

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI PAKEISTI

[1] [5] [1] [4] [5] [3] [1] [6] [7]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Marijampolės pieno konservai“, Kauno g. 114, Marijampolė, LT-68108 Marijampolės sav.,
tel.: (8 343) 98 450, faksas: (8 343) 98 431, mob.: (8 686) 67 236, el. paštas: mpk@milk.lt,
v.salasevicius@milk.lt

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „Marijampolės pieno konservai“, Kauno g. 114, Marijampolė, LT-68108 Marijampolės sav.,
tel.: (8 343) 98 450, faksas: (8 343) 98 431, mob.: (8 686) 67 236, el. paštas: mpk@milk.lt,
v.salasevicius@milk.lt

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Ekologas Vaidas Šalaševičius, mob.: (8 686) 67 236, el. paštas: v.salasevicius@milk.lt

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Įvadas

UAB „Marijampolės pieno konservai“ šiuo metu turi galiojančią Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės (toliau - TIPK) leidimą Nr. 8.6.-04/09 su dalimi „Oro tarša“. Paraiška TIPK leidimui pakeisti parengta pagal 2015 m. planuojamos ūkinės veiklos (toliau - PŪV) „Pieno ar jo produktų perdirbimo veiklos išplėtimas“ poveikio aplinkai vertinimo atrankos (toliau - PAV atrankos) dokumentuose pateiktą informaciją. Aplinkos apsaugos agentūra 2015-12-09 raštu Nr.(28.4)-A4-13707 priėmė PAV atrankos išvadą, kad PŪV – UAB „Marijampolės pieno konservai“ pieno ir jo produktų perdirbimo išplėtimui - poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas (žr. TIPK paraiškos 1 priedą).

UAB „Marijampolės pieno konservai“ esamas gamybos pajėgumas 69350 t/m perdirbamo žaliavinio pieno. Įgyvendinus PŪV sprendinius įmonės gamybos pajėgumas padidės iki 91542 t/m perdirbamo žaliavinio pieno. Įmonės gaminamos produkcijos asortimentas įgyvendinus PŪV sprendinius nesikeis. Įmonė gamina pieno konservus, grietinėlę ir sviestą.

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ (įmonės kodas 151453167, registravimo pažymėjimas pridedamas paraiškos 3 priede) gamybos plėtrą planuoja esamoje įmonės teritorijoje - žemės sklype (kad. Nr. 1801/0002:56), esančiame adresu Kauno g. 114, Marijampolėje, LT-68108 Marijampolės sav. Žemės sklypo plotas yra 13,9987 ha. Sklypo paskirtis - kita, žemės sklypo naudojimo būdas - pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. UAB „Marijampolės pieno konservai“ žemės sklypą pagal sutartį nuomoja iš Lietuvos Respublikos, atstovaujamos Nacionalinės žemės tarnybos prie Žemės ūkio ministerijos. Žemės sklypo, su jame esančiais statiniais, nuosavybės dokumentai - VI „Registrų centras“ Nekilnojamojo turto centrinio duomenų banko išrašai pateikiami 4 priede.

Sklypo ribose nustatyti žemės naudojimo apribojimai pagal Lietuvos Respublikos Vyriausybės 1992 m. gegužės 12 d. nutarimu Nr. 343 patvirtintas Specialiąsias žemės ir miško naudojimo sąlygas (toliau - Sąlygos) (Žin., 1992, Nr.22 - 652, su naujausiais pakeitimais):

- paviršinių vandens telkinių apsaugos zonos ir pakrantės apsaugos juostos;
- vandentiekio, lietaus ir fekalinės kanalizacijos tinklų ir įrenginių apsaugos zonos;
- šilumos ir karšto vandens tiekimo tinklų apsaugos zonos;
- dujotiekių apsaugos zonos;
- elektros linijų apsaugos zonos;
- geležinkelio kelių ir jų įrenginių apsaugos zona;
- ryšių linijų apsaugos zonos.

Žemės sklypas, kuriame vykdoma esama ūkinė veikla ir planuojama pakeisti bei išplėsti ūkinė veikla, rytine riba ribojasi su *Laikštės* upės paviršinių vandens telkinių apsaugos zona, kuri ties PŪV vieta apima 100 metrų pločio žemės juostą.

Kitų jautrių aplinkos apsaugos požiūriu teritorijų (vandens telkinių pakrančių zonų, potvynių zonų, karstinių regionų, gėlo ir mineralinio vandens vandenviečių, jų apsaugos zonų ir juostas ir pan.) aplink planuojamą teritoriją nėra.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ sklypo padėtis apsaugos zonų atžvilgiu pateikta 8 priede. UAB „Marijampolės pieno konservai“ veiklos vykdymas nepažeidžia Specialiosiose žemės ir miško naudojimo sąlygose patvirtintų nuostatų.

Vadovaujantis geologijos informacijos sistemos GEOLIS duomenimis, bendrovės teritorijoje ir artimiausiose jos gretimybėse nėra eksploatuojamų ir išžvalgytų žemės gelmių išteklių telkinių, geologinių procesų ir reiškinių bei geotopų.

Objekto teritorijose žemės gelmių išteklių ir saugomų kraštovaizdžio elementų nėra.

Vadovaujantis Saugomų teritorijų kadastro (kadastro duomenų tvarkytojas Valstybinė saugomų teritorijų tarnyba prie Aplinkos ministerijos) duomenimis, PŪV vieta nepatenka į Lietuvos Respublikos ar Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ saugomas teritorijas. Nėra Lietuvos Respublikos ar Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ saugomų teritorijų ir 5 km atstumu nuo PŪV vietos.

1,52 km atstumu nuo PŪV vietos yra Pašešupio dendrologinę vertę turintis parkas.

Vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2006-05-22 įsakymu Nr. D1-255 „Dėl planų ar programų ir planuojamos ūkinės veiklos įgyvendinimo poveikio įsteigtoms ar potencialioms „Natura 2000“ teritorijoms reikšmingumo nustatymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ (Žin., 2006, Nr. 61-2214) nustatytais reikalavimais, PŪV įgyvendinimo poveikio įsteigtoms ar potencialioms „Natura 2000“ teritorijoms reikšmingumo išvada nebuvo reikalinga. Vietovės sąsają su Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ ir Lietuvos Respublikos saugomomis teritorijomis pateikta 5 priede.

Vadovaujantis Kultūros vertybių registro (registro kadastro duomenų tvarkytojas Kultūros paveldo departamentas prie Lietuvos Respublikos kultūros ministerijos) duomenimis, artimiausia PŪV vietai Kultūros vertybių registre registruota kultūros vertybė *Pietarių k. senosios kapinės* (kodas Kultūros vertybių registre 22081,

adresas Pietarių k., Marijampolės sen., Marijampolės sav.) yra nutolusi 1,83 km atstumu. Įmonės sklypo padėtį kultūros paveldo vertybių objektų atžvilgiu žiūr. 6 priede.

Artimiausios esamos gyvenamosios teritorijos: a) Individualus gyvenamasis namas (Sporto g. 19, Marijampolė) (440 m); b) Marijampolės m. Suvalkiečių g. individualių gyvenamųjų namų kvartalas (800 m); c) Individualių gyvenamųjų namų kvartalas (Pietarių k., Marijampolės sen.) (870 m); d) Individualus gyvenamasis namas (Skriaudučio k., Marijampolės sen.) (980 m).

Artimiausios esamos visuomeninės teritorijos: a) Marijampolės pataisos namai (Sporto g. 7, Marijampolė) (1160 m); b) Marijampolės suaugusiųjų mokymo centras (Kauno g. 113, Marijampolė) (1470 m); c) Marijampolės „Saulės“ pradinė mokykla (Kokolos g. 4, Marijampolė) (1980 m); d) Marijampolės „Sūduvos“ gimnazija (R. Juknevičiaus g. 32, Marijampolė) (1980 m), (žiūr. 7 priedą).

Artimiausios tankiau apgyvendintos teritorijos: Marijampolės miestas (38846 gyventojai 2014 m. duomenimis; PŪV vieta yra šiame mieste, tačiau Marijampolės miesto gyvenamieji kvartalai yra nutolę mažiausiai per 0,8 km vakarų kryptimi) ir Marijampolės seniūnijai priklausantys kaimai: Pietariai (0,93 km šiaurės vakarų kryptimi, 158 gyventojai (2001 m.)), Trakiškiai (1,57 km pietryčių kryptimi, 648 gyventojai (2001 m.)), Puskelniai (1,89 km šiaurės kryptimi, 786 gyventojai (2001 m.)) ir Baraginė (2,79 km rytų kryptimi, 599 gyventojai (2001 m.)).

Rekreacinės paskirties urbanizuotų teritorijų 1000 m atstumu aplink įmonės teritoriją nėra.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemeje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Ūkinės veiklos padėtis schemeje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų bei vandens apsaugos zonų išsidėstymu pateikta 5 - 8 prieduose.

3. Naujam įrenginiui - statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ - veikianči įmonė. Įmonės gamybinį pajėgumą planuojama padidinti iki 2019 metų.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Įdiegus bendrovėje integruotą kokybės vadybos pagal ISO 9001 ir aplinkosaugos vadybos pagal ISO 14001 sistemas, aplinkosaugos procedūroms, jų valdymui, priežiūrai ir tobulinimui sudaryta aplinkosauginė darbo grupė, kurią sudaro:

1. V. Šalaševičius – ekologas;
2. V. Jakimavičius – technikos direktoriaus pavaduotojas energetikai;
3. J. Genienė – įmonės darbuotojų saugos ir sveikatos tarnybos specialistė;
4. J. Stankevičienė – vyr. technologė.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ aplinkosauginės darbo grupės sudarymo įsakymas pateiktas 9 priede.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Bendrovėje įdiegta aplinkosaugos vadybos pagal ISO 14001 standartą sistema.

Bendrovės aplinkosauginio valdymo strateginiai tikslai:

Saugoti ir tausoti aplinką:

- mažinti atliekų susidarymą;
- efektyviai naudoti gamtinius išteklius (mažinti vandens sąnaudas);
- diegti ekologiškos produkcijos gamybą;

- gerinti oro kokybę;
- saugoti vandenį nuo teršimo;
- mažinti elektros energijos sąnaudas;
- diegti priemones žaliavų sunaudojimui mažinti.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

UAB „Marijampolės pieno konservai“ šiuo metu turi galiojantį TIPK leidimą Nr. 8.6.-04/09 su dalimi „Oro tarša“. Paraiška TIPK leidimui pakeisti parengta pagal 2015 m. planuojamos ūkinės veiklos „Pieno ar jo produktų perdirbimo veiklos išplėtimas“ poveikio aplinkai vertinimo atrankos (toliau - PAV atrankos) dokumentuose pateiktą informaciją. Aplinkos apsaugos agentūra 2015-12-09 raštu Nr.(28.4)-A4-13707 priėmė PAV atrankos išvadą, kad PŪV – UAB „Marijampolės pieno konservai“ pieno ir jo produktų perdirbimo išplėtimui - poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas (žr. TIPK paraiškos 1 priedą).

UAB „Marijampolės pieno konservai“ esamas gamybos pajėgumas 69350 t/m perdirbamo žaliavinio pieno. Įgyvendinus PŪV sprendinius įmonės gamybos pajėgumas padidės iki 91542 t/m perdirbamo žaliavinio pieno. Įmonės gaminamos produkcijos asortimentas įgyvendinus PŪV sprendinius nesikeis. Įmonė gamina pieno konservus, grietinėlę ir sviestą.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ - veikianči įmonė. Įmonės gamybinį pajėgumą planuojama padidinti iki 2019 metų.

Įmonės gaminamos produkcijos asortimentas nesikeičia, įmonė gamina: pieno konservus (25000 t/m), grietinėlę (cisternose), (45625 t/m), sviestą (25000 t/m), skardines dėžutes savo pagamintai produkcijai fasuoti.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ planuojama įdiegti pilnai automatizuotą sviesto gamybos liniją su fasavimu į dėžes ir pakelius, kurios našumas 3 t/val. Planuojama įrengti 1000 tonų talpos sviesto saugojimo kamerą, kurioje palaikoma -20°C temperatūra. Planuojama įsigyti produkcijos pakavimo-paletavimo įrenginį, separatorių-pasterizatorių (25 t/val. našumo), įrengti 8 vnt. sandėliavimo talpyklų po 20 tonų (3 vnt. grietinėlei, 5 vnt. saldintam sutirštintam pienui). Taip pat planuojama rekonstruoti esamą CIP sistemą (uždara technologinių vamzdžių ir įrenginių plovimo bei dezinfekavimo sistema).

Išplėtus vykdomą pieno ir jo produktų perdirbimo ūkinę veiklą numatoma įdarbinti apie 15 žmonių. Gamyba vyksta dviem pamainom, 24 val./parą, 365 dienas per metus.

Geriamasis vanduo naudojamas: technologiniams-buitiniams poreikiams, t.y. technologinio garo gamybai, įrangos praplovimui ir dezinfekcijai, aušinimo sistemos įrenginiuose ir buitiniams poreikiams. Bendras metinis geriamojo vandens sunaudojimas 500 tūkst. m³ (250 tūkst. m³ iš UAB „Sūduvos vandenys“ ir 250 tūkst. m³ iš UAB „Marijampolės pieno konservai“ vandens gręžinio).

Ūkinė veikla nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

Nuo pastatų stogų ir teritorijos kietųjų dangų susidaro vidutiniškai iki 35 tūkst. m³/metus lietaus nuotekų. Šios nuotekos valomos UAB „Marijampolės pieno konservai“ teritorijoje esančiuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose (naftos skirtuvas). Po valymo paviršinės nuotekos išleidžiamos į Laikštės upelį. UAB „Marijampolės pieno konservai“ iki 2017 metų planuoja pastatyti naujus paviršinių nuotekų valymo įrenginius.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ vykdo įmonės teritorijoje esančios degalinės poveikio požeminiam vandeniui monitoringą. Monitoringas vykdomas vadovaujantis 2014-2018 metų degalinės aplinkos monitoringo programa. Programos rengėjas ir monitoringo vykdytojas – UAB „Grotė“. Požeminio vandens monitoringo tinklą sudaro vienas monitoringo gręžinys Nr. 35649 (žiūr. 17 priedą).

Stebimos degalines požeminio vandens kokybe 2014 ir 2015 m. buvo santykinai gera ir pagal visus ištirtus rodiklius atitiko normatyvų reikalavimus. Naftos angliavandenilių gruntiniame vandenyje neaptikta. Degalinės gruntiniame vandenyje nuolatos nustatomos padidėjusios (viršfoninės) natrio jonų, sulfatų ir organinių medžiagų (permanganato skaičius, ChDS) koncentracijos bei gruntinio vandens mineralizacija, kurios su tiesiogine degalinės veikla negali būti sietinos. Paminėtų vandens kokybės rodiklių reikšmės, lyginant su ankstesniais metais, 2014 ir 2015 m. išliko tame pačiame, aukštame lygyje. Atsižvelgiant į tai, monitoringo vykdytojas - UAB „Grotas“ specialistai, rekomenduoja atlikti degalinės gretimybėse esančių potencialių geologinės aplinkos taršos židinių inventorizaciją.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ 2016 metais patikslinta aplinkos monitoringo programa, kuri papildyta taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringo sąlygomis. UAB „Marijampolės pieno konservai“ esama veikla ir veikla išplėtus gamybos apimtys neturės poveikio aplinkai kvapų aspektu, nes didžiausios kvapo koncentracijos yra mažesnės už medžiagų kvapo slenkstines vertes, t.y. mažesnės negu $1 \text{ OU}_E/\text{m}^3$.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ vykdoma ūkinė veikla - pieno ar jo produktų perdirbimas. Pagal Statistikos departamento prie Lietuvos Respublikos Vyriausybės direktoriaus 2007-10-31 įsakymą Nr. DĮ-226 „Dėl ekonominės veiklos rūšių klasifikatoriaus patvirtinimo“ (Žin., 2007, Nr. 119-4877), pareiškiamą ūkinę veiklą priskiriama:

C sekcija	APDIRBAMOJI GAMYBA
10	Maisto produktų gamyba
10.5	Pieno produktų gamyba
10.51	Pieninių veikla ir sūrių gamyba

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „Marijampolės pieno konservai“	6.4. skerdyklų ir maisto pramonės įrenginių eksploatavimas: 6.4.3. pieno apdorojimas ir perdirbimas, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis);

8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas ir (ar) gamybos pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo.

Išplėtus gamybos apimtys UAB „Marijampolės pieno konservai“ gamybos pajėgumas padidės nuo 69350 iki 91542 t/m (vidutiniškai 250,8 t per dieną) perdirbamo žaliavinio pieno. Įmonės gaminamos produkcijos asortimentas pateiktas žemiau:

Produkto pavadinimas	Metinis gamybos pajėgumas, t/m
1	3
Pieno konservai	25000
Grietinė (cisternose)	45625
Sviestas	25000
Skardinės dėžutės (sąlyginis indelis)	12 000 000 (mln. vnt.)

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

Elektros energija: UAB „Marijampolės pieno konservai“ planuoja sunaudoti iki 5,5 mln. kWh elektros energijos per metus. Elektros energija objektui tiekama AB „Energijos skirstymo operatorius“ tinklais.

Gamtinės dujos: UAB „Marijampolės pieno konservai“ planuoja sunaudoti iki 6535000 m³ gamtinių dujų per metus. Dujos įmonėje naudojamos šiluminei energijai gaminti ir technologinio garo gamybai. Įmonėje eksploatuojami trys dujų katilai: TC-25-12 (2 vnt.) po 7,8 MW ir Buderus Logano SHD 815 - 13,3 MW ir dujų degikliai skardinių dėžučių gamybos ceche ir konservų cecho fasavimo skyriuje. Gamtinės dujos tiekiamos iš įmonės teritorijoje įrengto gamtinių dujų dujotiekio įvado. Dujų tiekėjas AB „Energijos skirstymo operatorius“.

Suskystintos naftos dujos: Autotransporto priemonėse planuojama sunaudoti 268,5 t/m suskystintų dujų.

Dyzelinas: Dyzelinas įmonėje naudojamas kaip kuras autotransporto priemonėse. Dalis kuro (iki 792 m³ (iki 665,28 t/m)) atvežama autocisternomis į įmonės teritorijoje įrengtą degalinę. Degalinėje eksploatuojami trys 25 m³ talpos antžeminiai pilkos spalvos dyzelinio kuro rezervuarai. Kita dalis kuro (iki 254,83 t/m) perkama komercinėse degalinėse.

