



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. 4.7-V-01-116/T-V.7-14/2015**

1	1	0	7	1	1	7	4	2
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Paroc“, Savanorių per. 124, Vilnius, tel. (8-5)2740000  
(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Paroc“, Savanorių per. 124, Vilnius, tel. (8-5)2740000  
Faks. (8-5) 2740003, el. p. paroc@paroc.lt  
(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Pakeistą leidimą (be priedų) sudaro 32 puslapiai

Išduotas Vilniaus RAAD 2005-12-28 Nr. 4.7-V-01-116  
Atnaujintas Vilniaus RAAD 2010-12-21.

Pakeistas Aplinkos apsaugos agentūroje 2015-12-18 Nr. T-V.7-14/2015

Pakeistas 2016-11-28 Nr. 4.7-V-01-116/T-V.7-14/2015

Pakeistas 2019 m. lapkričio 22 d.

Direktorius Rimgaudas Špokas  
(vardas, pavardė)

A. V.

(parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie sveikatos apsaugos ministerijos Vilniau departamentu 2019 m. rugpjūčio 19 d. raštu Nr. (10-11 14.3.12E)2-39896

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

## I. BENDROJI DALIS

1. **Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas)**  
 UAB „PAROC akmens vatos gaminių pajėgumas dviejose gamybinėse linijose 115000 t/metus akmens vatos produktų. Taip pat pagaminama: birios vatos – 15120 t/metus; lamelių – 14280 t/metus. UAB „PAROC“ veiklą vykdo Savanorių pr. 124, Vilniuje.

### 2. Ūkinės veiklos aprašymas

Bazaltas, olivinas, anorthozitas ir dolomitas atvežami traukinių vagonais ir supilami į priėmimo bunkerį. Iš bunkerio žaliavos pasukamu transporteriu supilamos į žaliavų aikštelę į atskiras krūvas. Transporterio viršuje yra įrengtas drėkinimas, kurio dėka žaliavos sudrėkinamos, taip mažinant dulkelį. Briketai atvežami automobiliais tiesiai į žaliavų aikštelę. Žaliavos iš žaliavų aikštelės traktoriumi nuvežamos į uždaras saugojimo talpas, iš kur jos suduotos reikiamu santykiu keliauja į žemakrosnes, kur degant koksui lydosi. Žemakrosnėse per metus sudeginama 21000,0 t akmens anglies (kokso) ir 1500,0 t kokso briketų. Koksas sandėliuojamas žaliavų aikštelėje. Išeinančios iš žemakrosnių dujos savo sudėtyje turi daug anglies monoksido, kurios yra sudeginamos specialiuose sudegintuvuose. Gaunama šiluma panaudojama oro, įpučiamo į žemakrosnes pašildymui. Degimo produktai abejuose linijose valomi tokiais būdais: dujos išsivalo nuo dulkių praeinamos pirmaisiai per sausą rankovinį filtrą. Po to dujos patenka į sudegintuvą, kur sudega anglies monoksidas, o sieros dioksido valymą atlieka dujų plautuvo bokštas, papildomai naudojant cheminę medžiagą – NaOH tirpalą.

Po valymo išvalytos dujos išmetamos per 80 metrų aukščio kaminą. Išmetamų teršalų matavimai atliekami atskirai gamybos linijoms L1 ir L2.

Lydalas iš žemakrosnės per latakus patenka ant centrifugos velenų, kur yra išplaušinamas. Plaušeliai oro srautu nukreipiami ant nusodinimo būgno. Tuo pat metu plaušeliai supurškiami rišikliu ir dulkių surišėju. Taip suformuojamas akmens vatos sluoksnis. Išmetamas dujų – oro mišinys po nusodinimo yra valomas akmens vatos plokščių filtru.

Akmens vatos sluoksnis toliau patenka į reikiamo storio kilimo formavimo transporterių sistemą, iš kur siunčiamos į terminio apdorojimo kamerą. Čia riškis polikondensuojasi prapučiant karštą orą. Išeinančios dujos iš polikondensacijos kameros valomos sudeginimo sistemoje. Dalis išvalyto dujų – oro mišinio grįžta atgal į technologiją terminio apdorojimo kameros lamelių pakaitinimui.

Po terminio apdorojimo kameros kilimas patenka į aušinimo zoną, kur jis atvėsinamas prasiurbiant ventiliatoriumi orą. Panaudotas oras išvalomas akmens vatos plokščių réminių filtrų pagalba. Toliau kilimas yra pjaustomas į reikalingų išmatavimų gaminius. Kilimo kraštų nuopjovos yra smulkinamos ir grąžinamos atgal į gamybą. Gaminiai pakuojami ir gabenami į gatavos produkcijos sandėlių.

Gamybos proceso valdymui yra parengtos atitinkamos procedūros. Gamybos procesas yra valdomas naudojant kompiuterį ir (arba) rankinį valdymą, video kameras, radijo ryšį. Linijų valdantis personalas nuolat stebi ir valdo kintančius parametrus kompiuterių ekranuose ir vizualiai pagal dydžius, apibrėžtus technologinėse darbo instrukcijose. Dujų valymo bei atliekų grąžinimo įrenginiai yra sujungti į vieną technologinę grandinę, juos valdo ir prižiūri valymo įrenginių operatorius, kuris dirba kiekvienoje pamainoje. Issiskiriančių teršiančių medžiagų kiekio kitimą sąlygoja

gaminamo produkto rūšis (tankis, storis, rišklio kiekis, stipruminiai rodikliai), sudėtingi fiziko – cheminiai procesai žaliavų lydymo metu, žaliavų kokybiniai rodikliai ir technologinių parametru svyravimai. Visi gamybos procese išsiskiriantys teršalai po valymo išmetami per vieną stacionarų 001 taršos šaltinį 80 metrų aukščio kamina. Abi linijos dirba po 8200 val./metus. Dažnai abi linijos dirba ne vienu metu. Kadangi abi linijos sujungtos į vieną kamina, tai kaminas dirba 8600 val./metus. Bendra gamybos schema pateikiama **2 priede**.

#### **2.1. Pirmoji linija**

Pirmojoje linijoje yra žemakrosnė, termoapdirbimo kamera, aušinimo kamera, nusodinimo būgnas. Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B), kietosios dalelės (B), sieros dioksidas (B), fenolis, formaldehidai, amoniakas.

#### **2.2. Antroji linija**

Antrojoje linijoje yra žemakrosnė, termoapdirbimo kamera, aušinimo kamera, nusodinimo būgnas. Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B), kietosios dalelės (B), sieros dioksidas (B), fenolis, formaldehidai, amoniakas.

#### **2.3. Rišklio ruošimo patalpa**

Sintetinio rišklio darbinio tirpalo ruošimo metu iš talpų išsiskiriančios medžiagos pašalinamos per 002 taršos šaltinį pirmos linijos 22 metrų aukščio kamina, antros linijos 21 metro aukščio kamina (005 taršos šaltinis). Į aplinkos orą patenka fenolis, formaldehidai, amoniakas.

#### **2.4. Katilinė**

Katilinėje sumontuoti du G5A ir G5B katilai, kurių bendras šiluminis našumas 1,0 MW. Katilai skirti gamybinėms, būtiniems patalpoms šildyti ir karšto vandens paruošimui. Ši įranga įjungiama darbui, kai stabdoma L2 gamybinė linija ir dirba periodiškai. Dirbant gamybinei linijai šildymas vyksta vartojant žemakrosnės aušinimo šilumą. Dujos pašalinamos per du 26 metrų aukščio kaminus (006, 012 taršos šaltiniai). Į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

#### **2.5. Mechaninės dirbtuvės**

Mechaninėse dirbtuvėse atliekami suvirinimo darbai. Suvirinimo darbams naudojami OK 48.00 markės elektrodai. Šie elektrodai pagal sudėtį ir klasifikacijas atitinka UONI-13/55 markės elektrodus. Teršalai išsiskiria per bendrą buitinių ir kitų patalpų ištraukiamąją ventiliaciją (004 taršos šaltinis). Į aplinkos orą patenka geležies junginiai, mangano oksidai (C) ir anglies monoksidas (C).

