6068136	466567	12,0	1,20	14,8	32,1	20,13	7395
049	6068123	466742	12,0	0,315	18,2	26,6	1,24	2208
517	6068071	466563,5	20,0	0,70	16,23	105	4,51	5112
100	6068143	466763,1	6,0	1 x 1,5	10	15-20	13,89	4392
101	6068139	466764	6,0	1 x 1,5	10	15-20	13,89	4392
102	6068134	466764,9	6,0	1 x 1,5	10	15-20	13,89	4392
103	6068131	466765,5	6,0	1 x 1,5	10	15-20	13,89	4392
104	6068128	466766,1	6,0	1 x 1,5	10	15-20	13,89	4392
105	6068124	466767,1	6,0	1 x 1,5	10	15-20	13,89	4392
106	6068121	466767,5	6,0	1 x 1,5	10	15-20	13,89	4392
107	6068118	466768,1	6,0	1 x 1,5	10	15-20	13,89	4392
108	6068116	466768,5	6,0	1 x 1,5	10	15-20	13,89	4392
109	6068200	466950	10,0	1,25	8,7	18,1	9,76	4392
110	6068200	466951	10,0	1,25	8,5	17,4	9,56	4392
111	6068200	466952	10,0	1,25	8,9	18,6	9,97	4392
112	6068200	466953	10,0	1,25	9,0	19,1	10,06	4392

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.	
Nr.	Koordinatės		aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C		tūrio debitas, Nm ³ /s
1	2'	2''	3	4	5	6	7	8
113	6068200	466954	10,0	1,25	9,3	19,3	10,39	4392
602	6068063	466648	10,0	0,50	5,0	0	-	1248
604	6068092	466889	10,0	0,50	5,0	0	-	8640
608	6068165	466617	12,0	0,50	5,0	0	-	8520
609	6068134	466549	10,0	0,50	5,0	0	-	72
610	6068146	466428	12,0	0,50	5,0	0	-	12
611	6068138	466428	10,0	0,50	5,0	0	-	12
612	6068128	466394	12,0	0,50	5,0	0	-	12
613	6068135	466360	10,0	0,50	5,0	0	-	72
614	6068104	466316	12,0	0,50	5,0	0	-	2
615	6068066	466371	10,0	0,50	5,0	0	-	360
616	6067962	466269	12,0	0,50	5,0	0	-	8760
617	6068038	466203	12,0	0,50	5,0	0	-	8760
618	6068094	466544	12,0	0,50	5,0	0	-	8760

* atsižvelgiant į tai, kad skirtingų laboratorijų atliekamų išmetamųjų dujų tūrio debito matavimų metu nustatytos vertės svyruoja gana plačiose ribose, nurodyta vidutinė tūrio debito vertė.

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas *Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykla*

11.1 lentelė. Tarša į aplinkos orą iš drožlių plokščių gamybos organizuotų taršos šaltinių

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės**		metinė, t/m.
	Nr.			vnt.	dydis	
1	2	3	4	5	6	7
Džiovykla (CK-dujų degiklis (45 MW))*	027	Anglies monoksidas (B)	5917	mg/Nm ³	700	552,485
		Azoto oksidai (B)	5872	mg/Nm ³	250	197,316
		Sieros dioksidas (B)	5897	mg/Nm ³	-	2,017
		Kietosios dalelės (B)	6486	mg/Nm ³	20	15,785
		Formaldehydas	871	mg/Nm ³	10	7,893
		LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	mg/Nm ³	200	157,853
Skiedros gamyba (Rankovinis filtras)	011	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,626
Drožlės gamyba (Ciklonas)	012	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	1,903
Drožlės rūšiavimas (Rankovinis filtras)	013	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,441
Drožlės rūšiavimas, dulkių pneumotransportas (Cikloninis filtras)	014	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,053
Drožlės malūnas (Cikloninis filtras)	015	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,314
Drožlės malūnas (Cikloninis filtras)	016	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,571
Formavimo linija (Rankovinis filtras)	017	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,532
Formavimo linija, plokštės pjaustymas (Rankovinis filtras)	018	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	2,119
		LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	mg/Nm ³	150	97,527

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės**		metinė, t/m.
	Nr.			vnt.	dydis	
1	2	3	4	5	6	7
Dulkių pneumotransportas (Cikloninis filtras)	019	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,057
		LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	mg/Nm ³	30	0,173
Dulkių pneumotransportas (Cikloninis filtras)	020	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,082
Dulkių pneumotransportas (Cikloninis filtras)	023	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,047
MDP presavimas (Biofiltras)	034	Formaldehydas	871	mg/Nm ³	5	3,106
		Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	10	5,670
		LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	mg/Nm ³	100	137,285
Apdailintos plokštės gamyba (Rankovinis filtras)	044	kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,192
Formavimo linija (Rankovinis filtras)	045	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,283
		LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	mg/Nm ³	200	13,599
Drožlės malūnas (Cikloninis filtras)	047	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	0,839
MDP šlifavimas (Rankovinis filtras)	048	Kietosios dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	5	2,251
		LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	mg/Nm ³	30	14,147
Apdailintos plokštės gamyba (Ištraukiamoji vent. sistema nuo „Hymmen“ kaširavimo)	049	LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	mg/Nm ³	30	-
Iš viso pagal veiklos rūšį:						1215,166

11.2 lentelės tęsinys - tarša į aplinkos orą iš kitų organizuotų taršos šaltinių (katilinių).

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės		metinė, t/m.
	Nr.			vnt.	dydis	
Termotepalos katilinė (Termotepalo kaitinimo katilo kaminas. Dujinis katilas „WEV 6300“ (6,5 MW))	028	anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400,0	6,471
		azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350,0	8,628
		kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20,0	0,097
		sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35,0	0,065
Dujinė katilinė (Dujinės katilinės kaminas. Dujinis katilas „Ellprex 3000“ (3,2 MW))	033	anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400,0	1,507
		azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350,0	2,010
		kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20,0	0,023
		sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35,0	0,015
Biokuro katilinė (Vandens šildymo katilas (7 MW galios))	517	anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	2000,0	26,114
		azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	300,0	18,280
		kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	30,0	3,134
		sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	400,0	0,958
Iš viso pagal veiklos rūšį:						67,302

11.3 lentelės tęsinys - tarša į aplinkos orą iš baldų gamybos baro organizuotų taršos šaltinių.

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės		metinė, t/m.
	Nr.			vnt.	dydis	
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	100	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	101	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	102	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės		metinė, t/m.
				vnt.	dydis	
filtras)						
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	103	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	104	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	105	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	106	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	107	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	108	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00278	0,044
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	109	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00488	0,077
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	110	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00191	0,030
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	111	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00499	0,079
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	112	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00402	0,064
Baldų gamybos cechas (Rankovinis filtras)	113	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00935	0,148
Iš viso pagal veiklos rūšį:						0,794

6 lentelės tęsinys - leidžiama tarša į aplinkos orą iš neorganizuotų (pasklidusių) taršos šaltinių.

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės		metinė, t/m.
				vnt.	dydis	
AMDP atsistovėjimas (AMDP atsistovėjimo patalpa)	604	formaldehidas	871	g/s	0,00580	0,118
MDP gamybos cechasis (MDP gamybos linijos patalpa)	608	formaldehidas	871	g/s	0,00032	0,006
		kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00206	0,043
MDP gamybos cechasis (Skiedros numetimo bunkeris Nr.1)	609	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,001
MDP gamybos cechasis (Skiedros numetimo bunkeris Nr.2)	610	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,0001
MDP gamybos cechasis (Skiedros numetimo bunkeris Nr.3)	611	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,0001
MDP gamyba, rūšiavimas (Skiedros numetimo bunkeris Nr.4)	612	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,0001
MDP gamyba, rūšiavimas (Skiedros numetimo bunkeris Nr.5)	613	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,001
MDP gamyba, rūšiavimas (Skiedros numetimo bunkeris Nr.1/6)	614	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,00002
Drožlės gamyba (Skiedros numetimo bunkeris Nr.1/6)	615	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,003
Skiedros sandėliavimas (Skiedrų saugojimo aikštelė Nr.1)	616	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02305	0,727
Skiedros sandėliavimas (Skiedrų saugojimo aikštelė Nr.2)	617	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01884	0,594
Biokuro sandėliavimas (Biokuro sandėliavimo aikštelė)	618	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00025	0,008
Išmetimai iš suvirinimo darbų	602	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,0000445	0,0002

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	ribinės reikšmės		metinė, t/m.
				vnt.	dydis	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,000445	0,002
		Fluoridai	3015	g/s	0,000004	0,00002
		Fluoro vandenilis	862	g/s	0,00003	0,00013
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00051	0,0023
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00018	0,00004
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00003	0,00013
Iš viso pagal veiklos rūšį:						1,506
Iš viso įrenginiui:						1284,768

* Teršalų išmetimas iš drožlių džiovyklos (taršos šaltinis Nr. 027) perskaičiuotas 18 proc. deguonies kiekiui (pagal tūrį) išmetamose sausose dujose.