Benzinas: Autotransporto priemonėse planuojama sunaudoti 37,95 t/m benzino. Benzinas perkamas komercinėse degalinėse.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekčiai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	Elektros tinklai	5,5 mln. kWh/m.	AB „Energijos skirstymo operatorius“
b) šiluminė energija	-	-	-
c) gamtinės dujos	Dujų tinklai	6,535 mln. Nm ³ /m	AB „Energijos skirstymo operatorius“
d) suskystintos dujos: autotransportui	-	268,5 t/m	Kuras perkamas degalinėse
e) mazutas	-	-	-
f) krosninis kuras	-	-	-
g) dyzelinas	Kuras atvežamas autocisternomis.	665,28 t/m	Įmonės degalinėje (trijuose 25 m ³ talpos antžeminiuose pilkos spalvos dyzelinio kuro rezervuaruose)
	-	254,83 t/m	Kuras perkamas degalinėse
h) akmens anglis	-	-	-
i) benzinas	-	37,95 t/m	Kuras perkamas degalinėse
j) biokuras:	-	-	-
1)	-	-	-
2)	-	-	-
k) ir kiti	-	-	-

Katilinė gamina garą technologinėms reikmėms ir patalpų šildymui. Joje įrengti 2 analogiški 7,8 MW nominalios galios garo katilai TF-25-12 ir garo katilas „Buderus Logano SHD 815“ (13,3 MW). Priklausomai nuo garų poreikio gamyboje eksploatuojamas vienas arba du katilai. Per metus, garo katiluose TF-25-12 planuojama sukūrenti 3802,5 tūkst. Nm³ gamtinių dujų ir pagaminti 33969 MWh šiluminės energijos. Katilė „Buderus Logano SHD 815“ planuojama sukūrenti 2697,5 tūkst. Nm³ gamtinių dujų ir pagaminti 24098 MWh šiluminės energijos. Pagaminta šiluminė energija naudojama įmonės poreikiams.

3 lentelė. Energijos gamyba

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti
1	2	3
Elektros energija, kWh	-	-
Šiluminė energija, kWh	TC-25-12 (2 vnt.) po 7,8 MW Buderus Logano SHD 815 - 13,3 MW	33969000 24098000

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas.

Išplėtus gamybos apimtys, UAB „Marijampolės pieno konservai“ gamybos pajėgumas padidės nuo 69350 iki 91542 t/m perdirbamo žaliavinio pieno. Įmonės gaminamos produkcijos asortimentas nesikeičia, įmonė gamina: pieno konservus (25000 t/m), grietinėlę (cisternose), (45625 t/m), sviestą (25000 t/m), skardines dėžutes savo pagamintai produkcijai fasuoti.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ planuojama įdiegti pilnai automatizuotą sviesto gamybos liniją su fasavimu į dėžes ir pakelius, kurios našumas 3 t/val. Planuojama įrengti 1000 tonų talpos sviesto saugojimo kamerą, kurioje palaikoma -20°C temperatūra. Planuojama įsigyti produkcijos pakavimo-paletavimo įrenginį, separatorių-pasterizatorių (25 t/val. našumo), įrengti 8 vnt. sandėliavimo talpyklų po 20 tonų (3 vnt. grietinėlei, 5 vnt. saldintam sutirštintam pienui). Taip pat planuojama rekonstruoti esamą CIP sistemą (uždara technologinių vamzdynų ir įrenginių plovimo bei dezinfekavimo sistema). Didinant metinius perdirbamo žaliavinio pieno kiekius įmonė planuoja įsigyti 9 pienovežius.

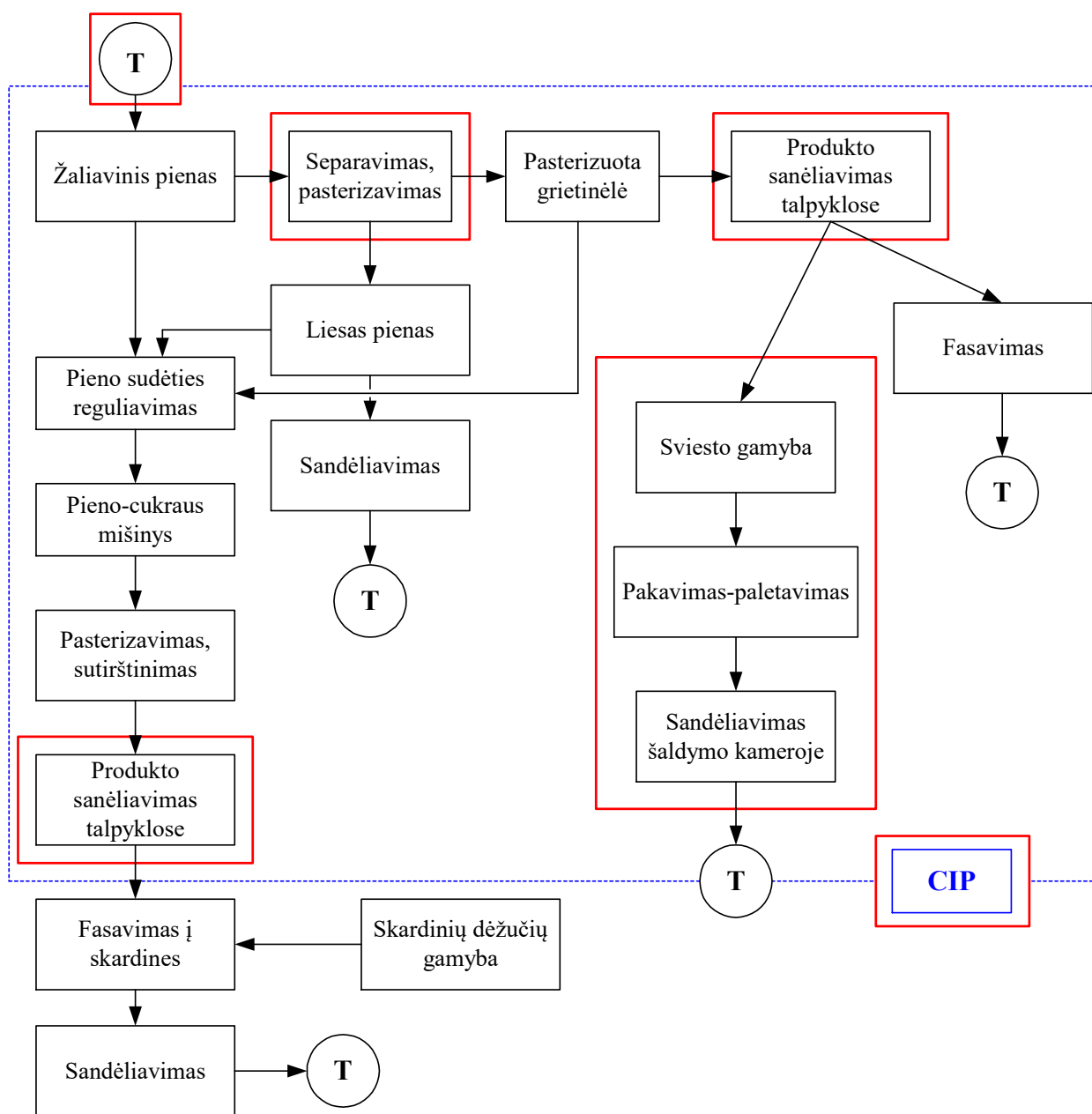
Išplėtus vykdomą pieno ir jo produktų perdirbimo ūkinę veiklą numatoma įdarbinti apie 15 žmonių. Gamyba vyksta dviem pamainom, 24 val./parą, 365 dienas per metus.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ pagrindinių technologinių procesų, vykdomų žemės sklype adresu Kauno g. 114, Marijampolėje, schema pateikta 1 pav.

Sviesto gamybos technologija

Žaliavos (grietinėlės) priėmimas vykdomas pagal kiekį ir įmonės laboratorijoje nustatytą jos kokybę. Žaliavos siurbliai ir vamzdynai praplaunami vandeniu, kuris su grietinėlės likučiais nukanalizuojamas. Priimta žaliava atšaldoma iki 4-6 °C, sveriamą ir sukaupiama laikymui neaukštesnėje temperatūroje nei 6 °C. Žaliavos siurbliai, vamzdynai, šaldytuvai ir sukaupimo rezervuarai praplaunami vandeniu, kuris su grietinėlės likučiais nukanalizuojamas. Sukauptos grietinėlės pasterizacija vykdoma 99±3 °C išlaikant 15 sek. Pasterizuota grietinėlė atšaldoma iki 5 ± 2°C paskirstoma į rezervuarus ir brandinama. Pasterizuotos grietinėlės brandinimas vyksta 4-6°C temperatūroje iki 48 valandų. Pasterizavimo technologiniai įrengimai, vamzdynai, šaldytuvai ir brandinimo rezervuarai praplaunami vandeniu, kuris su grietinėlės likučiais nukanalizuojamas. Prieš sviesto mušimo operaciją grietinėlė maišyklės pagalba maišoma ~10 min. Grietinėlė pašildoma iki mušimo temperatūros (11-15 °C), paduodant į brandinimo rezervuaro tarpusienį šiltą vandenį. Grietinėlė iš rezervuarų paduodama į muštuvą. Sviesto mušimo technologiniai įrengimai, vamzdynai ir brandinimo rezervuarai praplaunami vandeniu, kuris su grietinėlės likučiais nukanalizuojamas. Sviestas iš muštuvo patenka į išklotą polietileno maišu dėžę. Pripildyta dėžė pasveriamą. Sviesto paviršius išlyginamas specialia lopetėle ir tvarkingai užlenkiamas polietileno maišas. Sviestas fasuojamas luitais po 25 kg, 10 kg arba 0,5 kg. Baigus fasuoti, dėžės su sviestu nukreipiamos į atšaldymo kamerą, kurioje temperatūra 0-6°C. Ilgesniam saugojimui naudojamos giluminio šaldymo kameros, kuriose palaikoma -25 °C temperatūra.

UAB "MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI" PAGRINDINIŲ TECHNOLOGINIŲ PROCESŲ SCHEMA



- procesai ir technologinė įranga, kurie bus įdiegti/rekonstruoti įmonėje įgyvendinant planuojamą ūkinę veiklą (gamybos plėtrą)

T - žaliavų-produkcijos transportavimas

CIP - uždara automatizuota plovimo ir dezinfekavimo įranga

1 pav. Technologinių procesų schema

Pasterizuotos grietinėlės gamybos technologija

Žaliavos (pieno) priėmimas vykdomas pagal kiekį ir įmonės laboratorijoje nustatytą jos kokybę. Žaliavos siurbliai ir vamzdiniai praplaunami vandeniu, kuris su pieno likučiais nukanalizuojamas. Priimta žaliava atšaldoma iki 4-6 °C, sveriami ir sukaupiama laikymui neaukštesnėje temperatūroje nei 6 °C ir neilgiau nei 36 valandoms. Žaliavos siurbliai, vamzdiniai, šaldytuvai ir sukaupti rezervuarai praplaunami vandeniu, kuris su pieno likučiais nukanalizuojamas. Sukauptas pienas separuojamas neaukštesnės nei 6°C temperatūros. Separuojant pieną susidaro grietinėlė ir liesas pienas. Homogenizuota grietinėlė pasterizuojama 99± 3°C temperatūroje išlaikant 15 sek. atšaldoma iki 4-6°C temperatūros ir laikoma 2-6 °C temperatūroje iki 6 parų. Prieš atkrovimą grietinėlė maišoma talpoje 2-5 min., atšaldoma iki 0-4 °C. Grietinėlė pakraunama į autocisternas.

Sutirštinto nenugriebto pieno su cukrumi gamybos technologija

Žaliavos priėmimas ir paruošimas perdirbimui

Pienas pristatomas į kombinatą autocisternomis, kurios turi turėti higieninį pasą, turi būti švarios, turėti sandariai užsidarančius dangčius su guminiiais žiedais. Nešvarios autocisternos, atvykus į kombinato teritoriją, pirmiausiai nuplaunamos vandeniu ir tik po to atidaromos ir nustatoma pieno kokybė.

Po rūšiavimo pagal kokybę nustatoma pieno masė. Ištuštinus autocisternas, jos iš karto plaunamos pagal plovimo ir dezinfekavimo instrukcijas. Pienas, atitinkantis reikalavimus, per mechaninį filtrą ir šaldytuvą nukreipiamas į rezervuarus su tenzosvėrimu. Po to pienas nukreipiamas perdirbimui arba atšaldomas iki 4 - 6°C ir nukreipiamas į rezervuarus kur, palaikant nurodytą temperatūrą, laikomas iki perdirbimo. Siekiant išvengti riebalų nusistovėjimo laikant, pienas maišomas. Laikant atšaldytą pieną reikia periodiškai matuoti jo temperatūrą ir rūgštingumą. Pakilus pieno rūgštingumui būtina iš karto jį perdirbti, o pakilus pieno temperatūrai iki 10 - 12 °C, būtina arba iš naujo atšaldyti iki 4 - 6°C, arba nedelsiant perdirbti. Siekiant išvengti drėgmės ir redukuojančių medžiagų cukruje padidėjimo, o taip pat mikroorganizmų augimo, ypatingai mielių ir pelėsių, cukrus turi būti saugomas atskiroje sausoje ir gerai vėdinamoje patalpoje. Norint pagaminti sutirštintą nenugriebtą pieną su cukrumi, atitinkantį galiojančių teisės aktų reikalavimus, vykdomas žaliavinio pieno sudėties reguliavimas keičiant faktinį riebalų ir sausų ne riebalinių medžiagų santykį piene. Tam naudojamas liesas pienas arba grietinėlė.

Pieno - cukraus mišinio ruošimas

Cukraus maišai juostiniu transporteriu atgabenami prie priėmimo angos. Po to cukrus išpilamas iš maišų, praleidžiamas pro magnetinę metalinių priemaišų gaudyklę ir vibruojantį sieta, kurio dėka atskiriamos priemaišos ir cukraus dulkės ir pneumotransporteriu paduodamas į 30 m³ talpos cukraus priėmimo bunkerį, kuriame rekomenduojama laikyti cukrų ne daugiau kaip 24 val. Iš priėmimo bunkerio virimui reikalingas cukraus kiekis pneumotransporteriu paduodamas į dozatorius, kuriuose yra tenzometrinių svėrimo prietaisai. Iš čia cukrus pro šliuzines pertvaras pulsuojančiai patenka į cukraus tirpinimo piene talpas. Automatinis šliuzinių pertvarų reguliavimas užtikrina vienodą ir proporcingą cukraus kiekio padavimą atitinkamam pieno kiekiui. Kad cukrus pilnai ištirtų, jo padavimas turi būti užbaigiamas anksčiau negu pienas. Kad cukraus dulkės nepatektų į cecho patalpą, turi būti techniškai tvarkingi ir teisingai eksploatuojami traukos įrenginiai, priėmimo bunkerio ventiliaciniai filtrai, dulkių gaudytuvai. Normalizavimui skirtas pieno kiekis iš laikymo rezervuarų per skaitliuką patenka į plokštelinį šilumokaitį, kur pašildomas iki 65 ± 2 °C temperatūros ir reguliatorių pagalba paduodamas į cukraus tirpinimo talpą. Atitinkamam pieno kiekiui, paduodamas apskaičiuotas cukraus kiekis. Kad cukrus greičiau ištirtų, dalis pieno nukreipiama recirkuliacijai. Pieno - cukraus mišinys filtruojamas per diskinių filtrą ir šilumokaičio regeneracijos sekcijoje atšaldomas iki 14 - 18 °C temperatūros. Toliau pieno - cukraus mišinys nukreipiamas į pasterizatoriaus regeneracijos sekciją, kur pasišildomas iki 54- 58 °C ir išvalomas išcentriname separatoriuje - valytuve. Po valymo pieno - cukraus mišinys pasterizuojamas 72 - 76°C temperatūroje, išlaikant 15 sek., atšaldomas iki 2-6 °C temperatūros ir nukreipiamas į 50 m³ talpos rezervuarus, skirtus pasterizuoto pieno - cukraus mišinio saugojimui. Mišinys saugojamas ne aukštesnėje kaip 6°C temperatūroje ne ilgiau kaip 72 val. Pakilus mišinio temperatūrai virš 6°C, būtina mišinį atšaldyti arba nukreipti į vakuomo aparatą tiršinimui.

Mišinio pasterizacija ir sutirštinimas

Prieš pradėdant mišinio sutirštinimą įrengimai turi būti paruošti kaip numatyta vakuomo aparatų eksploataavimo instrukcijoje, praplauti ir sterilizuoti. Būtina patikrinti magistralėse esančio garo slėgį, šaldymo vandens temperatūrą. Darbo pradžioje vakuomo aparatas užpildomas vandeniu ir tik pradėjus dirbti reikiamu režimu, į lygio bakelį paduodamas normalizuotas mišinys su cukrumi. Pasirodžius produktui vakuomo aparato išėjime, pieno srautas, atšaldytas iki 25-31°C nukreipiamas į nestandartinio pagal sausas medžiagas produkto laikymo rezervuarą. Kai sausos medžiagos pasiekia 73-74 % (kas atitinka 1280-1320 kg/m³ produkto tankį, esant 50°C temperatūrai) koncentraciją, sutirštinto mišinio padavimas į šią talpą nutraukiamas ir produkto srautas perjungiamas į sukauptimo talpą vakuomo aparate, o vėliau į homogenizatorių. Sutirštinimo metu normalizuotas pieno-cukraus mišinys iš 50 m³ talpos laikymo rezervuarų nenutrūkstamai paduodamas į vakuomo aparato lygio bakelį. Mišinys pašildomas vakuomo aparato III, II ir I korpusų garo atskirtuvų vamzdiniuose šildytuvuose atitinkamai iki 41, 57 ir 75°C temperatūros. Pašildytas mišinys nukreipiamas į deaeratorių, kuriame garuojant drėgmei pastarasis atšąla iki 60°C temperatūros ir tuo pačiu pasišalina iš mišinio oras ir dujos. Po to mišinys IV-ame šildytuve pašildomas iki 85 ± 2°C temperatūros ir nukreipiamas pasterizavimui į dvejų sekcijų vamzdinį pasterizatorių, kuriame palaikoma: I sekcijoje -100-110°C, II sekcijoje - 115-125°C temperatūra. Po to mišinys nukreipiamas į išgarinimo baką kuriame, garuojant drėgmei, temperatūra sumažėja iki 95°C. Tokioje temperatūroje mišinys trijų sekcijų vamzdyniame išlaikytuve išlaikomas 1-3 min. Esant produkto klampumui didesniai nei 3 Pa·sek., išlaikymas nevykdomas. Pieno - cukraus mišinys, be oro ir dujų nukreipiamas į I ir III vakuomo aparato korpusus, kuriuose išgarinimo temperatūros atitinkamai 78 ± 2°C ir 48 ± 2°C. Po to mišinys pašildomas ir nukreipiamas į II korpusą bei galutinį išgarintoją, kuriuose išgarinimo temperatūros atitinkamai 60 ir 50°C. Toliau sutirštintas mišinys patenka į homogenizatorių ir šaldytuvą. Tirštinant pieno-cukraus mišinį būtina periodiškai kontroliuoti sausų medžiagų kiekį produkte refraktometru arba tankį pagal aerometrą. Pasibaigus sutirštinimo procesui į vakuomo aparato lygio bakelį paduodamas vanduo. Produktas iš vakuomo aparato išstumiamas pagal aparato eksploataavimo instrukciją. Likę 300 - 400 kg praskiesto vandeniu produkto, atšaldomi iki 22 ± 2°C temperatūros ir nukreipiami į nestandartinio pagal sausas medžiagas produkto laikymo rezervuarą, kuriame produktas atšaldomas iki 6°C temperatūros ir paliekamas iki sekančio virimo Nusistovėjus virimo režimui, šis mišinys paduodamas į vakuomo aparato lygio bakelį nedidelėmis porcijomis, kartu su nestandartiniu mišiniu, susidariusiu išgarinimo proceso pradžioje.