#### **2.6. Neorganizuoti suvirinimo darbai**

Įvairiose įmonės teritorijos vietose yra atliekami neorganizuoti suvirinimo darbai (601 taršos šaltinis). Į aplinkos orą patenka geležies junginiai, mangano junginiai, azoto oksidai (C) ir anglies monoksidas (C).

#### **2.7. Kraštų nuopjovų ir neatiktinio produkto gražinimas ir gamybos procesą**

Neatiktinis produktas transporteriais (L2) arba nuvežtas rankiniu būdu (L1) patenka į smulkintuvą, susmulkinimas, patenka į kaupimo talpą, iš ten pagal užduotus technologinius parametrus nukreipiamas į antro lygio smulkintuvą, toliau į ventiliatorių, iš kurio vamzdžiais transportuojama į nusodinimo zoną, kur patenka į vatos kilimą. Per filtrus į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (C). Šiame procese yra vienas išsiskyrimo šaltinis, tačiau po valymo perteklinis oras kartu su kietosiomis dalelėmis pašalinamas per tris vamzdžius (007, 010 ir 011 taršos šaltiniai).

#### **2.8. Lamelių pjaustymo baras**

Padėklas su blokais pastatomas ant platformos elektrokrautuvo pagalba priešais padavimo konvejerį. Plokštės padedamos ant padavimo konvejerio rankiniu būdu, prigludžiant vieną šoną prie kreipiamosios ir paleidžiama link pjaustymo įrenginio. Perpjautos plokštės patikrinamos vizualiai ir sudedamos ant padėklo arba supakuojamos naudojant termotunelį. Paruošti padėklai sandėliuojami pjaustymo patalpoje arba sandėlyje. Nuo pjaustymo įrenginio susidariusios kietosios dalelės per filtrus į aplinkos orą patenka per 008 taršos šaltinį.

### **2.9. Birios vatos gamybos baras**

Sumalta per smulkintuvą produkcija arba pirkėjų gražinti produktų likučiai tiekiami konvejeriais į ~ 30 m<sup>3</sup> talpos kaupiklį. Kaupiklio apatinis grandininis transporteris transportuoja produktą prie stačiakampės išmetimo angos. Iš kaupiklio juostinis transporteris perkelia žaliavą į malūną, jame akmens vatos plaušas yra pjaunamas, o ne traiškomas. Ciklone atskirtas nuo produkto oro srautas yra gražinamas atgal į malūną. Tai sumažina šalinamų iš sistemos dulkių kiekį bei eliminuoja oro srauto įtaką svėrimui.

Įrangai veikiant „Auto“ režimu konvejerius valdo svėrimo mazgas. Po malūno ciklone apačioje besisukantis maitintuvas tiekia produktą į juostinį konvejerį. Šis konvejeris dviem skirtingais greičiais transportuoja produktą į svėrimo kamerą, sumontuotą virš presavimo pakavimo įrangos. Pasiekus nustatytą masę, konvejeris sustoja. Jeigu užduota masė yra pasiekta, bei presavimo pakavimo įranga paruošta, svėrimo kameros turinys ištuštinamas į pradinio presavimo kamerą.

Didelė suspaudimo plokštė presuoja produktą pradinėje presavimo kameroje. Po to, didelis hidraulinis presavimo cilindras suspaudžia produktą presavimo kameroje. Atsidaro giljotina. Antras hidraulinis cilindras išstumia produktą į maišą per išėjimo angą, kai maišas yra užmautas ant vatos padavimo antgalio.

Suvirinimo mazgas, skirtas užpildyto produktu atviro plastikinio maišo galo sandarinimui, po to, kai jis yra nustumtas nuo vatos padavimo antgalio. Po to sandarus maišas yra transportuojamas į akumuliuojantį konvejerį.

Po suvirinimo, maišas yra praleidžiamas per metalo detektorių. Čia patikrinamas metalo buvimas pakuotėje. Fotodaviklis sustabdo pakuotę svėrimo padėtyje. Svėrimo rėmas pakelia pakuotę virš velėninio konvejerio bei nusiunčia jos masę į kompiuterinę produkcijos kiekio registravimo sistemą. Po svėrimo transporterio yra automatinis pakų nustūmėjas, kuris automatiškai pašalina išbrokuotus pakus nuo konvejerio.

Planuojamas pagaminti kiekis priklausys nuo produkto paklausos bei gamybinės linijos susidarančio akmens vatos atliekų kiekio. Per filtrus į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (C). 009 taršos šaltinis.

### **2.10. Degalinė**

Įmonės teritorijoje yra 1 antžeminė talpykla – 10,0 m<sup>3</sup> talpos ir kuro išdavimo kolonėlė. Talpykloje sandėliuojamas dyzelinis kuras. Per metus sandėliuojama apie 185,0 t, t.y. 223,0 m<sup>3</sup> dyzelinio kuro. Į aplinkos orą išsiskiria LOJ (602 taršos šaltinis).

### **2.11. Lydalo trupinimas**

Susidaręs lydalas yra tinkamas produktas pakartotiniam panaudojimui, todėl UAB „Paroc“ gamybinėje teritorijoje jis susmulkinamas iki reikiamos frakcijos ir pakartotinai panaudojamas. Įmonės teritorijoje yra užtektinai vietos lydalo kaupimui ir laikymui. Lydalas smulkinamas 1 – 2 kartus per mėnesį ir susmulkinama iki 7000 t/metų lydalo. Susmulkinto lydalo frakcija (50 – 150 mm) panaudojama be papildomo apdoravimo. Planuojama, kad šios frakcijos lydalo susidarys ir bus panaudota 3000 t/metų. Susmulkinto lydalo frakcija (iki 50 mm) išvežama į kitą įmonę

briketų gamybai. Planuojama, kad šios frakcijos lydalo susidarys 4000 t/metus. Iš šios frakcijos lydalo pagaminti briketai atsivežami atgal į įmonę ir pakartotinai panaudojami.

Susidaręs lydalas kaupiamas įmonės teritorijoje, šalia pagrindinio kamino (001 taršos šaltinis). Ši teritorijos dalis yra asfaltuota ir 2016 m. balandžio-gegužės mėn. buvo papildomai sustiprinta ir padengta pilnai nelaidžia danga. Teritorijos plotas 320 m<sup>2</sup>. Sukaupus reikiamą kiekį atsivežamas mobilus lydalo trupintuvas ir lydalas susmulkinamas bei išsijojamas bei išsijojamas bei išsijojamas ir išsijojamas vykdomas toje pačioje teritorijoje.

#### Lydalo trupintuvas

Trupintuvas specialiai suprojektuotas ir pagamintas smulkinti nepaslankias medžiagas, gaunamas iš karjerų ar kasyklų akmenų ar ritinių formoje, arba smulkinti statybines sancaupas (pvz. betoną), siekiant sumažinti jas iki reikiamo dydžio gabaliukų. Visas įrenginys sumontuotas ant savaeigės vikšrų važiuoklės taip, kad jį galima lengvai pastatyti darbo zonoje. Trupintuve sumontuotas vidaus degimo dyzelinis variklis. Jo pagrindinė funkcija tiekti energiją hidraulinės grandinės siurbliams, judinantiems visą sistemą. Trupinimui skirtos medžiagos supilamos į tiekimo bloką, kuris tiekia akmenskaldei nepaslankią medžiagą, kurią reikia susmulkinti. Ji pakraunama į piltuvą ir keliauja iki pakrovimo bako, kur atliekamas išankstinis sijojimas. Šią procedūrą atlieka vibruojančių sietų, pagamintų iš nusidėvėjimui atsparios medžiagos, sistema. Įrenginys turi skirtingo tankumo pirminio atsijojimo sietus. Tinkamo dydžio medžiagos pro sietus patenka į apatinę piltuvo dalį ir nugabenama ant pagrindinės išmetimo juostos. Po smulkinimo medžiagos pro sietus patenka taip pat į apatinę piltuvo dalį ir nugabenamos ant šoninių išmetimo juostų priklausomai nuo susmulkintos frakcijos. Dulkėtumo sumažinimui, dieną prieš smulkinimą, visas lydalo kiekis sudrekinamas. Dulkėtumo mažinimui išankstinio sijojimo metu ir paduodant medžiagas į smulkintuvą, tiekimo bloke sumontuota vandens purškimo sistema. Purškimo sistema sumontuota tiesiai ant smulkintuvo padavimo angos ir ją sudaro eilė purkštukų. Vandens purškimo sistema sumažina iki minimumo kietųjų dalelių patekimą į aplinkos orą. Drekinimui panaudotas vanduo suriša lydalo dulkes ir lieka smulkinimui skirtose medžiagose. Panaudotas vanduo į nuotekų tinklus nepatenka.

