**PARAIŠKA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI GAUTI**

[1] [4] [2] [0] [4] [4] [7] [2] [3]

(Juridinio asmens kodas)

Vakarų medienos grupė UAB, Liepų g. 68, Klaipėda, tel. +370 46 469588, el.paštas: info@vmg.eu

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Medienos drožlių plokščių gamybos įmonė, Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen., Akmenės r. sav., tel. +370 686 39375

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

**I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA**

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimovieta, trumpa vietovės charakteristika.

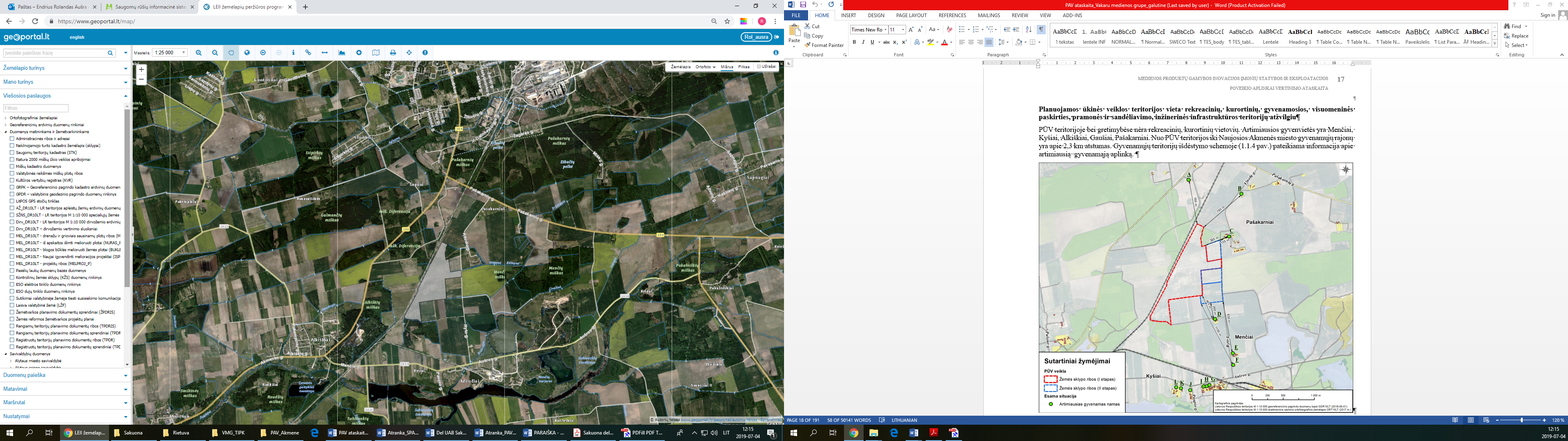
Įrenginio eksploatavimo vieta - valstybinis 60,5498 ha ploto žemės sklypas (kad. Nr. 3203/0010:65), esantis Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen., Akmenės r. sav., Šiaulių apskritis. Žemės sklypas yra Akmenės laisvosios ekonominės zonos teritorijoje. Žemės sklypo pagrindinė naudojimo paskirtis – kata, teritorijos naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorija. Žemės sklypo registro išrašas yra priede 1.

Ūkinės veiklos teritorija yra šalia gležinkelio Šiauliai–Mažeikiai atšakos nuo Ventos į Naująją Akmenę, netoli krašto kelių Nr. 156 Naujoji Akmenė – Venta ir Nr.154 Šiauliai – Gruzdžiai – Naujoji Akmenė, apie 2,3 km iki Naujosios Akmenės miesto, pagal Akmenės rajono savivaldybės teritorijos bendrąjį planą urbanizuotinoje teritorijoje.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.1. lentelė. | Ūkinei veiklai naudojamo žemės sklypo duomenys | | | |
| Žemės sklypo kadastrinis numeris, valdymo teisė | Žemės sklypo adresas | Pagrindinė žemės naudojimo paskirtis/naudojimo būdas | Žemės sklypo plotas, ha | Žemės sklypui taikomi apribojimai | |
| 3203/0010:65, nuomos teisė | Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen., Akmenės r. sav. | Kita/Pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos | 60,5498 | * Vandentiekio, lietaus ir fekalinės kanalizacijos tinklų ir įrenginių apsaugos zonos (1,7204 ha). * Paviršinio vandens telkinių apsaugos zonos ir pakrantės apsaugos juostos (3,7064 ha). * Gamybinių ir komunalinių objektų sanitarinės apsaugos ir taršos poveikio zonos (60,5498 ha). * Elektros linijų apsaugos zonos (14,1536 ha). * Geležinkelio kelių ir jų įrenginių apsaugos zonos (1,4482 ha). | |

1. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Daugumos vietovėje esančių gretimų žemės sklypų naudojimo paskirtis – žemės ūkio, dalis – miškų ūkio paskirties. Pagal Akmenės rajono savivaldybės teritorijos bendrojo plano sprendinius gretimose teritorijose yra priemiestinio ūkininkavimo perspektyvių gyvenamųjų vietovių įtakos zona bei intensyvaus žemės ūkio zona labai geros ir geros ūkinės vertės žemėse.



**H**

**F**

**G**

**E**

**D**

**C**

**B**

**A**

**A**

gaušiai

kyšiai

pašakarniai

Menčiai

Ūkinės veiklos žemės sklypas

Gyvenamosios teritorijos

alkiškiai

naujoji

akmenė

* 1. paveikslas. Ūkinės veiklos vietos padėties schema

Ūkinės veiklos teritorijoje bei gretimybėse nėra rekreacinių, kurortinių vietovių. Artimiausios gyvenvietės yra Menčiai, Kyšiai, Alkiškiai, Gaušiai, Pašakarniai. Nuo ūkinės veiklos teritorijos iki Naujosios Akmenės miesto gyvenamųjų rajonų yra apie 2,3 km atstumas.

Informacija apie greta ūkinės veiklos žemės sklypo esančias gyvenamąsias teritorijas yra 2.1. lentelėje ir 2.1. paveiksle.

|  |  |
| --- | --- |
| 2.1. lentelė | Informacija apie greta ūkinės veiklos žemės sklypo esančias gyvenamąsias teritorijas |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Gyvenamosios teritorijos žemės sklypo kadstrinis numeris, adresas, paskirtis, naudojimo būdas | Gyvenamosios teritorijos pažymėjimas schemoje | Atstumas nuo ūkinės veiklos žemės sklypo ribos (m) |
| Žemės sklypas 3203/0009:109, Gaušių k. 6A, žemės ūkio naudojimo paskirties | A | 700 |
| Žemės sklypas 3203/0010:75, Ąžuolų g. 6, Pašakarnių k., kitos paskirties, vinebučių ir dvibučių pastatų teritorijos | B | 785 |
| Žemės sklypas 3203/0010:68, Ąžuolų g. 1, Pašakarnių k., kitos paskirties, vinebučių ir dvibučių pastatų teritorijos | C | 385 |
| Žemės sklypas 3203/0010:52, Menčių k., kitos paskirties, vinebučių ir dvibučių pastatų teritorijos  (sodyba šiuo metu apleista, negyvenama) | D | 405 |
| Žemės sklypas 3203/0010:12, Ryto g. 3, Menčių k., žemės ūkio naudojimo paskirties | E | 900 |
| Žemės sklypas 3203/0010:74, Ryto g. 1, Menčių k., žemės ūkio naudojimo paskirties | F | 1150 |
| Menčių kaimo, Aušros gatvės gyvenamieji namai | G, H | > 1200 |

1. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Įmonės statybos pradžia – 2018 m. lapkričio 2 d., gavus leidimą Nr.LSNS-62-181102-00030 statyti naują statinį. Planuojama veiklos pradžia 2020 m. sausio 1 d.

1. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Atsakingasis už aplinkos apsaugą asmuo.

1. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Įmonės produkcija bus skirta IKEA įmonių grupei. Veikoje numatoma taikyti IKEA gamybos standartus ir aplinkos politiką. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą yra įgyvendinta aplinkos vadybos sistemą (AVS) ir bus laikomasi tos sistemos reikalavimų.

1. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

**Ūkinė veikla**

Ūkinės veiklos metu planuojama gaminti medienos drožlių plokštes (MDP). MDP plokščių gamybos apimtys – 600 tūkst. m3 plokščių per metus, 1800 m3 plokščių per parą. Numatoma iš bendro gamybos kiekio gaminti 150 tūkst. m3 apdailintų (laminuotų) plokščių.

Ūkinės veiklos vykdymui buvo atliktas planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimas ir gautas Aplinkos apsaugos agentūros sprendimas dėl veiklos galimybių 2018-09-25 raštu Nr.(30.1)-A4-7776. Sprendimas yra priede 3.

