

Patikslintos sąlygos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-K.6-18/2017

Irenginio pavadinimas: AB „Krekenavos agrofirma“

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Visuotinio akcininkų susirinkimo 2015-11-18 sprendimu nuspręsta reorganizuoti AB „Krekenavos agrofirma“ prijungiant kitą tokios pačios teisinės formos juridinį asmenį – AB „Krekenavos mėsa“. Po reorganizavimo AB „Krekenavos mėsa“ veikla pasibaigė, jos visas teises ir pareigas perėmė AB „Krekenavos agrofirma“. Įmonės registro duomenys pateikti 3 priede. Šiuo reorganizavimu siekiama geriau subalansuoti įmonių vykdomas veiklas, sumažinti valdymo, vadybos kaštus, tuo pačiu sumažinant gaminamos produkcijos savikainą.

Reorganizavus bendrovę skerdyklos projektinis pajėgumas išliko nepakitęs. AB „Krekenavos agrofirma“ skerdykloje vykdomas kiaulių ir galvijų skerdimas. Skerdyklos projektinis pajėgumas yra 27830 t/m. skerdienos (daugiau kaip 100 t/d.). Skerdyklos įrenginių našumas (per 8 darbo val.) 800 kiaulių ir 240 galvijų.

Įmonės gamybinės teritorijos planas pateiktas 4 priede. Įmonės teritorija atribota į „švariąją“ ir „nešvariąją“ dalis, t. y. nesikerta transporto, kuriuo pristatomi gyvi gyvuliai, išvežamos atliekos ir transporto, kuriuo atvežamos gamybai reikalingos pagalbines medžiagos, išvežama produkcija, keliai. Personalo ir transporto judėjimo gamybinėje teritorijoje schema pateikta 5 priede. Nei transportas, nei žmonės ar gyvuliai neturi teisės skerdyklos viduje bei išorinėje teritorijoje tiesiogiai patekti iš „nešvariosios“ dalies į „švariąją“. „Nešvariąją“ skerdyklos dalį sudaro:

- apsvaiginimas;
 - kraujo nuleidimas;
 - odos lupimas;
 - plikimimas;
 - šerių šalinimas;
 - odos skutimas;
 - svilimimas.
- „Nešvariojoje“ dalyje yra atskiri skyriai galvijų ir kiaulių svaiginimui, nukraujinimui ir pirminiam apdorojimui. Žinant, kad kiekvienas procesas yra švaresnis nei ankstesnis, patalpos ir įrengimai išdėstyti taip, kad gyvų gyvulių ir skerdenų keliai nesusikirstų.
- „Švariąją“ skerdyklos dalį sudaro:
- vidaus organų išėmimas;
 - skerdenų sudalijimas pusiau;
 - sausas, šlapias tualetas;
 - veterinarijos kontrolė;
 - svėrimas;
 - atšaldymas.

Modernioje skerdykloje įdiegti pagrindiniai ES reikalavimai dėl darbo sričių ir procesų atskyrimo:

- skerdimo grandinė yra U formos ir dirbantieji, įrengimai, oro srovė bei nuotekos juda priešinga kryptimi, nei gyvulių skerdenos;

- atskirtos skerdimo įrengimų „švarioji“ ir „nešvarioji“ dalys, kad „švarioji“ dalis būtų apsaugota nuo galimo užkrėtimo; atstumas tarp neperspjautų gyvulių kūnų iki skerdenų tikrinimo linijos – daugiau kaip 5 m;
- nešvariausi kiaulių skerdimo darbai – plikymas bei šerių pašalinimas – vyksta už pertvaros, kur sumontuota įranga, šalinanti garus kartu su organinėmis dalelytėmis;
- vidaus organai iš skerdimo salės šalinami trumpiausiu, nesikertančiu su skerdenų, keliu; jų tuštinimas, valymas bei paruošimas pagal tolimesnę paskirtį vyksta atskiroje patalpoje;
- suprojektuotas atskiras subproduktų šaldytuvai, odų apdoravimo patalpa bei atliekų laikymo šaldytuvai, atliekos šalinamos per įmonės teritorijos „nešvariąją“ dalį.

Gyvuliai vežami transporte, atitinkančiame europinius gyvūnų gerovės reikalavimus, aprūpintame specialia įranga, saugančia gyvulius nuo streso ir sužeidimų gabenimo metu. Į įmonės teritoriją automobiliu su gyvuliais atvyksta per „nešvariojoje“ teritorijos dalyje esančius vartus ir iškraunami stogu dengtoje rampoje. Gyvuliai išvaromi į 220 vietų kiaulėms ir 35 vietų galvijams laukimo tvartus **II**. Gyvulių laikymo garduose išlietos specialios betono grindys, pasižymičios tvirtumu bei nelaidumu orui, vandeniui ir nešvarumams. Gyvuliai skerdžiami skerdykloje **I** dviejuose atskirose linijose – viena linija kiaulėms, kita – galvijams.

Kiaulių skerdimas

1. „Juodasis skerdimas“

Iš tvarto kiaulės atvaromos į svaiginimo įrenginį, talpinantį 2-3 kiaules. Svaiginimas vykdomas nuleidžiant kiaulę į duobę, pripildytą CO₂ dujų. Išskeltos iš svaiginimo duobės kiaulės nukraujinamos, svilnimo-šutinimo įrenginyje nusvilinamos, pakabinamos ant oro kelio, plaunamos ir poliruojamos.

