

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI PAKEISTI

[1] [5] [1] [4] [5] [3] [1] [6] [7]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“, Kauno g. 114, Marijampolė, LT-68108
Marijampolės sav., tel.: (8 343) 98 450, faksas: (8 343) 98 431, mob.: (8 686) 67 236, el. paštas:
mpk@milk.lt, v.salasevicius@milk.lt
(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“, Kauno g. 114, Marijampolė, LT-68108
Marijampolės sav., tel.: (8 343) 23 406

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Ekologas Vaidas Šalaševičius, mob.: (8 686) 67 236, el. paštas: v.salasevicius@milk.lt

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

Įvadas

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ šiuo metu turi galiojančią Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės (toliau - TIPK) leidimą Nr. T-M.3-6/2017 su dalimi „Oro tarša“. Paraiška TIPK leidimui pakeisti parengta pagal 2019 m. planuojamos ūkinės veiklos (toliau - PŪV) „Skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimas, oro teršalų emisijų pokyčiai ir galimo naujo vandens gręžinio eksploatacija“ poveikio aplinkai vertinimo atrankos (toliau - PAV atrankos) dokumentuose pateiktą informaciją. Aplinkos apsaugos agentūra 2019-12-03 raštu Nr.(30.1)-A4-6728 priėmė PAV atrankos išvadą, kad PŪV – skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimui, oro teršalų emisijų pokyčiams ir galimo naujo vandens gręžinio eksploatacijai – poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas (žr. TIPK paraiškos 1 priedą).

Įgyvendinus PŪV, UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ bendras pagaminamos pieno produkcijos pajėgumas nesikeis ir liks esamas: pieno konservų – 25 000 t/m., grietinėlės – 45 625 t/m., sviesto – 25 000 t/m. Pasikeis pagaminamų skardinių dėžučių kiekiai: nuo dabartinių 116 mln. padidės iki 200 mln.

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ (įmonės kodas 151453167) gamybinė veikla vykdoma žemės sklype kad. Nr. 1801/0002:56 Marijampolės m. k.v., esančiame Kauno g. 114, Marijampolė, Marijampolės sav. Šiame sklype įgyvendinami gamybinės veiklos pokyčiai. Šiai veiklai atliktos poveikio aplinkai vertinimo procedūros: Aplinkos apsaugos agentūra 2019-12-03 raštu Nr.(30.1)-A4-6728 priėmė PAV atrankos išvadą, kad PŪV – skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimui, oro teršalų emisijų pokyčiams ir galimo naujo vandens gręžinio eksploatacijai – poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas (žr. TIPK paraiškos 1 priedą). Žemės sklypo pagrindinė naudojimo paskirtis - kita, naudojimo būdas - pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos. Žemės sklypui taikomos šios specialiosios žemės naudojimo sąlygos:

- Vandens tiekimo ir nuotekų, paviršinių nuotekų tvarkymo infrastruktūros apsaugos zonos (III skyrius, dešimtas skirsnis) (5,4634 ha);
- Šilumos perdavimo tinklų apsaugos zonos (III skyrius, dvyliktasis skirsnis) (0,3573 ha);
- Požeminio vandens vandenviečių apsaugos zonos (VI skyrius, vienuoliktasis skirsnis) (7,2415 ha);
- Skirstomųjų dujotiekių apsaugos zonos (III skyrius, šeštasis skirsnis) (0,3752 ha);
- Elektros tinklų apsaugos zonos (III skyrius, ketvirtasis skirsnis) (0,9785 ha);
- Geležinkelio kelių ir jų įrenginių, geležinkelio želdinių apsaugos zonos (III skyrius, trečiasis skirsnis) (1,1841 ha);
- Viešųjų ryšių tinklų elektroninių ryšių infrastruktūros apsaugos zonos (III skyrius, vienuoliktasis skirsnis) (0,1308 ha).

Žemės sklype registruoti statiniai:

- Pastatai: administracinis pastatas (un. Nr. 1897-7004-3010, paskirtis – administracinė), pagrindinis gamybinis cechas (un. Nr. 1897-7004-3020, paskirtis – gamybos, pramonės), arkinis sandėlis (un. Nr. 1897-7004-3042, paskirtis – sandėliavimo), rūgščių saugykla (un. Nr. 1897-7004-3053, paskirtis – sandėliavimo), sutirštinto pieno saugykla (un. Nr. 1897-7004-3064, paskirtis – gamybos, pramonės), sandėlis (5 vnt.) (un. Nr. 1897-7004-3075, 1897-7004-3086, 1897-7004-3142, 1897-7004-3197, 1899-0009-0019, paskirtis – sandėliavimo), mechaninės dirbtuvės (un. Nr. 1897-7004-3097, paskirtis – gamybos, pramonės), stalių dirbtuvės (un. Nr. 1897-7004-3108, paskirtis – gamybos, pramonės), arkinis sandėlis (un. Nr. 1897-7004-3120, paskirtis – sandėliavimo), kontrolės postas (un. Nr. 1897-7004-3131, paskirtis – kita), ūkio skyriaus sandėlis (un. Nr. 1897-7004-3153, paskirtis – sandėliavimo), pieno priėmimo skyrius (un. Nr. 1897-7004-3186, paskirtis – kita), pagalbinis cechas (un. Nr. 1897-7004-3200, paskirtis – gamybos, pramonės), aseptinių produktų sandėlis (un. Nr. 1897-7004-3212, paskirtis – sandėliavimo), katilinė (un. Nr. 1897-7004-3220, paskirtis – gamybos, pramonės), vandens minkštinimo pastatas (un. Nr. 1897-7004-3231, paskirtis – kita), kompresorinė (un. Nr. 1897-7004-3242, paskirtis – kita), transformatorinė (2 vnt.) (un. Nr. 1897-7004-3253, 1897-7004-3031, paskirtis – kita), kondensatorinė (un. Nr. 1897-7004-3264, paskirtis – kita), pagalbinių medžiagų sandėlis (2 vnt.) (un. Nr. 1897-7004-3275, 1897-7004-3286, paskirtis – sandėliavimo), dispečerinė Nr. 1 (un. Nr. 1897-7004-3297, paskirtis – kita), dirbtuvės-garažas (un. Nr. 1897-7004-3300, paskirtis – gamybos, pramonės), garažas (4 vnt.) (un. Nr. 1897-7004-3314, 1897-7004-3331, 1897-7004-3342, 1897-7004-3353, paskirtis – garažų), elektros cechas (un. Nr. 1897-7004-3320, paskirtis – gamybos, pramonės), mazuto siurblynė (un. Nr. 1897-7004-3364, paskirtis – kita), sargų postas (un. Nr. 1897-7004-3375, paskirtis – kita), aštuonių kontūrų plovimo stotis (un. Nr. 4400-4651-5044, paskirtis – gamybos, pramonės), aušintuvo pagalbinis pastatas (un. Nr. 4400-3060-0041, paskirtis – kita)
- Kiti inžineriniai statiniai: dūmtraukis (un. Nr. 4400-2304-4066, paskirtis – kiti inžineriniai statiniai), kiemo statiniai (kiemo aikštelė, tvora kaminas, priešgaisrinis rezervuaras (2 vnt.), estakada, purvo-mazuto gaudykla, mazuto ir purvo medinė talpa, stoginė (4 vnt.), naftos produktų gaudytuvai (3 vnt.), rezervuaras) (un. Nr. 1897-7004-3386, paskirtis – kiti inžineriniai statiniai) aušintuvas (un. Nr. 4400-3059-7670, paskirtis – kiti inžineriniai statiniai), naftos rezervuaras (2 vnt.) (un. Nr. 4400-2403-7545, 4400-2403-7567, paskirtis – kitų inžinerinių tinklų), naftos gaudytuvas (un. Nr. 4400-2403-7523, paskirtis – kiti inžineriniai statiniai);

- Tinklai: vandentiekio tinklai (un. Nr. 4400-3796-6782, paskirtis – vandentiekio tinklų), gamybiniai nuotekų tinklai (un. Nr. 4400-3796-6606, paskirtis – nuotekų šalinimo tinklų), lietaus nuotekų tinklai (un. Nr. 4400-3796-6706, paskirtis – nuotekų šalinimo tinklų), šarminių nuotekų tinklai (un. Nr. 4400-3796-6760, paskirtis – nuotekų šalinimo tinklų), siurblinė (un. Nr. 4400-3059-7716, paskirtis – kitų inžinerinių tinklų), vandens gręžinys (un. Nr. 4400-2403-7498, paskirtis – vandentiekio tinklų).

Žemės sklypas 92 m. išnuomotas UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“. Visi žemės sklype registruoti statiniai nuosavybės teise priklauso UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“.

Artimiausios gyvenamosios, visuomeninės, rekreacinės teritorijos ir pramonės paskirties teritorijos/pastatai išvardinti 3 priede.

Artimiausios nagrinėjamam objektui eksploatuojamos gėlo ir mineralinio vandens vandenvietės (žiūr. 3 priedą):

- 1) UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ gėlo vandens vandenvietė 4050 (II grupė; Kauno g., Marijampolės m., Marijampolės sav.). Vandenvietės gręžinys yra žemės sklypo ribose. Parengtas šios vandenvietės apsaugos zonų projektas, bet SAZ neįsteigtas. Planuojami veiklos pokyčiai bus įgyvendinami vandenvietės projekcinėje 2-iojoje juostoje. Vadovaujantis LR Vyriausybės 1992-05-12 nutarimu Nr. 343 „Dėl Specialiųjų žemės ir miško naudojimo sąlygų patvirtinimo“ (Žin., 1992, Nr. 22-652; aktuali redakcija) bei nuo 2020-01-01 įsigaliosiančiu LR specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymu Nr. XIII-2166 (TAR, 2019-06-19 Nr. 9862), II-os grupės vandenviečių apsaugos zonos 2-iojoje juostoje vandens gręžinio įrengimas galimas tik tuo atveju kai viešasis geriamojo vandens tiekėjas neturi galimybės tiekti vandenį arba neužtikrina vartotojui tiekiamo vandens kokybės. UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ naują gręžinį siekia turėti norėdama turėti alternatyvų vandens tiekimą, kai tiekimas iš miesto tinklų negalimas. Todėl PŪV šiai minėtai sąlygai neprieštarauja.

II-os grupės vandenviečių apsaugos zonos 2-iojoje juostoje draudžiama gaminti, naudoti ir sandėliuoti augalų apsaugos produktus ir kitas chemines medžiagas, išskyrus naudojamus geriamojo vandens paruošimui. PŪV metu numatomas naudoti dėžučių siūlių laką ir sandarinimo pastą, kurie priskiriami nepavojingoms medžiagoms, todėl planuojama veikla šioje vietoje nėra draudžiama. Objekto veikla nėra susijusi su kitomis Žemės ir miško naudojimo sąlygose išvardintomis (94¹.2.2, 94¹.3.2- 94¹.3.7 papunkčiuose) draudžiamomis veiklomis ir nepažeis minėtame tiesės akte nustatytų reikalavimų. Taip pat nebus pažeisti nuo 2020-01-01 įsigaliosiančio LR Specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymo Nr. XIII-2166 (TAR. 2019-06-19; Nr.9862) reikalavimai.

Naujas gręžinys bus įrengtas žalios vejės plote, šalia esamo požeminio vandens gręžinio. Vieta parinkta taip, kad jo VAZ 1-oji juosta neišeitų už žalios vejės ribų ir nepatektų ant esamų statinių ar transporto pravažiavimų. Vadovaujantis Požeminio vandens vandenviečių apsaugos zonų nustatymo tvarkos aprašu, patvirtintu LR aplinkos ministro 2015-12-14 Nr. D1-912 (TAR, 2015-12-14, Nr. 19741; galiojanti redakcija), aplink numatomą įrengti požeminio vandens gręžinį, kurio vanduo bus naudojamas kaip maisto produktas ir vidutinis išgaunamo vandens kiekis bus virš 100 m³/parą, bus nustatomos šios vandenvietės apsaugos zonos (toliau – VAZ) juostos: 1-oji – 10 m spinduliu; 2-oji ir 3-ioji, kurių dydis bus paskaičiuotas VAZ projekte.

- 2) 135 m atstumu nuo PŪV žemės sklypo ribos yra UAB Arvifertis gamybinio vandens vandenvietė (vandenvietės kodas 3561; grupė II). UAB Marijampolės pieno konservai teritorija į šios vandenvietės apsaugos juostas nepatenka.
- 3) Pusė PŪV žemės sklypo patenka į Marijampolės I geriamojo gėlo vandens vandenvietės (vandenvietės kodas 6I; IIa¹ pogrupis; atstumas 1,9 km) projekcinę 3B juostą. Vadovaujantis LR Vyriausybės 1992-05-12 nutarimu Nr. 343 „Dėl Specialiųjų žemės ir miško naudojimo sąlygų patvirtinimo“ (Žin., 1992, Nr. 22-652; aktuali redakcija) bei nuo 2020-01-01 įsigaliosiančiu LR specialiųjų žemės naudojimo sąlygų įstatymu Nr. XIII-2166 (TAR, 2019-06-19 Nr. 9862), požeminio vandens vandenviečių apsaugos zonose draudžiamai veiklai (angliavandenilių išteklių tyrimo, naudojimo gręžinių įrengimui ir nuotekų bei cheminių medžiagų išleidimas į požeminius vandeninguosius sluoksnius) PŪV nepriskiriama. II-os grupės vandenviečių apsaugos zonos 3-iojoje juostoje veiklos apribojimai netaikomi.

Artimiausi vandens telkiniai, kuriems nustatytos paviršinio vandens telkinių pakrančių apsaugos juostos ir paviršinio vandens telkinių apsaugos zonos, yra (žiūr. 3 priedą):

- 1) Laikštė (kodas Upių, ežerų ir tvenkinių kadastru UETK¹ 1501027) (atstumas 0,015 km);
- 2) Kičupelis (15010271; atstumas 0,32 km);
- 3) Skriaudutis (15010272; atstumas 0,22 km).

Vadovaujantis Saugomų teritorijų kadastru (kadastru duomenų tvarkytojas Valstybinė saugomų teritorijų tarnyba prie Aplinkos ministerijos) duomenimis, objekto teritorija nepatenka į LR ar Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ saugomas teritorijas. Artimiausia LR saugoma teritorija yra Žuvinto biosferos rezervatas, esantis 9,76 km atstumu (žiūr. 10 pav.). Čia įsteigtas Amalvo botaninis-zoologinis draustinis. Šiame rezervate taip pat įsteigta Europos ekologinio tinklo „Natura 2000“ paukščių apsaugai svarbi teritorija (Žuvinto, Žaltyčio ir Amalvo pelkės) ir buveinių apsaugai svarbi teritorija (Žuvinto ežeras ir Buktos miškas).

Objekto aplinkoje bent kiek reikšmingesnių biotopų (pievų ir kt.) nėra.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Ūkinės veiklos padėtis schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų bei vandens apsaugos zonų išsidėstymu pateikta 3 priede.

3. Naujam įrenginiui - statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ - veikiančio objektas. Naujos gamybos linijos montavimo darbai bus vykdomi 2019-2020 m. Gręžinio įrengimo darbai ir naujos skardinių dėžučių gamybos linijos montavimo darbai bus vykdomi lygiagrečiai.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Įdiegus gamybos ceche integruotą kokybės vadybos pagal ISO 9001 ir aplinkosaugos vadybos pagal ISO 14001 sistemas, aplinkosaugos procedūroms, jų valdymui, priežiūrai ir tobulinimui sudaryta aplinkosauginė darbo grupė, kurią sudaro:

1. V. Šalaševičius – ekologas;
2. V. Jakimavičius – technikos direktoriaus pavaduotojas energetikai;
3. J. Genienė – įmonės darbuotojų saugos ir sveikatos tarnybos specialistė;
4. J. Stankevičienė – vyriausioji technologė.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ aplinkosauginės darbo grupės sudarymo įsakymas pateiktas 4 priede.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Bendrovėje įdiegta aplinkosaugos vadybos pagal ISO 14001 standartą sistema.

