Taršos integruotos prevencijos ir

kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir

galiojimo panaikinimo taisyklių

4 priedas

**(Rekomenduojama paraiškos forma)**

**PARAIŠKA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI PAKEISTI**

[1] [4] [7] [0] [3] [1] [6] [6] [9]

(Juridinio asmens kodas)

|  |
| --- |
| Roquette Amilina, AB J. Janonio g. 12, LT-35101 Panevėžys, tel. +370 45 46 11 33, amilina@roquette.com |
| (Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas) |
| Roquette Amilina, AB gamybinė bazė J. Janonio g. 12, Panevėžys, tel. +370 45 46 11 33 |
| (Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas) |
| Rimantė Svidenienė, Darbuotojų saugos ir sveikatos ir aplinkosaugos vadovė, tel. +370 685 33117; el. p: rimante.svideniene@roquette.com |
| (kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas) |

**I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA**

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimovieta, trumpa vietovės charakteristika.

Ūkinės veiklos objekto pavadinimas – Roquette Amilina, AB, įmonės kodas 147031669, adresas J.Janonio g. 12, LT-35101, Panevėžio m. sav. Žemės sklypo, kuriame vykdoma veikla, plotas – 10,0153 ha, kadastro Nr. 2701/0010:85. Žemės sklypo nuosavybės, disponavimo ir valdymo forma: valstybinė žemė išnuomota ilgalaikiam terminui (nekilnojamojo turto registro duomenų bazės išrašas pateiktas 3 priede).

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Roquette Amilina, AB gamybinė įmonė įsikūrusi Panevėžio mieste, šiaurės-vakariniame pramonės rajone. Roquette Amilina, AB teritorijos paskirtis – pramonės, sandėliavimo ir kitiems ūkio objektams statyti ir eksploatuoti. Įmonės teritorija rytinėje dalyje ribojasi su nuomojamu sklypu adresu J.Janonio g. 6 ir jame įmonės nuosavybėje esančiais pastatais ir statiniais ir nuomojamu žemės sklypu adresu Įmonių g. 17 ir jame esančiais įmonės nuosavybėje pastatais ir statiniais, šiaurinėje pusėje su nuomojamu sklypu adresu Įmonių g. 15 ir jame esančiais įmonės nuosavybėje pastatais ir statiniais, vakarinėje dalyje ribojasi su nuomojamu žemės sklypu adresu Įmonių g. 22 ir jame esančiais įmonei priklausančiais pastatais ir statiniais. Nuomojamuose sklypuose su juose esančiais įmonei priklausančiais pastatais ir statiniais ūkinė veikla nevykdoma. Maždaug 0,5 km į pietus nuo įmonės teka upė Nevėžis.

Įmonės žemės sklypas neturi istorinės – kultūrinės vertės, nėra valstybinių rezervatų, nacionalinių ar regioninių parkų, gamtos draustinių ir kitų saugomų teritorijų apsauginėje zonoje ar juostoje bei įmonių sanitarinėse zonose. Taip pat sklype nėra kultūros paveldo ar archeologinių paminklų.

Apžvalginė schema pateikta 1 priede. Ūkinės veiklos vietos padėties vietovės planas – 2 priede.

2014 m. gegužės 29 d. Panevėžio miesto savivaldybės tarybos sprendimu Nr. 1-178 patvirtintame Panevėžio miesto taršos šaltinių specialiajame plane (toliau - Planas) įmonei nustatyta 100 m sanitarinė apsaugos zona (toliau - SAZ). Artimiausi gyvenamieji namai stovi už 15 m nuo įmonės tvoros J. Janonio kryptimi.

Vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymo 24 straipsnio nuostatomis, įmonei yra nustatyta 100 m SAZ, kuri gali būti mažinama arba didinama pagal ūkinės veiklos apimtis, atliekant Poveikio visuomenės sveikatai vertinimą. Šiuo metu SAZ nėra įregistruota. Vadovaujantis Lietuvos Respublikos visuomenės sveikatos priežiūros įstatymo 141 straipsnio 4 dalies nuostatomis *Jeigu iki šio įstatymo įsigaliojimo dienos ūkinei ir (ar) kitokiai veiklai, dėl kurios turėjo būti nustatytos šiame įstatyme nurodytos sanitarinės apsaugos zonos, šios zonos pagal iki šio įstatymo įsigaliojimo dienos galiojusį teisinį reguliavimą nustatytos, bet į jas patekus Nekilnojamojo turto registre įregistruotiems žemės sklypams (jų dalims), neįrašytos į Nekilnojamojo turto kadastrą ir Nekilnojamojo turto registrą (išskyrus šio įstatymo 9 straipsnio 3 dalyje nurodytus atvejus), asmuo, suinteresuotas šios ūkinės ir (ar) kitokios veiklos vykdymu, šio įstatymo 8 straipsnio 1 dalyje ir 9 straipsnio 2 dalyje nurodytus pranešimus ir prašymus Nekilnojamojo turto kadastro ir Nekilnojamojo turto registro tvarkytojui pateikia per dvejus kalendorinius metus nuo šio įstatymo įsigaliojimo dienos (bet ne vėliau kaip iki 2022 m. gruodžio 31 d.) gavęs žemės savininko, valstybinės ar savivaldybės žemės patikėtinio sutikimus, jeigu jie nebuvo gauti, išskyrus atvejus, kai šiame įstatyme nurodytos teritorijos nustatytos tenkinant viešąjį interesą, kai žemės savininko, valstybinės ar savivaldybės žemės patikėtinio sutikimas neprivalomas.*

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Roquette Amilina, AB priklausančių pastatų statyba pradėta nuo 1940 m. Atskyrus verslus, 2009 m. AB „Malsena“ pavadinimas pakeistas į AB „Amilina“. 2018 m. AB „Amilina“ pavadinimas pakeistas Roquette Amilina, AB.

Teritorijoje išvystyta inžinerinių tinklų infrastruktūra: nuo 1961 m. šioje teritorijoje veikė kombinuotų pašarų cechas su grūdų saugykla – elevatoriumi, nuo 1993 m. – malūnas su naujuoju elevatoriumi, nuo 2008 m. kvietinio krakmolo gamybos cechas, nuo 2009 m. granuliuotų sėlenų gamybos cechas, nuo 2012 m. katijonizuoto krakmolo cechas, nuo 2014 m. sirupų cechas. Naujų įrenginių artimiausiu metu įdiegti nenumatoma.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Roquette Amilina, AB vadovauja generalinis direktorius Edvinas Bernotas. Įmonės darbuotojų statusas, pavaldumas bei pareigos pagal jų kompetenciją aprašytos jų pareigybinėse instrukcijose. Įmonės organizacinė schema pateikta 4 priede.

Už bendrą aplinkos apsaugą, ataskaitų teikimą, bendravimą su valstybinėmis institucijomis atsakingas ekologas, kuris pavaldus technikos direktoriui. Visi įmonės darbuotojai savo darbe vadovaujasi galiojančiais LR aplinkos apsaugos teisiniais aktais, Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidime bei kituose norminiuose dokumentuose nustatytais reikalavimais bei darbo procedūromis ir instrukcijomis.

Aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymo klausimai, įskaitant ir prevencines priemones, yra paskirstyti tarp įmonės darbuotojų pagal jų veiklos specifiką, kompetenciją bei galimybę priimti sprendimus. Įsakymas dėl atsakingų asmenų už aplinkos apsaugą skyrimo pateiktas 5 priede.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Roquette Amilina, AB prioritetai: vykdyti įmonės veiklą vadovaujantis verslo šaką, maisto saugą, aplinkos apsaugą bei darbuotojų saugą ir sveikatą reglamentuojančiais teisiniais reikalavimais, kelti darbuotojų klasifikaciją ir kompetenciją bei skiepyti jų aplinkosauginį, kokybės bei maisto saugos sąmoningumą, tenkinti visuomenės poreikį gyventi švarioje, ekologiškoje aplinkoje, nuolat gerinti kokybės, maisto saugos bei aplinkos apsaugos vadybos sistemų veiksmingumą ir rezultatyvumą. Siekių puoselėjimo įrankiu bendrovė pasirinko standartus:

* įmonėje 2007 m. įdiegta Maisto saugos vadybos sistema ISO 22000:2005;
* įmonėje 2008 m. įdiegta Kokybės vadybos sistema ISO 9001:2008;
* įmonėje 2013 m. įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001:2004;
* Įmonėje 2017 m. įdiegta Energijos vadybos sistema ISO 5001:2011.

Bendrovės vadovybė, daug dėmesio skirdama aplinkosaugai, įsipareigoja laikytis nacionalinių aplinkos apsaugos teisės aktų ir imasi atsakomybės už šių tikslų įgyvendinimą:

• nuolat stebėti aplinkos apsaugos būklę įmonėje;

• nustatyti ir mažinti įmonės daromą neigiamą poveikį aplinkai

• racionaliai vartoti energetinius ir gamtinius išteklius, taikant šiuolaikines gamybos, aplinkos komponentų valymo technologijas, nebloginant gaminamos produkcijos kokybės;

• tobulinti gamybos technologijas, diegti technines naujoves, skatinti atliekų rūšiavimą, siekti ekologiškai švarios aplinkos;

• ūkinę veiklą vykdyti vadovaujantis „Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės“ principais.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

Roquette Amilina, AB – viena stambiausių ir pažangiausių grūdų perdirbimo pramonės įmonių Lietuvoje, įsikūrusi šiaurės vakariniame pramoniniame miesto rajone, J.Janonio g. 12, Panevėžys.

Pasitelkusi modernią malybos technologiją, bendrovė gamina platų produkcijos asortimentą: krakmolą, glitimą, kviečių glitimo pašarus, sirupus. 2007 m. pradėtas eksploatuoti krakmolo gamybos cechas, kuriame gaminamas natyvinis A krakmolas, vitalinis glitimas. 2012 m. pradėta katijonizuoto krakmolo gamyba. 2014 m. baigtas statyti sirupų gamybos cechas ir pradėta nauja veikla – gliukozės sirupo gamyba.

Įmonėje užregistruoti 88 organizuoti aplinkos oro taršos šaltiniai ir 1 neoragnizuotas aplinkos oro taršos šaltinis.

Įmonėje skiriami keli gamybiniai padaliniai: elevatorius, malūnas, katilinė, krakmolo gamybos cechas, pašarų gamybos cechas, pakavimo baras, katijonizuoto krakmolo gamybos baras, mechaninės dirbtuvės.

**Elevatorius (a.t.š. 005, 009, 046-054, 056, 059-062, 065-068, 071-073, 149-150, 162-163, 208, 215, 222).**

Į įmonę grūdai atvežami autotransportu ir geležinkelio vagonais. Iš priėmimo postų norijomis ir transporteriais grūdai paduodami į valomąsiais, iš jų į saugojimo talpas arba į malūną. Elevatoriui priskirtos ir trys grūdų džiovyklos. Grūdų transportavimo, valymo saugojimo ir džiovinimo metu į aplinkos orą skiriasi kietosios dalelės, kurios sulaikomos oro valymo įrenginiuose. Iš džiovyklų į aplinkos orą taip pat skiriasi ir anglies monoksidas bei azoto oksidai.

**Malūnas (a.t.š. 079, 083-084, 086, 171-179, 202-207, 210).**

Grūdai valomi malūno valymo skyriuje ir išvalyti paduodami į malūną. Sumalus gaunami miltai ir sėlenos. Miltai pneumotransporto linija transportuojami į tarpinę 500 t saugyklą, o iš jos į gamybos linijos darbinę 65 t saugyklą. Sėlenos paduodamos į pašarų gamybos cechą. Krakmoliniame malūne gamybos procesų metu išsiskiria kietosios dalelės, kurios, prieš patenkant į aplinkos orą, paduodamos į oro valymo įrenginius. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą.

**Katilinė (a.t.š. 159-160, 165-166, 223-227).**

Dujinėje katilinėje sumontuoti du garo katilai a.t.š 165-166 ir du vandens šildymo katilai a.t.š 159-160. Kuras – gamtinės dujos. Įmonės katilinė pagrinde eksploatuojama „budėjimo“ režimu. Iš katilinės į aplinkos orą skiriasi anglies monoksidas ir azoto oksidai.

Biokuro katilinė buvusi UAB „Lignoterma“ po reorganizavimo susijungė su „Roquette Amilina" AB. Po reorganizavimo visi taršos šaltiniai ir įrenginiai priklauso „Roquette Amilina" AB. Biokuro katilinė naudojama kaip pagrindinė katilinė.

Įmonė per metus sudegino 1120277,000 t biokuro ir durpių mišinio [80/20] grūdų atsijų ir kitų organinių audinių liekanų 1500,00 t/m) ir pakartotino naudojimo medienos 300,00 t/m). Pakartonio naudojimo mediena – tai sulūžę mediniai padėklai ir kiti medienos gaminiai, kurie yra nurašomi, susmulkinami ir sunaudojami kurui. Sulūžusių medinių padėklų ir kitų medienos gaminių smulkinimą gali atlikti ir išorinė kompanija. Katilinėje gali būti sudeginami įmonės archyviniai dokumentai (2,5 t/metus), kurių pasibaigęs privalomas saugojimo laikas. Kuro deginimo metu išsiskiriančių teršalų metiniai kiekiai įvertinti balansiniais skaičiavimais, degimo produktų koncentracijos ir oro valymo įrenginio darbo efektyvumas nustatyti tiesioginiais matavimais (a.t.š. 223). Maksimalios degimų produktų koncentracijos, nurodytos TIPK leidime neviršytos.

Kuras į katilinę atvežamas autotransportu. Kuras iš autotransporto iškraunamas uždarame iškrovimo mazge, krovimo ir pradinio rūšiavimo mazge išsiskirinačios dulkės sulaikomos rankoviniame filtre. Projektinis iš filtro išmetamų teršalų kiekis - <10,0 mg/Nm3. Inventorizacijos atlikimo metu maksimali išmatuota kietųjų dalelių koncentracija po filtro – 9,5 mg/Nm3 (a.t.š. 225) ir 9,9 mg/Nm3 (a.t.š. 226). Prieš filtrą nėra galimybių įrengti mėginių paėmimo vietų pagal LR aplinkos ministro 2004 m. vasario 11 d. įsakymu Nr. D1-68 patvirtintas „Stacionarių taršos šaltinių išmetamų į aplinkos orą teršalų laboratorinės kontrolės metodines rekomendacijas“, todėl filtras laikomas technologinio įrenginio dalimi.

Faktinis transporto srautas į kuro priėmimo mazgą iki 4 automobilių per valandą. Vidutiniškai vienu automobiliu atvežama 80 m3 kuro.

Biokurio katilinėje sumontuotas dyzelinio kuro elektros generatorius (60 kW galios), kuris skirtas tiekti energiją nutrūkus tinklo energijos tiekimui tiems įrenginiams, kurie turi dirbti tam tikrą laiko tarpą net ir sustojus katilinei, kad išvengti perkaitimų technologiniuose procesuose. Įrenginiai užmaitinami iš dyzelinio elektros generatoriaus. Dyzelinis generatorius sumontuotas atskiroje katilinės patalpoje ant paruošto pamato kaip vientisas gamykloje surinktas blokas. Katilinei dirbant normaliu režimu generatorius nedirba, išskyrus trumpalaikius profilaktinius paleidimus eksploatacijos instrukcijoje nurodytu periodiškumu. Teršalai iš generatoriaus dyzelinio variklio pašalinami per atskirą kaminą (a.t.š. 224). Išsiskiriančių teršalų kiekis įvertinamas balansiniais skaičiavimais pagal sudeginto dyzelino kiekį.