** Šioje lentelėje nurodytos išmetamų teršalų ribinės reikšmės, kaip nustatyta Europos Komisijos 2015 m. lapkričio 20 d. įgyvendinimo sprendime Nr. (ES) 2015/2119 kuriuo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES nustatomos medienos plokščių gamybos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados, reiškia vidutines vertes bent trijų vienas po kito atliktų matavimų, kurių kiekvienas yra bent 30 min trukmės.

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės.

Įrenginio pavadinimas *Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykla*

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjus dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
011	Rankovinis filtras (skirtas sugaudyti kietąsias daleles)	54	kietosios dalelės (C)	4281
012	Ciklonas (skirtas sugaudyti kietąsias daleles)	30	kietosios dalelės (C)	4281
013	Rankovinis filtras (skirtas sugaudyti kietąsias daleles)	54	kietosios dalelės (C)	4281
014	Cikloninis filtras (skirtas sugaudyti kietąsias daleles)	120	kietosios dalelės (C)	4281
015	Cikloninis filtras (skirtas sugaudyti kietąsias daleles)	120	kietosios dalelės (C)	4281
016	Cikloninis filtras (skirtas sugaudyti kietąsias daleles)	120	kietosios dalelės (C)	4281

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
017	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	kietosios dalelės (C)	4281
018	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	kietosios dalelės (C)	4281
019	Cikloninis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	120	kietosios dalelės (C)	4281
020	Cikloninis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	120	kietosios dalelės (C)	4281
023	Cikloninis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	120	kietosios dalelės (C)	4281
027	Šlapio tipo elektrostatinis filtras (angl. WESP) (skirtas sugauti kietąsias daleles)	110	Kietosios dalelės (B)	6486
034	Biofiltras (skirtas sulaikyti formaldehidą)	56	Formaldehidas	871
044	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	Kietosios dalelės (C)	4281
045	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	Kietosios dalelės (C)	4281
047	Cikloninis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	120	Kietosios dalelės (C)	4281
048	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	kietosios dalelės (C)	4281
517	Ciklonas ir rankovinis filtras (skirti sugauti kietąsias daleles)	30	Kietosios dalelės (A)	6493
100	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	Kietosios dalelės (C)	4281
101				
102				
103	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	Kietosios dalelės (C)	4281
114				
105	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	Kietosios dalelės (C)	4281
106				
107	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	Kietosios dalelės (C)	4281
108				
109	Rankovinis filtras (skirtas sugauti kietąsias daleles)	54	Kietosios dalelės (C)	4281

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
110				
111	Rankovinis filtras (skirtas sugaudyti kietąsias daleles)	54	Kietosios dalelės (C)	4281
112				
113				
Taršos prevencijos priemonės:				

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas *Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykla*

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės				Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas
		išmetimų trukmė, <u>val.</u> , min. (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas		teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³	
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7
Avarinio išmetimo šaltinis iš drožlių džiovyklos, taršos šaltinis Nr. 035	Darbai pagal reglamentą ir avariniai gamybos stabdymo atvejai	84 val./metus	anglies monoksidas (B)	5917	2000	—
			azoto oksidai (B)	5872	800	
			formaldehidai	871	40	
			kietosios dalelės (B)	6486	80	
			LOJ (išreikšta pagal anglį)	308	800	

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

ŠESD stebėsenos plano titulinis (derinimo) lapas pateiktas šios Paraiškos 10 priede.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniliai (PFC)).
1	2	3
1	Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus įrenginiuose, skirtuose pavojingoms arba komunalinėms atliekoms deginti): 027 – CK-dujų degiklis (45 MW), kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis; 028 – Termotepalo kaitintuvas WEV 6300 (6,3 MW), kūrenamas gamtinėmis dujomis; 033 – Dujinis katilas (3,2 MW), kūrenamas gamtinėmis dujomis; 517 – Vandens šildymo katilas (7 MW), kūrenamas mediena.	anglies dioksidas (CO ₂)

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Ūkinės veiklos metu susidaro buitinės, gamybinės ir paviršinės (lietaus) nuotekos:

- Visos susidariusios *buitinės nuotekos* (12 920 m³/metus arba 48,5 m³/dieną) pagal sutartį išleidžiamos į Kazlų Rūdos miesto fekalinės kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“ (sutarties kopija pateikta šios Paraiškos 5 priede). Buitinės nuotekos išleidžiamos per du išleistuvus.
- Veiklos metu susidariusių *gamybinių nuotekų* tvarkymas (sutarčių su UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“, UAB „Diltrus“ ir UAB „Kauno vandenys“ kopijos pateiktos šios Paraiškos 5 priede):
 - Biofilitre susidariusios gamybinės nuotekos (nedidelis kiekis perteklinio vandens) (1 000 m³/metus arba 4,2 m³/dieną) periodiškai išleidžiamos pagal sutartį į miesto fekalinės kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“.
 - Autoploviklos nuotekos (144 m³/metus arba 6 m³/dieną) po valymo SEPCO 3/5000 S nuotekų valymo įrenginyje (pašalinami naftos produktai ir skendinčios medžiagos) periodiškai išleidžiamos pagal sutartį į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Diltrus“.
 - Baldų gamybos ceche susidaręs kondensacinis vanduo iš kompresorių absorpsinių filtrų (50 m³/metus arba 0,5 m³/dieną) po dalinio apvalymo išleidžiamas pagal sutartį į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Diltrus“.
 - Šlapio veikimo elektrostatinio filtro plovimo metu susidariusios nuotekos (1 500 m³/metus arba 15 m³/dieną) kaupiamos 50 m³ talpos specialiuose požeminiuose rezervuaruose (2 vnt.) ir periodiškai išvežamos autotransportu į nuotekų valymo įrenginius, kuriuos eksploatuoja UAB „Kauno vandenys“.
 - Kituose technologiniuose procesuose gamybinės nuotekos nesusidaro, nes dalis vandens lieka gaminamoje produkcijoje, o kita dalis pasišalina per kaminą kaip garas (a.t.š. 027).
- Įmonės teritorijoje susidariusios *paviršinės (lietaus) nuotekos* išleidžiamos per du išleistuvus (paviršinių (lietaus) nuotekų kiekio skaičiavimai pateikti šios Paraiškos 5 priede):
 - *Paviršinės (lietaus) nuotekos* (101 564 m³/metus arba 11 833 m³/dieną) surenkamos nuo asfaltuotos įmonės teritorijos (~10,3646 ha) bei pastatų stogų (~8,8454 ha) ir išleidžiamos pagal sutartį su UAB „Diltrus“ į miesto lietaus kanalizacijos tinklus, kuriais patenka į miesto lietaus nuotekų valymo įrenginius. Degalinės (savoms reikmėms) teritorijoje susidariusios paviršinės (lietaus) prieš išleidžiant į tinklus valomos SEPCO 1,5/600 paviršinių nuotekų valymo įrenginyje (pašalinami naftos produktai).

- Paviršinės (lietaus) nuotekos (4 578 m³/metus arba 533,4 m³/dieną) surenkamos nuo naujai prijungtos (buvusi UAB „Lamiga“ teritorija) asfaltuotos teritorijos (~0,4000 ha) bei pastatų stogų (~0,4643 ha) ir išleidžiamos į aplinką per melioracijos griovį, įtekantį į Kazlų tvenkinį. Šios paviršinės (lietaus) nuotekos yra sąlyginai švarios, todėl jų valymas nenumatytas.

Teritorijos planas su pažymėtais inžineriniais tinklais, nuotekų valymo įrenginiais ir nuotekų išleistuvais pateikiamas šios Paraiškos 5 priede. Informacija apie nuotekų valymo įrenginius ir jų eksploataciją (technologinė schema ir aprašymas, valymo įrenginių projektinės charakteristikos, trumpas eksploatacijos aprašymas, eksploatacijos taisyklės) pateikta šios Paraiškos 5 priede.

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas.