Sutirštinto nenugriebto pieno su cukrumi homogenizavimas

Norint padidinti produkto klampumą, sumažinti riebalų nusistovėjimą, saugojant ilgą laiką vykdoma sutirštinto pieno su cukrumi homogenizacija. Homogenizacijos slėgis parenkamas priklausomai nuo pradinio produkto klampumo. Jei produkto, nepraėjusio homogenizacijos proceso, klampumas ne mažesnis 3 Pa·sek., tai homogenizacija nevykdoma, o homogenizatorius dirba kaip siurblys. Jei klampumas mažesnis kaip 3 Pa·sek., tai homogenizacija vykdoma iš karto po tirštinimo vakuomo aparate.

Produkto paruošimas fasavimui

Sutirštinto nenugriebto pieno su cukrumi atšaldymas srovėje ir laktozės kristalizacija. Homogenizuotas sutirštintas pienas su cukrumi patenka į plokštelinį šaldytuvą, kuriame atšaldomas iki 25-31°C temperatūros. Į 25-31°C temperatūros produktą specialiu dozatoriumi tolygiai įberiama (0,02 - 0,025 % nuo produkto kiekio) smulki kristalinė laktozė, kurios kristalų dydis ne didesnis kaip 3-4 μm.

Kad užtikrinti mikrobiologinius rodiklius, laktozė išpilstoma po 2 - 3 kg į specialius metalinius lovelius ir džiovinama termostataavimo spintoje 60°C temperatūroje 4 val. Kad laktozės milteliai būtų smulkesni ir biresni, išdžiovinata laktozė malama malūnu „8-MNT“ 3-5 kartus ir persijojama per sietą Nr. 0075. Po to laktozė supilstoma į specialias uždengiamas dėžutes po 1 kg ir kaitinama 103-107°C temperatūroje 1-1,5 val. Taip paruošta laktozė iki naudojimo saugojama termostataavimo spintoje 60±2°C temperatūroje. Atšaldžius ir įvedus laktozę, produktas siurbliu paduodamas į 20 m³ talpos rezervuarą, kuriame maišant laikomas 6-8 valandas, iki laktozės kristalizacijos proceso pabaigos. Laktozės kristalų dydis proceso pabaigoje turėti būti ne didesnis kaip 10 μm. Bandinys produkto sudėties ir rūgštingumo nustatymui imamas iš atšaldyto produkto, o klampumo nustatymui - tik pasibaigus kristalizacijos procesui. Esant būtinumui, sutirštintas pienas su cukrumi iki fasavimo laikomas 20 m³ talpose 25 -31°C temperatūroje ne ilgiau 4 parų. Esant aukštesnei temperatūrai, laikoma ne ilgiau 3 parų.

Išfasavimas, markiravimas ir įpakavimas

Sutirštintas pienas su cukrumi fasuojamas į:

- lakuotos skardos dėžutes;
- plastmasinius kibirus;
- autocisternas;
- ar kitą tarą skirtą maisto produktų fasavimui.

Prieš išpilstant produktą į skardines dėžutes jos iškaitinamos praeinant dujų degiklių liepsną taip užtikrinant mechaninį ir mikrobiologinį dėžučių švarumą. Dangteliai dėžutėms sterilizuojami karštu 105°C temperatūros oru. Sutirštinto pieno su cukrumi išfasavimas į skardines dėžutes ir dangtelių markiravimas vykdomas pagal galiojančius norminius dokumentus. Švarios, sausos skardinės dėžutės atviru galu į viršų (aukštyn) transporteriu paduodamos prie išpilstymo automato ir pripildomos produktu, iš karto uždaromos, apiplaunamos karštu vandeniu ir džiovinamos karštu oru. Gaminant karamelizuotą nenugriebtą sutirštintą pieną su cukrumi, uždarytos dėžutes nukreipiamos į autoklavą. Švarios ir sausos dėžutes etiketuojamos ir pakuojamos į gofrokartono dėžes arba aptraukiamos termo susitraukiančia polietilenine plėvele. Etiketuos dėžutės prieš pakavimą yra rūšiuojamos ir dėžutės su blogai užklijuotomis etiketėmis atrenkamos. Gofrokartono dėžės klijuojamos polivinilacetatine emulsija arba kitais klijais, garantuojančiais klijavimo tvirtumą. Galima dėžes klijuoti lipnia klijavimo juosta pagal galiojančią norminę - techninę dokumentaciją. Plastmasiniai kibirai, autocisternos ar kita tara, naudojama sutirštinto pieno su cukrumi išfasavimui, prieš naudojimą turi būti plaunama ir dezinfekuojama. Užklijuotos dėžės, metaliniai bidonai, plastmasiniai kibirai ar kita tara ženklinama užklijuojant etiketę. Ant gofrokartono dėžių dedamas įspėjamasis ženklas „Saugoti nuo lietaus“. Markiruotos dėžės ir plastmasiniai kibirai su produktu nukreipiami į gatavos produkcijos sandėlį.

Laikymas ir transportavimas

Gatavos produkcijos sandėlyje dėžės specialia mašina sukraunamos ant padėklų keturiomis eilėmis.

Padėklai su to paties virimo dėžėmis sudedami į rietuves 2-3 aukštais, kad būtų matomas virimo numeris ir gamybos data. Tarp rietuvių paliekami 10 cm pločio tarpai. Rietuvės negali liestis prie išorinių sienų ir šildymo įrenginių. Atstumas iki sienų turi būti ne mažesnis kaip 30 cm. Atkraunant produkciją būtina prisilaikyti eiliškumo pagal gamybos datą ir virimo numerį. Sutirštintas pienas su cukrumi laikomas nuo 0°C iki 25°C temperatūroje ne ilgiau kaip 12 mėnesių nuo pagaminimo dienos hermetiškoje taroje ir ne ilgiau kaip 3 mėnesius nuo pagaminimo dienos nehermetiškoje taroje (kibiruose, autocisternose). Gatavos produkcijos sandėlyje temperatūros svyravimai turi neviršyti 4-5 °C. Patalpa turi būti sausa, santykinis oro drėgnumas patalpoje ne didesnis kaip 85 %.

Skardinių dėžučių gamybos technologija

Ruošinių gamyba

Padėklai su baltos skardos lapais autopakrovėjų pagalba uždėdami ant keliamojo įrenginio, kur skardos lapų rietuvė išlyginama šoninės atramos atžvilgiu. Skardos lapų rietuvė pakeliamuoliu įrengimu automatiškai paduodama į darbinį aukštį ir transportuojama į apdirbimo poziciją. Viršutiniai skardos lapai, esantys ant paduodamojo įrenginio, atskiriami elektromagneto, bei oro srovės pagalba ir skardos lapai nuo viršaus nustatytu taktu paduodami prie sudvejintų žirklių. Skardos lapas išlyginamas užpakalinės briaunos ir galinės atramos atžvilgiu, o po to lapai grandinės ir stūmoklio pagalba, paduodami prie pirmųjų diskinių žirklių, kurių pagalba supjaustomi į lygiagrečias juostas. Po to užgriebiančios grandinės ir stumiančio mechanizmo pagalba juostos nuosekliai išlyginamos, o antrosiomis žirkliėmis supjaustomos į stačiakampius ruošinius, kurie vėduoklės pavidalu tarpiniam sandėliavimui sutraukiami į surinktuvus ir užgriebiančios grandinės pagalba, šoninėje pusėje sukraunami nedidelėmis krūvelėmis bei paduodami į kaupiklį. Ruošiniai praeina vizualią kontrolę, atrenkami rankiniu būdu ir nukreipiami į suvirinimo automatą. Suvirinimo automata nepertraukiamu ciklu vykdomas ruošinių įsiurbimas, įpjovimas, lenkimas, suapvalinimas, o po to nukreipiami ant grandininio transporterio.

Suvirinimas, lakavimas

Suapvalintas korpusėlis prieš suvirinimą paduodamas ant kreipiamosios „Z“, dvigubo kūgio formos velenėliais kalibruojamas ir kruopščiai patikrintas, dviejų pirštų pagalba paduodamas prie užpakalinės briaunos ant suvirinimo velenėlių. Viršuje įrengtas juostinis transporteris paduoda suvirintą korpusėlį į suvirinimo siūlės nulakavimo stotį, kurioje velenėlių pagalba ant suvirinimo siūlės užnešamas drėgnas lakas. Suvirinimo automatare įrengtas monitorius, kuris privalo kontroliuoti suvirinimo proceso tolygų darbą, o taip pat, esant nukrypimams, nekokybiškas korpusėlis išbrokuojamas. Siekiant, kad ant suvirinimo siūlės nesusidarytų nuodegos, specialus apsauginių dujų įrenginys pučia azotą ant suvirinimo siūlės. Lako apsauginis sluoksnis, kuriuo padengiama suvirinimo siūlė, džiovinamas specialiaame įrenginyje, kuriame temperatūra aukštesnė kaip 250 C°. Iš džiovintos korpusėliai paduodami ant greitaeigio juostinio transporterio išlaikant tarp korpusėlių pakankamus atstumus ir po to perdavimo stotyje sukraunami vertikaliai ant transporterio linijos. Transportavimo linija sureguliuota taip, kad atsiradus korpusėlių kamščiu ant linijos, suvirinimo automatare ir džiovinimo įrenginyje likusius korpusėlius būtų galima pašalinti, o linijos valdymo sistema automatiškai nutraukia tolimesnį ruošinių padavimą. Visas transportavimo linijos funkcijų valdymas vykdo iš paskirstymo spintos, kuri įrengta ant paskirstymo linijos. Korpusai patenka į korpusų atskyrimo, atbortavimo, rifliavimo ir dangtelių užvalcavimo stotelę. Pilnai pagaminta dėžutė nukreipiama į sandarumo tikrinimo įrenginį.

Skardinių dėžučių tikrinimas

Dėžutės transportavimo juosta paduodamos prie hermetiškumo tikrinimo įrenginio. Nesandarios dėžutės automatiškai brokuojamos, ką taip pat parodo indikacinė sistema.

Transportavimas, sandėliavimas

Juostiniu transporteriu, ant kurio įrengtas pasukimo lopšys, dėžutės nukreipiamos ant magnetinio elevatoriaus, kuris transportuoja jas į antrą cecho aukštą, ir toliau jos transportuojamos trumpu lyniniu konvejeriu ir pasukamos lopšio pagalba, kuris įrengtas prie įrenginio-paletaizerio, sudedančio dėžutes ant padėklo ir reikalui esant, nukraunančio jas nuo padėklo. Valdymo sistemos pagalba dėžutės srautu nukreipiamos ant surenkamo juostinio konvejerio prie dviejų skirstytuvų, kurie dėžutes paskirsto ant lyginių konvejerių, nukreipiančių, jas link fasavimo linijų. Jeigu ant linijos susidaro dėžučių kamštis, dėžutės nukreipiamos paletaizerio link. Operatorius kontroliuoja šį procesą ir esant reikalui dėžutės nukreipiamos ant padėklų sandėliavimui į rezervą. Kartoninių tarpinių sudėjimas ant padėklų tarp dėžučių eilių ir tarpinių nuėmimas vykdomas rankiniu būdu. Padėklai ant paletaizerio paduodami ir nuo jo nukraunami autopakovėjais. Dėžučių padavimas nuo paletaizerio prie lyninių konvejerių vykdomas dviem juostiniais konvejeriais, kurių greitis suderintas taip, kad ant kiekvienos konvejerio šakos patektų po 200 dėžučių per minutę.

Katilinė

Šiluminės energijos gamybai įmonėje įrengti trys katilai TC-25-12 (2 vnt.) po 7,8 MW ir Buderus Logano SHD 815 - 13,3 MW. Katilai kurnami gamtinėmis dujomis. UAB „Marijampolės pieno konservai“ modernizavus technologinius įrenginius ir išplėtus gamybos apimtys planuojama sunaudoti iki 6500000 m³ dujų per metus. Dujos įmonėje naudojamos šiluminei energijai gaminti ir technologinio garo gamybai. Gamtinės dujos tiekiamos iš įmonės teritorijoje įrengto gamtinių dujų dujotiekio įvado. Dujų tiekėjas AB „Lietuvos dujos“.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Pieno perdirbimo gamykloje numatyti tokie taršos mažinimo sprendiniai: Nuotekų tvarkymas ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mažinimas. Dėl gamybinių-buitinių nuotekų priėmimo yra pasirašyta sutartis su UAB „Sūduvos vandenys“, o sutartyje yra numatyti reikalavimai išleidžiamų nuotekų kokybei. Įmonė vykdo išleidžiamų nuotekų užterštumo matavimus. Paviršinės (lietaus) nuotekos, surenkamos nuo automobilių stovėjimo aikštelių bei pravažiavimų, surenkamos, nukreipiamos į 20 l/s našumo lietaus nuotekų valymo įrenginius (naftos gaudyklę su integruotu smėlio bei nuosėdų nusodintuvu) ir tik išvalytos išleidžiamos į Laikštės upelį. UAB „ Marijampolės pieno konservai“ iki 2017 metų planuoja pastatyti naujus paviršinių nuotekų valymo įrenginius. Vandens taupymas: Technologinių procesų metu susidarantis garų kondensatas panaudojamas garo gamybos procese. Nauja CIP sistema leis surinkti ir efektyviau panaudoti vandenį

taip sumažinant nuotekų, garo ir cheminių medžiagų naudojimą. Įmonė turi pasistačiusi naują apytakinio vandens aušintuvę ir katilų maitinimo vandens paruošimo įrangą (membraninį filtrą).

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ yra veikianti bendrovė. Paraiška TIPK leidimui pakeisti parengta esamų produktų gamybos plėtrai, nekeičiant gamybos būdo ir technologijų, todėl pareiškėjas alternatyvų šiuo metu naudojamai technologijai nesvarsto.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos duomenimis, pieno apdorojimo ir perdirbimo, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis), veikloms, taikomi Europos Sąjungos geriausi prieinami gamybos būdai (toliau GPGB) (www.am.lt, www.gamta.lt, <http://eippcb.jrc.es/>). Esamos ir planuojamos veiklos palyginimas su GPGB pateikiamas žemiau esančioje lentelėje:

Pieno perdirbimo veiklos atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
Integrated pollution prevention and control (IPPC) Reference document on best available techniques in the Food, Drink and Milk industries, August, 2006 (toliau IRPP 2006)						
1.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti.	GPGB PIENO PRAMONĖJE (5.2.5 SKYRIUS) IRPP 2006 http://193.219.133.6/aaa/Tipk/tipk200702/maisto,%20gerimu%20ir%20pieno%20pramone%	Dalinai homogenizuoti pieną.	-	Neaktualu	Gamybos technologija nereikalauja
			Pakeisti pasterizatorius, pasterizuojančius produktus partijomis, veikiančiais nepertraukiamu būdu.	-	Atitinka	Naudojami nepertraukiamo darbo pasterizatoriai.
2.	Energijos taupymas.		Pasterizavimo metu naudoti šilumos regeneravimą.	-	Atitinka	Įmonėje naudojami pasterizatoriai su šilumos rekuperacija.
3.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti.		Sumažinti išcentrinių separatorių valymo dažnumą, pagerinant pieno košimą pradžioje ir skaidrinimą.	-	Atitinka	-

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		20%28en%29.pdf	Siekiant išvengti praradimų ir sumažinti nuotekų užterštumą, komponentus ir priedus dėti laiku.	-	Atitinka	-
4.	Žaliavų taupymas, nuotekų užterštumo mažinimas.		Pagerinti atskiestų, bet kitaip neužterštų produktų, susidarančių pirminio plovimo metu, pasterizatoriaus paleidimo, sustabdymo ir produkto pakeitimo metu bei plaunant kitus įrenginius ir vamzdynus, regeneravimą. Tiesiogiai nustatant pereinamuosius taškus tarp produkto ir vandens fazės, kai matuojamas srauto tūris, tankis. Tokiu būdu efektyviai atskiriamas vanduo nuo produkto likučių.	-	Atitinka	-
		GPGB PIENO PRAMONĖJE (5.2.5 SKYRIUS)	Dideliems pieno produktų kiekiams su dideliu išsišakojusiu vamzdynu naudoti keletą mažų CIP sistemų vietoj centralizuotos CIP sistemos.	-	Atitinka	CIP sistema optimizuota naudojamai technologijai.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
5.	Vandens išteklių taupymas.		Pakartotinai naudoti aušinimo vandenį, panaudotą plovimo vandenį, kondensatus, gautus džiovavimo ir garinimo metu, tirpalus, kurie susidaro membraninio atskyrimo procesuose ir galiausiai plovimo vandenį, kuris gaunamas po valymo, jei tenkinami higienos reikalavimai, susiję su pakartotiniu naudojimu.	-	Atitinka	Surenkamas garo kondensatas naudojamas garo katilų maitinimo vandens ruošimui
6.	Išteklių taupymas, taršos mažinimas.		Pasiekti sąnaudų ir išmetamų teršalų kiekius, kurie gali būti pasiekti taikant geriamo pieno gamybos procesuose GPGB.	Energijos sąnaudos - 0,07-0,2 kWh/l Vandens sąnaudos – 0,6-1,8 l/l Nuotekos 0,8-1,7 l/l	Neaktualu	Įmonė geriamojo pieno negamina.
			GPGB pieno miltelių gamybai: <ul style="list-style-type: none"> • naudoti daugybinio poveikio garantuvus (daugiapakopis garinimas), optimizuojant garų pakartotinį suslėgimą, susijusį su šilumos ir galios buvimu įrenginyje, kad sukonzentruoti skystą pieną prieš purškiamąjį džiovinimą ir po to einantį verdančio sluoksnio džiovintuvą; • įdiegti išankstinę liepsnos signalizavimo sistemą, pavyzdžiui CO detektorius, kad sumažinti sprogimo riziką purškiamuosiuose džiovintuvuose; • pasiekti šiuos sąnaudų ir emisijų lygmenis: 	Energijos sąnaudos - 0,3-0,4 kWh/l Vandens sąnaudos - 0,8-1,7 l/l Nuotekos 0,8-1,5 l/l	Neaktualu	Įmonė pieno miltelių negamina.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Pašalinti sviesto liekanas iš vamzdyno, naudojant atšaldytą sviesto bloką, kuris stumiamas suspausto oro pagalba.	-	Neaktualu	Sviesto fasavimas vyksta šneko pagalba, šis mazgas baigus darbui ardomas ir plaunamas rankiniu būdu.
	Išteklių taupymas, taršos mažinimas.	GPGB PIENO PRAMONĖJE (5.2.5 SKYRIUS)	Prieš išplaunant vandeniu grietinės pašildytuvą, pradžioje jį išplauti nugriebtu pienu.	-	Neaktualu	Įmonė grietinės negamina.
			GPGB sūrio gamybai <ul style="list-style-type: none"> •pieno pašildymui naudoti išrūgų šilumą; •padidinti išrūgų regeneravimą ir jų panaudojimą; •atskirti išrūgų druskas (neturi būti maišomos su saldžiomis ar rūgščiomis išrūgomis); •sumažinti riebalų ir sūrio smulkiąsias daleles išrūgose ir siekiant jas surinkti, atskirti skysčių srautus; •sumažinti galimybes atsirasti rūgščioms išrūgoms siekiant išvengti sūraus tirpalo nutekėjimo į nuotekų valymo įrenginį, nusausinti sūdyto talpų arba platformos paviršių; •išrūgų miltelių gamyboje naudoti kelių pakopų garintuvus, optimizuoti garų pakartotinį suspaudimą, susijusį su šilumos ir galios kiekiu įrenginyje, kad sukonzentruoti išrūgas prieš purškiamąjį džiovinimą ir po to einantį verdančio sluoksnio džiovintuvą. 	-	Neaktualu	Įmonė sūrio negamina.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos	
1	2	3	4	5	6	7	
	Išteklių taupymas, taršos mažinimas.		GPGB gaminant valgomuosius ledus <ul style="list-style-type: none"> • pasiekti šiuos sąnaudų ir emisijų lygmenis: 	<ul style="list-style-type: none"> • Energijos sąnaudos - 0,6-2,8 kWh/l • Vandens sąnaudos - 4,0-5,0 l/l • Nuotekos - 2,7-4,0 l/l 	Neaktualu	Įmonė ledų negamina.	
1.	Aplinkos apsaugos vadyba.	GPGB BENDRAI MAISTO, GĖRIMŲ IR PIENO PRAMONĖJE (5.1 SKYRIUS)	Mokyti darbuotojus ir užtikrinti, kad jie žinotų savo asmenines atsakomybes ir aplinkos apsaugos aspektus, kuriuos sukelia įmonės veikla.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema	
2.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti.		Sukonstruoti/parinkti įrenginį, kuris optimizuotų santykį tarp suvartojimo ir taršos bei palengvintų priimti sprendimus, susijusius su procesais ir jų priežiūra				
3.	Triukšmo kontrolė.		Kontroliuoti keliamą triukšmą projektuojant, parenkant, valdant ir prižiūrint įrenginius: <ul style="list-style-type: none"> • įskaitant transporto priemones; • įskaitant triukšmingo įrenginio aptvėrimą. 	-	Atitinka	Vykdam transporto priemonės stovi su užgesintais varikliais, visi padidinto triukšmingumo įrenginiai yra patalpų viduje .	
4.	Aplinkos apsaugos vadyba.		Naudoti reguliarias priežiūros programas	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema	
5.	Gamtos išteklių ir taršos mažinimas.		Valdyti metodologiją, nukreiptą išvengti ir sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei susidarantių atliekų kiekį.				Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema, vykdomas požeminio vandens monitoringas, teršalų emisijos iš oro taršos šaltinių laboratorinė kontrolė,
		Gauti vadovybės pritarimą valdymo, vadovavimo ir planavimo klausimais.					