2. „Baltas skerdimas“

Atidaroma kiaulės krūtinės ląsta, išimami ir atskiriami vidaus organai, kiaulė padalinama pusiau, vykdomas kiaulės skerdenos kategorijos nustatymas, staigus atvėsinimas. Iš atvėsinimo kameros skerdena papuola į laikymo kamerą, kur per 10 valandų skerdena turi pasiekti reikiamą 5°C temperatūrą.

3. Išpjauostymas

Kiaulės skerdenos išpjauostomos išpjauostomos linijoje. Dalis mėsos atskiriama perdirbimui, dalis giliam šaldymui, dalis pardavimui skerdenų pavidalu, dalis supakuotos-pardavimui.

4. Pakavimas

Šviežios mėsos pakavimas vykdomas pakavimo patalpoje **18**. Mėsa pakuojama į indelius, polietilenuis maišelius, pakavimo linijose. Pakuojami gaminiai ir modifikuotoje atmosferoje. Supakuoti ir paženklininti gaminiai papuola į realizacijos šaldytuvą iš kur vežama klientui.

Galvijų skerdimas

1. „Juodas skerdimas“

Iš tvarto jaučiai atvaromi į svaiginimo įrenginį, talpinantį vieną galviją. Svaiginimas vykdomas pneumatiniu pistoletu. Apsvaigintas jautis išverčiamas, kabinamas ant oro kelio, nukraujuojamas, nulupama oda, nukerpamos kanopos, ragai. Nulupta oda patenka į odos šaldytuvą.

2. „Baltas skerdimas“

Atidaroma galvijo ląsta, išimami ir atskiriami vidaus organai, jautis padalinamas pusiau, vykdomas skerdenos kategorijos nustatymas, staigus atvėsinimas. Iš atvėsinimo kameros skerdenos papuola į laikymo kamerą, kur per 10 valandų skerdena turi pasiekti reikiamą 5°C temperatūrą.

3. Išpjauostymas

Galvijų skerdenos ketvirčiuojamos, išpjauostomos išpjauostomos linijoje. Dalis mėsos perdirbimui, dalis giliam šaldymui, dalis pardavimui skerdenų pavidalu, dalis supakuotos-pardavimui.

4. Pakavimas

Šviežios mėsos pakavimas vykdomas pakavimo patalpoje **18**. Mėsa pakuojama į indelius, polietileningus maišelius, pakavimo linijoje. Pakuojami gaminiai ir modifikuotose atmosferoje. Supakuoti ir paženklininti gaminiai papuola į realizacijos šaldytuvus kur vežama klientui.

Skerdykloje visos gyvulių skerdimo ir vidurių doravimo patalpos aprūpintos vėdinimo sistemomis su aktyvios anglies filtrais.

Skerdyklos nuotekų tinklą sudaro atskiros sistemos, iš kurių kiekvienoje, įvertinant, kokios kilmės nuotekos kanalizuojamos, yra įrengtos atitinkamos valymo ar nusodinimo priemonės. Atskiromis sistemomis aprūpinti šie skerdyklos skyriai: įtartinų gyvulių gardas ir šaldytuvai; kiaulių ir galvijų nukraujinimas (per kraujo nuleidimo vamzdyną vyksta jo surinkimas į „nešvarioje“ įmonės teritorijos dalyje esančius rezervuarus); gyvulių gardai; atliekų šaldytuvai; pirminis skrandžio ir žarnų valymas; odų apdorojimas; bendra likusių skerdyklos patalpų.

Skerdyklos produkcija:

- kiaulienos skerdenos (S, E, U kategorijos);
- jautienos skerdenos (įvairaus amžiaus, raumeningumo ir riebumo klasių jaučiai, telyčios, karvės ir veršeliai);
- atvėsinta ir šaldyta išpjaustyta mėsa (kiauliena, jautiena);
- subproduktai (kiaulienos, jautienos).

Skerdžiant gyvulius, 25 % kiaulių ir 40 % galvijų gyvo svorio tenka subproduktams bei atliekoms, kurios tuo pačiu yra ir žaliava. Skerdimo atliekos - šalutiniai gyvūniniai produktai (ŠGP). Tai skerdimo, apdoravimo, perdirbimo atliekos, netinkamos žmonių maistui (šeriai, kaulai, oda, ragai, kanopos, viduriai ir kt. Prieškerdiminiuose tvartuose susidaręs mėšlas taip pat priskiriamas ŠGP). Atliekos surenkamos į atitinkamą tarą ir paruošiamos išvežimui iš įmonės teritorijos, laikant jas šaldytuve.

1 kategorijos ŠGP

1. Surenkami tik į vežimėlius arba atskiras dėžes, kurie paženklininti juodos spalvos etikete "ŠGP 1 K". Šią tarą draudžiama naudoti maistui laikyti.
2. Šalinamos į paženklinintą juodos spalvos etikete "I KATEGORIJA. Šalutiniai gyvūniniai produktai SUNAIKINIMUI" konteinerį.

2 kategorijos ŠGP

1. Surenkami tik į vežimėlius arba atskiras dėžes, kurie paženklininti geltonos spalvos etikete "ŠGP 2 K". Šią tarą draudžiama naudoti maistui laikyti.
2. Šalinamos į paženklinintą geltonos spalvos etikete "II KATEGORIJA. Šalutiniai gyvūniniai produktai NESKIRTA VARTOTI GYVŪNAMS" konteinerį, virškinamojo trakto turinys arba mėšlas šalinamas į paženklinintą geltonos spalvos etikete "II KATEGORIJA. Šalutiniai gyvūniniai produktai MĖSLAS" konteinerį.

