

**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS LEIDIMAS**

**Nr. TL-V.7-14/2014**

1	1	0	6	3	9	8	8	7
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(Juridinio asmens kodas)

**AB „Plasta“, Antrinių ir pirminių plastiko žaliavų perdirbimas; Plėvelės, vamzdžių, lakštų, pakuočių bei kitų gaminių gamyba iš plastiko**

Savanorių pr. 180, Vilnius

---

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

AB „Plasta“ Savanorių pr. 180, Vilnius, tel. 8 5 235 7050, faks. 8 5 235 7051, el. p. [plasta@plasta.lt](mailto:plasta@plasta.lt)

---

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Leidimą sudaro ši (šios) specialioji (-iosios) dalis (-ys): Aplinkos oro taršos valdymas;  
Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas

\* Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamento 2004 m. spalio 12 d. išduotas Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimas Nr. 4.7-V-02-7 (2009 m. kovo 31 d. atnaujintas Nr. VR-4.7-V-02-7; koreguotas: 2010 m. sausio 4 d., 2010 m. gruodžio 16 d., 2011 m. rugpjūčio 24 d., 2012 m. gruodžio 28 d ir 2013 m. spalio 21 d.).

Leidimą sudaro 21 puslapis.

Išduotas 2014 m. gruodžio 4 d.

A. V.

Taršos prevencijos ir  
leidimų departamento  
Vilniaus skyriaus vedėja

Justina Kraskauskaitė  
(Vardas, pavardė)

---

(parašas)

Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo  
ir galiojimo panaikinimo taisyklių  
3 priedo  
2 priedėlis

SPECIALIOJI LEIDIMO DALIS

**APLINKOS ORO TARŠOS VALDYMAS**

**1 lentelė.** Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (B)	5872	0,070
Azoto oksidai (C)	6044	0,0621
Kietosios dalelės (C)	4281	0,7534
Sieros dioksidas (C)	6051	0,0000001
Amoniakas	134	0,005
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	
LOJ	308	0,1304
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (B)	5917	1,001
Anglies monoksidas (C)	6069	10,896
Acetaldehidas	47	0,3254
Acto rūgštis	74	6,5849
Chromas šešiavalentis	2721	0,000175
Formaldehidas	871	0,2148
Geležis ir jos junginiai	3113	0,1628
Mango oksidai	3516	0,00723
Izoprenas	5091	0,000001
Ozonas	1609	0,1432
Sieros rūgštis	1761	0,0005
	Iš viso:	<b>20,357</b>

**2 lentelė.** Leidžiama tarša į aplinkos orą. (Nustatytos išmetamų teršalų ribinės vertės netaikomos neįprastų (neatitiktinių) veiklos sąlygų metu)  
 Įrenginio pavadinimas Antrinių ir pirminių plastiko žaliavų perdirbimas. Plėvelės, vamzdžių, lakštų, pakuočių bei kitų gaminių gamyba iš plastiko.

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
PPL plovimo linija 1 vnt.	<b>052</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01856	0,4680
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00244	0,0560
		Formaldehidas	871	g/s	0,00031	0,0070
PPL plovimo linija 1 vnt.	<b>053</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01856	0,4680
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00185	0,0410
		Formaldehidas	871	g/s	0,00030	0,0060
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00234	0,0560
Granuliatorius 1 vnt.	<b>054</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01856	0,4680
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00170	0,0420
Granuliatorius 1 vnt.	<b>055</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01856	0,4680
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00170	0,0420
Granuliatorius 2 vnt.	<b>056</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01856	0,4680
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00213	0,0530
Granuliatorius 1 vnt.	<b>057</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01856	0,4680
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00213	0,0530
Granuliatorius 1 vnt.	<b>058</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01856	0,4680
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00211	0,0500
Granuliatorius 1 vnt.	<b>059</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01856	0,4680
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00211	0,0500
PPL plovimo linija 2 vnt.	<b>185</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01856	0,4680
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00289	0,0700
PPL plovimo linija 1 vnt.	<b>186</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01853	0,4670