**Ūkinės veiklos vykdymo vieta**

Veikla planuojama Akmenės laisvosios ekonominės zonos teritorijoje, valstybiniame 60,5498 ha ploto žemės sklype (kad. Nr. 3203/0010:65), esančiame Ryto g. 4, Naujosios Akmenės kaimiškojoje sen., Akmenės r. sav., Šiaulių apskrityje.

Planuojama teritorija yra šalia gležinkelio Šiauliai–Mažeikiai atšakos nuo Ventos į Naująją Akmenę, netoli yra krašto keliai Nr. 156 Naujoji Akmenė – Venta ir Nr.154 Šiauliai – Gruzdžiai – Naujoji Akmenė, apie 2,3 km iki Naujosios Akmenės miesto, pagal Akmenės rajono savivaldybės teritorijos bendrąjį planą urbanizuotinoje teritorijoje.

**Naudojamos žaliavos**

MDP gamybai naudojama pagrindinė žaliava – technologinės medienos rąstai. Naudojama mediena pagal medienos rūšis – eglė, pušis, beržas, alksnis, drebulė. Rąstai smulkinami į medienos drožles. MDP plokščių gamybai naudojama iki 10 % medienos pjuvenų, tiekiamų iš kitų tiekėjų.

MDP gamyboje medienos drožlių ir pjuvenų mišinio klijavimui yra naudojama klijuojanti medžiaga – derva. Numatoma naudoti karbamido-formaldehido (UF), melamino-karbamido-formaldehido (MUF). Siekiant efektyviau išnaudoti liniją, į gali būti įvedamas proceso greitiklis (PMDI). Greitiklio dėka sutrumpinamas presavimo procesas, nes sutrumpėja dervos sukietėjimo laikas.

Dervos kietinimui naudojamas kietiklis – 98,5% amonio nitratas (NH4)NO3. Formaldehido išsiskyrimo į aplinką sumažinimui naudojamas 95% techninis karbamidas (NH2)2CO. Pagamintų plokščių atsparumo vandeniui padidinimui (brinkimo sumažinimui) naudojama parafino emulsija.

Ūkinės veiklos metu gaminant MDP numatoma per metus sunaudoti iki 55 tūkst. t formaldehidinių dervų, amonio nitrato – 460 t, karbamido – 550 t, parafino emulsijos – apie 500 t.

**Atliekos**

Įmonės eksploatacijos metu susidarys šios pagrindinės atliekų grupės:

- gamybinės ir pakuočių atliekos. Gamybos procese susidariusios medžio dulkės, bus paduodamos į būgninės džiovyklos integruotą pakurą, kurioje kartu su dujomis bus sudeginamos.

- pagalbinio (gamybos aptarnavimo) ūkio atliekos: gatvių valymo liekanos, naudota tepalinė alyva, paviršinių nuotekų valymo dumblas, absorbentai, filtrų medžiagos, pakuotės, užteršti apsauginiai drabužiai, transporto priemonių aptarnavimo atliekos, dienos šviesos lempos. Darbuotojų buitinių patalpų priežiūros metu susidarys mišrios komunalinės atliekos, stiklas, plastikas ir popierius;

- kuro deginimo atliekos. Gaminant šilumą, kuru naudojant medieną susidarys pelenai. Veiklos vykdytojas privalo nustatyti pelenų atitiktį šalutiniams produktams pagal Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašą, patvirtintą 2012-01-17 LR aplinkos ministro ir LR ūkio ministro įsakymu Nr. D1-46/4-63, ir, eant kriterijams, pelenai turi būti tvarkomi pagal LR aplinkos ministro 2014-06-25 įsakymu Nr.D1-572 patvirtintas medienos kuro pelenų tvarkymo ir naudojimo taisykles.

**Technologiniai procesai**

MDP linijos paskirtis gaminti trijų sluoksnių medienos drožlių plokštę skirtą baldų gamybai, statyboms ir kt. Technologinis procesas vykdomas ContiRoll nepertraukiamo veikimo presu. Gaminamos plokštės storio diapazonas 6,0–40,0 mm, tankis 500–780 kg/m3.

MDP gamybai mediena, atraižos ir lukštas būgniniu smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Iš susmulkintos skiedros drožliavimo staklėmis gaminama drožlė, kuri (kartu su pjuvenomis) džiovinama būgninėje džiovykloje. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje, iš kurių apvalytas oras patenka į šlapią elektrostatinį filtrą (WESP). Po džiovyklos drožlė tiekiama į rūšiavimo įrenginį – mechaninį sijotuvą, kur atskiriamos keturios skirtingo dydžio drožlės frakcijos.

Atskirta per stambi drožlė patenka į negabaritinės drožlės talpyklą, iš kurios tiekiama į tris pakartotino smulkinimo smulkintuvus, o susmulkinus tiekiama atgal į rūšiavimo srautą.

Toliau drožlė sveriama ir sumaišoma su klijais. Klijų paruošimas ir dozavimas vykdomas uždaroje sistemoje pilnai automatiniame režime pagal technologo užduotas receptūras. MDP atsparumo drėgmei padidinimui naudojamas parafinas, Formaldehido surišimui naudojamas karbamidas. Sumaišyta su klijais drožlė toliau transportuojama uždarais konvejeriais į formavimo mašinas, kurių pagalba suformuojamas tolygus kilimas: vidinis sluoksnis – iš stambesnės drožlės, išoriniai – iš smulkios.

Prieš patekdamas į nepertraukiamo veikimo presą drožlės kilimas papresuojamas nepertraukiamo veikimo papresavimo prese. Presavimo procesui suintensyvinti kilimas apipurškiamas vandeniu.

Suformuotas plokštės srautas tiekiamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojama volais, įkaitintais karšta alyva. Karšta alyva ruošiama greta technologinės linijos esančiu 9 MW galios gamtinių dujų katilu.

Supresuota plokštė yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo filtrą.

Supresuota ištisinė MDP iš kraštų apipjaunama ir supjaustoma į didelius lapus.

MDP gamybos proceso metu apipjaunant už preso jau suklijuotą MDP plokštę susidaro pjuvenos, kurios pneumatinio transporto sistemų pagalba nutransportuojamos į grįžtamų medžiagų bunkerį. Į šį bunkerį taip pat iš transporterio patenka ir brokuotas praklijuotas kilimas (per drėgnas, ar su metalu). Iš šio bunkerio grįžtamos medžiagos (pjuvenos, brokuotas praklijuotas kilimas) dėl padidintos drėgmės toliau pneumotransporto sistemos pagalba transportuojamos į džiovyklos pirminio padžiovinimo zoną pakartotinam džiovinimui.

Supjaustyta plokštė patenka į vėsinimo oru įrenginį. Toliau plokštė šlifuojama, rūšiuojama. Nušlifuota, supjauta ir atvėsinta plokštė tiekiama į sandėlį, iš kur tiekiama į prekybą arba į laminavimo liniją.

Šilumos gamybos procesas. Planuojamas 30 MW šiluminio našumo biokurą naudojantis šiluminis įrenginys skirtas generuoti šiluminę energiją terminės alyvos kaitinimui, kuru naudojant medieną, susmulkintą iki 1 mm dydžio dalelių (dulkių). Katilinėje numatomas rezervinis 6 MW katilas.

Chemiškai neapdorota mediena susmulkinama smulkintuvu ir iš kuro saugyklos 7,5 t/val. našumu pneumotransportu tiekiama į pakurą – medienos dulkių degiklį. Degantis kuras generuoja iki 30 MW galios šiluminę energiją ir iki 320 °C pakaitina vertikaliuoju šilumokaičiu cirkuliuojančią terminę alyvą. 320 °C temperatūros deginiai, 50000 Nm3/val. srautu, patenka į įeinančio oro pašildytoją, kur įeinantis 25 °C oras pašildomas iki 210 °C. Atidirbę deginiai tiekiami į multicikloną, kuriame 2000 mg/m3 kietųjų dalelių koncentracija sumažinama iki 150 mg/m3. Deginiai šalinami per 29 m aukščio kaminą.

**Vanduo**

Artimiausi paviršinio vandens telkiniai Ventos baseino upės – Drūktupis, Kelmynė. Pagal Lietuvos Respublikos upių, ežerų ir tvenkinių kadastro infromaciją planuojamos ūkinės veiklos teritorija nesiriboja su paviršinio vandens telkinių apsaugos zonomis ir pakrantės apsaugos juostomis.

Šiuo metu ūkinės veiklos vykdymo žemės sklype yra centralizuoti vandens tiekimo ir buitinių nuotekų šalinimo tinklai.