3 kategorijos ŠGP

1. Surenkami tik į vežimėlius ir/arba konteinerius, arba į atskiras žalios ir (arba) rudos spalvos dėžes, paženklintas "ŠGP 3 K". Šią tarą draudžiama naudoti maistui laikyti.
2. Šalinamos į paženklinintą žalios spalvos su didele mėlynos spalvos etikete " III KATEGORIJA. Šalutiniai gyvūniniai produktai „NESKIRTA VARTOTI ŽMONĖMS" konteinerį, arba dėžės talpinamos į ŠGP 3-čiai kategorijai skirtus šaldytuvus.
3. Kraujas surenkamas į specialią talpą.

ŠGP išgabenami iš įmonės per 24 valandas. Tačiau esant reikalui, kai ŠGP laikomi ilgiau kaip 24 valandas, jie yra laikomi ne aukštesnėje kaip +7 °C temperatūroje ne ilgiau kaip 3 paras, žemesnėje kaip 0 °C temperatūroje ne ilgiau kaip 7 paras ir žemesnėje kaip – 10 °C temperatūroje ne ilgiau kaip 30 parų.

Bendrovėje vedamas ŠGP apskaitos žurnalas ASP 016 Ž. 003. ŠGP rūšiuojamos į tokias, kurios gali būti perdirbamos į paklausą turinčius šalutinius produktus, ir į tokias, kurios vežamos utilizavimui į SP UAB „Rietavo veterinarinė sanitarija“. Įmonėms, perdirbančioms ŠGP į paklausą turinčius šalutinius produktus, gali būti parduodamos tokios skerdenų atliekos: galvijų odos, kaulai, riebalai, kitos skerdenos dalys, kiaulių žarnos. Bendrovė sudariusi sutartis su 27 ŠGP perdirbančiomis įmonėmis.

Mėsos perdirbimo cecho 2 produkcija – mėsa bei jos produktai (46500 t/m.), dešros ir kiti termiška apdoroti produktai (18250 t/m.). Įgyvendinus PŪV mėsos perdirbimo cecho gamybinių pajėgumų keisti neplanuojama.

Produkcijos asortimentą sudaro daugiau nei 200 pavadinimų gaminiai: virti pašetai, virtos dešros ir dešrelės, karštai rūkytos dešros ir dešrelės, šaltai rūkytos ir vytintos dešros, rūkyti bei vytinti gaminiai. Produkcijai gaminti naudojama ne tik savoje skerdykloje paskerstų gyvulių skerdiena, bet ir iš kitų tiekėjų gaunama paukštiena, žvėriena ir kt.

Mėsos gaminiai ruošiami, verdami ir rūkomi dešrų gamybos skyriuje. Čia mėsa išpjauostoma, smulkinama, sumaišoma maityklėse; dešros kemsamos specialiomis mašinomis. Mėsos produktai verdami dviejose virimo kamerose „Keres“.

Šalto rūkyimo gaminiai rūkomi trijose automatinėse rūkyklose. Dūmų generatoriai užpildomi baltalksnio pjuvenomis. Rūkymo ciklo trukmė iki 5 valandų.

Virimui – šaltam rūkymui naudojamos keturios firmos „Fessmann“ rūkyimo kameros. Verdant garas cirkuliuoja kameros viduje, rūkant į kamerą paleidžiami dūmai.

Virimui – karštam rūkymui naudojamos dvi firmos „Keres“ rūkyimo kameros. Gaminiai rūkomi apie 5 valandas, po to apie 20 valandų džiovinami.

Įmonėje taikomi įvairūs atvėsintos mėsos pakavimo būdai: tiek nedidelėse, galutiniam vartotojui skirtose 200g – 500g modifikuotos atmosferos pakuotėse, tiek vakuume nuo 0,5 iki 10 kg. Modernūs didelių našumų įrengimai įgalina įmonę greitai supakuoti ir pateikti klientui didelius kiekius kokybiškai išpjautos mėsos žaliavos ar galutiniam vartotojui skirtų produktų.

Vanduo išgaunamas nuosavoje vandenvietėje, kur įrengti du gręžiniai Nr. 31742 ir Nr. 31188. Bendrovė geriamo vandens suvartoja 189000 m³/m.

AB „Krekenavos agrofirma“ susidaro šie nuotekų kiekiai:

- skerdyklos gamybinės nuotekos (90000 m³/m.);
- skerdyklos buitinės nuotekos (4000 m³/m.);
- mėsos perdirbimo cecho gamybinės nuotekos (90000 m³/m.);
- mėsos perdirbimo cecho buitinės nuotekos (5000 m³/m.).

Skerdyklos gamybinės nuotekos (90000 m³/m.), mėsos perdirbimo cecho gamybinės ir buitinės nuotekos (95000 m³/m.) valomos nuosavoje pirminio valymo nuotekų valykloje. Taip pat į nuotekų valyklą pagal sutartį priimamos kaimynystėje veikiančio Kėdainių konservų fabriko gamybinės ir buitinės nuotekos (116000 m³/m.). Taigi iš viso AB „Krekenavos agrofirma“ pirminio valymo nuotekų valykloje valoma nuotekų 301000 m³/m. (825 m³/d.). Apvalytos nuotekos, taip pat skerdyklos buitinės nuotekos (4000 m³/m.) be valymo, tiekiamos į UAB „Kėdainių vandenys“ eksploatuojamus Kėdainių miesto kanalizacijos tinklus.