**Krakmolo ir glitimo gamyba (a.t.š. 167-168, 182-185, 200-201, 209, 213, 214,218, 219, 220, 221).**

Krakmolo gamybos ceche įrengtos krakmolo ir dvi glitimo džiovyklos.

Krakmolo ir sirupo gamybai tiekiami miltai ir gaminami produktai: A-krakmolas, vitalinis glitimas, maltozės arba gliukozės sirupas bei pašarų mišinys. Šie produktai gaunami šlapio perdirbimo metu. Krakmolo gamybai miltai maišomi su vandeniu ir centrifūguojami. Gaunamos trys frakcijos: A-krakmolo, glitimo/B-krakmolo bei pentozanų. A-krakmolas toliau plaunamas sietuose ir hidrociklonuose, nusausinamas filtpresais ir džiovinamas karšto oro sraute srautinėje džiovykloje. Džiovinimo metu gaunamas produktas – natyvinis kvietinis krakmolas. Susidariusios krakmolo dulkės sugaudomos aukšto efektyvumo ciklonais.

B-krakmolas atskiriamas nuo glitimo ant glitimo plovimo sietų. Glitimas nusausinamas ir džiovinamas karšto oro sraute žiedinėje džiovykloje. Glitimo dulkės sugaudomos rankoviniame filtre.

**Pašarų gamybos cechas (a.t.š. 169, 186-189, 216, 217, 601).**

Tirpios frakcijos iš visų procesų (A-krakmolo, glitimo gamybos) bei pentozanų frakcija koncentruojamos vakuuminėse išgarinimo sistemose, sumaišomos su netirpiomis frakcijomis iš visų procesų, maišomos su sėlenomis iš malūno ir visas mišinys džiovinamas pašarų džiovykloje, kur granuliuojamas pašaro granuliacijos linijose. Gaunamas sausas granuliuotas pašaras ir pašarinio mišinio dulkės. Dulkės sugaudomos aukšto efektyvumo ciklonuose. Iš ciklonų išmetamas oras papildomai praleidžiamas per rankovinį filtrą. Ciklonuose ir rankoviniame filtre surinktos pašarinio mišinio dulkės grąžinamos į granuliatorių. Gamyba beatliekinė.

Nuo granuliatoriaus išsiskiriantys teršalai sulaikomi filtre, dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą. Nuo filtro teršalai į aplinkos orą pašalinami per ortakį.

**Pakavimo cechas (a.t.š. 180-181).**

Pagamintas krakmolas ir glitimas iš įmonės išvežamas didmaišiais arba specialiais automobiliais. Didmaišių ar automobilių krovimo metu išsiskiriančios kietosios dalelės sulaikomos filtruose. Dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą.

**Katijonizuoto krakmolo gamybos baras (a.t.š. 190, 193, 194, 212).**

Katijonizuoto krakmolo gamyba, tai įmonėje gaminamo natyvinio krakmolo eterifikacija katijonizuojančiais reagentais - ketvirtiniais aminais. Įmonėje naudojamas ketvirtinis aminas QUAB(QUAT) 188 (≥ 65% koncentracijos), paprastai vadinamas epichlorhidrinu ir QUAB (QUAT) 151 (70 – 75% koncentracijos), paprastai vadinamas epoksidu. Cheminė reakcija abiejų aminų atveju ta pati – QUAB 188 šarminėje terpėje aktyvuojamas ir virsta į QUAB 151. Katijonizuoto krakmolo gamyboje taip pat naudojamas natrio šarmas (≤ 50% koncentracijos) ir druskos rūgštis (≤ 35% koncentracijos).

Krakmolas į katijonizavimo cechą paduodamas tiesiai iš krakmolo gamybos neataušintas (≈ 50o C) arba iš krakmolo laikymo silosų ataušintas (≈ 20 oC). Ceche krakmolas vamzdynais patenka į dvi buferines talpas po 2 t su vibrodugnais. Iš buferinių talpų tiksliai pasvertas krakmolas 5,0 t/h našumu paduodamas į reakcinius mikserius. Krakmolo katijonizavimui naudojami du reakciniai mikseriai AUTOCON OS-10, 3,5 t/h maksimalaus našumo. Į mikserį tolygiai įpurškiamas katijonizavimo reagento (QUAB 188 ar QUAB 151) ir natrio šarmo darbinio tirpalo (20% koncentracijos) mišinys.

Reakciniame mikseryje krakmolo granulių padengimo katijonizavimo reagentu efektyvumas siekia 85 - 90%. Katijonizavimo reakcijos temperatūra 58±0,5oC. Iš reakcinio mikserio katijonizuojamas krakmolas paduodamas į šildomą mikserį LEODIGE KM-2000, kur išlaikomas – 4 val. Mikseris šildomas per sienelę gaubte cirkuliuojančia alyva. Alyva kaitinama automatiniu dujiniu termoalyvos šildytuvu TPC-200B (235 kW šiluminės galios).

Po krakomolo katijonizavimo reakcijos likęs perteklinis kaustiko kiekis neutralizuojamas naudojant 20% koncentracijos druskos rūgšties tirpalą. Gauto produkto pH būna 6,0±0,3 ribose.

Neutralizuotas katijonizuotas krakmolas džiovinamas plonasluoksnėje džiovykloje

LUWA BUSS-SMS-KANZLER. Džiovinimo plotas 16 m2, išgarinimo našumas– 700 kg/h vandens.

Džiovykloje garuojanti rėgmė nutraukiama cirkuliaciniu ventiliatoriumi, oro srautas paduodamas į vienturį skruberį, kur apipurškiamas ataušintu antriniu kondensatu. Oro srautas paduodamas į skruberio cikloną, kuriame išcentrinės jėgos dėka nuo oro srauto atskiriama susikondensavusi drėgmė. Surinktas kondensatas patenka į sukaupimo talpą. Oro srautas praeina per vamzdinį kondensatorių, kuriame dar labiau ataušinamas, iš srauto pasišalina likusi drėgmė. Sausas pašildomas oras vėl paduodamas į džiovyklą. Oras šildomas firmos BABCOCK WANSON termoalyvos šildytuvu TPC-200 B.

Iš džiovyklos išeina apie 60 oC temperatūros, 10±0,2% drėgmės 5,1-5,2 t/h produkto srautas. Katijonizuotas krakmolas horizontaliame firmos KOMLINE SANDERSON aušintuve K-S PADDLE DRYER/COOLER ataušinamas iki 20±2 oC temperatūros. Ataušintas katijonizuotas krakmolas dviem sraigtiniais maitinimo šnekais paduodamas į smulkinimo malūną BRAUERMESITER UT 33. Iš malūno taršos į aplinkos orą nėra. Iš malūno susmulkintas krakmolas sraigtiniu maitintuvu (šneku) paduodamas į pneumotransporto sistemą, kuria transportuojamas į tris 70 t talpos bunkerius. Iš laikymo bunkerių produktas nekreipiamas atkrovimui į autovežius (24 t talpos) arba į didmaišių (BB) pakavimo liniją.

Pneumotransporto sistema yra cirkuliacinė (uždara). Katijonizuoto krakmolo gamybos metu į aplinkos orą išsiskiria kietosios dalelės (iš termotepalo šildytuvo anglies monoksidas ir azoto oksidai).

**Mechaninės dirbtuvės (a.t.š. 211).**

Remontuojant įrangą suvirinami metalai. Suvirinama elektrinio suvirinimo aparatu. Suvirinimui naudojami elektrodai skirti juodam bei nerūdijančiam plienui.

Suvirinimo darbai vykdomi ir įmonės teritorijoje – neorganizuotas a.t.š. 602 Suvirinama elektrinio suvirinimo aparatu. Suvirinimui naudojami elektrodai skirti juodam bei nerūdijančiam plienui.

Roquette Amilina, AB teritorijos planas su pažymėta vandentiekio sistema, kanalizacijos tinklais, išleistuvais, valymo įrenginiais, pateikiamas 6 ir 7 prieduose

**II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ**

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
| 1 | 2 |
| Roquette Amilina, AB gamybinė bazė | 6.4.2.2. augalinės žaliavos, kai galutinio produkto gamybos pajėgumas didesnis kaip 300 tonų per dieną arba 600 tonų per dieną, kai įrenginys veikia ne ilgiau kaip 90 dienų iš eilės bet kuriais metais; |

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

Įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas:

* Grūdų valymas ir malimas (1600 t/parą)
* Natyvinio krakmolo gamyba (550 t/parą)
* Glitimo gamyba (200 t/parą)
* Granuliuotų pašarų gamyba (440 t/parą)
* Katijonizuoto krakmolo gamyba (320 t/parą)
* Sirupų gamyba (340 t/parą)

Kurą deginančių įrenginių, kuriems taikytini LAND 43-2013 reikalavimai, vardinė (nominali) šiluminė galia:

* vandens šildymo katilas „GT-410“ 0,450- 0,540  MW, a.t.š. Nr. 159
* vandens šildymo katilas „GTE 517 k“ 0,928- 0,986 MW, a.t.š. Nr. 160
* garo katilas „GEC ALSTHOM STEIN FASEL“ 7,0 MW a.t.š. Nr. 165
* garo katilas „GEC ALSTHOM STEIN FASEL“ 4,9 MW a.t.š. Nr. 166
* Termotepalo šildytuvas (0,235 MW) a.t.š. Nr. 190
* biokuro garo katilas, 32,0 MW a.t.š. Nr. 223

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas,matavimo vnt. (t, m3, KWh ir kt.) | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| a) elektros energija | tinklai | 120 000 000 kWh | X |
| b) šiluminė energija | garotiekis | 170 000 000 kWh | X |
| c) gamtinės dujos | dujotiekis | 15 550 000 kWh | X |
| d) suskystintos naftos dujos | autotransportas | 35 t | Dujų balionai |
| e) mazutas | - | - | - |
| f) krosninis kuras | - | - | - |
| g) dyzelinas | autotransportas | 120 t | X |
| h) akmens anglis | - | - | - |
| i) benzinas | autotransportas | 55 t | X |
| j) biokuras: | - | - | - |
| 1) mediena | autotransportas | 896 221,6 t | Sandėlis |
| 2) organinių audinių liekanos | autotransportas | 1500 t | Sandėlis |
| 3) pakartotino naudojimo mediena | - | 300 t | Sandėlis |
| 4) archyviniai dokumentai | - | 2,5 t | Sandėlis |
| k) ir kiti (durpės) | autotransportas | 224055,4 t | Sandėlis |

3 lentelė. Energijos gamyba

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Energijos rūšis | Įrenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
| 1 | 2 | 3 |
| Elektros energija, kWh |  |  |
| Šiluminė energija, MWh | 267 195,42  | 267 195,42  |

**III. GAMYBOS PROCESAI**

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.



KVIEČIŲ PRIĖMIMAS, PARUOŠIMAS GAMYBAI, SAUGOJIMAS. Kviečiai labiausiai paplitę javai pasaulyje. Grūdai vartojami žmonių maistui ir pašarams. Lietuvoje auginami tik minkštieji kviečiai, kurie gali būti žieminiai arba vasariniai. Apie 70 % grūdų derliaus sudaro žieminiai kviečiai ir čia gaunami didžiausi jų derliai. Vasariniai kviečiai auginami trumpesnį laikotarpį, tai riboja jų derlingumą, tačiau vasarinių kviečių kokybė dėl didesnio baltymų kiekio yra geresnė. Kviečiai pagal kokybinius parametrus yra skirstomi į 5 klases : Ekstra, I, II, III ir IV klases. Kviečių klasę apsprendžia šie rodikliai: baltymai, glitimo kiekis, kritimo skaičius, hektolitro masė, grūdinių priemaišų kiekis ir sedimentacija. Klasė nustatoma pagal žemiausią kokybinį rodiklį. Kviečių priėmimas vykdomas pagal standarto LST 1524“ Kviečiai. Supirkimo ir tiekimo reikalavimai“ ir kviečių specifikacijos SP-Z-01 nustatytus reikalavimus.

Toliau pateikiama informacija aprašo grūdų priėmimo, paruošimo gamybai ir saugojimo procedūrą, kuri apima šešias stadijas:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Stadija | Stadijos pavadinimas | Aprašymas |
| I stadija | Priėmimas | Laboratorijoje imami pavyzdžiai, vairuotojas pateikia krovinio važtaraštį, sutartį, autotransporto priemonė registruojama Axapta programoje, jai priskiriama magnetinė kortelė, kuri išduodama vairuotojui. Atliekami kviečių tyrimai ir nustatoma klasė. Laborantė duomenis suveda į Axaptą. Kokybės pažyma siunčiama į kviečių išpylimo vietą. Iš vagonais atvykusių grūdų paimami pavyzdžiai ir pristatomi į grūdų laboratoriją. |
| II stadija | Svėrimas | Gavęs magnetinę kortelę, vairuotojas važiuoja ant automatinių svarstyklių. Naudojantis magnetine kortele fiksuojamas mašinos bruto svoris. Pasvėrus mašiną, ji juda į kviečių priėmimo vietą Nr.1 Vagonai privažiuoja iki geležinkelio svarstyklių vietos ir pasveriamas kiekvieno vagono bruto svoris. Vagonai nukreipiami į kviečių priėmimo vietą Nr.2 išsikrovimui. Sandėlininkė užregistruoja atvykusius vagonus grūdų svėrimo vagoninėmis svarstyklėmis duomenų registracijos žurnale Nr.E-04. |
| III stadija | Iškrovimas | Iškrovimas vykdomas pagal klases, nukreipus vagonus į tai klasei skirtus aruodus. Pajamuojant gautus grūdus apskaitos sistemoje, nurodomas aruodo numeris į kurį nukreipiami grūdai. Drėgni kviečiai saugomi priešdžiovykliniuose aruodose. |
| IV stadija | Valymas | Elevatoriuje valymas vykdomas dviem stadijom: I stadija – pirminis valymas, t.y. stambių priemaišų nutraukimas oro pagalba. II stadija – grūdai valomi BIS seperatoriais. |
| V stadija | Džiovinimas | Kviečiai, kurių drėgmė yra >14,0 % yra džiovinami laikantis džiovinimo technologinio režimo.  |
| VI stadija | Saugojimas | Išdžiovinti kviečiai saugomi elevatoriaus aruoduose, stebima grūdų temperatūra ir būklė bei registruojama grūdų temperatūra automatiškai. Ataskaitos apie grūdų temperatūrą laboratorijai siunčiamos kiekvieną savaitę. |

MILTŲ, SĖLENŲ, KVIEČIŲ IR GEMALŲ GAMYBA. Kvietiniai miltai – tai plačiausiai paplitę miltai, kuriuose gausu įvairiausių mineralinų medžiagų bei vitaminų. Grūdas susideda iš keturių dalių: luobelės, aleurono sluoksnio, gemalo ir endospermo. Pirminiame malimo procese atskiriama luobelė bei aleurono sluoksnis, kurie tampa sėlenomis. Tai yra pats vertingiausiais bei maistingiausiais grūdo sluoksnis. Jame gausu skaidulinių medžiagų bei vitaminų, ypač B grupės. Kvietinių miltų gamybos proceso metu grūdai yra valomi. Valymo metu atskiriamos visos priemaišos. Po išvalymo atskiriamas grūdo paviršius ir barzdelė, grūdai drėkinami. Sekančiu etapu nušveičiama viršutinė grūdo luobelė, grūdai malami. Prieš malimą nuo grūdo yra atskiriamos sėlenos ir gemalai.