Objekto eksploatavimo metu vanduo bus naudojamas buitinėms, gamybinėms ir priešgaisrinėms reikmėms. Vandens teikimui Akmenės rajono savivaldybė įrengė centralizuoto vandens tiekimo požeminio vandens vandenvietę. Vandens poreikiams užtikrinti yra įrengti keturi arteziniai vandens gręžiniai: trys – pramonės gamybiniams poreikiams iki 200 m3/d pajėgumo kiekvienas bei vienas maistiniams poreikiams, t. y. valgyklos reikmėms iki 99 m3/d pajėgumo. Vanduo bus naudojamas darbuotojų buitinėms reikmėms, gamyboje – klijų ruošimui.

Ūkinėje veikloje susidarys ūkio-buities nuotekos, paviršinės nuotekos nuo pastatų stogų ir teritorijos bei gamybinės nuotekos.

Ūkio-buities nuotekos. Susidarančios buitinės nuotekos surenkamos ir buitinių nuotekų tinklais nuvedamos į Naujosios Akmenės miesto centralizuotus buitinių nuotekų surinkimo tinklus pagal sudarytą sutartį. Susidarančių nuotekų apskaita vykdoma pagal buitinėms reikmėms sunaudotą vandens kiekį, t. y. vandens apskaitos prietaiso rodmenis.

Gamybinės nuotekos. Gamybinių nuotekų centralizuoti tinklai nėra projektuojami. Gamybinės nuotekos susidaro MDP gamybos klijų paruošimo bare profilaktiškai plaunant maišytuvus ir kt. įrengimus. Šios nuotekos surenkamos į spec. rezervuarą nusėsdintuvą šalia klijų virtuvės ir vėliau pakartotinai panaudojamos MDP klijų gamybai. Nusėsdintuvuose susikaupusios karbamidinių-formaldehidinių dervų nuosėdos keletą kartų per metus yra išvalomos ir priduodamos atliekas tvarkančiai įmonei.

MDP gamybos metu išmetamo oro šlapio elektrostatinio valymo (WESP) metu susidarys nuotekos, kurios bus surenkamos spec. rezervuare ir išvalomos aukšto efektyvumo flotatoriuje. Po flotatoriaus proceso vanduo bus naudojamas klijų gamybai ir/arba kuro homogenizavimui. Nesant galimybės nuotekas panaudoti, jos bus priduodamos specializuotiems atliekų tvarkytojams.

Tokiu būdu gamybinės nuotekos į centralizuotus buitinių nuotekų surinkimo tinklus ar gamtinę aplinką nebus išleidžiamos.

Paviršinės nuotekos. Teritorijoje susidarys dviejų rūšių paviršinės nuotekos:

a) paviršinės nuotekos surenkamos nuo teritorijų ir pastatų stogų, kurios nėra užterštos kenksmingomis aplinkai medžiagomis (pastato stogo). Paviršinės nuotekos nuo sąlyginai švarių teritorijų bus išleistos nevalytas į paviršinio vandens telkinius.

b) paviršinės nuotekos nuo galimai taršių teritorijų, kurios surenkamos vietiniais nuotekų tinklais, apvalomos purvo ir naftos gaudyklėse ir išleidžiamos į gamtinę aplinką, t. y. į melioracijos kanalą, kuriuo pateks į Drūktupio upę (vandentakio kodas 30010652, vietos koordinates: X:6237372, Y:431472 LKS), esantį apie 500 m į rytus nuo rytinės sklypo ribos. Planuojama išleidžiamų paviršinių nuotekų didžiausia teršalų momentinė koncentracija: skendinčios medžiagos (SM) -50 mg/l; naftos produktai (NP) -7 mg/l, vidutinė metinė: SM -30 mg/l; NP - 5 mg/l. Išleidžiamų paviršinių nuotekų užterštumas neviršys Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente nustatytų reikalavimų paviršinėms nuotekoms, išleidžiamoms į gamtinę aplinką.

**Aplinkos oras**

Ūkinės veiklos metu į aplinkos orą bus išmetami teršalai iš MDP gamybos procesų (kietos dalelės ir formaldehidas) bei iš katilinės (kietos dalelės, CO, NOx, SO2).

Atliekant planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimą, aplinkos oro teršalų sklaidos matematinis modeliavimas buvo atliktas kompiuterinių programų paketu „ISC-AERMOD View”, AERMOD matematiniu modeliu. Atlikus planuojamos ūkinės veiklos išmetamų aplinkos oro teršalų sklaidos matematinį modeliavimą, nustatyta, kad nei vieno teršalo atveju ribinės vertės nėra viršijamos įvertinus ir esamą foninę taršą.

Taip pat ūkinėje veikloje galima tarša kvapais: formaldehido, azoto oksidų, sieros dioksido. Kvapo sklaidos aplinkos ore modeliavimu nustatyta, kad kvapo koncentracijos vienos valandos vidurkio intervale neviršija ribinės gyvenamosios aplinkos ore 8 OUE/m3 vertės.

**Visuomenės sveikata**

Vykdant planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimą, buvo apskaičiuotas stacionarių ir mobilių šaltinių triukšmas planuojamoje teritorijoje, naudojant CadnaA programinę įrangą. Pagal atliktą triukšmo vertinimą ir triukšmo sklaidos matematinį modeliavimą apskaičiuoti triukšmo rodikliai ties vakarine ir pietine teritorijos žemės sklypų ribomis viršijo HN 33:2011 nustatytas ribines vertes gyvenamajai ir visuomeninei aplinkai dienos, vakaro ir nakties periodais. Atsižvelgiant į šiuos viršijimus buvo nustatyta sanitarinės apsaugos zona. Nustatyta sanitarinės apsaugos zona buvo patikslinta, įvertinus garso sklidimą mažinančias priemones ir gautas Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Šiaulių departamento 2019-03-12 sprendimas raštu Nr.(6-11 14.3.4 E) 2-11985 dėlplanuojamos ūkinės veiklos galimybių. Sprendimas yra priede 4.

**Rizikos analizė ir jos vertinimas**

Pagal ūkinės veiklos pobūdį ūkio subjektas atitika Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie VRM direktoriaus 2014-01-30 įsakymu Nr.1-37 patvirtintų kriterijų ūkio subjektams ir kitoms įstaigoms, kurių vadovai turi organizuoti ekstremaliųjų situacijų valdymo planų rengimą, derinimą ir tvirtinimą, ir ūkio subjektams, kurių vadovai turi sudaryti ekstremaliųjų situacijų operacijų centrą reikalavimus. Teisės aktas ekstremaliųjų situacijų valdymo planą rengti įpareigoja ūkio subjektus, kuriuose pagal vykdomos veiklos pobūdį nuolatos ar laikinai būna žmonių ir jeigu ūkio subjektas verčiasi apdirbamąja gamyba pagal Ekonominės veiklos rūšių klasifikatorių (EVRK 2 red.), patvirtintą Statistikos departamento prie Lietuvos Respublikos Vyriausybės generalinio direktoriaus 2007 m. spalio 31 d. įsakymu Nr. DĮ-226 „Dėl Ekonominės veiklos rūšių klasifikatoriaus patvirtinimo“, kai juose vienu metu dirba 100 ar daugiau žmonių.

Todėl poveikio aplinkai vertinimo metu, vadovaujantis Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie LR VRM direktoriaus 2011-06-09 įsakymu Nr.70-3360 patvirtintomis Ūkio subjekto, kitos įstaigos galimų pavojų ir ekstremaliųjų situacijų rizikos analizės rekomendacijomis, buvo atlikta rizikos analizė. Vertinimo metu nustatyta kad galimų avarinių situacijų rizika yra priimtina, vidutinė, kartais didelė. Nepriimtinos rizikos įvykių nenustatyta.

Ūkinės veiklos vykdymo metu įmonė privalės parengti Ekstremaliųjų situacijų valdymo planą.

Taip pat ūkinės veiklos vykdymo metu, vadovaujantis LR vyriausybės 2010-03-10 nutarimu Nr. 244 patvirtintų kriterijų, pagal kuriuos gaisro atžvilgiu pavojingo objekto savininkui (valdytojui) atsiranda pareiga steigti priešgaisrinį gelbėjimo padalinį (žinybines priešgaisrines pajėgas), įmonė privalės steigti žinybines priešgaisrines pajėgas.

**Monitoringas**

Vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatais objekte turės būti vykdomas taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringas oro taršos ir paviršinių nuotekų.

**II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ**

1. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

Ūkinės veiklos metu planuojama eksploatuoti įrenginį, kuriuo būtų gaminamos medienos drožlių plokštės (MDP). MDP plokščių gamybos apimtys – 600 tūkst. m3 plokščių per metus, 1800 m3 plokščių per parą. Numatoma iš bendro gamybos kiekio gaminti 150 tūkst. m3 apdailintų (laminuotų) plokščių.