Eil. Nr.	Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas	80 % tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms)	Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams)	Vandens telkinio būklė					
				Rodiklis	Esama (foninė) būklė		Leistina vandens telkinio apkrova		
					mato vnt.	reikšmė	Hidraulinė, m ³ /d.	teršalais	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Melioracijos griovys, įtekantis į Kazlų tvenkinį, 15050158, Nemuno upės	-	-	-	-	-	-	-	-

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurią planuojama išleisti nuotekas.

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d.	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
2	Buitinės nuotekos bei gamybinės nuotekos iš biofiltro išleidžiamos į Kazlų Rūdos m. buitinės kanalizacijos tinklus (eksploatuoja UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“)	2012-08-30 Geriamojo vandens tiekimo ir gamybinių nuotekų tvarkymo sutartis Nr. VN-0064 su UAB „Kazlų Rūdos komunalininkas“, sutartis neterminuota	–	–	BDS ₇	mg/l	800
					ChDS	mg/l	1800
					Bendras fosforas	mg/l	25
					Bendras azotas	mg/l	180
					Nuotekų tvarkymo reglamento 2 priede B dalyje nurodytos medžiagos	–	Negali viršyti nustatytų didžiausių leidžiamų koncentracijų
3	Paviršinės (lietaus) nuotekos išleidžiamos į UAB „Diltrus“ lietaus nuotekų surinkimo tinklus	2018-03-29 Paviršinių nuotekų priėmimo į valymo įrenginį rangos sutartis Nr. PT-2018-02 su UAB „Diltrus“, sutartis galioja 2020-03-31	–	–	Naftos produktai	mg/l	30
					Suspenduotos medžiagos	mg/l	350
					BDS ₇	mg/l	45
4	Gamybinės nuotekos iš elektrostatinio filtro kaupiamos 50 m ³ spec. požeminiuose rezervuaruose ir išvežamos į UAB „Kauno vandenys“ buitinių nuotekų valymo įrenginius	2018-06-29 Atvežamų nuotekų priėmimo ir tvarkymo sutartis Nr. SUT00140748 su UAB „Kauno vandenys“, sutartis neterminuota (žr. sutarties 5 priedą)	–	–	BDS ₇	mg/l	1280
					Suspenduotos medžiagos (SM)	mg/l	1330
					Bendras azotas (N _b)	mg/l	152
					Bendras fosforas (P _b)	mg/l	10
					Švinas (Pb)	mg/l	0,5
					Nikelis (Ni)	mg/l	0,5

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d.	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
					Gyvsidabris (Hg)	mg/l	0,01
					Alavas (Sn)	mg/l	1
					Vanadis (V)	mg/l	2
					Arsenas (As)	mg/l	0,15
					Aliuminis (Al)	mg/l	0,5
					Kadmis (Cd)	mg/l	0,1
					Chromas (Cr)	mg/l	0,1
					Chromas (šešiavalentis) (CrVI)	mg/l	0,1
					Cinkas (Zn)	mg/l	4,15
					Varis (Cu)	mg/l	2
					Detergentai	mg/l	10
					Naftos produktai	mg/l	5
					Riebalai	mg/l	410
					ChDS/BDS ₇	–	<3
					pH	–	6,5-9,5

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus.

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	466199,95 6068181,62	1	Paviršinės nuotekos (surenkamos nuo ~0,4000 ha ploto asfaltuotos teritorijos bei ~0,4643 ha ploto stogų)	Išleistuvai į lietaus nuotekų surinkimo tinklus, kurie be valymo išleidžia į aplinką; diametras 800 mm	M.Valančiaus g., Kazlų Rūda (UAB IKEA Industry Lietuva teritorija, KL3 šulinys)	533,4	4577,9
2	466755,63 6068270,58	2	Gamybinės nuotekos (iš biofiltro)	Išleistuvai į buitines kanalizacijos tinklus; diametras 200 mm	M.Valančiaus g., Kazlų Rūda (UAB IKEA Industry Lietuva teritorija, KF167 šulinys)	4,2	1 000
			Buitinės ir kitos gamybinės nuotekos			43,8	12 800
3	466061,71 6068113,65	3	Paviršinės nuotekos (surenkamos nuo ~10,3646 ha ploto asfaltuotos teritorijos bei ~8,8454 ha ploto stogų)	Išleistuvai į lietaus nuotekų surinkimo tinklus; diametras 800 mm	M.Valančiaus g., Kazlų Rūda (UAB IKEA Industry Lietuva teritorija, KL71 šulinys)	11 833,0	101 563,6
			Gamybinės nuotekos (iš autoploviklos)			6,0	144,0
			Gamybinės nuotekos (išvalytas kondensacinis vanduo iš baldų kompresorių absorpsinių filtrų)			0,5	50

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
4	466333,66 6068145,70	4	Gamybinės nuotekos (iš elektrostatinio filtro)	50 m ³ talpos specialūs požeminiai rezervuarai (2 vnt.)	M.Valančiaus g., Kazlų Rūda (UAB IKEA Industry Lietuva teritorija)	15	1 500
5	466050,42 6068171,80	1	Buitinės nuotekos (iš apsaugos III posto ir medienos priėmimo)	Išleistuvas į buitinės kanalizacijos tinklus; diametras 110 mm	M.Valančiaus g., Kazlų Rūda (UAB IKEA Industry Lietuva teritorija, KF63 šulinys)	0,5	120

18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas.

Į aplinką išleidžiamų paviršinių nuotekų DLK nustatytos vadovaujantis Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamentu, patvirtintu Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakymu Nr. D1-193. Didžiausio leidžiamo išleisti teršalo kiekio (DLT) skaičiavimai pateikti šios Paraiškos 5 priede.

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas									Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d.	Prašoma LT paros, t/d.	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	skendinčios medžiagos	-	-	-	50	-	30	-	0,027	-	0,137	-	-	
	naftos produktai	-	-	-	7	-	5	-	0,004	-	0,023	-	-	
	BDS ₅	-	-	-	50	-	25	-	0,027	-	0,114	-	-	

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės.

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1	3	SEPCO 1,5/600 (degalinė) paviršinių nuotekų valymo įrenginys: paskirtis – pirminiai NVĮ, iš kurių nuotekos išleidžiamos į kito asmens eksploatuojamą nuotekų surinkimo ir valymo sistemą; naudojamas valymo	2016 m.	apytakinis debitas – l/s;	l/s	1,5
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal: - skendinčias medžiagas - naftos produktus	mg/l (kg/d.)	250 (0,7) 20 (0,06)

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
		būdas – naftos produktų ir skendinčių medžiagų pašalinimas iš paviršinių nuotekų		liekamasis užterštumas pagal: - skendinčias medžiagas - naftos produktus - BDS ₅	mg/l	30 5 25
2	3	SEPCO 3/5000 S (autoplovykla) paviršinių/gamybinių nuotekų valymo įrenginys: paskirtis – pirminiai NVĮ, iš kurių nuotekos išleidžiamos į kito asmens eksploatuojamą nuotekų surinkimo ir valymo sistemą; naudojamas valymo būdas – naftos produktų ir skendinčių medžiagų pašalinimas iš paviršinių/gamybinių nuotekų	2016 m.	apytakinis debitas – l/s;	l/s	3,0
				projektinis į valymo įrenginius patenkančių nuotekų užterštumas pagal: - skendinčias medžiagas - naftos produktus	mg/l (kg/d.)	700 (4,2) 40 (0,24)
				liekamasis užterštumas pagal: - skendinčias medžiagas - naftos produktus - BDS ₅	mg/l	30 5 25

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės.

Lentelė nepildoma, kadangi gamykloje nenumatomos papildomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės.

Lentelė nepildoma, kadangi buitės ar gamybinės nuotekos iš abonentų nepriimamos. Taip pat neteikiama informacija apie švarias paviršines lietaus) nuotekas, kurios patenka į lietaus nuotekų surinkimo tinklą, einantį per įmonės teritoriją nuo greta esančių teritorijų, kuriose nėra galimų taršos šaltinių.

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai.