Bendrovės aplinkosauginio valdymo strateginiai tikslai:

Saugoti ir tausoti aplinką:

- mažinti atliekų susidarymą;
- efektyviai naudoti gamtinius išteklius (mažinti vandens sąnaudas);

¹ El. prieiga: <https://uetk.am.lt/>

- diegti ekologiškos produkcijos gamybą;
- gerinti oro kokybę;
- saugoti vandenį nuo teršimo;
- mažinti vandens sąnaudas;
- mažinti elektros energijos sąnaudas;
- diegti priemones žaliavų sunaudojimui mažinti.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ šiuo metu turi galiojantį TIPK leidimą Nr. T-M.3-6/2017 su dalimi „Oro tarša“. Paraiška TIPK leidimui pakeisti parengta pagal 2019 m. PŪV „Skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimas, oro teršalų emisijų pokyčiai ir galimo naujo vandens gręžinio eksploatacija“ poveikio aplinkai vertinimo atrankos (toliau - PAV atrankos) dokumentuose pateiktą informaciją. Aplinkos apsaugos agentūra 2019-12-03 raštu Nr.(30.1)-A4-6728 priėmė PAV atrankos išvadą, kad PŪV – skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimui, oro teršalų emisijų pokyčiams ir galimo naujo vandens gręžinio eksploatacijai – poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas (žr. TIPK paraiškos 1 priedą).

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ planuoja įrengti naują skardinių dėžučių liniją. Šio pakeitimo dėka planuojami sekantys rezultatai:

- Padidės skardinių dėžučių gamybos našumas: naujos linijos našumas bus: 600 skardinių dėžučių per minutę ir 1200 dangtelių per minutę;
- Pagerės pagaminamų dėžučių kokybė;
- Sumažės skardos sąnaudos (bus gaminama iš plonesnės skardos, padidės skardos lakštų panaudojimo efektyvumas);
- Vidinės skardinių siūlės bus padengiamos miltelinu būdu. Tai padidins miltelinio lako be bisfenolio A pasirinkimą;
- Skardinė dėžutė bus užapvalintu dugnu;
- Bus sumažinami ir efektyviau išnaudojami energetiniai išteklių.

Šiuo metu technologiniams-buitiniams poreikiams vanduo tiekiamas iš centralizuotų miesto tinklų ir teritorijoje esančio vandens gręžinio. Siekiant turėti alternatyvų vandens tiekimą, kai tiekimas iš miesto tinklų negalimas, numatoma įrengti naują požeminio vandens gręžinį. Planuojamas gręžinio našumas – 50 m³/val., maksimalus per metus išgaunamo vandens kiekis bus 250 000 m³/m. Šiuo metu yra gautas Marijampolės savivaldybės pritarimas dėl naujo vandens gręžinio įrengimo (priedamas 5 priede).

Įgyvendinus pakeitimus, objekte bendras pagaminamos pieno produkcijos pajėgumas nesikeis ir liks esamas: pieno konservų – 25 000 t/m., grietinėlės – 45 625 t/m., sviesto – 25 000 t/m. Pasikeis pagaminamų skardinių dėžučių kiekiai: nuo dabartinių 116 mln. padidės iki 200 mln.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ - veikiantis objektas. Įrengti naują taros gamybos liniją ir įrengti gręžinį planuojama 2020 m.

Gamyba vyksta dviem pamainom, 24 val./parą, 365 dienas per metus. Objekte dirba apie 450 darbuotojų, sukurti naujas darbo vietas neplanuojama.

Geriamasis vanduo naudojamas: technologiniams-buitiniams poreikiams, t.y. technologinio garo gamybai, įrangos praplovimui ir dezinfekcijai, aušinimo sistemos įrenginiuose ir buitiniams poreikiams. Bendras metinis geriamojo vandens sunaudojimas 500 tūkst. m³ (iš UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vandens gręžinio).

Ūkinė veikla nepatenka į LR klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

Objekte susidaro gamybinės - buitinės nuotekos ir paviršinės-lietaus nuotekos. Gamybinės nuotekos susidaro, vykdant įrenginių praplovimo ir dezinfekavimo procesus. Metinis gamybinių-buitinių nuotekų kiekis 375 000 m³/m. (skirtumas tarp sunaudojamo ir kanalizuojamo vandens susidaro dėl vandens išgarinimo). Gamybinės ir buitinės nuotekos išleidžiamos į UAB „Sūduvos vandenys“ nuotekų kanalizavimo tinklus ir valomos Marijampolės miesto nuotekų valykloje.

Nuo pastatų stogų, teritorijos kietųjų dangų bei žaliųjų vejų susidaro iki 61,024 tūkst. m³/metus lietaus nuotekų. Šios nuotekos valomos UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ teritorijoje esančiuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose (naftos skirtuvas), kurie 2017 m. rekonstruoti. Po valymo paviršinės nuotekos išleidžiamos į Laikštės upelį.

Bendrovė vykdo požeminio vandens monitoringą, vadovaujantis parengta 2019-2023 metų Aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programa. Programos rengėjas ir monitoringo vykdytojas – UAB „Grota“. Požeminio vandens kokybė stebima bendrovės degalinės teritorijoje, stebėjimui įrengtas požeminio vandens monitoringo gręžinys Nr. 35649.

Degalinės gruntiniame vandenyje naftos angliavandenilių neaptikta. Požeminio vandens kokybė pagal visus ištirtus rodiklius atitiko LR galiojančių normatyvinių dokumentų reikalavimus, tačiau jame nuolatos buvo nustatoma padidėjusi (viršfoninė) chloridų, sulfatų, natrio jonų ir organinių medžiagų (permanganato skaičius, ChDS) koncentracija. Jų vertės, lyginant su ankstesniais metais, išliko panašiose, aukštame lygyje. Gruntinio vandens tarša paminėtais elementais yra dėl degalinės apylinkių technogeninės apkrovos ir su degalinės veikla negali būti susijusi. Monitoringo duomenimis degalinėje vykdoma veikla neigiamo poveikio požeminiam vandeniui ataskaitiniais metais neturėjo.

Pastarojo penkmečio požeminio monitoringo metu nustatyta, kad požeminio vandens kokybei degalinės teritorijoje pagerinti papildomos priemonės šiuo metu nereikalingos, kadangi degalinėje vykdoma ūkinė veikla reikšmingo negatyvaus poveikio požeminiam vandeniui nekelia. Degalinėje toliau pakanka tik stebėti galimą poveikį požeminiam vandeniui. Kartu būtina stebėti ir kitų degalinės apylinkėse esančių potencialių požeminio vandens taršos židinių poveikį požeminiam vandeniui.

Bendrovės veikla neturi poveikio aplinkai kvapų aspektu, nes didžiausios kvapo koncentracijos yra mažesnės už medžiagų kvapo slenkstines vertes, t.y. mažesnės negu 1 OU_q/m³.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vykdoma ūkinė veikla - pieno ar jo produktų perdirbimas. Pagal Statistikos departamento prie Lietuvos Respublikos Vyriausybės direktoriaus 2007-10-31 įsakymą Nr. DĮ-226 „Dėl ekonominės veiklos rūšių klasifikatoriaus patvirtinimo“ (Žin., 2007, Nr. 119-4877), pareiškiamą ūkinę veiklą priskiriama:

C sekcija	APDIRBAMOJI GAMYBA
10	Maisto produktų gamyba
10.5	Pieno produktų gamyba
10.51	Pieninių veikla ir sūrių gamyba

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“	6.4. skerdyklų ir maisto pramonės įrenginių eksploatavimas: 6.4.3. pieno apdorojimas ir perdirbimas, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis);

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

Objekto bendras pagaminamos pieno produkcijos pajėgumas: pieno konservų – 25 000 t/m., grietinėlės – 45 625 t/m., sviesto – 25 000 t/m. Įdiegus naują taros gamybos liniją, pasikeis pagaminamų skardinių dėžučių kiekiai: nuo dabartinių 116 mln. padidės iki 200 mln.

Bendrovės katilinėje eksploatuojami trys dujiniai katilai: 2 vnt. „TF-25-12“ (po 7,8 MW) ir garo katilas „Buderus Logano SHD 815“ (13,3 MW). Bendras instaliuotas katilinės galingumas yra 28,9 MW.

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

Elektros energija: Objekte planuoja sunaudoti 5,5 mln. kWh elektros energijos per metus. Elektros energija objektui tiekiamą AB „Energijos skirstymo operatorius“ tinklais.

Gamtinės dujos: šilumos energijos gamybai ir technologiniams procesams (džiovinimui) objekte naudojamos gamtinės dujos. Dujos tiekiamos dujotiekiu, metinės jų sąnaudos bus 6605,62 tūkst. Nm³/m.

Dyzelinas: dyzelinis kuras objekte naudojamas autotransportui. Degalinėje eksploatuojami trys 25 m³ talpos antžeminiai pilkos spalvos dyzelinio kuro rezervuarai. Rezervuarai nuo kuro patekimo į aplinką apsaugoti juos įrengus betoniniuose kesonuose. Degalai išduodami per dvi kuro išdavimo kolonėles, pildant degalų bakus.

Šiluminė energija: Katilinė gamina garą technologinėms reikmėms ir patalpų šildymui. Katilinėje eksploatuojami trys dujiniai katilai: 2 vnt. „TF-25-12“ (po 7,8 MW) ir garo katilas „Buderus Logano SHD 815“ (13,3 MW). Bendras instaliuotas katilinės galingumas yra 28,9 MW. Katilai kūrenami pagal šilumos poreikį tuo metu: vienu metu naudojami abu katilai „TF-25-12“ arba vien tik katilas „Buderus Logano SHD 815“. Katilų „TF-25-12“ degimo produktai išmetami per bendrą kamina, o katilo „Buderus

Logano SHD 815“ – per atskirą kaminą. Oro teršalų valymo įrenginių katilinėje nėra. Metinės gamtinių dujų sąnaudos katilinėje siekia 6,5 mln. m³/m., pagaminama 52000 Gcal šilumos energijos. Pagaminta šiluminė energija naudojama įmonės poreikiams.

Technologiniams poreikiams (taros džiovinimui) šilumos energija bus gaminama ir specialiose krosnyse su gamtinių dujų degikliais. Metinės gamtinių dujų jose sąnaudos bus 105,62 tūkst. m³/m., bus pagaminama apie 845 Gcal šilumos energijos.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	Elektros tinklai	5,5 mln. kWh/m.	AB „Energijos skirstymo operatorius“
b) šiluminė energija	-	-	-
c) gamtinės dujos	-	6605,62 tūkst. Nm ³ /m.	Tiekiamos dujotiekiu
d) suskystintos dujos	-	-	-
e) mazutas	-	-	-
f) krosninis kuras	-	-	-
g) dyzelinas: autotransportui	Autocisternos	798 t/m.	Kuras saugomas 3 vnt. 25 m ³ talpyklose
h) akmens anglis	-	-	-
i) benzinas	-	-	-
j) biokuras:	-	-	-
1)	-	-	-
2)	-	-	-
k) ir kiti	-	-	-

3 lentelė. Energijos gamyba

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti
1	2	3
Elektros energija, kWh	-	-
Šiluminė energija, MWh	TF-25-12 (2 vnt.) po 7,8 MW Buderus Logano SHD 815 - 13,3 MW	60468,1
	Technologinės įrangos degikliai	982,7

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ bendras pagaminamos pieno produkcijos pajėgumas: pieno konservų – 25 000 t/m., grietinėlės – 45 625 t/m., sviesto – 25 000 t/m.

Pieno produkcijos gamybos technologija

Šiuo metu gaminama produkcija:

- pasterizuota grietinėlė;
- sviestas;
- sutirštintas nenugriebtas pienas su cukrumi.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vykdomų produkcijos gamybos technologinių procesų principinė schema parodyta 1 pav. Gamybos technologijos aprašymas pridedamas 6 priede, kurio informacija laikoma veiklos vykdytojo paslaptimi ir be jo sutikimo neviešinama tretiesiems asmenims.

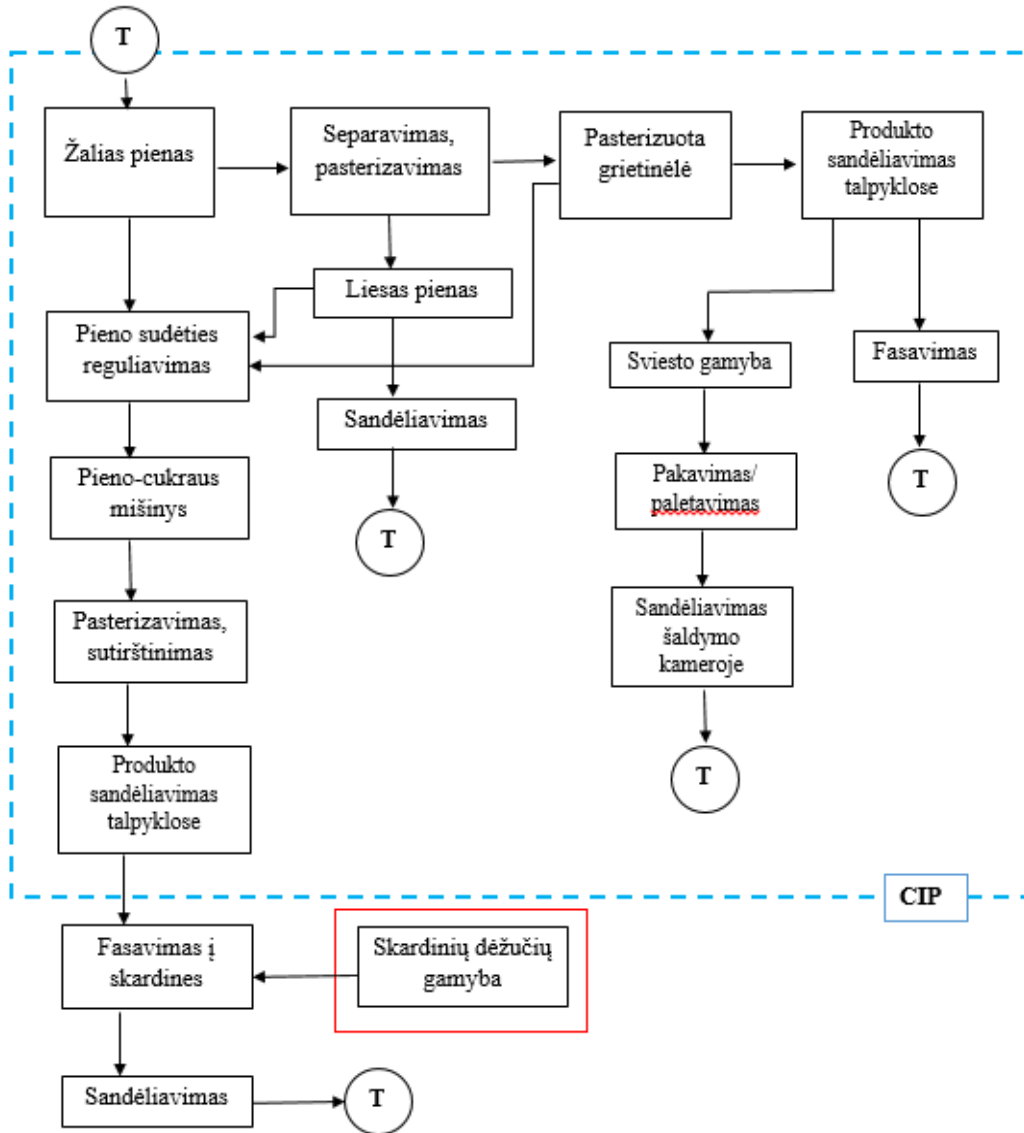
Įrangos plovimas

Nugriebto pieno ir sviesto ceche plovykloje naudojamas 56-59% azoto rūgšties tirpalas ir granuluotas natrio šarmas. Azoto rūgštis atsinešama iš sandėlio, 25 l bakeliuose, šarmas - maišuose. Plovykloje pusiau automatinio būdu ruošiami 1-1,5 % plovimo tirpalai. Prieš plovimą jis šildomas iki $70 \pm 5^{\circ}\text{C}$. Paruoštais tirpalais plaunami automatiniai siurbliai, talpos, vamzdynai, prieš tai juos perplovus vandeniu. Panaudotas šarmų ar rūgšties tirpalas gražinamas atgal į pradinę talpą. Šiam prasiskiedus, operatorius papildo trūkstamus reagentų kiekius. Tirpalas yra naudojamas daug kartų. Atidirbti tirpalai tiekiami į neutralizacijos šulinius. Plovimo metu sieros ir natrio šarmo tirpalai cirkuliuoja uždaroje sistemoje ir į aplinką nepatenka.

