

APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

**TARŠOS LEIDIMAS**

**Nr. (11.2)-30-26/2004 / TL-KL.1-52/2017**

1	4	0	5	1	8	0	3	7
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(Juridinio asmens kodas)

**UAB „Perdanga“**, Dubysos g. 27, LT – 91181 Klaipėda

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas)

**UAB „Perdanga“**,

Dubysos g. 27, LT – 91181 Klaipėda, tel. 8 46 342500, faksas: 8 46 342593, el. p. [office@perdanga.lt](mailto:office@perdanga.lt)

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Leidimą sudaro:

1. Specialiosios dalys:

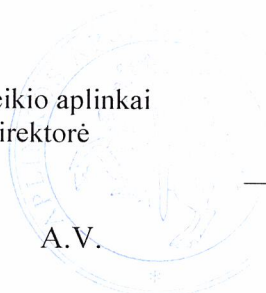
*Aplinkos oro taršos valdymas.*

2. Iki Taršos leidimo pakeitimo pilna apimtimi galiojo Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimas Nr. (11.2)- 30-26/2004, išduotas LR AM Klaipėdos regiono aplinkos apsaugos departamento 2004 m. gruodžio 31 d.; keistas 2011 m. sausio 10 d., 2012 m. lapkričio 28 d., 2014 m. vasario 25 d.

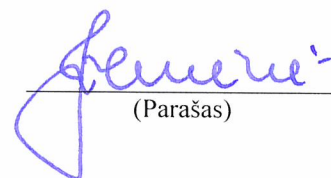
3. Leidimo priedai.

Pakeistas ..... 2017 m. birželio 12 d. ....

Direktorius įgaliota Poveikio aplinkai  
vertinimo departamento direktorė



Justina Černienė  
(Vardas, pavardė)

  
(Parašas)

SPECIALIOJI LEIDIMO DALIS  
APLINKOS ORO TARŠOS VALDYMAS

**1 lentelė.** Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (B)	5872	0,1255
Azoto oksidai (C)	6044	1,2083
Kietosios dalelės (B)	6486	0,0255
Kietosios dalelės (C)	4281	32,0875
Sieros dioksidas (B)	5897	0,0315
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	0,1095
Lakieji organiniai junginiai	308	0,1095
<i>Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):</i>	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (B)	5917	0,1484
Anglies monoksidas (C)	6069	0,6878
Chromas šešiavalentis	2721	0,054 kg
Fluoridai	3015	0,0200
Fluoro vandenilis	862	0,0252
Geležis ir jos junginiai	3113	0,9583
Mangano oksidai	3516	0,0526
Sieros rūgštis	1761	0,0009
	Iš viso:	35,4810

**2 lentelė.** Leidžiama tarša į aplinkos orą. (Nustatytos išmetamų teršalų ribinės vertės netaikomos neįprastų (neatitiktinių) veiklos sąlygų metu)

Įrenginio pavadinimas \_\_\_\_\_ UAB „Perdanga“ \_\_\_\_\_

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m	
				vnt.	maks.		
1	2	3	4	5	6	7	
Kalvė. Žaizdras	005	Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00380	0,0255	
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,02361	0,1484	
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,02103	0,1255	
Kalkių cechas. Maišyklė	010	Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,00580	0,0315	
Kompresorinė. Kompresoriai	012	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00608	0,0800	
Kompresorinė. Kompresoriai	013	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00331	0,0568	
Paruošimo baras. Darbo vieta	014	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00152	0,0228	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	016	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00456	0,0299	
Formavimo cechas. Formavimo agregatai	017	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00029	0,0038	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	018	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00040	0,0057	
Formavimo cechas. Formavimo agregatai	019	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00029	0,0047	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	020	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00042	0,0061	
Formavimo cechas. Formavimo agregatai	021	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00024	0,0036	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	022	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00042	0,0061	
Formavimo cechas. Formavimo agregatai	023	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00040	0,0052	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	024	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00042	0,0061	
Formavimo cechas. Formavimo agregatai	025	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00053	0,0077	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	026	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00059	0,0088	
Formavimo cechas. Formavimo agregatai	027	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00040	0,0052	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	028	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00050	0,0068	
Formavimo cechas. Formavimo agregatai	029	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00046	0,0068	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	030	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00055	0,0091	
Formavimo cechas. Formavimo agregatai	031	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00053	0,0077	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	032	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00058	0,0077	
Formavimo cechas. Formavimo agregatai	033	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00028	0,0041	
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros	034	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00039	0,0061	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00046	0,0063	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m
					vnt.	maks.	
1		2	3	4	5	6	7
Formavimo cechas. Formavimo agregatai		035	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00046	0,0074
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros		036	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00041	0,0057
Formavimo cechas. Pragarinimo kameros		037	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00041	0,0063
Armatūros cechas. Viešos lyginimo ir karpymo staklės		040	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00327	0,0432
Betono cechas. Pneumotransporteris, dozatorius		042	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,07333	1,1318
Mechaninis cechas. Pjaustymo aparatai		043	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00188	0,0708
			Mangano oksidai	3516	g/s	0,00009	0,0021
			Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00122	0,0353
			Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0	0,0356
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00203	0,0275
Armatūros cechas. Viešos lyginimo ir karpymo staklės		046	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00140	0,0186
Armatūros cechas. Viešos lyginimo ir karpymo staklės		047	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00050	0,0030
Garazai. Darbo vieta		049	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00138	0,0708
			Mangano oksidai	3516	g/s	0,00005	0,0021
Armatūros cechas. Pjaustymo aparatai		051	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00173	0,0353
Armatūros cechas. Staklės		052	Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00107	0,0356
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02453	0,3253
Armatūros cechas. Suvirinimo aparatai		053	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00215	0,0683
			Mangano oksidai	3516	g/s	0,00017	0,0057
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00012	0,0032
			Fluoridai	3015	g/s	0,00012	0,0032
			Fluoro vandenilis	862	g/s	0,00091	0,0040
Armatūros cechas. Suvirinimo aparatai		054	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00145	0,0426
			Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00122	0,0086
			Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00179	0,0534
			Mangano oksidai	3516	g/s	0,00013	0,0045
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00006	0,0025
Armatūros cechas. Suvirinimo aparatai		054	Fluoridai	3015	g/s	0,00006	0,0025
			Fluoro vandenilis	862	g/s	0,00091	0,0032
			Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00160	0,0333
			Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00134	0,0068