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		GPGB BENDRAI MAISTO, GĖRIMŲ IR PIENO PRAMONĖJE (5.1 SKYRIUS)	Analizuoti gamybos procesus, įskaitant atskirų procesų etapus, kad identifikuoti vietas, kur daugiausiai suvartojama vandens ir energijos bei didžiausia tarša, kad nustatyti galimybes sumažinti tai, atsižvelgiant į vandens kokybę, higienos ir maisto saugos reikalavimus.			suvartojamo vandens apskaita.
			Atlikti tikslų, užduočių ir sistemos ribų įvertinimą.			
			Atlikti galimybių identifikavimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą, atliekų susidarymą, naudojant sisteminių požiūrį, tokį kaip „pinch“ technologija (efektyvumo didinimo technologija).			
			Atlikti įvertinimą ir įgyvendinamumo tyrimą.			
			Sekti programos įgyvendinimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei atliekų susidarymą.			
			Vykdyti nuolatinį monitoringą dėl vandens ir energijos suvartojimo, atliekų susidarymo, emisijų ir matavimų kontrolės efektyvumo.			
6.	Monitoringas		Įgyvendinti monitoringo sistemą ir peržiūrėti medžiagų, žaliavų ir energijos suvartojimo ir teršalų išskyrimo lygius tiek atskiriems gamybos procesams, tiek gamybos lygiu, siekiant optimizuoti	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema, atliekama nuolatinė žaliavų, medžiagų, energijos išteklių suvartojimo ir teršalų emisijos kontrolė.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			esamus veiksmingumo lygius.			
7.	Apskaita		Naudoti duomenų rinkimui kalibruotą inventorių visose proceso stadijose nuo žaliavų gavimo iki produktų išsiuntimo įskaitant ir „vamzdžio galo“ technologijas.	-	Atitinka	Įmonė naudoja tik kalibruotus ir patikrintus matavimo prietaisus
8.	Atliekų mažinimas.		Planuoti gaunamos produkcijos apimtį, kad sumažinti atliekų susidarymą ir patalpų bei įrangos valymo ir plovimo dažnumą.	-	Atitinka	Įmonė naudoja greitai gendančią žaliavą, todėl gamybos procesas yra valdomas ir optimizuojamas žaliavų atsargos.
9.	Vandens išteklių mažinimas.		Gabenti kietas MGP žaliavas, produktus, subproduktus, šalutinius produktus ir atliekas sausas, ypač transportuojant jas vamzdiniais, išskyrus tuos atvejus, kai toks transportavimas kombinuojamas su plovimu arba jis yra būtinas, kad nepažeisti transportuojamas medžiagas.	-	Neaktualu	Įmonė gamybai nenaudoja kietų pieno produktų žaliavų.
10.	Išteklių, atliekų mažinimas.		Sumažinti greitai gendančių produktų laikymo trukmę.	-	Atitinka	Įmonėje gamybos procese griežtai vadovujamasi žaliavos/produktų laikymo ir suvartojimo terminų.
11.	Išteklių taupymas, taršos mažinimas.		Atskirti srautus, kad optimizuoti vartojimą, pakartotinį naudojimą, regeneravimą, perdirbimą ir tvarkymą, sumažinti nuotekų užterštumą.	-	Atitinka	Visi žaliavų, gamybos ir technologinių skysčių srautai yra griežtai atskirti.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
12.	Medžiagų taupymas		Apsaugoti medžiagas nuo nukritimo ant grindų, pvz., optimaliai išdėstyti ir naudoti apsauginius skydus, pertvaras, lašėjimo latakus ir lovius.	-	Atitinka	Avarinio išsipylimo atveju numatytos surinkimo talpos, naudojami lygio kontrolės davikliai ir automatinė uždarymo armatūra.
13.	Vandens išteklių taupymas		Optimizuoti ir atskirti, jei būtina, vandens srautus, kad būtų galima pakartotinai naudoti vandenį ir lengviau galima būtų išvalyti susidariusias nuotekas.	-	Atitinka	Pakartotinai naudojamas garų kondensatas.
			Surinkti vandens srautus, tokius kaip kondensatas ir aušinimo vanduo atskirai, kad optimizuoti pakartotinį jų panaudojimą.	-	Atitinka	Surenkamas kondensatas ir gražinamas atgal į garo gamybą.
14.	Energijos taupymas		Išvengti didesnių nei reikalinga energijos sąnaudų šilumai ir šalčiui gaminti, nesugadinant produkcijos.	-	Atitinka	Įmonėje naudoja temperatūrinius režimus griežtai vadovaujantis technologija, gamybos proceso metu žaliava/produktai tam tikrame temperatūriniame režime (pvz., pasterizatoriuje) laikomi tik reikalingą maksimaliai trumpiausią laiką.
15.	Aplinkos apsaugos vadyba		Taikyti gero ūkininkavimo praktiką.	-	Atitinka	Įmonė taiko gero ūkininkavimo praktiką.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
16.	Triukšmo mažinimas		Sumažinti transporto priemonių keliamą triukšmą.	-	Atitinka	Įmonė eksploatuoja techniškai tvarkingas transporto priemones. Žaliavos iškrovimo/produkcijos pakrovimo į metu transporto priemonių varikliai užgesinti (išjungti).
17.	Aplinkos apsaugos vadyba		Taikyti sandėliavimo ir priežiūros metodus kaip aprašyta Geriausiuose laikymo ir sandėliavimo GPGB.	-	Atitinka	Produktai laikomi griežtai prisilaikant technologijos, sandarioje taroje, pakuotėse.
18.	Išteklių ir energijos taupymas		Optimizuoti procesų kontrolės pritaikomumą ir naudojimą, kad išvengti / sumažinti energijos ir vandens suvartojimą bei atliekų susidarymą:			
			Ten, kur taikomi šildymo procesai ir/arba medžiagos yra laikomos ar perkeliamos į kritines temperatūras ar kritinių temperatūrų zonas, kontroliuoti temperatūrą atliekant matavimus ir koregavimus.	-	Atitinka	Visus technologinius procesus valdo elektroninė valdymo kontrolės sistema.
			Kai medžiagos yra pumpuojamos ar nešamos srauto, kontroliuoti srautą ir/arba lygį, atliekant slėgio matavimus ir/arba atliekant lygio matavimus ir naudojant kontrolės priemones, tokias kaip vožtuvus.	-	Atitinka	Visus technologinius procesus valdo elektroninė valdymo kontrolės sistema.
			Kai skysčiai yra laikomi arba reaguoja talpose ar induose, taip pat gamybos ir valymo procesų metu, naudoti skysčio lygio nustatymo daviklius.	-	Atitinka	Įmonėje visuose technologinėse talpose yra sumontuoti elektroniniai arba mechaniniai lygio davikliai.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Naudoti analitinius matavimus ir kontrolės metodus, kad sumažinti medžiagų atliekas, vandens sunaudojimą bei nuotekų susidarymą perdirbimo ir valymo metu, būtent:			
			Matuoti pH, norint kontroliuoti rūgščių ir šarmų pusiausvyrą ir tikrinti nuotekų srautus, kad kontroliuoti susimaišymą ir neutralizavimą prieš tolimesnį valymą ar išleidimą.	-	Atitinka	Įmonė turi laboratoriją ir kontroliuoja gamybos procesus. Matuojama pH, vykdomas išleidžiamų nuotekų monitoringas.
			Matuoti specifinį laidumą, kad kontroliuoti ištirpusių druskų kiekius prieš vandens pakartotinį naudojimą ir nustatyti detergentų kiekį prieš detergentų pakartotinį naudojimą.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta automatizuota CIP sistema su centralizuota tirpalų kontrolės sistema.
			Kur skysčiai gali būti drumzlini ar nepermatomi dėl suspenduotų medžiagų buvimo, išmatuoti drumstumą, kad kontroliuoti tirpalų kokybės procesą ir optimizuoti medžiagų/produktų regeneraciją iš vandens ir taikyti plovimo vandens pakartotinį panaudojimą.	-	Neaktualu	Įmonė naudoja automatizuotą gamybos proceso valdymo sistemą ir griežtai laikosi technologinių reikalavimų.
19.	Vandens išteklių taupymas		Kontroliuoti vandens tiekimo procesus, naudojant automatizuotą vandens tiekimą/nutraukimą, kai tai reikalinga.	-	Atitinka	Įmonė naudoja automatizuotą gamybos proceso valdymo sistemą, įskaitant ir vandens paruošimą bei tiekimą.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
20.	Atliekų mažinimas		Parinkti žaliavas ir medžiagas, kurios sumažina atliekų kiekį ir kenksmingas išlakas į orą ir vandenį.	-	Atitinka	Įmonė naudoja žaliavas ir medžiagas atitinkančias kokybinius reikalavimus. Kenksmingų išlakų gamybos procese nesusidaro, o katilinėje susidarę teršalai kontroliuojami periodinių matavimų metu. Vykdoma išleidžiamų nuotekų užterštumo kontrolė.
21.	Aplinkos apsaugos vadyba		<p>Aplinkos apsaugos politikos nustatymas įmonėje ir tai atlieka aukščiausia įmonės vadovybė.</p> <p>Būtinų procedūrų planavimas ir sukūrimas.</p> <p>Procedūrų įgyvendinimas, kreipiant ypatingą dėmesį į:</p> <ul style="list-style-type: none"> • struktūrą ir atsakomybę; • apmokymus, supratimą ir kompetenciją; • bendravimą (tarpusavio ryšius); • darbuotojų dalyvavimą; • dokumentaciją; • proceso efektyvumo kontrolę; • priežiūros programas; • pasirengimą avarinėms situacijoms ir atsakomybę; • apsaugos priemonių atitikimą aplinkos apsaugos įstatymams. 	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta aplinkosaugos vadybos sistema vadovaujantis ISO 14001:2004 standarto reikalavimais.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>Įvykdymo patikrinimas ir koregavimo veiksmų atlikimas, atkreipiant ypatingą dėmesį į:</p> <ul style="list-style-type: none"> • monitoringą ir matavimus; • koregavimo ir prevencinius veiksmus; • duomenų įrašų priežiūrą; • nepriklausomą (kur įgyvendinama) vidaus auditą, kad nustatyti, ar aplinkos apsaugos vadybos sistema atitinka planuotus susitarimus, ar tinkamai įgyvendinta ir prižiūrima. 			
			Vadybinė analizė.			
			Aplinkos apsaugos vadybos sistemos ir audito procedūros įgyvendinimas, patikrintos ir patvirtintos akredituotos sertifikavimo organizacijos arba išorinio aplinkos apsaugos vadybos sistemos tikrintojo.			
			Reguliarus aplinkos apsaugos ataskaitos rengimas ir publikavimas.			
			Įgyvendinimas ir griežtas laikymasis tarptautiniu mastu pripažintos savanoriškos aplinkosaugos vadybos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004.			
			Atkreipti dėmesį į galimą poveikį aplinkai, projektuojant naują įrenginį.	-	Atitinka	Planuojant technologinius pakeitimus, didinant gamybos apimtys, vykdomos poveikio aplinkai vertinimo procedūros.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Skirti ypatingą dėmesį švaresnių technologijų diegimui.	-	Atitinka	Įmonė planuodama technologinius pakeitimus prioritetą teikia švaresnės gamybos technologijoms.
			Reguliariai įvertinti šiuos pramonės sektoriaus rodiklius: energijos efektyvumą, energijos sunaudojimą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą.	-	Atitinka	Įmonė periodiškai vertina energijos panaudojimo efektyvumą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą.
22.	Įrangos valymas		Pašalinti žaliavų likučius po operacijų kaip galima greičiau ir dažnai valyti medžiagų laikymo vietas.	-	Atitinka	Visos medžiagų laikymo vietos ir technologiniai produktų likučių pašalinimai vykdomi griežtai prisilaikant MVT reikalavimų.
			Naudoti surinkimo indus ir talpas prieš patenkant medžiagoms į kanalizaciją ir garantuoti, kad jie yra tinkami ir valomi dažnai, siekiant išvengti medžiagų patekimo į nuotekas.	-	Atitinka	Vamzdynai prastumiami vandeniu iki tam tikro laidumo. Įrangai nustačius kad vamzdyne vanduo, srautas nukreipiamas į kanalizaciją.
			Optimizuoti įrangos sauso valymo naudojimą, įskaitant vakuumo sistemas ir valymą po išsiliejimų ir prieš atliekant drėgną valymą, kuris būtinas pagal higienos reikalavimus.	-	Atitinka	Technologiniai įrenginiai valomi pagal MVT reikalavimus. Sausas valymas naudojamas fasavimo įrangos valymui.
			Drėkinti grindis ir atidaryti įrangą, kad būtų galima lengviau pašalinti sukietėjusius, prikepusius ar pridegusius nešvarumus prieš atliekant drėgną valymą.	-	Atitinka	Drėkinimas prieš drėgną valymą vykdomas.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Valdyti ir mažinti vandens, energijos ir detergentų suvartojimą.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta CIP sistema.
			Naudoti valdomas žarnas, valymui su ranka valdomu srauto uždarymu.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegti savaime užsidarantys plovimo pistoletai.
			Naudoti purkštukus plaunant ir reguliuoti vandens slėgį juose.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegti savaime užsidarantys plovimo pistoletai, aukšto slėgio plovimo įranga.
			Optimizuoti šilto vandens pakartotinį panaudojimą, pvz., valymui.	-	Atitinka	Įmonė plovimui ir skalavimui naudoja švarų vandenį iš technologinių procesų.
			Parinkti ir naudoti valymo bei dezinfekavimo priemonės, kurios sukelia mažiausiai žalos aplinkai, atlikti efektyvią higienos kontrolę.	-	Atitinka	Valymo priemonės yra suderintos su MVT.
			Naudoti įrangą, valomą vietoje (CIP įranga) ir garantuoti, kad valymas yra atliekamas optimaliausiu būdu, pvz., atliekant drumstumo, specifinio laidumo ar pH matavimus ir automatiškai dozuoti chemikalus reikiamomis koncentracijomis		Atitinka	Įmonėje įdiegta CIP sistema.
			Naudoti atskiras valymo sistemas mažiems ar retai naudojamiems įrenginiams, arba kur tirpalas po valymo tampa labai užterštas	-	Neaktualu	Kad sumažinti taršą, kai kurių įrenginių plovimui naudojama aukšto slėgio plovimo įranga, nenaudojant CIP, kur leidžia MVT reikalavimai.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Esant atitinkamoms nuotekų srauto pH variacijomis iš CIP sistemos ir kitų šaltinių, atlikti šarmingų ir rūgščių nuotekų srautų neutralizavimąsi neutralizacijos talpose	-	Atitinka	CIP plovykloje ir plovimo nuotekų neutralizatoriuje vykdoma plovimo tirpalų neutralizacija, ir tada išleidžiama į tinklus.
			Sumažinti EDTA naudojimą: naudoti jį tik ten, kur be šios medžiagos apsieiti neįmanoma, mažinti jo naudojimą, pvz., pakartotinai naudojant valymo tirpalus.	-	Atitinka	Įmonė EDTA nenaudoja.
23.	Cheminių medžiagų naudojimo optimizavimas		Vengti halogenintų oksiduojančių biocidų naudojimo, išskyrus atvejus, kai alternatyvos yra neefektyvios.	-	Atitinka	Įmonė halogenintų oksiduojančių biocidų nenaudoja.
24.	Išteklių taupymas ir taršos mažinimas		Kai transporto priemonės yra pastatomos, pakraunamos ir iškraunamos, išjungiamas transporto priemonių variklis ir šaldymo įrenginys. Šaldymo įrenginys tuo metu aprūpinamas alternatyvia energija.	-	Atitinka	Transporto priemonės pakraunamos ir iškraunamos išjungus variklius ir šaldymo įrenginius.
25.	Medžiagų taupymas		Naudoti centrifugas, kad sumažinti produkcijos praradimus su atliekų srautais.	-	Neaktualu	Gamybos technologijoje centrifugos nenaudojamos.
26.	Taršos mažinimas		Pasiekti emisijose į orą:	mažiau nei 50 mg/Nm ³ BOA (bendroji organinė anglis)	Neaktualu	Įmonėje yra stacionarūs organizuoti oro taršos šaltiniai, kuriems BOA emisija nenormuojama.
27.	Išteklių taupymas ir taršos mažinimas		Priverstinė dujų cirkuliacija ir jų sudeginimas.	-	Atitinka	Katilinėse naudojama gamtinių dujų automatizuota pakura.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
28.	Medžiagų taupymas		Naudoti automatizuotą talpų, butelių ir stiklinių indų užpildymo sistemą, išlietus skysčius pakartotinai panaudojant.	-	Atitinka	Naudojama automatizuota skardinių dėžučių užpildymo sistema.
29.	Išteklių taupymas		Naudoti talpų, butelių ir stiklinių indų plovimo talpas su plūduriuojančio aliejaus sluoksnio regeneravimu.	-	-	neaktualu
			Naudoti daugiapakopio garinimo garintuvus, optimizuojant garų pakartotinį suspaudimą, susijusį su įrenginyje turima šiluma ir galia, kad surinkti susidariusį skystį.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegta atidirbusio garo (kondensato) surinkimo ir grąžinimo į gamybą sistema.
30.	Taršos mažinimas		Užkirsti kelią medžiagų emisijoms, kurios ardo ozono sluoksnį, pvz., halogenintos šaldymo medžiagos	-	Atitinka	Įmonėje nenaudojamos halogenintos šaldymo medžiagos.
31.	Išteklių taupymas		Vengti laikymo šalčiau, negu būtina kondicionavimo ir užšaldymo vietose.	-	Atitinka	Įmonėje griežtai laikomasi MVT patvirtintų gamybos technologijų ir nelaiko produktų šalčiau, nei numato technologiniai reikalavimai.
			Optimizuoti slėgį, susijusį su skysčio kondensavimosi.	-	Neaktualu	-
32.	Energijos išteklių taupymas		Reguliariai atšildyti visą sistemą.	-	Neaktualu	Šaldytuvai eksploatuojami pagal gamintojo nustatytą techninį reglamentą.
			Prižiūrėti, kad kondensatoriai būtų švarūs.	-	Atitinka	Įmonė prižiūri, kad kondensatoriai būtų švarūs
			Garantuoti, kad oras, patenkantis į kondensatorius, yra kiek įmanoma šaltesnis.	-	Atitinka	Bus užtikrinta tinkama temperatūra