Paviršinių (lietaus) nuotekų nuo 10,64 ha gamybinės teritorijos ploto susidaro apie 23515 m³/m. Nuotekos, apvalytos purvo atskirtuve ir naftos gaudyklėje, kanalizuojamos į biologinį tvenkinį. Iš biologinio tvenkinio nuotekos tiekiamos į paviršinį vandens telkinį – upę N-2.

Eksploatuojant gamybinių nuotekų valyklą susidaro pirminio valymo dumblas, 1330 t/m. Dumblas sausinamas centrifuguojant (iki 24 % sausųjų medžiagų) ir kasdien po 4 t yra išvežamas į bioskaidžių medžiagų aikštelę 20, 1600 m² ploto.

Priešskerdiminiuose tvartuose susidaro gyvulių mėšlas, skerdimo metu susidaro virškinamojo trakto turinys, viso 4200 t/m. Gyvulių skerdimo metu surinktas virškinamojo trakto turinys vamdžiu tiekiamas į uždaroje atvėsintoje patalpoje stovincią traktorinę priekabą. Stiekiant sumažinti amoniako emisijas naudojamas purškiamas biostabilizatorius Poliflock BTS. Skerdyklos patalpose preparatas įmaišomas virškinamojo trakto krovos į traktorinę priekabą metu. Kvapų biostabilizatorius yra produktas, mažinantis nuo gyvulių mėšlo sklindančius kvapus, efektyvi priemonė skatinanti natūraliai aplinkoje besivystančių mikroorganizmų, skaidančių amoniaką ir kitus teršalus, vystymąsi, ko pasekoje minėtų teršalų koncentracijos sumažėja 70 % (veiksmingumo sertifikatas pateiktas 9 priede). Priešskerdiminiuose tvartuose mėšlas valomas sausuoju būdu ir kraunamas į specialiai pažymėtus mobilius konteinerius po 250 kg. Traktorinę priekabą su virškinamojo trakto turiniu iš skerdyklos patalpos išvarius į lauką, čia ant viršaus iš konteinerių supilamas mėšlas ir paviršius dar kartą apdorojamas biostabilizatoriumi. Mėšlas ir skrandžių turinys, taip pat kaip ir dumblas, išgabunami į bioskaidžių medžiagų aikštelę 20.

Šis įvairių bioskaidžių medžiagų mišinys tenkina pagrindines savybes, taikomas organinėms trąšoms: įterpus jį į dirvą ne tik patrešiami dirvoje augantys augalai, bet ir skatinami dirvožemio humifikacijos procesai, gerinama dirvožemio struktūra. Kasmet prieš rengiant tręšimo planą yra atliekami laboratoriniai

tyrimai. Pagal savo savybes ir tręšiamąją vertę mišinys prilygsta mėšlui ir srutomis, todėl yra tvarkomas vadovaujantis Aplinkosaugos reikalavimų mėšlui ir srutomis tvarkyti aprašu (LRAM ir LRŽŪM 2011 09 26 įsak. Nr. D1-735/3D-700 su vėlesniais pakeitimais). Aikštelėje laikomos bioskaidžios medžiagos šiltuoju metų periodu kartą per savaitę padengiamos šiaudų sluoksniu. Tręšimo sezono metu ūkininkas S.Dambrauskas pagal sutartį ir vadovaujantis tręšimo planu bioskaidžias medžiagas išsiveža savo dirbamų sklypų tręšimui.

Įmonės katilinėje 9 įrengti 3850 kW šiluminio našumo vandens šildymo katilas Guillot TOTALTUB ST 3490, 4 t/h garo katilas BIASI TGV 4000, kurio šiluminis našumas 2617 kW ir garo katilas VIESSMANN Vitomax 200-HS (M73C118), kurio šiluminis našumas 2220 kW. Kurui naudojamos gamtinės dujos. Katilinės katilas Guillot Totaltub ST 3490 per metus sudegina 1100 tūkst. Nm³ dujų, katilas Biasi TGV 4000 – 500 tūkst. Nm³ dujų, katilas VIESSMANN Vitomax 200-HS (M73C118) – 1865,88 tūkst. Nm³ dujų. Teršalai iš katilinės į aplinką patenka nuo kiekvieno katilo į atskirus izoliuotus per 22,0 m aukščio dūmtraukius.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
AB „Krekenavos agrofirma“	<p>„6.4.1. skerdyklų, kurių skerdienos gamybos pajėgumas didesnis kaip 50 tonų per dieną, eksploatavimas“. Įmonės skerdyklos pajėgumas – daugiau kaip 100 t/d. skerdienos išgaunama ir suvartojama požeminio vandens 189000 m³/m.</p> <p>Naudojami gamtinės dujas deginantys įrenginiai, kurių bendras našumas 8,687 MW išmetama į aplinkos orą 46,9696 t/m. teršalų</p> <p>Į aplinką išleidžiamos paviršinės nuotekos, apie 23515 m³/m., nuo 10,64 ha gamybinės teritorijos ploto</p>

8. Tarša į aplinkos orą

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Acetonas (ketonai)	65	0,0097
Acto rūgštis (karboninės rūgštys)	74	0,3370
Akroleinas	100	0,1930
Amoniakas	134	1,4320
Anglies monoksidas (A)	177	15,2522

