

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMUI Nr. (11.2)-33-37/2005 PAKEISTI

[1][1][1][4][4][6][5][8][1]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Mars Lietuva“, Statybininkų g. 2, Gargždų m., Klaipėdos r. sav.
tel. 46-394901, faks. 46-394909

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „Mars Lietuva“, Statybininkų g. 2, Gargždų m., Klaipėdos r. sav.

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Simonas Žakaitis, aplinkosaugos koordinatorius
tel. 46-394935, faks. 46-394909, el. p. simonas.zakaitis@effem.com

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

Bendrovės teritorija išsidėstė Gargždų miesto pramoniniame rajone Gamyklos ir Statybininkų gatvių sankirtoje. Rytų kryptimi kitoje Gamyklos gatvės pusėje yra AB „Geonafta“ ir VI „Klaipėdos regiono keliai“ gamybinės bazės, į pietus už Statybininkų gatvės - įvairių įmonių žemės sklypai. Žemės ūkio paskirties sklypai ribojasi su bendrovės teritorija iš šiaurės ir vakarų.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Atstumas iki artimiausios sodybos su gyvenamuoju namu, esančios vakarų kryptimi, sudaro apie 200 metrų. Mokykla ir ligoninė yra mieste atitinkamai už 1,9 km ir 2,6 km nuo bendrovės teritorijos. Saugomų teritorijų greta nėra.

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Veiklos pradžia – 1999-10-15.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Simonas Žakaitis, aplinkosaugos koordinatorius, tel. 46-394935, faks. 46-394909, el. p. simonas.zakaitis@effem.com

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Bendrovėje sėkmingai veikia vieninga vadybos sistema, patvirtinta tarptautiniais standartais: kokybės vadybos – ISO 9001, maisto saugos vadybos – RVASVT, aplinkos vadybos – ISO 14001. Lietuvos bei kitose „Mars“ gamyklose diegiama nuolatinio tobulėjimo bei mažareikšmių veiklų atsisakymo praktika LEAN, kurioje sukaupta bene daugiausiai patirties kompanijos personalo politikos, darbuotojams skiriamų galimybių srityse. Įkurtas specialus veiklos efektyvinimo padalinys, skatinantis darbuotojus įgyvendinti geriausius LEAN metodikos pavyzdžius, siekti, kad jie taptų kasdienybe. Bendrovės verslo ir vadybos praktika įvertinta pagrindiniais Europos saugos darbe agentūros bei Nacionaliniu kokybės prizais.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

UAB „Mars Lietuva“ taršos integruotos prevencijos ir kontrolės (toliau – TIPK) leidimas Nr. (11.2)-33-37/2005 buvo atnaujintas 2011 m. vasario 2 d. ir koreguotas 2013 m. rugsėjo 9 d. Paraiškos TIPK leidimui pakeisti pateikimo tikslas: patikslinti TIPK leidimo „Tarša į aplinkos orą“ bei „Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas“ dalis.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „Mars Lietuva“	6.4. skerdyklų ir maisto pramonės įrenginių eksploatavimas: 6.4.2. apdorojimo ir perdirbimo veikla (išskyrus atvejus, kai šiame punkte nurodytos perdirbtos ar neperdirbtos žaliavos tik pakuojamos) maisto produktams arba gyvulių pašarams gaminti iš: 6.4.2.1. gyvulinės žaliavos (išskyrus piena), kai galutinio produkto gamybos pajėgumas didesnis kaip 75 tonos per dieną;

8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas ir (ar) gamybos pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo.

Įrenginio projektinis pajėgumas 85 tūkst. t/m (232,5 t/d) produkcijos nustatytas pagal eksploatuojamų technologinių linijų pajėgumus bei gaminamos produkcijos paklausą rinkoje. Pastaruoju metu gaminama daugiau produkcijos mažesnio svorio įpakavime (mažėja 100 ir 85 g formato maišelių, daugėja 50 g).

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	AB LESTO tinklai	20000 tūkst. kWh	X
b) šiluminė energija	Gaminama įmonės katilinėje	35000 tūkst. kWh	X
c) gamtinės dujos	AB „Lietuvos dujos“ tinklai	5000 tūkst. m ³	-
d) suskystintos dujos			
e) mazutas			
f) krosninis kuras			
g) dyzelinas			
katilinei	Autotransportu	100 t	įmonės 100 ³ talpykla
priešgaisrinei siurblinei	Autotransportu	3,0 t	įmonės 100 ³ talpykla
elektros generatoriui	Autotransportu	1,5 t	įmonės 100 ³ talpykla
autotransportui	-	7 t	-
h) akmens anglis			
i) benzinas autotransportui	-	80 t	-

1	2	3	4
j) biokuras:			
1)			
2)			
k) ir kiti			

3 lentelė. Energijos gamyba

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti
1	2	3
Elektros energija, kWh	-	-
Šiluminė energija, kWh	35000000	35000000

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas.

Įmonės veiklos pobūdis – drėgno maisto naminiams gyvūnėliams gamyba ir susijusi veikla. Gamyba vyksta pagal patvirtintas procedūras laikantis visų maisto pramonei taikomų reikalavimų. Technologinių procesų trumpa specifikacija:

Birių ir kitų priedų priėmimas. Mėsinių žaliavų sandėliavimas. Šaldytos mėsos malimas paletėmis: šaldytos mėsos blokų trupinimas paletėmis; sutrupintų mėsos blokų transportavimas; metalinių svetimkūnių kontrolė; grubus sutrupintų žaliavų sumalimas; sumaltos mėsos transportavimas; sumaltos mėsos laikymas.

