**PARAIŠKA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMUI Nr. (11.2)-33-37/2005/T-KL.2-18/2016**

**PAKEISTI**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **1** | **1** | **4** | **4** | **6** | **5** | **8** | **1** |
| (juridinio asmens kodas) |

**UAB „Mars Lietuva“** Klaipėdos r. sav. Gargždų m. Statybininkų g. 2

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

**Generalinė direktorė Aušra Žemaitienė**, Statybininkų g.2 LT-96155 Gargždai, Klaipėdos r. sav.

tel. 46 394901, faks. 46 394909, el. paštas agne.melene@effem.com

**UAB „Mars Lietuva“** Statybininkų g. 2 Gargždai LT-96155 Klaipėdos r. sav., tel. 46 394901

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

**Simonas Žakaitis**, aplinkosaugos koordinatorius, tel. 46 394935, faks. 46394909,

el. paštas simonas.zakaitis@effem.com

(Kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

**I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA**

**1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų

**3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.**

Anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

Veiklos išplėtimas – naujo produkto gamyba bus pradėta 2017-ais metais baigus technologinių įrengimų montavimą bei pakeitus TIPK leidimą.

**4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.**

Anksčiau pateikta informacija lieka be pakeitimų.

**6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas)**

UAB „Mars Lietuva“ TIPK leidimas Nr. (11.2)-33-37/2005 išduotas Klaipėdos RAAD 2005 m. gruodžio 30 d., atnaujintas 2011 m. vasario 2 d., koreguotas 2011 m. rugpjūčio 2 d., koreguotas 2012 m. rugpjūčio 2 d., koreguotas 2013 m. kovo 19 d., koreguotas 2013 m. rugsėjo 9 d., pakeistas 2016 m. balandžio 12 d. Aplinkos apsaugos agentūros sprendimu Nr. (28.1)-A4-3735, suteikiant **Nr. (11.2)-33-37/2005/T-KL.2-18/2016** bei pakeistas 2016 m. spalio 14 d. AAA sprendimu Nr. (28.1)-A4-10361.

TIPK leidimą prašoma pakeisti vadovaujantis AAA 2017-03-07 priimta atrankos išvada Nr. (28.3)-A4-2412 dėl UAB „Mars Lietuva“ planuojamos ūkinės veiklos – naujo produkto (sauso ėdalo katėms „Dreamies“) gamybos Statybininkų g. 2 Gargžduose, Klaipėdos r. sav. – poveikio aplinkai vertinimo,  **2 priedas.**

Paraiška leidimui pakeisti yra užpildyta atsižvelgiant į TIPK leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių 31 punkto nuostatas. Nekartojant paraiškos ketvirtoje dalyje anksčiau pateiktų duomenų apie vykdomoje veikloje naudojamas žaliavas ir medžiagas, paraiškos 5-je ir 6-je lentelėse yra surašyta tik su naujo produkto gamyba susieta informacija. Analogiškai papildomos kitos paraiškos dalys.

Šiuo metu galiojančios UAB „Mars Lietuva“ TIPK leidimo sąlygos, nustatytos nuotekų išleidimui pagal 2012-08-02 koregavimą bei atliekų susidarymui ir tvarkymui pagal 2016-10-14 pakeitimą, dėl planuojamos vykdyti veiklos neturi būti keičiamos, kadangi sauso ėdalo gamyboje negeneruojami nuotekų ar atliekų kiekiai ir kiti parametrai, viršijantys patvirtintas ribines vertes.

Pateikiant informaciją apie naujus aplinkos oro taršos šaltinius, paraiškoje yra keičiama dalis „Tarša į aplinkos orą“.

Esamo pastato dalyje po rekonstrukcijos bei remonto yra sumontuota sauso ėdalo katėms „Dreamies Carnosa“ technologinė linija. Modernizuota vėdinimo sistema užtikrina mikroklimato parametrus gamybinėse patalpose bei technologiniuose procesuose išsiskiriančių teršalų organizuotą surinkimą bei valymą. Darbo projekto įgyvendinimo stadijoje skirtingai, nei buvo numatyta techniniame projekte, pagal kurį parengta informacija atrankai atlikti, vieno taršos šaltinio – kombinuotosios krosnies išmetimai vietoj stoginio ventiliatoriaus be valymo pagrįstai nukreipti į biologinio valymo filtrą. Šis pakeitimas pagerino atrankoje įvertintą situaciją – didžiausias apskaičiuotas naujos gamybos teršalų metinis išmetimas sumažėjo.

Naudojant Aplinkos apsaugos agentūros rekomenduojamą programinį modelį „AERMOD View“, *pakartotinai* atliktas teršalų koncentracijų sklaidos aplinkos ore modeliavimas.

Teršalų pažemio koncentracijos 1,5 m aukštyje nuo žemės paviršiaus yra analogiškai apskaičiuotos 2-jų km spinduliu stačiakampio formos 2500 receptorių tinkle su 100 m atstumu tarp jų, įvertinus Lietuvos hidrometeorologijos tarnybos pateiktą informaciją apie vietovės meteorologijos sąlygas bei foninę aplinkos oro taršą iš gretimų pramonės objektų taršos šaltinių, nurodytų Aplinkos apsaugos agentūros Poveikio aplinkai vertinimo departamento Klaipėdos skyriaus.

Teršalų sklaidos skaičiavimų rezultatų analizė rodo, kad dėl įvykdyto pakeitimo teršalų koncentracijos aplinkos ore neviršys nustatytų ribinių verčių, nors apskaičiuotų maksimalių teršalų koncentracijų reikšmės dėl biofiltro kito aukščio ir dujų srauto charakteristikų neesminiai skiriasi nuo pirminio atrankoje vertinto varianto.

Maksimalios modelio suskaičiuotos teršalų koncentracijų vertės taip pat sudaro tik dalį ribinių verčių reikšmių, o koncentracijos artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje yra dar mažesnes, todėl negali būti rizikos žmonių sveikatai priežastis.

Taršos į aplinkos orą bei pakartotinio teršalų sklaidos perskaičiavimo rezultatai, **3 priedas**.

**II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ**

**7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.**

**1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla**

Lentelė nepildoma, ūkinės veiklos pobūdis nesikeičia.

**8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.**

UAB „Mars Lietuva“ dabar vykdomos paruošto ėdalo naminiams gyvūnėliams gamybos projektinis pajėgumas yra 85000 t/m. Pastaruoju metu daugiau produkcijos rinkai tiekiama mažo svorio įpakavime, todėl per metus gali būti pagaminama apie 60000 t.

Sauso ėdalo katėms „Dreamies Carnosa“ technologinės linijos projektinis pajėgumas 600 t/m.

**9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro laikymas. Energijos gamyba.**

Su nauja gamyba apie 6000 tūkst. kWh/m didėja elektros energijos poreikis bei 200000 m3/m gamtinių dujų sąnaudos dėl vartojimo naujo produkto gabaliukų džiovintuve.

Gamtinių dujų kiekis šiluminei energijai gaminti nuosavoje katilinėje nesikeičia. Dyzelino, skirto priešgaisrinei siurblinei bei elektros generatoriui eksploatuoti, taip pat katilinės rezervinio kuro laikomų atsargų kiekiai nesikeičia.

**2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro laikymas**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas,matavimo vnt. (t, m3, KWh ir kt.) | Kuro laikymo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| a) elektros energija | AB „Energijos skirstymo operatorius“ (ESO) tinklais | 26000 tūkst. kWh | X |
| b) šiluminė energija | Nuosava katilinė bei džiovintuvas | 37829 tūkst. kWh | X |
| c) gamtinės dujos | AB ESO tinklais | 5200 tūkst. m3 | X |
| d) suskystintos dujos |  |  |  |
| e) mazutas |  |  |  |
| f) krosninis kuras |  |  |  |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
| --- | --- | --- | --- |
| g) dyzelinas |  |  |  |
| katilinei | autotransportu | 100 t | įmonės 100 m³ antžeminė talpykla |
| priešgaisrinei siurblinei | 3,0 t |
| elektros generatoriui | 1,5 t |
| autotransportui | iš visuomeninių degalinių | 7 t |  |
| h) akmens anglis |  |  |  |
| i) benzinas autotransportui | iš visuomeninių degalinių | 80 t |  |
| j) biokuras: |  |  |  |
| 1) |  |  |  |
| 2) |  |  |  |
| k) ir kiti |  |  |  |

**3 lentelė. Energijos gamyba**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Energijos rūšis | Įrenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
| 1 | 2 | 3 |
| Elektros energija, kWh | - | - |
| Šiluminė energija, kWh | 37829000 | 37829000 |

**III. GAMYBOS PROCESAI**

**10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.**

UAB „Mars Lietuva“ nėra įtraukta į LR Vyriausybės patvirtintą pavojingų objektų sąrašą.