Pagaminti miltai yra transportuojami į krakmolo cechą ir naudojami kviečių krakmolo ir glitimo gamybai. Miltų kokybiniai rodikliai turi atitikti specifikaciją CQALI001LI. Pagaminto produkto galiojimo laikas yra 12 mėnesių. Kvietiniai miltai nėra skirti tiesioginiam žmonių vartojimui, jie yra skirti tolimesniam perdirbimui. Pagamintos kvietinės sėlenos transportuojamos į pašarų cechą. Sėlenų kokybė turi atitikti specifikaciją CQALI002LI. Pagaminto produkto galiojimo laikas 8 mėnesiai. Kvietinės sėlenos nėra skirtos gyvūnų vartojimui, jos skirtos tolimesniam perdirbimui. Pagaminti kviečių gemalai pakuojami į didmaišius po 800, 500 kg. Gemalų kokybė turi atitikti specifikaciją (SPP12, SPP13) yra dar ir Roquette specifikacijos. Gemalai gaminami dviejų rūšių: gemalai ir gemalai plus. Gemalai, gemalai plus yra skirti tiek maisto, tiek pašarų pramonei. Maisto pramonei skirtų gemalų galiojimo laikas yra 1 mėn. nuo pagaminimo datos. Pašarų pramonei skirtų gemalų galiojimo laikas 2 mėn nuo pagaminimo datos.

Grūdai yra priimami elevatoriuje, atskiriami nuo stambių priemaišų ir laikomi aruoduose. Toliau pagal klases grūdai yra paduodami į malimo cechą, visi grūdai pereina per magnetą, kuris padeda atskirti stambias metalines priemaišas. Gamybos procese naudojama tik viena pagalbinė medžiaga askorbo rūgštis. Ji įterpiama į procesą pradėjus malti naują derlių. Askorbo rūgšties naudojimo laikotarpis yra nuo rugpjūčio iki lapkričio mėnesio, priklausomai nuo žaliavos kokybės. Naudojimo laikas gali būti sutrumpintas arba pratęstas. Sekantis etapas yra grūdų valymas, prieš kurį grūdai yra pasveriami. Valymo metu naudojami įrengimai: sietai, destoneriai, trijeriai. Išvalyti grūdai yra drėkinami vibroneto pagalba. Sudrėkinti grūdai yra vėl valomi nuo likusių priemaišų. Toliau grūdai yra suskaldomi, sijojami – šio proceso metu atskiriami gemalai. Galutinis etapas yra grūdo malimas, kurio metu yra gaunami miltai.

KRAKMOLO, GLITIMO GAMYBA. Krakmolas yra gamtinis polisacharidas, išgaunamas iš kviečių miltų, baltų miltelių (mikrogranulių) pavidalu. Pagrindinis angliavandenių šaltinis. Glitimas yra vandenyje netirpus baltymas, išgaunamas iš kvietinių miltų ir vandens suspensijos mechaniniu būdu. Miltai yra krakmolo ir glitimo gamybos pagrindinė žaliava.

Krakmolo gamyba. Miltai maišomi su proceso vandeniu. Gaunama miltų-vandens pulpa, vienalytės pulpos gavimui ji homogenizuojama praleidžiant pro homogenizatorių 50-120 bar slėgiu. Vienalytė pulpa paduodama frakcionavimui į trijų fazių separatorių – trikanterį. Trikanteriuose veikiant išcentrinei jėgai atskiriamos trys frakcijos: krakmolo, glitimo ir pentozanų. Trikanteriuose atskirtos frakcijos siurbliais transportuojamos tolimesniam apdorojimui. Krakmolo frakcija sėlenų atskyrimui patenka į besisukančius sėlenų sietus, kurių sieto akučių dydis 73 µm. Išvalytas nuo sėlenų krakmolo pienelis siurbliu paduodamas plovimui ir koncentravimui į A-hidrocikloną. A-hidrociklono baterijoje krakmolo pienelis 5-9 bar. slėgiu plaunamas priešpriešiniu švaraus vandens srautu. Hidrociklono baterija sudaryta iš atskirų sekcijų, kurių kiekvienoje įdėta atitinkamas kiekis (nuo 120 iki 200) mažų ciklonėlių. Juose krakmolas, maišydamasis su švariu vandeniu ir veikiamas išcentrinės jėgos, valomas ir koncentruojamas. Švarus krakmolo pienelis siurbliu paduodamas į sukaupimo talpą prieš nusausinimą. Nusausinimas iki 65 ± 3 % SM vykdomas periodinio veikimo presu „Larox“. Gautas filtratas grąžinamas atgal į procesą. Nusausintas krakmolas sraigtiniais transporteriais paduodamas į krakmolo džiovyklą. Džiovykloje krakmolas džiovinamas karštu (210-260 ºC) oru iki 87-88 % SM. Sausas krakmolas pneumotransportu transportuojamas saugojimui į aruodus iki pakavimo.

Glitimo gamyba. Iš trikanterių glitimo frakcija per aglomeratorius paduodama plovimui ir formavimui ant statinių glitimo sietų. Per sietą riedėdamas žemyn glitimas limpa į didesnius gabaliukus ir tuo pačiu nusausinamas. Į siurblio piltuvą paduodamas švarus vanduo glitimo plovimui. Siurblys glitimą su vandeniu pumpuoja ant sekančio sieto. Išplautas ir suformuotas glitimas paduodamas nusausinimui į „Vetter“ presą. Iš preso išėjusio glitimo drėgmė būna 65 ± 2 %. Toks glitimas paduodamas džiovinimui į džiovyklą. Džiovykloje glitimas išdžiovinamas iki 95-92 % SM. Sausas glitimas pneumotransportu transportuojamas saugojimui į aruodus iki pakavimo.

Proceso vandens valymas ir pasterizavimas. Proceso vanduo valomas nuo krakmolo separatoriuose, gauta krakmolo suspensija koncentruojama dekanteriuose ir grąžinama į krakmolo gamybą. Galutinai nuo krakmolo likučių proceso vanduo išvalomas deslugeriuose ir pasterizuojamas 60-64°C temperatūroje. Pasterizuotas proceso vanduo po išlaikymo (20-30 min.) atšaldomas iki 40-47°C ir paduodamas į krakmolo gamybą krakmolo suspensijai plauti nuo sėlenėlių, maišymui su miltais.

Sėlenėlės ir Larox filtratas. Iš proceso surinktos sėlenėlės dar sykį patenka į besisukančius sėlenų sietus, kuriuose atskiriami likę sėlenėlėse krakmolo likuičiai ir siurbliu transportuojamos nusausinimui į dekanterį. Nusausintos sėlenėlės patenka į maišytuvą, kuriame maišomos su iš malūno gautomis sausomis sėlenomis ir sirupu. Iš Larox preso gautas filtratas nuo krakmolo išvalomas dekanteryje ir naudojamas keliuose krakmolo, glitimo gamybos žingsniuose sietų plovimui.

Pentozanai. Pentozanai iš trikanterio paduodami į separatorių, siekiant atskirti juose esantį krakmolą. Atskirtas krakmolas sukoncentruojamas naudojant dviejų fazių separaciją, ir nukreipiamas į bendrą krakmolo srautą. Pentozanai nukreipiami į sukaupimo talpą prieš virimą. Pentozanai verdami naudojant garą ir fermentą, norint suskaidyti likusio krakmolo molekules. Išvirtas mišinys laikomas talpose 13-20 h - vyksta krakmolo skaidymas – fermentacija. Skystis, siekiant sumažinti jo kiekį, koncentruojamas išgarinant vakuuminėse garinimo sistemose. Išgarinus gaunamas sirupas, kuriame SM kiekis siekia iki 55-60 %.

KVIEČIŲ GLITIMO PAŠARO GAMYBA. Kviečių glitimo pašaras yra pagamintas iš kvietinių sėlenų ir krakmolo gamybos antrinių produktų (C sirupas, šlapios kvietinės sėlenėlės). Kviečių glitimo pašaro sudėtis: kviečių sėlenos, C sirupas, kviečių krakmolas, kviečių glitimas. Granuliuotos sėlenos skirtos pašarų pramonei kiaulių, karvių ir paukčių šėrimui. Šis produktas nėra skirtas maisto pramonei. Kviečių glitimo pašaro komercinis pavadinimas Kviečių glitimo pašaras Amilex.

Kviečių glitimo pašaro gamybos cecho aruode sukaupiamos malūne pagamintos kvietinės sėlenos. Sėlenų kokybė turi atitikti specifikaciją SP-TP-02. Maišytuve sumaišomos sausos sėlenos iš malūno, C sirupas ir nusausintos sėlenos iš krakmolo gamybos cecho. Mišinys, kurio drėgmė neturi viršyti 30-35 %, transportuojamas į džiovyklą. Granuliuotų sėlenų džiovykloje 100-120°C temperatūroje mišinys išdžiovinamas. Į išdžiovintas sėlenas dar įmaišoma C sirupo, mišinys prieš granuliavimą praeina magnetinę kolonėlę, kuri atskiria metalo priemaišas. Sėlenų ir sirupo mišinys granuliuojamas per 8 mm granuliavimo matricą. Kviečių glitimo pašaro drėgmė neturi viršyti 11,5 %. Granulės ataušinamos iki 20-35°C, prasijojamos siekiant atskirti smulkias sėlenas nuo produkto, pasveriamos ir nukreipiamos į sukaupimo aruodą saugojimui iki atkrovimo. Kviečių glitimo pašaras transportuojamas į sukaupimo aruodėlius, iš kurių pakuojamas į didmaišius, kraunamas į vagonus ar autotransportą.

***Kviečių glitimo pašaras*** Milurex. pašarui pagaminti yra naudojami šie ingridientai:

* Sėlenėlės, kurios surenkamos iš krakmolo gamybos proceso ir siurblių pagalba transportuojamos nusausinimui dekanteriais į pašarų cechą.
* C-sirupas, kuris gaunamas iš pentozanų frakcijos verdant ir garinant ją vakuuminėse sistemose krakmolo ceche ir siurblių pagalba transportuojamas į c-sirupo talpą pašarų ceche.
* Kvietinės sėlenos, kurios gaunamos malūne malant grūdus, po išmalimo mašinų ir vibroišmalimo mašinų, kartu su susmulkintomis atliekomis pneumotransportu yra transportuojamos į sėlenų sukaupimo talpas.

Kvietinės sėlenos dozuojamos į greitaeigį mixerį ir premixerį, kur kartu maišomos su C-sirupu. Antroje stadijoje mišinys patenka į sukaupimo išlyginamąjį maišytuvą paddle mixerį, į kurį kartu dozuojama dalis sauso produkto iš džiovyklos, ir dekantuotos sėlenėlės iš po dekanterių. Vienalytės konsintencijos mišinys, kurio drėgmė palaikoma tarp 25-30 %, sraigtinio konvejerio pagalba presuojamas ir paskirstomas per visą smulkintuvo paviršių.

Didžiojo ventiliatoriaus ir karšto garo (360-380 ºC) pagalba mišinys džiovinamas 135-140 ºC temperatūroje. Produktas frakcionuojamas žiedinio ortakio pabaigoje, kai klasifikatoriaus pagalba vėl patenka į smulkintuvą ir taip kelis kartus kartoja procesą. Išdžiovintas produktas patenka į 2 ciklonus ir vėl grįžta į kartoti proceso. Pilnai užkrovus džiovyklą išdžiovintas produktas praėjęs ciklonus dozuojamas į dvi granuliavimo linijas.

Išdžiovintas produktas sraigtiniu transporteriu dozuojamas į dvi granuliavimo linijas. Abi linijos turi maitintuvus, kurių pagalba produktas patenka į maišytuvus, kur apdorojamas C-sirupu ir dozuojamas į granuliatorius. Granuliatorių pagalba gaunamos tamsaus atspalvio 8mm kviečių glitimo granulės, kurios toliau transportuojamos į aušinimo kolonėles.

Sugranuliuotas kviečių glitimo pašaras patenka į aušinimo kolonėles, kur ventiliatorių pagalba yra aušinamos aplinkos oru ir norija transportuojamos į sukaupimo aruodus laikymui prieš tai prasijojus ir pasvėrus. Aruoduose produktas laikomas iki atkrovimo ar pakavimo.

Atkrovimo metu iš betoninių bunkerių granulės savitaka krenta į transporterius ir transportuojamos į noriją, kur pakeliamos į atkrovimo galeriją. Transporterių pagalba granulės transportuojamos į vagonų talpas (35 t) ir didmaišių talpą (14 t). Atkrovimas į autotransportą (betarį) vykdomas iš vagoninės talpos transporterio.

SIRUPŲ GAMYBA. Gliukozės sirupai gaminami iš švaraus kviečių krakmolo, pagaminto krakmolo gamybos ceche iš kvietinių miltų. Sirupų gamybai skirtas krakmolas nedžiovinamas, o pateikiamas koncentruotos (iki 38-42% SM) vandeninės suspensijos (vadinamos krakmolo pieneliu) pavidalu. Gliukozės sirupų gamybos technologinis procesas susideda iš šių pagrindinių etapų:

* skystinimas (liquefaction);
* cukrinimas (saccharification);
* ultrafiltracija – membraninis valymas (ultrafiltration);
* spalvos pašalinimas aktyvuota anglimi (decolorisation);
* demineralizacija – valymas jonų mainų dervomis (katijonitais, anijonitais ir maišyto sluoksnio) (demineralisation ion exchanger, mix bed);
* išgarinimas (evaporation);
* bazių saugojimas (base storage);
* maišymas (blending);
* galutinis išgarinimas (finisher);
* produkto saugojimas ir atkrovimas (product storage and loading).

KATIJONIZUOTO KRAKMOLO IR KRAKMOLO SU BIOCIDU IR ANTIPUTOKŠLIU GAMYBOS.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

BIOKURO KATILINĖ. Garui gaminti naudojamas geriamas vandentiekio vanduo, kuris minkštinamas esamuose gamyklos minkštinto vandens ruošimo įrenginiuose, po to tiekiamas į atvirkštinės osmozės įrenginius, iš kurių, į biokuro katilinę. Vanduo paruoštas kokybės, atitinkančios garo katilų maitinimo vandeniui keliamus reikalavimus. Vandens tiekiamo į biokuro katilinę apskaitai montuojamas I tikslumo klasės komercinės apskaitos prietaisas.

Chemiškai ruoštas vanduo pirmiausia teka per šilumokaitį atvėsindamas garo katilo nuolatinio prapūtimo koncentratą ir šiek tiek pašilęs patenka į vandens pašildymo šilumokaitį, kur garu pašildomas iki 80 °C temperatūros, tinkamos tiektį į deaeratorių. Iš biokuro katilinės deaeratoriaus garo katilo maitinimo siurbliais vanduo tiekiamas į biokuro agregato vandens ekonomaizerį ir toliau į biokuro katilą (34 t/h našumo).

Biokuro katile gaminamas 16 bar. sotus 205 °C temperatūros garas, kuris iš karto už katilo redukuojamas į 12 bar. slėgį ir tiekiamas į katilinės garo kolektorių, iš kurio paskirstomas savosioms katilinės reikmėms, dar katą redukuojant iki 6 bar. slėgio, ir tiekiamas į gamyklos garo tiekimo sistemą - garo žiedą. Biokuro katilo gaminamam garo kiekiui apskaityti sumontuota I tikslumo klasės garo apskaita išėjime iš katilo, iš biokuro katilinės patiektam garo kiekiui apskaityti sumontuota I tikslumo klasės komercinė garo apskaita.