Šaldytos mėsos malimas blokais ir transportavimas į mėsos maišyklę: šaldytų mėsos blokų svėrimas; metalinių svetimkūnių kontrolė; šaldytos mėsos blokų grubus trupinimas ir sumalimas; sumaltos mėsos dozavimas; sumaltos mėsos transportavimas į mėsos maišyklę.

Emulsijos paruošimas: miltų sandėliavimas; miltų dozavimas; sausų žaliavų sandėliavimas; miltelių talpų užpildymas; sausų žaliavų svėrimas; aliejaus dozavimas; produkto perdirbimas; mėsos ir sausų žaliavų sumaišymas; 1-as smulkintuvas; 2-as smulkintuvas; mėsos emulsijos laikymas.

Produktams maišeliuose gaminti gabaliukų kepimas: spalvos tirpalo paruošimas; spalvos tirpalo laikymas; spalvos tirpalo dozavimas į emulsiją; mėsos emulsijos kepimas; iškeptų mėsos emulsijos juostų vėsinimas; juostų supjaustymas gabaliukais; gabaliukų sukaupimas; gabaliukų vėsinimas; antrinis gabaliukų supjaustymas; gabaliukų transportavimas užpildymui.

Užpilo ruošimas: užpilo paruošimas; užpilo laikymas.

Pirminės pakuotės gamyba: folijos pirminei pakuotei sandėliavimas; pirminės pakuotės gamyba; pirminės pakuotės sandėliavimas.

Maišelių užpildymas: džiovintų daržovių dozavimas; gabaliukų svėrimas/dozavimas; užpildymas į maišelius ir galiojimo datos užpurškimas.

Maišelių sterilizavimas: užpildytų maišelių sudėjimas į padėklus; sterilizavimas autoklavuose.

Maišelių pakavimas: maišelių nuėmimas nuo padėklų; maišelių džiovinimas; antrinės pakuotės sandėliavimas; dėžučių formavimas; maišelių sudėjimas į dėžutes; antrinis produkto kokybės patikrinimas; užpildytų dėžučių svorio kontrolė; dangčių formavimas; dangčių uždėjimas; dėžučių supakavimas blokais; paletavimas; produkto skanavimas; galutinio produkto sandėliavimas; produkto pakrovimas/išvežimas.

Produktams indeliuose gaminti gabaliukų virimas: mėsos emulsijos gabaliukų virimas; išvirtų gabaliukų vėsinimas; pirminis gabaliukų supjaustymas; gabaliukų transportavimas; gabaliukų sukaupimas; antrinis gabaliukų supjaustymas; metalinių svetimkūnių kontrolė.

Užpilo mišinio paruošimas: užpilo paruošimas; užpilo laikymas.

Indelių užpildymas-užvalcavimas: pirminės pakuotės sandėliavimas; konservų pakuotės tiekimas užpildymui; galiojimo datos užpurškimas; užpildymas; užvalcavimas; konservų svorio patikrinimas.

Konservų sterilizavimas: konservų sudėjimas į padėklus; sterilizavimas.

Konservų pakavimas: konservų nuėmimas nuo padėklų; konservų džiovinimas; galutinio produkto kokybinė patikra; antrinės pakuotės sandėliavimas; dėžučių formavimas; antrinis produkto kokybės patikrinimas; konservų sudėjimas į dėžutes; paletavimas; pagaminto produkto sandėliavimas; produkto skanavimas; produkto pakrovimas/išvežimas.

Pagrindiniams technologiniams procesams būtinas sąlygas užtikrinti eksploatuojama gamtinėmis dujomis kūrenama katilinė, yra šaldytuvai, kurių šaldymo sistemos užpildytos aplinkai palankesniais freonais, veikia pirminio nuotekų valymo įrenginiai.

Įmonėje inventorizuoti 32 organizuoti ir 4 neorganizuoti stacionarūs oro taršos šaltiniai. Daugiausia teršalų išmetama per katilinės kaminus – 65,3016 t/m, iš kurių 43,0364 t/m anglies monoksido ir 16,4139 t/m azoto oksidų (taršos šaltiniai Nr. 001, 002-1, 002-2).

Technologiniuose įrengimuose susidarantys teršalai išmetami į aplinkos orą per pagrindinio cecho kaminą (taršos šaltinis Nr. 020) ir sudaro 4,3736 t/m, iš kurių 3,6791 t/m identifiukuota kaip akroleinas. Kitų šaltinių išmetimai sudaro 7,0699 t/m, iš jų 2,4261 t/m – neorganizuoti išmetami produkcijos markiravimui naudojamų preparatų (mišinių) lakieji organiniai junginiai.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Visų į aplinkos orą numatomų išmesti teršalų suvestinė pateikta 9 lentelėje. Atskirai kiekvienam įrenginiui užpildyta 11 lentelė, pateikiant joje informaciją apie numatoma metinę taršą iš viso įrenginio bei atskirų jame vykdomų veiklų. Informacija apie sumontuotus aplinkos oro teršalų valymo įrenginius pateikta 12 lentelėje.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Pakeitimų nėra. Lentelė nepildoma.

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

Bendrovė nėra įtraukta į LR aplinkos ministro 2005-04-18 įsakymu Nr. D1-207 patvirtintą potencialiai pavojingų objektų sąrašą.