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00438	0,1000
Aglomeratorius 1 vnt.	<b>187</b>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00431	0,1010
PPL plovimo linija 1 vnt.	<b>188</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00935	0,2050
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01853	0,4670
PPL plovimo linija 2 vnt.	<b>189</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00370	0,0750
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,01853	0,4670
Aglomeratorius 1 vnt.	<b>190</b>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00493	0,1160
Aglomeratorius 1 vnt.	<b>192</b>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00369	0,0780
Laboratoriniai ekstruderiai 3 vnt	<b>193</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00078	0,0070
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00033	0,0030
Tinklelių regeneravimo įrenginys	<b>240</b>	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,64565	0,7080
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,01934	0,0350
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01466	0,0470
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00092	0,0030
Tinklelių regeneravimo įrenginys /iš patalpos/	<b>241</b>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00074	0,0040
Granuliatorius 2 vnt	<b>243</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00262	0,0560
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00333	0,0720
Agglomeratorius -garnuliatorius EREMA	<b>244</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00622	0,0990
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01944	0,3150
Aglomeratorius 1 vnt.	<b>245</b>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00470	0,0940
Vamzdžių gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>076</b>	Acetaldehidas	47	g/s	0,00162	0,0290
		Formaldehidas	871	g/s	0,00017	0,0025
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00160	0,0290
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00954	0,1410
Vamzdžių gamybos ekstruderis 2 vnt	<b>081</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00170	0,0280

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00160	0,0290
Vamzdžių gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>086</b>	Formaldehidas	871	g/s	0,00015	0,0025
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01388	0,2070
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00143	0,0250
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00160	0,0290
Vamzdžių gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>087</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00219	0,0310
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00160	0,0230
Vamzdžių gamybos ekstruderis 2 vnt	<b>103</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,02785	0,4520
		Formaldehidas	871	g/s	0,00029	0,0045
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00171	0,0300
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00160	0,0290
Vamzdžių gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>129</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,01496	0,1420
		Formaldehidas	871	g/s	0,00020	0,0020
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00211	0,0220
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00160	0,0170
Vamzdžių gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>130</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00196	0,0190
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00160	0,0230
Vamzdžių gamybos ekstruderis 2 vnt	<b>230</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00140	0,0070
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00160	0,0230
Lakštų gamybos linija 1 vnt.	<b>247</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00124	0,0130
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00870	0,0940
Vamzdžių gamybos ekstruderis 2 vnt	<b>084</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00171	0,0290
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00160	0,0290
Liejimo mašina 1 vnt	<b>116</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00574	0,0480
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00231	0,0250

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Liejimo mašina 1 vnt	<b>117</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,01385	0,1180
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00231	0,0250
Liejimo mašina 2 vnt	<b>118</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,01895	0,1630
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00231	0,0250
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>119</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,01016	0,1760
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00350	0,0760
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>120</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,01501	0,2560
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00350	0,0760
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>121</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,01406	0,2710
		Formaldehidas	871	g/s	0,00392	0,0790
		Ozonas	1609	g/s	0,00091	0,0066
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00350	0,0760
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>122</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00969	0,1940
		Formaldehidas	871	g/s	0,00352	0,0720
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00350	0,0760
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>123</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,01419	0,2860
		Ozonas	1609	g/s	0,00091	0,0066
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0760
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>124</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00900	0,1370
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0760
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>125</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,01236	0,1840
		Ozonas	1609	g/s	0,00091	0,0066
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0760
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>236</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00353	0,0890
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>237</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00353	0,0890

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>238</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00353	0,0890
		Ozonas	1609	g/s	0,00091	0,0066
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>105</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00218	0,0130
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0630
Plėvelės gamybos ekstruderiai 2 vnt.	<b>110</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00261	0,0430
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 2 vnt	<b>077</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00314	0,0490
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0630
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>078</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00431	0,0990
		Formaldehidas	871	g/s	0,00020	0,0015
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 2 vnt	<b>079</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00358	0,0780
		Formaldehidas	871	g/s	0,00014	0,0013
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 2 vnt	<b>083</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00338	0,0750
		Formaldehidas	871	g/s	0,00017	0,0013
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>085</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00282	0,0640
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>088</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00269	0,0640
		Formaldehidas	871	g/s	0,00018	0,0015
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>089</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00265	0,0450
		Formaldehidas	871	g/s	0,00017	0,0010
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0630