Konservų gamybos ceche plovykloje naudojamas 56-59% azoto rūgšties tirpalas. Į atidarytą 1 m³ talpos konteinerį įstatomos žarnelės rūgšties paėmimui. 1,5-2 % tirpalai gaminami automatinio būdu. Tirpalas pašildomas. Proceso metu plovimo agentas cirkuliuoja uždaroje sistemoje. Į aplinką teršalai nepatenka. Azoto rūgšties tirpalu plaunami automatiniai siurbliai, talpos, vamzdynai.

PŪV metu pieno gamybos technologija ir gamybos apimtys nesikeis. Šalia esamos įrangos bus sumontuota nauja, efektyvesnė už esamas, skardinių dėžučių gamybos linija. Taip pat numatoma įrengti papildomą vandens gręžinį.

**UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ GAMYBOS TECHNOLOGINIŲ
PROCESŲ SCHEMA**



- procesai ir technologinė įranga, kurie bus įdiegti/rekonstruoti įmonėje įgyvendinant gamybos plėtrą

- žaliavų - produkcijos transportavimas

CIP - uždara automatizuota plovimo ir dezinfekavimo įranga

1 pav. Technologinių procesų schema

Skardinių dėžučių gamybos technologija

Ruošinių gamyba

Padėklai su baltos skardos lapais autopakovėjų pagalba uždedami ant keliamojo įrenginio, kur skardos lapų rietuvė išlyginama šoninės atramos atžvilgiu. Skardos lapų rietuvė pakeliamuoju įrengimu automatiškai paduodama į darbinį aukštį ir transportuojama į apdirbimo poziciją. Viršutiniai skardos lapai, esantys ant paduodamojo įrenginio, atskiriami elektromagneto bei oro srovės pagalba ir skardos lapai nuo viršaus nustatytu taktu paduodami prie sudvejintų žirklių. Skardos lapas išlyginamas užpakalinės briaunos ir galinės atramos atžvilgiu, o po to lapai grandinės ir stūmoklio pagalba, paduodami prie pirmųjų diskinių žirklių, kurių pagalba supjaustomi į lygiagrečias juostas. Po to užgriebiančios grandinės ir stumiančio mechanizmo pagalba juostos nuosekliai išlyginamos, o antrosiomis žirkliemis supjaustomos į stačiakampius ruošinius, kurie vėduoklės pavidalu tarpiniam sandėliavimui sutraukiami į surinktuvus ir užgriebiančios grandinės pagalba, šoninėje pusėje sukraunami nedidelėmis krūvelėmis bei paduodami į kaupiklį. Ruošiniai praeina vizualią kontrolę, atrenkami rankiniu būdu ir nukreipiami į suvirinimo automatą. Suvirinimo automata nepertraukiamu ciklu vykdomas ruošinių įsiurbimas, įpjovimas, lenkimas, suapvalinimas, o po to nukreipiami ant grandininio transporterio.

Suvirinimas, lakavimas

Suapvalintas skardinės korpusas prieš suvirinimą paduodamas ant kreipiamosios „Z“, dvigubo kūgio formos velenėliais kalibruojamas ir kruopščiai patikrintas, dviejų pirštų pagalba paduodamas prie užpakalinės briaunos ant suvirinimo velenėlių. Viršuje įrengtas juostinis transporteris paduoda suvirintą korpusėlį į suvirinimo siūlės nulakavimo stotį, kurioje velenėlių pagalba ant suvirinimo siūlės užnešamas drėgnas lakas. Suvirinimo automata įrengtas monitorius, kuris privalo kontroliuoti suvirinimo proceso tolygų darbą, o taip pat, esant nukrypimams, nekokybiškas korpusėlis išbrokuojamas. Siekiant, kad ant suvirinimo siūlės nesusidarytų nuodegos, specialus apsauginių dujų įrenginys pučia azotą ant suvirinimo siūlės. Lako apsauginis sluoksnis, kuriuo padengiama suvirinimo siūlė, džiovinamas specialiaime įrenginyje, kuriame temperatūra aukštesnė kaip 250 C°. Iš džiovyklos korpusėliai paduodami ant greitaeigio juostinio transporterio išlaikant tarp korpusėlių pakankamus atstumus ir po to perdavimo stotyje sukraunami vertikaliai ant transporterio linijos. Transportavimo linija sureguliuota taip, kad atsiradus korpusėlių kamščiui ant linijos, suvirinimo automata ir džiovinimo įrenginyje likusius korpusėlius būtų galima pašalinti, o linijos valdymo sistema automatiškai nutraukia tolimesnę ruošinių padavimą. Visas transportavimo linijos funkcijų valdymas vykdo iš paskirstymo spintos, kuri įrengta ant paskirstymo linijos. Korpusai patenka į korpusų atskyrimo, atbortavimo, rifliavimo ir dangtelių užvalcavimo stotelę. Pilnai pagaminta dėžutė nukreipiami į sandarumo tikrinimo įrenginį.

Skardinių dėžučių tikrinimas

Dėžutės transportavimo juosta paduodamos prie hermetiškumo tikrinimo įrenginio. Nesandarios dėžutės automatiškai brokuojamos, ką taip pat parodo indikacinė sistema.

Transportavimas, sandėliavimas

Juostiniu transporteriu, ant kurio įrengtas pasukimo lopšys, dėžutės nukreipiamos ant magnetinio elevatoriaus, kuris transportuoja jas į antrą cecho aukštą, ir toliau jos transportuojamos trumpu lyniniu konvejeriu ir pasukamos lopšio pagalba, kuris įrengtas prie įrenginio-paletaizerio, sudedančio dėžutes ant padėklo ir reikalui esant, nukraunančio jas nuo padėklo. Valdymo sistemos pagalba dėžutės srautu nukreipiamos ant surenkamo juostinio konvejerio prie dviejų skirstytuvų, kurie dėžutes paskirsto ant lyginių konvejerių, nukreipiančių, jas link fasavimo linijų. Jeigu ant linijos susidaro dėžučių kamštis, dėžutės nukreipiamos paletaizerio link. Operatorius kontroliuoja šį procesą ir esant reikalui dėžutės nukreipiamos ant padėklų sandėliavimui į rezervą. Kartoninių tarpinių sudėjimas ant padėklų tarp dėžučių eilių ir tarpinių nuėmimas vykdomas rankiniu būdu. Padėklai ant paletaizerio paduodami ir nuo jo nukraunami autopakovėjais. Dėžučių padavimas nuo paletaizerio prie lyninių konvejerių vykdomas dviem juostiniais konvejeriais, kurių greitis suderintas taip, kad ant kiekvienos konvejerio šakos patektų po 200 dėžučių per minutę.

Skardinių dėžučių gamybai įrengta linija „Blema“. Linijoje gaminamos 3 tipų skardinės dėžutės. Dėžutės gamina iš geležinės alavuotos skardos „EMSK“. Pradžioje skarda diskinėmis žirkliemis sukarpoma ruošiniais. Ruošiniai dedami į dėtuve, valcais išvalcuojamas cilindras ir suvirinama taškiniu būdu elektra. Suvirinta siūlė iš abiejų pusių lakuojama laku PACLAR CLEAR CAP. Lakas skiedžiamas tirpikliu 646. Lakas ir tirpiklis į drėkinimo vonelę tiekiamas iš atskirų talpų. Drėkinama besisukančiu

skriemuliu. Sutepta laku dėžutė patenka į džiovyklą, kurioje įrengti 2 gamtinėmis dujomis kūrenami degikliai. Degiklių nominali galia - 49 kW. Užterštos laku dėžutės valomos ir lakas skiedžiamas tirpikliu 646.

Fasavimo skyriuje įrengtos 2 etiketavimo mašinos. Etiketės klijuojamos kompoziciniais klijais KRONES-colfix HM 5002. Klijai skiedžiami KRONES-colclean-EV 60 skiedikliu.

Nauja skardinių dėžučių gamybos linija

Išaugus pakuotos produkcijos paklausai, šalia esamos pakavimo linijos 2020 m. bus įrengiama nauja „Soudronic“ skardinių dėžučių gamybos linija². Šio pakeitimo dėka planuojami sekantys rezultatai:

- Padidės skardinių dėžučių gamybos našumas: naujos linijos našumas bus: 600 skardinių dėžučių per minutę ir 1200 dangtelių per minutę;
- Pagerės pagaminamų dėžučių kokybė;
- Sumažės skardos sąnaudos (bus gaminama iš plonesnės skardos, padidės skardos lakštų panaudojimo efektyvumas);
- Vidinės skardinių siūlės bus padengiamos miltelinio būdu. Tai padidins miltelinio lako be bisfenolio A pasirinkimą;
- Skardinė dėžutė bus užapvalintu dugnu;
- Bus sumažinami ir efektyviau išnaudojami energetiniai ištekliai.

Skardinių dėžučių nauja linija bus įrengiama esamame skardinių dėžučių ceche (7 priede *poz. 19*). Nauja taros gamybos linija metinio produkcijos kiekio nedidins. Pasikeis pagaminamų skardinių dėžučių kiekiai: nuo dabartinių 116 mln. padidės iki 200 mln. Naują skardinių dėžučių gamybos liniją sudarys įvairūs konvejeriai, automatiniis štapavimo presas, diskiniai lenkimo įrenginiai (valcai) (2 vnt.), automatiniis suvirinimo įrenginys, džiovinimo krosnys (2 vnt.) ir krovimo įranga (2 vnt.). Dėžučių gamybos linijos schema parodyta 6 priede, kurio informacija laikoma veiklos vykdytojo paslaptimi ir be jo sutikimo neviešinama tretiesiems asmenims.

Naujoje skardinių dėžučių gamybos linijoje bus gaminamos skirtingų matmenų (skersmens ir aukščio) vieno tipo skardinės dėžutės. Dėžutės bus gaminamos iš geležinės alavuotos „EMSK“ skardos, atskirais įrenginiais bus gaminami dangteliai ir skardinių cilindrai (korpusai).

Dangtelių gamyba prasideda nuo jų ruošinių sukarpymo štapavimo presu. Nuo supjovimo likusios atliekos sumetamos į tam skirtą dėžę. Sukarpyti ruošiniai toliau formuojami dvejose lygiagrečiose linijose (atskiriami apatinių ir viršutinių dangtelių srautai ir pasiekiamas reikiamas gamybos našumas), kuriose bus sumontuota vienoda įranga. Forma dangtelių ruošiniams bus suteikiama diskinais lenkimo įrenginiais. Pagaminti dangteliai bus sutepami sandarinimo pasta „Darex WBC 733“ ir džiovinami džiovinimo krosnyse. Krosnyse kurui naudojamos gamtinės dujos, dujų sąnaudos viename degiklyje – 3 m³/val.

Skardinių cilindrai pilnai pagaminami viename automatiniame suvirinimo įrenginyje „Soucan 700“³. Šiame įrenginyje metalo lakštai supjaunami, gofruojami, sulenkiami į cilindrą, o sujungimo siūlė suvirinama, sutepama miltelinis laku „Vecodur VP1131 G1“ ir džiovinama. Džiovinimui naudojamos gamtinės dujos, dujų sąnaudos – 6 m³/val. Suvirinimo įrenginio maksimalus našumas yra 600 korpusų per minutę, sklaidžiamo triukšmo lygis - 110 dBA. Skardinės apatinis dangtelis ir cilindras sujungiami, pakuojami atskirai nuo viršutinių dangtelių. Pagamintos tuščios skardinės ir dangteliai išvežami į sandėlį iki panaudojimo pieno produktų pakavimui.

Gumos gaminių formavimas

²Skardinių dėžučių dangtelių gamybos linijos darbo video medžiaga: <https://apps.soudronic.com/api/media/70887aa6-29c5-4203-8406-ceb7ccb16454>

³ Skardinių dėžučių cilindų gamybos linijos darbo video medžiaga: <https://apps.soudronic.com/api/media/25806298-4954-4bdd-ad7b-ae2477260dba>

Gumos gaminių formavimo ceche gaminamos tarpinės pasterizatoriams ir kitiems įrenginiams, jungtys vamzdžiams. Per dieną vidutiniškai pagaminama 20 vnt. didelių ir 30 vnt. mažų tarpinių.

Tarpinių gamyba prasideda nuo žaliavų paruošimo. Iš pradžių žalia guma sumalama ir išspaudžiama per presą. Gautas gumos diržas sudedamas į preso formą. Čia apie 15 min. 180°C temperatūroje vulkanizuojama. Darbo pradžioje, jei forma užteršta, ji išvaloma suvilgytu vaistiniu skudurėliu ar šepetiais. Žalia guma taip pat nuvaloma. Gumos gaminių ceche įrengti 3 presai: „Metalist“ modelis D2428A, 2169 bei savadarbis įrenginys.

Katilinė

Katilinėje eksploatuojami trys dujiniai katilai: 2 vnt. „TF-25-12“ (po 7,8 MW) ir garo katilas „Buderus Logano SHD 815“ (13,3 MW). Bendras instaliuotas katilinės galingumas yra 28,9 MW. Katilai kūrenami pagal šilumos poreikį tuo metu: vienu metu naudojami abu katilai „TF-25-12“ arba vien tik katilas „Buderus Logano SHD 815“. Katilų „TF-25-12“ degimo produktai išmetami per bendrą kamina, o katilo „Buderus Logano SHD 815“ – per atskirą kamina. Oro teršalų valymo įrenginių katilinėje nėra. Metinės gamtinių dujų sąnaudos siekia 6,5 mln. m³/m.

Remonto darbai

Transporto dirbtuvėse remontuojamas autotransportas: vykdomi suvirinimo, dažymo darbai. Virinama pusautomačiu suvirinimo viela argono aplinkoje. Dažymui naudojama alkinė emalė „Pentaprim“. Esant reikalui dažai skiedžiami vaistiniu ar skiedikliu 646. Šiais skiedikliais plaunamos dažymo priemonės, purkštuvai.

Atskiroje patalpoje vykdomi elektros variklių remonto darbai. Drėgni varikliai pirmiausi džiovinami ir kaitinami elektros krosnyje 100°C temperatūroje apie 2 val. Variklių apvijos padengiamos laku. Lakui nuvarvėjus, variklis džiovinamas 100°C temperatūroje apie 2 val. Nuo lako vonelės ir džiovinimo krosnies įrengta aspiracijos sistema. Per metus suremontuojama apie 240 elektros variklių. Džiovykloje vienu metu paprastai džiušta 1 variklis.