Vadovaujantis kriterijais, išdėstytais 2008 m. rugsėjo 10 d. LR vyriausybės nutarime Nr. 913 ir 2010 m. gegužės 12 d. nutarime Nr. 555 „Dėl pramoninių avarijų prevencijos, likvidavimo ir tyrimo nuostatų ir pavojinguose objektuose esančių medžiagų, mišinių ar preparatų, priskiriamų pavojingosioms medžiagoms, sąrašo ir priskyrimo kriterijų aprašo patvirtinimo“ objektas nepriskiriamas prie pavojingų, todėl pavojingo objekto avarijų prevencijos plano, saugos ataskaitos, avarinio plano rengimas nėra privalomas.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
1	Mėsos subproduktai	41000 t	autotransportu	500 t	Šaldytuvai –18 °C
	<i>Kiti produkcijai gaminti naudojami komponentai</i>				
2	Aliejus	220 t	autotransportu	30 t	Cisternos aliejaus laikymo šaldytuve
3	Kvietiniai miltai	1400 t	autotransportu	80 t	Bokštiniai aruodai – silosai
4	Ryžių miltai,	30 t	autotransportu	2 t	Maišai sandėlyje
5	Druska	30 t	autotransportu	2 t	Maišai sandėlyje
6	Vitaminai	20 t	autotransportu	1 t	Maišai sandėlyje
7	Konservantai	5 t	autotransportu	0,5 t	Maišai sandėlyje
8	Dažikliai	100 t	autotransportu	6 t	Maišai sandėlyje
9	Mineralai	300 t	autotransportu	15 t	Maišai sandėlyje
10	Džiovinamos daržovės ir kiti priedai	2000 t	autotransportu	140 t	Maišai sandėlyje
	<i>Pakavimo medžiagos</i>				
11	Popierius, plastikas ir kt.	20000 t	autotransportu	3,5 t	Sandėlyje
	<i>Plovimo ir dezinfekcijos medžiagos</i>				
12	Calgonit CF 312	8,78 t	autotransportu	0,48 t	Chemikalų sandėlyje talpose ant chemikalų surinkimo vonių
13	Calgonit CF 316	1,51 t	autotransportu	0,12 t	Chemikalų sandėlyje talpose ant chemikalų surinkimo vonių
14	Calgonit 6010/CN 373	0,14 t	autotransportu	0,01 t	Chemikalų sandėlyje talpose ant chemikalų surinkimo vonių
15	Calgonit SF 525	2,45 t	autotransportu	0,12 t	Chemikalų sandėlyje talpose ant chemikalų surinkimo vonių
16	Calgonit 504	1,42 t	autotransportu	0,24 t	Chemikalų sandėlyje talpose ant chemikalų surinkimo vonių
17	Calgonit Jalu sauer plus	1,55 t	autotransportu	0,10 t	Chemikalų sandėlyje talpose ant chemikalų surinkimo vonių
18	Calgonit sterizid forte 15	0,06 t	autotransportu	0,01 t	Chemikalų sandėlyje talpose ant chemikalų surinkimo vonių
19	F 261 Kloriitti Forte	0,5 t	autotransportu	0,40 t	Chemikalų sandėlyje talpose ant chemikalų surinkimo vonių
20	Autoklavų korozijos ir nuovirų inhibitorius FOODPRO ST8032	2,5 t	autotransportu	0,10 t	Chemikalų sandėlyje talpose ant chemikalų surinkimo vonių
	<i>Nuotekų valymo įrengimuose naudojami reagentai</i>				
21	Geležies chloridas	110 t	autotransportu	19 t	Nuotekų sistemoje, geležies chlorido cisternoje
22	Natrio šarmas	5 t	autotransportu	0,5 t	Nuotekų sistemoje ant chemikalų surinkimo vonios
23	Polimerai sausas	1 t	autotransportu	0,1 t	Nuotekų valymo sistemoje maišuose specialioje talpoje
24	Polimerai skystas	5 t	autotransportu	0,6 t	Nuotekų valymo sistemoje talpyklose
	<i>Katilinėje vandens paruošimui naudojamos medžiagos</i>				
25	Korozijos ir nuovirų inhibitorius Jurbysoft 12	9,7 t	autotransportu	0,6 t	Katilinėje talpyklose
26	Natrio druska	50 t	autotransportu	2 t	Katilinėje maišuose
27	Šaldymo sistemoms papildyti naudojami freonai	0,35 t	autotransportu	-	Atsivežama pagal poreikį sistemai papildyti
28	Suvirinimo elektrodai, viela	0,85 t	autotransportu	0,05 t	Remonto metu atsivežama pagal poreikį