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>090</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00266	0,0460
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0630
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>091</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00266	0,0650
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>092</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00318	0,0730
		Formaldehidas	871	g/s	0,00023	0,0020
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>093</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00419	0,0910
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>094</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00250	0,0590
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>095</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00566	0,1170
		Formaldehidas	871	g/s	0,00021	0,0020
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>096</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00443	0,0960
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>097</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00136	0,0230
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0630
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>107</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00142	0,0340
		Formaldehidas	871	g/s	0,00010	0,0008
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>108</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00492	0,0980
		Formaldehidas	871	g/s	0,00010	0,0015
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>109</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00142	0,0340



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Formaldehidas	871	g/s	0,00010	0,0008
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>111</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00280	0,0660
		Formaldehidas	871	g/s	0,00025	0,0020
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00280	0,0660
		Formaldehidas	871	g/s	0,00025	0,0020
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>113</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00136	0,0330
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00350	0,0880
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>114</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00157	0,0375
		Formaldehidas	871	g/s	0,00012	0,0010
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00353	0,0890
Plėvelės gamybos ekstruderis 3 vnt.	<b>232</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00339	0,0740
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00109	0,0265
		Formaldehidas	871	g/s	0,00015	0,0013
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00353	0,0890
Plėvelės gamybos ekstruderis 3 vnt.	<b>233</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00357	0,0800
		Formaldehidas	871	g/s	0,00010	0,0018
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00102	0,0250
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00353	0,0890
		Ozonas	1609	g/s	0,00202	0,0145
Plėvelės gamybos ekstruderis 2 vnt.	<b>234</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00339	0,0740
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00109	0,0265
		Formaldehidas	871	g/s	0,00015	0,0013

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00353	0,0890
Plėvelės gamybos ekstruderis 3 vnt.	235	Acto rūgštis	74	g/s	0,00357	0,0800
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00102	0,0250
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00353	0,0890
		Formaldehidas	871	g/s	0,00010	0,0018
		Ozonas	1609	g/s	0,00091	0,0066
Plėvelės gamybos ekstruderis 3 vnt.	246	Acto rūgštis	74	g/s	0,00189	0,0450
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00627	0,1580
		Ozonas	1609	g/s	0,00202	0,0160
Tinklelių regeneravimo įrenginys 1 vnt.	229	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,87061	0,2930
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,12245	0,0350
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00150	0,0014
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02233	0,0160
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	134	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00269	0,0680
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00174	0,0295
		Ozonas	1609	g/s	0,00096	0,0138
08 cechas. Plėvelės gaminių baras aktyvatorius	138	Ozonas	1609	g/s	0,00678	0,0537
Plėvelės gamybos ekstruderis 2 vnt.	143	Acto rūgštis	74	g/s	0,00555	0,1300
		Formaldehidas	871	g/s	0,00000	0,000
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00269	0,0680
Maišų virinimo įrenginiai 3 vnt.	144	Acto rūgštis	74	g/s	0,00419	0,1010
		Formaldehidas	871	g/s	0,00000	0,000
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0680
Plėvelės gamybos ekstruderis 2 vnt.	145	Acto rūgštis	74	g/s	0,00483	0,0410
		Formaldehidas	871	g/s	0,00042	0,0033

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0680
Plėvelės gamybos ekstruderis 2 vnt.	<b>146</b>	Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0680
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>148</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00649	0,1460
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0680
		Ozonas	1609	g/s	0,00044	0,0035
Plėvelės gamybos ekstruderis	<b>149</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00649	0,1460
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0680
Maišų virinimo įrenginiai 3 vnt	<b>191</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00307	0,0260
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0680
		Formaldehidas	871	g/s	0,00023	0,0020
		Kietosios dalelės	4281	g/s	0,00274	0,0460
Plėvelės gamybos ekstruderis 2 vnt.	<b>194</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00323	0,0710
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0680
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt	<b>195</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00133	0,0264
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0580
		Formaldehidas	871	g/s	0,00017	0,0026
		Ozonas	1609	g/s	0,00110	0,0087
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>196</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00110	0,0220
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0580
		Formaldehidas	871	g/s	0,00009	0,0020
		Kietosios dalelės	4281	g/s	0,00171	0,0250
Plėvelės gamybos ekstruderis 1 vnt.	<b>197</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00410	0,0820
		Formaldehidas	871	g/s	0,00021	0,0045
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00234	0,0560
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00269	0,0680