Planuojamai sauso ėdalo katėms „Dreamies Carnosa“ gamybai dėl pastato konstrukcijos pasirinktas horizontalusis pagrindinių technologinių įrengimų išdėstymas, virš komponentų svėrimo ir užpildymo įrenginių montuojant aptarnavimo platformas. Sauso ėdalo gamybos pastato planas su įrengimų bei vėdinimo sistemų išdėstymu, **4 priedas.**

Sauso ėdalo katėms technologiją sudaro procesai:

1. Mėsos paruošimas, laikymas („raudonoji“ zona)

2. Žaliavinių medžiagų sumaišymas („raudonoji“ zona)

3. Gabaliukų gamyba („geltonoji“ zona)

4. Gabaliukų džiovinimas ir padengimas („mėlynoji“ zona)

5. Pirminės pakuotės užpildymas, produkcijos pakavimas („mėlynoji“ zona)

1. *Mėsos paruošimas ir laikymas*. Mėsinių žaliavų sandėliavimas, šaldytos mėsos blokų trupinimas paletėmis, metalinių svetimkūnių kontrolė bei grubus sutrupintų žaliavų sumalimas vykdomi esamame mėsos paruošimo ceche pagrindiniame gamybiniame pastate. Sumalti mėsos produktai sandariai uždaromuose konteineriuose elektros krautuvais vežami į naują gamybinį padalinį, kur sumaltai mėsai ne ilgiau aštuonių valandų iki tolesnio sumaišymo laikyti 4 – 6 oC temperatūroje numatyta apie 36 m2 patalpa.

2. *Žaliavinių medžiagų laikymas ir sumaišymas*. Sausos ir skystos žaliavos mišiniams gaminti atgabenamos ir laikomos naujo gamybinio cecho „raudonojoje“ zonoje, nes pagrindinio cecho svėrimo patalpoje tam nepakanka vietos.

2.1. *Sausųjų medžiagų mėsos mišiniui paruošimas*. Pagal receptūras labai mažam ir nedideliam sausųjų medžiagų kiekiui pasverti yra numatytos dvi linijos su atitinkamo tikslumo svarstyklėmis. Pasvertos medžiagos tam skirtuose konteineriuose darbuotoju pernešamos prie maišymo įrenginio.

2.2. *Skystųjų medžiagų mėsos mišiniui paruošimas*. Analogiškai visi skystieji priedai ruošiami tam skirtose talpose skysčių dozavimo linijoje netoli žaliavinių medžiagų maišymo įrenginio.

*2.3. Maišymas ir emulsifikavimas.* Mišinius 180 kg – 320 kg partijomis gaminti numatytas INOTEC IMPX 500 maišytuvas. Atšaldyti stambaus malimo mėsos produktai į maišytuvą pateks apverčiant konteinerius iškrovimo stoties keltuvu, iš anksto paruošti birių produktų ir skysčių mišiniai suberiami ir supilami į maišytuvą rankiniu būdu.

Maišytuvo išleidimo anga yra tiesiogiai prijungta prie smulkintuvo – emulsintuvo INOTEC 175 CD 160 500 RW. Penkių pakopų pjovimo sistema su pjovimo galvučių kompiuteriniu valdymu užtikrina gerą žaliavos susmulkinimą į homogenišką masę, kuri kaupiama buferinėje talpoje. Iš jos sraigtiniu tiektuvu ir monosiurbliu emulsija nukreipiama ant krosnies elektra šildomo transporterio.

3. *Kepimas*. Į kombinuotosios kepimo krosnies JBT Formcook Combi Oven 1150E transporterį emulsija tiekiama iš buferinės talpos per daugiausia 50 antgalių. Krosnyje yra dvi sekcijos, kaitinamos garu ir elektra šildomu oru. Kontrolės sistemoje krosnis yra svarbus valdymo taškas. Bus kontroliuojama temperatūra, o gamybos stebėjimo duomenys kaupiami. Produktas palieka orkaitę apvalios formos juostomis, kurios yra atvėsinamos ir supjaustomos rotaciniu peiliu į gabaliukus. Gabaliukai kaupiami ant juostinio transporterio, kad užtikrintų pastovų tiekimą į džiovintuvą.

*4. Džiovinimas ir padengimas.*

4.1. Produkto gabaliukams džiovinti naudojamas Büchler / Aeroglide horizontalusis džiovintuvas CE 60-25RGC (S2), kuriame džiovinamo produkto drėgnumas mažinamas nuo 60 % iki 20 %. Į džiovintuvą gabaliukai patenka per su nuolydžių sumontuotą vibracinį tiektuvą, kuris savo ruožtu maitinamas iš K–TRON svėrimo transporterio, kas leidžia gabaliukams tolygiai pasiskirsti per visą džiovinimo juostos plotą.

Džiovintuvas turi du dujinius degiklius ir dvi nepriklausomai kontroliuojamas konvejerio juostas. Įmontuotų slėginių ventiliatorių sistema suteikia dideles kontrolės galimybes. Džiovintuvo modulinė konstrukcija leidžia didinti našumą, montuojant papildomas sekcijas. Sausi gabaliukai iki perdavimo į padengimo įrenginį kaupiami tam skirtose talpose.

4.2. Produkto gabaliukams padengti apvalkalu naudojamas Dinnissen Pegasus vakuuminis padengimo įrenginys PG-100VC-MG. Įrenginio dezinfekcijai numatyta integruota karšto oro tiekimo sistema.

Produkto gabaliukai sukraunami į įrenginio būgną 50 kg partijomis pridedant po 20 kg priedų mišinio, susidedančio iš skystų emulsiklių, riebalų bei palatantų – suteikiančių skonį medžiagų. Gabaliukų paviršiaus įmirkymas sudaro apsaugantį nuo trupinimo išorinį sluoksnį. Įrenginyje pagal poreikį be vakuuminio yra įmanomas elektrostatinis padengimas. Reguliuojama komponentų maišymo ciklo trukmė sudaro 300 sekundžių.

4.2.1. Skystų komponentų gabaliukų apvalkalui paruošimas. Gabaliukų apvalkalo emulsiklis bus gaminamas „raudonoje“ zonoje tam skirtame maišymo inde, kur penki kilogramai OSA krakmolo sumaišomi su penkiais litrais vandens, kaitinami iki 90oC bei išlaikomi 10 minučių. Paruoštas krakmolo priedas perpumpuojamas į „mėlynosios“ zonos gabaliukų padengimo skystų komponentų maišymo talpą, kurioje su penkiais kilogramais skystų riebalų ir penkiais kilogramais palatantų maišomas 60oC temperatūroje. Paruoštas mišinys pagal receptūrą dozuojamas į padengimo įrenginį.

4.2.2. Miltelių gabaliukų apvalkalui paruošimas. Iš anksto pagal receptūrą pasverti milteliai rankiniu būdu suberiami į dengimo įrenginio dozatorių, iš kurio nustatytu padengimo ciklo momentu patenka į mišinį.

4.3. Apdorotas produktas iš padengimo įrenginio, kad jo būgnas liktų visiškai tuščias, išverčiamas pro apatinę angą ant transporterio, kuriuo pateks į Key Technologies sijojimo mašiną pažeistiems gabaliukams ir trupiniams pašalinti. Kokybės reikalavimus atitinkantys produkto gabaliukai kaupiami 500 kg talpumo bunkeryje, iš kurio konvejeriu paskirstomi į dozavimo ir pakavimo linijas.

5. Pakavimas. Išrūšiuotiems kokybiškiems gabaliukams pakuoti naudojami Ishida daugiakomponenčiai dozatoriai su lanksčiomis plastikinėmis juostomis produktams į dozatoriaus svarstykles nukreipti. Iš kiekvienų svarstyklių produktas pateks į Bosh SVE 2520DZ VFFS – vertikalų formavimo, pildymo, sandarinimo įrenginį ir bus supakuotas į pirminės pakuotės pakelį po 5 g. Pakavimo įrenginys aprūpintas etiketavimo ir spausdinimo, pakelių užpildymo inertinėmis dujomis, dulkių nusiurbimo sistemomis.