Eil. Nr.	Išleistuvo Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys
1	2	3	4
1	1	Lietaus nuotekų kiekis apskaičiuojamas pagal galiojančias metodikas (pagal kritulių kiekį)	-
2	2	Gamybinių nuotekų (iš biofiltro) kiekis apskaičiuojamas nuotekų skaitikliu, kuris įrengtas po atsistovėjimo rezervuarų. Buitinių ir kitų gamybinių nuotekų kiekis apskaičiuojamas pagal suvartoto vandens kiekį	-*
3	3	Lietaus nuotekų kiekis apskaičiuojamas pagal galiojančias metodikas (pagal kritulių kiekį). Gamybinių nuotekų kiekis nustatomas skaičiavimo būdu	-
4	4	Gamybinių nuotekų (iš elektrostatinio filtro) kiekis apskaičiuojamas pagal į nuotekų valymo įrenginius pridotų nuotekų kiekį (pagal autocisternos talpą)	—
5	5	Buitinių nuotekų kiekis apskaičiuojamas vandens skaitikliu, kuris įrengtas apsaugos III poste	Vandens skaitiklis Nr. D15CA259608

* Dėl dažno skaitiklių keitimo ši informacija neteikiama

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

Įmonės teritorijoje atliktų tyrimų apžvalga:

- 2005 m. atliktas visos gamybinės UAB IKEA Industry Lietuva (buvusios UAB „Girių bizonas“) teritorijos ekogeologinis tyrimas. Šio tyrimo rezultatai parodė, kad sunkiųjų metalų koncentracijos grunte neviršija foninių reikšmių. Lokaliai nustatyta grunto tarša naftos produktais šalia mazuto ūkio aikštelės viršijo DLL>4 kartų. Gruntinio vandens kokybė pagal daugumą rodiklių tenkino Higienos normos HN 48:2001 reikalavimus. Atskiruose gręžiniuose DLK viršijo nitratų, amonio koncentracijos. Tai buvo siejama su gamyboje naudojamais azoto junginiais. Tik viename gręžinyje prie buvusios naftos produktų saugyklos šiaurės vakariniame teritorijos pakraštyje ksilenų koncentracija viršijo DLK 2,8 karto. Išvadose buvo rekomenduotas požeminio vandens monitoringas senosios, jau likviduotos naftos bazės prieigose ir centrinėje teritorijos dalyje.
- 2008 m. atliktas buvusios UAB „Girių bizonas“ teritorijos dviejų sklypų (biologinio filtro-kuro rezervuarų ir degalinės-garažų sklypų) detalus ekogeologinis tyrimas. Žymesnės grunto ir gruntinio vandens taršos nenustatyta. Vieno gręžinio šalia degalinės vandenyje aptikti naftos angliavandenilių pėdsakai. Reikia pažymėti, kad iki Kazlų Rūdos miesto vandenvietės SAZ perskaičiavimo gamybinė teritorija buvo priskiriama IV – ai jautrumo taršai kategorijai (mažai jautri). Pakoregavus vandenvietės SAZ, teritorija patenka į cheminės taršos apribojimo juostos 3b sektorių ir priskiriama III – ai jautrumo taršai kategorijai (vidutiniškai jautri).
- 2012 m. buvo atliktas lokalaus sklypo UAB „SWEDSPAN Girių bizonas“ teritorijoje (vakarinėje teritorijos dalyje) preliminarusis ekogeologinis tyrimas. Šių tyrimų metu gamybinė teritorija jau buvo priskiriama III – ai jautrumo taršai kategorijai (vidutiniškai jautri). Konstatuota, kad tirtas gruntas iš paviršiaus (0,0-0,2) šalia buvusio sandėlio užterštas naftos produktais, tačiau nekelia tiesioginio pavojaus aplinkos komponentams. Gruntinio vandens kokybė atitiko reikalavimus, keliamus III –os kategorijos teritorijoms.
- 2013 m. UAB „SWEDSPAN Girių bizonas“ teritorijoje vykdyti užteršto sklypo prie buvusios mazuto saugyklos sutvarkymo kontroliniai tyrimai. Tyrimo išvadose konstatuojama, kad naftos angliavandenilių bendros koncentracijos grunte ir gruntiniame vandenyje neviršija ribinių verčių (RV) pagal galiojančius norminius dokumentus.
- 2014 m. UAA IKEA Industry Lietuva visoje teritorijoje atliktas preliminarusis ekogeologinis tyrimas. Tyrimų rezultatų apžvalga:
 - o Laboratoriniams grunto užterštumo tyrimams buvo paimti viso 25 dirvožemio/grunto mėginiai, kuriuose buvo tiriami daugiacykliai aromatiniai angliavandenilių, naftos produktų kiekis C₁₀-C₄₀, sunkiųjų metalų koncentracijos, organinė anglis. Naftos angliavandenilių (C₁₀-C₄₀) RV (800 mg/kg) buvo viršyta viename mėginyje, paimtame iš paviršiaus gręžinio Gr. 5 zonoje. Čia koncentracija siekė 1809

mg/kg. Nežymi grunto tarša naftos angliavandeniliais nustatyta keturiuose kasiniuose gręžinių Gr. 2, 6, 12, 14 zonose. Sunkiųjų metalų ir daugiacyklių aromatinių angliavandenilių koncentracijos nežymios ir nesiekia RV pagal teritorijos naudojimo pobūdį

- Gruntinio vandens tyrimams buvo paimta iš viso 18 mėginių, po vieną iš kiekvieno gręžinio. Iš priešgaisrinės kūdras paimtas paviršinio vandens mėginys. Vandens mėginiuose buvo ištirti vandenyje ištirpę aromatiniai angliavandeniliai, naftos angliavandenilių indeksas, bendra cheminė sudėtis, fenoliai, sunkiųjų metalų Cr, Cu, Cd, Pb, Zn, Ni, Hg kiekiai. Naftos angliavandenilių vandenyje nebuvo nustatyta. Gręžiniuose Nr. 2, 3, 5, 6, 8, 9, 11, 12, 14-16 RV (pagal HN 24:2003) viršija amonis, gręžinyje Gr. 18 nitratai. Taip pat padidėjęs savito elektros laidžio (SEL) rodiklis ir natris. Kitos tirtos analitės RV pagal teritorijos naudojimo pobūdį nesiekia. Šių analizių vertės buvo palygintos su 2005 m. atliktais tyrimais. Gręžinių, gręžtų 2005 m. vietose, kur buvo nustatytos padidintos NH₄, Na ir Cl koncentracijos, šių tyrimų metu šiose vietose NH₄, Na ir Cl koncentracijos yra žymiai sumažėjusios: atitinkamai NH₄ nuo 3,17-78,9 iki 0,221-3,46 mg/l, Na nuo 504 iki 105 mg/l ir Cl nuo 976 iki 444 mg/l. Tai rodo, kad gruntinio vandens tarša šiais elementais mažėja ir įmonės veikla mažiau įtakoja gruntinio vandens kokybę.

Preliminaraus ekogeologinio tyrimo rezultatai parodė, kad gamybinėje teritorijoje yra tik nežymi grunto tarša naftos angliavandeniliais. Tarša yra lokali ir galimai „istorinė“. Pagal taršos pavojingumo vertinimą detalaus ekogeologinio tyrimo poreikio nėra.

Tirtoje teritorijoje nėra gruntinio vandens buitinėms reikmėms vartotojų. Tačiau gamyboje yra naudojamos potencialiai aplinkai pavojingos cheminės medžiagos. Be to, yra planuojami buvusios UAB „Kazlų Rūdos šilumos tinklai“ šiluminės katilinės su kuro baze, kuri yra potencialus taršos židinis, griovimo darbai. Todėl siūloma požeminio vandens kokybę stebėti šiaurės rytinėje teritorijos dalyje foninės hidrocheminės situacijos kontrolei, buvusios UAB „Kazlų Rūdos šilumos tinklai“ šiluminės katilinės su kuro baze prieigose, prie dervų siurblynės ir vakarinėje teritorijos dalyje, kas leis stebėti gruntinio vandens kokybę nuo didesnės teritorijos dalies vandens srauto kryptimi.

Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos 2014 m. gruodžio 18 d. rašte Nr. (6)-1.7-3874 „Dėl preliminaraus ekogeologinio tyrimo vertinimo“ (šios Paraiškos 11 priedas) nurodyta, kad detalus ekogeologinis tyrimas netikslingas, o lokali gruntinio vandens tarša ir savaiminis požeminio vandens apsivalymas turi būti stebimas kontrolinio požeminio vandens monitoringo metu.