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Plėvelės gamybos ekstruderis 2 vnt.	<b>242</b>	Acto rūgštis	74	g/s	0,00293	0,0710
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00417	0,1050
Polietileno presai 7 vnt. Ekstruderiai 2 vnt.	<b>182</b>	Anglies monoksidas	6069	(g/s)	0,00063	0,009
Polietileno presai 3 vnt.	<b>183</b>	Anglies monoksidas	6069	(g/s)	0,00063	0,009
Erozinės staklės 2 vnt.	<b>016</b>	LOJ	308	g/s	0,00676	0,0330
Paruošų baras /iš patalpos/	<b>018</b>	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00003	0,0002
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00011	0,0008
		Geležies ir jos junginiai	3113	g/s	0,00007	0,0005
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,000001	0,00001
Termo krosnis 2 vnt	<b>024</b>	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00854	0,0615
Atšaldymo vonia 1 vnt		LOJ	308	g/s	0,00344	0,0248
Azotavimo krosnis 1 vnt	<b>025</b>	Amoniakas	134	g/s	0,00075	0,0050
Terminis baras /iš patalpos	<b>026</b>	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00076	0,0055
		LOJ	308	g/s	0,00031	0,0022
Terminis baras /iš patalpos	<b>027</b>	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00008	0,0006
		LOJ	308	g/s	0,00019	0,0014
Plazminio pjovimo staklės 1 vnt	<b>028</b>	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00152	0,0082
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00741	0,0400
		Geležis junginiai	3113	g/s	0,00435	0,0235
		Mangano junginiai	3516	g/s	0,00013	0,0007
Šlifavimo staklės /iš patalpos/	<b>029</b>	Kietosios dalelės C	4281	g/s	0,00182	0,0040
Šlifavimo staklės /iš patalpos/	<b>030</b>	Kietosios dalelės C	4281	g/s	0,00186	0,0070
Šlifavimo staklės 1 vnt.	<b>032</b>	Kietosios dalelės C	4281	g/s	0,00668	0,0390
Šlifavimo staklės 2 vnt.	<b>033</b>	Kietosios dalelės C	4281	g/s	0,00752	0,0380
Suvirinimo postas 1 vnt.	<b>034</b>	Geležies oksidai	3113	g/s	0,00208	0,0150

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Mangano junginiai	3516	g/s	0,00014	0,0010
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,000007	0,00005
Suvirinimo postas 4 vnt.	039	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00208	0,0150
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00014	0,0010
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,000006	0,00004
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00159	0,0080
Metalo konstrukcijų surinkimo patalpa	046	Mangano oksidai	3516	g/s	0,00014	0,0007
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,000004	0,00002
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,01076	0,0155
Metalo konstrukcijų surinkimo patalpa	047	Mangano oksidai	3516	g/s	0,00035	0,0005
		Anglies monoksidas(C)	6069	g/s	0,00361	0,0052
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00299	0,0043
		Geležies oksidai	3113	g/s	0,00044	0,0016
Suvirinimo postas 1 vnt.	048	Mangano junginiai	3516	g/s	0,00003	0,0001
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,000001	0,000005
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,00250	0,0180
Terminis baras /iš patalpos/	180	LOJ	308	g/s	0,00111	0,0080
		Anglies monoksidas	6069	g/s	0,04250	0,1530
Terminis baras . Šaldymo vonia /tepalais/ 1 vnt.	181	LOJ	308	g/s	0,01694	0,0610
		Kietosios dalelės C	4281	g/s	0,00099	0,0070
Vidinio transporto remonto patalpa	200	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00007	0,0005
Akumuliatorių krovimo patalpa	201	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00482	0,0120
Šlifavimo staklės 1 vnt.	203	Geležies junginiai	3113	g/s	0,00144	0,0026
Suvirinimo postas 1 vnt.	205	Mangano junginiai	3516	g/s	0,00007	0,00012
		Geležies junginiai	3113	g/s	0,00264	0,0190
Metalo konstrukcijų surinkimo patalpa	207					