Degalinės veikla

Degalinėje eksploatuojami trys 25 m³ talpos antžeminiai pilkos spalvos dyzelinio kuro rezervuarai. Rezervuarai nuo kuro patekimo į aplinką apsaugoti juos įrengus betoniniuose kesonuose. Kuras atvežamas autocisternomis. Pildoma per viršų, pildymo žarną panardinus į dugną, garų gražinimo sistema nenaudojama. Degalai išduodami per kolonėlę, pildant degalų bakus. Kuro perpilimo į iš autocisternos į talpyklas greitis – 12,7 m³/val. Kuras į autotransporto priemones pildomas dvejose kuro išdavimo kolonėlėse, kurių našumas po 5 l/min.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Pieno perdirbimo gamykloje numatyti tokie taršos mažinimo sprendiniai:

- Nuotekų tvarkymas ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mažinimas. Dėl gamybinių-buitinių nuotekų priėmimo yra pasirašyta sutartis su UAB „Sūduvos vandenys“, o sutartyje yra numatyti reikalavimai išleidžiamų nuotekų kokybei. Įmonė vykdo išleidžiamų nuotekų užterštumo matavimus.
- Paviršinės (lietaus) nuotekos, surenkamos nuo automobilių stovėjimo aikštelių bei pravažiavimų, surenkamos, nukreipiamos į 125 l/s našumo lietaus nuotekų valymo įrenginius (naftos gaudyklę su integruotu smėlio/purvo nusodintuvu) ir tik išvalytos išleidžiamos į Laikštės upelį.
- Technologinių procesų metu susidarantis garų kondensatas panaudojamas garo gamybos procese, taip sumažinamos vandens sąnaudos.
- Technologinių vamzdinių ir įrengimų plovimui bei dezinfekavimui naudojama uždara automatizuota plovimo ir dezinfekavimo įranga, leidžianti surinkti ir efektyviau panaudoti vandenį ir taip sumažinant nuotekų, garo ir cheminių medžiagų naudojimą.

- Nauja gamybinė įranga bus montuojama uždareme gamybiniame pastate, taip sumažinant keliamo triukšmo sklaidimą į aplinką.
- Skardinių korpusų siūlių lakas bus keičiamas miltelinis laku be bisfenolio A, numatoma pakeisti ir dangtelių sandarinimo pastą. Abi šios medžiagos priskiriamos nepavojingoms, tokiu būdu sumažinama lakiųjų komponentų emisija į aplinkos orą.
- Naujos įrangos aušinimui vanduo bus naudojamas uždareme cikle. Tai leis pagaminti daugiau taruotos produkcijos, nedidinant vandens sąnaudų.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ yra veikiantis objektas. Nauja gamybos įranga bus prijungiama prie jau esamos įrangos, todėl pareiškėjas alternatyvų šiuo metu naudojami ir diegiami technologijoms nesvarsto.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ katilinių našumas yra 15,6 MW ir 13,3 MW. Nominali šiluminė galia bus mažesnė nei 50 MW ir tokio dydžio kurą deginantiesiems įrenginiams Europos Sąjungos geriausi prieinami gamybos būdai (toliau - GPGB) (www.am.lt, www.gamta.lt, <http://eippcb.jrc.es/>) netaikomi.

Nauja skardinių dėžučių gamybos linija bus įtraukiama į esamą gamybos technologinį procesą. Vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos duomenimis, pieno apdorojimo ir perdirbimo, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis), veikloms, taikomi Europos GPGB. GPGB pateikti objekto TIPK leidime ir dėl numatomų technologinių pokyčių nesikeis.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

GPGB palyginamasis įvertinimas pridėtas 9 priede, 4 lentelė nepildoma.

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ yra parengtas ekstremaliųjų situacijų valdymo planas (10 priedas).

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

Veiklos metu naudojamų pavojingų medžiagų saugos duomenų lapai pridedami 11 priede. Iki šiol etikečių spausdinimui naudoti rašalai 16-8420Q ir 16-9000Q bei jų skiedikliai 16-8425Q ir 16-9005Q pakeičiami rašalu V411-D ir skiedikliu V706-D.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
1. Medžiagos gamybai					
1.	Žaliavinis pienas	91542 t/m.	Pienovežiai	250 t	Talpos
2.	Skarda	5700 t/m.	Autotransportas	20 t	Metalinė pakuotė po 1430 kg
3.	Varinė viela	120 t/m.	Autotransportas	3,5 t	Ritėse
4.	Cukrus	6600 t/m.	Autotransportas geležink. transp.	20 t	Maišais sandėlyje
5.	Laktozė	4 t/m.	Autotransportas	0,5 t	Maišais sandėlyje
6.	Kakava	13 t/m.	Autotransportas	1 t	Maišais sandėlyje
7.	Tirpi kava	20 t/m.	Autotransportas	1 t	Maišais sandėlyje
8.	Stabilizatoriai	66 t/m.	Autotransportas	1 t	Maišais sandėlyje
9.	Valgomoji soda	1 t/m.	Autotransportas	1 t	Maišais sandėlyje
10.	Ekstra druska	1 t/m.	Autotransportas	0,5 t	Maišais sandėlyje
11.	Spiritas	0,3 t/m.	Autotransportas	0,02 t	Buteliais (1 l) sandėlyje
2. Plovimo, dezinfekavimo medžiagos					
1.	Azoto rūgštis	88,9 t/m.	Autotransportas	10 t	1 t konteineriai
2.	Skysta kaustikinė soda	138,6 t/m.	Autotransportas	10 t	1 t konteineriai
3.	Kaustikinė soda (granuluota)	8,7 t/m.	Autotransportas	1 t	Maišai 25 kg
4.	Kalcionuota soda	0,5 t/m.	Autotransportas	1 t	Maišai 25 kg
5.	Druska	89,4 t/m.	Autotransportas	10 t	Maišai 25 kg
6.	Sieros rūgštis (techninė)	3 t/m.	Autotransportas	1 t	Bakeliai 20 ltr
7.	Druskos rūgštis	0,2 t/m.	Autotransportas	1 t	Bakeliai 20 ltr
8.	Maistinis skystas azotas	32 t/m.	Autotransportas	10 t	Talpos
9.	Plovimo milteliai TISKO	0,2 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė

5 lentelės tęsinys

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
10.	Ploviklis PH-3 HOROLIT	0,5 t/m.	Autotransportas	2 t	Originali pakuotė
11.	Ploviklis P3-STABICIP	0,5 t/m.	Autotransportas	2 t	Originali pakuotė
12.	Ploviklis SENSOL	2,3 t/m.	Autotransportas	0,5 t	Originali pakuotė
13.	Ploviklis RM 69 ES ASF	0,1 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
14.	Ploviklis RM 752 ASF NTA-free	0,1 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
15.	Dezinfekantas-ploviklis CAPO	0,5 t/m.	Autotransportas	0,08 t	Originali pakuotė
16.	Dezinfekantas P3-OXONIA	0,2 t/m.	Autotransportas	0,06 t	Originali pakuotė
17.	Dezinfekantas ISOSEPT (rankų muilas)	0,1 t/m.	Autotransportas	0,02 t	Originali pakuotė
18.	Ploviklis AIROL	1,5 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
19.	Ploviklis FINK FC 21	0,6 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
20.	Ploviklis KLORIITTI-FORTE	0,8 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
21.	Dezinfekantas F210 HYGISEPT	0,05 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
22.	Chlorkalkės	0,1 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
23.	Valiklis DOSCAN RV4	1,6 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
24.	Dezinfekantas ir ploviklis P3-ASEPTO BA	1,5 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
25.	Ploviklis P-113	1,5 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
3. Įvairios papildomos medžiagos					
1.	Klijai IMA-SUPER 6000	0,05 t/m.	Autotransportas	0,02 t	Originali pakuotė
2.	Lakas PPG 3190-822/B	1,3 t/m.	Autotransportas	2 t	Statinės po 200 ltr.
3.	Bespalvis lakas Paclac clear cap (MF110750000JK)	0,2 t/m.	Autotransportas	0,4 t	Statinės po 200 ltr.
4.	Klijai KRONES-COLFIX HM 5002	3 t/m.	Autotransportas	0,05 t	Originali pakuotė
5.	Skiediklis KRONES-cleanfix EV 60	0,5 t/m.	Autotransportas	0,05 t	Originali pakuotė
6.	Rašalas 16-5600 Q	0,004 t/m.	Autotransportas	0,001 t	Originali pakuotė
7.	Skiediklis 16-5605 Q	0,032 t/m.	Autotransportas	0,001 t	Originali pakuotė
8.	Rašalas V411-D	0,013 t/m.	Autotransportas	0,002 t	Originali pakuotė
9.	Skiediklis V706-D	0,142 t/m.	Autotransportas	0,002 t	Originali pakuotė
10.	Skiediklis 646	0,100 t/m.	Autotransportas	0,01 t	Originali pakuotė
11.	Skiediklis NEFRASAS	0,18 t/m.	Autotransportas	0,01 t	Originali pakuotė

5 lentelės tęsinys.

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
12.	Marlė	9240 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Popierinė pakuotė
13.	Gamtinės dujos	6605,62 Nm ³ /m.	Dujotiekis	-	-
14.	Guma NBR 8 mm 1200×5000 (žalia guma)	0,080 t/m.	Autotransportas	0,05 t	Originali pakuotė
15.	Alkidinė emalė PENTAPRIM	0,132 t/m.	Autotransportas	0,05 t	Originali pakuotė
16.	Vaitspiritas	0,198 t/m.	Autotransportas	0,05 t	Originali pakuotė
17.	Suvirinimo viela 32 NC	0,132 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
18.	Elektrodai ANO-4	0,132 t/m.	Autotransportas	0,1 t	Originali pakuotė
19.	Dyzelinas	792 m ³ /m.	Autotransportas	50 t	Talpos po 25 t (3 vnt.)
20.	Amoniakas	2 t/m.	Autotransportas	5 t	Resyveris
21.	Lakas Vecodur VP1131 G1	2 t/m.	Autotransportas	0,5 t	Dujų balionai
22.	Sandaravimo pasta „Darex WBC 733“	40 t/m.	Autotransportas	5 t	Originali pakuotė
23.	Azotas	7 t/m.	Autotransportas	0,5 t	Dujų balionai
24.	Argonas	0,3 t/m.	Autotransportas	0,050 t	Dujų balionai
25.	Acetonas	0,01 t/m.	Autotransportas	0,010 t	Originali pakuotė
4. Pakavimo medžiagos					
1.	Padėklai	90 t/m.	Autotransportas	10 t	Sandėlyje ant padėklo
2.	Plastikiniai kibirai 10 l	59400 vnt./m.	Autotransportas	0,5 t	Sandėlyje ant padėklo
3.	Termo plėvelė	17,160 t/m.	Autotransportas	3 t	Sandėlyje ant padėklo
4.	Pakavimo juosta	660 m/m.	Autotransportas	3 t	Sandėlyje ant padėklo
5.	Polipropilėninė juosta	72600 m/m.	Autotransportas	1 t	Sandėlyje ant padėklo
6.	PVC dangteliai	11 mln. vnt./m.	Autotransportas	6 t	Sandėlyje ant padėklo
7.	Kartoniniai tarpikliai	6 mln. vnt./m.	Autotransportas	4 t	Sandėlyje ant padėklo
8.	Gofro kartono dėžės	10 mln. vnt./m.	Autotransportas	1 t	Sandėlyje ant padėklo
9.	Gofro kartono dėžės (sviestui)	237600 vnt./m.	Autotransportas	1 t	Sandėlyje ant padėklo

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Paviršių valymas	Spiritas	Etanolis	H225	96	96,8	0,300	2 - 10	0,02	Buteliais (1 l) sandėlyje
	Ploviklis RM 69 ES ASF	2-butoksietanolis	H302, H312, H332, H315, H319	5	10	0,100		0,1	Originali pakuotė
	Ploviklis P-113	Butilglikolis (butilcelozolvas)	H302, H312, H315, H319, H332	5	15	1,500		0,1	Originali pakuotė
	Vaitspiritas	LOJ	H225, H304, H315, H336, H372, H411	100	100	0,198		0,05	Originali pakuotė
	Acetonas	Acetonas	H225, H319, H336, EUH066	-	99,6	0,010		0,010	Originali pakuotė
Darbuotojų higiena	Dezinfekantas Isosept	2-propanolis	H225, H319, H336	50	75	0,100	-	0,02 t	Originali pakuotė
		Etanolis	H225	15	30				
		Tetr butil alkoholis	H225, H332, H319, H335	0,1	1				
Paviršių dengimas	Bespalvis lakas Paclac clear cap (MF1107500000 JK)	Ksilenas	H226, H302, H332, H315, H319, H335, H304	25	35	0,200	5 - 15	0,4	Statinės po 200 l
		1-butanolis	H226, H302, H315, H318, H335, H336	10	15				
		Etilbenzenas	H225, H332	7	25				
		Monopropilenglikolio metileteris (1-metoksi-2-propanolis)	H226, H336	-	15				
		(2-methoxymethylethoxy) propanol	-	5	10				
		Formaldehidas	H301, H311, H331, H314, H318, H317, H351, H335	0,1	0,2				
	Skiediklis NEFRASAS	LOJ	H225, H304, H315, H336, H361, H411	100	100	0,180	0,01	Originali pakuotė	
	Alkidinė emalė PENTAPRIM	LOJ	H226, H304	27,5	27,5	0,132	0,05	Originali pakuotė	

6 lentelės tęsinys

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Paviršių dengimas	Lakas PPG 3190-822/B	Izobutanolis (2-metil-propan-1-olis)	H226, H315, H318, H335, H336	10	25	1,162	5 - 15	2	Statinės po 200 ltr.
		Solventnafta	H226, , H335, H336, H304, H412, EUH066	11,5	16,5				
		1,2,4-trimetilbenzenas	H226, H332, H315, H319, H335, H411	5	7,9				
		Butanolis (butan-1-olis)	H226, H302, H315, H318, H335, H336	5	10				
		1-metoksi-2-propanolis	H226, H336	5	10				
		2-butoksietanolis	H302, H312, H332, H315, H319	1	5				
		2-metoksi-1-metiletilacetatas	H226	1	5				
		Metiletilketonas (butanonas)	H225, H319, H336, EUH066	1	5				
Metilizobutylketonas (4-metilpentan-2-onas)	H225, H332, H319, H335, EUH066	1	5						
Etikečių klįjavimas	Skiediklis KRONES-cleanfix EV 60	LOJ	H304, EUH066	100	100	0,500	5	0,05	Originali pakuotė

6 lentelės tęsinys

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavojingumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Spausdinimas	Rašalas 16-5600 Q	Butanonas	H225, H319, H336, EUH066	30	40	0,004	15-25	0,001	Originali pakuotė
		Metanolis	H225, H301, H311, H331, H370	25	35				
		Benzilo alkoholis	H302, H312, H331, H319	2	5				
	Skiediklis 16-5605 Q	Butanonas	H225, H319, H336, EUH066	45	55	0,032		0,001	Originali pakuotė
		Metanolis	H225, H301, H311, H331, H370	35	45				
	Rašalas V411-D	Butanonas	H225, H319, H336, EUH066	70	80	0,010		0,002	Originali pakuotė
	Skiediklis V706-D	Butanonas	H225, H319, H336, EUH066	90	98	0,142		0,002	Originali pakuotė
		Acetonas	H225, H319, H336, EUH066	1	3				
	Skiediklis 646	Toluolas	H225, H361d, H304, H373, H315, H336	30	60	0,100		0,01	Originali pakuotė
		Butilacetatas	H226, H336, EUH066	5	15				
		n-butanolis	H226, H302, H335, H315, H318, H336	5	15				
		Etanolis	H225	5	15				
		Acetonas	H335, H319, H336, EUH066	5	15				
				Iš viso pagal veiklos rūšį:		4,670	55		

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.)