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojaus frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pagrindinis gamybos cechas. "Videojet" įrengimas, markiravimas	Skiediklis vaitspiritas	LOJ (sudėtingas angliavandenilių mišinys)	Xn R: 65 S: (2-)23-24-62	100	100	0,12	-	0,01	Gamintojo taroje sandėlyje
		Butanonas(metiletilketonas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)9-16	60	70	1,12	-	0,05	Gamintojo taroje sandėlyje
	Etanolis	F R: 11 S: (2-)7-16	20	30					
	LOJ (propilacetatas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)16-26-29-33	1	3					
	Izopropanolis	F; Xi R: 11-36-67 S: (2-)7-16-24/25-26	1	3					
	Rašalas "Videojet V471-D"	Butanonas(metiletilketonas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)9-16	40	50	0,344	-	0,05	Gamintojo taroje sandėlyje
		Etanolis	F R: 11 S: (2-)7-16	15	25				
		LOJ (1-metil-2-metoksietilacetatas)	Xi R: 10-36 S: (2-)25	3	7				
		LOJ (propilacetatas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)16-26-29-33	1	3				
		Izopropanolis	F; Xi R: 11-36-67 S: (2-)7-16-24/25-26	1	3				
		Toluolas	F; Xn R: 11-38-48/20-6365-67 S: (2-)36/37-46-62	0,9	1				
	Rašalas "Videojet 16-8640Q"	Etanolis	F R: 11 S: (2-)7-16	30	40	0,089	-	0,089	Gamintojo taroje sandėlyje
		Cikloheksanonas	Xn R: 10-20 S: (2-)25	20	30				
		LOJ (1-metoksipropanolis-2)	R: 10 S: (2-)24	13	20				
		LOJ (ketvirtiniai amonio junginiai)	Neklasifikuota	1	3				
		LOJ (propilacetatas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)16-26-29-33	1	3				
		Izopropanolis	F; Xi R: 11-36-67 S: (2-)7-16-24/25-26	1	3				
		Fenolis	T; R: 23/24/25-34-48/ 20/21/22-68 S: (1/2-)24/25-26-28- 36/37/39-45	0,9	1				
		LOJ (aminai)	Neklasifikuota	0,9	1				
	Rašalas "Videjet 16-8530Q"	Butanonas (metiletilketonas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)9-16	65	75	0,035	-	0,035	Gamintojo taroje sandėlyje
		Etanolis	F R: 11 S: (2-)7-16	1	3				
		Etilacetatas	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)16-26-33	1	3				
		Izopropanolis	F; Xi R: 11-36-67 S: (2-)7-16-24/25-26	1	3				
		LOJ ([3-(2,3-epoksipropoksi) propil]trimetoksisilanas)	Neklasifikuota	1	3				
	Rašalas "Videojet 16-5600Q"	Butanonas (metiletilketonas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)9-16	30	40	0,018	-	0,018	Gamintojo taroje sandėlyje
		Metanolis	F; T R: 11-23/24/25-39/ 23/24/25 S: (1/2-)7-16-36/37- 45	25	35				
		Benzilo alkoholis	Xn R: 20/22 S: (2-)26	2	5				
		LOJ (4,4'-izopropilidendifenolis)	Xn R: 37-41-43-62 S: (2-)26-36/37-39-46	1	3				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pagrindinis gamybos cechasis "Videojet" įrengimas, markiravimas	Rašalas "Videojet 16-8650"	LOJ (pentan-2-onas)	Neklasifikuota	40	50	0,034	-	0,034	Gamintojo taroje sandėlyje
		Etanolis	F R: 11 S: (2-)7-16	15	25				
		LOJ (ketvirtiniai amonio junginiai)	Neklasifikuota	3	7				
		Metilizobutilketonas (4-metil-2-pentanonas)	F; Xn R: 11-20-36/37-66 S: (2-)9-16-29	2	5				
		LOJ (propilacetatas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)16-26-29-33	2	5				
		Izopropanolis	F; Xi R: 11-36-67 S: (2-)7-16-24/25-26	2	5				
		Fenolis	T; R: 23/24/25-34-48/ 20/21/22-68 S: (1/2-)24/25-26-28- 36/37/39-45	1	3				
		Butanolis	Xn R: 10-22-37/38-41-67 S: (2-)7/9-13-26-37/ 39-46	1	3				
	LOJ (aminai)	Neklasifikuota	0,9	1					
	Žibalas	LOJ (žibalas)	Xn R: 65 S: (2-)23-24-62	100	100	0,504	-	0,05	Gamintojo taroje sandėlyje
Rašalas "Videojet V411-D"	Butanonas (metiletilketonas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)9-16	70	80	0,069	-	0,05	Gamintojo taroje sandėlyje	
Skiediklis "Videojet V706-D"	Butanonas (metiletilketonas)	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)9-16	90	98	0,224	-	0,05	Gamintojo taroje sandėlyje	
	Acetonas	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)9-16-26	1	3					
Maišelių gamybos cechasis. Įrenginių valymas	Žibalas	LOJ (žibalas)	Xn R: 65 S: (2-)23-24-62	100	100	0,1	-	0,025	Gamintojo taroje sandėlyje
	Skiediklis acetonas	Acetonas	F; Xi R: 11-36-66-67 S: (2-)9-16-26	100	100	0,1	-	0,025	Gamintojo taroje sandėlyje
				Iš viso pagal veiklos rūšį:		2,757			

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį
Lentelė nepildoma. Vanduo iš paviršinio vandens telkinio nėra išgaunamas.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius)
Lentelė nepildoma. Požeminio vandens vandenvietės neeksploatuojamos.

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

Šios dalies pakeitimų aprašymas:

- 1) 2015 metais atlikti visų taršos šaltinių kontroliniai instrumentiniai matavimai;
- 2) vadovaujantis LAND 43-2013 nurodymais taršos šaltiniuose Nr. 001, 002-1, 002-2 papildyti kietųjų dalelių bei sieros dioksido išmetimai gamtinių dujų deginimo metu;
- 3) likviduoti taršos šaltiniai Nr. 047, 048;
- 4) įvesti į eksploataciją nauji taršos šaltiniai Nr. 052, 053, 054:

Taršos šaltinis Nr. 052 (perpakavimo sandėlyje). Šioje patalpoje vyksta indelių ir maišelių pakavimas bei tuščių maišelių gamyba. Indeliai ir maišeliai yra pakuojami pusiau automatinio būdu: pakavimo mašina „Tekmapack“ sulanksto ir suključiuoja dėžutę, kuri transporteriu nuvažiuoja į maišelių sudėjimo vietą, kur rankiniu būdu į dėžutes sudedami maišeliai. Po to pilnos dėžutės transporteriu važiuoja iki dangtelių įrenginio, kuris automatinio būdu ant dėžutės užključiuoja dangtelį. Pilnos dėžutės sudedamos ant padėklo rankiniu būdu ir apvyniojant plėvele vyniotuvu, suformuojama gatavo produkto paletė. Tušti maišeliai gaminami „Nishibe“ įrenginiais (2 vnt.). Įrenginio pradžioje ant veleno užmaunamas ritinys su aliuminio folija, padengta polipropileno ir polietileno sluoksniais. Ši folija velenų pagalba tempiama išilgai įrenginio, kur yra sulydoma (temp + 230 laipsn. C) ir supjaustoma. Linijos pabaigoje operatorius surenka nuo transporterio ir rankiniu būdu į dėžutes sudeda pagamintus maišelius. Įrenginių plovimui naudojamas žibalas ir acetonas. Plovimas vykdomas kartą per savaitę. Patalpa drėgnu būdu plaunama tik kartą per savaitę, nuo pakavimo medžiagų kaupiasi dulkės.