Anglies monoksidas (C)	6069	18,2080
Azoto oksidai (A)	250	8,7569
Azoto oksidai (C)	6044	0,1220
Formaldehidas (aldehidai)	871	0,1988
Kietosios dalelės (C)	4281	1,6840
Sieros anhidridas (C)	6051	0,0530
Sieros vandenilis	1778	0,0580
Lakūs organiniai junginiai (LOJ)	308	0,5700
Fenolis	846	0,0950
Iš viso:		46,9696

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis vnt.	maks.	Metinė t/metus
	2	3	4	5	6	7
Vandens šildymo katilas Guillot Totalbut ST 3490	001	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400,00	9,2400
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350,00	2,9568
Katilas Biasi TGV 4000	002	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400,00	4,2000
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350,00	1,1760
Garų katilas VIESSMANN Vitomax 200-HS (M73C118)	028	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400,00	1,8122
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350,00	4,6241
Iš viso pagal veiklos rūšį: 17,5728						
Ištraukimo ventiliatorius	004	Acetonas	65	g/s	0,00024	0,001
		LOJ	308	g/s	0,00300	0,020
		Amoniakas	134	g/s	0,00287	0,016
Iš viso pagal veiklos rūšį: 0,037						
Ištraukimo ventiliatorius	005	Acetonas	65	g/s	0,00027	0,001
		LOJ	308	g/s	0,00404	0,027
		Akroleinas	100	g/s	0,00370	0,013
		Amoniakas	134	g/s	0,00392	0,026
Ištraukimo ventiliatorius	006	Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00127	0,007
		Acetonas	65	g/s	0,00014	0,0007
		LOJ	308	g/s	0,00381	0,025

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša				
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		Metinė t/metus		
				vnt.	maks.			
1	2	3	4	5	6	7		
Patalpa	007	Akroleinas	100	g/s	0,00123	0,007		
		Amoniakas	134	g/s	0,00392	0,009		
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00119	0,007		
		Acetonas	65	g/s	0,00051	0,002		
		LOJ	308	g/s	0,00528	0,029		
		Akroleinas	100	g/s	0,00327	0,013		
		Amoniakas	134	g/s	0,00686	0,016		
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00218	0,009		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00032	0,001		
		Acetonas	65	g/s	0,00041	0,001		
		LOJ	308	g/s	0,00392	0,024		
		Akroleinas	100	g/s	0,00092	0,006		
Patalpa	008	Amoniakas	134	g/s	0,00728	0,018		
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00139	0,006		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00039	0,002		
		Acetonas	65	g/s	0,00018	0,002		
		LOJ	308	g/s	0,00219	0,023		
		Akroleinas	100	g/s	0,00154	0,014		
		Amoniakas	134	g/s	0,00358	0,025		
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00111	0,006		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00082	0,001		
		LOJ	308	g/s	0,00921	0,026		
		Amoniakas	134	g/s	0,00679	0,007		
		Patalpa	009	Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00116	0,003
Amoniakas	134			g/s	0,00165	0,003		
Acetonas (ketonai)	65			g/s	0,00078	0,002		
Acto rūgštis (karboninės rūgštys)	74			g/s	0,00294	0,009		
Akroleinas	100			g/s	0,00081	0,003		
Amoniakas	134			g/s	0,00310	0,008		
Anglies monoksidas (C)	6069			g/s	0,08338	0,070		
Azoto oksidai (C)	6044			g/s	0,03511	0,039		
Automatinis svilnimo įrenginys	012			Akroleinas	100	g/s	0,00081	0,003
				Amoniakas	134	g/s	0,00310	0,008
				Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,08338	0,070
				Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,03511	0,039

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša			
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis maks.	Metinė t/metus	
1	2	3	4	5	6	7	
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00344	0,005	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01242	0,037	
		Sieros anhidridas	6051	g/s	0,01341	0,053	
		Sieros vandenišis	1778	g/s	0,00134	0,002	
		LOJ	308	g/s	0,00516	0,027	
Iš viso pagal veiklos rūšį:							
Ortakis iš virimo kamerų "Kerres" Nr. 1, 2	013	Acto rūgštis	74	g/s	0,00309	0,063	
		Akroleinas	100	g/s	0,00157	0,032	
		Amoniakas	134	g/s	0,00164	0,034	
		Fenolis	846	g/s	0,00142	0,029	
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00099	0,021	
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00207	0,042	
Ortakis iš virimo-rūkymo kameros "Kerres" Nr. 3	014	Akroleinas	100	g/s	0,00073	0,015	
		Amoniakas	134	g/s	0,00056	0,011	
		Fenolis	846	g/s	0,00033	0,007	
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00022	0,005	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	1,30363	2,686	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00547	0,018	
Ortakis iš virimo-rūkymo kameros "Kerres" Nr. 4	015	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02848	0,138	
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00203	0,041	
		Akroleinas	100	g/s	0,00045	0,010	
		Amoniakas	134	g/s	0,00059	0,012	
		Fenolis	846	g/s	0,00049	0,010	
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00047	0,010	
Ortakis iš šalto virimo- rūkymo kameros "Fessmann" Nr. 1	016	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	1,35245	2,787	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00568	0,019	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,13585	0,338	
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00053	0,012	
		Akroleinas	100	g/s	0,00053	0,012	
		Amoniakas	134	g/s	0,00221	0,050	
Fenolis	846	g/s	0,00041	0,009			
Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00119	0,027			