Objekto eksploatacijos metu naudojamas geriamos kokybės vanduo, metinis vandens poreikis yra 500 000 m³/m. Geriamasis vanduo naudojamas: technologiniams-buitiniams poreikiams, t.y. technologinio garo gamybai, įrangos praplovimui ir dezinfekcijai, aušinimo sistemos įrenginiuose ir buitiniams poreikiams. Pusė reikiamo vandens tiekama iš centralizuotų miesto tinklų, likusi dalis - iš sklype įrengtos vandenvietės Nr. 4050 (šiuo metu eksploatuojamas vienas geriamojo vandens gręžinys Nr. 41579). 2017 m. parengtas šios vandenvietės turimų požeminio vandens išteklių įvertinimas ir apsaugos zonos projektas (viršelis pridedamas 12 priede).

Skaičiai rodo, kad esamas vandens gręžinys negali užtikrinti reikiamo vandens tiekimo. Siekiant turėti alternatyvų vandens tiekimą, kai tiekimas iš miesto tinklų negalimas, 2020 m. numatoma įrengti naują požeminio vandens gręžinį. Planuojamas gręžinio našumas – 50 m³/val., maksimalus per metus išgaunamo vandens kiekis bus 250 000 m³/m. Šiuo metu yra gautas Marijampolės savivaldybės pritarimas dėl naujo vandens gręžinio įrengimo (pridedamas 5 priede). Vadovaujantis Požeminio vandens gavybos, monitoringo ir žemės gelmių tiriamųjų geologinių gręžinių projektavimo, įrengimo, konservavimo ir likvidavimo tvarkos aprašu (LAND 4-99) (Žin., 1999, Nr. 112-3263; galiojanti redakcija), ši išvada yra pagrindas gręžiniui projektuoti. Gręžinio projektas bus rengiamas ir derinamas bei gręžinio įrengimas vykdomas vadovaujantis jau minėtu tvarkos aprašu. Prieš gręžinio eksploataciją bus imami vandens kokybės mėginiai ir pagal rezultatus bus sprendžiama apie išgaunamo vandens saugą ir kokybę. Esant poreikiui, bus parenkama vandens gerinimo įranga.

Gręžinyje sumontuotas giluminis siurblys, kurio pagalba vanduo tiekiamas į įmonės vandentiekio tinklus. Vandens gręžinyje įrengtas vandens skaitiklis, atliekama jo periodinė patikra, pildomas paimamo vandens apskaitos žurnalas.

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, kadangi įmonė nenumato imti vandenį iš paviršinio vandens telkinių.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius)

Eil. Nr.	Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys)				
	Pavadinimas Žemės gelmių registre	Adresas	Kodas Žemės gelmių registre	Aprobuotų išteklių kiekis, m ³ /d.	Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr.
1	2	3	4	5	6
1.	UAB „Marijampolės pieno konservai“ telkinys	Kauno g.114, Marijampolė	4050	700	2017-08-22; Nr. 1-266

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

Dabartinė objekto aplinkos oro tarša nurodyta 2014 m. aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje (žiūr. 13 priede).

Nuo 2020 m. atlikus technologinės įrangos pakeitimus, UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ bus eksploatuojami šie stacionarūs aplinkos oro taršos šaltiniai:

Suvirinimo baras (taršos šaltinis Nr. 006)

Suvirinimo bare atliekami smulkūs remonto darbai, virinama įvairia viela inertinėje terpėje. Proceso metu per ventiliacijos sistemą (ATŠ Nr. 006) į aplinkos orą išmetamas suvirinimo aerosolis, kurio pagrindinę dalį sudaro metalų junginiai ir anglies monoksidas.

Gumos gaminių formavimo cechą (ATŠ Nr. 009)

Gumos vulkanizacijos metu į aplinką per patalpos ventiliacijos sistemą (ATŠ Nr. 009) išmetamas etilenas, izobutilenas, anglies monoksidas ir akrilo nitrilas, valymo metu – vaitspiritas ir acetonas.

Transporto dirbtuvės (ATŠ Nr. 011)

Suvirinimo metu išsiskiriantys metalų junginiai ir anglies monoksidas bei dažymo metu garuojantys lakieji komponentai (vaitspiritas, toluenas, butanolis, butilacetatas, etanolis ir acetonas) į aplinką išskiriami per dirbtuvių ventiliacijos sistemą (ATŠ Nr. 011).

Elektros variklių remonto patalpa (taršos šaltinis Nr. 012)

Variklių remonto metu naudojamas lakas bei skiediklis (vaitspiritas), kurių džiūvimo metu garuoja lakieji komponentai: izobutanolis, solventnafta, 1,2,4-trimetilbenzenas, butanolis, 1-metoksipropanolis-2, butilcelozolvas, metiletilketonas, metilizobutiletilketonas. Šios medžiagos į aplinkos orą patenka per patalpos aspiracijos sistemą (ATŠ Nr. 012).

Katilinės (ATŠ Nr. 013 ir 052)

Dujinių katilų TF-25-12 degimo produktai išmetami per bendrą kaminą (ATŠ Nr. 013), o katilo „Buderus Logano SHD 815“ – per atskirą kaminą (ATŠ Nr. 052). Gamtinių dujų degimo metu į aplinkos orą išskiriami anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas ir kietosios dalelės (vertinami tik pagal LAND 43-2013 ribojami teršalai).

Skardinių dėžučių gamybos cechą, linija „Blema“ (taršos šaltinis Nr. 053)

Gamtinių dujų degimo metu išsiskiria degimo produktai: anglies monoksidas, azoto oksidai ir KD (vertinami tik pagal LAND 43-2013 ribojami teršalai). Siūlių lakavimo metu į aplinką garuoja lakieji komponentai: izobutanolis, solventnafta, 1,2,4-trimetilbenzenas, butanolis, 1-metoksipropanolis-2, butilcelozolvas, metiletilketonas, metilizobutiletilketonas. LOJ, toluenas, butilacetatas, butanolis, etanolis, acetonas. Į aplinkos orą šie junginiai patenka per patalpos ventiliacijos sistemą (ATŠ Nr. 053).

Amoniakinė šaldymo kompresorinė (ATŠ Nr. 041)

Kompresorinėje gaminamas šaltis naudojamas pagamintos produkcijos šaldymui bei aseptiniame ceche. Amoniako garai pasišalina per natūralios traukos ventiliacijos sistemą (ATŠ Nr. 041). Avarinis ventiliatorius, įsijungiantis gavus dujų analizatoriaus signalą, kai koncentracija aplinkos ore pasiekia 100 ppm, kaip taršos šaltinis nevertinamas.

Konservų cechas, fasavimo skyrius (ATŠ Nr. 037 ir 038)

Konservų ceche, fasavimo skyriaus fasavimo bokso patalpoje įrengti 2 gamtines dujas naudojančios degikliai. Degiklių paskirtis - iškaitinti skardines dėžutes prieš produktų fasavimą. Į degiklio liepsną patenka konvejeriu judančios metalinės dėžutės. Skirtingose linijose kaitinamos skirtingo dydžio dėžutės. Proceso temperatūra - 440°C. Gamtinių dujų degimo produktai (anglies monoksidas, azoto oksidai ir kietosios dalelės) pašalinami per patalpos ventiliacijos angas (ATŠ Nr. 037 ir 038).

Nugriebto pieno ir sviesto cecho plovykla (ATŠ Nr. 047)

Rūgštis ir šarmų tirpalo, skirto įrangos plovimui, gamybos bei šildymo metu į aplinką patenkantis natrio šarmo ir azoto rūgštis aerosolis pašalinama per patalpos ventiliacijos sistemą (ATŠ Nr. 047).

Konservų gamybos cecho plovykla (ATŠ Nr. 048)

Virš azoto rūgštis konteinerio įrengta vietinė aspiracijos sistema, nutraukianti azoto rūgštis garus, išsiskiriančius pro kamštelio angą. Teršalai į aplinką patenka per ATŠ Nr. 048.

Konservų cechas, fasavimo skyrius (taršos šaltiniai Nr. 049 ir 050)

Fasavimo skyriuje įrengtos 2 etiketavimo mašinos. Etiketės klijuojamos kompoziciniais klijais KRONES-colfix HM 5002, kurių sudėtyje nėra lakiųjų komponentų. Klijai skiedžiami KRONES-colclean-EV 60 skiedikliu. Per patalpos ventiliacijos angas (ATŠ Nr. 049 ir 050) į aplinką išmetami skiediklio lakieji komponentai.

Degalinė, kuro rezervuarai (ATŠ Nr. 601)

Degalinės talpyklų pildymo, dyzelino saugojimo jose bei išpilstymo į autotransporto priemones metu į aplinkos orą išsiskiria angliavandeniliai (LOJ). Bendrovėje garų gražinimo sistema nenaudojama, LOJ į aplinką patenka neorganizuotai.

Suvirinimo darbai (ATŠ Nr. 602)

Suvirinimo elektrodais ANO-4 metu į aplinkos orą išsiskiria suvirinimo aerosolis, kurio pagrindinę dalį sudaro metalų junginiai.

Nuo 2020 m. planuojami eksploatuoti aplinkos oro taršos šaltiniai

Skardinių dėžučių gamybos cechas, linija „Soudronic“ (ATŠ Nr. 054)

Gamtinių dujų degimo metu išsiskirs degimo produktai: anglies monoksidas, azoto oksidai ir KD (vertinami tik pagal LAND 43-2013 ribojami teršalai). Dangtelių sandarinimo metu į aplinką garuos amoniakas. Į aplinkos orą šie junginiai pateks per patalpos ventiliacijos sistemą (ATŠ Nr. 054).

Skardinių dėžučių gamybos cechas, automatinis suvirinimo įrenginys „SOUCAN 700“ (ATŠ Nr. 055)

Gamtinių dujų degimo metu išsiskirs degimo produktai: anglies monoksidas, azoto oksidai ir KD (vertinami tik pagal LAND 43-2013 ribojami teršalai). Skardinių cilindrus suvirinimo varine viela metu į aplinką išsiskirs kietosios dalelės (suvirinimo aerosolis), mangano junginiai, nikelio junginiai. Į aplinkos orą šie junginiai pateks per patalpos ventiliacijos sistemą (ATŠ Nr. 054).

14 priede pateikiami iš stacionarių taršos šaltinių į aplinkos orą išmetamų teršalų nuo 2020 m. atlikus technologinės įrangos pakeitimus skaičiavimai. Tame pačiame priede parodyta stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išsidėstymo teritorijoje schema.

Į aplinkos orą išmetamų teršalų, kurių emisija pasikeis įrengus naują skardinių dėžučių gamybos liniją, poveikio įvertinimas buvo atliktas PŪV informacijos atrankai dėl PAV dokumentuose. Likusių teršalų sklaidos paskaičiuotos pagal 2014 m. atliktos oro taršos šaltinių inventORIZACIJOS duomenis. Užterštumo lygių skaičiavimo sklaidos žemėlapiui pateikti 16 priede, rezultatų skaitinės reikšmės – žemiau esančioje lentelėje.

Paskaičiuotos geležies oksido, mangano oksido, etileno, izobutileno, butilacetato, etanolio, acetono, natrio šarmo ir azoto rūgšties metinės emisijos iš objekto neviršija 25 kg/m. Tokiam nedideliame teršalų kiekiui patekus į aplinkos orą, jis yra išsklaidomas iki kelių $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ir tokio dydžio koncentracijų įtaka aplinkos oro kokybei yra nežymi. Išvardintų teršalų tolimesnė analizė neatlikta.

Modeliavimo būdu nustatyta objekto išskiriamų teršalų koncentracija aplinkos ore yra:

Teršalo pavadinimas		Prognozuojama maksimali teršalo koncentracija objekto teritorijoje su fonu ²	
		koncentracija	RV dalimis ¹
1		2	3
Anglies monoksidas:	8 valandų	0,256 mg/m^3	0,026
Azoto oksidai:	1 valandos	57,54 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,29
	Kalendorinių metų	11,05 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,28
Kietosios dalelės KD_{10} :	Paros	35,67 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,71
	Kalendorinių metų	21,71 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,54
Kietosios dalelės $\text{KD}_{2,5}$:	Kalendorinių metų	14,5 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,58
Sieros dioksidas:	1 valandos	5,32 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,015
	Paros	3,85 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	0,031
Angliavandeniliai (LOJ):	0,5 valandos	0,024 mg/m^3	0,024
Amoniakas:	0,5 valandos	0,0049 mg/m^3	0,025
	Paros	0,0057 mg/m^3	0,14
Butanolis:	0,5 valandos	0,0036 mg/m^3	0,036
	Paros	0,0045 mg/m^3	0,045
Butilcelozolvas:	0,5 valandos	0,00032 mg/m^3	0,01
	Paros	0,00031 mg/m^3	0,01
Izobutanolis:	0,5 valandos	0,0039 mg/m^3	0,039
	Paros	0,0048 mg/m^3	0,048
Ksilenas:	0,5 valandos	0,0053 mg/m^3	0,027
	Paros	0,0053 mg/m^3	0,027
Metiletilketonas:	0,5 valandos	0,00019 mg/m^3	0,0019
Metilizobutilketonas:	0,5 valandos	0,00075 mg/m^3	0,008
1-metoksipropanolis-2:	0,5 valandos	0,00097 mg/m^3	0,0019
Solventnafta:	0,5 valandos	0,0042 mg/m^3	0,021

Teršalo pavadinimas	Prognozuojama maksimali teršalo koncentracija skaičiavimo lauke su fonu ²	
	koncentracija	RV dalimis ¹
1	2	3
Toluenas: 0,5 valandos	0,0109 mg/m ³	0,018
Paros	0,0119 mg/m ³	0,020
1,2,4-trimetilbenzenas: 0,5 valandos	0,00118 mg/m ³	0,059
Vaitspiritas: 0,5 valandos	0,0179 mg/m ³	0,018

¹ - RV dalimis – modeliavimo būdu gauta maksimali teršalo koncentracija padalinta iš teršalo ribinės vertės.

² - Vertinama kartu UAB „Marijampolės pieno konservai“ Pieno miltelių gamybos cecho taršos šaltinių emisija bei foninė tarša nurodyta Aplinkos apsaugos agentūros 2019-08-06 rašte Nr. (30.3)-A4E-3414 (žr. 15 priedą).

Remiantis modeliavimo rezultatais, matyti, kad esant pačioms nepalankiausioms taršos sklaidai sąlygoms, objekto skleidžiamų aplinkos oro teršalų koncentracijos nei objekto teritorijoje, nei už jos ribų nebus viršijamos į aplinkos orą išskiriamų teršalų ribinės vertės.

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.	
		Iki naujos skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimo (2020 m.) ¹	Įrengus naują skardinių dėžučių gamybos liniją (nuo 2021 m.)
1	2	3	4
Azoto oksidai (A)	250	19,5980	16,1087
Azoto oksidai (B)	5872	0,0940	0,2618
Kietosios dalelės (A)	6493	-	0,1698
Kietosios dalelės (B)	6486	-	0,0028
Kietosios dalelės (C)	4281	0,0200	1,0686
Sieros dioksidas (A)	1753	-	0,1458
Sieros dioksidas (B)	5897	-	0,0023
Amoniakas	134	0,0001	0,4000
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	1,8633	2,3057
Acetonas	68	0,0075	0,0250
Butanolis	359	0,1415	0,1375
Butilacetatas	367	0,0075	0,0150
Butilcelozolvas	375	-	0,0651
LOJ	308	0,8020	0,8783
Etanolis	739	0,0075	0,0150
Etilenas	780	0,0002	0,0002

9 lentelės tęsinys

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.	
		Iki naujos skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimo (2020 m.) ¹	Įrengus naują skardinių dėžučių gamybos liniją (nuo 2021 m.)
1	2	3	4
Izobutanolis	3177	-	0,3251
Izobutilenas	1056	0,0001	0,0001
1-metoksipropanolis-2	308	-	0,1300
Ksilenas	1260	0,0740	-
Metiletilketonas	7417	-	0,0651
Metilizobutilketonas	1368	-	0,0651
Solventnafta	1820	0,1300	0,2145
Toluenas	1950	0,0200	0,0600
1,2,4-trimetilbenzenas	7485	-	0,1027
Vaitspiritas	308	0,6730	0,2070
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	54,4380	6,3128
Anglies monoksidas (B)	5917	0,3230	0,1026
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0019	0,0018
Azoto rūgštis	268	0,0001	0,0001
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0017	0,0010
Kanifolija	1179	0,0650	-
Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai	3516	0,0001	0,0163
Natrio šarmas	1501	0,0010	0,0010
Nikelio oksidas	1589	-	0,0432
	Iš viso:	76,4062	26,9443

Pastaba: ¹ - Informacija apie oro taršos šaltinius nurodyta pagal esamą bendrovės TIPK leidimą.