Atsižvelgiant į Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo taisyklėse (toliau Taisyklės) reglamentuojamas veiklos rūšis, pagal kurias nustatoma, ar įrenginiui reikia turėti leidimą, numatomas eksploatuoti įrenginys atitinka Taisyklių 1 priedo, 6.1.3. p. kriterijus, t.y. vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m3 per dieną.

Taip pat yra įrengtas 30 MW šiluminio našumo biokurą naudojantis šiluminis įrenginys skirtas generuoti šiluminę energiją terminės alyvos kaitinimui, kuru naudojant medieną, susmulkintą iki 1 mm dydžio dalelių (dulkių). Šilumos energijos gamybai bus sunaudojama 72 tūkst.t medienos kuro. Šilumą generuojantis įrenginys komplektuojamas su trimis po 10 MW kombinuotais medžio dulkių degikliais.

Įrenginio sudėtinės dalys:

• kombinuoti degikliai;

• oro pašildytojas - ekonomaizeris;

• terminės alyvos kaitintuvas;

• deginių valymo įrenginys.

Chemiškai neapdorota mediena susmulkinama smulkintuvu ir iš kuro saugyklos pneumotransportu tiekiama į pakurą – medienos dulkių degiklį. Degantis kuras generuoja iki 30 MW galios šiluminę energiją ir iki 320 °C.

Taip pat katilinėje numatomas rezervinis 6 MW gamtinių dujų katilas.

Termofikacinės alyvos kaitinimui gamybos pastate įrengtas 9 MW galios gamtinių dujų katilas.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą  ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
| Medžio drožlių plokščių gamybos linija | Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m3 per dieną |
| Šilumos energijos gamyba | 30 MW šiluminės galios katilinė su 6 MW rezerviniu gamtinių dujų katilu |
| Termofikacinės alyvos kaitinimas | 9 MW šiluminės galios katilas |

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

MDP įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas - 600 tūkst. m3 plokščių per metus, 1800 m3 plokščių per parą.

Katilinėje termofikacinės alyvos kaitinimui eksploatuojami trys po 10 MW šilumos galios medienos kuru eksploatuojami katilai ir vienas 6 MW gamtines dujas naudojantis rezervinis katilas.

Termofikacinės alyvos kaitinimui ceche prie presų eksploatuojamas gamtines dujas naudojantis 9 MW termofikacinės alyvos kaitinimo katilas.

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas,  matavimo vnt. (t, m3, KWh ir kt.) | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
|  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| a) elektros energija | ESO tinklai | 25000 MWh | X |
| b) šiluminė energija | Vietiniai šilumos tinklai | 230 MWh | X |
| c) gamtinės dujos | ESO tinklai | 20 mln.m3 | Dujotiekio tinklai |
| d) suskystintos dujos |  |  |  |
| e) mazutas |  |  |  |
| f) krosninis kuras |  |  |  |
| g) dyzelinas |  |  |  |
| h) akmens anglis |  |  |  |
| i) benzinas |  |  |  |
| j) biokuras: | Krovininis transportas | 72 tūkst.t | Katilinės sandėlis, atvira aikštelė |
| 1) |  |  |  |
| 2) |  |  |  |
| k) ir kiti |  |  |  |

3 lentelė. Energijos gamyba

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Energijos rūšis | Įrenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
| 1 | 2 | 3 |
| Elektros energija, kWh | - | - |
| Šiluminė energija, kWh | 30000 | 230000 |

**III. GAMYBOS PROCESAI**

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.

Ūkinės veiklos metu planuojama eksploatuoti:

1. Medienos drožlių plokštės (MDP) gamyba. Šios plokštės gaminamos iš medienos skiedrų, sumaišant jas su klijuojamąja medžiaga bei sutankinant spaudimo būdu. Numatomą dalį MDP plokščių gaminti jų paviršių apdailinant laminavimo būdu. MDP plokščių gamybos apimtys – 600 tūkst. m3 plokščių per metus, 1800 m3 plokščių per parą. Numatoma iš bendro gamybos kiekio gaminti 150 tūkst. m3 apdailintų (laminuotų) plokščių.
2. Energetinio objekto – termofikacinės jėgainės eksploatavimas. Numatoma eksploatuoti 30 MW šiluminės galios katilą, kuras – mediena su rezerviniu 6 MW gamtinių dujų katilu ir 9 MW termofikacinės alyvos kaitinimo gamtinių dujų katilu.
3. Lauko žaliavos sandėliavimo aikštelės eksploatavimas.

***Medžio drožlių plokščių (MDP) gamybos technologinis procesas***

Linijos paskirtis gaminti trijų sluoksnių medienos drožlių plokštę (MDP) skirtą baldų gamybai, statyboms ir kt. Technologinis procesas vykdomas ContiRoll nepertraukiamo veikimo presu. Gaminamos plokštės storio diapazonas 6,0–40,0 mm, tankis 500–780 kg/m3. Siekiant padidinti efektyvumą bei sumažinti energijos sunaudojimą, sandėlyje įvesta medienos rotacija: atvežama mediena sendinama (sandėliuojama tam tikrą laiką) ir tik po to paduodama į gamybą. Tokiu būdu sumažėja medžio drėgnumas, sunaudojama mažiau energetinių resursų ją džiovinant, mažiau dervos. Visas gamybinis procesas, pradedant nuo smulkinimo ir baigiant sausos drožlės padavimu į presavimą, vykdomas uždaruose transporteriuose ir įrengimuose, yra pilnai kontroliuojamas automatinės kontrolės ir monitoringo sistemos pagalba.

Naudojama žaliava: apvali mediena, atraižos, gaubtinės, skiedra, pjuvenos ir kita mediena. Medienos drožlių plokštė gaminama iš drožlės. Tam apvali mediena, atraižos ir gaubtinės pirmiausia būgniniu smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Atvežtinės pjuvenos ir skiedra (kadangi yra jau smulki mediena) šią gamybos proceso dalį aplenkia. Nuo smulkintuvo išsiskiriančios kietosios dalelės pneumosistema patenka į ciklono tipo valymo įrenginį, kuriame yra sulaikoma 98 % kietųjų dalelių. Dalis kietųjų dalelių iš valymo įrenginio patenka į aplinkos orą per oro taršos šaltinį. Iš ciklono atskirta stambioji frakcija patenka į skiedros frakciją. Susmulkinta skiedra kaupiama trijose po 700 m3 talpos talpyklose.

Toliau iš šios susmulkintos skiedros drožliavimo staklėmis gaminama drožlė penkiais drožliavimo įrengimais. Nuo drožliavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į oro valymo įrenginį – cikloną.

Technologinio proceso metu drožlė (ir pjuvenos) transportuojama uždarais mechaniniais transporteriais, tarp operacijų kaupiama uždaruose bunkeriuose.

Toliau drožlė (kartu su pjuvenomis) džiovinama būgninėje džiovykloje. Drožlė sumaišyta su pjuvenomis džiovinama besisukančiame būgne, veikiama karštų dujų, išeinančių iš medžio dulkių degiklio. Degiklyje kuru taip pat naudojamos dulkės, gautos pjaustant pagamintą plokštę ar sumalant plokštės atliekas bei broką. Po džiovinimo drėgmės matuokliu infraraudonųjų spindulių pagalba pastoviai matuojama drožlės drėgmė. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje, iš kurių apvalytas oras patenka į šlapią elektrostatinį filtrą.

Po džiovyklos drožlė patenka į 300 m3 sausos drožlės talpyklą, iš kurios tiekiama į rūšiavimo įrenginį. Drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Šio proceso metu išsiskiriančios kietosios dalelės sulaikomos filtre.

Atskiriamos keturios drožlės frakcijos:

pirma – dulkės, panaudojamos kaip kuras džiovyklos pakuroje;

antra – smulki frakcija, naudojama medienos drožlių plokštės išoriniam sluoksniui;

trečia – vidutinė frakcija, nukreipiama į pneumo-rūšiuotuvą, jame atskirta kondicinė frakcija naudojama medienos drožlių plokštės vidiniam sluoksniui, o per stora ir didelė, sunki drožlė paduodama persmulkinimui ir vėl nukreipiama į rūšiavimą

ketvirta – stambi frakcija, kuri kartu su atrūšiuota trečios frakcijos stora sunkia drožle persmulkinama smulkintuve ir vėl nukreipiama į rūšiavimą.

Negabaritinė frakcija iš smulkios frakcijos sietų patenka į smulkintuvą ir sumaltos iki dulkių pavidalo su oro srautu patenka į 300 m3 sausų dulkių talpyklą, pašalinant užterštą orą per filtrą.

Atskirta per stambi drožlė patenka į negabaritinės drožlės 300 m3 talpos talpyklą, iš kurios tiekiama į tris pakartotino smulkinimo smulkintuvus, o susmulkinus tiekiama atgal į rūšiavimo srautą. Iš negabaritinės drožlės smulkintuvų, transportuojant drožlę pniaumotransportu į aplinką išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos trijuose filtruose.