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša							
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		Metinė t/metus					
				vnt.	5		6	7			
1	2	3	4	maks.	6	7					
							Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,52592	2,587
							Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00210	0,009
							Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,06285	0,348
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00054	0,012
							Akroleinas	100	g/s	0,00055	0,013
							Amoniakas	134	g/s	0,00228	0,052
							Fenolis	846	g/s	0,00042	0,009
							Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00123	0,027
							Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,53157	2,615
017											
							Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00212	0,009
							Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,06353	0,352
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00053	0,012
							Akroleinas	100	g/s	0,00053	0,012
							Amoniakas	134	g/s	0,00221	0,050
							Fenolis	846	g/s	0,00041	0,009
							Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00119	0,027
							Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,52592	2,587
							Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00210	0,009
018											
							Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,06285	0,348
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00054	0,012
							Akroleinas	100	g/s	0,00054	0,013
							Amoniakas	134	g/s	0,00226	0,051
							Fenolis	846	g/s	0,00042	0,009
							Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00122	0,027
							Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,53157	2,615
							Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00212	0,009
							Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00072	0,003
019											
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00147	0,036
							Akroleinas	100	g/s	0,00013	0,003
							Amoniakas	134	g/s	0,00698	0,169
							Fenolis	846	g/s	0,00053	0,013
							Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00012	0,003
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00147	0,036
							Akroleinas	100	g/s	0,00013	0,003
							Amoniakas	134	g/s	0,00698	0,169
							Fenolis	846	g/s	0,00053	0,013
Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00012	0,003							
020											
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00147	0,036
							Akroleinas	100	g/s	0,00013	0,003
							Amoniakas	134	g/s	0,00698	0,169
							Fenolis	846	g/s	0,00053	0,013
							Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00012	0,003
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00147	0,036
							Akroleinas	100	g/s	0,00013	0,003
							Amoniakas	134	g/s	0,00698	0,169
							Fenolis	846	g/s	0,00053	0,013
Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00012	0,003							

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša														
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis maks.	Metinė t/metus												
1	2	3	4	5	6	7												
							Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	1,21600	1,820							
							Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00390	0,010							
							Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00364	0,017							
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00165	0,017							
							Akroleinas	100	g/s	0,00018	0,002							
							Amoniakas	134	mgNm ³	<0,3	0,000							
							Fenolis	846	mgNm ³	<0,1	0,000							
							Formaldehidai (aldehidai)	871	g/s	0,00015	0,001							
							Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01364	0,085							
							Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00000	0,000							
							Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0023	0,020							
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00175	0,018							
Ištraukimo iš patalpos ventiliatorius prieš "Fessmann" Nr.1,2	021	3	4	5	6	7												
							Akroleinas	100	g/s	0,00019	0,002							
							Amoniakas	134	mgNm ³	<0,3	0,000							
							Fenolis	846	mgNm ³	<0,1	0,000							
							Formaldehidai (aldehidai)	871	g/s	0,00015	0,002							
							Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01445	0,090							
							Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00000	0,000							
							Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00244	0,021							
							Acto rūgštis	74	g/s	0,00169	0,018							
							Akroleinas	100	g/s	0,00019	0,002							
							Amoniakas	134	mgNm ³	<0,3	0,000							
							Fenolis	846	mgNm ³	<0,1	0,000							
							Ištraukimo iš patalpos ventiliatorius prieš "Fessmann" Nr.3,4	022	3	4	5	6	7					
Formaldehidai (aldehidai)	871	g/s	0,00015	0,002														
Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01445	0,090														
Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00000	0,000														
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00244	0,021														
Acto rūgštis	74	g/s	0,00169	0,018														
Akroleinas	100	g/s	0,00019	0,002														
Amoniakas	134	mgNm ³	<0,3	0,000														
Fenolis	846	mgNm ³	<0,1	0,000														
Formaldehidai (aldehidai)	871	g/s	0,00015	0,001														
Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01395	0,087														
Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00000	0,000														
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00235	0,020														
Ištraukimo iš patalpos ventiliatorius prieš "Kerres" Nr.1,2	023	3	4	5	6	7												
							Acto rūgštis	74	mgNm ³	<1,5	0,000							
							Akroleinas	100	g/s	0,00025	0,002							
							Amoniakas	134	g/s	0,00035	0,004							
							Fenolis	846	mgNm ³	<0,1	0,000							
							Formaldehidai (aldehidai)	871	g/s	0,00012	0,001							
							Ištraukimo iš patalpos ventiliatorius prieš "Kerres" Nr.3,4	024	3	4	5	6	7					
														Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00015	0,001
														Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,01395	0,087
														Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00000	0,000
														Acto rūgštis	74	g/s	0,00235	0,020
														Akroleinas	100	mgNm ³	<1,5	0,000
														Amoniakas	134	g/s	0,00025	0,002
Fenolis	846	g/s	0,00035	0,004														
Formaldehidai (aldehidai)	871	mgNm ³	<0,1	0,000														
Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00012	0,001														
Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,01395	0,087														
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00000	0,000														