Pakeliai dėl svetimkūnių bus tikrinami Mettler Toledo rentgeno kontroles įranga, po to rankiniu būdu po penkis pakelius sudedami į antrinės pakuotės kartonines dėžutes, o pastarosios po šešiolika vienetų į tretinės pakuotės kartonines dėžes. Pagaminto produkto paletės, suformuotos sudėjus dėžes ant padėklo ir apvyniojus plėvele, bus laikinai sandėliuojamos iki išvežimo gavėjams.

Sauso ėdalo gamybos planas su vėdinimo sistemomis ir taršos šaltiniais, **5 priedas.**

**„Dreamies Carnosa“ technologinio proceso schema**

Skystų komponentų apvalkalui laikymas, maišymas, dozavimas

Birių komponentų apvalkalui laikymas, maišymas, dozavimas

Gabaliukų bunkeris

 Z-transporteris

**Skystų priedų**

**-**laikymas

- maišymas

- rankinis dozavimas

**Sausų priedų**

 - laikymas

- maišymas

- rankinis dozavimas

**Dinnissen Pegasus vakuuminis padengimo įrenginys** **PG-100VC-MG**

**Büchler / Aeroglide** **horizontalusis džiovintuvas CE 60-25RGC (S2)**

**Rotacinis peilis**

**Ishida dozatorius**

**Ishida dozatorius**

Mal-tos mė-sos laikymas 4-6 oC

Džiovintuvo juosta 1

Aušinimo transporteris

**VFFS įrenginys**

**VFFS įrenginys**

transporteris

**JBT Formcook** **Combi Oven 1150E kepimo krosnis**

Džiovintuvo juosta 2

**INOTEC IMPX 500 maišytuvas**

Metalo detektorius

Svorio kontrolė

Metalo detektorius

Svorio kontrolė

**Key Technologies sijojimo mašiną**

Nukreipiamasis įrenginys

**smulkintuvas** **INOTEC 175 CD 160 500 RW**

Monosiurblys

Srauto matuoklis

Antgalių mazgas

Monosiurblys

Srauto matuoklis

Antgalių mazgas

Rankinis antrinis pakavimas

Rankinis antrinis pakavimas

Z- transporteris gabaliukų paskirstymas

Tiekiamasis dozatorius

Tiekiamasis dozatorius

Rankinis tretinis pakavimas

Dėžių kėlimo stotis

**Sukaupimo bunkeris**

Rankinis paletavimas

Žemiau pateikiama ankstesnėse dokumentuose išsamiai aprašyto esamo technologinio proceso schema:



**11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.**

UAB „Mars Lietuva“ veiklą reglamentuoja maisto pramonei skirti europiniai ir nacionaliniai teisės aktai, kurių reikalavimų vykdymą griežtai kontroliuoja įgalioti įmonės darbuotojai bei Valstybinė maisto ir veterinarijos tarnyba. Įmonėje taikomos visos įmanomos taršos prevencijos priemonės: žaliavų ir gamybos technologinių parametrų laikymosi kontrolė, patalpų ir įrengimų sanitarinė priežiūra, šalutinių gyvūninių produktų tvarkymas per trumpiausią įmanomą periodą.

Įmonėje yra parengtas vystymosi planas, numatantis investicijas į gamybos tobulinimą, įdiegta energijos ir išteklių vartojimo apskaitos sistema atskiruose įrenginiuose, įgyvendinta programa „Nulis atliekų į sąvartyną“.

**12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.**

Alternatyvų siūlomai technologijai nesvarstoma. Įvertinus pateiktą informaciją AAA priėmė atrankos išvadą – UAB „Mars Lietuva“ planuojamai ūkinei veiklai poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas.

**13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.**

UAB „Mars Lietuva“ taikomos paruošto ėdalo naminiams gyvūnėliams gamybos technologijos ir susijusi veikla yra įvertinti pagal atitikimą GPGB. Naujo produkto gamyba veiklos pobūdžio nekeičia ir taip pat bus vykdoma sutinkamai su GPGB informacinių dokumentų rekomendacijomis.

**4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nesikeičia.

**14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).**

UAB „Mars Lietuva“ yra parengtas ekstremaliųjų situacijų valdymo planas, kuris nustato veiksmus gresiant ar susidarius ekstremaliajai situacijai. Plano tikslas – efektyviausiu būdu organizuoti ir koordinuoti incidentų padarinių likvidavimą. Gavus informaciją apie gresiantį arba įvykusį incidentą, nedelsiant patikrinama ir įvertinama informacijos svarba, duomenys susisteminami ir, atsižvelgiant į įvykio pobūdį ir mastą, gali būti pasitelkiami įmonės padalinių apmokyti darbuotojai ar savivaldybės civilinės saugos tarnybos.

UAB ,,Mars Lietuva“ atlikta pavojų ir ekstremaliųjų situacijų rizikos analizė nustatė gamtinės, techninės ar žmogiškojo faktoriaus kilmės veiksnių galimą poveikį. Pramoninių incidentų atvejais darbuotojams apsaugoti yra numatytos individualiosios apsaugos priemonės. Gaisrų padariniams išvengti įmonėje yra instaliuota automatinė gaisro gesinimo sistema, kurią sudaro 460 m3 ir 340 m3 vandens rezervuarai ir du dyzeliniai siurbliai.

Dirvožemiui ir paviršiniam vandeniui apsaugoti nuo užteršimo privažiavimo keliai ir automobilių stovėjimo aikštelės yra asfaltuotos, veikia naftos produktų gaudyklė paviršinėms nuotėkoms valyti.

Incidentų dėl žmogiškojo faktoriaus prevencijai įmonėje keliama dirbančiųjų kvalifikacija, organizuota efektyvioji technologinių įrengimų priežiūros sistema.

UAB „Mars Lietuva“ planuojama sauso ėdalo katėms gamyba papildomos rizikos dėl pavojaus žmonių sveikatai ir aplinkos komponentams nesudarys. Veikla bus vykdoma laikantis bendrų higienos, priešgaisrinės saugos, aplinkos apsaugos ir įmonės techninio reglamento reikalavimų, todėl galimo poveikio rizikos lygis esamos situacijos neblogins.

**IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, LAIKYMAS**

**15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų laikymas.**

Paraiškoje prie 2016-04-12 pakeisto TIPK leidimo pateikta informacija apie UAB „Mars Lietuva“ drėgno ėdalo gamyboje naudojamas žaliavas ir medžiagas nesikeičia, todėl nėra kartojama. 5, 6 lentelėse yra surašyti duomenys tik apie naujoje sauso ėdalo gamyboje papildomai planuojamas naudoti žaliavas ir medžiagas.

**5 lentelė. Naudojamos ir (ar) laikomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu laikomas vietoje, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Laikymo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | *Žaliavos, iš jų:* |  |  |  |  |
| 1 | Mėsos subproduktai (61 %) | 732 t | autotransportu | 2,9 | Sandarūs konteineriai cecho spec. patalpoje 4 – 6 oC temperatūroje |
| 2 | Tekstūros gyvulinės kilmes milteliai (14,3 %) | 171,6 t | autotransportu | 3,3 | Cecho „raudonosios“ zonos sandėlyje gamintojo taroje, maišai 25 kg |
| 3 | Priedų milteliai – vitaminai, mineralai antioksidantai (12 %) | 144 t | autotransportu | 2,8 | Cecho „raudonosios“ zonos sandėlyje gamintojo taroje, maišai 25 kg |
|  | *Medžiagos apvalkalui (12,7* %), iš jų | 152,4 t |  |  |  |
| 4 | Krakmolas  | 50,8 t | autotransportu | 2,9 | Cecho „raudonosios“ zonos sandėlyje gamintojo taroje, maišai 25 kg |
| 5 | Palatantai | 50,8 t | autotransportu | 2,9 | Cecho „mėlynosios“ zonos sandėlyje gamintojo taroje, maišai 25 kg |
| 6 | Skysti riebalai  | 50,8 t | autotransportu | 2,9 | Cecho „mėlynosios“ zonos sandėlyje gamintojo taroje, bakeliai 20 l |
|  | *Pakavimo medžiagos:* |  |  |  |  |
| 7 | Popieriaus, kartono ruošiniai  | 200 t | autotransportu | 4 | Cecho „mėlynosios“ zonos sandėlyje gamintojo pakuotėje |
| 8 | Plastikinė metalizuota ir „stretch» plėvelės | 30 t | autotransportu | 0,9 | Cecho „mėlynosios“ zonos sandėlyje gamintojo pakuotėje |
|  | *Mišiniai plovimui ir dezinfekavimui:* |  |  |  |  |
| 9 | Calgonit CF 312 ar analogai | 0,100 t | autotransportu | - | Kartą per savaitę patalpų planiniam įrengimų plovimui, valymui ir dezinfekavimui atsivežama iš įmonės cheminių medžiagų sandėlio |
| 10 | Divodes FG VT 29 ar analogai | 1,110 t | autotransportu | - |