### 3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinę veiklą

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje leidžiama vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „PAROC“	3.4. Mineralinių medžiagų lydymas, įskaitant mineralinio pluošto gamybą, kai lydyimo pajėgumas didesnis kaip 20 tonų per dieną.

### 4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas

UAB „PAROC“ vykdoma ūkinė veikla priskiriama prie Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų, kurių metu į atmosferą yra išmetamos šiltnamio efektą sukeliančios dujos:

Akmens vatos gamyba;  
Kuro deginimo įrenginiai.

### 5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą

UAB „PAROC“ yra įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001, kuri taikoma visoms įmonės veiklos kryptims: akmens vatos produktų pirkimui, gamybai, pardavimui. Aplinkos apsaugos vadybos sistema integruota su kokybės vadybos sistema ISO 9001.

Įmonės vadovybė yra nustatiusi ir dokumentu įforminusi aplinkos apsaugos politiką, kuri atitinka įmonės gamybos pobūdį, mastą bei poveikį aplinkai, apima išsipareigojimus gerinimui bei taršos prevencijai, laikytis aplinkos apsaugos įstatymų bei kitų normatyvinių dokumentų. Su politika supažindinamas kiekvienas darbuotojas

### 6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė UAB „PAROC“ generalinis direktorius Jonas Liubertas, nurodoma, kad Paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tikslī ir visa.

### 2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkos vadybos sistema	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGGB) išvados dėl stiklo gamybos	i. Administracijos, iskaitant aukščiausiąją vadovybę, išsipareigojimas; ii. aplinkos politikos, kuri apimtų nuolatinį įrenginio modernizavimą, už kurį atsakinga administracija, apibrėžimas; iii. planavimas ir būtinų procedūrų parengimas, tikslų ir užduočių nustatymas, jas susiejant		Atitinka. UAB „Paroc“ yra įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001, kuri taikoma visoms įmonės veiklos kryptims: akmens vatos produktų pirkimui, gamybai, pardavimui. Aplinkos apsaugos vadybos sistema integruota su kokybės vadybos sistema ISO 9001. Įmonės vadovybė yra nustatiusi ir dokumentu įforminusi aplinkos apsaugos politiką, kuri atitinka įmonės gamybos pobūdį, mastą bei poveikį aplinkai, apima išsipareigojimus gerinimui bei taršos prevencijai, laikytis	

			su finansiniu planavimu ir investavimu;	aplinkos apsaugos įstatymų bei kitų normatyvinių dokumentų. Su politika supažindinamas kiekvienas darbuotojas.	
2.	Aplinkos vadybos sistema	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių pereinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos	iv. procedūrų įgyvendinimas, ypatingą dėmesį skiriant: (a) struktūrai ir atsakomybei mokymui, išmanymui ir kompetencijai (b) ryšiams (c) darbuotojų dalyvavimui dokumentams (d) veiksmingai procesų kontrolei (e) techninės priežiūros programoms (f) avarinei parengčiai ir reagavimui (g) atitikties aplinkos teisės aktams užtikrinimui.	Atitinka. Įmonėje paskirtas atsakingas asmuo už aplinkosaugos reikalavimų vykdymą. Kiekvienas įmonės darbuotojas turi pareigų ar darbo aprašymus, kuriose nurodytos jo pareigos, teisės, įgaliojimai ir atsakomybė bei jo pareigybei keliami reikalavimai. Tarp kitų pareigų nurodytos ir tos, kurios susijusios su aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymu. Darbuotojai yra reikiamai apmokyti ir turi atitinkamą patirtį, kad atitiktų jiems keliamus reikalavimus. Personalas, dirbantis su pavojingomis cheminėmis medžiagomis, apmokomas pagal specialią mokymų programą. Įmonėje parengtas ir generalinio direktoriaus patvirtintas įsakymas "Dėl ekstremalių situacijų valdymo plano patvirtinimo".	
3.	Aplinkos vadybos sistema	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių pereinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos	v. veiklos parametru tikrinimas ir išaisomųjų veiksmų vykdymas, ypatingą dėmesį skiriant: (a) stebėjimui ir matavimui (žr. taip pat informacinių dokumentą „Bendrieji stebėsenos principai“) (b) išaisomiesiems ir prevenciniams veiksams (c) įrašų tvarkymui (d) nepriklausomam (jeigu įmanoma) vidaus	Atitinka. Įmonėje nuolat tikrinami gaminiai, žaliavos ir į aplinkos orą išmetami teršalai. Visi įrašai kaupiami duomenų bazėje ir lyginami su ankstesniais matavimais ir atitikimu nustatytiems reikalavimams bei normatyvams.	

			auditui siekiant nustatyti, ar AVS atitinka numatytas priemones ar jų neatitinka ir ar ji tinkamai įgyvendinama bei prižiūrima;			
4.	Energijos naudojimo veiksmingumas	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos	Proceso optimizavimas kontroliuojant veiklos parametrus. Reguliari techninė lydkrosnės priežiūra. Atliekinės šilumos katilo naudojimas energijai atgauti, jei šis atgavimas techniškai ir ekonomiškai perspektyvus.		Atitinka. Visa gamybos procesas optimizuotas. Veiklos parametrai nuolat kontroliuojami. Lydkrosnėse reguliariai atliekama techninė priežiūra. Esant reikalui atliekami remonto darbai. Gamybos procesuose susidariusi šiluminė energija panaudojama patalpų šildymui.	
5.	Medžiagų laikymas ir tvarkymas	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos	<b>Žaliavų laikymas</b> Biriašias miltelines medžiagas laikyti uždaruose bokštuose, kuriuose įmontuota dulkių sulaikymo sistema (pvz., audeklinis filtras). Iš smulkiųjų dalelių sudarytas medžiagas laikyti uždarose talpyklose ar sandariuose maišuose. Rupias dulkingas medžiagas laikyti uždengtas krūvose. Naudoti kelių valymo transporto priemonės ir drėkinimo vandeniui metodus.		Atitinka. Bazaltas, olivinas, anorthozitas ir dolomitas atvežami traukinių vagonais ir supilami į priėmimo bunkerį. Iš bunkerio žaliavos pasakamu transporteriu supilamos į žaliavų aikštelę į atskiras krūvas. Transporterio viršuje yra įrengtas drekinimas, kurio dėka žaliavos sudrekinamos, taip mažinant dulkeįmą. Žaliavos iš žaliavų aikštelės traktoriumi nuvežamos į uždaras saugojimo talpas, iš kur jos sudozuotos reikiamu santykiu keliauja į žemakrosnes, kur degant koksui lydosi.	
			<b>Žaliavų tvarkymas</b> Medžiagas, kurios gabenamos virš žemės paviršiaus, gabenkite uždaraisiais konvejeriais, kad nebūtų patiriama materialinių		Atitinka. Visos žaliavos į imonės teritoriją atvežamos sandariais, uždarais konvejeriais.	