*Termoalyvos šildymas ir tiekimas.* Kaip sudedamoji viso biokuro deginimo agregato dalis biokuro katilinėje sumontuotas termoalyvos šildymo šilumokaitis (katilas), tiksliau degimo produktų - termoalyvos šilumokaitis (3 MW šiluminės galios), ir visi kiti prie jo priklausantys termoalyvos sistemos įrenginiai: cirkuliaciniai siurbliai, išsiplėtimo indas, sistemos ištuštinimo talpa, avarinio aušinimo šilumokaitis ir siurblys, sistemos užpildymo / drenavimo siurblys. Sistemos ištuštinimo talpa suprojektuota tokios talpos, kad esant reikalui joje sutilptų visas termoalyvos kiekis esantis biokuro katilinės pastate ir dalis lauko vamzdyne (tiekimo vartotojui vamzdyne, kiek leidžia aukštis daryti nuolydį subėgimui į katilinę) esančios termoalyvos. Sistemos talpa - 25 m3. Termoalyvos tinklo siurbliai (tiekimo vartotojams) sumontuoti ne biokuro katilinėje, o vartojimo, krakmolo ceche. Ten taip pat numatyta termoalyvos sistemos ištuštinimo talpa į kurią sutilps visa termoalyva iš ten esančių šilumokaičių ir iš tos dalies tiekimo vamzdyno, iš kurios pagal aukštį ir nuolydį nebebus įmanoma grąžinti alyvos į katilines. Rezervinis termoalyvos tiekimas, nedirbant biokuro agregatui, numatytas iš esamoje katilinėje montuojamo termoalyvinio „Bono“ katilo. Tokiu atveju, tiekiant apie 3 MW šilumos termoalyvos kontūru iš „Bono“ katilo, „Bono“ garo generatoriaus šiluminis našumas sumažėtų atitinkamu dyžiu, t.y. būtų prarandama 4 - 5 t/h garo gamybos pajėgumų.

Dėl gamybos technologinių ypatybių techninė termoalyva negali būti naudojama procesui, todėl termoalyvos vartotojo ceche pastatytas tarpinis techninės termoalyvos - maistinės termoalyvos šilumokaitis. Sukurtas atskiras maistinės termoalyvos kontūras su savo išsiplėtimo indu, sistemos ištuštinimo baku, cirkuliaciniais siurbliais. Maistinės termoalyvos darbo kontūras reguliuojamas iš gamyklos cecho valdymo sistemos, pagal cecho darbo apkrovimą ir energijos poreikį. Techninės termoalyvos tiekimo kontūras reguliuojamas iš biokuro katilinės valdymo sistemos, pagal šilumos poreikį, užtikrinant maistinės termoalyvos darbo parametrus.

Kuras į katilinę atvežamas autotransportu. Transportas turi būti galinio iškrovimo, savivartis, automatinio iškrovimo su judančiomis grindimis. Kad užtikrinti kuro priėmimą iš savęs neiškraunančių priekabų, sumontuotas automobilinis keltuvas, kuris turi galimybę pakelti priekabas iki 63° kampu, prie kurio iš priekabų kuras išbyrės veikiamas sunkio jėgos.

Maksimalus transporto srautas į kuro priėmimo mazgą - 4 automobiliai per valandą. Vidutiniškai vienu automobiliu bus atvežama 80 m3 kuro. Maksimalus kuro priėmimo pajėgumas sudaro 4 \* 80 = 320 m3/h. Kuro priėmimo mazgo, taip pat kuro rūšiavimo mazgo našumas 350 m3/h.

Kuro priėmimas ir apdorojimas vykdomas sekančia tvarka:

* Į teritoriją įvažiavęs autotransportas pasveriamas ir paimamas mėginys atvežto kuro kokybei nustatyti (automobilinės svarstyklės naudojamos bendros gamyklinės, skirtos ir kitai gamyklos žaliavai ar produkcijai sverti)
* Kuras išpilamas kuro priėmimo pastate, į priėmimo bunkerį - prieduobę.

Pirmiausia autotransportas privažiavęs minėtą statinį sustoja. Kad važiuoti toliau, jam turi užsidegti žalias signalas. Signalas leidžiantis važiuoti užsidega tik tuomet, kai:

1. atsidaro įvažiavimo elektriniai vartai,
2. nuleistas priėmimo bunkerio dangtis,
3. automobilinis keltuvas yra 0-nio kampo padėtyje.

Atsidarius vartams ir davus leidimą įvažiuoti į kuro priėmimo pastatą, autotransportas pravažiuoja minėtą pastatą ir sustoja ant automobilinio keltuvo. Tuomet pasikelia priėmimo bunkerio dangtis, virš kurio pravažiavo transportas. Iškrovimas iš transporto vykdomas priklausomai nuo transporto tipo, autokeltuvo pagalba arba ne jo. Prieš pradedant iškrovimą turi būti įjungiamas visas kuro priėmimo - rūšiavimo traktas iki pat kuro sandėliavimo silosų.

Kad maksimaliai riboti dulkių patekimą į aplinką iškraunant kurą, kuro priėmimo pastate sumontuoti oro nutraukimo ventiliatoriai su filtrais, kurie įsijungia kartu, įjungiant kuro priėmimo - rūšiavimo traktą. Oro filtrų valymo kokybė užtikrina šalinamame ore kietųjų dalelių koncentraciją ne daugiau 10 mg/m3.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Informacija nepateikiama, nes neplanuojama naudoti naujos technologijos.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

Informacija nepateikiama, nes neplanuojama naudoti naujos technologijos.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

Ūkinės veiklos rodiklių palydinimas su geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvadomis dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės. Priimta 2019 m. lapkričio 12 d. Komisijos įgyvendinimo sprendimu (ES) 2019/2031

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Visi aplinkos komponentai | 12.1 | Orientaciniai aplinkosauginio veiksmingumo lygiai, susiję su savituoju energijos suvartojimu kukurūzų ir (arba) kviečių perdirbimu natūraliam krakmolui gaminti kartu su modifikuotu ir (arba) hidrolizuotu krakmolu | 0,65–1,25 MWh žaliavų tonai | Atitinka | Įmonėje savitasis energijos suvartojimas 0,61 MWh žaliavų tonai |
| 2 | Vandens naudojimas, nuotejų išleidimas | 12.2 | Orientaciniai aplinkosauginio veiksmingumo lygiai, susiję su savituoju išleidžiamų nuotekų kiekiu kukurūzų ir (arba) kviečių perdirbimu natūraliam krakmolui gaminti kartu su modifikuotu ir (arba) hidrolizuotu krakmolu | 1,1–3,9 m3 žaliavų tonai | Atitinka | Įmonėje savitasis išleidžiamų nuotekų kiekis 3,1 m3 žaliavų tonai |
| 3 | Aplinkos oras | 12.3 | Siekiant sumažinti džiovinant krakmolą, baltymus ir skaidulines medžiagas vamzdžiais į orą išmetamų dulkių kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį:a) Rankovinis filtrasb) Ciklonasc) Drėgnasis dujų plautuvas  | - | Atitinka | Įmonės džiovyklose įdiegti valymo įrenginiai:* Džiovykla DSP 50, aplinkos oro taršos šaltinis (a.t.š) Nr. 149 - Ciklofanas-30.
* Džiovykla DSP 50, a.t.š. 150 – Ciklofanas-30.
* Krakmolo džiovykla 4,0 MW galios, a.t.š. 167 – Ciklonas.
* Glitimo džiovykla 6,0 MW galios, a.t.š. 168 – Ciklonas.
* Pašarų džiovykla 5,0 MW galios, a.t.š. 169 – Ciklonas.
* Glitimo džiovykla, a.t.š. 200 – Dviejų pakopų valymo filtras.
* Katijoniozuoto krakmolo džiovykla, a.t.š. 212 – Kiti filtrai (Skruberis).
* Krakmolo džiovykla, a.t.š. 214 – Ciklonas
* Pašarų džiovykla 5,0 MW galios, a.t.š. 217 – Ciklonas
 |
| 4 | Aplinkos oras | 12.3 | Išmetamųjų teršalų kiekiai, taikomi džiovinant krakmolą, baltymus ir skaidulines medžiagas vamzdžiais į orą išmetamoms dulkėms  | Esami įrenginiai - < 2–10 (1) mg/Nm3 | Dalinai atitinka | Iš įmonės džiovyklų išmetamų dulkių koncentracijos:* Džiovykla DSP 50, a.t.š Nr. 149 – 17,3 mg/Nm3.
* Džiovykla DSP 50, a.t.š. 150 – 17,9 mg/Nm3.
* Rapsų džiovykla, , a.t.š. 162 – 14,3 mg/Nm3.
* Rapsų džiovykla, , a.t.š. 163 – 15,3 mg/Nm3.
* Krakmolo džiovykla 4,0 MW galios, a.t.š. 167 – 57,3 mg/Nm3.
* Glitimo džiovykla 6,0 MW galios, a.t.š. 168 – 79,1 mg/Nm3.
* Pašarų džiovykla 5,0 MW galios, a.t.š. 169 – 47,9 mg/Nm3.
* Glitimo džiovykla, a.t.š. 200 – 25,1 mg/Nm3.
* Katijoniozuoto krakmolo džiovykla, a.t.š. 212 – 25,3 mg/Nm3.
* Krakmolo džiovykla, a.t.š. 214 – 10,9 mg/Nm3.
* Pašarų džiovykla 5,0 MW galios, a.t.š. 217 – 9,1 mg/Nm3.
 |

(1) – Jei rankovinis filtras netinka, viršutinė intervalo riba yra 20 mg/Nm3.

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami paraiškoje).

Roquette Amilina, AB nepriskiriama pavojingiems objektams. Įmonėje parengta Avarinių situacijų valdymo procedūra PENLI004LI. Įmonėje parengti darbuotojų veiksmų planai gaisro/sprogimo atveju, naftos produktų, cheminių medžiagų išsiliejimo atveju, nelaimingų atsitikimų atveju, dujų nuotėkio atveju. Evakuacijos ir veiksmų planai iškabinti visuose padaliniuose.

**IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS**

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | Kviečiai | 500 000 t | Autotransportas/geležinkelis | 50 000 t | Grūdų sandėlis |
|  | Pakavimo plėvelė | 20 | Autotransportas | 2 | Sandėlis |
|  | Polietileno didmaišiai | 275 | Autotransportas | 23 | Sandėlis |
|  | Popieriniai maišeliai | 253 | Autotransportas | 21 | Sandėlis |
|  | Popierius (G/K lakštai  ir etiketes) | 35 | Autotransportas | 3 | Sandėlis |
|  | Plastikas (plast padėklai/PE lapai) | 3 | Autotransportas | 0,3 | Sandėlis |
|  | Kaustinė soda skysta | 2200 t | Autotransportas | 80 m3 | Cheminių medžiagų terminalas |
|  | Antiputintojas Acepol 7197 | 25 t | Autotransportas | 2,400t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Maistinė soda | 114 t | Autotransportas | 20t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Kalcinuota soda | 1700 t | Autotransportas | 50 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Deconex Formula 1 | 0,034 | Autotransportas | 0,032t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Citrinos rūgštis | 80 t | Autotransportas | 20t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Druskos rūgštis | 3414 t | Autotransportas | 0,1 ir 80 m3 | MTTP ant persipylimo vonelės; Cheminių medžiagų terminalas |
|  | Preventol P-91 | 4 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Kalio persulfatas | 28 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Reagentas 188 (Quab 188) | 2000 t | Autotransportas | 50 m3 | Cheminių medžiagų terminalas |
|  | Kizelgūras | 31,9 t | Autotransportas | 0,9 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Fermentas Liquozyme Supra | 3,6 t | Autotransportas | 1,2 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Fermentas Promozyme D2 | 9,6 t | Autotransportas | 1,2 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Fermentas Finizym W | 22,8 t | Autotransportas | 1,2 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Natrio bisulfito tirpalas | 339 t | Autotransportas | 2,6 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Fermentas Dextrozyme GA 1.5X | 16,8 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Biotector sieros rūgšties reagentas 1,8N | 0,200 | Autotransportas | 0,02 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Biotector šarminis reagentas | 0,200 | Autotransportas | 0,02 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Regeneruota granul anglis CPG-LF 12x40 | 338 t | Autotransportas | 8 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Ferrocid 4601 | 0,1 t | Autotransportas | 0,02 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | LpHera | 40,5 t | Autotransportas | 1,2 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Vitaminas C (Askorbo rugštis) | 2,5 | Autotransportas | 0,6 | Dėžės po 25 kg. |
|  | Baliklis dezinfekantas Divosan Hypochlor | 27 t | Autotransportas | 1,12 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | EROL 1504 | 23 t | Autotransportas | 1,2 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Turbodispin D83 | 0,06 t | Autotransportas | 0,02 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Natrio sulfatas Na2SO4 | 1 t | Autotransportas | 1,0 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Silicio dioksidas 22S E551 | 5 t | Autotransportas | 0,585 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Maistinė soda (Microfine grade) | 30 t | Autotransportas | 2 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Fermentas Shearzyme plus 2x | 80,8 t | Autotransportas | 1,2 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Deltazym HSAA TF | 18 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Ferrocid 8583 | 1,2 t | Autotransportas | 0,02 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Fosfatas PRAYPHOS STMP 208 FG GR | 2 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Aktiphos 4180 | 0,2 t | Autotransportas | 0,02 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Fermentas Secura | 4 t | Autotransportas | 1,2 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Parmetol A28S | 4 t | Autotransportas | 1,2 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Ferrocid 8585 | 0,2 t | Autotransportas | 0,02 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | EROL DEV 1928 | 4 t | Autotransportas | 0,8 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Ferrocid 8580 | 0,2 t | Autotransportas | 0,02 t | Cheminių medžiagų patalpa |
|  | Dervos Lewatit S 2568 | 36 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Dervos Lewatit S 4268 | 18 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Dervos Lewatit S 4468 | 18 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Dervos Lewatit S 7468 | 18 t | Autotransportas | 1 t | Cheminių medžiagų sandėlis |
|  | Skruzdžių rūgštis | 0,02 | Autotransportas | 0,02 | R&D reagentų laikymo patalpoje |
|  | Obuolių rūgštis | 0,068 | Autotransportas | 0,05 | MTTP pagalbinė patalpa |
|  | Natrio hipochloritas | 0,095 | Autotransportas | 0,04 | MTTP ant persipylimo vonelės |
|  | Gliukoninės rūgšties natrio druska | 0,029 | Autotransportas | 0,029 | R&D reagentų laikymo patalpa |

Tušti ir švarūs medžiagų plastikiniai konteineriai gali būti perduodami darbuotojams.

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Lentelė nepildoma, nes nenaudojamos medžiagos ar preparatai turintys savo sudėtyje tirpiklių.