**6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir laikymas**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai | Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus | Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus | Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių |
| Kiekis, laikomas vietoje, t | Laikymo būdas |
| Pavadinimas | Rizikos/pavojingumo frazė | Koncentracija, % |
| nuo | iki |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Sauso ėdalo produktų markiravimas | Videojet rašalas V411–D | Butanonas | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 70 | <80 | 0,0375 | - | 0,005 | Cecho „mėlynosios“ zonos sandėlyje gamintojo taroje, bakeliai 1 l |
| Videojet rašalas V471–D | Butanonas | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 40 | <50 | 0,0225 | - |
| Etanolis | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319 | 15 | <25 | 0,0100 | - |
| 2-metoksi–1–metiletilacetatas | Flam. Liq. 3, H226; STOT SE 3, H335 | 3 | <7 | 0,0025 | - |
| Propilacetatas | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 1 | <3 | 0,0010 | - |
| Propan-2-olis | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 1 | <3 | 0,0010 | - |
| Toluenas | Flam.Liq. 2, H225; Acute Tox 4, H302; Skin Irrit 2, H315; Repr. 2, H361d; STOT SE 3, H336; STOT RE 2, H373; Asp.Tox. 1; H304; Aquatic Chronic 3, H412 |  | <1 | 0,0005 | - |
| Videojet skie-diklis V706–D | Butanonas | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 90 | <98 | 0,0490 | - |
| Acetonas | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 1 | <3 | 0,0010 | - |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Sauso ėdalo produktų markiravimas | Videojet skie-diklis V716–D | Butanonas | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 60 | <70 | 0,0340 | - | -„- | Cecho „mėlynosios“ zonos sandėlyje gamintojo taroje, bakeliai 1 l |
| Etanolis | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319 | 20 | <30 | 0,0125 | - |
| Propilacetatas | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 1 | <3 | 0,0010 | - |
| Propan-2-olis | Flam. Liq. 2, H225; Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336 | 1 | <3 | 0,0010 | - |
| Dipropilenglikol monometil eteris | neklasifikuotas | 1 | <3 | 0,0010 | - |
| Aminai, coco aklildimetilatas | Acute tox.4, H302; Skin Corr. 1B, H314; Eye Dam. 1, H318; Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1; H410 |  | <1 | 0,0005 | - |
|  |  |  | *Iš viso pagal veiklos rūšį* | *0,1750* | - |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Įrengimų ir patalpų dezinfekavimas | Dezinfekavimo priemonė Divodes FG VT 29  | Propan-1-olis | Flam.Liq. 2, H225; STOT SE 3, H336; Eye Dam. 1, H318 | 50 | 75 | 0,8325 | - | - | Atsivežama pagal poreikį kartą per savaitę darbui |
| Propan-2-olis | Flam.Liq. 2, H225; STOT SE 3, H336; Eye Irrit. 2, H319 | 10 | 20 | 0,2220 | - |  |
|  |  |  |  | *Iš viso pagal veiklos rūšį* | *1,0545* | - |  |  |

Sauso ėdalo produktų markiruotei bei įrengimų ir patalpų dezinfekavimui naudojamų medžiagų saugos duomenų lapai, **10 priedas** (tik elektroninė versija)

Paraiškoje prie 2016-04-12 pakeisto TIPK leidimo produkcijos markiravimui esamoje drėgno ėdalo maišeliuose gamyboje naudojamų medžiagų ir mišinių su tirpikliais 6-je lentelėje nurodytas kiekis sudaro 2,757 t/m.

**V. VANDENS IŠGAVIMAS**

**16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).**

Geriamasis vanduo UAB „Mars Lietuva“ technologinėms ir buities reikmėms tiekiamas pagal sutartį iš AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamo miesto vandentiekio. Įmonės išteklių monitoringo sistema be bendrojo vandens paėmimo numato apskaitą atskiruose įrengimuose.

**7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį**

Lentelė nepildoma, nes vanduo iš paviršinių vandens telkinių neišgaunamas.

**8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes**

Lentelė nepildoma, nes vandenvietės neeksploatuojamos.

**VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ**

**17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai**

**9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis**

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 16,4266 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 0,5209 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | 0,0004 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 1,9308 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | 0,0028 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1,5533 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 3,9229 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | 0,0030 |
| Amoniakas  | 134 | 0,1597 |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXX |
| Acetonas | 65 | 0,3402 |
| Akroleinas | 100 | 7,8061 |
| Benzilo alkoholis | 292 | 0,0006 |
| Butanolis | 359 | 0,0009 |
| Butanonas | 7417 | 1,3730 |
| Chloro vandenilis | 440 | 0,0308 |
| Cikloheksanonas | 506 | 0,0223 |
| Etanolis | 739 | 0,4451 |
| Etilacetatas | 747 | 0,0007 |
| Etilbenzolas | 763 | 0,0313 |
| Fenolis | 846 | 0,0015 |
| Fluoro vandenilis | 862 | 0,0005 |
| Formaldehidas | 871 | 0,8127 |
| Izopropanolis | 1108 | 0,3151 |
| Ksilolas | 1260 | 0,0313 |
| Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše) | 308 | 2,8184 |
| Metanolis | 3555 | 0,0054 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | 0,0012 |
| Pentanolis | 4660 | 0,1874 |
| Toluolas | 1950 | 0,0348 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 43,0774 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 0,2488 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 0,0025 |
| Chromas šešiavalentis | 2721 | 0,0606 kg/m |
| Fluoridai | 3015 | 0,0001 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | 0,0039 |
| Mangano oksidai | 3516 | 0,0004 |
| Natrio šarmas | 1501 | 0,0409 |
| Nikelis ir jo junginiai | 1589 | 0,3102 kg/m |
| Sieros rūgštis | 1761 | 0,0025 |
| Sieros vandenilis | 1778 | 0,0788 |
| Volframo oksidas | 4463 | 0,0001 |
|  | **Iš viso:** | **82,2355** |

UAB „Mars Lietuva“ sklypo planas su pažymėtais aplinkos oro taršos šaltiniais, **6 priedas.**