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		Metinė t/metus
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Ištraukimo iš patalpos ventiliatorius prieš šalto rūkymo kameras Nr.1,2	025	Acto rūgštis	74	g/s	0,00167	0,017
		Akroleinas	100	g/s	0,00018	0,002
		Amoniakas	134	mgNm ³	<0,3	0,000
		Fenolis	846	mgNm ³	<0,1	0,000
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00015	0,001
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,0138	0,086
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00000	0,000
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00233	0,020
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00181	0,019
		Akroleinas	100	g/s	0,00020	0,002
Ištraukimo iš patalpos ventiliatorius prieš šalto rūkymo kameras Nr.3	026	Amoniakas	134	mgNm ³	<0,3	0,000
		Fenolis	846	mgNm ³	<0,1	0,000
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00016	0,002
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01493	0,093
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00000	0,000
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00252	0,022
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00112	0,006
Ortakis iš gaminių atšaldymo dušo (1,2)	027	Akroleinas	100	g/s	0,00020	0,001
		Amoniakas	134	mgNm ³	<0,3	0,000
		Fenolis	846	mgNm ³	<0,1	0,000
		Formaldehidas (aldehidai)	871	mgNm ³	<0,1	0,000
		Iš viso pagal veiklos rūšį:				20,999
Pirminis nuotekų surinkimo rezervuaras	601	Akroleinas	100	g/s	0,00025	0,006
		Amoniakas	134	g/s	0,00024	0,006
		Acto rūgštis (katboninės rūgštys)	74	g/s	0,00004	0,001
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00165	0,043
		Formaldehidas (aldehidai)	871	g/s	0,00003	0,0005
		LOJ	308	g/s	0,00746	0,196
		Akroleinas	100	g/s	0,00031	0,008
Antrinis nuotekų surinkimo rezervuaras	602	Amoniakas	134	g/s	0,00021	0,005
		Acto rūgštis (katboninės)	74	g/s	0,00008	0,002

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis vnt.	maks.	Metinė t/metus
1	2	3	4	5	6	7
	rūgštys)					
	Sieros vandenilis		1778	g/s	0,00038	0,009
	Formaldehidas (aldehidai)		871	g/s	0,00002	0,0003
	LOJ		308	g/s	0,00669	0,173
Aikštelė	603	Amoniakas	134	g/s	0,05454	0,860
				Iš viso pagal veiklos rūšį:		
				Iš viso įrenginiui:		
				1,310		
				46,9696		

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Neatitiktinių veiklos sąlygų nenumatoma, todėl lentelė nepildoma.

12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidarancios atliekos (pavadinimas, kodas).

Atliekos yra rūšiuojamos, vėliau pagal rašytines sutartis perduodamos tolimesniam sutarkymui atliekų tvarkytojams, įregistruotiems ATV:R:

- Eksploatuojant autotransportą susidarancios pavojingos atliekos - naudotos alyvos, naudotos padangos, naudoti akumulatoriai, kuro, tepalų ir oro filtrai, tepaluotos pašluostės, eksploatuojant pastatus susidarancios perdegusios gyvsidabrio lempos – pagal sutartis perduodamos UAB „Žalvaris“ ir UAB „Toksika“.
- Įmonės biure susidarancios specifinės atliekos - sunaudoti spausdintuvų toneriai, nebeveikianti kompiuterinė ir spausdinimo įranga – pagal sutartis atiduodamos kompiuterinės technikos priežiūrą vykdančioms įmonėms.
- Tvarkant patalpas, įmonės teritoriją susidariusios gumos, plastiko, stiklo atliekos, komunalinės atliekos kaupiamos 1,0 m³ talpos konteineriuose ir pagal sutartį su VšĮ „Kauno regiono atliekų tvarkymo centras“ išvežamos į Zabieliškio sąvartyną.
- Bendrovės valgykloje susidarantis panaudotas aliejus surenkamas atskirai nuo kitų maisto atliekų ir pagal sutartį atiduodamas UAB „Biomotorai“.
- Makulatūra pagal sutartį perduodama UAB „Grigeo Recycling“.
- Metalu laužas perduodamas supirkėjams.
- Pakuočių atliekų tvarkymas organizuojamas VšĮ „Pakuočių tvarkymo organizacija“.

Pavojingosios atliekos iki jų perdavimo atliekų tvarkytojams laikinai laikomos ne ilgiau kaip šešis mėnesius, o nepavojingosios – ne ilgiau kaip vienerius metus. Atliekų laikymo talpos atsparios atliekų poveikiui ir apsaugotos nuo aplinkos poveikio.

Skerdžiant gyvulius 25 % kiaulių ir 40 % galvijų gyvo svorio tenka subproduktams bei atliekoms (šeriai, žarnos, kanopos, galvos, ragai, kaulai, galvijų odos, kraujas, kurie gali būti naudojami kaip žaliava – ŠGP. ŠGP rūšiuojami į tokius, kurie gali būti perdirbami į paklausą turinčius šalutinius produktus ir į atliekas, kurios vežamos utilizavimui į SP UAB „Rietavo veterinarinė sanitarija“ arba UAB „Biodegra“. Įmonėms, perdirbančioms ŠGP į paklausą turinčius

šalutinius produktus, gali būti parduodamos tokios skerdenų atliekos: galvijų odos, kaulai, riebalai, kitos skerdenos dalys, kiaušinių žarnos. Sutartys su ŠGP perdirbančiomis įmonėmis pateiktos 14 priede. ŠGP yra taikomas 2009 m. spalio 21 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (EB) Nr. 1069/2009, kuriuo nustatomos žmonėms vartoti neskirtų šalutinių gyvūninių produktų ir jų gaminių sveikumo taisyklės ir panaikinamas Reglamentas (EB) Nr. 1774/2002 (Šalutinių gyvūninių produktų reglamentas) (OL 2009 L 300, p. 1), su paskutiniais pakeitimais, padarytais 2013 m. gruodžio 17 d. Tarybos reglamentu (ES) Nr. 1385/2013 (OL 2013 L 354, p. 86) (kitais Reglamentais (EB) Nr. 1069/2009). ŠGP, kurie skirti sudėginti, pašalinti sąvartyne arba panaudoti biologinių dujų ar komposto gamybos įmonėje, turi būti tvarkomi pagal LR Atliekų tvarkymo įstatymo bei atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimus.