**V. VANDENS IŠGAVIMAS**

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, nes nenumatoma imti vandens iš paviršinių telkinių. Vandenį iš centralizuotų miesto vandentiekio tinklų tiekia UAB „Aukštaitijos vandenys“.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes

Požeminio vandens monitoringo programa 2012-2016 m. parengta UAB „Artva“ ir suderinta su Lietuvos geologijos tarnyba ir Panevėžio RAAD 2012-06-19 d.

|  |  |
| --- | --- |
| Eil. Nr. | Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys) |
| Pavadinimas Žemės gelmių registre | Adresas | Kodas Žemės gelmių registre | Aprobuotų išteklių kiekis pagal ištirtumo kategorijas, m3/d | Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr. |
| A | B |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Roquette Amilina, AB požeminio gamybinio vandens vandenvietė  | J. Janonio g. 12, Panevėžys | 4424 | 2400 | - | 2012-03-27 Nr. 1-42 |

**VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ**

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

2020 m. Mindaugas Bajoras atliko Roquette Amilina AB J. Janonio g. 12 Panevėžyje aplinkos oro teršalų sklaidos modeliavimą bei parengė ataskaitą (8 priedas). Remiantis modeliavimo ataskaita, atlikto aplinkos oro teršalų sklaidos modeliavimo rezultatai rodo (1 variantas), kad įmonės išmetamų aplinkos oro teršalų koncentracijos aplinkos ore nustatytų ribinių verčių neviršija. Modeliavimo kartu įvertinus maksimalią galimą įmonės ir foninę aplinkos oro taršą rezultatai rodo (2 variantas), kad aplinkos oro teršalų koncentracijos aplinkos ore nustatytų ribinių verčių taip pat neviršija.

Aplinkos oro taršos šaltinių schema pateikta 9 priede.

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 110,289 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 14,172 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 2,233 |
| Kietosios dalelės (B) | 6486 | 0,001 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 256,947 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 12,858 |
| Amoniakas  | - | - |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | - |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (C ) | 6069 | 0,00004 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 681,427 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 23,038 |
| Fluoro vandenilis | 862 | 0,00007 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | 0,002 |
| Mangano oksidai | 3516 | 0,0002 |
|   | Iš viso: | 1100,967 |

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas Roquette Amilina, AB gamybinė bazė

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Taršos šaltiniai | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. |
| pavadinimas | Nr. | koordinatės | aukštis, m | išmetimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, oC | tūrio debitas, Nm3/s |
| X | Y |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| Ortakis | 005 | 520361 | 6178783 | 8 | 0,6 | 7,3 | 13 | 1,969 | 1964 |
| Ortakis | 009 | 520363 | 6178777 | 8 | 0,6 | 7,7 | 13 | 2,077 | 2005 |
| Ortakis | 046 | 520255 | 6178841 | 50 | 0,6 | 8,9 | 15 | 2,384 | 3218 |
| Ortakis | 047 | 520259 | 6178839 | 51 | 0,6 | 8,1 | 15 | 2,17 | 3178 |
| Ortakis | 048 | 520265 | 617883 | 51 | 0,6 | 7 | 15 | 1,875 | 3102 |
| Ortakis | 049 | 520271 | 6178833 | 51 | 0,6 | 10,1 | 15 | 2,706 | 2221 |
| Ortakis | 050 | 520260 | 6178845 | 50 | 0,4 | 11,2 | 15 | 1,333 | 2184 |
| Ortakis | 051 | 520271 | 6178830 | 50 | 0,45 | 18,5 | 15 | 2,788 | 3040 |
| Ortakis | 052 | 520277 | 6178828 | 51 | 0,5 | 7,9 | 15 | 1,47 | 2521 |
| Ortakis | 053 | 520270 | 6178838 | 50 | 0,5 | 13,7 | 15 | 2,549 | 3227 |
| Ortakis | 054 | 520253 | 6178846 | 50 | 0,45 | 12,1 | 15 | 1,823 | 3121 |
| Ortakis | 056 | 520277 | 6178849 | 50 | 0,4 | 9,7 | 15 | 1,155 | 2844 |
| Ortakis | 059 | 520290 | 6178879 | 43 | 0,5 | 9,6 | 15 | 1,786 | 857 |
| Ortakis | 060 | 520280 | 6178896 | 43 | 0,5 | 6,1 | 15 | 1,135 | 1509 |
| Ortakis | 061 | 520294 | 6178886 | 43 | 0,5 | 10,7 | 14 | 1,997 | 8640 |
| Ortakis | 062 | 520296 | 6178887 | 43 | 0,5 | 7,9 | 14 | 1,475 | 1154 |
| Ortakis | 065 | 520281 | 6178882 | 43 | 0,35 | 10,6 | 14 | 0,97 | 1977 |
| Ortakis | 066 | 520279 | 6178879 | 43 | 0,35 | 14,6 | 14 | 1,335 | 2084 |
| Ortakis | 067 | 520275 | 6178872 | 43 | 0,35 | 10,4 | 14 | 0,951 | 2277 |
| Ortakis | 068 | 520271 | 6178866 | 43 | 0,35 | 13,4 | 14 | 1,226 | 1999 |
| Ortakis | 071 | 520287 | 6178826 | 20 | 0,4 | 13,1 | 14 | 1,565 | 1771 |
| Ortakis | 072 | 520292 | 6178823 | 20 | 0,35 | 12,8 | 14 | 1,171 | 1771 |
| Ortakis | 073 | 520288 | 6178821 | 20 | 0,35 | 12,4 | 14 | 1,134 | 1771 |
| Ortakis | 079 | 520255 | 6178820 | 36 | 0,63 | 5,5 | 23 | 1,58 | 8640 |
| Ortakis | 083 | 520242 | 6178795 | 36 | 0,63 | 8,2 | 24 | 2,348 | 864 |
| Ortakis | 084 | 520238 | 6178778 | 36 | 0,31 | 10,8 | 27 | 0,741 | 864 |
| Ortakis | 086 | 520222 | 6178794 | 13 | 0,25 | 9,5 | 39 | 0,408 | 864 |
| Kaminas | 149 | 520254 | 6178886 | 24 | 1 | 8,7 | 74 | 5,373 | 1265 |
| Kaminas | 150 | 520259 | 6178884 | 23 | 1 | 13,2 | 69 | 8,271 | 1265 |
| Kaminas | 159 | 520428 | 6178771 | 14 | 0,4 | 8 | 179 | 0,607 | 6000 |
| Kaminas | 160 | 520428 | 6178764 | 14 | 0,3 | 7,3 | 155 | 0,329 | 2500 |
| Kaminas | 162 | 520365 | 6178787 | 16 | 1,2 | 7,9 | 65 | 7,213 | 1265 |
| Kaminas | 163 | 520365 | 6178785 | 16 | 1,2 | 7 | 65 | 6,391 | 1265 |
| Kaminas | 165 | 520410 | 6178768 | 24 | 0,82 | 10,3 | 141 | 3,585 | 2000 |
| Kaminas | 166 | 520410 | 6178760 | 24 | 0,72 | 9,7 | 143 | 2,59 | 1500 |
| Kaminas | 167 | 520361 | 6178691 | 24,78 | 1,9 | 15,8 | 68 | 35,846 | 8400 |
| Kaminas | 168 | 520348 | 6178684 | 30,3 | 2,09 | 18 | 75 | 48,419 | 8400 |
| Kaminas | 169 | 520345 | 6178813 | 41 | 0,6 | 9,1 | 70 | 2,047 | 8256 |
| Ortakis | 171 | 520255 | 6178795 | 36 | 0,2 | 7,9 | 31 | 0,223 | 1080 |
| Ortakis | 172 | 520248 | 6178799 | 36 | 0,15 | 10,5 | 32 | 0,166 | 872 |
| Ortakis | 173 | 520250 | 6178810 | 36 | 0,5 | 9,6 | 27 | 1,714 | 8280 |
| Ortakis | 174 | 520272 | 6178822 | 36 | 0,48 | 9,8 | 26 | 1,622 | 8280 |
| Ortakis | 175 | 520264 | 6178820 | 36 | 2,0 x 1,0 | 13,2 | 33 | 3,669 | 8640 |
| Ortakis | 176 | 520266 | 6178817 | 36 | 2,0 x 1,0 | 12,4 | 37 | 3,402 | 8640 |
| Ortakis | 177 | 520253 | 6178796 | 39 | 0,67 | 8,1 | 22 | 2,641 | 8640 |
| Ortakis | 178 | 520244 | 6178798 | 39 | 1,58 x 1,2 | 8,8 | 26 | 5,109 | 8640 |
| Ortakis | 179 | 520250 | 6178799 | 39 | 0,36 | 10 | 28 | 0,923 | 8640 |
| Ortakis | 180 | 520297 | 6178765 | 6 | 0,11 | 6 | 14 | 0,054 | 3012 |
| Ortakis | 181 | 520299 | 6178771 | 5 | 0,13 | 5,7 | 14 | 0,072 | 3012 |
| Ortakis | 182 | 520325 | 6178655 | 20 | 0,3 | 18,1 | 26 | 1,168 | 8400 |
| Ortakis | 183 | 520330 | 6178719 | 30 | 0,3 | 12,4 | 31 | 0,787 | 8400 |
| Ortakis | 184 | 520328 | 6178714 | 30 | 0,4 | 10,2 | 31 | 1,15 | 175 |
| Ortakis | 185 | 520319 | 6178721 | 30 | 0,4 | 13,7 | 30 | 1,55 | 1460 |
| Ortakis | 186 | 520383 | 6178801 | 40 | 0,4 | 11 | 29 | 1,249 | 7560 |
| Ortakis | 187 | 520370 | 6178800 | 40 | 0,6 | 6,9 | 30 | 1,757 | 7560 |
| Ortakis | 188 | 520371 | 6178824 | 40 | 0,6 | 5,1 | 28 | 1,301 | 7560 |
| Ortakis | 189 | 520364 | 6178812 | 40 | 0,63 | 8,3 | 27 | 2,351 | 7560 |
| Kaminas | 190 | 520320 | 6178728 | 29 | 0,25 | 5,3 | 163 | 0,163 | 8400 |
| Ortakis | 193 | 520321 | 6178740 | 20 | 0,4 x 0,2 | 5 | 30 | 0,318 | 8400 |
| Ortakis | 194 | 520320 | 6178740 | 20 | 0,4 | 5,8 | 28 | 0,661 | 8400 |
| Ortakis | 200 | 520344 | 6178714 | 35 | 2,5 | 13,4 | 77 | 51,28 | 8400 |
| Ortakis | 201 | 520357 | 6178705 | 14 | (1,2 x 1,2) | 10,5 | 38 | 10,419 | 8400 |
| Ortakis | 202 | 520267 | 6178852 | 36 | 0,7 | 14,1 | 36 | 4,792 | 8640 |
| Ortakis | 203 | 520269 | 6178851 | 36 | 0,7 | 11,4 | 36 | 3,874 | 8640 |
| Ortakis | 204 | 520271 | 6178837 | 36 | 1 x 1 | 14,3 | 30 | 3,641 | 8640 |
| Ortakis | 205 | 520273 | 6178837 | 36 | 1,58 x 0,95 | 11,4 | 29 | 5,177 | 8640 |
| Ortakis | 206 | 520281 | 6178847 | 36 | 0,62 | 9,8 | 23 | 2,727 | 8640 |
| Ortakis | 207 | 520264 | 6178848 | 36 | 0,25 | 10,1 | 24 | 0,455 | 1030 |
| Ortakis | 208 | 520230 | 6178885 | 18 | 1,2 | 5,4 | 14 | 5,806 | 3011 |
| Ortakis | 209 | 520361 | 6178705 | 14 | 1,2 x 1,2 | 7,9 | 39 | 7,814 | 8400 |
| Kaminas | 210 | 520325 | 6178683 | 39 | 0,35 | 8,8 | 26 | 0,773 | 8640 |
| Ortakis | 211 | 520381 | 617874 | 3 | 0,25 | 5,7 | 15 | 0,265 | 150 |
| Ortakis | 212 | 520301 | 6178741 | 21 | 0,5 | 6,1 | 41 | 0,953 | 8400 |
| Ortakis | 213 | 520307 | 6178653 | 25 | 0,3 | 11,5 | 24 | 0,747 | 8400 |
| Ortakis | 214 | 520375 | 6178683 | 16 | 0,4 | 9,4 | 68 | 0,945 | 8400 |
| Ortakis  | 215 | 520385 | 6178806 | 9 | 0,5 | 6,5 | 7 | 1,244 | 1515 |
| Ortakis | 216 | 520363 | 6178810 | 30 | 0,6 | 7,1 | 35 | 1,778 | 7560 |
| Kaminas | 217 | 520369 | 6178801 | 40 | 0,6 | 6,9 | 63 | 1,584 | 7560 |
| Oratkis | 218 | 520325 | 6178707 | 20 | 0,35 x 0,25 | 12,7 | 31 | 0,806 | 5300 |
| Ortakis | 219 | 520317 | 6178709 | 20 | 0,35 x 0,25 | 11,9 | 31 | 0,755 | 1460 |
| Ortakis | 220 | 520347 | 6178729 | 12 | 1,0 x 1,5 | 5,7 | 17 | 6,582 | 8760 |
| Ortakis | 221 | 520347 | 6178730 | 16 | 1,0 x 1,5 | 5,3 | 17 | 6,12 | 8760 |
| Ortakis | 222 | 520267 | 6178841 | 15 | 0,2 | 17,9 | 15 | 0,533 | 1771 |
| Kaminas | 223 | 520314 | 6178759 | 45 | 1,5 | 10,8 | 63 | 15,499 | 8550 |
| Ortakis | 224 | 520349 | 6178795 | 4 | 0,15 | 19,5 | 535 | 0,116 | 15 |
| Ortakis | 225 | 520293 | 6178964 | 6 | 0,45 | 10,3 | 9 | 1,585 | 2000 |
| Ortakis | 226 | 520292 | 6178965 | 6 | 0,65 | 5,1 | 9 | 1,637 | 2000 |
| Ortakis | 227 | 520427 | 6178974 | 4 | 0,5 | 8,1 | 9 | 1,539 | 4170 |
| Neorganizuotas | 601 | 520308 | 6178831 | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,981 | 150 |
| Neorganizuotas | 602 | *-* | *-* | 10 | 0,5 | 5 | 0 | 0,981 | 150 |
| Aspiracinė sistema\* | 228 | 520274 | 6178746 | 41,7 | 1,5x1,25 | 0,75 | 20 | 1,39 | 2190 |
| Aspiracinė sistema\* | 229 | 520281 | 6178741 | 2190 |
| Aspiracinė sistema\* | 230 | 520270 | 6178738 | 2190 |
| Aspiracinė sistema\* | 231 | 520277 | 6178734 | 2190 |
| Aspiracinė sistema\* | 232 | 520274 | 6178727 | 38,7 | 1,5x1,25 | 0,75 | 20 | 1,39 | 365 |
| Aspiracinė sistema\* | 233 | 520271 | 6178722 | 365 |
| Aspiracinė sistema\*\* | 234 | 520264 | 6178733 | 29,4 | 1,5x1,25 | 0,75 | 20 | 1,39 | 1825 |
| Aspiracinė sistema\*\* | 235 | 520269 | 6178730 | 1825 |
| Aspiracinė sistema\*\*\* | 236 | 520261 | 6178728 | 29,4 | 1,5x1,25 | 0,75 | 20 | 1,39 | 1825 |
| Aspiracinė sistema\*\*\* | 237 | 520266 | 6178725 | 1825 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 238 | 520264 | 6178754 | 38,7 | 1,5x1,25 | 0,75 | 20 | 1,39 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 239 | 520269 | 6178751 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 240 | 520261 | 6178749 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 241 | 520266 | 6178745 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 242 | 520258 | 6178744 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 243 | 520263 | 6178740 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 244 | 520255 | 6178739 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 245 | 520260 | 6178735 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 246 | 520252 | 6178734 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\* | 247 | 520257 | 6178730 | 730 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\*\* | 248 | 520259 | 6178757 | 38,7 | 1,5x1,25 | 0,75 | 20 | 1,39 | 146 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\*\* | 249 | 520256 | 6178752 | 146 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\*\* | 250 | 520252 | 6178747 | 146 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\*\* | 251 | 520249 | 6178742 | 146 |
| Aspiracinė sistema\*\*\*\*\* | 252 | 520246 | 6178736 | 146 |

PASTABA: Iš kiekvienos grupės žvaigždute pažymėtų talpų vienu metu veikia tik viena talpykla.