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Mangano junginiai	3516	g/s	0,00017	0,0012
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,00001	0,00006
Metalo konstrukcijų surinkimo patalpa	<b>212</b>	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,02479	0,0357
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00076	0,0011
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00681	0,0098
		Anglies monoksidas(C)	6069	g/s	0,00833	0,0120
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01283	0,0385
Šlifavimo staklės 1 vnt.	<b>213</b>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01283	0,0385
Užgalandinimo staklės 1vnt.	<b>214</b>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00230	0,0050
Metalo konstrukcijų surinkimo patalpa	<b>215</b>	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,01833	0,0264
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00056	0,0008
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00500	0,0072
		Anglies monoksidas(C)	6069	g/s	0,00611	0,0088
Presavimo baras /iš patalpos/	<b>220</b>	Izoprenas	5091	g/s	3 x 10 <sup>-7</sup>	0,000001
		Sieros dioksidas (C)	6051	g/s	3 x 10 <sup>-8</sup>	0,0000001
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	3 x 10 <sup>-7</sup>	0,0000005
		LOJ	308	g/s	3 x 10 <sup>-7</sup>	0,000001
Metalų apdirbimo staklės 2vnt	<b>157</b>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00210	0,0034
Medžio apdirbimo staklės 3vnt	<b>239</b>	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03095	0,0430
					Iš viso įrenginiui:	<b>20,357</b>

SPECIALIOJI LEIDIMO DALIS

**ATLIEKŲ APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS**

**1 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas Antrinių ir pirminių plastiko žaliavų perdirbimas. Plėvelės, vamzdžių, lakštų, pakuočių bei kitų gaminių gamyba iš plastiko

Atliekos				Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas			Galimi atliekų tvarkymo būdai pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 4 priedą
Kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Pavojobumas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą	Projektinis įrenginio našumas, t	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) ir pavadinimas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 4 priedą)	
1	2	3	4	5	6	7	8
15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas) pakuotės	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas) pakuotės	Nepavojobingos	57000	6000	R13 – R1-R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	<b>R3</b> -organinių medžiagų nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir atnaujinimas; <b>R13</b> - R1-R12 veikloms skirtų atliekų laikymas <b>S1</b> -surinkimas; <b>S2</b> -vežimas; <b>S3</b> -įvežimas <b>S4</b> - išvežimas <b>S5</b> - atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas: <b>S501</b> - rūšiavimas; <b>S503</b> – smulkinimas; <b>S505</b> - granuliavimas
20 01 39	Plastikai	Plastikai					

**2 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo.  
Lentelė nepildoma, įmonė atliekų nelaiko jų susidarymo vietoje iki surinkimo.

**3 lentelė.** Leidžiamos naudoti atliekos.

Įrenginio pavadinimas Antrinių ir pirminių plastiko žaliavų perdirbimas. Plėvelės, vamzdžių, lakštų, pakuočių bei kitų gaminių gamyba iš plastiko

Atliekos				Atliekų naudojimo veikla		
Kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Pavojingumas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą	Atliekų naudojimo veiklos kodas (R1– R11) ir pavadinimas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 4 priedą	Projektinis įrenginio našumas, t/m.	Didžiausias leidžiamas naudoti atliekų kiekis, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
15 01 02	Plastmasinių pakuočių atliekos	Plastikinės( kartu su PET (polietilentereftalatas) pakuotės	Nepavojingos	<b>R3</b> -organinių medžiagų naudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir atnaujinimas: <b>R13</b> - R1-R12 veikloms skirtų atliekų laikymas <b>S1</b> -surinkimas; <b>S2</b> -vežimas; <b>S3</b> -įvežimas <b>S4</b> - išvežimas <b>S5</b> - atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas: <b>S6</b> - <b>S501</b> - rūšiavimas; <b>S503</b> – smulkinimas; <b>S505</b> - granuliavimas:	57000	57000
20 01 39	Polimerinės atliekos	Plastikai				

Susidarančios atliekos

Kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Pavojingumas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą	Kiekis, t/m.	Galimi atliekų tvarkymo būdai
8	9	10	11	12	13
-	-	-	-	-	-



**4 lentelė.** Leidžiamos šalinti atliekos.  
Lentelė nepildoma, įmonė atliekų nešalina.

**5 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos.

Įrenginio pavadinimas Antrinių ir pirminių plastiko žaliavų perdirbimas. Plėvelės, vamzdžių, lakštų, pakuočių bei kitų gaminių gamyba iš plastiko

Atliekos				Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti		
Kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Pavojingumas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą	Atliekų paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D13, D14, R12, S5) ir pavadinimas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 4 priedą	Projektinis įrenginio našumas, t/m.	Didžiausias leidžiamas paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekų kiekis, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
15 01 02	Plastmasinių pakuočių atliekos	Plastikinės( kartu su PET (polietilentereftalatas) pakuotės	Nepavojingos	<b>S5</b> - atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas: <b>S501</b> - rūšiavimas; <b>S503</b> – smulkinimas; <b>S505</b> - granuliavimas	57000	57000
20 01 39	Polimerinės atliekos	Plastikai	Nepavojingos			