		<p>Medžiagų laikymas ir tvarkymas</p>	<p>nuostolių.</p> <p><b>Lakųjų žaliavų laikymas ir tvarkymas</b></p> <p>Laikant lakiąsias žaliavas reguliuoti temperatūrą.</p> <p>Izoliuoti talpyklas, kuriose laikomos lakiąsios žaliavos.</p> <p>Tvarkyti atsargas</p> <p>Perkraunant lakiuosius skysčius (pvz., iš automobilių cisternų į laikymo talpyklas) naudoti gražinamojo garų surinkimo sistemas.</p> <p>Talpyklose, kurios pritaikytos slėgio pokyčiams, naudoti slėgimo ir (arba) vakuumo vožtuvus.</p>	<p>Atitinka. Lakiųjų žaliavų laikymo patalpose nuolat palaikoma reikiama temperatūra.</p> <p>Visos talpyklos, kuriose laikomos lakiąsios žaliavos izoliuotos ir laikomos pagal poreikį skirtingose patalpose.</p> <p>Autocisternose, kuriomis atvežamos lakiąsios žaliavos, yra įrengtos ir naudojamos garų surinkimo ir gražinimo sistemos.</p> <p>Talpyklose yra įrengti ir naudojami slėgimo ir (arba) vakuumo vožtuvai.</p>	
6.		<p>Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos</p>	<p>Žaliavų kuriose yra mažas priemaišų (pvz., metalų, chloridų, fluoridų) kiekis, naudojimas.</p> <p>Pakaitinių žaliavų naudojimas (pvz., tų žaliavų, kurių lakumas yra mažesnis).</p> <p>Kuro, kuriame yra mažiau metalo priemaišų, naudojimas.</p>	<p>Atitinka. Gamybos procesuose naudojamos žaliavos, kuriose yra mažai įvairių priemaišų. Didžioji dalis žaliavų yra nelakios. Lakiąsios žaliavos naudojamos rišiklio gamybai.</p> <p>Kurui naudojamos gamtinės dujos ir koksas. Naudojama kure metalo priemaišų nėra.</p>	
7.	Bendrieji pirminiai metodai.	<p>Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos</p>	<p>Reguliari išmetamo teršalų kiekio ir (arba) kitų su procesu susijusių parametru stebėsena, įskaitant: Nuolatinį kritinių proceso parametru stebėjimą siekiant užtikrinti proceso stabilumą, pvz., temperatūrą, kuro</p>	<p>Atitinka.</p> <p>Gamybos procesas nuolat stebimas operatoriaus, kuris stebi ir kontroliuoja temperatūrą, kuro tiekimą, oro srautus ir kitus parametrus.</p> <p>Įmonėje atliekami kietųjų dalelių, CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, NH<sub>3</sub>, HCl, HF ir metalų kiekio matavimai.</p>	
8.	Bendrieji pirminiai metodai.				

		gamybos	<p>         tiekimą ir oro srautą.          Reguliarių proceso parametru stebėjimą siekiant užkirsti kelią taršai ir (arba) ją sumažinti, pvz., O<sub>2</sub> kiekis kūrėklų dujose, kad būtų kontroliuojamas kuro ir oro santykis.          Nepertraukiamąjį išmetamų dulkių, NO<sub>x</sub> ir SO<sub>2</sub> kiekio matavimą ar trūkuji matavimą bent du kartus per metus, susijusį su pakaitinių parametru kontrole, siekiant užtikrinti, kad apdorojimo sistema tarp matavimų veikia tinkamai.          Nepertraukiamąjį ar reguliarių periodinį išmetamo NH<sub>3</sub> kiekio matavimą, kai taikoma selektyvioji katalizinė redukcija (toliau – SKR) arba selektyvioji nekatalizinė redukcija (toliau – SNKR).          Nepertraukiamąjį ar reguliarių periodinį išmetamo CO kiekio matavimą, kai siekiant sumažinti išmetamą NO<sub>x</sub> kiekį taikomi pirminiai metodai ar cheminės redukcijos, kuriai naudojamas kuras, metodai arba gali vykti dalinis degimas.          Reguliarių periodinį išmetamo HCl, HF, CO ir metalų kiekio matavimą, visų pirma, jeigu naudojamos žaliavos, kurių sudėtyje yra šių medžiagų,       </p>			
--	--	---------	--	--	--	--



				Aminai	< 3 mg/Nm <sup>3</sup>	L1-<0,5, L2-<0,5
				LOJ	< 10 – 30 mg/Nm <sup>3</sup>	L1 – 3,5; L2 – 3,0
				<b>Terminoapibrėžimas:</b>		
				Fenolis	< 2 – 5 mg/Nm <sup>3</sup>	L1 – 4,38; L2 – 4,12
				Formaldehidai	< 2 – 5 mg/Nm <sup>3</sup>	L1 – 4,16; L2 – 2,65
				Amoniakas	< 20–60 mg/Nm <sup>3</sup>	L1 – 22,67; L2 – 22,93
				Kietosios dalelės	< 5 – 30 mg/Nm <sup>3</sup>	L1 – 6,64; L2 – 16,32
				Aminai	< 2 mg/Nm <sup>3</sup>	L1-<0,5, L2-<0,5
				LOJ	< 10 mg/Nm <sup>3</sup>	L1 – 3,5; L2 – 3,0
				NO <sub>x</sub> , išreikšti NO <sub>2</sub>	< 100 – 200 mg/Nm <sup>3</sup>	L1 – 71,6; L2 – 42,0
11.	Aplinkos oras ir į orą išmetami teršalai	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos		Dulkių, kurios išsiskiria iš lydkrosnės išmetamų dujų, kiekio mažinimas, naudojant elektrostatinį nusodintuvą ar taikant rankovinio filtro sistemą Iš lydkrosnės išmetamo SO <sub>x</sub> kiekio mažinimas, naudojant vieną iš metodų ar jų derinį:	—	Išrengti rankoviniai filtrai
				Šlapiasis dujų valymas	—	Plovimas venturi vamzdyje
				Tolesnių procesų metu išmetamų teršalų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš metodų ar jų derinį:		
12.	Aplinkos oras ir į orą išmetami teršalai	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos		Akmens vatos filtrai. Jį sudaro plieno ar betono konstrukcija, kurioje įmontuojami plokšti akmens vatos luitai, kurie naudojami kaip filtravimo medžiaga. Filtravimo medžiaga reikia periodiškai valyti ar keisti. Šis filtras tinkamas išmetamosioms dujoms, pasižyminčioms dideliu	—	Išrengti akmens vatos filtrai.

			drėgmės ir lipnių kietųjų dalelių kiekiu, apdoroti.			
			Išmetamųjų dujų deginimas			Išrengti sudegintuvai, šilumokaitčiai
			Skendinčio medžiagos		<30 mg/l	
			ChDS		100 - 130 mg/l	
			Amonis (Kjeldahl)		<10 mg/l	
			Sulfatai		<1000 mg/l	
			Fluoridai		15 - 25 mg/l	
			Arsenas		<0,3 mg/l	
			Stibis		<0,3 mg/l	
			Baris		<3,0 mg/l	
			Kadmis		<0,05 mg/l	
			Chromas (Bendras)		<0,5 mg/l	
			Varis		<0,5 mg/l	
			Švinas		<0,5 mg/l	
			Nikelis		<0,5 mg/l	
			Alavas		<0,5 mg/l	
			Cinkas		<0,5 mg/l	
			Fenolis		<1,0 mg/l	
			Boro rūgštis		2 - 4 mg/l	
			pH		6,5 - 9	
			Mineralinis aliejus		<20 mg/l	
			Salintinių atliekų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš metodų ar jų derinį:			
			Įkrovos medžiagų atliekų naudojimas grąžinamajam perdirbimui, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus			
13.	Emisijos į vandenį	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamųjų teršalų pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos				Akmens vatos gamyboje yra įdiegta apytikinė nuotekų sistema. Gamybinės nuotekos į tinklus neišleidžiamos, o panaudojamos pakartotinai gamybos procese.
14.	Stiklo gamybos procesų metu susidarancios atliekos	Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2012 m. vasario 28 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES dėl pramoninių išmetamųjų teršalų				Vatos ir lydalo atliekos grąžinamos pakartotiniam panaudojimui

	pateikiamos geriausių princimų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl stiklo gamybos	Briketų gaminimas iš atliekų naudojant cementą, kad juos būtų galima naudoti šachtinėse lydkrosnėse su karštu pūtimu, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus	—	Iš atliekų gaminami briketai, kurie panaudojami lydkrosnėse.	
--	--	--	---	---	--

## II. LEIDIMO SĄLYGOS

### 3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas Aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas

#### 7. Vandens išgavimas.

Vanduo būtis ir gamybos reikmėms gaunamas iš AB „Silikatas“ geriamojo vandentiekio tinklo. UAB „PAROC“ už vandenį atsiskaito su AB „Silikatas“, kuris yra vandentiekio tinklo abonentas. Sutartis su AB „Silikatas“ pateikiama 5 priede.