Toliau išorinių ir vidinio srautų drožlė transportuojama atskirais srautais. Drožlės išoriniai ir vidinis srautai atskirai sveriami ir sumaišomi su klijais. Klijų paruošimas ir dozavimas vykdomas uždaroje sistemoje pilnai automatiniame režime pagal technologo užduotas receptūras. Klijams naudojamos karbamido-formaldehidinės arba melamino-karbamido-formaldehidinės dervos, o kaip kietiklis naudojamas amonio nitratas.

Iškraunant dervas formaldehido garų į aplinkos orą išsiskyrimas yra mažai tikėtinas ir nevertinamas, kaip negalintis turėti reikšmingo poveikio. Perkrovimo procesas vyksta uždara sistema. Dervos esant aplinkos temperatūrai yra stabilus produktas, formaldehido garų išsiskyrimas galimas tik MDP gamybos metu, kai naudojama aukšta temperatūra, o nuo gamybos nusiurbtas oras yra nuvedamas į oro valymo įrenginius.

MDP atsparumo drėgmei padidinimui naudojamas parafinas, kuris išlydytas išpurškiamas maišytuve ant drožlės, prieš sumaišant ją su klijais. Formaldehido surišimui naudojamas karbamidas, kurio tirpalas įmaišomas į klijus. Sumaišyta su klijais drožlė toliau transportuojama uždarais konvejeriais į formavimo mašinas, kurių pagalba suformuojamas tolygus kilimas: vidinis sluoksnis – iš stambesnės drožlės, išoriniai – iš smulkios. Kilimo formavimo kokybei kontroliuoti yra sumontuotos juostinės svarstyklės bei drėgmės matuoklis. Prieš patekdamas į nepertraukiamo veikimo presą drožlės kilimas papresuojamas nepertraukiamo veikimo papresavimo prese. Presavimo procesui suintensyvinti kilimas apipurškiamas vandeniu. Atpjaunami nesuformuoti kraštai ir grąžinami atgal į plokštės formavimą per oro valymo įrenginį – cikloną iš kurio išmetamos kietos dalelės. MDP presuojama nepertraukiamo veikimo hidrauliniame karštame prese, kurį kaitina 280 °C temperatūros tepalas, gaminamas termotepalo katilinėje. Termotepalo katilinė kūrenama medienos kuru.

Formavimo metu, formuojant plokštę susiformavusios kietos dalelės – formavimo srauto šlapios atliekos ir sausos dulkės nusiurbiamos nuo formavimo staklių ir po permalimo naudojamos kurui džiovykloje. Proceso metu išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į du filtrus. Sulaikytos dulkės tiekiamos į džiovyklos degiklį perteklinį orą išmetant per filtrą. Atliekos laikomos 300 m3 talpos grįžtamų medžiagų talpoje, iš kurios tiekiamos papildomam permalimui ir tiekiamos į džiovyklą kaip kuras. Iš degiklio kuro tiekimo sistemos perteklinis oras išmetamas per filtrą.

Suformuotas plokštės srautas tiekiamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojama volais, įkaitintais karšta alyva.

Supresuota plokštė yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo filtrą. Supresuota ištisinė MDP iš kraštų apipjaunama ir supjaustoma į didelius lapus.

MDP gamybos proceso metu apipjaunant už preso jau suklijuotą MDP plokštę gaunasi pjuvenos, kurios pneumo transporto sistemų pagalba nutransportuojamos į grįžtamų medžiagų bunkerį. Į šį bunkerį taip pat iš transporterio patenka ir brokuotas praklijuotas kilimas (per drėgnas, ar su metalu). Iš šio bunkerio grįžtamos medžiagos (pjuvenos, brokuotas praklijuotas kilimas) dėl padidintos drėgmės toliau pneumo transporto sistemos pagalba transportuojamos į džiovyklos pirminio padžiovinimo zoną pakartotinam džiovinimui.

Drožlė, gauta apipjaunant-supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas grąžinami į technologinį procesą. Nuo pjovimo įrenginio nusiurbtas užterštas kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu oras išmetamas į aplinką per filtrą, kuriuo taip pat valomos kietos dalelės, atsiurbtos iš formavimo įrenginio.

Toliau plokštė praeina storio matuoklį – pūslių detektorių, kuris nenutrūkstamai matuoja plokštės storį ir nustatinėja pūsles ar išsisluoksniavimą. Plokštė pasveriama ir paduodama į aušintuvą, iš kurio kraunama į paketus.

Supjaustyta plokštė patenka į vėsinimo oru įrenginį. Toliau plokštė šlifuojama, rūšiuojama. Nuo šlifavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės pašalinamos pneumotransporto sistema. Kietųjų dalelių išsodinimui įrengtas filtras. Sulaikytos dulkės grąžinamos į dulkių talpyklą, iš kurios perteklinis oras pašalinamas išvalytas filtre.

Šlifavimo metu susidariusios stambesnės atliekos, brokas šalinamas kita linija, orą į aplinką išmetant per filtrą. Sulaikytos dalelės tiekiamos į grįžtamų medžiagų bunkerį, perteklinį užterštą orą išmetant per filtrą.

Elektros energijos patikimumui užtikrinti naudojamas dyzelinis elektros generatorius.

Nušlifuota, supjauta ir atvėsinta plokštė tiekiama į sandėlį, iš kur tiekiama į prekybą arba į laminavimo liniją.

|  |  |
| --- | --- |
| 10.1 schema | MDP gamybos proceso principinė technologinė schema |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | |  |  | **Rąstų sandėlis,**  **talpa780 tūkst. m3/metus** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | |  |  |  | | | | |  |  |  | | |  |
|  |  | |  |  | **Smulkinimas** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  | |  |  |  | | | |  | |  |  | | |  |
|  |  | |  |  | **Skiedros sandėlis** | | | | | |  | **Atvežtinė skiedra, pjuvenos,**  **120 tūkst.m3/metus** | | |  |
|  |  | |  |  |  | |  | | | |  |  |  | |  |
|  |  | |  |  | **Skiedros rūšiavimas** | | | | | |  |  |  | |  |
|  |  | |  |  |  | | |  | | |  |  |  | |  |
|  |  | |  |  | **Skiedros bunkeris** | | | | | |  |  |  | |  |
|  |  | |  |  |  | |  | | | |  |  |  | |  |
|  |  | |  |  | **Drožliavimas** | | | | | |  |  |  | |  |
|  |  | |  |  |  |  | | | | |  |  |  | |  |
|  |  | |  |  | **Šlapios drožlės bunkeris** | | | | | |  | **Rūšiavimas** | | |  |
|  |
|  |  | |  |  |  |  | | | | |  |  | |  |  |
|  | **Pakura** | |  |  | **Džiovinimas** | | | | | |  |  | |  |  |
|  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | |  |  |
|  |  |  |  |  | **Rūšiavimas** | | | | | |  | **Katilinė** | | |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  | **Sausos drožlės bunkeris** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  | **Klijų įterpimas** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  | **Formavimas** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  | **Papresavimas** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  | **Karštas presavimas** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  | **MDP Apipjovimas** | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  | **MDP Aušinimas** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  | **Tarpinis sandėliavimas** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  | **Dulkės** | |  |  | **MDP Šlifavimas, supjaustymas** | | | | | |  |  | | |  |
|  |  |
|  |  | |  |  |  |  | | | | |  |  | | |  |
|  |  | |  |  | **MDP paketavimas, krova, 600 tūkst.m3/metus** | | | | | |  |  | | |  |

***Šilumos gamybos procesas***

Planuojamas 30 MW šiluminio našumo biokurą naudojantis šiluminis įrenginys skirtas generuoti šiluminę energiją terminės alyvos kaitinimui, kuru naudojant medieną, susmulkintą iki 1 mm dydžio dalelių (dulkių).

Katilinėje numatomas rezervinis 6 MW katilas.

Šilumą generuojantis įrenginys komplektuojamas su trimis po 10 MW kombinuotais medžio dulkių degikliais.

Įrenginio sudėtinės dalys:

* kombinuoti degikliai;
* oro pašildytojas. Ekonomaizeris;
* terminės alyvos kaitintuvas;
* deginių valymo įrenginys.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 10.1 lentelė | Kuro parametrai | | | | |
| Kuro rūšis | | Kuro kaloringumas, MJ/kg | Kuro drėgnumas, % | Kuro peleningumas, % | Naudojamo kuro santykis, % |
| Medienos kuras - biokuras | | 8,1 | Iki 50 | 1,5 | 100 |

Kadangi katilinėje bus naudojamas kuras, kurio drėgnumas iki 50 %, degimo produktuose yra didelis kiekis vandens garų, kuriuos kondensuojant galima papildomai atgauti šilumą, katilinėje bus įrengtas kondensacinis dūmų ekonomaizeris, papildomai iš dūmų atgaunantis iki 5 MW šilumos.