Aplinkos monitoringo programa**, 7 priedas.**

**10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys**

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | UAB „Mars Lietuva“ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Taršos šaltiniai | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. |
| Nr. | koordinatės | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, o C | tūrio debitas, Nm/s |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 001 | 334067; 6177393 | 25,0 | 0,50 | 6,73 | 131,0 | 1,32 | 8760 |
| 002–1 | 334067; 6177402 | 25,0 | 0,50 | 4,28 | 179,0 | 0,84 | 8760 |
| 002–2 | 334067; 6177402 | 25,0 | 0,50 | 4,38 | 191,0 | 0,86 | 8760 |
| 004 | 334057; 6177417 | 9,5 | 0,40 | 11,31 | 22,0 | 1,42 | 8520 |
| 015 | 333956; 6177423 | 7,9 | 0,05 | 8,15 L (laikymas)  | 14,0 L | 0,016 L | 8758 L |
| 81,53 P (pildymas) | 14,0 P | 0,16 P | 2 P |
| 018 | 334025; 6177505 | 10,0 | 0,60 | 5,17 | 24,0 | 1,46 | 8520 |
| 019 | 334095; 6177407 | 4,0 | 0,30 | 8,35 | 18,0 | 0,59 | 8520 |
| 020 | 334008; 6177493 | 27,0 | 1,35 | 14,26 | 37,0 | 20,4 | 8520 |
| 021 | 333970; 6177387 | 6,0 | 0,08 | 13,93 | 234,0 | 0,07 | 150 |
| 022 | 333970; 6177379 | 6,0 | 0,08 | 7,96 | 234,0 | 0,04 | 150 |
| 023 | 334114; 6177488 | 8,0 | 0,40 | 9,87 | 24,0 | 1,24 | 8520 |
| 024 | 334119; 6177488 | 8,0 | 0,40 | 9,87 | 24,0 | 1,24 | 8520 |
| 025 | 334139; 6177471 | 8,0 | 0,40 | 9,95 | 24,0 | 1,25 | 8520 |
| 026 | 334138; 6177438 | 8,0 | 0,40 | 9,95 | 24,0 | 1,25 | 8520 |
| 027 | 334123; 6177417 | 8,0 | 0,40 | 9,95 | 24,0 | 1,25 | 8520 |
| 028 | 334094; 6177418 | 8,0 | 0,40 | 9,79 | 24,0 | 1,23 | 8520 |
| 031 | 334040; 6177511 | 5,0 | 0,30 | 6,37 | 21,0 | 0,45 | 3000 |
| 032 | 334069; 6177413 | 5,0 | 0,25 | 6,11 | 22,0 | 0,30 | 270 |
| 033 | 334092; 6177418 | 5,0 | 0,30 | 5,38 | 21,0 | 0,38 | 8520 |
| 035 | 334093; 6177418 | 9,0 | 1,00 | 4,27 | 28,0 | 3,35 | 8520 |
| 036 | 334097; 6177418 | 9,0 | 1,00 | 5,67 | 28,0 | 4,45 | 8520 |
| 037 | 334098; 6177489 | 9,0 | 1,00 | 3,85 | 28,0 | 3,02 | 8520 |
| 038 | 334108; 6177489 | 9,0 | 1,00 | 7,13 | 28,0 | 5,60 | 8520 |
| 039 | 334117; 6177488 | 9,0 | 1,00 | 7,26 | 28,0 | 5,70 | 8520 |
| 045 | 334001; 6177348 | 2,0 | 7 x 10 | - | 24,0 | 2,07 | 8760 |
| 046 | 333987; 6177465 | 4,0 | 0,08 | 13,93 | 246,0 | 0,07 | 150 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 049 | 334096; 6177491 | 7,5 | 0,50 (0,5 x 0,5) | 1,43 | 24,0 | 0,28 | 8760 |
| 050 | 334086; 6177507 | 7,5 | 0,40 | 5,73 | 24,0 | 0,72 | 8760 |
| 051 | 334071; 6177502 | 9,5 | 1,07 (0,8 x 1,6) | 6,9 | 24,0 | 6,20 | 8124 |
| 052 | Likviduotas |
| 053 | 334098; 6177494 | 8,0 | 0,5 (0,5 x 0,5) | 3,82 | 38,0 | 0,75 | 8520 |
| 054 | 334086; 6177415 | 5,0 | 0,30 | 7,36 | 24,0 | 0,52 | 1100 |
| 055 | 334074; 6177316 | 6,0 | 0,25 | 1,98 | 22,0 | 0,097 | 2080 |
| 056 | 334074; 6177285 | 1,5 | 0,80 | 4,98 | 22,0 | 2,50 | 6240 |
| 057 | 334119; 6177284 | 2,7 | 16 x 5 | 0,03 | 22,0 | 2,78 | 6240 |
| 058 | 334073; 6177313 | 5,0 | 1,6 x 1,0 | 1,48 | 22,0 | 2,36 | 6240 |
| 059 | 334094; 6177309  | 9,3 | 0,63 | 2,66 | 22,0 | 0,83 | 6240 |
| 060 | 334105; 6177280  | 4,0 | 2,2 x 1,82 | 2,50 | 22,0 | 10,00 | 6240 |
| 061 | 1248 |
| 601 | 334068; 6177413 | 10,0 | 0,50 | 5,00 | 0,0 | 0,98 | 270 |
| 602 | 334058; 6177422 | 10,0 | 0,50 | 5,00 | 0,0 | 0,98 | 4200 |
| 603 | 334017; 6177417 | 10,0 | 0,50 | 5,00 | 0,0 | 0,98 | 8760 |
| 604 | 334073; 6177512 | 10,0 | 0,50 | 5,00 | 0,0 | 0,98 | 400 |