### 4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma.

UAB „PAROC“ vandens iš paviršinių vandens telkinių neišgauna

### 5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį.

Lentelė nepildoma.

UAB „PAROC“ nenaudoja požeminio vandens vandenviečių.

### 8. Tarša į aplinkos orą

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	0,0925
Azoto oksidai (B)	5872	70,3358
Azoto oksidai (C)	6044	0,0022
Kietosios dalelės (B)	6486	75,7878
Kietosios dalelės (C)	4281	1,3881
Sieros dioksidas (B)	5897	9,2767
Amoniakas	134	41,2372
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX
LOJ	308	0,00003
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	0,0304
Anglies monoksidas (B)	5917	107,0794
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0101
Fenolis	846	11,808
Formaldehidai	871	5,1158
Geležies junginiai	3113	0,012
Mangano junginiai	3516	0,0008
<b>Iš viso:</b>	<b>Iš viso:</b>	<b>322,1768</b>

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis	metinė, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
Akmens vatos gamyba. Pirmoji linija.	001-01*	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	3,20160	51,1936
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	2,20110	32,4882
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	1,38253	35,6669
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,16148	4,1883
		Fenolis	846	g/s	0,20863	5,3349
		Formaldehidai	871	g/s	0,13824	2,4965
		Amoniakas	134	g/s	0,77136	14,4731
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	2,97374	54,1471
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	2,47168	37,4107
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	1,52646	40,0778
Akmens vatos gamyba. Antroji linija.	001-02*	Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,18468	5,0884
		Fenolis	846	g/s	0,28109	6,4599
		Formaldehidai	871	g/s	0,10058	2,6066
		Amoniakas	134	g/s	0,89047	22,6967
		Fenolis	846	g/s	0,00075	0,0122
		Formaldehidai	871	g/s	0,00076	0,0115
		Amoniakas	134	g/s	0,21123	3,6918
		Fenolis	846	g/s	0,00034	0,001
		Formaldehidai	871	g/s	0,00043	0,0012
		Amoniakas	134	g/s	0,11225	0,3756
Rišiklio skyrius	002	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00245	0,063
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00334	0,065
Rišiklio skyrius	005	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00245	0,063
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00334	0,065
Kraštų nuopjovų ir	007	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00245	0,063
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00334	0,065
Kraštų nuopjovų ir	010	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00245	0,063
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00334	0,065



neatiktinio produkto gražinimas į gamybos procesą	011	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00287	0,073
Lamelijų gruntavimo kamera	013	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02292	0,6766
Lamelijų džiovinimo kamera	014	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,07067	1,7387
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,01981	0,4369
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00061	0,0431
Lamelijų pjaustymo baras	008	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,03389	0,286
Birios vatos gamybos baras	009	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01336	0,207
Katilinė (0,5MW, kuras gamtinės dujos)	006	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	Nenormuojama	0,0152
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	350	0,0463
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	Nenormuojama	-
		Sieros oksidai (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	Nenormuojama	-
Katilinė (0,5MW, kuras gamtinės dujos)	012	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	Nenormuojama	0,0152
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	350	0,0462
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	Nenormuojama	-
		Sieros oksidai (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	Nenormuojama	-
Mechaninės dirbtuvės	004	Geležies junginiai	3113	g/s	0,00125	0,007
		Mangano junginiai	3516	g/s	0,00018	0,0005
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00018	0,0012
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00107	0,0061
Suvirinimo	601	Geležies junginiai	3113	g/s	0,00116	0,005

darbai		Mangano junginiai	3516	g/s	0,00007	0,0003
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00023	0,001
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00093	0,004
Antžeminė talpykla 10 m <sup>3</sup>	602	LOJ	308	g/s	0,00074	0,00003
Lydalo trupintuvas	603	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01558	0,0175
<b>Iš viso įrenginiui:</b>						<b>322,1768</b>

1 – Vienkartiniai maks. dydžiai (g/s) paimti pagal 2017 metų spalio – gruodžio mėnesiais atliktą aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventurizacijos ataskaitą, bei 2019 metais atliktą Atranką dėl UAB „Paroc“ gamybos apimčių didinimas poveikio aplinkai vertinimo.

### 8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprastas (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės			Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas	
		išmetimų trukmė, val., <u>min.</u> (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas			teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm <sup>3</sup>
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7
L1 avarinis kaminas	Linijos paleidimo metu	600 min/metus	Anglies monoksidas (B)	5917	30122,0	
			Sieros dioksidas (B)	5897	474,0	
			Kietosios dalelės (B)	6486	465,27	
L2 avarinis kaminas	Linijos paleidimo metu	600 min/metus	Anglies monoksidas (B)	5917	38607,0	
			Sieros dioksidas (B)	5897	418,0	
			Kietosios dalelės (B)	6486	2045,18	

6 grafėje nurodytos galimos maksimalios išmetamų į aplinkos orą teršalų koncentracijos, paimtos pagal 2017 metų spalio – gruodžio mėnesiais atliktą aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventurizacijos ataskaitą. Nurodytos teršalų koncentracijos yra prieš valymą, kadangi linijų paleidimo metu teršalai išmetami per avarinius kaminius ir į valymo įrenginius nepatenka.

### 9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)

**9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO <sub>2</sub> ), azoto suboksidas (N <sub>2</sub> O), perfluorangliavandeniliai (PFC))
1	<p><b>Akmens vatos gamyba naudojant stiklą, uolienas arba šlaką, kai lydymo pajėgumai didesni negu 20 tonų per dieną</b></p> <p>Pagrindinis kaminas (001)            L1 dujinės pakuros kaminas (003)            L2 katilinės kaminas (006)            L2 katilinės kaminas (012)            Lamelių džiovinimo kamera (014)</p>	Anglies dioksidas (CO <sub>2</sub> )

### 10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus

UAB „PAROC“ susidaro buitinės ir lietaus – paviršinės nuotekos. Nuotekos išleidžiamos į bendrus su AB „Silikatas“ nuotekų tinklus, iš kurių atitinkamai patenka į UAB „Vilniaus vandenys“ ir UAB „Grinda“ valymo įrenginius. UAB „PAROC“ iš kitų pramonės įmonių ar kitų abonentų neplanuoja priimti nuotekų.

Paviršinės nuotekos nuo modulinės degalinės valomos lietaus nuotekų valymo įrenginiuose ir per išleistuvą 2,4 išleidžiamos į bendrus su AB „Silikatas“ nuotekų tinklus. Priemonė naudojama valymui – naftos produktų atskirtuvas-gaudytuvas ANG-3 pašalina iš nuotekų naftos produktus (kodas 700), kurio išvalymo efektyvumas yra NP-95%, o našumas 3 l/s (259 m<sup>3</sup>/d). UAB „PAROC“ papildomų vandens apsaugos nuo taršos nenumato. Į paviršinius vandens telkinius jokios nuotekos neišleidžiamos.

### 10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Lentelė nepildoma, nes nuotekos išleidžiamos į bendrus su AB „Silikatas“ nuotekų tinklus.

### 11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Lentelė nepildoma, nuotekos į gamtinę aplinką neišleidžiamos.

### 11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį

Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas nustatomas pagal požeminio vandens monitoringą.

2014 metais UAB „PAROC“ teritorijoje buvo atliktas preliminarus ekogeologinis tyrimas. Sklypo teritorijos viršutinės pjūvio dalies geologinės sandaros, litologijos nustatymui bei bandinių gruntų fizinių – mechaninių savybių ir cheminės sudėties tyrimams paėmimo tikslu, išgręžti aštuoni 100 mm diametro tiriamieji gręžiniai. Gręžinių gyliai nuo 3,0 iki 12,0 m., bendras jų metražas 61,0 m. Buvo iširta 18 grunto ir 6 gruntinio vandens bandiniai.