Chemiškai neapdorota mediena susmulkinama smulkintuvu ir iš kuro saugyklos 7,5 t/val. našumu pneumotransportu tiekiama į pakurą – medienos dulkių degiklį. Degantis kuras generuoja iki 30 MW galios šiluminę energiją ir iki 320 °C pakaitina vertikaliuoju šilumokaičiu cirkuliuojančią terminę alyvą. 320 °C temperatūros deginiai, 50000 Nm3/val. srautu, patenka į įeinančio oro pašildytoją, kur įeinantis 25 °C oras pašildomas iki 210 °C. Atidirbę deginiai tiekiami į multicikloną, kuriame 2000 mg/m3 kietųjų dalelių koncentracija sumažinama iki 150 mg/m3. Deginiai šalinami per 29 m aukščio kaminą.

Termofikacinės alyvos kaitinimui MDP gamybos ceche įrengtas 9 MW gamtinių dujų katilas.

***Lauko žaliavos sandėliavimo aikštelė***

Įrengiama apie 140 000 m2 aikštelė rąstų atvežtinės skiedros, pjuvenų ir skiedros pagamintos įmonėje sandėliavimui. Rąstų sandėliavimo aikštelė įrengta su 4 m aukščio pastatomomis plieninėmis atramomis kiekvienai rąstų eilei. Sandėliuojamos medienos aukštis 4–6 m, rąstų ilgis 2–4 (6) m, kurių vidutinis tūrinis svoris – 450 kg/m3 (420–670 kg/m3). Atvežtinė skiedra (tūrinis svoris – 420–450 kg/m3) gali būti sandėliuojama krūvoje toje pat aikštelėje arčiau skiedros sandėlio, skiedros sandėliavimo aukštis iki 6–10 m. Sandėliuojamos žaliavos kiekis – 80 000–120 000 m3. Lauko aikštelės danga – betoninė su sutankintu trinčiai atspariu paviršiumi. Rąstų iškrovimui iš automobilių ir vagonų, sandėliavimui ir padavimui į gamybą naudojami dyzeliniai automobiliniai griebtuviniai ir kaušiniai krautuvai.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos taršos priemonės pateikiamos 11.1 lentelėje.

|  |  |
| --- | --- |
| 11.1 lentelė | Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės |

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| Medžio drožlių plokščių (MDP) gamyba | | | | |
| 001 | Ciklonas nuo smulkintuvo E1 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 002 | Ciklonas nuo drožliavimo staklių E2 | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 003 | Šlapias Elektrostatinis filtras E17 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Formaldehidas | 871 |
| Azoto oksidai (C) | 5872 |
| 004 | Filtras HP E4 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 005 | Filtras E14 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 006 | Filtras HP E3 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 007 | Filtras E5 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 008 | Filtras E6 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 009 | Filtras E7 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 010 | Filtras E8 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 011 | Filtras E18 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 012 | Filtras E9 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 013 | Filtras E10 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Formaldehidas | 871 |
| 014 | Filtras E13 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 015 | Filtras E15 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 016 | Filtras E16 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 017 | Šlapias Elektrostatinis filtras E11 | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Formaldehidas | 871 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 |
| Šilumos gamyba | | | | |
| 027 | Kondensacinis ekonomaizeris, multiciklonai | 56 | Kietosios dalelės (A) | 6493 |

|  |  |
| --- | --- |
| 11.2. lentelė. | Objekte naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo bei poveikio priimtuvui kompensavimo priemonės |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | Nuotekų šaltinis/ išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Planuojamos priemonės projektinės savybės | | |
| rodiklis | mato vnt. | reikšmė\* |
| 2. | LD2 | Paviršinių lietaus nuotekų valymo įrenginys (purvo – naftos gaudyklė) | Išvalymo efektyvumas | % | SM-87, NP-90 |
| 3. | LD3 | Paviršinių lietaus nuotekų valymo įrenginys (purvo – naftos gaudyklė) | Išvalymo efektyvumas | % | SM-87, NP-90 |
| 4 | LD4 | Paviršinių lietaus nuotekų valymo įrenginys (purvo – naftos gaudyklė) | Išvalymo efektyvumas | % | SM-87, NP-90 |

\* SM - skendinčios medžiagos; NP – naftos produktai.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