Įmonės Poveikio požeminiam vandeniui monitoringo programa 2015-2019 metams suderinta su Lietuvos geologijos tarnyba prie Aplinkos ministerijos 2014 m. gruodžio 10 d. raštu Nr. (6)-1.7-3738 „Dėl monitoringo programos derinimo“ (šios Paraiškos 11 priedas). Tyrimų rezultatų apžvalga:

- 2016 m. požeminio vandens monitoringas gamybinėje teritorijoje buvo atliktas du kartus - pavasarį (balandžio mėn.) ir rudenį (spalio mėn.). Stebimos gamybinės teritorijos požeminio vandens kokybę vertinama kaip santykinai gera ir pagal ištirtus rodiklius nustatytas vienas SEL rodiklio viršijimas (2890 μS/cm) gręžinyje Nr. 58654, kur nustatytą RV (2500 μS/cm) viršijo 0,9 karto. Tačiau šį rodiklį reglamentuoja HN 24-2003 (geriamam vandeniui), o kadangi teritorijoje gruntinis vanduo nėra vartojamas, todėl šį rodiklį galima laikyti tik orientaciniu. Aromatinių dyzelino ir benzino eilės angliavandenilių vandenyje ištirpusios koncentracijos tiek pavasario, tiek rudenį atlikto monitoringo metu nesiekė nustatytą RV. Kitos tirtos analizės neviršijo nustatytą RV, žymesnių požeminio (gruntinio) vandens kokybės rodiklių pablogėjimo nenustatyta. Atsižvelgiant į gautus laboratorinių tyrimų rezultatus, monitoringo vykdytojai UAB „GEOAPLINKA“ specialistai teigia, jog įmonės veikla žymesnės įtakos gruntiniam vandeniui neturi, o monitoringo programos tikslinimui ir monitoringo apimčių keitimui rekomendacijos bus pateiktos atlikus 2015-2019 m. monitoringo rezultatų analizę.

- 2017 m. pavasarį (balandžio mėn.) ir rudenį (lapkričio mėn.) vykdyto požeminio vandens monitoringo tyrimų rezultatai rodo, jog vandenyje ištirpusių aromatinių dyzelino ir benzino eilės angliavandenilių koncentracijos tiek pavasarinio, tiek rudeninio monitoringo metu nesiekė nustatytą RV. Pavasarinio monitoringo metu dviejų gręžinių (Nr. 58653 ir 58654) vandens mėginiuose nustatytą RV viršijo chloridų koncentracijos. Minėto rodiklio reikšmė, lyginant su 2016 m., yra padidėjusi. Minėtuose gręžiniuose, atitinkamai padidintas ir SEL rodiklis (gręžinyje Nr. 58653 SEL RV viršijama 1,4 karto, o Nr. 58654 – 1,1 karto). Tačiau šį rodiklį reglamentuoja HN 24-2003 (geriamam vandeniui), o kadangi teritorijoje gruntinis vanduo nėra vartojamas, todėl šį rodiklį galima laikyti tik orientaciniu. Kitos tirtos analizės neviršijo nustatytą RV, žymesnių požeminio (gruntinio) vandens kokybės rodiklių pablogėjimo nenustatyta. Vertinant požeminio vandens monitoringo rezultatus galima teigti, jog įmonės veikla žymesnės įtakos gruntiniam vandeniui neturi. Monitoringo vykdytojo UAB “GEOAPLINKA” specialistai rekomenduoja toliau tikslingai stebėti chloridų koncentracijos kitimo tendencijas, koncentracijoms didėjant, aiškintis taršos priežastis. Papildomos rekomendacijos ūkio subjekto veiklai pagerinti, siekiant sumažinti arba nutraukti neigiamas jos pasekmes aplinkai esant dabartinei situacijai nereikalingos, o monitoringo programos tikslinimui ir monitoringo apimčių keitimui rekomendacijos bus pateiktos atlikus 2015-2019 m. monitoringo rezultatų analizę.

2017 m. buvo patvirtinta “IKEA Industry Lietuva” teritorijos Gedimino g. 1, Kazlų Rūdoje, Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programos dirvožemio dalis (žr. šios Paraiškos 11 priedą). 2017 m. rudenį (lapkričio mėn.) UAB “IKEA Industry Lietuva” užsakymu medienos sandėliavimo teritorijoje keturiose zonose buvo paimti 5 dirvožemio mėginiai. Sudaryti keturi jungtiniai bandymai. Dirvožemio monitoringo metu nustatyta, kad trijuose dirvožemio bandiniuose nežymiai padidintas naftos produktų kiekis (angliavandenilių indeksas C10-C40), lyginant su LAND 9-2009, 2 priede pateiktomis RV vidutiniškai jautrioms teritorijoms. Tai galima sieti su šioje zonoje medienos pakrovimo darbams naudojama technika. Tačiau didžioji medienos sandėliavimo teritorijos dalis yra išbetonuota, todėl teršalų patekimo į gruntinį vandenį pavojus yra minimalus. Monitoringo vykdytojas UAB “GEOAPLINKA” rekomenduoja ateityje tikslingai stebėti šių teršalų koncentracijų dirvožemyje kitimo tendencijas.

Žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms negalima, išskyrus avarines situacijas (pvz., pavojingų cheminių medžiagų išsiliejimas). Visi įmonės darbuotojai specialiai apmokomi ir atestuojami, periodiškai organizuojami instruktažai priešgaisrinės ir kitais privalomais darbų saugos klausimais. Objekto teritorijoje įdiegtas avarijų prevencinių – likvidavimo priemonių paketas, kad darbuotojai galėtų atlikti pirminius avarijų lokalizavimo ir gelbėjimo darbus bei nedidelėms avarijoms likviduoti iki atvykstant specialiosioms gelbėjimo pajėgoms. Įmonė turi parengusi ir nustatyta tvarka patvirtinusi Ekstremalių situacijų valdymo planą (patvirtintas 2015 04 29 generalinės direktorės įsakymu Nr. 132 B/F, nauja redakcija patvirtinta 2017 12 28 generalinės direktorės įsakymu Nr. 432B/F20171228), kurio naujos redakcijos titulinio lapo kopija pateikta šios Paraiškos 3 priede.

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykloje biologiškai skaidžios atliekos nenaudojamos tręšimui žemės ūkyje, todėl šis punktas nepildomas.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykloje mėšlas ir (ar) srutos laukų tręšimui nenaudojamas, todėl šis punktas nepildomas.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS

23. Atliekų susidarymas. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarantių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamybinės veiklos metu, atliekų tvarkymo veiklos metu, laboratorijoje, medicinos punkte ir valgykloje, atliekant įrenginių, transporto priemonių ir pastatų aptarnavimą, remontą bei techninę priežiūrą, tvarkant aplinką ir darbuotojų buitines/administracines patalpose susidariusios atliekos tvarkomos pagal Atliekų tvarkymo taisyklėse ir kituose susijusiuose atliekų tvarkymą reglamentuojančiuose teisės aktuose nustatytus reikalavimus. Visos susidariusios pavojingosios atliekos laikinai laikomos ne ilgiau kaip šešis mėnesius, o nepavojingosios atliekos – ne ilgiau kaip vienerius metus.

Medienos drožlių plokščių bei baldų gamybinės veiklos metu susidaro: medžio žievės atliekos (03 01 01), pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, dulkės, medienos drožlių plokštės ir MDF atliekos (03 01 05), kitaip neapibrėžtos MDP gamybos atliekos (03 01 99), dervų, klijų, kietiklių, dažų, lakų ir pan. medžiagų atliekos (07 03 04*, 08 01 21*, 08 04 09*, 08 04 10, 08 04 16, 12 01 18*, 16 05 07*, 20 01 27*, 20 01 28), įvairių pakuočių atliekos (15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 10*, 15 01 11*), įvairūs absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai (15 02 02*, 15 02 03), kitos nepavojingos atliekos (10 11 03, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39). Kuro deginimo metu susidaro dugno pelenai ir šlakas (10 01 01). Įrenginių ir technikos aptarnavimo ir techninės priežiūros metu susidaro įvairios pavojingos ir nepavojingos atliekos (naudotos padangos (16 01 03), filtrai (16 01 21*), panaudota variklių, pavarų dėžės ir tepalinė alyva (13 02 08*), nuotekų valymo įrenginių atliekos (13 05 07*, 13 05 08*, 13 08 99*), įvairūs akumulatoriai ir baterijos (16 06 01*, 20 01 33*), dienos šviesos lempos (20 01 21*), nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga (20 01 35*, 20 01 36). Remonto ar statybų metu susidaro įvairios statybos ir griovimo atliekos (17 01 07, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 05, 17 04 11, 17 09 04). Laboratorijos ar medicinos punkto veiklos metu susidaro įvairios cheminės medžiagos ir jų mišiniai (16 05 06*, 16 10 01*, 18 01 06*). Atliekų tvarkymo veiklos metu susidaro juodųjų metalų atliekos (vinys iš padėklų, kt. metalų atliekos 19 12 02) bei dugno pelenai ir šlakas (10 01 01). Administracijoje, darbuotojų buitines patalpose ir teritorijos tvarkymo metu susidaro komunalinės ir biologiškai suyrančios atliekos (20 01 08, 20 02 01, 20 03 01, 20 03 03). Taip pat gali susidaryti ir kitos aukščiau neišvardintos atliekos.