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	kods	pavadinimas	kods	vienkartinis dydis		metinė, t/m
					vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	
Armatūros cechas. Pjaustymo aparatai	055	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00170	0,0708	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00007	0,0021	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00088	0,0353	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0	0,0356	
Armatūros cechas. Pjaustymo aparatai	056	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00590	0,0708	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00024	0,0021	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00307	0,0353	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0	0,0356	
Armatūros cechas. Viešos lyginimo ir karpymo staklės	057	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00123	0,0152	
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00625	0,0708	
Armatūros cechas. Pjaustymo aparatai	058	Mangano oksidai	3516	g/s	0,00028	0,0021	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00369	0,0353	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0	0,0356	
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00310	0,0854	
Armatūros cechas. Suvirinimo aparatai	059	Mangano oksidai	3516	g/s	0,00019	0,0072	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00019	0,0040	
		Fluoridai	3015	g/s	0,00019	0,0040	
		Fluoro vandenilis	862	g/s	0,00091	0,0050	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00252	0,0532	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00407	0,0108	
Santehnikų dirbtuvės. Staklės, darbo vieta	060	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00238	0,0161	
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00215	0,0854	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00017	0,0072	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00012	0,0040	
		Fluoridai	3015	g/s	0,00012	0,0040	
		Fluoro vandenilis	862	g/s	0,00091	0,0050	
Armatūros cechas. Suvirinimo aparatai	061	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00145	0,0532	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00122	0,0108	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00206	0,0126	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00052	0,0034	
Mechaninis cechas. Frezavimo, šlifavimo staklės	065	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00028	0,0019	
		Mechaninis cechas. Frezavimo, šlifavimo staklės	4281	g/s	0,00028	0,0019	
		Mechaninis cechas. Tekinimo staklės	4281	g/s	0,00028	0,0019	
		Mechaninis cechas. Tekinimo staklės	4281	g/s	0,00028	0,0019	



Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša			
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m	
				vnt.	maks.		
1	2	3	4	5	6	7	
Mechaninis cechas. Frezavimo, šlifavimo staklės	069	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00026	0,0017	
Stalių dirbtuvės. Medienos apdirbimo staklės	070	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00002	0,0001	
Ūkio remonto baras. Pjūklas, staklės	071	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00632	0,0422	
Akumuliatorinė. Pakrovimo aparatai	072	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00006	0,0004	
Akumuliatorinė. Pakrovimo aparatai	073	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00008	0,0005	
Armatūros cechas. Staklės	150	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00028	0,0032	
Armatūros cechas. Staklės	151	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00025	0,0032	
Armatūros cechas. Staklės	152	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00024	0,0030	
Armatūros cechas. Staklės	153	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00028	0,0036	
Armatūros cechas. Staklės	154	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00028	0,0036	
Armatūros cechas. Staklės	155	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00028	0,0036	
Armatūros cechas. Staklės	156	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00007	0,0010	
Armatūros cechas. Staklės	157	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00008	0,0010	
Santchnikų dirbtuvės. Staklės, darbo vieta	158	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00005	0,0004	
Stalių dirbtuvės. Medienos apdirbimo staklės	160	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00023	0,0013	
Stalių dirbtuvės. Medienos apdirbimo staklės	161	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00394	0,0258	
Stalių dirbtuvės. Medienos apdirbimo staklės	162	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00022	0,0016	
Mechaninis cechas. Frezavimo, šlifavimo staklės	164	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00206	0,0126	
Mechaninis cechas. Pjaustymo aparatai	165	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00188	0,0197	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00009	0,0006	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00122	0,0098	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0	0,0099	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00205	0,0229	
Kalkių cechas. Gesinimo vonia	173	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00394	0,0021	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00041	0,0002	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00014	0,0001	
		Fluoridai	3015	g/s	0,00014	0,0001	
		Fluoro vandenilis	862	g/s	0,00091	0,0001	
Vyr. mechaniko tarnyba. Suvirinimo aparatas	175	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00177	0,0013	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00286	0,0003	
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00437	0,0043	
Vyr. mechaniko tarnyba. Suvirinimo aparatas	176	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00437	0,0043	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša			
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m
					vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00031	0,0004	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00016	0,0002	
		Fluoridai	3015	g/s	0,00016	0,0002	
		Fluoro vandeniis	862	g/s	0,00091	0,0003	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00203	0,0027	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00328	0,0005	
	177	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00631	0,0966	
	178	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00462	0,0731	
	183	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00144	0,0196	
	187	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00327	0,0432	
	188	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01498	0,2388	
	193	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00151	0,0013	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00011	0,0001	
	194	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00174	0,0113	
	303	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00081	0,0105	
	304	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00078	0,0099	
	305	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00091	0,0123	
	306	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00053	0,0069	
	307	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00053	0,0070	
	310	Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00322	0,0181	
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00012	0,0006	
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00391	0,1685	
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00508	0,9050	
	313	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00076	0,0014	
	314	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00078	0,0015	
	601	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,45000	3,6000	
	602	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,45000	3,6000	
	603	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	2,08800	8,2500	
	604	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	1,25280	8,2500	
	605	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,45000	0,2000	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Smėlio iškrovimas. Iškrovimo vieta	606	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,54000	4,9500
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,03372	0,2573
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00100	0,0150
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,00003	0,030 kg
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00072	0,0060
Suvirinimas. Suvirinimo, pjaustymo aparatai	607	Fluoridai	3015	g/s	0,00072	0,0060
		Fluoro vandeniis	862	g/s	0,00091	0,0076
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,01683	0,1432
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,12375	0,0768
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,01164	0,0090
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00078	0,0006
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,00003	0,024 kg
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00109	0,0008
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00451	0,0035
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04462	0,3200
Suvirinimas. Suvirinimo automatai	609	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04462	0,3200
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04462	0,3200
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,73080	0,0990
Betono mazgas. Cemento pakrovimas į cementovežius	613	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04462	0,3200
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04462	0,3200
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,73080	0,0990
Betono mazgas. Cemento pakrovimas į cementovežius	614	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04462	0,3200
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04462	0,3200
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,73080	0,0990
Betono cechas. Betono atliekų smulkinimo įrenginys	615	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,73080	0,0990
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,73080	0,0990
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,73080	0,0990
				Iš viso įrenginiui: 35,4810		



**3 lentelė.** Kitos sąlygos aplinkos oro taršai valdyti pagal aplinkos apsaugą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimus.

Eil. Nr.	Sąlygos
1	2
1	Vykdyti aplinkos monitoringą vadovaujantis paruošta bei suderinta Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.
2	Atsiradus naujiems taršos šaltiniams, pasikeitus išmetamų teršalų kiekiams ir pan., dėl kurių pasikeitė imonės poveikis aplinkos orui, paruošti Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų inventorizacijos ataskaitą. Ataskaita turi būti rengiama vadovaujantis Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos teikimo taisyklėmis, patvirtintomis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. birželio 27 d. įsakymu Nr. 340.
3	Veiklos vykdytojas privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Klaipėdos regiono aplinkos apsaugos departamentui apie bet kokius veiklos pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

**LEIDIMO Nr. (11.2)-30-26/2004 / TL-KL.1-52/2017 PRIEDAI**

1. Paraiškos Taršos leidimui gauti/pakeisti:

1.1. 2017-05-29 priimta Paraiška taršos leidimui pakeisti.

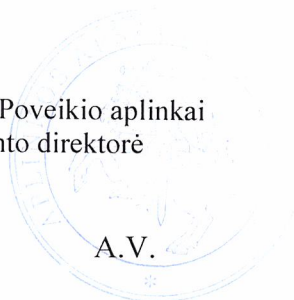
2. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programos:

2.1. 2017-06-12 suderinta Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.

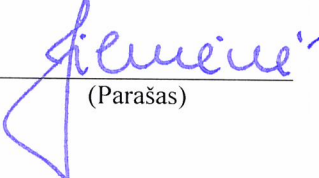
2017 m. birželio 12 d.

-----  
Priedų sąrašo sudarymo data

Direktorius įgaliota Poveikio aplinkai  
vertinimo departamento direktorė



Justina Černienė  
\_\_\_\_\_  
(Vardas, pavardė)

  
\_\_\_\_\_  
(Parašas)