Ūkinės veiklos vykdymui buvo atliktas planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimas ir gautas Aplinkos apsaugos agentūros sprendimas dėl veiklos galimybių 2018-09-25 raštu Nr.(30.1)-A4-7776. Informacija pateikta planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje „Medienos produktų gamybos inovacijos įmonių statyba ir eksploatacija“ (2018 m. Akmenės r. sav.). Aplinkos apsaugos agentūros sprendimas yra priede 3.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Aplinkosaugos vadybos sistema | 1.1.1  1 GPGB | Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra įgyvendinti aplinkos vadybos sistemą (AVS) ir laikytis tos sistemos reikalavimų | - | Atitinka | Įmonės produkcija bus skirta IKEA įmonių grupei. Veikoje numatoma taikyti IKEA gamybos standartus ir aplinkos politiką. IKEA įmonių grupė nustatė labai griežtus standartus emisijoms iš drožlių plokščių, naudojamų jos baldų gamyboje (1/3E1), kurių tikslas – sumažinti emisijas iki natūralaus medžio emisijos lygio. Įmonės vykdomos aplinkosauginės veiklos pagrindas yra Lietuvos Respublikos įstatymai, teisės norminiai aktai bei direktoriaus išleisti įsakymai aplinkosaugos klausimais. Įmonės aplinkosauginės veiklos pagrindiniai principai:  - siekti, kad technologinio proceso poveikis aplinkai būtų minimalus, diegiant pažangias švaresnės gamybos technologijas, laiku vykdant technologinių ir valymo įrenginių remontą ir priežiūrą;  - vykdyti poveikio aplinkai kontrolę bei mažinti neigiamą poveikį aplinkai;  - aplinkosauginės veiklos organizavimo tobulinimui bendradarbiauti su veiklos partneriais, valstybinėmis aplinkos apsaugos institucijomis;  - skatinti įmonės darbuotojų, kaip pagrindinio aplinkos apsaugos politikos užtikrinimo veiksnio, atsakomybės už supančią aplinką jausmą, iniciatyvą ir tobulėjimą.  IKEA įmonių grupė taip pat vadovaujasi IKEA WAY standartu „Minimalūs aplinkosaugos, socialinių, darbo sąlygų bei medienos prekiavimo reikalavimai perkant baldus ir namų apyvokos reikmenis“. |
| 2 | Geras šeimininka-vimas | 1.1.2  2 GPGB | Siekiant kuo labiau sumažinti gamybos proceso poveikį aplinkai, GPGB yra laikytis gero šeimininkavimo principų, naudojantis visais toliau pateiktais metodais: | | |  |
| a) Atidžiai rinktis ir kontroliuoti naudojamas chemines medžiagas ir priedus | - | Atitinka | Bus naudojamos tik reikalavimus atitinkančios cheminės medžiagos ir priedai |
| b) Taikyti medienos iš atliekų, naudojamos kaip plokščių gamybos žaliava ir (arba) kaip kuras, kokybės kontrolės programą, visų pirma siekiant kontroliuoti tokius teršalus kaip As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, chloras, fluoras ir PAH. | - | Neaktualu | Medienos atliekos nebus atvežamos plokščių gamybai ar kurui. Bus tikrinama vietoje pagaminto medienos kuro kokybė ir cheminė sudėtis. |
| c) Atsargiai tvarkyti ir saugoti žaliavas ir atliekas | - | Atitinka | Bus taikoma |
| d) Reguliariai prižiūrėti ir valyti įrangą, transportavimo trasas ir žaliavų saugojimo vietas | - | Atitinka | Numatoma |
| e) Peržiūrėti galimybes pakartotinai naudoti techninį vandenį ir naudoti antrinius vandens šaltinius | - | Atitinka | Bus taikoma. Lietaus nuotekos bus surenkamos į priešgaisrinius rezervuarus. Klijų virtuvėje susidarančios nuotekos bus naudojamos pakartotinai gamybos procese. |
| 3. | Oras | 3 GPGB | Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra įprastomis veiklos sąlygomis kuo dažniau ir optimaliu pajėgumu naudoti išmetamųjų dujų valymo sistemas. | - | Atitinka | Gamybos procesuose bus taikomas išmetamųjų dujų valymas. |
| 4. | Triukšmas ir vibracija | 1.1.3  4 GPGB | Siekiant išvengti triukšmo ir vibracijos arba, jei tai neįmanoma, juos sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti: | | |  |
| Triukšmo ir vibracijos prevencijos metodai | a) Strateginis įrenginio išdėstymo planavimas siekiant sumažinti triukšmingiausių operacijų poveikį, pvz., taip, kad kiti eksploatacijos vietoje esantys pastatai atliktų izoliacinę funkciją. | - | Atitinka | Triukšmą skleidžiantys lauke dirbantys įrengimai pagal galimybes numatomi išdėstyti vidurinėje įmonės teritorijos dalyje. Betonuotose aikštelėse sandėliuojama apvali mediena (rietuvės) tarnaus kaip prieštriukšminiai užtvarai. |
| b) Taikyti triukšmo mažinimo programą, kurioje sužymėti triukšmo šaltiniai, nustatyta, kas patiria triukšmo poveikį už teritorijos ribų, modeliuojamas triukšmo sklidimas ir įvertinamos ekonomiškai efektyviausios priemonės bei jų įgyvendinimas. | - | Atitinka | Triukšmo modeliavimas atliekamas PAV metu. Nustatomos triukšmo sklidimo izolinijos ir lygiai už teritorijos ribų, bei artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje. Planuojamų triukšmo šaltinių išdėstymas ir prieštriukšminės priemonės pasiūlytos rengiamo PAV metu. |
| c) Reguliariai atlikti triukšmo patikrinimus matuojant triukšmo lygį už teritorijos ribų | - | Atitinka | Triukšmo lygis už įmonės ribų bus pamatuotas pradėjus įmonės veiklą. Vėliau matavimai gali būti atliekami keičiant gamybos apimtis arba esant nusiskundimų. |
| Triukšmo ir vibracijos mažinimo iš taškinių šaltinių metodai | d) Triukšmingą įrangą laikyti atskiroje patalpoje arba apgaubti korpusu ir pastatuose įrengti garso izoliaciją | - | Atitinka | Visa triukšminga MDP ir baldų gamybos įranga numatoma pastatų viduje. Pastatuose bus įrengta garso izoliacija. |
| e) Įrangą atskirti vieną nuo kitos, kad nepersiduotų vibracija ir nekiltų rezonansinis triukšmas arba jie būtų kuo mažesni | - | Atitinka | Taikomos vibracijos mažinimo priemonės |
| f) Izoliuoti taškinius šaltinius, pvz., ventiliatorius, akustines išleidimo angas, duslintuvus, naudojant garso slopinimo ir silpninimo priemones ir filtrus apgaubiant akustiniais gaubtais | - | Atitinka | Ventiliatoriai izoliuoti. Stogo šaltiniams pagal poreikį gali būti taikomi akustiniai gaubtai. |
| g) Vartus ir duris laikyti visą laiką uždarytus, kai nenaudojami. Iškraunant apvaliąją medieną kuo labiau sumažinti aukštį, iš kurio ji išverčiama | - | Atitinka | Apvali mediena bus kraunama specialiais krautuvais, nuleidžiant/pakeliant į reikiamą aukštį. |
| Triukšmo ir vibracijos mažinimo būdai įrenginio teritorijos mastu | h) Mažinti transporto keliamą triukšmą apribojant vidinio eismo ir į teritoriją įvažiuojančių sunkvežimių greitį | - | Atitinka | Leidžiamas greitis teritorijoje 20 km/val. |
| i) Naktį riboti veiklą lauke | - | Atitinka | Nakties metu triukšmingi medienos pjaustymo, smulkinimo, apdirbimo, krovimo ir kt. darbai lauke nebus vykdomi. |
| j) Reguliariai atlikti visos įrangos techninę priežiūrą | - | Atitinka | Įranga bus tikrinama pagal sudarytą ir patvirtinimą patikros planą. |
| k) Triukšmo šaltinius atitverti triukšmą mažinančiomis sienomis, natūraliomis kliūtimis ar pylimais | - | Atitinka | Rąstinė mediena sandėliavimo aikštelės bus kraunama taip, kad rietuvės tarnautų kaip prieštriukšminės priemonės. |
| 5. | Į dirvožemį ir požeminį vandenį išmetami teršalai | 1.1.4  5 GPGB | Siekiant išvengti teršalų išmetimo į dirvožemį ir požeminį vandenį, GPGB yra taikyti toliau nurodytus metodus: | | |  |
| I. Dervas ir kitas pagalbines medžiagas pakrauti ir iškrauti tik tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotekio. | - | Atitinka | Visos medžiagos bus iškraunamos tik tam specialiai įrengtose vietose, apsaugotuose nuo nuotekio. |
| II. Visas šalinti skirtas medžiagas surinkti ir laikyti tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotekio. | - | Atitinka | Visos atliekos bus saugomos specialiose talpose tam skirtose vietose. |
| III. Visuose siurblių rezervuaruose ar kitose tarpinėse saugojimo vietose įrengti avarinę signalizaciją, aktyvuojamą labai pakilus skysčiui. | - | - | Neaktualu |
| IV. Sukurti ir įgyvendinti rezervuarų ir vamzdynų, kuriuose laikomos arba teka dervos, priedai ir dervų mišiniai, testavimo ir tikrinimo programą. | - | Atitinka | Dervos bus laikomos spec. talpose. Talpų ir vamzdynų tikrinimas bus atliekamas pagal nustatytą grafiką. |
| V. Visų vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, junges ir sklendes tikrinti dėl nuotekio. Šiuos patikrinimus registruoti į žurnalą. | - | Atitinka | Vamzdynų tikrinimas bus atliekamas pagal nustatytą grafiką. Tikrinimai registruojami žurnale. |
| VI. Įrengti sulaikymo sistemą, į kurią būtų surenkamos visos nuotekos iš vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, jungių ir sklendžių, išskyrus atvejus, kai jungių ir sklendžių konstrukcija yra techniškai sandari. | - | - | Neaktualu |
| VII. Įrengti pakankamai sulaikomųjų užtvarų ir naudoti tinkamą sugeriamąją medžiagą | - | - | Neaktualu |
| VIII. Vengti po žeme išvedžioti vamzdžius, kuriais transportuojamos kitos medžiagos nei vanduo ir mediena. | - | Atitinka | Po žeme numatoma išvedžioti tik vandentiekio ir kanalizacijos vamzdynus. |
| IX. Surinkti ir saugiai pašalinti visą gaisrui gesinti naudotą vandenį | - | Atitinka | Bus įrengta gaisro gesinimo vandens surinkimo sistema. |