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas Roquette Amilina, AB gamybinė bazė

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | Numatoma (prašoma leisti) tarša |
| Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | metinė, t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Senas elevatorius | 005 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,05257 | 0,278 |
| Senas elevatorius | 009 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08786 | 0,504 |
| Naujas elevatorius | 046 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,07605 | 0,436 |
| Naujas elevatorius | 047 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04318 | 0,435 |
| Naujas elevatorius | 048 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,07440 | 0,391 |
| Naujas elevatorius | 049 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,15668 | 0,556 |
| Naujas elevatorius | 050 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,31739 | 0,891 |
| Naujas elevatorius | 051 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,34934 | 1,292 |
| Naujas elevatorius | 052 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,24681 | 0,981 |
| Naujas elevatorius | 053 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,37190 | 1,786 |
| Naujas elevatorius | 054 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 2,31758 | 7,684 |
| Naujas elevatorius | 056 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,12809 | 0,459 |
| Naujas elevatorius | 059 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04519 | 0,083 |
| Naujas elevatorius | 060 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,07162 | 0,336 |
| Naujas elevatorius | 061 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06370 | 1,186 |
| Naujas elevatorius | 062 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04676 | 0,140 |
| Naujas elevatorius | 065 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08313 | 0,283 |
| Naujas elevatorius | 066 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,17075 | 0,630 |
| Naujas elevatorius | 067 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,07560 | 0,306 |
| Naujas elevatorius | 068 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,12910 | 0,869 |
| Naujas elevatorius | 071 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,09593 | 0,588 |
| Naujas elevatorius | 072 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,12143 | 0,595 |
| Naujas elevatorius | 073 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,14708 | 0,729 |
| Malūnas | 079 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03049 | 0,681 |
| Malūnas | 083 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06128 | 0,158 |
| Malūnas | 084 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03253 | 0,052 |
| Malūnas | 086 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00641 | 0,009 |
| Džiovykla DSP -50 | 149 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,12412 | 0,531 |
|   |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,07361 | 0,174 |
|   |  | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,09295 | 0,248 |
| Džiovykla DSP -50 | 150 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,13151 | 0,486 |
|   |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,06534 | 0,162 |
|   |  | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,14805 | 0,422 |
| Rapsų džiovykla | 162 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,19691 | 0,305 |
|   |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,07718 | 0,174 |
|   |  | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,10315 | 0,218 |
| Rapsų džiovykla | 163 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,06263 | 0,125 |
|   |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,05177 | 0,090 |
|   |  | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,09778 | 0,159 |
| Krakmolo džiovykla | 167 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,62731 | 12,683 |
|  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,29035 | 5,528 |
|   |  | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 2,05398 | 48,129 |
| Glitimo džiovykla | 168 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,48903 | 8,639 |
|  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,49872 | 7,760 |
|   |  | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 3,82994 | 78,956 |
| Pašarų gamybos cechas | 169 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,01412 | 0,173 |
|  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,00553 | 0,117 |
|   |  | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,09805 | 2,014 |
| Krakmolinis malūnas | 171 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04217 | 0,072 |
| Krakmolinis malūnas | 172 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02555 | 0,074 |
| Krakmolinis malūnas | 173 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01663 | 0,386 |
| Krakmolinis malūnas | 174 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02076 | 0,302 |
| Krakmolinis malūnas | 175 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,10016 | 1,615 |
| Krakmolinis malūnas | 176 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,21126 | 2,463 |
| Krakmolinis malūnas | 177 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03579 | 0,909 |
| Krakmolinis malūnas | 178 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,51243 | 13,960 |
| Krakmolinis malūnas | 179 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,09775 | 2,294 |
| Krakmolinis malūnas | 180 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,21697 | 0,885 |
| Krakmolinis malūnas | 181 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,30088 | 1,248 |
| Krakmolinis malūnas | 182 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08071 | 2,078 |
| Krakmolinis malūnas | 183 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,05139 | 0,708 |
| Krakmolinis malūnas | 184 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,19562 | 0,051 |
| Krakmolinis malūnas | 185 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,09626 | 0,246 |
| Pašarų cechas | 186 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01961 | 0,312 |
| Pašarų cechas | 187 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,10032 | 1,231 |
| Pašarų cechas | 188 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04645 | 0,756 |
| Pašarų cechas | 189 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06371 | 0,541 |
| Natyvinio krakmolo cechas | 193 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00976 | 0,252 |
| Natyvinio krakmolo cechas | 194 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03774 | 0,499 |
| Glitimo gamybos cechas | 200 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 1,28713 | 30,743 |
| Glitimo gamybos cechas | 201 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,27402 | 6,569 |
| Krakmolinis malūnas | 202 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08578 | 1,435 |
| Krakmolinis malūnas | 203 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,21656 | 6,278 |
| Krakmolinis malūnas | 204 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,21518 | 6,070 |
| Krakmolinis malūnas | 205 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,11441 | 2,367 |
| Krakmolinis malūnas | 206 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06899 | 1,559 |
| Krakmolinis malūnas | 207 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,09996 | 0,161 |
| Grūdų priėmimas | 208 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08883 | 0,579 |
| Glitimo gamybos cechas | 209 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,29615 | 5,789 |
| Malimo cechas | 210 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06748 | 1,245 |
| Katijonizuoto krakmolo gamyba  | 212 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02411 | 0,522 |
| Krakmolo gamybos cehcas, miltinė | 213 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02144 | 0,583 |
| Krakmolo gamybos cechas | 214 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01030 | 0,262 |
| Senas elevatorius | 215 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,05884 | 0,279 |
| Pašarų cechas | 216 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02791 | 0,527 |
| Pašarų gamybos cechas | 217 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,00491 | 0,091 |
|   |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,00744 | 0,151 |
|   |  | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01441 | 0,340 |
| Krakmolo gamybos cechas | 218 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02249 | 0,325 |
| Krakmolo gamybos cechas | 219 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02167 | 0,094 |
| Krakmolo gamybos cechas | 220 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,10070 | 2,491 |
| Krakmolo gamybos cechas | 221 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,12056 | 3,088 |
| Naujas elevatorius | 222 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00517 | 0,028 |
| Aspiracinis filtras | 228 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,110 |
| Aspiracinis filtras | 229 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,110 |
| Aspiracinis filtras | 230 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,110 |
| Aspiracinis filtras | 231 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,110 |
| Aspiracinis filtras | 232 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,018 |
| Aspiracinis filtras | 233 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,018 |
| Aspiracinis filtras | 234 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,091 |
| Aspiracinis filtras | 235 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,091 |
| Aspiracinis filtras | 236 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,091 |
| Aspiracinis filtras | 237 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,091 |
| Aspiracinis filtras | 238 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 239 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 240 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 241 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 242 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 243 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 244 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 245 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 246 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 247 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,037 |
| Aspiracinis filtras | 248 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,007 |
| Aspiracinis filtras | 249 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,007 |
| Aspiracinis filtras | 250 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,007 |
| Aspiracinis filtras | 251 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,007 |
| Aspiracinis filtras | 252 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01390 | 0,007 |
| Pašarų gamybos cechas | 601 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,47466 | 0,256 |
|   |  |  |  | Iš viso pagal veiklos rušį: | 293,390 |
| Vandens šildymo katilas GT-410 | 159 | anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 400 | 0,221 |
|   |  | azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 0,564 |
| Vandens šildymo katilas GTE 517 k | 160 | anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 400 | 0,123 |
|   |  | azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 0,314 |
| Garo katilas„ GEC ALSTHOM STEIN FASEL | 165 | anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 400 | 0,254 |
|   |  | azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 0,339 |
| Garo katilas GEC ALSTHOM STEIN FASEL | 166 | anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 400 | 0,153 |
|   |  | azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 0,203 |
| Termotepalo šildytuvas | 190 | anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | - | 0,084 |
|   |  | azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 0,213 |
| Katilinė | 223 | anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 1000 | 680,592 |
|   |  | azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 750 | 108,656 |
|   |  | kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm3 | 300 | 2,233 |
|   |  | sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm3 | 2000 | 12,858 |
|   |  |  |  | Iš viso pagal veiklos rūšį: | 806,807 |
| Mechaninės dirbtuvės. Suvirinimo postas | 211 | Anglies monoksidas (C ) | 6069 | g/s | 0,00119 | 0,00003 |
|   |  | Fluoro vandenilis | 862 | g/s | 0,00007 | 0,00005 |
|   |  | Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,00185 | 0,0015 |
|   |  | Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00017 | 0,0001 |
| Neorganizuoti suvirinimo darbai | 602 | Anglies monoksidas (C ) | 6069 | g/s | - | 0,00001 |
|  |  | Fluoro vandenilis | 862 | g/s | - | 0,00002 |
|  |  | Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | - | 0,00060 |
|  |  | Mangano oksidai | 3516 | g/s | - | 0,00005 |
|   |  |  |  | Iš viso pagal veiklos rūšį: | 0,002 |
| Katilinė | 224 | anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,00926 | 0,005 |
|   |  | azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,02963 | 0,016 |
|   |  | kietosios dalelės (B) | 6486 | g/s | 0,00185 | 0,001 |
| Kuro ūkis | 225 | kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm3 | 10 | 0,092 |
| Kuro ūkis | 226 | kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm3 | 10 | 0,093 |
| Kuro ūkis | 227 | kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,04448 | 0,561 |
|   |  |  |  | Iš viso pagal veiklos rūšį: | 0,768 |
|   |  |  |  | Iš viso įrenginiui: | 1100,967 |

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas Roquette Amilina, AB gamybinė bazė

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai  | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai |
| Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 005 | Ciklofanas CF-15 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 009 | Ciklofanas CF-15 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 046 | Filtras RCIE-31,2-48 | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 047 | Filtras RCIE-31,2-48 | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 048 | Filtras RCIE-31,2-48 | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 049 | Filtras RCIE-31,2-48 | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 050 | Ciklonas 4BCŠ-500 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 051 | 4BCŠ-500 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 052 | RCIE-15,6-24 | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 053 | 4BCŠ-550 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 054 | 4BCŠ-500 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 056 | 4BCŠ-450 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 059 | 4BCŠ-550 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 060 | 4BCŠ-550 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 061 | 4BCŠ-550 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 062 | 4BCŠ-550 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 065 | 4BCŠ-400 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 066 | 4BCŠ-400 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 067 | 4BCŠ-400 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 068 | 4BCŠ-400 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 071 | 4BCŠ-400 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 072 | 4BCŠ-400 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 073 | 4BCŠ-450 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 079 | RCIE-32,2-48 | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 083 | RCIE-31,2-48 | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 084 | RCIE-6,9-16 | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 086 | RCIE-5,2-8 | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 149 | Ciklofanas-30 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 150 | Ciklofanas-30 | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 167 | Ciklonas | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 168 | Ciklonas | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 169 | Ciklonas | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 171 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 172 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 173 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 174 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 175 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 176 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 177 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 178 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 179 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 180 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 181 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 182 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 183 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 184 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 185 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 186 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 187 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 188 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 189 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 193 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 194 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 200 | Dviejų pakopų valymo filtras. | 120 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 201 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 202 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 203 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 204 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 205 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 206 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 207 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 208 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 209 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 210 | Rankovinis filtras  | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 212 | Kiti filtrai (Skruberis) | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 213 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 214 | Ciklonas | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 215 | Ciklonas | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 216 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 217 | Ciklonas | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 218 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 219 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 220 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 221 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 222 | Filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 223 | Rankovinis filtras+kondensacinis ekonomaizeris | 130 | kietosios dalelės (A) | 6493 |
| 225 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 226 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 228 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 229 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 230 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 231 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 232 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 233 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 234 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 235 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 236 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 237 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 238 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 239 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 240 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 241 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 242 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 243 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 244 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 245 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 246 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 247 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 248 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 249 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 250 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 251 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 252 | Aspiracinis filtras | 56 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Taršos prevencijos priemonės: |

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas Roquette Amilina, AB gamybinė bazė

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės  | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
| išmetimų trukmė,val., min.(kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3 |
| pavadinimas | kodas |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 159 | Paleidimas po sustabdymo | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 750 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 10 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 50 |
| 160 | Paleidimas po sustabdymo | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 750 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 10 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 50 |
| 165 | Paleidimas po sustabdymo | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 750 |
| 166 | Paleidimas po sustabdymo | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 750 |
| 167 | Paleidimas po sustabdymo | 2 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | 300 | 15 k./metus |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 150 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 20 |
| 168 | Paleidimas po sustabdymo | 2 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | 300 | 15 k./metus |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 150 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 20 |
| 190 | Paleidimas po sustabdymo | 4 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 800 | 12 k./metus |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 750 |

**VII**. **ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS**

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai | ŠESD pavadinimas(anglies dioksidas (CO2),azoto suboksidas (N2O), perfluorangliavandeniliai (PFC)) |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis nei 20 MW (išskyrus pavojingų arba komunalinių atliekų deginimo įrenginius) | anglies dioksidas (CO2) |

Metinis išmetamųjų ŠESD stebėsenos planas (10 priedas).

**VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ**

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

Įmonės giluminio gręžinio vanduo, panaudotas aušinimui, išlieka sąlyginai švarus ir išleidžiamas į UAB „Panevėžio gatvės“ tinklus. Nuo įmonės teritorijos surenkamos paviršinės (lietaus) nuotekos apvalomos pirminiuose nuotekų valymo įrenginiuose (smėliagaudėje ir naftos gaudyklėje) ir išleidžiamos į UAB „Panevėžio gatvės“ tinklus, kur nuotekos susimaišo su kitų įmonių ir teritorijų nuotekomis. Už galutinių išleidžiamų nuotekų į Nevėžį užterštumą atsako išleistuvo savininkas – UAB „Panevėžio gatvės“. Roquette Amilina, AB ir UAB „Panevėžio gatvės“ 2013-03-14 pasirašė sutartį Nr. 26-160 (priedas Nr. 11).

Buitinės nuotekos į UAB „Aukštaitijos vandenys“ tinklus išleidžiamos per išleistuvą Nr. 3. Dalis buitinių nuotekų iš cechų ir gamybinės nuotekos iš krakmolo cecho į UAB „Aukštaitijos vandenys“ tinklus išleidžiamos per išleistuvą Nr. 1. Nuotekų apskaitai išleistuve įrengtas nuotekų skaitiklis SKU-01M-F1. Nuotekos iš malūno ir buitinių patalpų išleidžiamos į UAB „Aukštaitijos vandenys“ tinklus per išleistuvą Nr. 2. Nuotekų apskaitai įrengtas nuotekų skaitiklis LMA-01 su Paršalo lataku P1. Buitinės nuotekos iš nano filtracijos išleidžiamos į UAB „Aukštaitijos vandenys“ tinklus per išleistuvą Nr. 4. Roquette Amilina, AB ir UAB „Aukštaitijos vandenys“ 2013-11-08 pasirašė sutartį Nr. 1427 (priedas Nr. 12).

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleistinuotekas

Lentelė nepildoma, nes nenumatoma išleisti nuotekų į paviršinį vandens telkinį.