Susidarančios atliekos

Kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Pavojingumas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą	Kiekis, t/m.	Galimi atliekų tvarkymo būdai
8	9	10	11	12	13
12 01 01	Juodųjų metalų atliekos	Juodųjų metalų atliekos	Nepavojingos	600,0	R12, R4
20 01 40	Kitos juodųjų metalų atliekos.	Kitos juodųjų metalų atliekos.	Nepavojingos	400,0	R12, R4
15 01 04	Metalinės pakuotės	Metalinės pakuotės	Nepavojingos	400,0	R12, R4
12 01 03	Spalvotųjų metalų atliekos	Spalvotųjų metalų atliekos	Nepavojingos	4,0	R12, R4
17 01 07	Maišytos statybinės ir griovimo atliekos	Maišytos statybinės ir griovimo atliekos	Nepavojingos	450,0	R12, R3

Susidarančios atliekos

Kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Pavojingumas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą	Kiekis, t/m.	Galimi atliekų tvarkymo būdai
8	9	10	11	12	13
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	Nepavojingos	1820	D1, R12, R1
19 12 09	Plovimo linijų kietosios nuosėdos	Plovimo linijų kietosios nuosėdos	Nepavojingos	4900,0	D1, R12, R1
19 12 04	Plastikas ir guma	Plastikas ir guma	Nepavojingos	1500,0	R12, R3
20 01 39	Plastikai	Plastikai	Nepavojingos	1450,0	R12, R3
20 01 01	Popierius ir kartonas, popieriaus	Popierius ir kartonas, popieriaus	Nepavojingos	12,0	R12, R3
16 01 03	Naudotos padangos	Naudotos padangos	Nepavojingos	15,0	R12, R3
20 01 02	Stiklas	Stiklas	Nepavojingos	2,0	R12, R3
20 01 36	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35.	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35.	Nepavojingos	0,800	R12, R3
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	Nepavojingos	70,0	R12, R3
12 01 09	Mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose nėra halogenų	Mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose nėra halogenų	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	8,0	R12, R2, R1
15 02 02	Naftos produktais užterštos pašluostės	Naftos produktais užterštos pašluostės	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	2,0	R12, R1
13 02 08	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	12,0	R12, R2, R1

Susidaranti atliekos

Kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Pavojingumas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą	Kiekis, t/m.	Galimi atliekų tvarkymo būdai
8	9	10	11	12	13
13 01 13	Kita alyva hidrauliniams sistemoms	Kita alyva hidrauliniams sistemoms	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	12,0	R12, R2, R1
13 08 02	Kitos emulsijos	Kitos emulsijos	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	8,0	R12, R2, R1
20 01 21	Liuminiscensinės lempos (panaudotos)	Liuminiscensinės lempos (panaudotos)	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	0,8	R12, R2, R1
16 06 01	Švino akumulatoriai (panaudoti)	Švino akumulatoriai (panaudoti)	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	1,2	R12, R3
20 01 27	Dažai, rašalas, klėjai, dervos, kuriose yra pavojingų medžiagų	Dažai, rašalas, klėjai, dervos, kuriose yra pavojingų medžiagų	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	0,4	R12, R3, R1

Susidarančios atliekos

Kodas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Pavojingumas pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą	Kiekis, t/m.	Galimi atliekų tvarkymo būdai
8	9	10	11	12	13
08 01 11*	Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	2,0	R12, R3, R1
08 03 12*	Dažų atliekos, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	Dažų atliekos, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	2,0	R12, R3, R1
20 01 35*	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	0,300	R12, R3
15 01 10	Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios jomis užterštos	Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios jomis užterštos	<b>Pavojingos</b> <b>H14</b> (medžiagos ir preparatai, kurie sukelia arba gali sukelti staigų ar uždelstą pavojų vienam ar daugiau aplinkos komponentų)	0,6	R12, R1
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	Nepavojingos	910,0	D1, R12, R1

**LEIDIMO PRIEDAI:**

Paraiška Taršos leidimui gauti  
Aplinkos monitoringo programa  
Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas  
Atliekų naudojimo/šalinimo techninis reglamentas

---