Taršos šaltinis Nr. 053 (tepalų sandėliavimo patalpa, priešais kompresorinę). Šioje patalpoje laikomi tepalai ir alyvos, kurie naudojami įrenginių tepimui. Yra ir maistinių tepalų (natūralių augalinių ir gyvulinių riebalų pagrindu – pvz. kiaulės taukai) ir tepalų ir alyvų naftos pagrindu. Tepalai naudojami (paimami iš sandėliavimo vietos), atsiradus gamybiniam poreikiui. Per ketvirtį sunaudojama apie 300 - 400 l įvairių tepalų ir alyvų. Taip pat šioje patalpoje su žibalu yra plaunami įvairūs įrankiai ir detalės (esant poreikiui, 1-2 kartus per savaitę po 15-20 min.).

Taršos šaltinis Nr. 054 (vakuuminiai siurbliai) – čia technologinių pasikeitimų nėra, nurašyti tą patį, kas buvo 047 ir 048 taršos šaltiniams.

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	16,4266
Azoto oksidai (B)	5872	0,0252
Azoto oksidai (C)	6044	0,0004
Kietosios dalelės (A)	6493	1,9308
Kietosios dalelės (B)	6486	0,0028
Kietosios dalelės (C)	4281	0,9268
Sieros dioksidas (A)	1753	3,9229
Sieros dioksidas (B)	5897	0,0030
Amoniakas	134	0,1597
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	
Acetonas	65	0,2841

1	2	3
Akroleinas	100	5,3084
Benzilo alkoholis	292	0,0006
Butanolis	359	0,0007
Butanonas	7417	1,2311
Chloro vandenilis	440	0,0308
Cikloheksanonas	506	0,0223
Etanolis	739	0,4054
Etilacetatas	747	0,0007
Etilbenzolas	763	0,0313
Fenolis	846	0,0015
Fluoro vandenilis	862	0,0005
Formaldehidas	871	0,5366
Izopropanolis	1108	0,0345
Ksilolas	1260	0,0313
Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti šiame sąraše)	308	1,9806
Metanolis	3555	0,0054
Metilizobutylketonas	1368	0,0012
Pentanolis	4660	0,1503
Toluolas	1950	0,0346
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	43,0774
Anglies monoksidas (B)	5917	0,0546
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0025
Chromas šešiavalentis	2721	0,0606 kg/m
Fluoridai	3015	0,0001
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0039
Mangano oksidai	3516	0,0004
Natrio šarmas	1501	0,0406
Nikelis ir jo junginiai	1589	0,3102 kg/m
Sieros rūgštis	1761	0,0025
Sieros vandenilis	1778	0,0725
Volframo oksidas	4463	0,0001
	Iš viso:	76,7451

Aplinkos oro užterštumo lygio įvertinimas bei sklaidos skaičiavimų rezultatai (po naujų taršos šaltinių Nr. 052, 053, 054 įvedimo į eksploataciją) pateikti **priede Nr. 2**. Aplinkos monitoringo programa pateikta **priede Nr. 3**.

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas UAB „Mars Lietuva“. Paruošto ėdalo naminiams gyvūnėliams gamyba

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
001	334067; 6177393	25	0,5	6,73	131	1,32	8760
002-1	334067; 6177402	25	0,5	4,28	179	0,84	8760
002-2	334067; 6177402	25	0,5	4,38	191	0,86	8760
004	334057; 6177417	9,5	0,4	11,31	22	1,42	8520
015	333956; 6177423	7,9	0,05	8,15 / 81,53 *	14 / 14 *	0,016 / 0,16 *	8758 / 2 *
018	334025; 6177505	10	0,6	5,17	24	1,46	8520
019	334095; 6177407	4	0,3	8,35	18	0,59	8520
020	334008; 6177493	27	1,35	14,26	37	20,4	8520
021	333970; 6177387	6	0,08	13,93	234	0,07	150
022	333970; 6177379	6	0,08	7,96	234	0,04	150
023	334114; 6177488	8	0,4	9,87	24	1,24	8520
024	334119; 6177488	8	0,4	9,87	24	1,24	8520
025	334139; 6177471	8	0,4	9,95	24	1,25	8520
026	334138; 6177438	8	0,4	9,95	24	1,25	8520
027	334123; 6177417	8	0,4	9,95	24	1,25	8520
028	334094; 6177418	8	0,4	9,79	24	1,23	8520
031	334040; 6177511	5	0,3	6,37	21	0,45	3000
032	334069; 6177413	5	0,25	6,11	22	0,3	270
033	334092; 6177418	5	0,3	5,38	21	0,38	8520
035	334093; 6177418	9	1	4,27	28	3,35	8520
036	334097; 6177418	9	1	5,67	28	4,45	8520
037	334098; 6177489	9	1	3,85	28	3,02	8520
038	334108; 6177489	9	1	7,13	28	5,6	8520
039	334117; 6177488	9	1	7,26	28	5,7	8520
045	334001; 6177348	2	7 x 10	-	24	2,07	8760
046	333987; 6177465	4	0,08	13,93	246	0,07	150
049	334096; 6177491	7,5	0,5 (0,5 x 0,5)	1,43	24	0,28	8760