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Optimizuoti kondensacijos temperatūrą.	-	Neaktualu	-
			Naudoti automatizuotą garintuvų atšildymą, kai ant jo paviršiaus susiformuoja šerkšno sluoksnis.	-	Atitinka	-
			Be automatizuoto atšildymo dirbti tik tuomet, kai gamyba nutraukiama trumpam.	-	Atitinka	-
			Sumažinti šalčio nuostolius, susijusius su transportavimu ir ventiliavimu iš šaldymo ir šaldiklių patalpų.	-	Atitinka	Šaldymo patalpose įrengtos plastikinės paslankios žaliuzės, apsaugančios nuo šilumos mainų, vykdant krovos darbus.
33.	Vandens išteklių taupymas.		Optimizuoti vandens aušinimo sistemos procesus, siekiant išvengti pernelyg didelio vandens kiekio aušinimo bokšte.	-	Atitinka	Vandens aušinimo sistemos procesas ir lygio palaikymas yra pilnai automatizuotas.
			Prieš galutinį vandens su ledu ataušinimą talpose su garintuvu, turinčiu gyvatuko tipo šildymo kamerą, įrengti plokštelių tipo šilumokaitį tokio vandens išankstiniam ataušinimui amoniako pagalba.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegti plokšteliniai šilumokaičiai.
34.	Energijos taupymas		Regeneruoti šilumą iš aušinimo įrenginio. Vandens temperatūra gali siekti nuo 50 iki 60°C.	-	Neaktualu	Leduoto vandens gamybos technologijoje tokie procesai nenumatyti
35.	Žaliavų taupymas ir atliekų mažinimas.		Optimizuoti pakavimo dizainą, įskaitant medžiagų svorį ir tūrį ir pakartotinai panaudojamą kiekį, siekiant sumažinti žaliavų ir atliekų kiekius.	-	Atitinka	Įmonės produkcija pakuojama į skardines dėžutes. Panaudota pakuotė tinkama antriniam perdirbimui.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
36.	Medžiagų taupymas.		Pirkti medžiagas dideliais kiekiais.	-	Atitinka	Medžiagos perkamos optimizavus medžiagų - atsargas sandėliuose.
			Surinkti pakavimo medžiagas atskirai.	-	Atitinka	Visos gamyboje susidaranti atliekos rūšiuojamos ir renkamos atskirai.
			Sumažinti pakavimo taros perpildymą.	-	Atitinka	Produktų dozavimo ir pakavimo procesas vykdomas automatizuotai.
37.	Energijos išteklių taupymas.		Įrenginiams, kuriems reikalinga pagaminti šilumą ir energiją, naudoti kombinuotą šilumos ir energijos gamybą naujuose arba modernizuotuose įrenginiuose arba tuose, kurie atnaujina savo energijos sistemą.	-	Neaktualu	Įmonėje technologinėms reikmėms gaminamas garas, todėl kombinuoto ciklo jėgainės statyba nėra aktuali.
			Naudoti šilumos siurblius šilumos regeneravimui iš įvairių šaltinių.	-	Neaktualu	Technologiškai nenumatyta
			Išjungti įrengimą, kai jis nėra naudojamas.	-	Atitinka	Įmonėje įrenginiai yra išjungiami, kai jie nėra naudojami.
			Sumažinti variklių apkrovimą.	-	Atitinka	Įmonėje įdiegtos naujos technologijos, kurios užtikrina apkrovų mažinimą ir energijos taupymą.
			Sumažinti variklių nuostolius.	-	Atitinka	Įmonėje naudojami dažnio keitikliai elektros variklių valdymui.
			Naudoti greičio/ jėgos keitimą pavarose, siekiant sumažinti siurblių ir ventiliatorių apkrovimą.	-	Atitinka	Įmonėje naudojami dažnio keitikliai elektros variklių valdymui.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Naudoti šilumos izoliaciją, pvz., vamzdžiams, indams ir įrengimams, kurie naudojami medžiagų transportavimui, laikymui ar naudojimui didesnėje nei aplinkos temperatūroje arba atvirkščiai, ir įrenginiams, kurie naudojami šildymo ir šaldymo procesuose.	-	Atitinka	Įmonėje karšti ir šalti vamzdynai ir talpos izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis.
			Naudoti dažnio reguliatorius varikliams.	-	Atitinka	Įmonėje naudojami dažnio keitikliai elektros variklių valdymui.
38.	Vandens išteklių taupymas.		Jeigu naudojamas požeminis vanduo, GPGB yra pripumpuoti vandens tokius kiekius, kurie tikrai yra reikalingi.	-	Atitinka	Įmonėje vanduo naudojamas taupiai.
39.	Išteklių taupymas.		Patikrinti slėgio parodymus ir sumažinti juos, jeigu tai galima.	-	Atitinka	Įmonėje įrenginiai eksploatuojami pagal gamintojo pateiktas rekomendacijas.
			Optimizuoti tiekiamo oro srauto temperatūrą.	-	-	Neaktualu
40.	Triukšmo mažinimas.		Įtaisyti slopintuvus oro tiekimo ir išleidimo vietose, kad sumažinti keliamą triukšmą.	-	-	Neaktualu
41.	Vandens išteklių taupymas.		Siekti kuo daugiau susigrąžinti kondensato.	-	Atitinka	
			Vengti garo nuostolių surenkant ir grąžinant kondensatą.	-	Atitinka	Kondensato grąžinimo sistema valdoma taip, kad sumažinti garo nuostolius.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
42.	Energijos išteklių taupymas.		Izoliuoti vamzdynus.	-	Atitinka	Karšti ir šalti vamzdynai izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis.
43.	Vandens išteklių taupymas.		Pagerinti garų surinkimą.	-	Atitinka	Kondensato sugražinimui į sistemą naudojamas garo kaupiklis, kondensato puodai ir surinkimo talpa
			Užtaisyti plyšius, dėl kurių prarandamas garas.	-	Atitinka	Garų tiekimo sistema yra sandari ir nuolat prižiūrima, siekiant išvengti garo nuostolių.
			Sumažinti katilo prapūtimo trukmę.	-	Atitinka	Užtikrinama, kad katilų prapūtimo trukmė būtų trumpiausia įmanoma, pagal technologinius reikalavimus.
44.	Oro taršos mažinimas.		Įgyvendinama ir peržiūrima išmetimų į orą kontrolės strategija, kuri apima: <ul style="list-style-type: none"> • problemos nustatymą; • išmetimų į orą inventorizaciją, įskaitant neatitiktinius išmetimus; • pagrindinių išmetimų į orą matavimus; • išmetimų į orą kontrolės metodų įvertinimą ir parinkimą. 	-	Atitinka	Garų katilai kūrenami gamtinėmis dujomis, vykdoma periodinė laboratorinė išlakų kontrolė, atliekama stacionarių oro taršos šaltinių inventorizacija teisės aktų nustatyta tvarka.
			Išmetamos dujos, kvapai ir dulkės šaltinyje surenkamos ir nuvedamos į valymo ar utilizavimo įrenginį.	-	Neaktualu	Įmonė neeksploatuoja taršos šaltinių, kuriems būtini oro taršalų valymo įrenginiai
			Išlakų į orą utilizavimo įrenginyje optimizuojamos jo paleidimo ir sustabdymo operacijos, garantuojant, kad jis visada dirba efektyviai.			

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Jei kitaip nenurodyta, jei į perdirbimo procesą integruoti GPGB, kurie mažina išmetimus į orą tinkamai pasirenkant ir naudojant medžiagas ir taikant kitus būdus, o taip pat teršalų utilizavimą, užtikrinami tokie išmetamų medžiagų kiekiai:	- sausų dulkių 5-20 mg/Nm ³ - šlapių/lipnių dulkių 35- 60 mg/Nm ³ - BOA <50 mg/Nm ³	Neaktualu	Įmone neeksploatuoja aplinkos oro taršos šaltinių, kuriems būtų normuojama tarša kietosiomis dalelėmis ir pagal BOA.
			Kai proceso geriausia prieinama technologija nepašalina nemalonaus kvapo, taikomi valymo metodai.	-	Neaktualu	Gamybos metu nemalonūs kvapai neišsiskiria.
45.	Medžiagų taupymas.		Atlikti pirminį kietų medžiagų rūšiavimą.	-	Neaktualu	Įmonėje perdirbamas pienas.
46.	Nuotekų taršos mažinimas.		Pašalinti riebalus, naudojant riebalų gaudykles, jeigu nuotekos turi gyvūninių ar augalinių aliejų, riebalų ir taukų	-	Neaktualu	Riebalų likučiai iš technologinės įrangos pašalinami mechaniniu būdu ir naudojant uždara vamzdinių plovimo sistemą su vandens recirkuliacija
			Naudoti srauto ir apkrovos suvienodinimą.	-	Neaktualu	Įmonėje nesusidaro koncentruotų gamybinių nuotekų
			Naudoti neutralizaciją labai rūgščioms ir šarminėms nuotekoms.	-	Atitinka	Vykdoma pH kontrolė. Yra neutralizatorius plovimo tirpalams.
			Taikyti sedimentaciją nuotekoms, turinčioms suspenduotų kietųjų medžiagų.	-	Atitinka	Paviršinės-lietaus nuotekos valomos purvo-naftos skirtuvuose. Gamybinės nuotekos nepasižymi dideliu suspenduotų medžiagų kiekiu.
			Atlikti flotaciją ištirpusiu deguonimi.	-	Neaktualu	Gamybinės nuotekos išleidžiamos į centralizuotus
			Atlikti biologinį valymą.			

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Naudoti metano dujas, kurios susidaro anaerobinio valymo metu, šilumos ir/ar energijos gamybai.			nuotekų tinklus, todėl įmonėje nevalomos.
47.	Nuotekų taršos mažinimas.		Jei kitaip nenurodyta, taikant aukščiau aprašytus būdus galima pasiekti tokius nuotekų užterštumo rodiklius:	BDS5 <25 mg/l ChDS <125 mg/l Iš viso SM <50 mg/l pH 6-9 Aliejus ir tauk. <10 mg/l Bendras azotas <10 mg/l Bendras fosforas 0,4-5 mg/l Galima pasiekti geresnius BDS ₅ ir ChDS kiekius. Dėl vietos sąlygų pasiekti bendrą azoto ir fosforo kiekį ne visuomet yra įmanoma arba ekonomiškai apsimoka.	Neaktualu	Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į miesto kanalizacijos tinklus, vadovaujantis sudaryta sutartimi su miesto fekalinės kanalizacijos tinklus eksploatuojančia įmone (UAB „Sūduvos vandenys“), kurioje nustatyti nuotekų priėmimo kriterijai.
			Kai yra reikalingas papildomas valymas, norint pasiekti šiuos lygius ar atitikti specialius išleidimo apribojimus, yra taikomi šie metodai: <ul style="list-style-type: none"> • azotas pašalinamas biologiškai; • taikomas nusodinimas, siekiant pašalinti fosforą, tuo pat metu valant aktyvų dumblą; • nuotekų išvalymui naudojama filtracija; • pašalinamos pavojingos ir prioritetinės pavojingos medžiagos; 	-	Neaktualu	Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į miesto kanalizacijos tinklus, vadovaujantis sudaryta sutartimi su miesto fekalinės kanalizacijos tinklus eksploatuojančia įmone (UAB „Sūduvos vandenys“), kurioje nustatyti nuotekų priėmimo kriterijai.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<ul style="list-style-type: none"> • taikoma membraninė filtracija. 			
48.	Vandens išteklių taupymas, nuotekų kiekio mažinimas.		Pakartotinai panaudoti vandenį po sterilizavimo ar dezinfekavimo procesų, vengiant aktyvaus chloro naudojimo ir kuris atitinka Direktyvos 98/83/EC reikalavimus.	-	Atitinka	Pakomentuokite CIP sistemoje naudojamas sterilizavimo ir dezinfekavimo vandens antrinis panaudojimas
49.	Nuotekų užterštumo mažinimas.		<p>GPGB yra valyti nuotekų dumblą, naudojant vieną ar keletą sekančių metodų:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stabilizaciją; • Tirštėjimą; • Vandens pašalinimą; • Džiovinimą, jeigu gali būti naudojama natūrali ar regeneruota šiluma iš procesų įrenginiuose. 	-	Neaktualu	Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į miesto kanalizacijos tinklus, todėl įmonėje nuotekų dumblas nesusidaro ir netvarkomas.
50.	Avarijų prevencija.		<p>Įvertinti galimų avarijų/ atsitiktinių išleidimų tikimybes ir jų mastus, atlikti rizikos vertinimą.</p> <p>Nustatyti tas potencialias avarijas/atsitiktinius išleidimus, kuriems papildoma kontrolė yra reikalinga, kad užkirsti kelią jiems įvykti.</p> <p>Nustatyti ir įgyvendinti reikalingus tikrinimus ir matavimus, siekiant išvengti avarijų ir sumažinti jų žalą aplinkai.</p> <p>Rengti, įgyvendinti ir reguliariai</p>	-	Atitinka	Įmonėje yra parengta rizikos analizė ir avarijų likvidavimo planas, ekstremaliųjų situacijų valdymo planas

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			peržiūrėti avarių planus.			
			Tirti visas avarijas, taršos incidentus ir artimas joms situacijas bei saugoti su jais susijusius įrašus.			
Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
Taršos integruota prevencija ir kontrolė. Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai, Europos Komisija, 2003 (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Referente Document on the General Principles of Monitoring. European Commission, July 2003)						

1.	Monitorinio sistemos.		<p>Monitoringo duomenų paruošimas ir palyginimas, ypatingą dėmesį skiriant duomenų patikimumui ir palyginamumui:</p> <ul style="list-style-type: none"> - patikimumui užtikrinti turi būti pateikiama informacija apie duomenų neapibrėžtį, sistemų tikslumą, paklaidas, duomenų teisingumo patikrinimą ir kt. - palyginamumui užtikrinti turi būti taikomos standartizuotos mėginių ėmimo, analizės, tvarkymo ir pervežimo procedūros, pasitelkiami kvalifikuoti darbuotojai, ataskaitose naudojami atitinkami vienetai, kt. <p>Taikomi monitoringo būdai – tiesioginiai matavimai, pakeičiami parametrai, masių balansas, skaičiavimai, išmetimo koeficientai.</p>	-	Atitinka	<p>Įmonėje vykdomas požeminio vandens monitoringas. Paraiškos TIPK leidimui pakeisti prieduose pateikta Poveikio aplinkai monitorinio programa, į kurios sudėtį įeina taršos šaltinių išleidžiamų / išmetamų teršalų monitoringas.</p> <p>Matavimai atliekami nenuolatinių matavimų būdu, pagal monitoringo programoje nustatytą dažnį. Kontroliuojami teršalai, mėginio paėmimo vieta, dažnumas, planuojamas naudoti matavimo metodas bus nustatyti su atsakinga institucija suderintoje Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programoje. Mėginių ėmimas, analizė, tvarkymas ir pervežimas atliekami vadovaujantis standartizuotomis procedūromis (GPGB, ISO standartais bei jų pagrindu parengtais Lietuvos standartais). Tyrimus vykdys licencijuotos laboratorijos, su kuriomis bus sudarytos sutartys.</p>
----	-----------------------	--	--	---	----------	---

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7

			<p>Monitoringo rezultatų ataskaitose turi būti pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi. Rengiant ataskaitą turi būti atsižvelgta į:</p> <ul style="list-style-type: none"> - reikalavimus ataskaitai ir kam ji skirta; - atsakomybę už ataskaitos parengimą; - ataskaitos apimtį, ataskaitos rūšį; - ataskaitos rengimo principus ir kokybės aspektus. 			<p>Vadovaujantis Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa, taršos šaltinių išleidžiamų teršalų monitoringo nenuolatinių matavimų duomenys už praėjusį kalendorinių metų ketvirtį bei aplinkos monitoringo ataskaita rengiama ir teikiama AAA kaip tai nustatyta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose. Taršos šaltinių išleidžiamų teršalų monitoringo rezultatai bus saugomi 10 metų.</p>
--	--	--	--	--	--	--

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

UAB „Marijampolės pieno konservai“ yra parengta rizikos analizė ir avarijų likvidavimo planas, rengiamas ekstremaliųjų situacijų valdymo planas (14 priedas).