Medienos drožlių plokštės (MDP) gaminamos iš drožlės. Šiuo tikslu naudojama ne tik specialiai pagaminta ir/ar atvežtinė skiedra, bet ir veiklos metu susidariusios gamybos atliekos (liekanos ar šalutiniai produktai) – plokščių apipjaustymo ir supjaustymo metu susidariusios drožlės, brokuotas kilimas ir kitos gamybinės medienos atliekos (liekanos ar šalutiniai produktai). Be to, veiklos metu kaip žaliava MDP gamybai naudojamos ir medienos pakuočių bei kitos medienos atliekos, kurios yra priimamos iš kitų atliekų darytojų.

Dalis gamybinių medienos atliekų (liekanos / šalutiniai produktai), kurios nepanaudojamos MDP gamyboje (pvz., žievė), yra panaudojamos šilumos energijos gamybai biokuro katilinėje (vandens šildymo katile), arba realizuojamos kaip kuras energijos gamybai kitoms įmonėms. Be to, energijos gamybai džiovykloje naudojamos medžio dulkės, kurios yra sulaikomos oro valymo sistemose po rūšiavimo ir šlifavimo procesų.

24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas

24.1. Nepavojingosios atliekos

Iš kitų atliekų turėtojų priimtos medienos atliekos ir veiklos metu susidariusios medienos atliekos, nurodytos Paraiškos 23 punkte, įmonėje naudojamos dviem būdais: naudojamos kaip žaliava technologiniame procese (MDP gamybai) arba deginamos energijai gauti.

Medienos atliekų naudojimas technologiniame procese (žaliava)

Medienos atliekos naudojamos kaip žaliava medienos drožlių plokštės (MDP) gamybai, kuri gaminama iš drožlės. Tam medienos pakuotės ir kitos medienos atliekos pirmiausia būgniniu smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Toliau iš šios skiedros kartu su atvežtine skiedra drožliavimo staklėmis gaminama drožlė. Technologinio proceso metu drožlė (ir pjuvenos) transportuojama uždarais mechaniniais transporteriais, o tarp operacijų kaupiama uždaruose bunkeriuose.

Tolimesnis drožlės panaudojimo technologinis procesas aprašytas Paraiškos 10 punkte pateiktame veiklos aprašyme. Veiklos metu susidariusi drožlė, gauta apipjaunant-supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas grąžinami atgal į technologinį procesą.

Medienos atliekų naudojimas energijai gauti (kuras)

Prieš deginimą atliekos rūšiuojamos, smulkinamos ir maišomos. Susmulkintos medienos atliekos iš kuro sandėlio grandikliniu transporteriu patenka į vandens šildymo katilo pakuros bunkerį. Iš bunkerio jos žertuviniu maitintuvu paduodamos ant judančio ardyno. Pelenai šalinami ardyno gale. Medienos padavimas, degimo palaikymas ir pelenų pašalinimas atliekamas automatiškai pagal užduotus parametrus.

Iš katilo išeinančios išmetamosios dujos nuo kietųjų dalelių valomos ciklone ir rankoviniame filtre. Po to išmetamosios dujos išleidžiamos į aplinką.

Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas bei *Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas* pateikti atitinkamai Šios Paraiškos 12 ir 13 prieduose.

23 lentelė. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos

Įrenginio pavadinimas *Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykla*

Numatomos naudoti atliekos			Atliekų naudojimo veikla		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
03 01 05	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 (MDP atraižos, brokas, dulkės ir pan. atliekos)	R1	600 000*	D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
			R3		R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

Numatomos naudoti atliekos			Atliekų naudojimo veikla		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
03 03 01	medžio žievės ir medienos atliekos	medžio žievės ir medienos atliekos (medienos perdirbimo atliekos)	R1		D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
			R3		R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

Numatomos naudoti atliekos			Atliekų naudojimo veikla		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
15 01 03	medinės pakuotės	medinės pakuotės (mediniai padėklai ir pan.)	R1		D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
			R3		R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

Numatomos naudoti atliekos			Atliekų naudojimo veikla		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
17 02 01	medis	medis	R1		<p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų</p> <p>D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p>
			R3		<p>R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p>

Numatomos naudoti atliekos			Atliekų naudojimo veikla		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
20 01 38	mediena, nenurodyta 20 01 37	nepavojinga mediena (įvairios medienos atliekos)	R1		D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
			R3		R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R11 - Atliekų, gautų vykdant bet kurią iš R1– R10 veiklų, panaudojimas R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

* Projektinis įrenginio pajėgumas pateikiamas bendrai visiems tvarkomiems atliekų kodams – 03 01 05, 03 03 01, 15 01 03, 17 02 01, 20 01 38.

24 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, nes atliekos nešalinamos.

25 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, nes atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

26 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas *Medienos drožlių plokščių bei baldų gamykla*

Atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	
03 01 05	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 (MDP atraižos, brokas, dulkės ir pan. atliekos)	R13	3 000	R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R11 - Atliekų, gautų vykdant bet kurią iš R1– R10 veiklų, panaudojimas R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

Atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	
03 03 01	medžio žievės ir medienos atliekos	medžio žievės ir medienos atliekos (medienos perdirbimo atliekos)	R13	3 000	<p>R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę</p> <p>R11 - Atliekų, gautų vykdant bet kurią iš R1– R10 veiklų, panaudojimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p> <p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų</p> <p>D10 - Deginimas sausumoje</p>

Atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6
15 01 03	medinės pakuotės	medinės pakuotės (mediniai padėklai ir pan.)	R13	200	R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

Atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	
17 02 01	medis	medis	R13	400	<p>R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti</p> <p>R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)</p> <p>R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas</p> <p>R10- Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę, R11 - Atliekų, gautų vykdant bet kurią iš R1– R10 veiklų, panaudojimas</p> <p>R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų</p> <p>D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme</p> <p>D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų</p> <p>D10 - Deginimas sausumoje</p>

Atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	
20 01 38	mediena, nenurodyta 20 01 37	nepavojinga mediena (įvairios medienos atliekos)	R13	400	R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R10- Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę, R11 - Atliekų, gautų vykdant bet kurią iš R1– R10 veiklų, panaudojimas R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų D10 - Deginimas sausumoje

Atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai (vinys iš padėklų, kt. metalų atliekos)	R13	5	R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R11 - Atliekų, gautų vykdant bet kurią iš R1– R10 veiklų, panaudojimas R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

Atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	
10 01 01	dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 04)	dugno pelenai, šlakas	R13	43	R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R5 - Kitų neorganinių medžiagų perdirbimas ir (arba) atnaujinimas R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų D1 - Išvertimas ant žemės ar po žeme D8 - Šioje lentelėje nenurodytas biologinis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų D9 - Šioje lentelėje nenurodytas fizikinis-cheminis apdorojimas, kurio metu gaunami galutiniai junginiai ar mišiniai šalinami vykdant bet kurią iš D1– D12 veiklų

27 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Lentelė nepildoma, nes atliekos nelaikomos iki jų surinkimo (S8).

24.2. Pavojaingosios atliekos

28 lentelė. Numatomos naudoti pavojaingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, nes pavojaingosios atliekos nenaudojamos.

29 lentelė. Numatomos šalinti pavojaingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, nes pavojaingosios atliekos nešalinamos.

30 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojaingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, nes pavojaingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

31 lentelė. Didžiausiais numatomas laikyti pavojaingųjų atliekų kiekis.

Lentelė nepildoma, nes pavojaingosios atliekos nelaikomos.

32 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Lentelė nepildoma, nes pavojingosios atliekos nelaikomos.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nustatytus reikalavimus..

Veiklos metu deginamoms atliekoms Atliekų deginimo aplinkosauginiai reikalavimai netaikomi, todėl šis punktas nepildomas.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Veiklos metu atliekos nešalinamos, todėl šis punktas nepildomas.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų sklaidžiamą triukšmą.