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Irenginio pavadinimas **UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“**

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išmetimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, °C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
006	6049199; 460312	8,0	0,6	1,3	18	0,4	33
009	6049180; 460304	7,0	0,25 x 0,25	13,4	15	0,8	200
011	6049152; 460233	7,0	0,9	1,9	16	1,2	387
012	6049073; 460214	7,0	0,15 x 0,15	8,5	32	0,2	386
013	6049006; 460275	30,0	0,4	12,7	219	1,4	8760
037	6049120; 460428	8,5	0,18	3,4	202	0,05	7208
038	6049118; 460434	8,5	0,18	3,2	203	0,05	7208
041	6049238; 460469	7,5	0,25	1,0	22	0,05	3500
047	6049171; 460412	7,5	0,70	7,8	27	2,7	1825
048	6049138; 460400	7,5	0,50	13,8	31	2,4	6570
049	6049097; 460412	7,5	0,70	4,4	27	1,6	2738
050	6049095; 460429	7,5	0,20	2,3	29	0,06	2738
052	6048992; 460300	25,0	1,10	3,6	133	1,52	8760
053	6049156; 460330	8,0	0,15 x 0,15	8,0	20	0,17	5379
601	6049071; 460178	3	0,50	5	0	0,981	8760 (saug.) 62 (pild.) 3167 (degal.)
602	6049170; 460303	3	0,50	5	0	0,981	88
Nuo 2020 m. numatomi papildomai eksploatuoti ATŠ							
054	6049170; 460321	8,0	0,15 x 0,15	8,0	20	0,17	5560
055	6049170; 460325	8,0	0,15 x 0,15	8,0	20	0,17	5560

Pastaba: Informacija apie oro taršos šaltinius ir jų fizinius duomenis pateikta pagal 2019 metų PŪV informacijos atrankai dėl PAV dokumentuose pateiktą informaciją.

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

 Įrenginio pavadinimas UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma tarša					
				Iki naujos skardiniu dėžučių gamybos linijos įrengimo (2020 m.) ¹			Įrengus naują skardinių dėžučių gamybos liniją (nuo 2021 m.)		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.		vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Suvirinimo baras	006	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	-	-	g/s	0,00071	0,0001
		Geležies oksidas	3113	g/s	0,00312	0,0004	g/s	0,00312	0,0004
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00583	0,0007	g/s	0,00583	0,0007
		Manganas, jo junginiai	3516	g/s	0,00021	0,0000	g/s	-	-
Gumos gaminių formavimo cechas	009	Etilenas	780	g/s	0,00029	0,0002	g/s	0,00029	0,0002
		Izobutilenas	1056	g/s	0,00013	0,0001	g/s	0,00013	0,0001
		Vaitspiritas (sunkusis benzinas)	308	g/s	0,03333	0,0700	g/s	0,03333	0,0700
		Acetonas	65	g/s	-	-	g/s	0,03320	0,0100
		Akrilo nitrilas	92	g/s	0,00004	0,0000	g/s	-	-
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00001	0,0000	g/s	-	-
Transporto dirbtuvės	011	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02525	0,0200	g/s	0,12154	0,0958
		Geležies oksidas	3113	g/s	0,00312	0,0006	g/s	0,00312	0,0006
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00583	0,0012	g/s	0,00583	0,0011
		Manganas, jo junginiai	3516	g/s	0,00021	0,0000	g/s	-	-
		LOJ	308	g/s	-	-	g/s	0,04583	0,0363
		Vaitspiritas	308	g/s	0,12496	0,1240	g/s	0,04163	0,0580
		Toluenas	1950	g/s	0,03327	0,0200	g/s	0,04990	0,0300
		Butilacetatas	367	g/s	0,01248	0,0075	g/s	0,01248	0,0075
		n-butanolis	359	g/s	0,01248	0,0075	g/s	0,01248	0,0075
		Etanolis	739	g/s	0,01248	0,0075	g/s	0,01248	0,0075
		Acetonas	65	g/s	0,01248	0,0075	g/s	0,01248	0,0075

11 lentelės tęsinys

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma tarša					
				Iki naujos skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimo (2020 m.) ¹			Įrengus naują skardinių dėžučių gamybos liniją (nuo 2021 m.)		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.		vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Elektros variklių remonto patalpa	012	Vaitspiritas	308	g/s	0,05685	0,0790	g/s	0,05688	0,0790
		Izobutanolis	3177	-	-	-	g/s	0,01619	0,0113
		Solventnafta	1820	-	-	-	g/s	0,01069	0,0074
		1,2,4-trimetilbenzenas	7485	-	-	-	g/s	0,00512	0,0036
		Butanolis	359	-	-	-	g/s	0,00648	0,0045
		1-metoksipropanolis-2	308	-	-	-	g/s	0,00648	0,0045
		Butilcelozolvas	375	-	-	-	g/s	0,00324	0,0023
		Metiletilketonas	7417	-	-	-	g/s	0,00324	0,0023
		Metilizobutilketonas	1368	-	-	-	g/s	0,00324	0,0023
		Ksilenas	1260	g/s	0,00648	0,0090	-	-	-
		Butanolis	359	g/s	0,00288	0,0040	-	-	-
Katilinė: katilai TF-25-12 (2 vnt. po 7,8 MW)	013	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400,0	31,8460	mg/Nm ³	400,0 ²	3,6930
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350,0	11,4650	mg/Nm ³	350,0 ²	9,4236
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	-	-	mg/Nm ³	nenormuojama ²	0,0853
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	-	-	mg/Nm ³	nenormuojama ²	0,0993
Katilinė: katilas „Buderus Logano SHD 815“ (13,3 MW)	052	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400,0	22,5920	mg/Nm ³	400,0 ²	2,6198
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350,0	8,1330	mg/Nm ³	350,0 ²	6,6851
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	-	-	mg/Nm ³	nenormuojama ²	0,0605
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	-	-	mg/Nm ³	nenormuojama ²	0,0705

11 lentelės tęsinys

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma tarša					
				Iki naujos skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimo (2020 m.) ¹			Įrengus naują skardinių dėžučių gamybos liniją (nuo 2021 m.)		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.		vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Skardinių dėžučių gamybos cechas	053	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,02436	0,1950	g/s	0,00284	0,0228
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00749	0,0600	g/s	0,00724	0,0582
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00007	0,0005
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	-	-	g/s	0,00008	0,0006
		Izobutanolis	3177	g/s	-	-	g/s	0,01620	0,3138
		Solventnafta	1820	g/s	0,00671	0,1300	g/s	0,01069	0,2071
		1,2,4-trimetilbenzenas	7485	g/s	-	-	g/s	0,00512	0,0991
		Butanolis	359	g/s	0,00671	0,1300	g/s	0,00648	0,1255
		1-metoksipropanolis-2	308	g/s	-	-	g/s	0,00648	0,1255
		Butilcelozolvas	375	g/s	-	-	g/s	0,00324	0,0628
		Metiletilketonas	7417	g/s	-	-	g/s	0,00324	0,0628
		Metilizobutilketonas	1368	g/s	-	-	g/s	0,00324	0,0628
		LOJ (benzinas)	308	g/s	0,03616	0,7000	g/s	0,00930	0,1800
		Ksilenas	1260	g/s	0,00336	0,0650	g/s	-	-
		Kanifolija	1179	g/s	0,00336	0,0650	g/s	-	-
		Toluenas	1950	g/s	-	-	g/s	0,00155	0,0300
		Butilacetatas	367	g/s	-	-	g/s	0,00039	0,0075
		Etanolis	739	g/s	-	-	g/s	0,00039	0,0075
Acetonas	65	g/s	-	-	g/s	0,00039	0,0075		
Konservų cecho fasavimo skyrius	037	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,00247	0,0640	g/s	0,00030	0,0075
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00065	0,0170	g/s	0,00076	0,0191
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00001	0,0002
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	-	-	g/s	0,00001	0,0002
Konservų cecho fasavimo skyrius	038	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,00247	0,0640	g/s	0,00030	0,0075
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00065	0,0170	g/s	0,00076	0,0191
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00001	0,0002
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	-	-	g/s	0,00001	0,0002
Kompresorinė	041	Amoniakas	134	g/s	0,00001	0,0001	g/s	Nevertinamas kaip ATŠ	

11 lentelės tęsinys

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma tarša					
				Iki naujos skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimo (2020 m.) ¹			Įrengus naują skardinių dėžučių gamybos liniją (nuo 2021 m.)		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.		vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Nugriebto pieno ir sviesto cecho plovykla	047	Natrio šarmas	1501	g/s	0,00015	0,0010	g/s	0,00015	0,0010
		Azoto rūgštis	268	g/s	0,00001	0,0000	g/s	-	-
Konservų gamybos cecho plovykla	048	Azoto rūgštis	268	g/s	0,00001	0,0001	g/s	0,00001	0,0001
Konservų cecho fasavimo skyrius	049	LOJ (benzinas)	308	g/s	0,00974	0,0960	g/s	0,04870	0,4800
		Vaitspiritas	308	g/s	0,03896	0,3840	g/s	-	-
	050	LOJ (benzinas)	308	g/s	0,00041	0,0040	g/s	0,00203	0,0200
		Vaitspiritas	308	g/s	0,00162	0,0160	g/s	-	-
Degalinė	601	LOJ (dyzelinas)	308	g/s	0,00975	0,0020	g/s	0,07401	0,0115
		LOJ (dyzelinas)					g/s	0,00117	0,0146
		LOJ (dyzelinas)					g/s	0,01192	0,1359
Suvirinimo darbai	602	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	-	-	g/s	0,00225	0,0007
		Geležis, jos junginiai	3113	g/s	0,00221	0,0007	g/s	-	-
		Manganas, jo junginiai	3516	g/s	0,00029	0,0001	g/s	0,00029	0,0001
Skardinių dėžučių gamybos cechas. Linija „Soudronic“	054	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	-	-	g/s	0,00162	0,0324
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	-	-	g/s	0,00413	0,0827
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00004	0,0007
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	-	-	g/s	0,00004	0,0009
		Amoniakas	134	g/s	-	-	g/s	0,01998	0,4000
Skardinių dėžučių gamybos cechas. Suvirinimo įranga „Soucan 700“	055	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	-	-	g/s	0,00162	0,0324
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	-	-	g/s	0,00413	0,0827
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00004	0,0007
		Kietosios dalelės (B, C)	6486, 4281	g/s	-	-	g/s	0,21004	0,9729
		Manganas, jo junginiai	3516	g/s	-	-	g/s	0,00350	0,0162
		Nikelio oksidai	1589	g/s	-	-	g/s	0,00933	0,0432
						Iš viso įrenginiui:	76,4062	Iš viso įrenginiui:	26,9443

Pastaba: ¹ - Informacija apie oro taršos šaltinius nurodyta pagal esamą bendrovės TIPK leidimą.

² - Momentinės emisijos iš katilinės nustatomos vadovaujantis Išmetamų teršalų iš kurų deginančių įrenginių normomis LAND 43-2013 (Žin., 2013, Nr. 39-1925; aktuali redakcija)

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Lentelė nepildoma, kadangi įmonė neeksploatuoja aplinkos oro taršos šaltinių valymo įrenginių. Numatomos naudoti taršos prevencinės priemonės pateiktos 11 punkte.

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Nesant neatitiktinių teršalų išmetimų atvejų lentelė nepildoma.

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

Ūkinė veikla nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Lentelė nepildoma.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Objekte susidaro paviršinės nuotekos ir gamybinės/buitinės nuotekos. Visos nuotekos tvarkomos vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamentu, patvirtintu 2006-05-17 įsakymu Nr. D1-236 (Žin., 2006, Nr. 59-2103; aktuali redakcija).

Gamybinės nuotekos susidaro, vykdant įrenginių praplovimo ir dezinfekavimo procesus. Metinis gamybinių-buitinių nuotekų kiekis 375 000 m³/m. (skirtumas tarp sunaudojamo ir kanalizuojamo vandens susidaro dėl vandens išgarinimo). Gamybinės ir buitinės nuotekos išleidžiamos į UAB „Sūduvos vandenys“ nuotekų kanalizavimo tinklus ir valomos Marijampolės miesto nuotekų valykloje. UAB „Sūduvos vandenys“ sutartyje (žiūr. 17 priedą) nustatytas į tinklus priimamų nuotekų užterštumas yra: BDS₇ - 1200 mg/l, ChDS – 3000 mg/l, SM - 600 mg/l, N_b - 50 mg/l, P_b - 14 mg/l, pH – 6,5-8,5. Bendrovės veikla susijusi su pieno produktų gamyba, todėl į kontroliuojamų medžiagų sąrašą įtraukiami ir riebalai, kurių didžiausia leistina koncentracija yra 100 ml/l (nustatoma pagal Nuotekų tvarkymo reglamentą, nes sutartyje nenumatyta kitaip). Leistinas nuotekų užterštumas viršija Nuotekų tvarkymo reglamente nustatytą leistiną užterštumą pagal BDS₇ (800 mg/l). Vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamento 34. punktu, nuotakyno valdytojas (šiuo atveju UAB „Sūduvos vandenys“) gali nustatyti tiek griežtesnius reikalavimus, tiek leisti nesilaikyti nustatytų DLK į nuotekų surinkimo sistemą išleidžiamoms nuotekoms. Vadovaujantis 2018-2019 m. tyrimų duomenimis, į nuotakyną išleidžiamų gamybinių nuotekų vidutinis užterštumas buvo: BDS₇ – iki 653,3 mg/l, ChDS – iki 1085 mg/l, SM – iki 295,1 mg/l, N_b – 31,6 mg/l, P_b – 8,4 mg/l, riebalai – 44,7 mg/l.

Nuo pastatų stogų, teritorijos kietųjų dangų bei žaliųjų vejų susidaro iki 61,024 tūkst. m³/metus lietaus nuotekų. Šios nuotekos valomos UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ teritorijoje esančiuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose (naftos skirtuvas), kurie 2017 m. rekonstruoti. Rekonstrukcijos projektu parinktas tipinis „Techneau“ naftos atskirtuvas su integruotu smėlio/purvo nusodintuvu. Naftos atskirtuvo našumas 125 l/s. Nuotekų projektinis užterštumas po valymo: SM koncentracija – 30 mg/l; vidutinis BDS₇ – 25 mgO₂/l, NP konc. – 5 mg/l. Vadovaujantis 2019-2020 m. tyrimų duomenimis, išvalytų paviršinių nuotekų užterštumas buvo: SM koncentracija – iki 14 mg/l; BDS₇ – iki 11,6 mgO₂/l, vidutinė NP konc. – ≤ 0,1 mg/l (tyrimų rezultatų protokolai pridedami 8 priede). Po valymo paviršinės nuotekos išleidžiamos į Laikštės upelį. Paviršinės nuotekos tvarkomos vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2007-04-02 įsakymu Nr. D1-193 „Dėl paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ (Žin., 2007, Nr. 42-1594; aktuali redakcija), į aplinką išleidžiamų paviršinių nuotekų užterštumas neviršija Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente nustatytų koncentracijų, taikomų į gamtinę aplinką išleidžiamoms nuotekoms: vidutinė SM koncentracija – 30 mg/l (50 mg/l didžiausia momentinė koncentracija); vidutinis BDS₇ – 23,0 mgO₂/l (maks. 34,0 mgO₂/l), vidutinė NP konc. – 5 mg/l (maks. 7 mg/l).