**11 lentelė. Tarša į aplinkos orą**

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | UAB „Mars Lietuva“ |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | Numatoma (prašoma leisti) tarša |
| Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinisdydis | metinė,t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Katilinė. Katilas „Foster Wheeler“ 6,5 MW, kaminas | 001 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm³ | 400 | 23,3272 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm³ | 350 | 9,3772 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm³ | 20 | 0,8326 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm³ | 35 | 1,4570 |
| Rezervinis kuras dyzelinas | Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm³ | 200 | 0,0125 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm³ | 500 | 0,6904 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm³ | 450 | 0,2135 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm³ | 1700 | 0,2940 |
| Katilinė. Katilas „Foster Wheeler“ 2,6 MW, kaminas | 002–1 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm³ | 400 | 9,1642 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm³ | 350 | 3,3155 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm³ | 20 | 0,5298 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm³ | 35 | 0,9272 |
| Rezervinis kuras dyzelinas | Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm³ | 200 | 0,0063 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm³ | 500 | 0,3452 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm³ | 450 | 0,0961 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm³ | 1700 | 0,1470 |
| Katilinė. Katilas „Foster Wheeler“ 2,6 MW, kaminas | 002–2 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm³ | 400 | 9,1642 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm³ | 350 | 3,3155 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm³ | 20 | 0,5424 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm³ | 35 | 0,9492 |
| Rezervinis kuras dyzelinas | Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm³ | 200 | 0,0063 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm³ | 500 | 0,3452 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm³ | 450 | 0,0961 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm³ | 1700 | 0,1470 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Priešgaisrinė tarnyba. Priešgaisrinė siurblinė, vėdinimo sistema | 021 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,05055 | 0,0273 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,01758 | 0,0095 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,02334 | 0,0126 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s | 0,00278 | 0,0015 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 0,00268 | 0,0014 |
| Priešgaisrinė tarnyba. Priešgaisrinė siurblinė, vėdinimo sistema | 022 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,05055 | 0,0273 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,01758 | 0,0095 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,02334 | 0,0126 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s | 0,00278 | 0,0015 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 0,00268 | 0,0014 |
| Elektros stotis. Dyzelinis elektros generatorius | 046 | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,07585 | 0,0410 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,01915 | 0,0103 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 0,02360 | 0,0127 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,00278 | 0,0015 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | g/s | 0,00174 | 0,0009 |
| Miltelių ir priedų sandėlis. Miltelių svėrimo patalpa, vėdinimo sistema | 004 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01221 | 0,3049 |
| Dyzelino atsargų laikymas. 100 m³ talpyklos alsuoklis (laikymas) | 015 | Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,00012 | 0,0006 |
| Dyzelino atsargų laikymas. 100 m³ talpyklos alsuoklis (pildymas) |  | Lakieji organiniai junginiai  | 308 | g/s | 0,02330 | 0,0002 |
| Maišelių gamybos baras. Maišelių sulydimo linija, vėdinimo sistema | 018 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00041 | 0,0117 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,00788 | 0,2374 |
| Akumuliatorinė. Akumuliatorių pakrovimo įrenginiai, vėdinimo sistema | 019 | Natrio šarmas | 1501 | g/s | 0,00112 | 0,0288 |
| Pagrindinio cecho visi įrengimai, vėdinimo sistema | 020 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00551 | 0,1626 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,12036 | 3,6791 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00816 | 0,2190 |
| Pentanolis | 4660 | g/s | 0,00490 | 0,1503 |
| Sieros vandenilis | 1778 | g/s | 0,00245 | 0,0687 |
| Ksilolas  | 1260 | g/s | 0,00102 | 0,0313 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00102 | 0,0313 |
| Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,00102 | 0,0313 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema | 023 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00009 | 0,0028 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,00885 | 0,2708 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00154 | 0,0399 |
| Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema | 024 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00009 | 0,0028 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,00885 | 0,2708 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00154 | 0,0368 |
| Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema | 025 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00009 | 0,0028 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,00893 | 0,2730 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00155 | 0,0350 |
| Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema | 026 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00009 | 0,0028 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,00893 | 0,2730 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00155 | 0,0377 |
| Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema | 027 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00009 | 0,0028 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,00893 | 0,2730 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00155 | 0,0393 |
| Gamybos cechas. Pakavimo patalpų darbo vietos, vėdinimo sistema | 028 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00009 | 0,0028 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,00878 | 0,2687 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00154 | 0,0383 |
| Laboratorija, vėdinimo sistema | 031 | Natrio šarmas | 1501 | g/s | 0,00032 | 0,0025 |
| Chloro vandenilis | 440 | g/s | 0,00095 | 0,0087 |
| Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00027 | 0,0025 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,00896 | 0,0953 |
| Remonto dirbtuvių suvirinimo stalas, vėdinimo sistema | 032 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00113 | 0,0013 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00123 | 0,0002 |
| Fluoro vandenilis | 862 | g/s | 0,01307 | 0,0003 |
| Chromas šešiavalentis | 2721 | g/s | 0,00002 | 0,0101 kg |
| Fluoridai | 3015 | g/s | 0,00004 | 0,0000 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,00120 | 0,0007 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00004 | 0,0000 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00013 | 0,0001 |
| Nikelis ir jo junginiai | 1589 | g/s | 0,00010 | 0,0517 kg |
| Volframo oksidas | 4463 | g/s | 0,00002 | 0,0000 |
| Medžiagų sandėlio patalpa, vėdinimo sistema | 033 | Natrio šarmas | 1501 | g/s | 0,00023 | 0,0058 |
| Chloro vandenilis | 440 | g/s | 0,00084 | 0,0221 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Pagrindinis gamybos cechas. Autoklavai, vėdinimo sistema | 035 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00023 | 0,0061 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00040 | 0,0113 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,00067 | 0,0184 |
| Pagrindinis gamybos cechas. Džiovyklos, vėdinimo sistema | 036 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00076 | 0,0190 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00062 | 0,0163 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,00098 | 0,0285 |
| Pagrindinis gamybos cechas. Autoklavai, vėdinimo sistema | 037 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00021 | 0,0055 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00030 | 0,0074 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,00060 | 0,0175 |
| Pagrindinis gamybos cechas. Džiovyklos, vėdinimo sistema | 038 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00118 | 0,0310 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00078 | 0,0206 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,00129 | 0,0377 |
| Pagrindinis gamybos cechas. Džiovyklos, vėdinimo sistema | 039 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00137 | 0,0316 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00086 | 0,0227 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,00137 | 0,0420 |
| Gamybinių nuotėkų valymo sistema. Nuotekų pirminio valymo įrenginiai, oro biologinio valymo filtras | 045 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00050 | 0,0110 |
| Sieros vandenilis | 1778 | g/s | 0,00014 | 0,0038 |
| Vandens recirkuliacinės sistemos patalpa | 049 | Natrio šarmas | 1501 | g/s | 0,00017 | 0,0035 |
| Sandėliavimo ir įrengimų testavimo patalpa, vėdinimo sistema | 050 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00173 | 0,0476 |
| Maišelių gamyba, vėdinimo sistema | 051 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01302 | 0,3264 |
| Pagrindinis gamybos cechas. Vakuuminiai siurbliai, vėdinimo sistema | 053 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00060 | 0,0138 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00004 | 0,0006 |
| Amoniakas | 134 | g/s | 0,00023 | 0,0046 |
| Tepalų laikymo patalpa, vėdinimo sistema | 054 | Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,11825 | 0,4571 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Mėsos konteinerių plovimo, dezinfekavimo įrenginys. Kanalinis oro šalinimo ventiliatorius | 055 | Natrio šarmas | 1501 | g/s | 0,00006 | 0,0003 |
| Mėsos emulsijos gamybos patalpa. OTŠR4 vėdinimo sistema | 056 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00068 | 0,0146 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,01475 | 0,3302 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00100 | 0,0198 |
| Pentanolis | 4660 | g/s | 0,00060 | 0,0135 |
| Sieros vandenilis | 1778 | g/s | 0,00030 | 0,0063 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01150 | 0,2078 |
| Kombinuotoji krosnis, produkto gabaliukų džiovintuvas, padengimo apvalkalu įrenginys. Oro valymo sistema su biofiltru | 057 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00031 | 0,0063 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,00656 | 0,1467 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00044 | 0,0088 |
| Pentanolis | 4660 | g/s | 0,00028 | 0,0063 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,00864 | 0,1942 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,02207 | 0,4957 |
| Atvėsinimo transporteris, rotacinis peilis, įrangos dezinfekavimas. OŠ3 vėdinimo sistema | 058 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00064 | 0,0137 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,01392 | 0,3118 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00094 | 0,0186 |
| Pentanolis | 4660 | g/s | 0,00057 | 0,0128 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01086 | 0,1961 |
| LOJ (propanolis) | 308 | g/s | 0,00371 | 0,0833 |
| Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00123 | 0,0277 |
| Produkto gabaliukų džiovinimo ir padengimo apvalkalu patalpa. OŠ6 vėdinimo sistemos stoginis ventiliatorius | 059 | Acetonas  | 65 | g/s | 0,00022 | 0,0049 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,00490 | 0,1096 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00033 | 0,0065 |
| Pentanolis | 4660 | g/s | 0,00020 | 0,0045 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Produkto fasavimo ir pakavimo patalpa. OTŠR1 vėdinimo sistema | 060 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01800 | 0,3594 |
| Akroleinas | 100 | g/s | 0,07140 | 1,5994 |
| Formaldehidas | 871 | g/s | 0,01250 | 0,2224 |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00070 | 0,0157 |
| *markiravimas* |  |  |  |  |
| Acetonas | 65 | g/s | 0,00004 | 0,0009 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Butanonas (metiletilketonas) | 7417 | g/s | 0,00632 | 0,1419 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,00177 | 0,0397 |
| Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00014 | 0,0032 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,00023 | 0,0052 |
| Toluenas | 1950 | g/s | 0,00001 | 0,0002 |
| Patalpos dezinfekavimas 1 kartą per savaitęOTŠR1 vėdinimo sistema | 061 | LOJ (propanolis) | 308 | g/s | 0,16678 | 0,7493 |
| Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,05558 | 0,2497 |
| Suvirinimo baras, neorganizuotas išmetimas | 601 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00369 | 0,0012 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00075 | 0,0002 |
| Fluoro vandenilis | 862 | g/s | 0,01307 | 0,0002 |
| Chromas šešiavalentis | 2721 | g/s | 0,00011 | 0,0505 kg |
| Fluoridai | 3015 | g/s | 0,00028 | 0,0001 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,01307 | 0,0032 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00103 | 0,0001 |
| Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00038 | 0,0003 |
| Nikelis ir jo junginiai | 1589 | g/s | 0,00208 | 0,2585 kg |
| Volframo oksidas | 4463 | g/s | 0,00268 | 0,0001 |
| Aliuminio oksidas | 126 | g/s | 0,00129 | 0,0000 |
| Magnio oksidas | 1284 | g/s | 0,00120 | 0,0000 |
| Pagrindinis gamybos cechas. Produkcijos Markiravimas, neorganizuotas išmetimas | 602 | Acetonas | 65 | g/s | 0,00155 | 0,0047 |
| Benzilo alkoholis | 292 | g/s | 0,00417 | 0,0006 |
| Butanolis | 359 | g/s | 0,00231 | 0,0007 |
| Butanonas | 7417 | g/s | 0,07252 | 1,2311 |
| Etanolis | 739 | g/s | 0,03259 | 0,4054 |
| Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00255 | 0,0007 |
| Fenolis | 846 | g/s | 0,00231 | 0,0015 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Pagrindinis gamybos cechas. Produkcijos Markiravimas, neorganizuotas išmetimas. Tęsinys | 602 | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00370 | 0,0345 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00093 | 0,0040 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,07778 | 0,7107 |
| Metanolis | 3555 | g/s | 0,02917 | 0,0054 |
| Metilizobutilketonas | 1368 | g/s | 0,00370 | 0,0012 |
| Toluolas | 1950 | g/s | 0,00079 | 0,0033 |
| Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,02435 | 0,0223 |
| Šaldymo sistemos, neorganizuotas išmetimas | 603 | LOJ (freonai R404a ir R134) | 308 | g/s | 0,01110 | 0,3500 |
| Maišelių gamybos cechas. Įrenginių valymas, neorganizuotas išmetimas | 604 | Acetonas | 65 | g/s | 0,07291 | 0,1000 |
| Lakieji organiniai junginiai | 308 | g/s | 0,07781 | 0,1000 |
|  |  |  |  | **Iš viso įrenginiui:** | **82,2355** |

**12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės**

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | UAB „Mars Lietuva“ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai  | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai |
| Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  |  |  |  |  |
| 032 | Remonto dirbtuvių suvirinimo stalas. Oro valymo filtras | 056 | Kietosios dalelės C | 4281 |
| 045 | Gamybinių nuotėkų valymo sistema. Nuotekų pirminio valymo įrenginiai, oro biologinio valymo filtras | 056 | Amoniakas | 134 |
| Sieros vandenilis | 1778 |
| 057 | Kombinuotoji krosnis, produkto gabaliukų džiovintuvas, padengimo apvalkalu įrenginys. Oro valymo sistema su biofiltru | 056 | Acetonas | 65 |
| Akroleinas | 100 |
| Formaldehidas | 871 |
| Pentanolis | 4660 |
| Taršos prevencijos priemonės: |

**13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

Lentelė nepildoma, nes gamyba nevyksta esant neįprastoms veiklos sąlygoms.