Preliminariais ekogeologiniais tyrimais nustatyta, kad didžiausia gruntinio vandens tarša yra gręžinyje Nr. P-26, kur nuo pat akmens vatos gamybos veiklos pradžios pakraunamos ir sandėliuojamos gamybinės atliekos, t.y. pietrytinėje sklypo dalyje, prie kamino.

Atlikus detalius ekogeologinius tyrimus buvo išgręžti 6 papildomi gręžiniai. Gamybinių atliekų aikštelėje, kur yra lydalo laikymo iki susmulkinimo ir smulkinimo vieta, išgręžtas gręžinys Nr. P-31 ir paimti gruntinio vandens bandiniai. Šiame gręžinyje gruntinio vandens taršos nenustatyta.

Preliminarių ir detalių ekogeologinių tyrimų ataskaitos išvados ir rekomendacijos bei Lietuvos geologijos tarnybos išvados pateikiamos **6 priede**. Tvarkymo planas buvo paruoštas ir suderintas su Vilniaus RAAD 2015-10-28 (**6 priedas**). Darbai pagal tvarkymo planą atlikti 2016 m. kovo – birželio mėnesiais.

Po tvarkymo darbų atlikimo, padarytas kontrolinis ekogeologinis tyrimas (6 priedas).

Nuo 2016 m., pagal patvirtintą monitoringo planą, atliekamas gruntinio vandens monitoringas dviejuose gręžiniuose.

## 12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidarancios atliekos (pavadinimas, kodas).

UAB „PAROC“ veikloje visos susidarancios atliekos rūšiuojamos. Kiekvienas darbuotojas susidariusias atliekas padeda į tai atliekų rūšiai skirtas, pažymėtas etiketėmis talpas. Už atliekų apskaitą bei teisingą atliekų talpų pažymėjimą atsakingas aplinkosaugos vadovas. Pavojaingos atliekos laikomos sandariose talpose, kad negalėtų išbryėti, išgaruoti ar kitaip patekti į aplinką.

Normaliam lydymo procesui užtikrinti, reikalinga, kad naudojamų akmenų bei kokso frakcija būtų ne mažesnė kaip 22 – 40 mm, todėl prieš patenkant į žemakrosnę, akmenys ir koksas prasijojami ir netinkama smulki frakcija (kuri vadinama akmenų atsijomis) surenkama atskirai. Akmenų bei kokso atsijos yra įvardintos kaip šalutinis produktas ir parduodamos kelių, aikštelių remontui arba sunaudojamos kaip žaliava briketų gamybai.

UAB „PAROC“ efektyvesniam kokso panaudojimui naudoja sijojimo įrenginį. Šio įrenginio paskirtis kokso sijojimas. Paprastai į lydkrosnes paduodamo kokso frakcija yra daugiau nei 4 cm. Šiuo įrenginiu atsijojamos 2 ÷ 4 cm frakcijos, kurios bus panaudojamos lydkrosnėse. Taip bus efektyviau panaudojama kokso žaliava. Kokso frakcija iki 2 cm bus perduodama išorinei įmonei briketų gamybai. Pagaminti kitoje įmonėje briketai bus grąžinami atgal UAB „PAROC“ ir panaudojami žemakrosnėse.

UAB „PAROC“ vykdo lydalo atliekų pakartotinį panaudojimą. Lydalo paruošimui pakartotiniam naudojimui naudojamas mobilus trupintuvas – sijotuvas. Trupintuvo paskirtis lydalą sutrupinti ir išsijoti į frakcijas iki 2 cm ir 2 ÷ 15 cm. Frakcija 2 ÷ 15 cm bus panaudojama lydkrosnėse kartu su kitomis žaliavomis. Frakcija iki 2 cm bus perduodama kaip atliekos išorinei įmonei briketų gamybai. Pagaminti kitoje įmonėje briketai bus grąžinami atgal UAB „PAROC“ ir panaudojami žemakrosnėse.

Įmonėje nuolat diegiami atliekų grąžinimo atgal į gamybinį procesą projektai, kurių tikslas - mažinti gamybos metu susidarancius akmenis vatos gamybos atliekų kiekius. Sutartys su atliekų tvarkytojais pateikiamos **15 priede**.

Įmonėje susidaranti atliekos pateikiamos lentelėse.

Atliekos				
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese
1	2	3	4	5
01 03 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	Geležies iš lydalo atliekos	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba
01 04 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	Lydalo (dolomito ir bazalto lydiny) atliekos	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba
10 11 99	kitaip neapibrėžtos atliekos	Akmens vatos gamybos atliekos	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba
10 11 05	dalelės ir dulkės	Akmens vatos gamybos atliekos	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba
10 01 01	dugno pelėnai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkės, nurodytas 10 01 04)	Akmens vatos gamybos atliekos (lydymo proceso dulkės)	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba, lamelių gruntavimas
08 01 12	Dažų ir lako atliekos, nenurodytos 08 01 11	Sausos (sudžiuvusios) grunto atliekos	Nepavojingos	Lamelių gruntavimas

Atliekos				
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese
1	2	3	4	5
08 01 20	Vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ar lako, nenurodytos 08 01 19	Šlapios grunto atliekos	Nepavojingos	Lamelių gruntavimas
13 02 08*	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva	Atidirbusių tepalų atliekos	Pavojingos	Pagalbinė veikla
13 05 07*	Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	Pavojingos	Pagalbinė veikla
13 05 08*	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai	žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių atliekų mišiniai	Pavojingos	Pagalbinė veikla
13 05 02*	Naftos produktų/vandens separatorių dumblas	naftos produktų/vandens separatorių dumblas	Pavojingos	Pagalbinė veikla
15 01 01	popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba
15 01 02 02	Kitos plastikinės pakuotės	Plastikinės pakuotės nuo grunto	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba, lamelių gruntavimas
15 01 03	Medinės pakuotės	Medienos atliekos	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba
15 01 10*	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	Užterštos plastikinės pakuotės	Pavojingos	Akmens vatos gamyba, lamelių gruntavimas

Atliekos				
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese
1	2	3	4	5
15 01 10*	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	Užterštos metalinės pakuotės	Pavojingos	Akmens vatos gamyba, lamelių gruntavimas
15 01 11*	Metalinės pakuotės, įskaitant suslėgto oro talpyklas, kuriose yra pavojingųjų kietų poringų rišamųjų medžiagų (pvz., asbesto)	Metalinės pakuotės suslėgtam orui	Pavojingos	Pagalbinė veikla
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis	Panaudoti absorbentai, pjuvenos	Pavojingos	Pagalbinė veikla
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis	Tepalų pašluosčių atliekos	Pavojingos	Pagalbinė veikla
15 02 03	Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02	Gruntavimo kameros kietųjų dalelių filtrai	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba, lamelių gruntavimas
16 01 03	Naudoti nebetinkamos padangos	Panaudotų padangų atliekos	Nepavojingos	Pagalbinė veikla
16 01 07*	Tepalų filtrai	Tepalo filtrų atliekos	Pavojingos	Pagalbinė veikla

Atliekos				
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese
1	2	3	4	5
16 01 19	Plastikas	Plastiko atliekos iš transporto priemonių	Nepavojingos	Pagalbinė veikla
16 01 21*	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14	Hidraulinės žarnos	Pavojingos	Pagalbinė veikla
16 01 21 01*	Degalų filtrai	Kuro filtrų atliekos	Pavojingos	Pagalbinė veikla
16 01 21 02*	Vidaus degimo variklių įsiurbiamo oro filtrai	Oro filtrų atliekos	Pavojingos	Pagalbinė veikla
16 01 22 02	Kitai nepibrėžtos sudedamosios dalys	Gumos atliekos iš transporto priemonių	Nepavojingos	Pagalbinė veikla
16 05 06*	Laboratorinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius	Laboratorinių cheminių medžiagų likučiai	Pavojingos	Akmens vatos gamyba, lamelių gruntavimas
16 06 01 02*	Automobiliams skirti švino akumulatoriai	Švino akumulatoriai	Pavojingos	Pagalbinė veikla