Gamybinių-buitinių ir paviršinių-lietaus nuotekų tinklų planai pateikti 7 priede. Šiame plane parodytos ir nuotekų valymo įrenginio bei išleistuvų vietos.

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas	80 % tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms)*	Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams)	Vandens telkinio būklė					
				Parametras	Esama (foninė) būklė*		Leistina vandens telkinio apkrova*		
					mato vnt.	reikšmė	hidraulinė, m ³ /d.	teršalais	
								mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Laikštės upė 15010270	-	-	BDS ₇	mg/l	-	-	-	-
				Skendinčiosios medžiagos	mg/l	-	-	-	-
				Naftos produktai	mg/l	-	-	-	-

Pastabos:
 * - vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamento (Žin., 2006, Nr. 59-21032) 11 punktu, veiklos vykdytojas neprivalo įvertinti planuojamų išleisti nuotekų poveikį priimtuvui ir nustatyti priimtinają apkrovą, todėl pažymėti duomenys nepateikiami.

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova					
			hidraulinė		teršalais			
			m ³ /d.	m ³ /m.	parametras	mato vnt.	reikšmė	
1	2	3	4	5	6	7	8	
2.	Nuotekos išleidžiamos į UAB „Sūduvos vandenys“ priklausančius kanalizacijos tinklus	UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ ir UAB „Sūduvos vandenys“ nuotekų tvarkymo 2013-08-01 sutartis, Nr. KT-01-052	1027	375000	BDS ₇ ChDS/BDS ₇ santykis Riebalai Skendinčios medžiagos Bendras azotas Bendras fosforas pH Temperatūra	mg/l mg/l mg/l mg/l mg/l °C	1200 ≤3 50 350 50 15 6,5-8,5 <30	

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	X-6049380 Y-460234	1	Paviršinės-lietaus nuotekos	Krantinis, išleistuvo skersmuo 700 mm	Laikštės upė, žiūr. 7 priedą	-	-
2.	X-6049241 Y-460212	2	Gamybinės-buitinės nuotekos	Surinkimo šulinys	Įmonės teritorija, žiūr. 7 priedą	222	81000

18 lentelė. Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas								Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l ¹	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vidut., mg/l	DLT paros, kg/d.	Prašoma LT paros, kg/d.	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1.	Skendinčios medžiagos	250,0	250,0	15,256	50,0	-	30,0	-	-	-	-	-	88,0
	BDS ₇	27,0	27,0	1,648	34,0	-	23,0	-	-	-	-	-	-
	Naftos produktai	30,0	30,0	1,831	7,0	-	5,0	-	-	-	-	-	83,3
2.	BDS ₇	-	-	-	-	-	1200,0	1200,0	266,400	266,400	97,200	97,200	-
	Azotas	-	-	-	-	-	50,0	50,0	11,100	11,100	4,050	4,050	-
	Fosforas	-	-	-	-	-	15,0	15,0	3,330	3,330	1,215	1,215	-
	Skendinčios medžiagos	-	-	-	-	-	350,0	350,0	77,700	77,700	28,350	28,350	-
	Riebalai	-	-	-	-	-	50,0	50,0	11,100	11,100	4,050	4,050	-

Pastaba: ¹ - paviršinių nuotekų skaičiavimai pateikti 7 priede.

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1.	Paviršinės-lietaus nuotekos/krantinis, išleistuvo skersmuo 700 mm	Lietaus nuotekų mechaniniai valymo įrenginiai	2017	Našumas	l/s	125

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės

Lentelė nepildoma, kadangi nenumatoma vandenių apsaugos nuo taršos priemonių.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ nuotekų priimti iš kitų pramonės įmonių ar abonentų nenumato, todėl 21 lentelė nepildoma.

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

Eil. Nr.	Išleistuvo Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys
1	2	3	4
1.	1	Valytų lietaus nuotekų išleistuvas	Siaurinantis įrenginys skysčio lygio ir srauto matavimui Paršalio latakas P7, P7-202/16
2.	1		Ultragarsinis skysčio srauto matuoklis FMU90 Nr. LB042B010E6

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenų suvestinė apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens užteršimą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vykdo požeminio vandens monitoringą, vadovaujantis parengta 2019-2023 metų Aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programa. Aplinkos monitoringo programos rengėjas - UAB „Grotė“. Požeminio vandens kokybė stebima bendrovės degalinės teritorijoje, stebėjimui įrengtas požeminio vandens monitoringo gręžinys Nr. 35649.

Degalinės gruntiniame vandenyje naftos angliavandenilių neaptikta. Požeminio vandens kokybė pagal visus ištirtus rodiklius atitiko LR galiojančių normatyvinių dokumentų reikalavimus, tačiau jame nuolatos buvo nustatoma padidėjusi (viršfoninė) chloridų, sulfatų, natrio jonų ir organinių medžiagų (permanganato skaičius, ChDS) koncentracija. Jų vertės, lyginant su ankstesniais metais, išliko panašiose, aukštame lygyje. Gruntinio vandens tarša paminėtais elementais yra dėl degalinės apylinkių technogeninės apkrovos ir su degalinės veikla negali būti susijusi. Monitoringo duomenimis degalinėje vykdoma veikla neigiamo poveikio požeminiam vandeniui ataskaitiniais metais neturėjo.

Pastarojo penkmečio (2014 - 2018 m.) požeminio monitoringo metu nustatyta, kad požeminio vandens kokybei degalinės teritorijoje pagerinti papildomos priemonės šiuo metu nereikalingos, kadangi degalinėje vykdoma ūkinė veikla reikšmingo negatyvaus poveikio požeminiam vandeniui nekelia. Degalinėje toliau pakanka tik stebėti galimą poveikį požeminiam vandeniui. Kartu būtina stebėti ir kitų degalinės apylinkėse esančių potencialių požeminio vandens taršos židinių poveikį požeminiam vandeniui.

Įgyvendinus planuojamos veiklos sprendinius (įrengs naują skardinių dėžučių gamybos liniją, pakitus oro teršalų emisijoms ir įrengus naują požeminio vandens gręžinį) naujų dirvožemio ir požeminio vandens taršos šaltinių neatsiras.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ degalinės Kauno g.114 aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programos 2019-2023 metams tekstinė dalis pateikiama 18 priede.

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Biologiškai skaidžių atliekų naudojimo tręšimui žemės ūkyje veikla nebus vykdoma.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Informacija neteikiama, nes pareiškiamos veiklos metu laukų tręšimas mėšlu ir (ar) srutomis nebus vykdomas.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS

23. Atliekų susidarymas.

Pieno ar jo produktų perdirbimo veiklos metu susidaro pavojingos (pažymėtos žvaigždute „*“) ir nepavojingos atliekos. Radioaktyviųjų atliekų nesusidaro, jų naudojimas ar šalinimas nevykdomas ir nenumatoma vykdyti ateityje.

Objekto veiklos metu susidaranti pavojingos ir nepavojingos atliekos rūšiuojamos pagal atliekų nomenklatūrą ir perduodamos tvarkyti LR atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklių nustatyta tvarka. Pagrindinės gamybinės veiklos metu susidaranti atliekos yra pakuotės (atliekų kodai vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklėmis yra 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04), popierius ir kartonas (20 01 01) ir plastikas (20 01 39). Išvardintos atliekos iki išvežimo kaupiamos atskiruose konteineriuose, jų tarpusavyje nemaišant ir perduodamos LR atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.

Veiklos metu taip pat susidaro pasibaigusio galiojimo ar brokuota produkcija (02 05 01), kuri kaupiama šalutinių gamybos produktų (toliau - ŠGP) laikymo patalpoje ir perduodama registruotiems atliekų tvarkytojams arba kaip 3 kategorijos ŠGP - kitiems ŠGP vartotojams (pvz., gyvulininkystės objektams). Gamyboje taip pat susidaro nedideli kiekiai dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos (08 01 11*). Šios atliekos laikomos originaliose sandariose pakuotėse iki jų perdavimo registruotiems atliekų tvarkytojams.

Bendrovės laboratorijoje, vykdančioje produkcijos kontrolę, susidaranti pavojingos atliekos (06 04 04* ir 16 05 07*) iki perdavimo registruotiems atliekų tvarkytojams laikomos sandariose talpose arba originaliose gamintojų pakuotėse.

Nedideli kiekiai atliekų susidaro technologinės įrangos, transporto priemonių eksploatacijos ir priežiūros, pakuotės gamybos veiklos metu (08 01 17*, 20 01 34, 20 01 35*, 20 01 36, 20 01 38).

Bendrovės transporto priemonių priežiūros ir remonto metu susidaro įvairios pavojingos (13 02 08*, 15 01 10*, 15 02 02*, 16 01 07*, 16 01 14*, 16 01 21*) ir nepavojingos (16 01 03, 16 01 19, 16 01 22) atliekos.

Paviršinių nuotekų valymo metu susidaro smėliagaudžių atliekos (19 08 02) ir tepaluotas vanduo (13 05 07*). Tvarkant bendrovės teritoriją surenkamos biologiškai suyrančios atliekos (20 02 01). Susidaro nedideli kiekiai dienos šviesos lempų (20 01 21*).

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ dirba apie 450 darbuotojų, jų veiklos metu susidaro mišrios komunalinės atliekos (20 03 01).

Patalpų remonto ir naujos įrangos montavimo metu susidarysianti nepavojingos atliekos bus tvarkomos vadovaujantis Statybinių atliekų tvarkymo taisyklėmis, patvirtintomis LR aplinkos ministro 2006-12-29 įsakymu Nr. D1-637 „Dėl Statybinių atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“ (Žin., 2007, Nr. 10-403; aktuali redakcija). Statybos darbų metu susidarys mišrios statybinės atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03 (atliekos kodas 17 09 04, pagal Atliekų tvarkymo taisykles, patvirtintas LR aplinkos ministro 2011-05-03 įsakymu Nr. D1-368 (Žin., 2011, Nr. 57-2721; aktuali redakcija)).

Ūkinės veiklos metu vedama atliekų susidarymo apskaita, laikomasi Atliekų tvarkymo įstatymo ir kitų atliekų tvarkymą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų. Sutarčių su atliekų tvarkytojais kopijos pridedamos 17 priede.

Veiklos metu susidaranti pavojingos ir nepavojingos atliekos, jų laikymo sąlygos ir kiekiai:

Technologinio proceso pavadinimas	Atliekos					Atliekų saugojimas objekte	
	Pavadinimas (patikslintas atliekų pavadinimas (jeigu jį reikia patikslinti))	Kiekis		Agregatinis būvis	Kodas pagal atliekų sąrašą	Laikymo sąlygos	Didžiausias kiekis, t
		kg/dieną	t/metus				
1	2	3	4	5	6	7	8
OBJEKTO EKSPLOATACIJA							
Gamyba	Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti (pasibaigusio galiojimo produkcija, gaminio specifikacijos neatitinkantys produktai, 3 kategorijos ŠGP)	109,6	40	skystas	02 05 01	ŠGP laikymo patalpoje	15
	Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos	1,7	0,6	skystas	08 01 11*	originaliose reagentų pakuotėse su pavadinimais	0,35
Produkcijos pakavimo atliekos	Popieriaus ir kartono pakuotės	479,5	175	kietas	15 01 01	preskonteineryje	20
	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	95,9	35	kietas	15 01 02	preskonteineryje	5
	Medinės pakuotės	191,8	70	kietas	15 01 03	rietuvėje	12
	Metalinės pakuotės	274,0	100	kietas	15 01 04	konteineryje	25
	Popierius ir kartonas	27,4	10	kietas	20 01 01	konteineryje	10
	Plastikai	27,4	10	kietas	20 01 39	konteineryje	10
Gamybinė laboratorija	Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	0,03	0,010	skystas	06 04 04*	sandarioje paženklintoje talpoje	0,010
	Nebereikalingos neorganinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos	13,7	5	skystas	16 05 07*	originaliose reagentų pakuotėse su pavadinimais	2,5
Technologinės įrangos, transporto priemonių eksploatacija ir priežiūra, pakuotės gamybos ir kitos panašios atliekos	Dažų ar lako šalinimo atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų	1,4	0,5	skystas	08 01 17*	originaliose reagentų pakuotėse su pavadinimais	0,25
	Baterijos ir akumulatoriai, nenurodyti 20 01 33	0,2	0,08	kietas	20 01 34	sandarioje paženklintoje talpoje	0,04
	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių (ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, kurių paviršiaus plotas didesnis nei 100 cm²)	0,5	0,2	kietas	20 01 35*	konteineryje	0,15

Technologinio proceso pavadinimas	Atliekos					Atliekų saugojimas objekte	
	Pavadinimas (patikslintas atliekų pavadinimas (jeigu jį reikia patikslinti))	Kiekis		Agregatinis būvis	Kodas pagal atliekų sąrašą	Laikymo sąlygos	Didžiausias kiekis, t
		kg/dieną	t/metus				
1	2	3	4	5	6	7	8
Technologinės įrangos, transporto priemonių eksploatacija ir priežiūra, pakuotės gamybos ir kitos panašios atliekos	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose (smulki IT ir telekomunikacijų įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm))	0,5	0,2	kietas	20 01 36	konteineryje	0,15
	Mediena, nenurodyta 20 01 37	1,1	0,4	kietas	20 01 38	konteineryje	0,4
Transporto priemonių eksploatacija ir remontas	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	11,0	4	skystas	13 02 08*	sandarioje paženklinatoje taroje	1,5
	Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	1,6	0,6	kietas	15 01 10*	originaliose reagentų pakuotėse su pavadinimais	0,4
	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	2,7	1	kietas	15 02 02*	sandarioje paženklinatoje taroje	0,5
	Naudotos padangos	6,8	2,5	kietas	16 01 03	ant padėklų	1,5
	Tepalų filtrai	1,1	0,412	kietas	16 01 07*	sandarioje paženklinatoje taroje	0,15
	Aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	1,0	0,36	skystas	16 01 14*	sandarioje paženklinatoje taroje	0,18
	Plastikas	2,7	1	kietas	16 01 19	konteineryje	0,5
	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (degalų filtrai, vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai)	1,4	0,515	kietas	16 01 21*	sandarioje paženklinatoje taroje	0,3
	Kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys (gumos)	1,4	0,5	kietas	16 01 22	sandarioje paženklinatoje taroje	0,5

Technologinio proceso pavadinimas	Atliekos					Atliekų saugojimas objekte	
	Pavadinimas (patikslintas atliekų pavadinimas (jeigu jį reikia patikslinti))	Kiekis		Agrega- tinis būvis	Kodas pagal atliekų sąrašą	Laikymo sąlygos	Didžiausias kiekis, t
		kg/dieną	t/metus				
1	2	3	4	5	6	7	8
Patalpų eksploatacija ir priežiūra	Smėliagaudžių atliekos	82,2	30	kietas	19 08 02	konteineryje	15
	Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	27,4	10,000	skystas	13 05 07*	nesaugomas	-
	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	0,3	0,108	kietas	20 01 21*	dėžėse	0,108
	Biologiškai suyrančios atliekos	27,4	10	kietas	20 02 01	konteineryje	5
	Mišrios komunalinės atliekos	232,9	85	kietas	20 03 01	konteineryje	4
STATYBOS DARBAI							
Patalpų remontas	Geležis ir plienas	1,9	700	kietas	17 04 05	konteineryje	200
	Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	17,4	10	kietas	17 06 04	konteineryje	2,5
	Betonas	27,4	10	kietas	17 01 01	konteineryje	5
	Varis, bronzos, žalvaris	274,0	100	kietas	17 04 01	konteineryje	30
	Aliuminis			kietas	17 04 02	konteineryje	
	Statybinės medžiagos, turinčios asbesto	27,4	10	kietas	17 06 05*	konteineryje	10
	Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	274,0	100	kietas	17 09 04	konteineryje	20

PASTABOS: (*) Žvaigždute pažymėtos atliekos yra klasifikuojamos kaip pavojingos pagal Atliekų tvarkymo taisykles, patvirtintas Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011-05-03 įsakymu Nr. D1-368 (Žin., 2011, Nr. 57-2721; aktuali redakcija).