**VII**. **ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS**

**18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.**

UAB „Mars Lietuva“ vykdoma veikla nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedo veiklos rūšių sąrašą.

**14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

Lentelė nepildoma, nes šiltnamio efektą sukeliančių dujų išmetimas vykdomai veiklai nėra reglamentuojamas.

**VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ**

**19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.**

„Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką“ dalyje anksčiau pateikta informacija nėra keičiama. ***(2012 m. rugpjūčio 2 d. TIPK leidimo Nr. (11.2)-33-37/2005 koregavimas).***

**15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nėra keičiama.

**16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nėra keičiama.

**17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nėra keičiama.

**18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nėra keičiama.

**19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nėra keičiama.

**20 lentelė. Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nėra keičiama.

**21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės**

Lentelė nepildoma, nuotekos iš abonentų nėra priimamos

**22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija nėra keičiama.

**IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA**

**20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti**

Anksčiau pateikta informacija apie dirvožemio ir požeminio vandens apsaugą be pakeitimų. Priežasčių ir sąlygų dirvožemio ar požeminio vandens užteršimui dėl UAB „Mars Lietuva“ veiklos nėra.

**X. TRĘŠIMAS**

**21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje**

UAB „Mars Lietuva“ atliekų tręšimui nenaudoja.

**22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis**

UAB „Mars Lietuva“ laukų tręšimo nevykdo.

**XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS**, **NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS**

**23. Atliekų susidarymas.**

Naujo produkto paruošto sauso ėdalo katėms gamybos technologiniame procese gali susidaryti iki 20 t/m technologinių atliekų (02 02 03) bei žaliavų ir produkcijos pakavimo ar perpakavimo pakuočių atliekų – apie 10 t/m (15 01 01) ir 2 t/m (15 01 05).

Netinkamos vartoti medžiagos – sauso ėdalo gamybos likučiai bus perdirbami į kompostą užtektino pajėgumo įmonės kompostavimo įrenginyje BIO A3.

Pakuočių atliekos nustatyta tvarka bus perduodamos antriniam perdirbimui. Pradėjus eksploatuoti naujus įrengimus, minėtų bei techninės priežiūros bei remonto atliekų susidarymas anksčiau TIPK leidime suderintam šių srautų didžiausiam atliekų kiekiui įtakos neturės. Atliekos bus įtrauktos į atitinkamų techninių padalinių tvarkomą atliekų apskaitą.

Dėl išdėstytų priežasčių „Numatomas atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas“ dalyje anksčiau pateikta informacija nėra keičiama. ***(2016 m. spalio 14 d. TIPK leidimo* Nr. (11.2)-33-37/2005/T-KL.2-18/2016 *pakeitimas)***

**23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.**

Anksčiau pateikta informacija be pakeitimų.

**23 lentelė. Numatomas susidarančių atliekų kiekis**

Lentelė nepildoma, duomenys nėra keičiami

**24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:**

**24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)**

Lentelė nepildoma, duomenys nėra keičiami

**25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)**

Lentelė nepildoma, duomenys nėra keičiami

**26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)**

Lentelė nepildoma, duomenys nėra keičiami

**27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis**

Lentelė nepildoma, duomenys nėra keičiami

**25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr.** [**31-1290**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.A6BE5BE0C398)**; 2005, Nr. 147–566; 2006, Nr.** [**135-5116**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.FFC68D8A317C)**; 2008, Nr.** [**111-4253**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.1A2852A26B36)**; 2010, Nr.** [**121-6185**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.2532D2B1FCBB)**; 2013, Nr.** [**42-2082**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.5B0F9D232753)**), 8, 81 punktuose.**

UAB „Mars Lietuva“ atliekų nedegina.

**26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr.** [**96-3051**](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.0AEAA380147B)**), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**

UAB „Mars Lietuva“ atliekų sąvartynų neeksploatuoja.

**XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ**

**27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.**

UAB „Mars Lietuva“ aplinkos triukšmą lemia į teritoriją atvykstančios transporto priemonės, veikiantys vėdinimo sistemų ventiliatoriai, kiti išoriniai agregatai bei teritorijoje atliekami krovos darbai. Gamybinėse pastatuose technologinių įrengimų sukeliamo triukšmo sklidimas gali vykti per išorines pastato sienas, kurios slopina garso sklaidą į aplinką.

*Esami aplinkos triukšmo šaltiniai*. UAB „Mars Lietuva“ ūkinę veiklą vykdo Gargždų miesto pramoninio rajono sanitarinės apsaugos zonos ribose intensyvaus transporto priemonių judėjimo Gamyklos ir Statybininkų gatvių sankirtoje.

Į UAB „Mars Lietuva“ teritoriją produkcijai, žaliavoms, atliekoms gabenti ir kitais tikslais atvykstančių – išvykstančių sunkiasvorių automobilių vidutinis srautas per dieną yra 25 – 30 vnt., vakarais po 3 – 4 automobilius. Rytinėje sklypo dalyje prie administracinio pastato yra įrengta iki 230 vietų lengvųjų automobilių stovėjimo aikštelė. Ypač judraus eismo trukmė čia yra apie keturias valandas per parą: dviejų darbo pamainų keitimo periodu bei administracijos darbuotojų atvykimo – išvykimo metu. Kitu laiku atvyksta pavieniai tarnybiniai lengvieji automobiliai.

Pagrindiniame gamybiniame pastate veikia trys oro tiekimo, viena oro šalinimo bei trys oro tiekimo/šalinimo sistemos, administraciniame pastate – oro tiekimo/šalinimo sistema. Vėdinimo sistemų projektiniai skleidžiamo į aplinką triukšmo lygiai sudaro 68 – 69 dBA.

Pagal UAB „MARS Lietuva“ profesinės rizikos veiksnių tyrimų programą periodiškai atliekami matavimai triukšmo lygiui prie technologinių įrengimų darbo vietose įvertinti. Patalpose išmatuojamas nuo 53 iki 86 dB ekvivalentinis garso slėgio lygis. Priklausomai nuo pastatų išorinių sienų konstrukcijos įrengimų skleidžiamas triukšmas aplinkoje sumažėja 26 dBA ar daugiau.

UAB „Mars Lietuva“ prašymu 2015-jų metų gruodžio mėn. nacionalinės visuomenės sveikatos priežiūros laboratorijos buvo atlikti akustinio triukšmo matavimai artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje ties vakarine sklypo riba. Išmatuotas visuminis ekvivalentinis / maksimalus garso slėgio lygis dienos, vakaro, nakties metu - 45,8/52,1; 43,0/46,4; 45,5/49,2 dBA neviršijo didžiausių leidžiamų ribinių garso slėgio lygių aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliamo triukšmo.

*Planuojami aplinkos triukšmo šaltiniai*. Sauso ėdalo katėms gamybos technologiniai įrengimai yra sumontuoti metalinio karkaso daugiasluoksnių plokščių sienų pastate, kuriame įrengtos naujos vėdinimo sistemos. Vėdinimo sistemų oro tiekimo ir šalinimo kameros aprūpintos triukšmo slopintuvais. Pagal techninę dokumentaciją numatomas 55 – 60 dBA triukšmo lygis po slopintuvų. Projektuotojų duomenimis kanalinio oro šalinimo ventiliatoriaus skleidžiamas triukšmas yra 50 dBA, vėdinimo sistemos stoginio ventiliatoriaus – 60 dBA.