1	2	3	4	5	6	7	8
050	334086; 6177507	7,5	0,4	5,73	24	0,72	8760
051	334071; 6177502	9,5	1,07 (0,8 x 1,6)	6,9	24	6,2	8124
052	334100; 6177293	3,5	0,55	6,06	18	1,44	8520
053	334098; 6177494	8	0,5 (0,5 x 0,5)	3,82	38	0,75	8520
054	334086; 6177415	5	0,3	7,36	24	0,52	1100
601	334068; 6177413	10	0,5	5	0	0,98	270
602	334058; 6177422	10	0,5	5	0	0,98	4200
603	334017; 6177417	10	0,5	5	0	0,98	8760
604	334073; 6177512	10	0,5	5	0	0,98	400

Pastaba: * Išmetamųjų dujų rodikliai bei teršalų išmetimo trukmė: dyzelino laikymo metu / dyzelino pildymo metu

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas UAB „Mars Lietuva“. Paruošto ėdalo naminiams gyvūnėliams gamyba

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Katilinė. Katilas "Foster Wheeler" 6,5 MW, kaminas	001	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	23,3272
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	9,3772
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20	0,8326
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35	1,4570
Rezervinis kuras: dyzelinas	001	Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	200	0,0125
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	500	0,6904
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	450	0,2135
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	1700	0,2940
Katilinė. Katilas "Foster Wheeler" 2,6 MW, kaminas	002-1	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	9,1642
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	3,3155
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20	0,5298
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,9272
Rezervinis kuras: dyzelinas	002-1	Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	200	0,0063
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	500	0,3452
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	450	0,0961
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	1700	0,1470

1	2	3	4	5	6	7
Katilinė. Katilas "Foster Wheeler" 2,6 MW, kaminas	002-2	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	9,1642
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	3,3155
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20	0,5424
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,9492
Rezervinis kuras: dyzelinas		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	200	0,0063
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	500	0,3452
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	450	0,0961
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	1700	0,1470
Priešgaisrinė tarnyba. Priešgaisrinė siurblinė, vėdinimo sistema	021	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,05055	0,0273
		Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,01758	0,0095
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,02334	0,0126
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,00278	0,0015
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00268	0,0014
Priešgaisrinė tarnyba. Priešgaisrinė siurblinė, vėdinimo sistema	022	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,05055	0,0273
		Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,01758	0,0095
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,02334	0,0126
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,00278	0,0015
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00268	0,0014
Elektros stotis. Dyzelinis elektros generatorius	046	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	0,07585	0,0410
		Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,01915	0,0103
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	0,02360	0,0127
		Sieros dioksidas (A)	1753	g/s	0,00278	0,0015
		Kietosios dalelės (A)	6493	g/s	0,00174	0,0009
Miltelių ir priedų sandėlys. Miltelių svėrimo patalpa, vėdinimo sistema	004	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01221	0,3049
Dyzelino atsargos laikymas. 100 m ³ taplyklos alsuoklis (dyzelino laikymas)	015	Lakieji organiniai junginiai (laikymas)	308	g/s	0,00012	0,0006
Dyzelino atsargos laikymas. 100 m ³ taplyklos alsuoklis (užpildymas dyzelinu)		Lakieji organiniai junginiai (pildymas)	308	g/s	0,02330	0,0002
Maišelių gamybos baras. Maišelių sulydymo linija, vėdinimo sistema	018	Formaldehidas	871	g/s	0,00041	0,0117
		Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00788	0,2374
Akumuliatorinė. Akumuliatorių pakrovimo įrenginiai, vėdinimo sistema	019	Natrio šarmas	1501	g/s	0,00112	0,0288

1	2	3	4	5	6	7
Pagrindinio cecho visi įrengimai, vėdinimo sistema	020	Acetonas	65	g/s	0,00551	0,1626
		Akroleinas	100	g/s	0,12036	3,6791
		Formaldehidas	871	g/s	0,00816	0,2190
		Pentanolis	4660	g/s	0,00490	0,1503
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00245	0,0687
		Ksilolas	1260	g/s	0,00102	0,0313
		Toluolas	1950	g/s	0,00102	0,0313
		Etilbenzolas	763	g/s	0,00102	0,0313
Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema	023	Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0028
		Akroleinas	100	g/s	0,00885	0,2708
		Formaldehidas	871	g/s	0,00154	0,0399
Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema	024	Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0028
		Akroleinas	100	g/s	0,00885	0,2708
		Formaldehidas	871	g/s	0,00154	0,0368
Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema	025	Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0028
		Akroleinas	100	g/s	0,00893	0,2730
		Formaldehidas	871	g/s	0,00155	0,0350
Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema	026	Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0028
		Akroleinas	100	g/s	0,00893	0,2730
		Formaldehidas	871	g/s	0,00155	0,0377
Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema	027	Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0028
		Akroleinas	100	g/s	0,00893	0,2730
		Formaldehidas	871	g/s	0,00155	0,0393
Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema	028	Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0028
		Akroleinas	100	g/s	0,00878	0,2687
		Formaldehidas	871	g/s	0,00154	0,0383
Laboratorija, vėdinimo sistema	031	Natrio šarmas	1501	g/s	0,00032	0,0025
		Chloro vandenilis	440	g/s	0,00095	0,0087
		Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00027	0,0025
		Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00896	0,0953