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
Medžiagos gamybai					
1.	Žaliavinis pienas	91542 t/m	Pienovežiai	250	Talpos
2.	Skarda	3300 t/m	Autotransportas	20	Metalinė pakuotė po 1430 kg
3.	Varinė viela	66 t/m	Autotransportas	3,5	Ritėse
4.	Cukrus	6600 t/m	Autotransportas geležink. transp.	20	Maišais sandėlyje
5.	Laktozė	4 t/m	Autotransportas	0,5	Maišais sandėlyje
6.	Kakava	13 t/m	Autotransportas	1	Maišais sandėlyje
7.	Tirpi kava	20 t/m	Autotransportas	1	Maišais sandėlyje
8.	Stabilizatoriai	66 t/m	Autotransportas	1	Maišais sandėlyje
9.	Valgomoji soda	1 t/m	Autotransportas	1	Maišais sandėlyje
10.	Ekstra druska	1 t/m	Autotransportas	0,5	Maišais sandėlyje
11.	Spiritas „Ekstra“	0,3 t/m	Autotransportas	0,02	Buteliais (1 l) sandėlyje
Plovimo, dezinfekavimo medžiagos					
12.	Azoto rūgštis	88,9 t/m	Autotransportas	10	1 t konteineriai
13.	Skysta kaustikinė soda	138,6 t/m	Autotransportas	10	1 t konteineriai
14.	Kaustikinė soda (granuluota)	8,7 t/m	Autotransportas	1	Maišai 25 kg
15.	Kalcionuota soda	0,5 t/m	Autotransportas	1	Maišai 25 kg
16.	Druska	89,4 t/m	Autotransportas	10	Maišai 25 kg
17.	Sieros rūgštis (techninė)	3 t/m	Autotransportas	1	Bakeliai 20 ltr
18.	Druskos rūgštis	0,2 t/m	Autotransportas	1	Bakeliai 20 ltr
19.	Maistinis skystas azotas	32 t/m	Autotransportas	10	Talpos
20.	Plovimo milteliai TISKO	0,2 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
21.	Ploviklis PH-3 HOROLIT	0,5 t/m	Autotransportas	2	Originali pakuotė
22.	Ploviklis P3-STABICIP	0,5 t/m	Autotransportas	2	Originali pakuotė

23.	Ploviklis SENSOL	2,3 t/m	Autotransportas	0,5	Originali pakuotė
24.	Ploviklis RM 69 ES ASF	0,1 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
25.	Ploviklis RM 752 ASF NTA-free	0,1 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
26.	Dezinfekantas-ploviklis CAPO	0,5 t/m	Autotransportas	0,08	Originali pakuotė
27.	Dezinfekantas P3-OXONIA	0,2 t/m	Autotransportas	0,06	Originali pakuotė
28.	Dezinfekantas ISOSEPT (rankų muilas)	0,1 t/m	Autotransportas	0,02	Originali pakuotė
29.	Ploviklis AIROL	1,5 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
30.	Ploviklis FINK FC 21	0,6 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
31.	Ploviklis KLORIITTI-FORTE	0,8 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
32.	Dezinfekantas F210 HYGISEPT	0,05 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
33.	Chlorkalkės	0,1 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
34.	Klijai IMA-SUPER 6000	0,05 t/m	Autotransportas	0,02	Originali pakuotė
35.	Lakas PPG 3190-822/B	1,3 t/m	Autotransportas	2	Statinės po 200 ltr.
36.	Bespalvis lakas MF110750000JK	0,2 t/m	Autotransportas	0,4	Statinės po 200 ltr.
37.	Klijai KRONES-COLFIX HM 5002	3 t/m	Autotransportas	0,05	Originali pakuotė
38.	Skiediklis KRONES-cleanfix EV 60	0,5 t/m	Autotransportas	0,05	Originali pakuotė
39.	Rašalas 16-5600 Q	0,004 t/m	Autotransportas	0,001	Originali pakuotė
40.	Skiediklis 16-5605 Q	0,032 t/m	Autotransportas	0,001	Originali pakuotė
41.	Rašalas 16-8420 Q	0,012 t/m	Autotransportas	0,001	Originali pakuotė
42.	Skiediklis 16-8425 Q	0,139 t/m	Autotransportas	0,001	Originali pakuotė
43.	Rašalas 16-9000 Q	0,001 t/m	Autotransportas	0,001	Originali pakuotė
44.	Skiediklis 16-9005 Q	0,003 t/m	Autotransportas	0,001	Originali pakuotė
45.	Skiediklis 646	0,100 t/m	Autotransportas	0,01	Originali pakuotė
46.	Skiediklis NEFRASAS	0,18 t/m	Autotransportas	0,01	Originali pakuotė
47.	Valiklis DOSCAN RV4	1,6 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
48.	Dezinfekantas ir ploviklis P3-	1,5 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė

	ASEPTO BA				
49.	Ploviklis P-113	1,5 t/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
Įvairios papildomos medžiagos					
50.	Marlė	9240 m/m.	Autotransportas	0,1	Popierinė pakuotė
51.	Gamtinės dujos	6535000 Nm ³ /m.	Dujotiekis	-	-
52.	Elektroizoliacinis lakas ML-92	45 kg/m.	Autotransportas	0,045	Originali pakuotė
53.	Guma NBR 8 mm 1200×5000 (žalia guma)	80 kg/m.	Autotransportas	0,05	Originali pakuotė
54.	Dangtelių sandarinimo pasta JIITY-3M	40 t/m.	Autotransportas	1	Statinės po 200 ltr.
55.	Alkidinė emalė PENTAPRIM	132 kg/m.	Autotransportas	0,05	Originali pakuotė
56.	Vaitspiritas	198 kg/m.	Autotransportas	0,05	Originali pakuotė
57.	Suvirinimo viela 32 NC	132 kg/m.	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
58.	Elektrodai ANO-4	132 kg/m	Autotransportas	0,1	Originali pakuotė
59.	Dyzelinas	792000 l/m.	Autotransportas	50	Talpos po 25 t
60.	Amoniakas	2 t/m.	Autotransportas	5	Resyveris
Pakavimo medžiagos					
61.	Padėklai	90 t/m.	Autotransportas	10	Sandėlyje ant padėklo
62.	Plastikiniai kibirai 10 l	59400 vnt./m.	Autotransportas	0,5	Sandėlyje ant padėklo
63.	Termo plėvelė	17160 kg/m.	Autotransportas	3	Sandėlyje ant padėklo
64.	Pakavimo juosta	660 m/m.	Autotransportas	3	Sandėlyje ant padėklo
65.	Polipropileninė juosta	72600 m/m.	Autotransportas	1	Sandėlyje ant padėklo
66.	PVC dangteliai	11 mln. vnt./m.	Autotransportas	6	Sandėlyje ant padėklo
67.	Kartoniniai tarpikliai	3 mln. vnt./m.	Autotransportas	4	Sandėlyje ant padėklo
68.	Gofro kartono dėžės	6 mln. vnt./m.	Autotransportas	1	Sandėlyje ant padėklo
69.	Gofro kartono dėžės (sviestui)	237600 vnt./m.	Autotransportas	1	Sandėlyje ant padėklo

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002-12-05 įsakymo Nr. 620 „Dėl lakiųjų organinių junginių, susidarantių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos aprašo patvirtinimo“ (Žin., 2003, Nr. 15-634) 1 priedu, UAB „Marijampolės pieno konservai“ technologinius

procesus, kurių metu naudojamos tirpiklius turinčios medžiagos, galima suskirstyti į: dengimas lipniosiomis dangomis, paviršių dengimas, ryčių dengimas, paviršiaus valymas.

Dengimas lipniosiomis dangomis – tai etikečių paviršiaus dengimas klijais;

Paviršių dengimas – tai skardinių dėžučių lakavimas;

Ryčių dengimas – pervyniotų elektros variklių ryčių dengimas elektroiziaciniu laku;

Paviršiaus valymas – gumos gaminių gaminių formų valymas.

634Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/ pavojeingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Dengimas lipniosiomis dangomis	Skiediklis KRONES-cleanfix EV60	Vaitspiritas	Xn, R65	100	100	0,5	5-15	0,05	Originali pakuotė
Paviršių dengimas	Lakas PPG3190-822/B	2-metoksi-1-metilacetatas butanolis solventnafta 2-butoksietanolis kanifolija ksilenas	R10 R10, 22, 41, 37/38, 67 R65, 38, 51/53 R20/21/22, 36/38 R43 R10, 20/21, 38	25 7 5 3 1 1	35 10 10 5 5 5	1,300		2,000	Statinės po 200 ltr.
	Bespalvis lakas MF110750000JK	Ksilenas Bifenolio (A) diglicidil eteris Butanolis Etilbenzenas 1-metoksi, 2-propanolis Metoksi, propoksi propanolis	R10-20/21-38 R36/37/38 R10, 22, 41, 37/38, 67 R11-20 R10	25 25 10 2,5 2,5 2,5	50 50 15 10 10 10	0,200		0,400	Statinės po 200 ltr.
Ryčių dengimas	Elektroizoliacinis lakas "ML-92"	Vaitspiritas Ksilenas Butanolis	Xn, R65 R:10-20/21-38 R:10-22-37/38-41-67	20,1 20,1 7,8	20,1 20,1 7,8	0,045	>25	0,045	Originali pakuotė
Paviršiaus	Skiediklis	Vaitspiritas	Xn, R65	100	100	0,198	2-10	0,05	Originali

valymas	vaitspiritas								pakuotė
	Skiediklis 646	Toluenas	R48/20- 65, R38, R67	30	60	0,100		0,01	Originali pakuotė
		Butanolis	R:10-22-37/38-41-67	5	15				
		Butilacetatas	R10, R66, R67	5	15				
		Etanolis	R11	5	15				
		Acetonas	R11, R36, R66, R67	5	15				
Skiediklis NEFRASAS	Benzinas	R11, R65, R66, R52/3	100	100	0,180		0,01	Originali pakuotė	
Iš viso:						2,523			

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

UAB „Marijampolės pieno konservai“ ūkinėje veikloje naudoja geriamos kokybės vandenį, kuris tiekiamas įmonės teritorijoje įrengtais vandentiekio tinklais. Dalis geriamojo vandens išgaunama iš įmonės teritorijoje įrengto požeminio vandens gręžinio, kita dalis bus gaunama iš miesto vandentiekio, kurį eksploatuoja UAB „Sūduvos vandenys“. Geriamasis vanduo naudojamas: technologiniams-buitiniams poreikiams, t.y. technologinio garo gamybai, įrangos praplovimui ir dezinfekcijai, aušinimo sistemos įrenginiuose ir buitiniams poreikiams. Bendras metinis geriamojo vandens sunaudojimas 500 tūkst. m³ (250 tūkst. m³ iš UAB „Sūduvos vandenys“ ir 250 tūkst. m³ iš UAB „Marijampolės pieno konservai“ vandens gręžinio). Gręžinio vieta sklypo plane pateikta paraiškos 2 priede. Gręžinio paso kopija patikta 11 priede.

Gręžinyje sumontuotas giluminis siurblys, kurio pagalba vanduo tiekiamas į įmonės vandentiekio tinklus. Vandens gręžinyje įrengtas vandens skaitiklis, atliekama jo periodinė patikra, pildomas paimamo vandens apskaitos žurnalas.

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, kadangi įmonė nenumato imti vandenį iš paviršinio vandens telkinių.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius)

Eil. Nr.	Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys)					
	Pavadinimas Žemės gelmių registre	Adresas	Kodas Žemės gelmių registre	Aprobuotų išteklių kiekis pagal ištirtumo kategorijas, m ³ /d		Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr.
				A	B	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Gavybinis gėlo vandens gręžinys 41579	Kauno g.114, Marijampolė	41579	-	-	-

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

UAB „Marijampolės pieno konservai“ identifikuoti aplinkos oro taršos šaltiniai:

Suvirinimo baras (taršos šaltinis Nr. 006)

Suvirinimo bare virinama įvairia viela inertinėje terpėje. Procesu metu per taršos šaltinį Nr. 006 į aplinkos orą išmetamas suvirinimo aerozolis, kurio pagrindinę dalį sudaro geležies ir mangano junginiai, anglies monoksidas.

Gumos gaminių formavimo cechas (taršos šaltinis Nr. 009)

Gumos gaminių formavimo ceche gaminamos tarpinės pasterizatoriams ir kitiems įrenginiams, jungtys vamzdžiams. Per dieną vidutiniškai pagaminama 20 vnt. didelių ir 30 vnt. mažų tarpinių.

Tarpinių gamyba prasideda nuo žaliavų paruošimo. Iš pradžių žalia guma sumalama ir išspaudžiama per presą. Gautas gumos diržas sudedamas į preso formą. Čia apie 15 min. 180°C temperatūroje vulkanizuojama. Darbo pradžioje, jei forma užteršta, ji išvaloma suvilgytu vaitspiritu skudurėliu ar šepetiais. Žalia guma taip pat nuvaloma. Gumos gaminių ceche įrengti 3 presai: „Metalist“ modelis D2428A, 2169 bei savadarbis įrenginys. Vulkanizacijos metu į aplinką per taršos šaltinį Nr. 009 išmetamas etilenas, izobutilenas, anglies monoksidas ir akrilo nitrilas, valymo metu - vaitspiritas.

Transporto dirbtuvės (taršos šaltinis Nr. 011)

Transporto dirbtuvėse remontuojamas autotransportas. Atskiroje patalpoje virinama pusautomatiu suvirinimo viela argono aplinkoje. Procesu metu per taršos šaltinį Nr. 011 išmetami geležies ir mangano junginiai, anglies monoksidas. Šioje patalpoje dažomos transporto priemonių dalys. Naudojama alkinė emalė „Pentaprim“. Esant reikalui dažai skiedžiami vaitspiritu ar skiedikliu 646. Šiais skiedikliais plaunamos dažymo priemonės, purkštuvai. Į aplinkos orą per Nr. 011 taršos šaltinį dažymo ir džiūvimo metu išmetami vaitspirito garai bei skiediklio 646 sudedamieji lakieji junginiai - toluenas, butanolis, butilacetatas, etanolis ir acetonas.

Elektros variklių remonto patalpa (taršos šaltinis Nr. 012)

Remonto patalpoje remontuojami elektros varikliai. Drėgni varikliai pirmiausi džiovinami ir kaitinami elektros krosnyje 100°C temperatūroje apie 2 val. Variklių apvijos padengiamos elektroizoliaciniu laku ML-92. Lakui nuvarvėjus, variklis džiovinamas 100°C temperatūroje apie 2 val. Nuo lako vonelės ir džiovinimo krosnies įrengta aspiracijos sistema.

Per metus suremontuojama apie 240 elektros variklių. Džiovykloje vienu metu paprastai džiūsta 1 variklis. Nuo lako į aplinką išsiskiria vaitspiritas, butanolis, ksilenas, nuo skiediklio - vaitspiritas. Procesu metu minėti teršalai pašalinami per Nr. 012 taršos šaltinį.

Katilinės (taršos šaltiniai Nr. 013 ir 052)

Katilinė gamina garą technologinėms reikmėms, patalpų šildymui. Joje įrengti 2 analogiški 7,8 MW nominalios galios garo katilai TF-25-12 ir garo katilas „Buderus Logano SHD 815“. Priklausomai nuo garų poreikio gamyboje eksploatuojamas vienas arba du katilai. Bendras taršos šaltinio Nr. 013 nominalus šiluminis galingumas - 15,6 MW. Kuras - gamtinės dujos. Per katilinės kaminą, taršos šaltinį Nr. 013 į aplinkos orą išmetami gamtinių dujų degimo produktai - anglies monoksidas ir azoto oksidai.

Katilo „Buderus Logano SHD 815“ nominali šiluminė galia 13,3 MW. Katilas kūrenamas gamtinėmis dujomis. Per katilinės kaminą, taršos šaltinį Nr. 052 į aplinkos orą išmetami gamtinių dujų degimo produktai: anglies monoksidas ir azoto oksidai.

Skardinių dėžučių gamybos cechas, linija „Blema“ (taršos šaltinis Nr. 053)

Po aspiracijos tinklų rekonstrukcijos skardinių dėžučių gamybos ceche taršos šaltiniai Nr. 014 ir 015 buvo panaikinti. Atsirado naujas taršos šaltinis Nr. 053.

Skardinių dėžučių gamybai įrengta linija „Blema“. Linijoje gaminamos 3 tipų skardinės dėžutės. Dėžutės gamina iš geležinės alavuotos skardos „EMSK“. Pradžioje skarda diskinėmis žirkklėmis sukarpoma ruošiniais. Ruošiniai dedami į dėtuotę, valcais išvalcuojamas cilindras ir suvirinama taškiniu būdu elektra. Suvirinta siūlė iš

abiejų pusių lakuojama laku PACLAR CLEAR CAP. Lakas skiedžiamas tirpikliu 646. Lakas ir tirpiklis į drėkinimo vonelę tiekiamas iš atskirų talpų. Drėkinama besisukančiu skriemuliu. Sutepta laku dėžutė patenka į džiovyklą, kurioje įrengti 2 gamtinėmis dujomis kūrenami degikliai. Degiklių nominali galia - 49 kW. Užterštos laku dėžutės valomos ir lakas skiedžiamas tirpikliu 646. Per Nr. 053 taršos šaltinį į aplinką išsiskiria dujų degimo produktai - anglies monoksidas, azoto oksidai bei lako ir tirpiklio lakioji dalis. Iš lako - ksilenas, butanolis, 1-metoksipropan-2-olis, 2-metoksimetiletoksipropanolis, etilbenzenas, iš skiediklio 646 - ksilenas, butanolis, butilacetatas, etanolis, acetonas.

Amoniakinė šaldymo kompresorinė (taršos šaltinis Nr. 041)

Naujojoje kompresorinėje gaminamas šaltis naudojamas gatavos produkcijos šaldymui bei aseptiniame ceche. Amoniako garai pasišalina per natūralios traukos ventiliacijos sistemą-taršos šaltinį Nr. 041. Avarinis ventiliatorius, įsijungiantis gavus dujų analizatoriaus signalą, kai koncentracija aplinkos ore pasiekia 100 ppm, kaip taršos šaltinis nevertintas.

Amoniakinė šaldymo kompresorinė (taršos šaltiniai Nr. 018, 019, 020, 021, 022, 042, 043 ir 044) ir amoniako kondensatorinė (taršos šaltiniai Nr. 023, 024 ir 025) neveikia. Šaldymui įrengtas šaldymo ūkis su freonu.

Konservų cechas, fasavimo skyrius (taršos šaltiniai Nr. 037 ir 038)

Konservų ceche, fasavimo skyriaus fasavimo bokso patalpoje įrengti 2 gamtines dujas naudojančios degikliai. Degiklių paskirtis - iškaitinti skardines dėžutes prieš produktų fasavimą. Į degiklio liepsną patenka konvejeriu judančios metalinės dėžutės. Skirtingose linijose kaitinamos skirtingo dydžio dėžutės. Proceso temperatūra - 440°C. Gamtinių dujų degimo produktai - anglies monoksidas ir azoto oksidai pasišalina per taršos šaltinius Nr. 037 ir 038.

Nugriebto pieno ir sviesto cechas, plovykla (taršos šaltinis Nr. 047)

Nugriebto pieno ir sviesto ceche plovykloje naudojamas 56-59 % azoto rūgšties tirpalas ir granuliuotas natrio šarmas. Azoto rūgštis atsinešama iš sandėlio, 25 l bakeliuose, šarmas - maišuose. Plovykloje pusiau automatinio būdu ruošiami 1-1,5 % plovimo tirpalai. Prieš plovimą jis šildomas iki $70 \pm 5^\circ\text{C}$. Rūgšties ir šarmų tirpalo gamybos bei šildymo metu į aplinką patenkantis natrio šarmo ir azoto rūgšties aerolis pasišalina per taršos šaltinį Nr. 047. Paruoštais tirpalais plaunami automatiniai siurbliai, talpos, vamzdiniai, prieš tai juos perplovus vandeniu. Panaudotas šarmų ar rūgšties tirpalas grąžinamas atgal į pradinę talpą. Šiam prasiskiedus, operatorius papildo trūkstamus reagentų kiekius. Tirpalas yra naudojamas daug kartų. Atidirbti tirpalai tiekiami į neutralizacijos šulinius. Plovimo metu sieros ir natrio šarmo tirpalai cirkuliuoja uždaroje sistemoje ir į aplinką nepatenka.