ŠGP surenkami į atitinkamą tarą ir paruošiami išvežimui iš įmonės teritorijos, laikant juos šaldytuve.

1 kategorijos ŠGP

Surenkami tik į vežimėlius arba atskiras dėžes, kurie paženklinami juodos spalvos etikete "ŠGP 1 K". Šią tarą draudžiama naudoti maistui laikyti. Šalinama į paženklintą juodos spalvos etikete "I KATEGORIJA. Šalutiniai gyvūniniai produktai. SUNAIKINIMUI" konteinerį.

2 kategorijos ŠGP

Surenkami tik į vežimėlius arba atskiras dėžes, kurie paženklinami geltonos spalvos etikete "ŠGP 2 K". Šią tarą draudžiama naudoti maistui laikyti. Šalinama į paženklintą geltonos spalvos etikete "II KATEGORIJA. Šalutiniai gyvūniniai produktai. NESKIRTA VARTOTI GYVŪNAMS" konteinerį, virškinamojo trakto turinys arba mėšlas šalinamas į paženklintą geltonos spalvos etikete "II KATEGORIJA. Šalutiniai gyvūniniai produktai. MĖSLAS" konteinerį.

3 kategorijos ŠGP

Surenkami tik į vežimėlius ir/arba konteinerius, arba į atskiras žalias ir (arba) rudos spalvos dėžes, paženklinatas "ŠGP 3 K". Šią tarą draudžiama naudoti maistui laikyti. Šalinama į paženklintą žalios spalvos su didele mėlynos spalvos etikete "III KATEGORIJA. Šalutiniai gyvūniniai produktai „NESKIRTA VARTOTI ŽMONĖMS" konteinerį, arba dėžės talpinamos į ŠGP 3-čiai kategorijai skirtus šaldytuvus. Kraujas surenkamas į specialią talpą.

ŠGP išgabenami iš įmonės per 24 valandas. Tačiau esant reikalui, kai ŠGP laikomi ilgiau kaip 24 valandas, jie yra laikomi ne aukštesnėje kaip +7 °C temperatūroje ne ilgiau kaip 3 paras, žemesnėje kaip 0 °C temperatūroje ne ilgiau kaip 7 paras ir žemesnėje kaip -10 °C temperatūroje ne ilgiau kaip 30 parų. Bendrovių vedamas ŠGP apskaitos žurnalas ASP 016 Ž 003.

Gyvulių mėšlas iš priešskerdiminių tvartų, skerdykloje susidarantis virškinamojo trakto turinys, gamybinių nuotekų pirminio valymo dumblas, priskiriami prie dirvožemį gerinančių medžiagų, yra atskirai surenkami ir tręšimo sezono metu naudojami ž. ū. kultūrų tręšimui. Visą susidarantį bioskaidžių medžiagų kiekį pagal sutartį pasiima ūkininkas S.Dambrauskas savo dirbamų laukų tręšimui. Sutartis su ūkininku pateikta 14 priede.

Įmonėje susidarantių atliekų kodai ir tikslūs pavadinimai pateikiami lentelėje:

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas
1	2
02 02 02	gyvūnų gyvulių audinių atliekos
02 02 03	kitais neapibrėžtos atliekos
06 13 02*	naudotos aktyvios anglis (išskyrus 06 07 02)
13 02 08*	kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva
15 01 01	popieriaus ir kartono pakuotės
15 01 10*	pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas
1	2
16 01 03	naudoti nebetinkamos padangos
16 01 07*	tepalų filtrai
16 01 17	juodieji metalai
16 01 19	plastikai
16 01 20	stiklas
16 01 21*	pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14
16 01 22	kitais neapibrėžtos sudedamosios dalys
16 02 15*	pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos
16 06 01*	švino akumulatoriai
17 04 02	aliuminis
17 04 05	geležis ir plienas
17 04 11	kabeliai, nenurodyti 17 04 10
20 01 01	popierius ir kartonas
20 01 08	biologiškai suyrančios virtuvių ir valgyklų atliekos
20 01 21*	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio
20 01 25	maistinis aliejus ir riebalai
20 01 35*	nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių
20 01 36	nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35
20 01 40	metalai
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:

12 lentelė. Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma, atliekos nenaudojamos.

13 lentelė. Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma, atliekos nešalinamos.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma, atliekos neruošiamos naudojimui ar šalinimui.

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.
Lentelė nepildoma, atliekos nelaikomos.

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).
Lentelė nepildoma, atliekos nelaikomos susidarymo vietoje.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:

17 lentelė. Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma, atliekos nenaudojamos.

18 lentelė. Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma, atliekos nešalinamos.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma, atliekos neruošiamos naudojimui ar šalinimui.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.
Lentelė nepildoma, atliekos nelaikomos.

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).
Lentelė nepildoma, atliekos nelaikomos susidarymo vietoje.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją.
Įmonė nevykdo atliekų deginimo veiklos.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Įmonė atliekų nešalina ir sąvartynų neeksploatuoja.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Atliekų apskaita vykdoma vadovaujantis LR aplinkos ministro 2011 m. gegužės 3 d. įsakymu Nr. DI-367 patvirtintų „Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių“ (Žin., 2011, Nr. 57-2720) nuostatomis.