1	2	3	4	5	6	7
Remonto dirbtuvių suvirinimo stalas, vėdinimo sistema	032	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00113	0,0013
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00123	0,0002
		Fluoro vandenilis	862	g/s	0,01307	0,0003
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,00002	0,0101 kg
		Fluoridai	3015	g/s	0,00004	0,0000
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,00120	0,0007
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00004	0,0000
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00013	0,0001
		Nikelis ir jo junginiai	1589	g/s	0,00010	0,0517 kg
		Volframo oksidas	4463	g/s	0,00002	0,0000
Medžiagų sandėlio patalpa, vėdinimo sistema	033	Natrio šarmas	1501	g/s	0,00023	0,0058
		Chloro vandenilis	440	g/s	0,00084	0,0221
Pagrindinis gamybos cechas. Autoklavai, vėdinimo sistema	035	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00023	0,0061
		Formaldehidas	871	g/s	0,00040	0,0113
		Amoniakas	134	g/s	0,00067	0,0184
Pagrindinis gamybos cechas. Džiovyklos, vėdinimo sistema	036	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00076	0,0190
		Formaldehidas	871	g/s	0,00062	0,0163
		Amoniakas	134	g/s	0,00098	0,0285
Pagrindinis gamybos cechas. Autoklavai, vėdinimo sistema	037	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00021	0,0055
		Formaldehidas	871	g/s	0,00030	0,0074
		Amoniakas	134	g/s	0,00060	0,0175
Pagrindinis gamybos cechas. Džiovyklos, vėdinimo sistema	038	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00118	0,0310
		Formaldehidas	871	g/s	0,00078	0,0206
		Amoniakas	134	g/s	0,00129	0,0377
Pagrindinis gamybos cechas. Džiovyklos, vėdinimo sistema	039	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00137	0,0316
		Formaldehidas	871	g/s	0,00086	0,0227
		Amoniakas	134	g/s	0,00137	0,0420
Gamybinių nuotėkų valymo baras. Nuotėkų pirminio valymo įrenginiai, oro biologinio valymo filtras	045	Amoniakas	134	g/s	0,00050	0,0110
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00014	0,0038
Vandens recirkuliacinės sistemos patalpa	049	Natrio šarmas	1501	g/s	0,00017	0,0035
Sandėliavimo ir įrengimų testavimo patalpa, vėdinimo sistema	050	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00173	0,0476
Maišelių gamyba, vėdinimo sistema	051	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01302	0,3264
Sandėliai, vėdinimo sistema	052	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00490	0,1368

1	2	3	4	5	6	7
Pagrindinis gamybos cechas, vėdinimo sistema	053	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00060	0,0138
		Formaldehidas	871	g/s	0,00004	0,0006
		Amoniakas	134	g/s	0,00023	0,0046
Tepalų saugojimo patalpa, vėdinimo sistema	054	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,11825	0,4571
Suvirinimo baras, neorganizuotas išmetimas	601	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00369	0,0012
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00075	0,0002
		Fluoro vandenilis	862	g/s	0,01307	0,0002
		Chromas šešiavalentis	2721	g/s	0,00011	0,0505 kg
		Fluoridai	3015	g/s	0,00028	0,0001
		Geležis ir jos junginiai	3113	g/s	0,01307	0,0032
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00103	0,0001
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00038	0,0003
		Nikelis ir jo junginiai	1589	g/s	0,00208	0,2585 kg
		Volframo oksidas	4463	g/s	0,00268	0,0001
		Aliuminio oksidas	126	g/s	0,00129	0,0000
		Magnio oksidas	1284	g/s	0,00120	0,0000
		Pagrindinis gamybos cechas. Markiravimas, neorganizuotas išmetimas	602	Acetonas	65	g/s
Benzilo alkoholis	292			g/s	0,00417	0,0006
Butanolis	359			g/s	0,00231	0,0007
Butanonas	7417			g/s	0,07252	1,2311
Etanolis	739			g/s	0,03259	0,4054
Etilacetatas	747			g/s	0,00255	0,0007
Fenolis	846			g/s	0,00231	0,0015
Izopropanolis	1108			g/s	0,00370	0,0345
Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,00093	0,0040
Lakieji organiniai junginiai	308			g/s	0,07778	0,7107
Metanolis	3555			g/s	0,02917	0,0054
Metilizobutylketonas	1368			g/s	0,00370	0,0012
Toluolas	1950			g/s	0,00079	0,0033
Cikloheksanonas	506			g/s	0,02435	0,0223
Šaldymo sistemos, neorganizuotas išmetimas	603	LOJ (freonai R404a ir R134)	308	g/s	0,01110	0,3500
Maišelių gamybos cechas. Įrenginių valymas, neorganizuotas išmetimas	604	Acetonas	65	g/s	0,07291	0,1000
		Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,07781	0,1000
					Iš viso įrenginiui:	76,7451

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas UAB „Mars Lietuva“. Paruošto ėdalo naminiams gyvūnėliams gamyba

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr.	Valymo įrenginiai		Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai	
	Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas	kodas	pavadinimas	kodas
1	2	3	4	5
032	Filtras	56	Kietosios dalelės (C)	4281
045	Biofiltras	56	Amoniakas	134
			Sieros vandenilis	1778
Taršos prevencijos priemonės:				

Sklypo planas su pažymėtais stacionariais aplinkos oro taršos šaltiniais ir oro teršalų valymo įrenginiais pateiktas **4 priede**.

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms
Neatitiktinių teršalų išmetimų nenumatoma. Lentelė nepildoma.

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Lentelė nepildoma. Vadovaujantis 2005 m. lapkričio 11 d. LR aplinkos ministro įsakymu Nr. D1-542 „Dėl šiltnamio dujų apyvartinių taršos leidimų išdavimo ir prekybos jais tvarkos aprašo patvirtinimo“ vykdomai veiklai leidimas išmesti šiltnamio dujas neprivalomas.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Pakeitimų nėra. Skyrius nepildomas

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenų suvestinė apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens užteršimą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita.