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas  | Juridinis nuotekųišleidimo pagrindas  | Leistina priimtuvo apkrova  |
| hidraulinė | teršalais |
| m3/d | m3/metus | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Nuotekos išleidžiamos į centralizuotus miesto kanalizacijos tinklus, UAB „Aukštaitijos gatvės“ (išleistuvas Nr. KF-1) X-6178667; Y-520395 | Geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartis  | - | - | BDS7 | mgO2/l | 4000 |
| SM | mg/l | 1500 |
| riebalai | mg/l | 100 |
| 2 | Nuotekos išleidžiamos į centralizuotus miesto kanalizacijos tinklus, UAB „Aukštaitijos vandenys" (išleistuvas Nr. KF-2) X-6178538; Y-520103 | Geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartis | - | - | BDS7 | mgO2/l | 5500 |
| SM | mg/l | 2000 |
| riebalai | mg/l | 100 |
| 3 | Nuotekos išleidžiamos į centralizuotus miesto kanalizacijos tinklus, UAB „Aukštaitijos vandenys" (išleistuvas Nr. KF-3) X-6178589; Y-520263 | Geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartis | - | - | BDS7 | mgO2/l | 5500 |
| SM | mg/l | 2000 |
| riebalai | mg/l | 100 |
| 4 | Nuotekos išleidžiamos į centralizuotus miesto kanalizacijos tinklus, UAB „Aukštaitijos vandenys" (išleistuvas Nr. KF-4) X-6178562; Y-520212 | Geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo sutartis | - | - | BDS7 | mgO2/l | 5500 |
| SM | mg/l | 2000 |
| riebalai | mg/l | 100 |
| 5 | Panevėžio miesto paviršinių nuotekų nuotakynas, UAB „Panevėžio gatvės“ Išleistuvas Nr. KL-1) X-6178986; Y-520296 | Paviršinių ir drenažinių nuotekų priėmimo į miesto miesto paviršinių nuotekų nuotakyną sutartis  | - | - | BDS5 | mgO2/l | 25 |
| SM | mg/l | 30 |
| Nafta ir jos produktai | mg/l | 5 |
| 6 | Panevėžio miesto paviršinių nuotekų nuotakynas, UAB „Panevėžio gatvės“ (Išleistuvas Nr. KL-2) X-6178673; Y-520424 | Paviršinių ir drenažinių nuotekų priėmimo į miesto paviršinių nuotekų nuotakyną sutartis | - | - | BDS5 | mgO2/l | 25 |
| SM | mg/l | 30 |
| Nafta ir jos produktai | mg/l | 5 |

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir/arba išleistuvus

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Koordinatės | Priimtuvo numeris  | Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas | Išleistuvo tipas / techniniai duomenys | Išleistuvo vietos aprašymas  | Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis |
| m3/d. | m3/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | X=6178667 Y=520395 | 1 | Gamybinės nuotekos iš krakmolo gamybos cecho | Išleistuvas į AV kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 203b J. Janonio g. | 1800 | 657000 |
| 2 | X=6178538 Y=520103 | 1 | Buitinės-gamybinės nuotekos iš malūno ir buitinių patalpų, „makaronų“ cecho | Išleistuvas į AV kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 146a J. Janonio g. | 8,5 | 3000 |
| 3 | X=6178589 Y=520263 | 1 | Buitinės nuotekos iš buitinių patalpų | Išleistuvas į AV kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 25 J. Janonio g. | 5 | 2000 |
| 4 | X-6178562; Y-520212 | 1 | Buitinės nuotekos iš nano filtracijos | Išleistuvas į AV kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 65 J. Janonio g. | 700 | 255 500 |
| 5 | X=6178986 Y=520296 | 2 | Paviršinės (lietaus) nuotekos | Išleistuvas į lietaus kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 82 Įmonių g. | 44,75 | 16333 |
| 6 | X=6178673 Y=520424 | 2 | Gamybinės nuotekos (giluminio gręžinio vanduo aušinimui) | Išleistuvas į lietaus kanalizacijos tinklus | Šulinys Nr. 220a J. Janonio g. | 2400 | 876000 |

18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

Lentelė nepildoma, nes nuotekos į gamtinę aplinką neišleidžiamos.

19 lentelė. Objekte/įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Įdiegimo data | Priemonės projektinės savybės |
| rodiklis | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Krakmolo cecho gamybinės nuotekos, išleistuvas Nr. 1 | Pirminio valymo įrenginiai, mažinantys BDS7 kiekį nuotekose | 2007 m. | BDS7 | mgO2/l | Išvaloma iki 4500 mgO2/l (valymo laipsnis 45,7 %) |
| 2 | Paviršinės (lietaus) nuotekos, išleistuvas Įmonių gatvėje | Smėliagaudės ir naftos gaudyklės, pralaidumas 23500 m3/metus | 1993 m. | SM | mg/l | Išvaloma iki 30 mg/l (valymo efektyvumas 85 %) |
| Naftos produktai | mg/l | Išvaloma iki 1 mg/l (valymo efektyvumas 90 %) |

20 lentelė. Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės

Lentelė nepildoma, nes naujų priemonių nenumatoma.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil.Nr. | Abonento pavadinimas | Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonento | Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonento nuotekomis |
| tūkst. m3/m. | Teršalai | LKmom., mg/l | LKvid., mg/l | LTparos, t/d | LTmetinė, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritetinėmis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis: |
| 1.1. | - | - |  |  |  |  |  |
| 2. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m3/d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų): |
| 2.1. | - | - |  |  |  |  |  |
| 3. | Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybines nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys: | 25,6 | BDS7 | - | 4000 | 0,2805 | 102,4 |
| SM | - | 1500 | 0,1052 | 38,4 |
| riebalai | - | 100 | 0,0070 | 2,56 |
| 4. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys: | - |  | - |  |   |   |
| 5. | Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys): | 25,6 | BDS7 | - | 4000 | 0,2805 | 102,4 |
| SM | - | 1500 | 0,1052 | 38,4 |
| riebalai | - | 100 | 0,0070 | 2,56 |
| 6. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas: |
| 6.1. | - | - |  |  |  |  |  |
| 7. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys: | 2,2 | BDS7 | 34 | 23 | - | - |
| SM | 50 | 30 | - | - |
| Naftos produktai | 7 | 5 | - | - |
|  |  |  |  |  |
| 8. | Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys): | 2,2 | BDS7 | 34 | 23 | - | - |
| SM | 50 | 30 | - | - |
| Naftos produktai | 7 | 5 | - | - |

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | KF-1 | Išleistuve  |  Nr. P7246C19000 |
| 2 | KF-2 | Išleistuve | Srauto jutiklis Nr. 22820- 22809 |
| 3 | KF-3 | Be skaitiklio, pagal vandens apskaitą |  |
| 4 | KF-4 | Išleistuve | A17017421 |
| 5 | KL-1 | Apskaita: išgaunamo vandens kiekis | Nr. 14-30014034 |
| 6 | KL-2 | Be apskaitos |  |

**IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA**

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

2005 m. UAB „Geotechnikos grupė“ atliko geotechninius tyrimus UAB „Malsena“ gamybinių pastatų rekonstrukcijos vietoje. Buvo atliktas statinis zondavimas.

Vietovė priklauso Nevėžio lygumos rajono Ramygalos – Miežiškių moreninės lygumos mikrorajonui. Žemės paviršius yra ties 51,70...52,70 altitude.

Geotechninės sąlygos geros:

* Pagrindo pjūvį po 1,0...3,2 m storio piltiniu gruntu iki 4,0...5,0 m gylio sudaro vidutinio tankumo ir tankaus labai molingo smėlio bei stiprių moreninių molių puskietės ir kietos konsistensijos sluoksniai;
* Požeminis vanduo pietinėje dalyje lokaliai sutiktas piltiniame grunte, o šiaurinėje dalyje jis išplitęs plačiau ir talpinasi labai molingo žvyringo smėlio sluoksniuose 1,10-2,70 m gylyje (abs. 51,60 – 49,94 m) bei moreniniuose dariniuose esančiuose smėlinguose lęšiuose bei tarpsluoksniuose.

Vykdant ūkinę veiklą dirvožemio užteršti nenumatoma.

Požeminio vandens monitoringo programa 2017-2021 m. parengta UAB „Artva“ ir suderinta su Aplinkos apsaugos agentūra 2017-03-31.

**X. TRĘŠIMAS**

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Roquette Amilina, AB nenaudoja biologiškai skaidžių trąšų žemės ūkyje, todėl informacija neteikiama.

**XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS**

23. Atliekų susidarymas. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Visos susidariusios atliekos, laikantis teisės aktų reikalavimų pagal sutartis perduodamos licencijuotiems atliekų tvarkytojams. Roquette Amilina, AB nevykdo atliekų tvarkymo ar naudojimo veiklos.

Valant grūdus susidaro šalutinis produktas kviečių priemaišos – žemės, šiaudai, lukštai, akmenukai, žirniai ir kt. Susidariusias gamybos liekanas apžiūri generalinio direktoriaus įsakymu paskirta komisija. Kviečių priemaišos gali būti laikomos šalutiniu produktu, komisijai patvirtinus, jog jos susidarė pagrindinio produkto gamybos proceso metu, tolimesnis naudojimas žinomas, yra jų teisėtą ir tiesioginį naudojimą patvirtinantys dokumentai.

Biokuro katilinėje šiluminės energijos gamybos metu susidarančios gamybos liekanos - pelenai - nėra gamybos proceso tikslas, priskiriami šalutiniam produktui. Per metus susidaro 2040 t/m (170 t/mėn.) šalutinio produkto - pelenų, iš kurių 60% sudaro katilo dugno pelenai [drėgni], 40% lakieji pelenai [sausi]. Pelenai gali būti naudojami organinių-mineralinių trąšų gamybai.

Įmonėje susidarančios atliekos:

|  |
| --- |
| Atliekos  |
| pavadinimas | kodas |
| Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti | 02 03 04 |
| Rezervuarų dugno dumblas | 05 01 03\* |
| Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 06 04 04\* |
| Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos | 08 01 11\* |
| Dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 04) | 10 01 01 |
| Lakieji durpių ir neapdorotos medienos pelenai | 10 01 03 |
| Mašininės emulsijos ir tirpalai, kuriuose nėra halogenų | 12 01 09\* |
| Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva | 13 02 08\* |
| Naftos produktų/vandens separatorių dumblas | 13 05 02\* |
| Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | 13 05 07\* |
| Kitaip neapibrėžtos atliekos | 13 08 99\* |
| Popieriaus ir kartono pakuotės | 15 01 01 |
| Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės | 15 01 02 |
| Medinės pakuotės | 15 01 03 |
| Stiklo pakuotės | 15 01 07 |
| Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios jomis užterštos | 15 01 10\* |
| Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis (įrengimų tepalo filtrai) | 15 02 02\* |
| Naudotos padangos | 16 01 03 |
| Tepalų filtrai | 16 01 07\* |
| Juodieji metalai | 16 01 17 |
| Plastikas | 16 01 19 |
| Stiklas | 16 01 20  |
| Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13–16 01 14 ir 16 01 23–16 01 25 | 16 01 21\* |
| Pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos | 16 02 15\* |
| Laboratorinės cheminės medžiagos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba turinčios jų | 16 05 06\* |
| Nebereikalingos neorganinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios | 16 05 07\* |
| Stiklas, plastikas ir mediena, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų arba kurie yra jomis užteršti | 17 02 04\* |
| Geležis ir plienas | 17 04 05 |
| Metalų mišiniai | 17 04 07 |
| Gruntas ir akmenys, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų | 17 05 03\* |
| Statybinės medžiagos, turinčios asbesto | 17 06 05\* |
| Smėliagaudžių atliekos | 19 08 02 |
| Popierius ir kartonas | 20 01 01 |
| Stiklas | 20 01 02 |
| Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio  | 20 01 21\* |
| Nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių | 20 01 23\* |
| Baterijos ir akumuliatoriai, nenurodyti 20 01 33 | 20 01 34 |
| Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių | 20 01 35\* |
| Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 | 20 01 36 |
| Biologiškai skaidžios atliekos | 20 02 01 |
| Mišrios komunalinės atliekos | 20 03 01 |

24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas

Įmonėje nevykdomas atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas, skyrius nepildomas.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 81 punktuose nustatytus reikalavimus.“;

Įmonėje nevykdomas atliekų deginimas, skyrius nepildomas.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Įmonėje nėra atliekų sąvartynų, skyrius nepildomas.

**XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ**

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Objekto triukšmo šaltiniai ir jų skleidžiamas triukšmas įvertintas 2019 m. UAB „Aplinkos vadyba“ parengtoje ataskaitoje „Triukšmo skaitinis modeliavimas gamybos, pramonės paskirties pastatų (7.8) (unikalus Nr. 2796-2033-4035) rekonstravimo, statybos projekte J. Janonio g. 12, Panevėžyje.

Triukšmo sklaidos skaičiavimuose įvertinti esami stacionarūs triukšmo šaltiniai:

 Krakmolo džiovyklos kaminas (1 vnt., 26,2 m aukštis), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 89,5 dB(A). Siekiant sumažinti įrenginio skleidžiamą triukšmą, naudojamas triukšmo slopintuvas, kuris įrenginio skleidžiamo triukšmo lygį padės sumažinti iki 48 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Senos glitimo džiovyklos kaminas (1 vnt., 22,4 m aukštis), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 84,6 dB(A). Siekiant sumažinti įrenginio skleidžiamą triukšmą, naudojamas triukšmo slopintuvas, kuris įrenginio skleidžiamo triukšmo lygį padės sumažinti iki 51 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Krakmolo džiovyklos oro įėjimo kamera (1 vnt., 9,0 m aukštis), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 77 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Glitimo džiovyklų oro įėjimo kameros (1 vnt., 26,6 m aukštis), kurių skleidžiamas triukšmo lygis 74,4 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Pašarų cecho aspiracijos kaminėlis (1 vnt., 8,0 m aukštis), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 86,5 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Pašarų cecho granuliatoriaus ventiliatoriai (1 vnt., 34,5 m aukštis), kurių skleidžiamas triukšmo lygis 93,6 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Seno elevatoriaus kompresorinė (1 vnt., 0,5 m aukštis), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 79 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Seno malūno grūdų valymo turbinų filtrų oro išmetimo anga (1 vnt., 34,7 m aukštis), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 84,4 dB(A). Siekiant sumažinti įrenginio skleidžiamą triukšmą, naudojamas triukšmo slopintuvas, kuris įrenginio skleidžiamo triukšmo lygį padės sumažinti iki 70 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Naujo malūno grūdų valymo turbinų filtrų oro išmetimo anga (1 vnt., 34,7 m aukštis), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 86,8 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Malūno oro valymo įrenginių išmetimo kaminai (1 vnt., 36,7 m aukštis), kurių skleidžiamas triukšmo lygis 90,1 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Krakmolo cecho aušyklės (1 vnt., 12,4 m aukštis), kurių skleidžiamas triukšmo lygis 75,5 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Krakmolo džiovyklos ventiliatorius (1 vnt., 17,4 m aukštis), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 87,6 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Seno glitimo smulkintuvo ventiliatoriaus oro išmetimo anga (1 vnt., 13,8 m aukštis), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 81,8 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Destonerio aspiracijos filtro oro išmetimo anga (1 vnt., 20,7 m aukštis), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 88,4 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

Džiovykla DSP-50 (1 vnt., 8,0 m aukštis), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 87,6 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Pašarų džiovyklos ventiliatoriai (1 vnt., 1,5 m aukštis), kurių skleidžiamas triukšmo lygis 79,4 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Naujo glitimo smulkintuvo ventiliatoriaus oro išmetimo anga (1 vnt., 16,0 m aukštis), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 80,7 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Naujos glitimo džiovyklos kaminas (1 vnt., 20,0 m aukštis), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 74,6 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą;

 Suspausto oro kompresorinė (1 vnt., 6,0 m aukštis), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 78,5 dB(A). Triukšmo šaltinis dirba visą parą.