Atliekos				
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese
1	2	3	4	5
16 06 05 02	Kitos automobiliams skirtos baterijos ir akumuliatoriai	Akumuliatorių atliekos	Nepavojingos	Pagalbinė veikla
17 01 02	Plytos	Plytų atliekos	Nepavojingos	Pagalbinė veikla
20 01 01	Popierius ir kartonas	Popieriaus ir kartono atliekos	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba
20 01 02	Stiklas	Stiklo atliekos	Nepavojingos	Pagalbinė veikla
20 01 21 01*	Dienos šviesos lempos	Liuminiscencinių lempų atliekos	Pavojingos	Pagalbinė veikla
20 01 39	Plastikai	Polietileno ir plastikų atliekos	Nepavojingos	Akmens vatos gamyba
20 01 40	Metalai	Juodojo metalo atliekos	Nepavojingos	Pagalbinė veikla
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Buitinės atliekos	Nepavojingos	Administracinė veikla
20 01 34	Baterijos ir akumuliatoriai, nenurodyti 20 01 33	Galvaniniai elementai	Nepavojingos	Pagalbinė veikla
20 01 35 02*	ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, kurių paviršiaus plotas didesnis nei 100 cm <sup>2</sup>	Nešiojamų kompiuterių atliekos	Pavojingos	Administracinė veikla
20 01 35 04*	Stambi įranga (bent vienas iš išorinių išmatavimų didesnis nei 50 cm)	Nebenaudojama elektros ar elektronikos įranga, monitoriai	Pavojingos	Administracinė veikla

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	
1	2	3	4	5
20 01 35 05*	Smulki įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm)	Nebenaudojama elektros ar elektronikos įranga,	Pavojingos	Administracinė veikla
20 01 35 06*	Smulki IT ir telekomunikacijų įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm)	Spausdintuvai, smulkūs	Pavojingos	Administracinė veikla
20 01 36 02	Ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, kurių paviršiaus plotas didesnis nei 100 cm <sup>2</sup>	Nešiojamų kompiuterių atliekos	Neavojingos	Administracinė veikla
20 01 36 04	Stambi įranga (bent vienas iš išorinių išmatavimų didesnis nei 50 cm)	Nebenaudojama elektros ar elektronikos įranga,	Nepavojingos	Administracinė veikla
20 01 36 05	Smulki įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm)	Nebenaudojama elektros ar elektronikos įranga,	Nepavojingos	Administracinė veikla
20 01 36 06	Smulki IT ir telekomunikacijų įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm)	Nebenaudojama elektros ar elektronikos įranga,	Nepavojingos	Administracinė veikla

**12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**

**12 lentelė.** Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nenaudojamos.

**13 lentelė.** Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nešalinamos.

- 14 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.
- 15 lentelė.** Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.
- 16 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).  
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.
- 12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**
- 17 lentelė.** Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nenaudojamos.
- 18 lentelė.** Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nešalinamos.
- 19 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.
- 20 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis  
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nelaikomos.
- 13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo apinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo apinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8<sup>1</sup> punktuose nurodytą informaciją.**  
Nepildoma, atliekos nedeginamos.
- 14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**  
Nepildoma, sąvartynas neeksploatuojamas.
- 15. Atliekų stebėsenos priemonės**

Nėra.

**16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.**

1. Išleidžiamų/išmetamų teršalų kontrolė ir matavimai turi būti vykdomi aplinkos monitoringo programoje, parengtoje vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ nustatyta tvarka.
2. Šiltnamio efektą sukeliančių dujų išmetimo stebėseną ir apskaitą vykdyti pagal patvirtintą ŠESD stebėsenos ir apskaitos planą.

**17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės**

Didinant gamybinės apimtys naujų triukšmo šaltinių nebus ir papildomos fizikinės taršos nesusidarys.

Planuojamos ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis skaičiuojamas dienos, vakaro ir nakties laikotarpiais. Triukšmo sklaida skaičiuojama 4 m aukštyje. Triukšmo sklaidos skaičiavimo žingsnio dydis –  $dx = 2$  m;  $dy = 2$  m. Triukšmo lygis skaičiuojamas ties UAB „Paroc“ ribomis ar artimiausių gyvenamosios paskirties pastatų/teritorijų aplinkoje. Skaičiavimų rezultatai ties sklypo ribomis pateikiami 2 lentelėje.

**2 lentelė.** Prognozuojamas ūkinės veiklos triukšmo lygis ties sklypo ribomis

<i>Sklypo riba</i>	<i>Apskaičiuotas triukšmo lygis, dB(A)</i>		
	<i>Diena (LL *=55)</i>	<i>Vakaras (LL *=50)</i>	<i>Naktis (LL *=45)</i>
<i>Šiaurinė riba</i>	44,1	38,0	37,6
<i>Pietinė riba</i>	47,3	44,9	44,9
<i>Rytinė riba</i>	51,7	49,6	49,6
<i>Vakarinė riba</i>	54,6	42,3	41,4

*\*leistinas ribinis triukšmo lygis*

Iš pateiktų skaičiavimo rezultatų matoma, jog dienos ir vakaro laikotarpiais triukšmo lygis ties sklypo ribomis nebus viršijamas, o nakties laikotarpiu gali būti viršijamas ties rytine sklypo riba pagal HN33:2011 1 lentelės 4 punktą. Triukšmo lygio skaičiavimo ir modeliavimo rezultatai ties gyvenamąją aplinka pateikiami 3 lentelėje.

**3 lentelė.** Prognozuojamas ūkinės veiklos triukšmo lygis ties artimiausiais gyvenamosios paskirties pastatais

<i>Gyvenamosios paskirties pastato numeris</i>	<i>Apskaičiuotas triukšmo lygis, dB(A)</i>		
	<i>Diena (LL *=55)</i>	<i>Vakaras (LL *=50)</i>	<i>Naktis (LL *=45)</i>
<i>Naujoji Riovonių Nr. 10</i>	32,9	25,2	24,4
<i>Naujoji Riovonių Nr. 12</i>	30,5	23,5	22,6

<i>Naujoji Riovonių Nr. 27</i>	32,5	23,9	22,9
<i>Naujoji Riovonių Nr. 29</i>	30,0	21,8	20,5

Nustatyta, kad planuojamos ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamosios paskirties pastatų aplinkoje nei vienu paros laikotarpiu neviršys triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą. Planuojamos ūkinės veiklos sukeliama triukšmo sklaidos žemėlapiui pateikiami 7 priede (10–12 psl.).

**Autotransporto sukeliamas triukšmas:** Skaičiuojant viešojo naudojimo gatvėmis pravažiuojančio autotransporto srauto sukeliama triukšmą, prieš kurio pridėtas su planuojama ūkine veikla susijęs autotransporto srautas, vertinamas dienos, vakaro ir nakties triukšmo lygis. Triukšmo lygiai apskaičiuoti gyvenamosios paskirties pastatų aplinkoje pateikiami 4 lentelėje.

**4 lentelė.** Esamo ir su veikla susijusio autotransporto srauto sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamosios paskirties pastatų aplinkoje

<i>Gyvenamosios paskirties pastato numeris</i>	<i>Apskaičiuotas triukšmo lygis, dB(A)</i>		
	<i>Diena (LL *=65)</i>	<i>Vakaras (LL *=60)</i>	<i>Naktis (LL *=55)</i>
<i>Naujoji Riovonių Nr. 10</i>	71,3	68,8	60,5
<i>Naujoji Riovonių Nr. 12</i>	71,3	68,8	60,7
<i>Naujoji Riovonių Nr. 27</i>	73,6	71,2	63,1
<i>Naujoji Riovonių Nr. 29</i>	66,6	64,2	56,1

Kadangi su ūkine veikla susijusio transporto dalis bendrame Naujosios Riovosios gyvenamosios paskirties srauto sudaro tik ~ 2 proc., bendro srauto, todėl vyraujančiu triukšmo šaltiniu gyvenamosiose teritorijose yra jau esami transporto srautai. Sunkiasvorės ir kitos transporto priemonės iš imonės teritorijos juda link Savanorių prospekto, todėl 4 lentelėje pateiktuose rezultatuose ties gyvenamaisiais namais šių priemonių įtaka triukšmo lygiui yra nežymi, o skaičiavimo rezultatai sutampa su strateginio kartografavimo metu gautais rezultatais. Remiantis šiais rezultatais, triukšmo lygis ties gyvenamosios paskirties pastatais (adresais Naujoji Riovonių 10, 12, 27, 29) dienos ir vakaro metu yra 65–74 dBA, o nakties metu 60–69 dBA. Triukšmo lygio vertės yra viršijamos visais paros laikotarpiais.