PASTABOS: (*) Žvaigždute pažymėtos atliekos yra klasifikuojamos kaip pavojingos pagal Atliekų tvarkymo taisykles, patvirtintas Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011-05-03 įsakymu Nr. D1-368 (Žin., 2011, Nr. 57-2721; aktuali redakcija).

ND – Pasibaigusio galiojimo ir brokuotos produkcijos kiekis nepastovus, todėl jo nustatyti nėra galimybės. Kitų atliekų kiekiai nežinomi, nes veikla tik planuojama

24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas

Objektas atliekų naudoti ir/ar šalinti neplanuoja.

24.1. Nepavojingosios atliekos

23 lentelė. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.

Objektas atliekų naudoti neplanuoja, todėl 23 lentelė nepildoma

24 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.

Objektas atliekų šalinti neplanuoja, todėl 24 lentelė nepildoma

25 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Objektas atliekų naudoti ir/ar šalinti neplanuoja, todėl 25 lentelė nepildoma.

26 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Objekte atliekos nebus apdorojamos, todėl 26 lentelė nepildoma.

27 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Objekte nepavojingos atliekos po jų susidarymo bus laikomos trumpiau nei vienerius metus, todėl 27 lentelė nepildoma.

24.2. Pavojingosios atliekos

28 lentelė. Numatomos naudoti pavojingosios atliekos.

Objektas atliekų naudoti neplanuoja, todėl 28 lentelė nepildoma

29 lentelė. Numatomos šalinti pavojingosios atliekos.

Objektas atliekų šalinti neplanuoja, todėl 29 lentelė nepildoma

30 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

Objektas atliekų naudoti ir/ar šalinti neplanuoja, todėl 30 lentelė nepildoma

31 lentelė. Didžiausiais numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

Objekte atliekos nebus apdorojamos, todėl 31 lentelė nepildoma.

32 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Objekte pavojingos atliekos po jų susidarymo bus laikomos trumpiau nei šešerius mėnesius, todėl 32 lentelė nepildoma.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose.

Objekte atliekos nebus deginamos, todėl duomenys neteikiami.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Įmonės nenumato eksploatuoti sąvartynų, todėl duomenys neteikiami.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Objekto gamybiniai įrenginiai išdėstyti patalpose ir jų keliamo triukšmo įtaką aplinkai slopina pastatų konstrukcijos. Pagrindiniai triukšmą į aplinką skleidžiantys stacionarūs triukšmo šaltiniai yra vėdinimo sistemų ventiliatoriai, veikiantys visą parą. Taip pat triukšmo lygį teritorijoje įtakoti gali mobilūs triukšmo šaltiniai – autotransportas, kurio pagrindinis judėjimas vyksta dienos periodu. UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ yra veikiantis objektas, todėl esamas akustinio triukšmo lygis jos aplinkoje buvo išmatuotas. Nacionalinės visuomenės sveikatos priežiūros laboratorijos 2015-11-10 akustinio triukšmo tyrimo protokolas Nr.F-K-T-528 pateiktas 17 priede. Akustinis triukšmas buvo matuotas dienos (06-18 val.), vakaro (18-22 val.) ir nakties (22-06 val.) periodais penkiuose taškuose: taškai Nr. T1-T3 išdėstyti ties artimiausiomis PŪV pastatui sklypo ribomis, o taškai T4 ir T5 išdėstyti gamybinės patalpose (atitinkamai skardinių ceche ir fasavimo ceche). Matavimų rezultatai rodo, kad UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ veikla daro įtaką aplinkos triukšmo lygiui: užfiksuoti triukšmo lygiai ties PŪV žemės sklypo ribomis visos paros bėgyje skiriasi nedaug ir todėl labiau tikėtina, kad priklauso nuo vietovėje veikiančių stacionarių triukšmo šaltinių, o ne nuo transporto srauto. Matavimų rezultatais nustatyta, kad triukšmo lygis skardinių gamybos cecho patalpose yra didžiausias dienos bei vakaro metu, kuomet gamyba vykdoma intensyviausiai, ir siekia 87,8-88,3 dBA. Ties objekto teritorijos riba gautų rezultatų reikšmės lyginamos su Lietuvos higienos normoje HN33:2011 “Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje” nurodytais didžiausiais leidžiamais triukšmo ribiniais dydžiais gyvenamųjų pastatų (namų) ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje reglamentuojami sekančiai:

Objekto pavadinimas	Garso lygis, ekvivalentinis garso lygis	Maksimalus garso lygis	Paros laikas, val.
Gyvenamųjų pastatų (namų) ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, <u>išskyrus transporto sukeliama triukšmą</u>	55 dBA	60 dBA	07–19 val.
	50 dBA	55 dBA	19–22 val.
	45 dBA	50 dBA	22–07 val.
Gyvenamųjų pastatų (namų) ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) <u>aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo</u>	65 dBA	70 dBA	07–19 val.
	60 dBA	65 dBA	19–22 val.
	55 dBA	60 dBA	22–07 val.

Esamas triukšmo lygis ties žemės sklypo ribomis visais paros periodais yra nemažas (47,3-55,8 dBA), todėl planuojant veiklos pokyčius buvo nustatyta kokią įtaką jie darys esamo triukšmo lygio pokyčiui.

Nauja skardinių gamybos įranga bus statoma esamo gamybinio pastato viduje. Skardinių korpusų suvirinimo įrangos skleidžiamas triukšmo lygis bus 110 dBA. Dangtelių gamybos linijos skleidžiamo triukšmo lygis sieks 102 dBA. Įranga bus naudojama visą parą, jos skleidžiamą triukšmo sklaidimą į aplinką ribos pastato konstrukcijos. Pastato išorinės atitvaros yra iš gelžbetoninių blokų ir vadovaujantis Lietuvos automobilių kelių direkcijos prie susisiekimo ministerijos generalinio direktoriaus 2010-04-01 įsakymu Nr. V-88 patvirtintomis Aplinkosauginių priemonių projektavimo, įdiegimo ir priežiūros rekomendacijomis APR-T 10 (Žin., 2010, Nr. 41-2016) jų garso izoliacijos rodiklis yra nuo 36 dBA. Kitų triukšmo šaltinių darbo režimo pokyčiai nenumatomi, transporto srauto padidėjimas nenumatomas. Naujos technologinės įrangos įtaka vietovės triukšmo lygiui nustatyta modeliavimo būdu. Triukšmo sklaidos žemėlapiai pateikiami 17 priede.

Skaičiavimo rezultatai parodė, kad planuojamų pokyčių įtaką vietovės triukšmo lygio padidėjimui bus nežymi – prognozuojamas triukšmo lygio pokytis ties sklypo ribomis sieks 0,1-0,4 dBA, artimiausioje visuomeninėje teritorijoje – 0,1 dBA. Artimiausia gyvenamoji aplinka yra žymiai toliau nei artimiausia visuomeninė (415 m atstumu nuo objekto žemės sklypo) ir PŪV skleidžiamas triukšmo lygis bus mažesnis nei 30 dBA, todėl galima teigti, kad PŪV triukšmo lygių pokyčių artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neįtakos.

Akustinio triukšmo sklaidos skaičiavimas buvo atliktas PŪV įvertinant eksploatacijos metu keliamą triukšmą nuo stacionarių triukšmo šaltinių. Skaičiavimai atlikti vienu variantu: vertinti tik PŪV šaltinius ir gauti rezultatai susumuoti su užfiksuotais akustinių tyrimų metu. Atlikus akustinio triukšmo sklaidos skaičiavimus nustatyta, kad PŪV įtaka vietovės triukšmo lygiui bus nežymi. Už objekto teritorijos ribų PŪV neįtakos ekvivalentinio triukšmo lygio didžiausių leidžiamų akustinio triukšmo ribinių verčių pagal HN33:2011 dienos (L_{diena}), vakaro ($L_{vakaras}$) ir nakties (L_{naktis}) metu, taikomų gyvenamajai ir visuomeninei teritorijai, viršijimų.

Apibendrinat triukšmo sklaidos skaičiavimo rezultatus galima teigti, kad PŪV neturės neigiamos įtakos gyventojų sveikatai.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Bendrovėje reguliariai tikrinami ventiliatoriai. Susidėvėję ventiliatoriai keičiami naujais arba remontuojami. Transporto priemonių stovėjimo bendrovės teritorijoje metu varikliai laikomi užgesinti. Vakaro ir nakties metu nevykdomi krovos darbai. Visi įmonės darbuotojai dirbantys padidinto triukšmingumo darbo vietose yra aprūpinti asmeninėmis apsaugos priemonėmis (ausinėmis). Nauji stacionarūs triukšmo šaltiniai įrengiami gamybinių patalpų viduje.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Vykdomos veiklos metu į aplinką kvapai skleidžiami iš gumos gaminių formavimo cecho (ATŠ Nr. 0069), transporto dirbtuvių (ATŠ Nr. 011), elektros variklių remonto patalpos (ATŠ Nr. 012), konservų gamybos cecho plovyklos (ATŠ Nr. 048), konservų cecho fasavimo skyriaus (ATŠ Nr. 049 ir 050), skardinių dėžučių gamybos cecho (ATŠ Nr. 053) ir degalinės (ATŠ Nr. 601). PŪV metu kvapus galinčios skleisti medžiagos išsiskirs iš dangtelių sandarinimo pastos (ATŠ Nr. 054). Išskiriamų kvapų poveikio nustatymui, atliktas kvapiųjų medžiagų sklaidos modeliavimas.

Kvapų sklaidos modeliavimas atliktas atmosferos sklaidos modeliavimo sistemos ADMS 5.2. Atmosferos sklaidos modeliavimo sistema ADMS 5.2 yra įtraukta į Ūkinės veiklos poveikiui aplinkos orui vertinti teršalų sklaidos skaičiavimo modelių pasirinkimo rekomendacijas, patvirtintas Aplinkos apsaugos agentūros direktoriaus 2008-12-09 įsakymu Nr. AV-220 (Žin., 2008, Nr. 143-5768). Kvapų sklaidos aplinkos ore žemėlapis pateiktas 20 priede. Paskaičiuota prognozuojama kvapo koncentracija veiklos metu objekto teritorijoje ir artimiausioje visuomeninėje aplinkoje bus $0,258 \text{ OU}_E/\text{m}^3$. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje bendrovės skleidžiamų kvapų koncentracija sumažės iki $0,052 \text{ OU}_E/\text{m}^3$. Nagrinėjamo objekto kartu su greta veikiančiomis įmonėmis skleidžiamų kvapų koncentracija objekto teritorijoje ir artimiausioje visuomeninėje aplinkoje bus $0,275 \text{ OU}_E/\text{m}^3$. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje sumažės iki $0,138 \text{ OU}_E/\text{m}^3$. Maksimali kvapo koncentracija nesieks kvapo slenksčio vertės ($1,0 \text{ OU}_E/\text{m}^3$), todėl kvapas nebus jaučiamas. Ūkinė veikla kvapų sukeliama neigiamo poveikio gyventojų ir darbuotojų sveikatai nedarys.

30. Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

ES GPGB informaciniuose dokumentuose nėra akcentuojama pieno perdirbimo įmonių veiklos įtaka aplinkos oro taršai kvapais ir nėra nustatyta kvapų emisijos rodiklių taikomų pagal GPGB. Objekto ūkinės veiklos įtaka aplinkos oro taršai kvapais aprašyta paraiškos 29 punkte. Atsižvelgiant į tai, kad UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ esama veikla ir veikla įgyvendinus pakeitimus neturės poveikio aplinkai kvapų aspektu, kvapų emisijos mažinimo priemonės nenumatytos.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Vadovaujantis Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių (Žin., 2013, Nr. 77-3901) 21.17 punktu, aplinkosaugos veiksmų planas rengiamas, jei veiklos vykdytojas prašo tam tikrų aplinkosaugos reikalavimų įgyvendinimo išlygų. Jame turi būti apibrėžtos konkrečios taršos prevencijos ir (ar) mažinimo priemonės, nurodyti parametrai, vienetai, siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB), esamos vertės, preliminarus priemonių įgyvendinimo grafikas. Kadangi UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ pareiškiamą veiklą atitinka GPGB reikalavimus, aplinkosaugos reikalavimų įgyvendinimo išlygų prašyti nereikia, todėl šis skyrius nepildomas.

XIV. PRIEDAI

1. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-12-03 raštas Nr.(30.1)-A4-6728 „Atrankos išvada dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ planuojamos vykdyti ūkinės veiklos - skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimui, oro teršalų emisijų pokyčiai ir galimo naujo vandens gręžinio eksploatacija, poveikio aplinkai vertinimo“.
2. VĮ „Registru centras“ Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai ir žemės sklypo planas (konfidenciali informacija; pateikta atskiroje rinkmenoje).
3. Objekto teritorijos padėties artimiausių urbanizuotų teritorijų ir aplinkosauginiu požiūriu jautrių teritorijų schemos.
4. Generalinio direktoriaus įsakymo dėl aplinkosauginės darbo grupės sudėties kopija.
5. Paraiška požeminio gėlo vandens gavybos gręžiniui projektuoti.
6. Pieno produkcijos gamybos technologijos aprašymas ir skardinių įrangos technologinė schema (konfidenciali informacija; pateikta atskiroje rinkmenoje).
7. Pastatų išdėstymo teritorijoje schema, paviršinių nuotekų valymo įrenginių planas ir paviršinių nuotekų skaičiuotė.
8. Nuotekų tyrimų 2019-2020 m. protokolų kopijos.
9. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGB (ištrauka iš bendrovės TIPK leidimo).
10. Ekstremalių situacijų valdymo plano viršelis ir įsakymas dėl jo patvirtinimo.
11. Naudojamų pavojingų cheminių medžiagų ir preparatų saugos duomenų lapai (pateikti atskiroje rinkmenoje).
12. UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vandenvietės Marijampolėje, Kauno g. 114, turimų požeminio vandens išteklių įvertinimo ir apsaugos zonos projekto viršelis bei LGT leidimas naudoti žemės gelmių išteklius (išskyrus angliavandenilius) ir ertmes.
13. Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita, Aplinkos apsaugos agentūros 2019-10-16 rašto Nr. (30.1)-A4-6112 „Dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos galiojimo termino pratęsimo“ kopija.
14. Į aplinkos orą išmetamų teršalų skaičiuotė ir stacionarių oro taršos šaltinių išdėstymo teritorijoje schema.
15. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-08-06 raštu Nr. (30.3)-A4E-3414 ir 2018 m. santykinai švarių Lietuvos kaimiškųjų vietovių aplinkos oro teršalų vidutinių metinių koncentracijų vertės.
16. Aplinkos oro teršalų sklaidos aplinkos ore žemėlapiai.
17. Sutartis dėl nuotekų tvarkymo ir sutartis su atliekas tvarkančiomis įmonėmis.
18. UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ degalinės Marijampolėje, Kauno g. 114, aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programa 2019-2023 metams.
19. Akustinio triukšmo tyrimo protokolas ir triukšmo lygio modeliavimo žemėlapis.
20. Kvapų sklaidos žemėlapis.
21. Aplinkos monitoringo programa.

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį, kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui ir veiklos vykdymo pakeitimus.

Parašas _____ Data _____
(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)