 OKT-1 (išorinis blokas) (1 vnt., 2,2 m aukštis), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 63 dB(A). Triukšmo šaltinis dirbs dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu;

 OKT-2 (išorinis blokas) (1 vnt., 7,7 m aukštis), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 63 dB(A). Triukšmo šaltinis dirbs dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu;

 Natyvinio krakmolo talpos (6 vnt., 38,75-42,00 m aukštis), kiekvienos talpos viršuje įrengta aspiracinė sistema, kurios skleidžiamas triukšmo lygis 82 dB(A). Triukšmo šaltinis dirbs dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu, vienu metu dirbs tik viena talpa. Atliekant triukšmo modeliavimą vertinamas nepalankiausias scenarijus, t.y. kai visą parą veikia visos natyvinio krakmolo talpos.

 Katijonizuoto krakmolo kokybinės talpos (2 vnt., 29,51 m aukštis), kiekvienos talpos viršuje įrengta aspiracinė sistema, kurios skleidžiamas triukšmo lygis 82 dB(A). Triukšmo šaltinis dirbs dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu, vienu metu dirbs tik viena talpa. Atliekant triukšmo modeliavimą vertinamas nepalankiausias scenarijus, t.y. kai visą parą veikia visos katijonizuoto krakmolo kokybinės talpos.

 Krakmolo su actibond priedu kokybinės talpos (2 vnt., 29,51 m aukštis), kiekvienos talpos viršuje įrengta aspiracinė sistema, kurios skleidžiamas triukšmo lygis 82 dB(A). Triukšmo šaltinis dirbs dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu, vienu metu dirbs tik viena talpa. Atliekant triukšmo modeliavimą vertinamas nepalankiausias scenarijus, t.y. kai visą parą veikia visos krakmolo su actibond priedu kokybinės talpos.

 Katijonizuoto krakmolo talpos (10 vnt., 38,75 m aukštis), kiekvienos talpos viršuje įrengta aspiracinė sistema, kurios skleidžiamas triukšmo lygis 82 dB(A). Triukšmo šaltinis dirbs dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu, vienu metu dirbs tik viena talpa. Atliekant triukšmo modeliavimą vertinamas nepalankiausias scenarijus, t.y. kai visą parą veikia visos katijonizuoto krakmolo talpos.

 Krakmolo su actibond priedu talpos (5 vnt., 38,75 m aukštis), kiekvienos talpos viršuje įrengta aspiracinė sistema, kurios skleidžiamas triukšmo lygis 82 dB(A). Triukšmo šaltinis dirbs dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu, vienu metu dirbs tik viena talpa. Atliekant triukšmo modeliavimą vertinamas nepalankiausias scenarijus, t.y. kai visą parą veikia visos krakmolo su actibond priedu talpos.

 Krakmolo talpų pastatas, kuriame veiks technologiniuose procesuose naudojami triukšmą keliantys įrenginiai. Pastatas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis, kurio vidaus triukšmas per išorines atitvaras sklinda į aplinką. Suminis triukšmo lygis apskaičiuotas vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2005 m. liepos 21 d. įsakymu Nr. V-596 „Dėl triukšmo poveikio visuomenės sveikatai tvarkos aprašo patvirtinimo“. Planuojami pastate naudoti triukšmą skleidžiantys įrenginiai:

 Sietas (1 vnt.), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 87,03 dB(A);

 Malūnas (1 vnt.), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 85 dB(A);

 Oro kompresorius (7 vnt.), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 74 dB(A);

 Kondicionieriaus vidinis blokas (2 vnt.), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 56 dB(A).

Pastate naudojamų įrenginių suminis triukšmo lygis – 89,99 dB(A). Pastato išorinės atitvaros bus iš 100 mm storio panelių su mineralinės vatos užpildu (Rw – 32 dB, žr. 1 priedą). Taip pat įvertinamas triukšmo sklidimas į aplinką tuo metu, kai bus atidaryti transporto patekimo į pastatą vartai. Priimama, kad vartai dienos (7-19 val.) metu kas valandą bus atidaryti iki 5 minučių. Pastate veikla bus vykdoma dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu;

 Krakmolo transportavimo linija pastato išorėje, kuria iš esamų gamybinių patalpų į numatomas krakmolo saugojimo talpas bei iš numatomų krakmolo saugojimo talpų į krakmolo pakavimo patalpas bus transportuojamas krakmolas. Siekiant įvertinti krakmolo transportavimo linijos skleidžiamą triukšmą buvo atlikti aplinkos garso lygio matavimai. Matavimų metu nustatytas įrenginio ekvivalentinis garso slėgio lygis – 64,9 dB(A). Priimama, kad krakmolo transportavimas į talpas vyks dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu, į pakavimo cechą - tik dienos (7-19 val.) metu;

 Krakmolo cechas, kuriame esančiose darbo vietose naudojami triukšmą keliantys įrenginiai. Krakmolo cechą sudaro keli tarpusavyje sujungti pastatai. Pastatas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis, iš kurio vidaus triukšmas sklinda į aplinką. Pastato viduje esantis triukšmo lygis nustatytas įvertinus 2013-01-30 parengto akustinio triukšmo parametrų tyrimų protokole Nr. 1301238 pateiktą informaciją. Vertinamas pastatas yra dviejų aukštų, pirmojo pastato aukšto išorinės atitvaros yra iš 200 mm storio gelžbetonio plokščių (Rw – 58 dB(A), remiantis UAB „Saint-Gobain statybos gaminiai“ leidiniu „Vidaus atitvarų garso izoliacija. Patalpų akustika“), antrojo aukšto - 130 mm storio daugiasluoksnių sieninių plokščių su termoizoliaciniu užpildu (Rw – 32 dB(A)). Dalis pastate nagrinėjamose darbo vietose naudojamų triukšmą skleidžiančių įrenginių veikia visą parą, o dalis – tik dienos (7-19 val.) metu. Triukšmo sklaidos skaičiavimuose įvertinti planuojami stacionarūs triukšmo šaltiniai:

 Orapūtė (4 vnt.), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 80 dB(A). Orapūtės įrengiamos anstato patalpoje, tačiau jų skleidžiamas triukšmas per oro paėmimo groteles sklis į aplinką. Ant orapūčių paėmimo grotelių bus montuojami triukšmo slopintuvai, kurie triukšmo lygį sumažins iki 19 dB(A) (žr. 5 priedą). Įrenginio triukšmo lygį įrodantys dokumentai pateikti 3 priede. Priimama, kad triukšmo šaltinis veiks visą parą;

 Preso išmetimo anga (2 vnt., vienu metu veikia tik vienas), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 95 dB(A). Ant išmetimo vamzdžio bus montuojami triukšmo slopintuvai Muffler, kurie triukšmo lygį sumažins iki 50,0 dB(A). Priimama, kad triukšmo šaltinis veiks visą parą; Ventiliatorius 250 kW (ciklonams) (1 vnt.), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 90,4 dB(A). Ventiliatoriaus korpusas bus izoliuojamas mineralinės vatos dembliais. Austrų garso slopinimo technikos gamintojų Scheuch GmbH vertinimu triukšmo šaltinio izoliavimas mineralinės vatos dembliais triukšmo lygį sumažina 8-10 dB(A). Priimama, kad ventiliatoriaus skleidžiamo triukšmo lygis po izoliavimo bus 80,4 dB(A). Triukšmo šaltinis veiks visą parą;

 Ventiliatorius (1 vnt.), kuris bus įrengiamas esamo krakmolo cecho patalpose. Ventiliatoriaus korpusas bus izoliuojamas mineralinės vatos dembliais. Ventiliatoriaus skleidžiamas triukšmo lygis 98,4 dB(A). Austrų garso slopinimo technikos gamintojų Scheuch GmbH vertinimu triukšmo šaltinio izoliavimas mineralinės vatos dembliais triukšmo lygį sumažina 8-10 dB(A). Priimama, kad ventiliatoriaus skleidžiamo triukšmo lygis po izoliavimo bus 88,4 dB(A). Triukšmo šaltinis veiks visą parą

 Krakmolo preso antstatas, kuriame bus naudojami triukšmą keliantys įrenginiai. Pastatas vertinamas kaip tūrinis triukšmo šaltinis, iš kurio vidaus triukšmas sklinda į aplinką. Pastato viduje esantis triukšmo lygis nustatytas įvertinus jame veikiančius triukšmą skleidžiančius įrenginius. Projektuojamame pastate veiks šie triukšmą skleidžiantys įrenginiai:

 Presas, veikiantis iškrovimo metu (2 vnt., vienu metu veiks tik vienas), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 95 dB(A);

 Aliumininis oro-oro aušintuvas (2 vnt.), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 98 dB(A);

 Aukšto slėgio kompresorius (2 vnt., vienu metu veiks tik vienas), kurio skleidžiamas triukšmo lygis 78 dB(A);

 Orapūtė (4 vnt.), kurios skleidžiamas triukšmo lygis 80 dB(A). Priimama, kad triukšmo šaltinis veiks visą parą.

Vertinamo antstato pastato išorinės atitvaros planuojamos iš 130 mm storio daugiasluoksnių sieninių plokščių su termoizoliaciniu užpildu (Rw – 32 dB(A). Priimama, kad įrenginiai pastate veiks visą parą.

Skaičiuojant triukšmo sklaidą, kaip ūkinės veiklos triukšmo šaltinis įvertintas autotransporto ir traukinių judėjimas teritorijoje:

 97 sunkiosios transporto priemonės per parą, kuriomis į teritoriją bus atvežamos žaliavos ir išvežama produkcija. Sunkiosios transporto priemonės į teritoriją atvyks per pietuose ir vakaruose esančius įvažiavimus, tik dienos (7-19 val.) metu;

 Geležinkelio keliai, kuriais į teritoriją bus atvežamos žaliavos ir išvežama produkcija. Priimama, kad vienas šilumvežis, traukiantis maksimalų vagonų kiekį (20 vnt.), į planuojamos ūkinės veiklos teritoriją atvyksta nakties (22-7 val.) metu, tuomet dienos (7-19 val.) metu manevruoja visuose teritorijoje esančiuose iešmuose ir vakaro (19-22 val.) metu su pakrautais vagonais išvažiuoja iš teritorijos.

Skaičiavimuose taip pat įvertinta esama mūrinė tvora, supanti nagrinėjamą teritoriją, tvoros aukštis – 1,70 m. Transporto judėjimo kelias teritorijoje įvertintas kaip linijinis triukšmo šaltinis. Stacionarūs triukšmo šaltiniai įvertinti kaip taškiniai triukšmo šaltiniai. Triukšmo šaltinių išsidėstymas pateiktas 13 priede.

Ūkinės veiklos sukeliamas triukšmas

Skaičiuojant planuojamos ūkinės veiklos sukeliamą triukšmą vertinamas dienos, vakaro ir nakties triukšmo lygis, kadangi triukšmo šaltiniai planuojamos ūkinės veiklos teritorijoje veiks dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu.

Triukšmo lygis vertinamas artimiausioje gyvenamųjų namų aplinkoje J. Janonio g. 8, J. Janonio g. 10, Įmonių g. 19, Įmonių g. 19A, Įmonių g. 21, Panevėžys. Gyvenamieji namai yra daugiaaukštės statybos, todėl triukšmo lygis skaičiuotas 4,0 m aukštyje nuo žemės paviršiaus. Triukšmo lygio skaičiavimo rezultatai artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje pateikti lentelėje.



Modeliavimo rezultatai rodo, kad planuojamos ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos, vakaro bei nakties metu nei esamoje, nei planuojamoje situacijoje neviršys triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1 lentelės 4 punktą. Triukšmo sklaidos žemėlapiai pateikti 13 priede.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Modeliavimo rezultatai rodo, kad planuojamos ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršys triukšmo ribinių dydžių, todėl papildomos triukšmo mažinimo priemonės nenumatomos.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Roquette Amilina, AB vykdomos ūkinės veiklos metu nėra skleidžiamas kvapas, kuris turėtų neigiamo poveikio gyvenamajai aplinkai.

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Roquette Amilina, AB vykdomos ūkinės veiklos metu nėra skleidžiamas kvapas, kuris turėtų neigiamo poveikio gyvenamajai aplinkai.

**XIII. Aplinkosaugos veiksmų planas**

Roquette Amilina, AB yra parengusi gamybinėje bazėje (J. Janonio g. 12, Panevėžys) išmetamų į aplinkos orą kietųjų dalelių sumažinimo planą:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametras | Vienetai | Esamos vertės | Veiksmai tikslui pasiekti | Laukiami rezultatai | Numatomos investicijos | Įgyvendinimo data | Atsakingas asmuo |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Kietųjų dalelių emisija iš valymo įrenginio išsiskirianti išpilant grūdus | kg/t grūdų | 0,0043 | Taršos šaltiniuose Nr. 071, 072, 073 pakeisti nusidėvėjusius ir neefektyvius ciklonus nauju valymo įrenginiu – rankoviniu filtru | 0,0013 | 180 000 Eur | 2021 vasario mėn. | Darbuotojų saugos ir sveikatos ir aplinkosaugos vadovė Rimantė Svidenienė |

Įmonėje įdiegta aplinkosauginė vadybos sistema pagal standartą ISO 14001, kasmet užsibrėžiami nauji aplinkosauginiai tikslai ir užduotys jiems pasiekti.

**XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS**

1 priedas. Roquette Amilina, AB veiklos vieta apylinkių apžvalginė schema.

2 priedas. Ūkinės veiklos vietos padėties vietovės planas.

3 priedas. Nekilnojamojo turto registro duomenų bazės išrašas.

4 priedas. Įmonės organizacinė schema.

5 priedas. Įsakymas dėl atsakingų asmenų už aplinkos apsaugą skyrimo.

6 priedas. Roquette Amilina, AB teritorijos planas su vandentiekio, kanalizacijos tinklais.

7 priedas. Roquette Amilina, AB teritorijos planas su paviršinių nuotekų tinklais.

8 priedas. AB "Roquette Amilina" J. Janonio g. 12 Panevėžys aplinkos oro teršalų sklaidos modeliavimo ataskaita.

9 priedas. Aplinkos oro taršos šaltinių schema.

10 priedas. Metinis išmetamųjų ŠESD stebėsenos planas.

11 priedas. Paviršinių nuotekų tvarkymo sutartis.

12 priedas. Vandens teikimo ir komunalinių nuotekų tvarkymo sutartis.

13 priedas. Stacionarių triukšmo taršos šaltinių planas ir triukšmo sklaidos modeliavimo rezultatai.

14 priedas. Saugos duomenų lapai

15 priedas. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.

16 priedas. Valstybinės rinkliavos sumokėjimo pavedimo kopija.

4 priedo

1 priedėlis

**DEKLARACIJA**

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti (pakeisti).

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais:

1) deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį,

2) raštu pranešti apie bet kokius įrenginio pobūdžio arba veikimo pakeitimus ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai;

3) kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui.

Parašas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

 (pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_