Pakeitimų nėra. Skyrius nepildomas

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Tokia veikla nevykdoma.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS

23. Atliekų susidarymas.

23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

23 lentelė. Numatomas susidarančių atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas UAB „Mars Lietuva“. Paruošto ėdalo naminiams gyvūnėliams gamyba

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Projektinis kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
02 02 03	medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti	-	nepavojingos	Emulsijos ruošimas, maišelių užpildymas	3500	R3, R12, R13
02 02 04	nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas	-	nepavojingos	Pirminio nuotekų valymo įrenginių eksploatavimas	1000	R2-R9, R10, R11
02 02 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)	nepavojingos	Netinkamos rūšiuoti priežiūros atliekos	1000	R1, R12, R13
05 01 03*	rezervuarų dugno dumblas	-	H14 ekotoksiškos	Rezervinio kuro rezervuarų valymas	10	R2-R9, R12, D8, D9, D14, S5
08 01 11*	dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų, atliekos	-	H14 ekotoksiškos	Įrengimų remontas, produkcijos markiravimas	2	R12, R13
13 02 08*	kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva	-	H14 ekotoksiškos	Autotransporto priemonių priežiūra	2	R12, R13
13 05 02*	naftos produktų/vandens separatorių dumblas	-	H14 ekotoksiškos	Lietaus nuotekų valymo įrenginių priežiūra	12,5	R12, R13
13 05 07*	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	-	H14 ekotoksiškos	Lietaus nuotekų valymo įrenginių priežiūra	2	R12, R13

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Projektinis kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
13 05 08*	žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai	-	H14 ekotoksiškos	Įrengimų priežiūra	10	R12, R13
15 01 01	popieriaus ir kartono pakuotės	-	nepavojingos	Produkcijos pakavimas ar išpakavimas	650	R3, R12, R13
15 01 02	plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	-	nepavojingos	Produkcijos pakavimas ar išpakavimas	500	R3, R12, R13
15 01 03	medinės pakuotės	-	nepavojingos	Medžiagų išpakavimas	1000	R12, R13
15 01 10*	pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	-	H14 ekotoksiškos	Technologinis procesas, įrengimų priežiūra	1	R12, R13
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis	-	H14 ekotoksiškos	Technologinis procesas, įrengimų priežiūra	2	R12, R13
16 01 07*	tepalų filtrai	-	H14 ekotoksiškos	Įrengimų priežiūra	1	R12, R13
16 01 14*	aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų	-	H14 ekotoksiškos	Technologinis procesas, įrengimų priežiūra	1	R12, R13
16 01 21*	pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14	NP užterštos guminės dalys	H14 ekotoksiškos	Technologinis procesas, įrengimų priežiūra	1	R12, R13
16 05 07*	neberekalingos neorganinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos	-	H14 ekotoksiškos	Technologinis procesas, priedų likučiai	1	R12, R13
16 05 08*	nebenaudojamos organinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos	-	H14 ekotoksiškos	Technologinis procesas, priedų likučiai	2	R12, R13
16 06 01*	švino akumuliatoriai	-	H14 ekotoksiškos	Krautuvų eksploatavimas	10	R12, R13
16 06 06*	atskirai surinktas baterijų ir akumuliatorių elektrolitas	-	H8 edžios	Akumuliatorių priežiūra	1	R12, R13

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Projektinis kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
17 04 01	varis, bronzos, žalvaris	-	nepavojingos	Įrengimų remonto darbai	5	R12, R13
17 04 02	aliuminis	-	nepavojingos	Įrengimų remonto darbai	15	R12, R13
17 04 05	geležis ir plienas	-	nepavojingos	Įrengimų remonto darbai	60	R12, R13
18 01 01	aštrūs daiktai (išskyrus nurodytus 18 01 03)	-	nepavojingos	Sveikatos priežiūros padalinio atliekos	1	R12, R13
18 01 03*	atliekos, kurių rinkimui ir šalinimui taikomi specialūs reikalavimai, kad būtų išvengta infekcijos	-	pavojingos	Medicinos punktas	10 kg	R12, R13
20 01 02	stiklas	-	nepavojingos	Pagalbinių procesų atliekos	2	R12, R13
20 01 21*	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	-	H6 toksiškos	Patalpų priežiūra	2	R12, R13
20 01 34	baterijos ir akumuliatoriai, nenurodyti 20 01 33	-	nepavojingos	Įrengimų prietaisų eksploatavimas	1	R12, R13
20 01 36	nebeaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	-	nepavojingos	Technologinis procesas, įrengimų eksploatavimas	2	R12, R13
20 01 39	plastikai	-	nepavojingos	Produkcijos pakavimas ar išpakavimas	300	R3, R12, R13
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	-	nepavojingos	Netinkamos rūšiuoti priežiūros atliekos	550	S1, S2
20 03 04	septinių rezervuarų dumblas	-	nepavojingos	Pirminio nuotekų valymo įrenginių eksploatavimas	1800	R1, R3
20 03 06	nuotakyno valymo atliekos	-	nepavojingos	Gamybinių nuotekų tinklų priežiūra	300	R12, R13

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų sklaidžiamą triukšmą.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu sklaidžiami kvapai.

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Kvapų sklidimo modeliavimas po naujų taršos šaltinių Nr. 052, 053, 054 įvedimo į eksploataciją pateiktas **priede Nr. 5**.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Lentelė nepildoma, siektinos ribinės vertės vykdomai veiklai GPGB informaciniuose dokumentuose nenustatytos.

XIV. PRIEDAI

1. Deklaracija;
2. Aplinkos oro užterštumo lygio įvertinimas bei sklaidos skaičiavimų rezultatai;
3. Aplinkos monitoringo programa;
4. Sklypo planas su pažymėtais stacionariais aplinkos oro taršos šaltiniais ir oro teršalų valymo įrenginiais;
5. Kvapų sklaidimo modeliavimas.