Įmonėje veikiančys triukšmo šaltiniai turi būti eksploatuojami taip, kad būtų užtikrinta atitiktis Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytiems reikalavimams, t.y. nebūtų viršyti HN 33:2011 nurodyti didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje:

Triukšmo ribiniai dydžiai	Paros laikas, val.	Didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamosios paskirties aplinkoje, išskyrus transporto sukeltą triukšmą		Didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamosios paskirties aplinkoje, veikiamoje transporto sukeltą triukšmą	
		Ekvivalentinis garso lygis, dB(A)	Maksimalus garso lygis, dB(A)	Ekvivalentinis garso lygis, dB(A)	Maksimalus garso lygis, dB(A)
Dienos	6-18	55	60	65	70
Vakaro	18-22	50	55	60	65
Nakties	22-6	45	50	55	60

Įmonės teritorijoje veikia šie pagrindiniai stacionarūs triukšmo šaltiniai (išdėstymo schema pateikta šios Paraiškos 14 priede):

- Džiovykla;
- Drožlės gamybos cechas;
- Skiedros gamybos cechas;
- Biologinis filtras;
- Baldų gamybos cechų oro filtrai;
- Sandėliavimo oro filtras;
- Ventiliatoriai esantys ant įmonės pastatų stogų;
- Automobilių stovėjimo aikštelės;
- Kelių eismo juostos pritaikytos dideliems eismo srautams (dėl mažo judėjimo greičio nepriskiriami transporto triukšmui): 200 vilkikų per dieną ir 3 autokrautuvai veikiančys įmonės teritorijoje.

Mobilūs triukšmo šaltiniai (transporto triukšmas):

- 200 sunkvežimių per dieną srautas (tik darbo valandomis) išilgai Gedimino ir M. Valančiaus gatvių (žaliavų gabenimas į įmonės teritoriją).

Naujo baldų gamybos padalinio triukšmo šaltiniai:

- Stacionarūs triukšmo šaltiniai: oro valymo filtrai (ventiliatoriaus tipo);
- Mobilūs triukšmo šaltiniai: transporto priemonių srautas, gabenantis žaliavas ir išvežantis gamybos produktus (produkcija): 80 per dieną (tik darbo valandomis).

UAB „IKEA Industry Lietuva“ skleidžiamo triukšmo aplinkoje 2018-05-15 Akustinio triukšmo parametrų tyrimų protokolas pateiktas šios Paraiškos 14 priede. UAB „SDG“ triukšmo matavimai atlikti artimiausioje gyvenamosios paskirties aplinkoje, 4 taškuose dienos, vakaro ir nakties metu. Matavimo taškuose Nr. 1-3 buvo matuojamas visuminis aplinkos ir maksimaliu režimu veikiančių įmonės įrenginių ir transporto keliamas triukšmas. Matavimo taške Nr. 4 buvo matuojamas triukšmo šaltinis – visuminis aplinkos ir maksimaliu režimu veikiančių įmonės įrenginių keliamas triukšmas. Matavimai atlikti vadovaujantis LST ISO 1996-2:2017 Akustika. Aplinkos triukšmo aprašymas, matavimas ir vertinimas.

Aplinkos garso lygio matavimų rezultatai:

Matavimo vietos Nr.	Matavimo vieta	Ekvivalentinis nuolatinis A svertinis garso slėgio lygis ($L_{A,eq,T}$)		
		Diena (L_{diena}) (dBA)	Vakaras ($L_{vakaras}$) (dBA)	Naktis (L_{naktis}) (dBA)
Nr. 1	Prie gyvenamojo namo (P. Vaišaičio g. 1A)	59,3	54,0	43,1
Nr. 2	Prie gyvenamojo namo (M. Valančiaus g. 40)	58,9	50,8	43,7
Nr. 3	Prie gyvenamojo namo (Gedimino g. 2A)	49,9	50,2	43,4
Didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamosios paskirties aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo.		65	60	55
Nr. 4	Prie gyvenamojo namo (S. Nėries g. 13)	42,0	42,2	37,6
Didžiausi leidžiami triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamosios paskirties aplinkoje, išskyrus transporto sukeltą triukšmą		55	50	45

Matavimo rezultatų apibendrinimas: Vadovaujantis HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ IV skyriaus „Triukšmo ribiniai dydžiai“ reikalavimais:

- gyvenamųjų pastatų ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo ekvivalentinis garso slėgio lygis (L_{AeqT}) dienos (L_{diena} 65 dBA), vakaro ($L_{vakaras}$ 60 dBA) ir nakties (L_{naktis} 55 dBA) metu nebuvo viršytas nei viename iš trijų (Nr. 1,2,3) matavimo taškų;
- gyvenamųjų pastatų ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, išskyrus transporto sukeltą triukšmą, ekvivalentinis garso slėgio lygis (L_{AeqT}) dienos (L_{diena} 55 dBA), vakaro ($L_{vakaras}$ 50 dBA) ir nakties (L_{naktis} 45 dBA) metu nebuvo viršytas matuotame Nr. 4 taške.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Remiantis triukšmo matavimų artimiausioje gyvenamosios paskirties aplinkoje rezultatais, HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytos triukšmo ribinės vertės nėra viršijamos nei viename matavimų taške (dienos, vakaro ar nakties metu), todėl papildomos triukšmo mažinimo priemonės nėra numatomos.

Įmonėje taikomos šios triukšmo mažinimo priemonės:

- triukšmingos įrangos izoliavimas (įrengiant pastatuose, hermetizuojant ar izoliuojant);
- taškinių šaltinių izoliacija, naudojant duslintuvus, slopintuvus, silpnintuvus (pvz., triukšmo šaltinis Nr. 16 izoliuotas specialia triukšmą absorbuojančia sienute);
- triukšmo sienelių įrengimas (pvz., triukšmo sienutės įrengtos ant biofiltro pastato triukšmo šaltinių (B5 ir B6, aukštis 5 m), triukšmo šaltiniui Nr. 12 (ventiliatorius) (aukštis 2,5 m), prie džiovyklos esančių triukšmo šaltinių (D1 ir D2 džiovyklos zonoje, aukštis 4 m));
- nenaudojamų vartų ir durų uždarymas;
- rastinės medienos kritimo aukščio mažinimas iškrovimo metu;
- transporto priemonių greičio ribojimas;
- veiklos lauke ribojimas nakties metu;
- reguliari technikos priežiūra.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Įmonėje veikiantys kvapų šaltiniai turi būti eksploatuojami taip, kad būtų užtikrinta atitiktis Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ nustatytiems reikalavimams, t.y. nebūtų viršyta didžiausia leidžiama kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore, kuri yra 8 europiniai kvapo vienetai ($8 \text{ OUE}/\text{m}^3$).

Įmonėje eksploatuojami 2 taršos kvapais šaltiniai, kurie pažymėti šios Paraiškos 6 priede:

- Biofiltras (a.t.š.034), dirba iki 7308 darbo valandų per metus;
- Medžio drožlių džiovykla, kuri per 35 metrų aukščio kaminą išmeta LOJ, kurių dalis skleidžia kvapą (a.t.š. 027); dirba iki 7308 darbo valandų per metus.

2016-2017 m. įmonėje buvo atlikti aplinkos oro taršos šaltinių biofilto (a.t.š. 034) ir džiovyklos (a.t.š. 027) išmetamų kvapų matavimai, kurių metu iš džiovyklos kamino po šlapio tipo elektrostatinio filtro (WESP) ir iš biofilto kamino buvo paimti oro mėginiai kvapui nustatyti. Biofilto kvapų matavimai atlikti 2016 m. vasario 24 d., o džiovyklos kamino 2017 m. birželio 12d. ryte ir vidurdienį. Nustatyta, kad džiovyklos išmetimuose kvapo koncentracija ryto metu siekė 44403 OU_E/m³, vidurdienį – 23653 OU_E/m³, o biofilto išmetimai siekė 2304 OU_E/m³. Sumodeliavus kvapų sklaidą dirbant minėtiems šaltiniams maksimalų kvapo šaltinių darbo laiką, t.y. a.t.š. 027 – 7308, a.t.š. 034 – 7308 darbo valandų per metus (likusį laiką vykdoma planinė ir neplaninė priežiūra), nustatyta, kad didžiausia kvapų 1 valandos vidurkinio laiko intervalo pažemio koncentracija siekia 7,98 OUE/m³ (99,7 % ribinės vertės) ir susidaro įmonės teritorijoje, o artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršija 8 OUE/m³. Kvapo sklaidos modeliavimo rezultatai (sklaidos žemėlapis) pateiktas šios Paraiškos 9 priede.

Siekdama sumažinti kvapo koncentraciją artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje, užtikrinant didesnę gamybos efektyvumą ir kvapo šaltinių darbą ištisus metus, įmonė yra numačiusi įdiegti reikiamas priemones (žr. 30 punktą) ir šiuo tikslu yra parengusi aplinkosaugos veiksmų planą (žr. 28 lentelę).

30. Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Pagrindinis kvapo šaltinis yra medžio drožlių džiovykla (a.t.š. 027), kuri į aplinką išmeta lakius organinius junginius (įskaitant ir terpenus), skleidžiančius kvapą. Remiantis kvapų matavimų ir sklaidos modeliavimo rezultatais, nustatytos didžiausios leidžiamos kvapų pažemio koncentracijos neviršijamos nei įmonės teritorijoje, nei artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje, tačiau siekiant sumažinti skleidžiamus kvapus, įmonėje nuolatos taikomos ir numatomos taikyti žemiau nurodytos kvapų mažinimo priemonės:

- Vadovautis ir vykdyti parengtą kvapų valdymo planą, kuriame numatyta: kvapų valdymo veiksmai ir terminai, kvapų stebėsenos priemonės, reagavimo į nustatytus su kvapais susijusius įvykius, kvapų prevencijos ir mažinimo programa, kurios paskirtis – nustatyti kvapų šaltinį (-ius), kvapų poveikio matavimus arba įvertinimus, pavienių šaltinių poveikio charakterizavimas ir prevencijos ir (arba) mažinimo priemonių įgyvendinimas.
- Tinkamai eksploatuoti ir prižiūrėti, kaip tai numatyta gamintojo instrukcijose, džiovyklos (a.t.š. 027) išmetimų valymo sistemą – šlapio tipo elektrostatinį filtrą (WESP), kuris įdiegtas 2007 m. ir yra laikomas vienu iš tinkamiausių tokio tipo dūmų valymo technologijų. Be to, vadovaujantis Komisijos įgyvendinimo sprendimu (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d., kuriuo pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES nustatomos medienos plokščių gamybos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados (pranešta dokumentu Nr. C(2015) 8062) šlapio tipo elektrostatinis filtras yra įvardijamas kaip GPGB siekiant sumažinti išmetimus iš džiovyklos (tame tarpe ir kvapų).
- Tinkamai eksploatuoti ir prižiūrėti, kaip tai numatyta gamintojo instrukcijose, biofiltrą (a.t.š. 034) (įdiegtas 1994 m.), kurio pagalba sulaikomas formaldehidas. Vadovaujantis Komisijos įgyvendinimo sprendimu (ES) 2015/2119 2015 m. lapkričio 20 d., kuriuo pagal Europos Parlamento ir

Tarybos direktyvą 2010/75/ES nustatomos medienos plokščių gamybos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados (pranešta dokumentu Nr. C(2015) 8062) biofiltras yra įvardijamas kaip GPGB siekiant sumažinti išmetimus iš preso (tame tarpe ir kvapų).

- Įgyvendinti aplinkosaugos veikslių plane numatytas kvapo mažinimo priemonės (žr. 28 lentelę).

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas.

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
Formaldehidas (a.t.š. 027)	mg/Nm ³	10	13,769	WESP filtro modernizacija	10	2019-12-31
Kvapai (a.t.š. 027)	OUE/m ³	-	Iki 8		< 8	2019-12-31
Kvapai (a.t.š. 027)	OUE/m ³	-	Iki 8	Naujo WESP kamino statyba arba esamo kamino rekonstrukcija. Planuojamas kamino aukštis apie 50 m**	5*	2020-12-31
Kietųjų dalelių išmetimai į orą (a.t.š. 011)	mg/Nm ³	5,0	9,0	Valymo įrenginių efektyvumo didinimas, pakeičiant filtravimo medžiagą	5,0	2019-12-31
Kietųjų dalelių išmetimai į orą (a.t.š. 012)	mg/Nm ³	5,0	5,3	Valymo įrenginių efektyvumo didinimas: (a) valymo įrenginių ekspertizė, techninių galimybių ir pasiūlymų parengimas, (b) reikiamos įrangos užsakymo darbai, (c) montavimo ir paleidimo/derinimo darbai	5,0	2023-12-31

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
Kietųjų dalelių išmetimai į orą (a.t.š. 013)	mg/Nm ³	5,0	12,7	Valymo įrenginių efektyvumo didinimas: (a) valymo įrenginių ekspertizė, techninių galimybių ir pasiūlymų parengimas, (b) reikiamos įrangos užsakymo darbai, (c) montavimo ir paleidimo/derinimo darbai	5,0	2023-12-31

* - siektina preliminarinė vertė (faktiniai rezultatai ir priemonės efektyvumas galės būti nustatyti atlikus tiesioginius matavimus bei kvapų sklaidos modeliavimą)

** - tikslus kamino aukštis bus parinktas šio statinio techninio projektavimo metu, atliekant aplinkos oro teršalų ir kvapų sklaidos modeliavimą siekiant užtikrinti, kad aplinkos oro teršalų ir kvapų koncentracijos gyvenamojoje aplinkoje sumažėtų lyginant su esama būkle iki 30 proc.

XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS

1.	<p>Įmonės teritorijoje esantys pastatai ir įrenginiai.</p> <p>Kazlų Rūdos miesto teritorijos bendrasis planas. Pagrindinis brėžinys.</p> <p>Gretimybių schema.</p> <p>Apylinkių apžvalginė schema</p>
2.	<p>Aplinkos apsaugos agentūros taršos prevencijos ir leidimų departamento Marijampolės skyriaus Atrankos išvada dėl baldų gamyklos statybos poveikio aplinkai vertinimo (2015-04-16, Nr. (15.4)-A4-4219).</p> <p>Aplinkos apsaugos agentūros Sprendimas dėl baldų gamyklos statybos atrankos išvados galiojimo pratęsimo (2018-03-28, Nr. (28.4)-A4-2874).</p> <p>Aplinkos apsaugos agentūros taršos prevencijos ir leidimų departamento Marijampolės skyriaus Atrankos išvada dėl sunkvežimių stovėjimo aikštelės statybos poveikio aplinkai vertinimo (2015-06-03, Nr. (15.4)-A4-6120).</p> <p>Aplinkos apsaugos agentūros taršos prevencijos ir leidimų departamento Marijampolės skyriaus Galutinė atrankos išvada dėl sunkvežimių stovėjimo aikštelės statybos poveikio aplinkai vertinimo (2015-08-03, Nr. (15.4)-A4-8466).</p> <p>Aplinkos apsaugos agentūros taršos prevencijos ir leidimų departamento Marijampolės skyriaus Atrankos išvada dėl degalinės, autoplovyklos ir medienos sandėliavimo aikštelių statybos ir veiklos poveikio aplinkai vertinimo (2015-07-30, Nr. (15.4)-A4-8355).</p> <p>Aplinkos apsaugos agentūros Atrankos išvada dėl medžio drožlių plokščių ir baldų gamybos įmonės katilinės pajėgumo didinimo planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo (2017-11-27, Nr. (28.4)-A4-12211).</p>
3.	IKEA Industry Lietuva ekstremalių situacijų valdymo plano titulinis lapas.
4.	Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių saugos duomenų lapai (el. formate, CD).
5.	<p>Geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutarčių kopijos</p> <p>Paviršinių (lietaus) nuotekų kiekio skaičiavimai.</p> <p>Teritorijos inžinerinių tinklų planas.</p> <p>Informacija apie nuotekų valymo įrenginius ir jų eksploataciją.</p>

6.	UAB IKEA Industry Lietuva „Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos“ (2018 m.) derinimo raštai. Aplinkos oro taršos šaltinių schema. Teršiančių medžiagų išsiskyrimo skaičiavimai pagal žaliavų sąnaudas ir technologinį procesą.
7.	Gamybos ir pramonės paskirties pastato statybos leidimo kopija (2018 m.).
8.	Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programos I, III ir IV dalių atnaujinimas (keitimas) (2019 m.).
9.	Į aplinkos orą išmetamų teršalų sklaidos pažemio sluoksnyje skaičiavimų rezultatai (suvestinė ir žemėlapiai). Aplinkos apsaugos agentūros raštas „Dėl foninio aplinkos oro užterštumo duomenų“. Meteorologinių duomenų įsigijimą pagrindžianti informacija.
10.	ŠESD stebėsenos planas.
11.	Informacija apie požeminio vandens ir dirvožemio tyrimus ir monitoringo programas.
12.	Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas.
13.	Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas.
14.	Pagrindinių stacionarių triukšmo šaltinių išdėstymo schemas. Akustinio triukšmo parametrų tyrimų protokolas.

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais:

- 1) deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį;
- 2) raštu pranešti apie bet kokius įrenginio pobūdžio arba veikimo pakeitimus ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai;
- 3) kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui ir veiklos vykdymo pakeitimus.

Parašas _____ Data _____

(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)