Dėl naujos gamybos reikšmingas transporto srauto padidėjimas nenumatomas. Papildomai kasdien teritorijoje gali judėti 2–3 sunkiasvoriai automobiliai bei 4 kartus per parą elektriniu krautuvu iš pagrindinio gamybos cecho mėsos paruošimo skyriaus bus atgabenami konteineriai su malta mėsa.

Remiantis turimais matavimo rezultatais bei projektiniais duomenimis atliktas triukšmo sklaidos modeliavimas ir parengta triukšmo vertinimoataskaita, dokumento <http://gamta.lt/files/Mars_LT_Atranka_2017_Priedas_51489406249705.zip> 5-me priede.

Ataskaitoje pateikta išvada: apskaičiuoti UAB „Mars Lietuva“ esamos ir planuojamos ūkinės veiklos veikiamo triukšmo rodikliai ties Gargždų pramonės rajono ribomis ir artimiausioje gyvenamoje aplinkoje neviršija Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytų didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių gyvenamųjų bei visuomeninės paskirties pastatų aplinkoje visais paros laikotarpiais.

**28. Triukšmo mažinimo priemonės.**

Į aplinką skleidžiamam triukšmui mažinti UAB „Mars Lietuva“ veikiančiose bei įrengiamose oro tiekimo ir šalinimo sistemose yra montuojami triukšmo slopintuvai.

**29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.**

Dalis UAB „Mars Lietuva“ ūkinės veiklos metu susidarančių ir į aplinkos orą išsiskiriančių cheminių junginių turi kvapą, kuris tam tikromis aplinkybėmis gali būti laikomas nemaloniu. Kvapo sklidimą reglamentuoja 2010 m. spalio 4 d. LR Sveikatos apsaugos ministro įsakymu Nr. V-885 patvirtinta Lietuvos higienos norma HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklės.

UAB „Mars Lietuva“ esamos gamybos metu susidarančių kvapo šaltinių poveikis yra įvertintas, vykdoma kvapo stebėjimo programa. Pagrindinis kvapo šaltinis – nuotekų valymo sistema yra aprūpinta biofiltru. Pasiektas rezultatas – kvapo koncentracijos neviršija nustatytų ribinių verčių.

Naujoje gamyboje dėl „sauso“ gamybos būdo nemalonių kvapų susidarymas mažiau tikėtinas, tačiau galimam kvapo sklidimui iš aukštesnėje temperatūroje vykstančių technologinių procesų mažinti yra numatytas biofiltras.

Sauso ėdalo katėms gamyboje galimo kvapo sklaidai įvertinti panaudotas „AERMOD View“ matematinis modelis. Kvapo pažemio koncentracijos 1,5 m aukštyje nuo žemės paviršiaus yra apskaičiuotos iš anksto nustatytuose 2500-se taškuose – receptoriuose, kurie sudaro stačiakampio formos tinklą su 100 m atstumu tarp jų. Skaičiavimo laukas yra 2-jų km spindulio dydžio nuo kvapo šaltinių. Kvapo sklaidos skaičiavimo modelyje yra įvertintas foninis aplinkos oro užterštumas iš UAB „Litana ir Ko“, AB „Geonafta“, UAB „Mida LT“, UAB „Lemminkainen Lietuva“ Gargždų padalinio, AB „Klaipėdos energija“ Gargždų šilumos tinklų katilinės Nr. 4, UAB „Hidrostatyba“ taršos šaltinių.

Kvapiųjų cheminių medžiagų kvapo slenksčio vertės pateikiamos Lietuvos higienos normoje HN 35:2007 „Didžiausia leidžiama cheminių medžiagų (teršalų) koncentracija gyvenamosios aplinkos ore” bei Kvapų valdymo metodinėse rekomendacijose, parengtose 2012 metais Vilniaus Gedimino technikos universiteto pagal Valstybinės visuomenės sveikatos priežiūros tarnybos prie Sveikatos apsaugos ministerijos užsakymą.

Remiantis kvapų valdymo metodinėmis rekomendacijomis kvapo sklidimui modeliuoti parinktas 98-asis procentilis nuo valandinių verčių, tai reiškia, kad leistina kvapo vertė dėl nepalankių kvapo sklaidai meteorologinių veiksnių įtakos gali būti viršijama aplinkos ore tik 2 % metų trukmės, arba apie septynias paras per metus. Per atitinkamą vidurkinimo laiką apskaičiuota kvapo koncentracija nepalankioms meteorologinėms sąlygoms yra išreiškiama OUE/m³ bei sulyginama su kvapo koncentracijos ribine verte gyvenamosios aplinkos ore – 8 OUE/m³. Modeliavimo rezultatais nustatyta, kad didžiausios kvapo koncentracijos dėl planuojamos veiklos su fonu sudarys 0,40 OUE/m³, koncentracijos gyvenamojoje aplinkoje – 0,10 OUE/m³, atitinkamai RV dalimis 0,050 ir 0,013. Kvapo aptikimo slenksčiu paprastai yra laikoma koncentracija 1 OUE/m³. Išsami informacija apie atliktą kvapo sklidimo modeliavimą pateikta dokumento <http://gamta.lt/files/Mars_LT_Atranka_2017_Priedas_51489406249705.zip> 7-me priede.

Darbo projekto stadijoje yra dalinai pakeistas vėdinimo organizavimas: kombinuotosios krosnies išmetimai nukreipti į biologinio valymo filtrą dėl ko kvapo sklaida yra perskaičiuota. Nukrypimų nuo ribinių verčių nėra nustatyta. Kvapo sklaidos perskaičiavimo rezultatai, **8 priedas.**

**30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.**

UAB „Mars Lietuva“ įgyvendintos kvapo sklidimo kontrolės priemonės užtikrina teisės aktuose nustatytų reikalavimų vykdymą bei atitinka GPGB dokumentuose pateiktas rekomendacijas. Esant įprastinėms veiklos sąlygoms sukeliamo kvapo koncentracija neviršija 8 OUE/m³ ribinės vertės gyvenamosios aplinkos ore pagal higienos normą HN 121:2010.

**XIII. Aplinkosaugos veiksmų planas**

**28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas**

Lentelė nepildoma, anksčiau pateikta informacija be pakeitimų.

**XIV. PARAIŠKOS PRIEDAI, KITA PAGAL TAISYKLES REIKALAUJAMA INFORMACIJA IR DUOMENYS**

|  |  |
| --- | --- |
| **1 PRIEDAS** | Deklaracija |
| **2 PRIEDAS** | Aplinkos apsaugos agentūros 2017-03-07 priimta atrankos išvada Nr. (28.3)-A4-2412 |
| **3 PRIEDAS** | Taršos į aplinkos orą bei pakartotinio teršalų sklaidos perskaičiavimo rezultatai |
| **4 PRIEDAS** | Sauso ėdalo gamybos pastato planas su įrengimų bei vėdinimo sistemų išdėstymu, |
| **5 PRIEDAS** | Sauso ėdalo gamybos planas su vėdinimo sistemomis ir taršos šaltiniais |
| **6 PRIEDAS** | Sklypo planas su pažymėtais aplinkos oro taršos šaltiniais |
| **7 PRIEDAS** | Aplinkos monitoringo programa |
| **8 PRIEDAS** | Kvapo sklaidos perskaičiavimo rezultatai |
| **9 PRIEDAS** | Valstybės rinkliavos už TIPK leidimo pakeitimą mokėjimo nurodymas |
| **10 PRIEDAS** | Sauso ėdalo produktų markiruotei bei įrengimų ir patalpų dezinfekavimui naudojamų medžiagų saugos duomenų lapai (tik elektroninė versija) |
|  |  |

**1 PRIEDAS**

**DEKLARACIJA**

**Vadovaudamasi Aplinkos apsaugos agentūros 2017-03-07 atrankos išvada Nr. (28.3)-A4-2412 teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. (11.2)-33-37/2005/T-KL.2-18/2016 pakeisti.**

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

 Įsipareigoju nustatytais terminais:

**1) deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį,**

**2) raštu pranešti apie bet kokius įrenginio pobūdžio arba veikimo pakeitimus ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai;**

3) kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui – ***netaikoma***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Parašas |  | Data | 2017-05-25 |
|  | (veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo) |  |  |

|  |
| --- |
| **AUŠRA ŽEMAITIENĖ,** UAB „MARS LIETUVA“ GENERALINĖ DIREKTORĖ |
| (pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos. Pildoma didžiosiomis raidėmis) |