Konservų gamybos cechas, plovykla (taršos šaltinis Nr. 048)

Konservų gamybos ceche plovykloje naudojamas 56-59 % azoto rūgšties tirpalas. Į atidarytą 1 m³ talpos konteinerį įstatomos žarnelės rūgšties paėmimui. Virš konteinerio įrengta vietinė aspiracijos sistema, nutraukianti azoto rūgšties garus, išsiskiriančius pro kamštelio angą. Teršalai į aplinką patenka per taršos šaltinį Nr. 048. 1,5-2 % tirpalai gaminami automatinio būdu. Tirpalas pašildomas. Proceso metu plovimo agentas cirkuliuoja uždaroje sistemoje. Į aplinką teršalai nepatenka. Azoto rūgšties tirpalu plaunami automatiniai siurbliai, talpos, vamzdiniai.

Konservų cechas, fasavimo skyrius (taršos šaltiniai Nr. 049 ir 050)

Fasavimo skyriuje įrengtos 2 etiketavimo mašinos. Etiketės klijuojamos kompoziciniais klizais KRONES-colfix HM 5002. Klizai skiedžiami KRONES-colclean-EV 60 skiedikliu. Vadovaujantis saugos duomenų lapo duomenimis, klizai savo sudėtyje lakiųjų organinių junginių neturi. Per taršos šaltinius Nr. 049 ir 050 į aplinką išmetami skiediklio lakieji komponentai - vaitspiritas, parafinai, naftenai ir kiti įvairūs aromatiniai angliavandeniliai.

Degalinė, kuro rezervuarai (taršos šaltinis Nr. 601)

Degalinėje eksploatuojami trys 25 m³ talpos antžeminiai pilkos spalvos dyzelinio kuro rezervuarai. Garų gražinimo sistema nenaudojama. Pildoma per viršų, pildymo žarną panardinus į dugną. Kuras atvežamas autocisternomis. Degalai išduodami per kolonėlę, pildant degalų batus. Kuro pildymo bei laikymo metu į aplinkos orą per taršos šaltinį Nr. 601 patenka angliavandenių garai - lakieji organiniai junginiai (LOJ).

Suvirinimo darbai virinant ANO-4 elektrodais (taršos šaltinis Nr. 602)

Proceso metu į aplinkos orą išsiskiria suvirinimo aerosolis, kurio pagrindinę dalį sudaro geležies ir mangano junginiai.

13 priede pateikiami iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą išmetamų teršalų skaičiavimai pagal 2015 m. PAV atrankos dokumentuose pateiktą informaciją.

Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išsidėstymo teritorijoje schema, pateikta 20 priede.

Į aplinkos orą išmetamų teršalų poveikio įvertinimas buvo atliktas planuojamos ūkinės veiklos PAV atrankos dokumentuose. Užterštumo lygių skaičiavimo sklaidos žemėlapiai pateikti 20 priede, rezultatų skaitinės reikšmės – žemiau esančioje lentelėje.

Teršalo pavadinimas	Prognozuojama maksimali teršalo koncentracija skaičiavimo lauke (Su fonu ²⁾)	
	mg/m ³	RV dalimis ¹
1	6	7
Acetonas 0,5 valandos	0,00245	0,007
Amoniakas 0,5 valandos Paros	0,0081 0,00191	0,04 0,05
Akrilo nitrilas Paros	0,00176	0,06
Angliavandeniai (LOJ) 0,5 valandos	0,098	0,1
Anglies monoksidas 8 valandų	2,17	0,2
Azoto oksidai Valandos Kalendorinių metų	45,66 µg/m ³ 19,99 µg/m ³	0,23 0,5
Azoto rūgštis 0,5 valandos Paros	0,033 0,0038	0,08 0,03
Butanolis 0,5 valandos	0,00291	0,03
Butilacetatas 0,5 valandos	0,00266	0,03
Etanolis 0,5 valandos	0,0025	0,002
Etilenas 0,5 valandos	0,00000441	0,000002
Geležis ir jo junginiai		

Paros	0,000446	0,01
Izobutilenas 0,5 valandos	0,0000181	0,0002
Kanifolija 0,5 valandos	0,000318	-
Kietosios dalelės (KD10) Paros	26,73 µg/m ³	0,53
Kalendorinių metų	18,41 µg/m ³	0,46
Ksilenas 0,5 valandos	0,0052	0,03
Manganas ir jo junginiai 0,5 valandos	0,000119	0,02
Paros	0,00002	0,02
Natrio šarmas 0,5 valandos	0,0000156	0,002
Solventnafta 0,5 valandos	0,0107	0,05
Toluenas 0,5 valandos	0,0065	0,01

¹ - RV dalimis – modeliavimo būdų gauta maksimali teršalo koncentracija padalinta iš teršalo ribinės vertės.

² - Vertinama kartu UAB „Marijampolės pieno konservai“ taršos šaltinių emisija bei foninė tarša nurodyta Aplinkos apsaugos agentūros 2015-11-16 rašte Nr. (15.4)-A4-12721 (žr. 21 priedą).

Kaip matyti iš sklaidos skaičiavimo rezultatų, kuriuose atspindi maksimalios teršalų koncentracijos aplinkos ore, pieno perdirbimo įmonės eksploatacijos metu nei objekto teritorijoje, nei už jo ribų nebus viršijamos į aplinkos orą išskiriamų teršalų ribinės vertės.

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	19,5980
Azoto oksidai (B)	5872	0,0940
Kietosios dalelės KD ₁₀ (C)	4281	0,0200
Amoniakas	134	0,0001
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	1,8633
Acetonas	65	0,0075
Angliavandeniliai	308	1,4750
Butanolis	359	0,1415
Butilacetatas	367	0,0075
Etanolis	739	0,0075
Etilenas	780	0,0002
Izobutilenas	1056	0,0001

Ksilenas	1260	0,0740
Solvent nafta	1820	0,1300
Toluenas	1950	0,0200
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	54,4380
Anglies monoksidas (B)	5917	0,3230
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0019
Azoto rūgštis	268	0,0001
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0017
Kanifolija	1179	0,0650
Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai	3523	0,0001
Natrio šarmas	1501	0,0010
	Iš viso:	76,4062

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas UAB „Marijampolės pieno konservai“

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
006	X-6049199; Y-460312	8,0	0,6	1,3	18	0,4	33
009	X-6049180; Y-460304	7,0	0,25 x 0,25	13,4	15	0,8	200
011	X-6049152; Y-460233	7,0	0,9	1,9	16	1,2	387
012	X-6049073; Y-460214	7,0	0,15 x 0,15	8,5	32	0,2	386
013	X-6049006; Y-460275	30,0	0,4	12,7	219	1,4	8760
037	X-6049120; Y-460428	8,5	0,18	3,4	202	0,05	7208
038	X-6049118; Y-460434	8,5	0,18	3,2	203	0,05	7208
041	X-6049238; Y-460469	7,5	0,25	1,0	22	0,05	3500
047	X-6049171; Y-460412	7,5	0,70	7,8	27	2,7	1825
048	X-6049138; Y-460400	7,5	0,50	13,8	31	2,4	6570
049	X-6049097; Y-460412	7,5	0,70	4,4	27	1,6	2738
050	X-6049095; Y-460429	7,5	0,20	2,3	29	0,06	2738
052	X-6048992; Y-460300	25,0	1,10	3,6	133	1,52	8760
053	X-6049156; Y-460330	8,0	0,15 x 0,15	8,0	20	0,17	5379
601	X-6049071; Y-460178	3	0,50	5	0	0,981	8760
602	X-6049170; Y-460303	3	0,50	5	0	0,981	88

Pastaba:

Informacija apie oro taršos šaltinius ir jų fizinius duomenis pateikta pagal 2015 metų PAV atrankos dokumentuose pateiktą informaciją.

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą
Irenginio pavadinimas UAB „Marijampolės pieno konservai“

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Katilai "TF-25/12" (2 vnt.)	013	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	31,8460
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	11,4650
Katilas „Buderus Logano SHD 815“	052	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	22,5920
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	8,1330
Pagal veiklos rūšį:						74,0360
Suvirinimo postas	006	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00312	0,0004
		Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai	3523	g/s	0,00021	0,0000
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00583	0,0007
Gumos formavimo presai	009	Etilenas	780	g/s	0,00029	0,0002
		Izobutilenas	1056	g/s	0,00013	0,0001
		Akrilo nitrilas	92	g/s	0,00004	0,0000
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00001	0,0000
		Vaitspiritas (LOJ)	308	g/s	0,03333	0,0700
Dažymas, suvirinimas	011	Vaitspiritas (LOJ)	308	g/s	0,12496	0,1240
		Toluenas	1950	g/s	0,03327	0,0200
		Butanolis	359	g/s	0,01248	0,0075
		Butilacetatas	367	g/s	0,01248	0,0075
		Etanolis	739	g/s	0,01248	0,0075
		Acetonas	65	g/s	0,01248	0,0075
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02525	0,0200
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00312	0,0006
		Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai	3523	g/s	0,00021	0,0000
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00583	0,0012
Variklių ričių lakavimas	012	Ksilenas	1260	g/s	0,00648	0,0090
		Butanolis	359	g/s	0,00288	0,0040
		Vaitspiritas (LOJ)	308	g/s	0,05685	0,0790
Dėžučių gamybos linija	053	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,02436	0,1950
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00749	0,0600
		Ksilenas	1260	g/s	0,00336	0,0650
		Butanolis	359	g/s	0,00671	0,1300
		Solventnafta	1820	g/s	0,00671	0,1300
		Kanifolija	1179	g/s	0,00336	0,0650
		LOJ	308	g/s	0,03616	0,7000
Fasavimo uždarymo automatas	037	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,00247	0,0640
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00065	0,0170

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
	038	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,00247	0,0640
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00065	0,0170
Kompresorinė	041	Amoniakas	134	g/s	0,00001	0,0001
CIP plovykla	047	Natrio šarmas	1501	g/s	0,00015	0,0010
		Azoto rūgštis	268	g/s	0,00001	0,0000
	048	Azoto rūgštis	268	g/s	0,00001	0,0001
Etiketavimo mašina	049	LOJ (angliavandeniliai)	308	g/s	0,00974	0,0960
		Vaitspiritas (LOJ)	308	g/s	0,03896	0,3840
	050	LOJ (angliavandeniliai)	308	g/s	0,00041	0,0040
		Vaitspiritas (LOJ)	308	g/s	0,00162	0,0160
Degalinė	601	Lakieji organiniai junginiai (LOJ)	308	g/s	0,00975	0,0020
Suvirinimas	602	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00221	0,0007
		Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai	3523	g/s	0,00029	0,0001
					Pagal veiklos rūšį:	2,3702
					Iš viso įrenginiui:	76,4062

Pastaba:

Informacija apie oro taršos šaltinius ir jų fizinius duomenis pateikta pagal 2015 metų PAV atrankos dokumentuose pateiktą informaciją.

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Lentelė nepildoma, kadangi įmonė neeksploatuoja aplinkos oro taršos šaltinių valymo įrenginių. Numatomos naudoti taršos prevencinės priemonės pateiktos 11 punkte.

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Nesant neatitiktinių teršalų išmetimų atvejų lentelė nepildoma.

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

Ūkinė veikla nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Lentelė nepildoma.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ gamybinės nuotekos susidaro, vykdant įrenginių praplovimo ir dezinfekavimo procesus. Metinis gamybinių-buitinių nuotekų kiekis išplėtus gamybos apimtys padidės iki 375 tūkst. m³. Nuotekas įmonė išleidžia į UAB „Sūduvos vandenys“ eksploatuojamus Marijampolės miesto kanalizavimo tinklus ir valomos miesto biologinio valymo įrenginiuose. Vadovaujantis geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartimi (žiūr. 15 priedą) UAB „Marijampolės pieno konservai“ į nuotekų tinklus išleidžia gamybinės-buitinės nuotekas, kurių preliminarus užterštumas:

- BDS₇ - 1200 mg/l;
- ChDS - 3600 mg/l;
- Riebalai – 50 mg/l;
- SM - 350mg/l;
- N_b - 50 mg/l;
- P_b - 15 mg/l;
- pH - 6,5-8,5.

Nuo pastatų stogų ir teritorijos kietųjų dangų susidaro vidutiniškai iki 35 tūkst. m³/metus lietaus nuotekų. Šios nuotekos valomos UAB „Marijampolės pieno konservai“ teritorijoje esančiuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose (naftos skirtuvas). Po valymo paviršinės nuotekos išleidžiamos į Laikštės upelį. UAB „Marijampolės pieno konservai“ iki 2016 metų IV ketvirčio planuoja pastatyti naujus paviršinių nuotekų valymo įrenginius.

Gamybinių-buitinių ir paviršinių-lietaus nuotekų tinklų planai pateikti 12 priede.

15 lentelė. Informacija apie paviršinių vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas	80 % tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms)	Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams)	Vandens telkinio būklė				
				Parametras	Esama (foninė) būklė		Leistina vandens telkinio apkrova	
					mato vnt.	reikšmė	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Laikštės upelis 15010270	Upelis užpelkėjęs, debito pamatuoti nėra galimybės		BDS ₇	mg/l	5,7		
				Skendinčiosios medžiagos	mg/l	6,7		
				Naftos produktai	mg/l	0,0		

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurią planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo aprova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Nuotekos išleidžiamos į UAB „Sūduvos vandenys“ priklausančius kanalizacijos tinklus	UAB „Marijampolės pieno konservai“ ir UAB „Sūduvos vandenys“ geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo 2013-08-01 sutartis, Nr. 23	1027	375000	BDS ₇ ChDS/ BDS ₇ santykis Riebalai Skendinčios medžiagos Bendras azotas Bendras fosforas pH Temperatūra	mg/l mg/l mg/l mg/l mg/l °C	1200 ≤3 50 350 50 15 6,5-8,5 30

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Y-460213, X-6049258	1	Gamybinės-buitinės nuotekos	Surinkimo šulinys	Įmonės teritorija žiūr. 12 priedą	1027	375000
2	Y-460234, X-6049380	2	Paviršinės-lietaus nuotekos	Krantinis, išleistuvo skersmuo 700 mm	Laikštės upelis	Nenormuojamas, priklauso nuo faktinio kritulių kiekio	

18 lentelė. Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas									Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l*	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
2	BDS ₇		12	0,420	57,5		28,75		0,0028		1,006		-	
	Skendinčios medžiagos		20	0,700	50		30		0,0029		1,050		-	
	Naftos produktai		1	0,035	7		5		0,0005		0,175		-	

Pastaba: *- paviršinių nuotekų skaičiavimai pateikti 16 priede.

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
22	Paviršinės-lietaus nuotekos/ krantinis, išleistuvo skersmuo 700 mm	Lietaus nuotekų valymo įrenginiai	2017 metais	Išvalymo efektyvumas pagal skendinčiąsias medžiagas ir naftos produktus	%	Iki 99

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės

Lentelė nepildoma, kadangi nenumatoma vandenių apsaugos nuo taršos priemonių.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

UAB „Marijampolės pieno konservai“ nuotekų priimti iš kitų pramonės įmonių ar abonentų nenumato, todėl 21 lentelė nepildoma.

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

Nuotekų apskaitos įrenginių nėra. Buitinės ir gamybinės nuotekos apskaitomos pagal vandens skaitiklių rodmenys, lietaus nuotekų metinis kiekis apskaitomas pagal faktinį lietaus kritulių kiekį ir nuotekų surinkimo plotą. Nesant nuotekų apskaitos prietaisų 22 lentelė nepildoma.

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenių užterštumas. Duomenų suvestinė apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens užteršimą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ vykdo įmonės teritorijoje esančios degalinės poveikio požeminiam vandeniui monitoringą. Monitoringas vykdomas vadovaujantis 2014-2018 metų degalinės aplinkos monitoringo programa. Programos rengėjas ir monitoringo vykdytojas – UAB „Grotas“. Požeminio vandens monitoringo tinklą sudaro vienas monitoringo gręžinys Nr. 35649 (žiūr. 17 priedą). Gręžinys įrengtas į pirmąjį nuo žemės paviršiaus (gruntinį) vandeningąjį sluoksnį, didžiausios potencialios taršos vietoje ir skirtas nuo degalinės teritorijos nutekancio gruntinio vandens stebėjimams.

Beveik viso poveikio požeminiam vandeniui stebėjimo laikotarpiu (2004-2013 m.) naftos angliavandenių koncentracija degalinės gruntiniame vandenyje buvo mažesnė už laboratorijos nustatymo ribą (<0,05 mg/l), t. y. gruntiniame vandenyje ištirpusių naftos angliavandenių nebuvo aptinkama. Tik 2011 metais buvo fiksuoti jų pėdsakai (0,17 mg/l). Tad vertinant pagal normatyvinį dokumentą LAND 9-2009 „Naftos produktais užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimai“ matyti, jog požeminio vandens kokybė atitinka keliamiems reikalavimams. Tirtų bendrosios vandens cheminės sudėties komponentų ir sunkiųjų metalų koncentracijos gruntiniame vandenyje taip pat nuolatos yra mažesnės už didžiausias leidžiamas koncentracijas (DLK) ir ribines vertes (RV). Nepaisant to, degalinės požeminiam vandenyje nuolatos stebimos padidintos (viršfoninės) natrio jonų, sulfatų, organinių medžiagų (pagal permanganato ir bichromato skaičius) koncentracijos bei padidinta gruntinio vandens mineralizacija (pagal savitąjį elektros laidį). Sulfatų koncentracija gruntiniame vandenyje dažniausiai svyruoja 200-300 mg/l ribose ir stebėjimo metu yra gana stabili. Natrio jonų koncentracija siekia iki 250 mg/l, tačiau 2011-2012 metais buvo stebimas ryškus jų padidėjimas iki

316-584 mg/l. Tais pačiais metais buvo stebėtas ir organinių medžiagų koncentracijos šuolis, kurių koncentracija (pagal permanganato skaičių ir ChDS) padidėjo maždaug 10 kartų, lyginant su pastovia koncentracija. Kadangi degalinės gruntiniame vandenyje naftos produktų neaptinkama, organinių medžiagų koncentracijos padidėjimas buvo sąlygotas kitų, su degalinės tiesiogine veikla nesusijusių priežasčių. Tuo pačiu metu stebėta maždaug 2 kartus išaugusi ir bendroji vandens mineralizacija (pagal savitąjį elektros laidį). Pastaruoju metu taip pat stebimas amonio azoto (NH₄-N) koncentracijos padidėjimas, tačiau ji neviršija DLK. Daugiau probleminių požeminio vandens kokybės rodiklių nenustatyta.