UAB „PAROC“ planuojamos ūkinės veiklos triukšmo vertinimo ataskaita pateikiama 7 priede.

#### **18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas**

Informacija apie įrenginio eksploatavimo laiko ribojimą/neribojimą Paraiškoje nepateikiama.

**19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarantių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą)**  
 UAB „Paroc“ vykdomos veiklos į aplinkos orą išmetami teršalai turintys kvapą yra fenolis, formaldehidas, amoniakas ir LOJ. Jų koncentracijos buvo perskaičiuotos į europinius kvapo vienetus. Pagal 2012 metais Vilniaus Gedimino technikos universiteto parengtas Kvapų valdymo metodines rekomendacijas „vienas iš dažniausiai pasitaikančių ir nemalonių kvapą sukeliančių teršalų aplinkos oro teršalų yra amoniakas. Įvairiuose literatūros šaltiniuose yra pateikiamos skirtingos amoniako kvapo slenksčio vertės – nuo 0,026 mg/m<sup>3</sup> iki 40 mg/m<sup>3</sup>. Išanalizavus literatūros šaltinius, manytina, kad vienas iš naujausių mokslinių tyrimų nustatant amoniako kvapo slenksčio vertę yra paskelbtas Jungtinės Karalystės moksliniame žurnale „Toxicological and Environmental Chemistry“ (Cawthon et al. 2009). Šiame straipsnyje (šaltinyje) nurodoma, kad amoniako kvapo slenksčio vertė yra 1,1 ppm, t. y. 0,76 mg/m<sup>3</sup>. Šią amoniako kvapo slenksčio vertę siūlytina taikyti vertinant amoniako sklaidžiamą kvapą“.

Literatūrinuose šaltiniuose benzino kvapo slenksčio vertę nurodo kintant 0,06-0,12 ppm (0,3 - 0,6 mg/m<sup>3</sup>) ribose. Lietuvos naftos produktų prekybos įmonių asociacijos internetinėje svetainėje ([http://www.oilunion.lt/lit/Specialistu\\_komentarai/76/97/837](http://www.oilunion.lt/lit/Specialistu_komentarai/76/97/837)) nurodoma, jog žmogus pradeda jausti naftos angliavandenių kvapą, kai ore jų koncentracija yra 0,3 mg/m<sup>3</sup>. Siekiant įvertinti maksimalų neigiamą efektą visuomenės sveikatai, LOJ koncentracija lyginama su mažiausia, t.y. lygia 0,3 mg/m<sup>3</sup>, kvapo slenksčio verte.

Formadehido kvapo slenksčio vertė yra 0,83 ppm, t. y. 1,0209 mg/m<sup>3</sup>. Fenolio kvapo slenksčio vertė yra 1,46 ppm, t. y. 5,621 mg/m<sup>3</sup>.

Remiantis šiomis rekomendacijomis teršalų koncentracijos perskaičiuotos į kvapo vienetus ir atliktas sklaidžiamo kvapo modeliavimas.

UAB „Paroc“ maksimali 1 valandos kvapo koncentracija taikant 98,08 procentilį aplinkinėse teritorijose, sudaro be fonų: 0,057889 OUE/m<sup>3</sup> (0,007 RV, kai RV = 8 OUE/m<sup>3</sup>). Ji pasiekiamą ~ 20 m atstumu pietryčių kryptimi nuo taršos šaltinių. Tai yra didžiausia koncentracija, kuri susidaro eksploatuojant įrenginius, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms.

Kvapų pažeminiame sluoksnyje sklaidos modeliavimas pateikiamas 8 priede.

## **20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą**

1. Pasibaigus kalendoriniams metams veiklos vykdytojas nuo kitų metų balandžio 30 d. netenka tokio ATL skaičiaus, kuris atitiktų per praėjusius kalendorinius metus faktiškai į atmosferą išmestą ir pagal Prekybos tvarką patikrintą bei patvirtintą anglies dioksido ekvivalento kiekį.
2. Apskaitos vykdymui ir ataskaitų teikimui vykdyti Šiltnamio efektą sukeliančių dujų (ŠESD) stebėseną.
3. Iki kiekvienų metų kovo 31 d. būtinai pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai praėjusių kalendorinių metų ŠESD ataskaitą ir nepriklausomo vertintojo tinkamumo patvirtinimo pažymą.
4. Bet kokios eksploatacijos sutrikimo atveju būtina, kiek įmanoma skubiau, atkurti normalias kurą deginančio įrenginio eksploatavimo sąlygas.
5. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
6. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamento prie Aplinkos ministerijos Vilniaus valdybai (toliau – AAD Vilniaus valdyba) apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

7. Atlikus bendrovės rekonstrukciją (t. y. pasikeitus naudojamai technologijai, atsiradus naujiems taršos šaltiniams, pasikeitus išmetamų teršalų kiekiams ir pan.) dėl kurių pasikeitė įmonės poveikis aplinkos orui, parengti naują arba (papildyti galiojančią) inventorizacijos ataskaitą. Suderinus ataskaitą su atsakinga institucija, esant poreikiui, pakeisti TPK leidimą.
8. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.
9. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti AAD Vilniaus valdybai apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.
10. Išleidžiamų/išmetamų teršalų kontrolė ir matavimai turi būti vykdomi aplinkos monitoringo programoje, parengtoje vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ nustatyta tvarka, saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.
11. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai (nuotekų ir oro taršos mėginių paėmimo vietos) turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.
12. Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius sprendimus – peržiūrėti inžinierio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir, esant poreikiui, pakeisti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą.
13. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti požeminių vandenių užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl inžinierio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.
14. Bendrovė turi tinkamai prižiūrėti visus oro teršalų surinkimo/valymo inžinerinius, reguliariai tikrinti jų darbo efektyvumą.
15. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.
16. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO  
Nr. 4.7-V-01-116/T-V.7-14/2015 PRIEDAI**

1. UAB „PAROC“ paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti be priedų (59 psl.).
2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Vilniaus departamentu 2019-08-19 rašto Nr. (10-11 14.3.12E)2-39896 kopija (2 psl.).
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:
  - 3.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-07-30 rašto Nr. (30.1)-A4-4985 „Dėl skelbimo paskelbimo dienraštyje „Lietuvos rytas“, siūsto UAB „Lietuvos rytas“, kopija (1 psl.);
  - 3.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-07-24 rašto Nr. (30.1)-A4E-3126 „Dėl UAB „PAROC“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siūsto Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Vilniaus departamentui, kopija (1 psl.);
  - 3.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-07-24 rašto Nr. (30.1)-A4E-3125 „Pranešimas apie UAB „PAROC“ paraiškos gavimą TIPK leidimui pakeisti“, siūsto Vilniaus miesto savivaldybės administracijai, kopija (2 psl.);
  - 3.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-07-24 rašto Nr. (30.1)-A4E-3124 „Dėl UAB „PAROC“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“ ir 2019-09-17 rašto Nr. (30.1)-A4E-4267 „Dėl UAB „PAROC“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siūstų Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos, kopijos (4 psl.);
  - 3.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-09-04 rašto Nr. (30.1)-A4-5516 „Sprendimas nepriimti UAB „PAROC“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siūsto MB „Aplinkosaugos specialistai“, kopija (3 psl.);
  - 3.6. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-09-27 rašto Nr. (30.1)-A4-5876 „Sprendimas dėl UAB „PAROC“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti priėmimo“, siūsto MB „Aplinkosaugos specialistai“, kopija (1 psl.).
4. Monitoringo programa.
5. ŠESD stebėsenos planas.

Priedų sąrašas parengtas 2019-11- 

Direktorius



A.V.

Rimgaudas Špokas  
(vardas, pavardė)

(parašas)