Stebimos degalines požeminio vandens kokybe 2014 ir 2015 m. buvo santykinai gera ir pagal visus ištirtus rodiklius atitiko normatyvų reikalavimus. Naftos angliavandenilių gruntiniame vandenyje neaptikta. Degalinės gruntiniame vandenyje nuolatos nustatomos padidėjusios (viršfoninės) natrio jonų, sulfatų ir organinių medžiagų (permanganato skaičius, ChDS) koncentracijos bei gruntinio vandens mineralizacija, kurios su tiesiogine degalinės veikla negali būti sietinos. Paminėtų vandens kokybės rodiklių reikšmės, lyginant su ankstesniais metais, 2014 ir 2015 m. išliko tame pačiame, aukštesniame lygyje. Atsižvelgiant į tai, monitoringo vykdytojas - UAB „Grota“ specialistai, rekomenduoja atlikti degalinės gretimybėse esančių potencialių geologinės aplinkos taršos židinių inventorizaciją.

Monitoringo duomenimis, reikšmingo neigiamo poveikio požeminiam vandeniui degalinėje vykdoma ūkinė veikla ataskaitiniu laikotarpiu neturėjo.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ degalinės Marijampolėje, Kauno g.114 aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programos 2014-2018 metams titulinis lapas ir monitoringo gręžinio vieta plane pateikiamos 17 priedą.

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Biologiškai skaidžių atliekų naudojimo tręšimui žemės ūkyje veikla nebus vykdoma.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Informacija neteikiama, nes pareiškiamos veiklos metu laukų tręšimas mėšlu ir (ar) srutomis nebus vykdomas.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS

23. Atliekų susidarymas.

Pieno ar jo produktų perdirbimo veiklos metu susidaro pavojingos (pažymėtos žvaigždute „*“) ir nepavojingos atliekos. Radioaktyviųjų atliekų veiklos metu nesusidaro, nesusidarys jų ir išplėtus gamybos apimtis.

Bendrovės veiklos metu susidaro gamybinės ir buitinės atliekos. Prie gamybinių atliekų priskirtinos kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva (atliekos kodas 13 02 08*, pagal Atliekų tvarkymo taisyklės, patvirtintas Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011-05-03 įsakymu Nr. D1-368 (Žin., 2011, Nr. 57-2721)), naftos produktais užterštos pašluostės (15 02 02*), naftos produktais užterštos pjuvenos (15 02 02*), tepalų filtrai (16 01 07*), oro filtrai (16 01 21*), kuro filtrai (16 01 21*), geležis ir plienas (17 04 05), technologinių vamzdinių ir kitokia šiluminė izoliacija (17 06 04), juodieji metalai (16 01 17), technologinėje įrangoje naudojami maitinimo šaltiniai (baterijos ir akumuliatoriai) (20 01 34), nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga (20 01 36), dienos šviesos lempos (20 01 21*), mišrios statybinės ir griovimo atliekos (17 09 04), laboratorinių cheminių medžiagų ir mišinių likučiai ir tara (16 05 06*), dažų ir lako atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių (08 01 17*), popieriaus ir kartono pakuotė (15 01 01), plastikinė (kartu su PET) pakuotė (15 01 02), spalvotieji metalai (vario atliekos gaminant skardinę tarą) (17 04 01), sulūžę mediniai padėklai (20 01 38) bei mišrios komunalinės atliekos (20 03 01).

Atliekos, kurių kodai 13 02 08*, 15 02 02*, 16 01 07* ir 16 01 21*, susidaro eksploatuojant ir remontuojant įmonės transporto priemones, jos kaupiamos sandėlyje atskirose sandariose paženklintose talpose nedideliais kiekiais jų tarpusavyje nemaišant ir perduodamos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams (žiūr. 18 priedą).

Atliekos, kurių kodai 17 04 05, 17 06 04, 16 01 17, 20 01 34 ir 20 01 36, susidaro eksploatuojant ir remontuojant technologinę įrangą, įmonės transporto priemonės, gaminant pakuotę produkcijai ir pan. Šios atliekos kaupiamos ant medinių padėklų arba konteineryje jų tarpusavyje nemaišant ir perduodamos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.

Atliekos, kurių kodai 20 01 21*, 16 05 06* ir 08 01 17* 02 08, susidaro eksploatuojant įmonės patalpas, produkcijos kokybės laboratoriją bei produkcijos pakavimo įrangą. Šios atliekos kaupiamos sandėlyje atskirose uždaroje talpose jų tarpusavyje nemaišant ir perduodamos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.

Statybinės atliekos (kodas 17 09 04) iki jų išvežimo ar panaudojimo kaupiamos ir saugomos statybinių atliekų konteineryje. Šios atliekos pagal Marijampolės savivaldybės sukurta atliekų tvarkymo sistemą atliekų vežėjų gali būti išvežamos į Marijampolės regiono sąvartyną arba perduotos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams, kurių bus perdirbtos pagaminant iš jų įvairių frakcijų skaldą.

Atliekos, kurių kodai 15 01 01, 15 01 02, 17 04 01, 20 01 38 ir 20 03 01, susidaro eksploatuojant produkcijos pakavimo įrangą ir tenkinant įmonės darbuotojų buitinius poreikius ir pan. Šios atliekos kaupiamos konteineriuose, preskonteineryje arba tiesiog sandėlyje jų tarpusavyje nemaišant ir perduodamos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.

Gamybos metu pagaminta brokuota bei iš prekybos taškų sugrąžinta pasibaigusio galiojimo produkcija (kodas 02 05 01) kaupiama šalutinių gamybos produktų (toliau - ŠGP) laikymo patalpoje ir perduodama Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems tokių atliekų tvarkytojams arba kaip 3 kategorijos ŠGP - kitiems ŠGP vartotojams (pvz., gyvulininkystės objektams).

Ūkinės veiklos metu vedama atliekų susidarymo apskaita, laikomasi Atliekų tvarkymo įstatymo ir kitų atliekų tvarkymą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų.

23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarantių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Veiklos metu susidariusios atliekos bus perduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms ir tvarkomos bei saugomos pagal Lietuvos Respublikos teisės aktų reikalavimus, todėl neigiamo poveikio aplinkai nenumatoma.

23 lentelė. Numatomas susidarantių atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas Pieno produktų gamybos įmonė UAB „Marijampolės pieno konservai“

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Projektinis kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
13 02 08*	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	Variklinės alyvos atliekos	H14 - ekotoksiškos	Transporto priemonių eksploatacija ir remontas	2,678	Perdavimas atliekų tvarkytojams
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Naftos produktais užterštos pašluostės	H14 - ekotoksiškos		0,424	
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Pjuvenos užterštos naftos produktais	H14 - ekotoksiškos		0,360	
16 01 07*	Tepalų filtrai	Tepalų filtrai	H14 - ekotoksiškos		0,412	

16 01 21*	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11 ir 16 01 13-16 01 14	Oro filtrai	H14 - ekotoksiškos		0,395
16 01 21*	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11 ir 16 01 13-16 01 14	Kuro filtrai	H14 - ekotoksiškos		0,085
17 04 05	Geležis ir plienas	Geležis ir plienas	-	Technologinės įrangos, transporto priemonių eksploatacija ir priežiūra, pakuotės gamybos ir kitos panašios atliekos	199,824
17 06 04	Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	Šiluminės izoliacijos medžiagos	-		4,536
16 01 17	Juodieji metalai	Juodieji metalai	-		43,224
20 01 34	Baterijos ir akumuliatoriai, nenurodyti 20 01 33	Baterijos ir akumuliatoriai	-		0,030
20 01 36	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	Elektros įrangos atliekos	-		0,427
20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Dienos šviesos lempos	H7- kancerogeninės		Patalpų eksploatacija, priežiūra ir remontas
17 09 04	Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	Statybinės-griovimo atliekos	-	1,320	
16 05 06*	Laboratorinės cheminės medžiagos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius, sudarytus iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	Cheminių reagentų atliekos iš laboratorijos	H3-B – Degios; H5 – Kenksmingos; H8 - Ėdžios	Gamybinė laboratorija	0,011
08 01 17*	Dažų ar lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų	Etiketavimo ir lakavimo mašinų valymo atliekos	H3-B – Degios; H5 - Kenksmingos	Produkcijos pakavimo atliekos	0,006
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	-		51,900
15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	Plastikinių pakuočių formavimo atliekos	-		9,276
17 04 01	Varis, bronzos, žalvaris	Varis, bronzos, žalvaris	-		27,175
20 01 38	Mediena, nenurodyta 20 01 37	Medinių padėklų atliekos	-	0,264	
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	-	Darbuotojų buities poreikiai, gamyba	76,848
02 05 01	Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti	Pasibaigusio galiojimo produkcija, gaminio specifikacijos neatitinkantys produktai, 3 kategorijos ŠGP	-	Gamyba	32,554

24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:

24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

Objektas atliekų naudoti ir/ar šalinti neplanuoja, todėl 24 lentelė nepildoma

25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)

Objektas atliekų šalinimo nevykdys, todėl 25 lentelė nepildoma.

26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
1	2	3	4	5
13 02 08*	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	Variklinės alyvos atliekos	H14 - ekotoksiškos	0,4
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Naftos produktais užterštos pašluostės	H14 - ekotoksiškos	0,1
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Pjuvenos užterštos naftos produktais	H14 - ekotoksiškos	0,1
16 01 07*	Tepalų filtrai	Tepalų filtrai	H14 - ekotoksiškos	0,1
16 01 21*	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11 ir 16 01 13-16 01 14	Oro filtrai	H14 - ekotoksiškos	0,1
16 01 21*	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07-16 01 11 ir 16 01 13-16 01 14	Kuro filtrai	H14 - ekotoksiškos	0,1
17 04 05	Geležis ir plienas	Geležis ir plienas	-	20
17 06 04	Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	Šiluminės izoliacijos medžiagos	-	0,1
16 01 17	Juodieji metalai	Juodieji metalai	-	20
20 01 34	Baterijos ir akumulatoriai, nenurodyti 20 01 33	Baterijos ir akumulatoriai	-	0,005
20 01 36	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	Elektros įrangos atliekos	-	0,05
20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Dienos šviesos lempos	H7- kancerogeninės	0,05
17 09 04	Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	Statybinės-griovimo atliekos	-	0,5
16 05 06*	Laboratorinės cheminės medžiagos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	Cheminių reagentų atliekos iš laboratorijos	H3-B – Degios; H5 – Kenksmingos; H8 - Ėdžios	0,01
08 01 17*	Dažų ar lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų	Etiketavimo ir lakavimo mašinų valymo atliekos	H3-B – Degios; H5 - Kenksmingos	0,005
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	-	4
15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	Plastikinių pakuočių formavimo atliekos	-	2
17 04 01	Varis, bronzos, žalvaris	Varis, bronzos, žalvaris	-	10
20 01 38	Mediena, nenurodyta 20 01 37	Medinių padėklų atliekos	-	0,1
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	-	1
02 05 01	Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti	Pasibaigusio galiojimo produkcija, gaminio specifikacijos neatitinkantys produktai, 3 kategorijos ŠGP	-	0,1

27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis

Objekte atliekos nebus laikomos, todėl 27 lentelė nepildoma.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082), 8, 8¹ punktuose.

Objekte atliekos nebus deginamos, todėl duomenys neteikiami.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Įmonės nenumato eksploatuoti sąvartynų, todėl duomenys neteikiami.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ yra veikianti įmonė, todėl esamas akustinio triukšmo lygis įmonės teritorijoje buvo išmatuotas. Nacionalinės visuomenės sveikatos priežiūros laboratorijos Kauno skyriaus 2015-11-10 akustinio triukšmo tyrimo protokolas Nr.F-K-T-528 pateiktas paraiškos 19 priede.

Akustinis triukšmas buvo matuotas dienos vakaro ir nakties periodais penkiuose taškuose (žiūr. 19 priedą). Atviroje aplinkoje (ne pastatuose) akustinis triukšmas išmatuotas trijuose taškuose (aikštelėje prie transporto skyriaus, stovėjimo aikštelėje prie administracinio pastato ir prie valymo įrenginių). Išmatuotas akustinio triukšmo lygis ant sklypo ribų nežymiai viršija leistiną triukšmo lygį gyvenamajai aplinkai (iki 9 dBA nakties metu) pagal Lietuvos higienos normą HN33:2011 “Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje”. Didžiausi viršijimai nustatyti triukšmo matavimo taške Nr.3 esančiame šalia įmonės privažiuojamojo kelio.

Išplėtus gamybos apimtys visi technologiniai įrenginiai bus įrengti uždaroje patalpose, todėl akustinio triukšmo padidėjimas bus nereikšmingas ir nepadidins esamo akustinio triukšmo lygio artimiausiose gyvenamosiose teritorijose.

Atsižvelgiant į tai, kad įmonė yra pramoninėje zonoje ir iki artimiausių gyvenamųjų teritorijų yra 440 metrų, įmonės veikla nesukels triukšmo ribinių dydžių viršijimų gyvenamosiose teritorijose.

Gamybinėse patalpose akustinis triukšmas buvo išmatuotas skardinių gamybos ir fasavimo cechuose.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Bendrovėje reguliariai tikrinami ventiliatoriai. Susidėvėję ventiliatoriai keičiami naujais arba remontuojami. Transporto priemonių stovėjimo bendrovės teritorijoje metu varikliai laikomi užgesinti. Vakaro ir nakties metu nevykdomi krovos darbai. Visi įmonės darbuotojai dirbantys padidinto triukšmingumo darbo vietose yra aprūpinti asmeninėmis apsaugos priemonėmis (ausinės).

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

UAB „Marijampolės pieno konservai“ ūkinės veiklos metu nesusidaro tiesiogiai su pieno perdirbimo veikla susijusių kvapų. Bendrovės 2015 metų PAV atrankos dokumentuose įvertinta kvapą turinčių cheminių medžiagų sklaida aplinkos ore. Identifikuotos kvapą turinčios medžiagos susidaro vykdant pagalbinus (įrenginių remonto, dažymo, gumos gaminių formavimo, skardinių dėžučių lakavimo, etiketavimo) darbus.

Kvapų sklaidos modeliavimas atliktas atmosferos sklaidos modeliavimo sistemos ADMS 4.2. Atmosferos sklaidos modeliavimo sistema ADMS 4.2 yra įtraukta į Ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui vertinti teršalų sklaidos skaičiavimo modelių pasirinkimo rekomendacijas, patvirtintas Aplinkos apsaugos agentūros direktoriaus 2008-12-09 įsakymu Nr. AV-220 (Žin., 2008, Nr. 143-5768). Teršalų sklaidos aplinkos ore žemėlapiai pateikti 20 priede.

Vadovaujantis gautais sklaidos duomenimis, kvapų turinčių cheminių medžiagų koncentracijos aplinkos ore perskaičiuotos į Europos kvapo vienetus pateiktos lentelėje.

Cheminių medžiagų koncentracijos aplinkos ore perskaičiuotos į Europos kvapo vienetus

Teršalo pavadinimas	Teršalų didžiausios kvapo koncentracijos, OU_E/m^3
Acetonas	0,0002
Amoniakas	0,01
Butanolis	0,03
Butilacetatas	0,06
Etanolis	0,009
Ksilenas	0,07
LOJ	0,36
Toluenas	0,01

Kvapų sklaidos įvertinimo išvados.

Apibendrinant lentelėje pateiktus duomenys matome, kad UAB „Marijampolės pieno konservai“ esama veikla ir veikla išplėtus gamybos apimtys neturės poveikio aplinkai kvapų aspektu, nes didžiausios kvapo koncentracijos yra mažesnės už medžiagų kvapo slenkstines vertes, t.y. mažesnės negu $1 OU_E/m^3$.

30. Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti. ES GPGB informaciniuose dokumentuose nėra akcentuojama pieno perdirbimo įmonių veiklos įtaka aplinkos oro taršai kvapais ir nėra nustatyta kvapų emisijos rodiklių taikomų pagal GPGB. UAB „Marijampolės pieno konservai“ ūkinės veiklos įtaka aplinkos oro taršai kvapais aprašyta paraiškos 29 punkte. Atsižvelgiant į tai, kad UAB „Marijampolės pieno konservai“ esama veikla ir veikla išplėtus gamybos apimtys neturės poveikio aplinkai kvapų aspektu, kvapų emisijos mažinimo priemonės nenumatytos.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Vadovaujantis Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių (Žin., 2013, Nr. 77-3901) 21.17 punktu, aplinkosaugos veiksmų planas rengiamas, jei veiklos vykdytojas prašo tam tikrų aplinkosaugos reikalavimų įgyvendinimo išlygų. Jame turi būti apibrėžtos konkrečios taršos prevencijos ir (ar) mažinimo priemonės, nurodyti parametrai, vienetai, siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB), esamos vertės, preliminarus priemonių įgyvendinimo grafikas. Kadangi UAB „Marijampolės pieno konservai“ pareiškiamą veiklą atitinka GPGB reikalavimus, aplinkosaugos reikalavimų įgyvendinimo išlygų prašyti nereikia, todėl šis skyrius nepildomas.

XIV. PRIEDAI

1. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-12-09 raštas Nr.(28.4)-A4-13707 „Atrankos išvada dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ planuojamos ūkinės veiklos – pieno ir jo produktų perdirbimo išplėtimas, poveikio aplinkai vertinimo“.
2. Teritorijos planas.
3. Įmonės registravimo pažymėjimo kopija.
4. Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai ir VĮ Registrų centras informacija apie įmonės gretimybėse esančius objektus.
5. Vietovės sąsaja su Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ ir Lietuvos Respublikos saugomomis teritorijomis.
6. Vietovės padėtis kultūros paveldo vertybių objektų atžvilgiu.
7. UAB „Marijampolės pieno konservai“ teritorijos padėtis urbanizuotų teritorijų atžvilgiu.
8. UAB „Marijampolės pieno konservai“ sklypo padėtis apsaugos zonų atžvilgiu.
9. Generalinio direktoriaus įsakymo dėl aplinkosauginės darbo grupės sudėties kopija.
10. Naudojamų cheminių medžiagų ir preparatų saugos duomenų lapai (pateikti CD laikmenoje).
11. Vandens gręžinio paso kopija.
12. Inžinerinių tinklų planai.
13. Į aplinkos orą išmetamų teršalų skaičiuotė (ištrauka iš PAV atrankos dokumentų).
14. Pavojingo objekto pavojaus identifikavimo, rizikos analizės bei vertinimo saugos požiūriu studijos titulinio ir derinimo lapų kopijos.
15. Sutartys su nuotekas tvarkančiais ūkio subjektais.
16. Su nuotekomis išleidžiamų teršalų skaičiuotė.
17. UAB „Marijampolės pieno konservai“ degalinės Marijampolėje, Kauno g.114 aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programos 2014-2018 metams titulinis lapas, monitoringo gręžinio vieta plane ir ataskaita už 2015 metus.
18. Sutartys su atliekas tvarkančiomis įmonėmis.
19. Akustinio triukšmo tyrimo protokolas.
20. Aplinkos oro teršalų sklaidos aplinkos ore žemėlapiai.
21. Duomenys apie aplinkos oro foninį užterštumą.
22. Aplinkos monitoringo programa.

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį, kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui ir veiklos vykdymo pakeitimus.

Parašas _____
(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

Data 2016.06.28

t. e. generalinio direktoriaus pareigas
Aristydas Kulvinskas

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)