| X. Nuo medienos saugojimo vietų lauke nutekančių paviršinių nuotekų sulaikymo baseinuose padaryti nepralaidų dugną. | - | Neaktualu | Paviršinės nuotekos nuo sandėliavimo aikštelių bus surenkamos vamzdynais ir valomos vietos valymo įrenginiuose |
| 6. | Energijos valdymas ir energijos vartojimo efektyvumas | 1.1.5  6 GPGB | Siekiant sumažinti energijos suvartojimą, patvirtinti energijos valdymo planą | - | Atitinka |  |
| 7. | Energijos vartojimo efektyvumas | 7 GPGB | Optimizuoti kurą deginančio įrenginio eksploatavimą stebint ir kontroliuojant pagrindinius degimo parametrus (pvz., O2, CO, NOx) ir taikant vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinant: | | |  |
| a) Pašalinti vandenį iš medienos dumblo prieš naudojant jį kaip kurą | - | Neaktualu | Dumblas iš valymo įrenginių bus išvežamas |
| b) Išmetamųjų dujų šlapio valymo sistemose iš karštų išmetamųjų dujų atgauti šilumą naudojant šilumokaitį | - | Atitinka | Taikoma įrenginiams, kuriuose naudojama šlapio valymo sistema ir kuriuose atgautą energiją galima panaudoti |
| c) Karštas išmetamąsias dujas iš įvairių procesų recirkuliuoti į kuro deginimo įrenginį arba jomis pašildyti džiovintuvo dujas | - | Atitinka | Taikymas gali būti ribotas netiesioginio kaitinimo džiovintuvuose, plaušų džiovintuvuose arba tais atvejais, kai dėl kurą deginančio įrenginio konfigūracijos neįmanomas kontroliuojamas papildomo oro tiekimas. |
| 8. | Kvapas | 1.1.6  9 GPGB | Siekiant išvengti arba, jei tai neįmanoma, sumažinti įrenginio skleidžiamų kvapų, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti kvapų valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis | - | Atitinka | Kvapo sklidimas gyvenamuosiuose rajonuose mažai tikėtinas.  Taikoma tik tais atvejais, kai galima tikėtis, kad gyvenamuosiuose rajonuose arba kitose pažeidžiamose (pvz., rekreacinėse) vietose bus jaučiamas nemalonus kvapas ir (arba) pranešta, kad taip yra. |
| 9. | Atliekos ir nuosėdos | 1.1.7  11 GPGB | Kad nesusidarytų šalinti siunčiamų atliekų, arba, jei tai neįmanoma, tokių atliekų kiekis būtų sumažintas, GPGB yra patvirtinti ir įgyvendinti atliekų tvarkymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis ir kuriuo užtikrinama, kad visų pirma būtų siekiama, kad atliekų nesusidarytų, o susidariusios atliekos būtų pirmumo tvarka paruošiamos pakartotiniam naudojimui, perdirbamos arba kitaip regeneruojamos. | - | Atitinka | Visos susidarančios atliekos bus rūšiuojamos ir paduodamos pakartotiniam panaudojimui. Atliekos, kurios įmonėje negali būti panaudotos pakartotinai bus perduodamos spec. atliekų tvarkymo įmonėms.  Numatoma, kad MDP gamybos išmetamo oro šlapio elektrostatinio valymo (WESP) metu susidarančios nuotekos bus išvalomos ir naudojama kuro homogenizavimui. |
| 1.1.7  12 GPGB | Siekiant sumažinti susidarančių kietųjų atliekų, siunčiamų šalinti, kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: | | |  |
| a) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai nuopjovas ir brokuotas plokštes, pakartotinai panaudoti kaip žaliavas | - | Atitinka | Surinkti medienos likučiai pagal galimybes bus pakartotinai panaudoti kaip žaliavos |
| b) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai medienos smulkeles ir dulkes, surinktas dulkių sulaikymo sistemoje, ir medienos dumblą, surinktą filtruojant nuotekas, naudoti kaip kurą (eksploatacijos vietoje esančiuose tinkamą įrangą turinčiuose kurą deginančiuose įrenginiuose) arba žaliavas | - | Atitinka | Surinkti medienos likučiai, netinkami panaudoti kaip žaliavos, bus naudojami kurui. |
| c) Siekiant optimizuoti likučių rinkimą, naudoti žiedines surinkimo sistemas su vienu centriniu filtravimo įrenginiu, pvz., rankovinį filtrą, ciklono filtrą ar našųjį cikloną. | - | Atitinka | Likučių rinkimo optimizavimui bus parinkti reikalingo efektyvumo valymo įrenginiai (filtrai, ciklonai), užtikrinantys efektyvų kiekvienos linijos emisijų minimizavimą. Tą pačią funkciją atliekančių įrenginių grupė turės vieną centrinį valymo įrenginį. |
| 1.1.7  13 GPGB | Siekiant užtikrinti, kad būtų saugiai tvarkomi ir pakartotinai naudojami deginant biomasę susidarantys nuosėdiniai pelenai ir šlakas, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus: | | |  |
| a) Nuolat peržiūrėti, kokios yra galimybės pakartotinai naudoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tiek eksploatavimo vietoje, tiek išorėje. | - | Atitinka | Pelenų atitiktis šalutiniams produktams bus nustatoma pagal Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašą, patvirtintą 2012-01-17 LR aplinkos ministro ir LR ūkio ministro įsakymu Nr. D1-46/4-63, ir, esant kriterijams, pelenai turi būti tvarkomi pagal LR aplinkos ministro 2014-06-25 įsakymu Nr. D1-572 patvirtintas medienos kuro pelenų tvarkymo ir naudojimo taisykles. |
| b) Efektyvus degimo procesas, kuriame susidaro mažiau anglies nuosėdų. | - | Atitinka | Numatomas trijų pakopų oro padavimas |
| c) Saugiai tvarkyti ir transportuoti nuosėdinius pelenus ir šlaką uždarais konvejeriais ir talpose arba juos drėkinti | - | Atitinka | Degimo atliekos bus tvarkomos ir transportuojamos uždarais konvejeriais |
| d) Saugiai saugoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tam skirtoje nepralaidžioje vietoje, kurioje surenkamas filtratas | - | Atitinka | Degimo atliekos bus surenkamos į spec. konteinerius tam skirtoje nepralaidžioje vietoje. |
| 10 | Stebėsena | 1.1.8  14 GPGB | GPGB yra vykdyti į orą išmetamų ir į vandenį išleidžiamų teršalų, taip pat proceso dūmų dujų stebėseną: | | |  |
| - iš džiovintuvo į orą išmetamų teršalų stebėsena ir bendrai džiovintuvo ir preso išmetamų išvalytų teršalų stebėsena | | |  |
| - iš preso į orą išmetamų teršalų stebėsena | - | Atitinka | Numatoma. Bus parengta oro taršos šaltinių inventorizavimo ataskaita. |
| - į orą išmetamų sutelktųjų pradinio ir galutinio apdorojimo teršalų stebėsena | - | Atitinka | Numatomas oro taršos monitoringas (skyrius 2.10) |
| - degimo proceso dūmų dujų, kurios po to naudojamos tiesiogiai kaitinamuose džiovintuvuose, stebėsena | - | Atitinka | Numatoma. Bus parengta oro taršos šaltinių inventorizavimo ataskaita. |
| - su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų stebėsena | - | Atitinka | Numatomas monitoringas (skyrius 2.10) |
| 15 GPGB | Siekiant užtikrinti, kad teršalų prevencijos ir mažinimo metodai būtų stabilūs ir našūs, GPGB yra vykdyti atitinkamų pakaitinių parametrų stebėseną. Stebimi pakaitiniai parametrai gali būti: išmetamųjų dujų oro srautas; išmetamųjų dujų temperatūra; išmetamųjų teršalų vaizdinė išvaizda; vandens srautas ir vandens temperatūra skruberiuose; įtampos kritimas elektrostatiniuose nusodintuvuose; ventiliatoriaus greitis ir slėgio kritimas rankoviniuose filtruose. | - | Atitinka | Planuojamas technologinis procesas ir taršos mažinimo įrenginiai bus automatizuoti. Taip pat gamybos operatoriai dirbs pagal nustatytas instrukcijas bei vykdys nuolatines sistemų apžiūras, kurių metru bus tikrinami įvairūs įrenginių darbo parametrai |
| 16 GPGB | GPGB yra vykdyti pagrindinių proceso parametrų, susijusių su gamybos proceso teršalų išleidimu į vandenį, įskaitant nuotekų srautą, pH ir temperatūrą, stebėseną. | - | Atitinka | Bus vykdoma technologiniuose procesuose susidarančių (įskaitant pakartotinį naudojimą) nuotekų apskaita, stebimas nuotekų srautas, tačiau gamybinės nuotekos į centralizuotus nuotekų surinkimo tinklus ar gamtinę aplinką nebus išleidžiamos. |
| 11 | Į orą išmetami teršalai | 1.2.1 Sutelktieji išmetami teršalai  17 GPGB | Siekiant, kad džiovintuvo išmetamieji teršalai nepatektų į orą arba jų patektų kuo mažiau, GPGB yra subalansuoti džiovintuvo eksploatavimą ir valdyti tą pusiausvyrą, taip pat taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: | | |  |
| - Dulkių, esančių į tiesioginio kaitinimo džiovintuvą paduodamose karštose dujose, kiekio mažinimas taikant vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinant: | - | Atitinka | Automatinis reguliavimas tarp išmetamų kietųjų dalelių kiekio ir paduodamo į degiklį srauto dulkių/gamtinių dujų santykio. |
| - Rankovinis filtras | - | Neaktualu | Taikoma tik netiesioginio kaitinimo džiovintuvams. |
| - Ciklonas | - | Atitinka | Į džiovyklos degiklį paduodamas oras bus filtruojamas cikloniniame filtre. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje |
| - UTWS džiovintuvo ir šilumokaičio naudojimas deginant ir džiovintuvo išmetamų dujų terminis apdorojimas | - | Neaktualu |  |
| - Šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas | - | Atitinka | Taikoma WESP išmetamosioms dujoms |
| - Drėgnasis dujų plautuvas |  | Atitinka | Taikoma WESP išmetamosioms dujoms |
| Iš džiovintuvo į orą išmetamų teršalų ir bendrai džiovintuvo ir preso išmetamų išvalytų teršalų kiekiai, siejami su GPGB (GPGB SITK): | | | Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje, iš kurių apvalytas oras patenka į šlapią elektrostatinį filtrą. Prieš elektrostatinį nusodintuvą (WESP) dulkių kiekis išmetamosiose dujose – 350–450 mg/Nm3, temperatūra apie 130 °C. |
| - dulkės | 3–30 mg/Nm3 | Atitinka | Išvalytų dujų temperatūra apie 72 °C, dulkių kiekis jose iki 20 mg/Nm3. |
| - formaldehidas | < 5–20 mg/Nm3 | Atitinka | Formaldehido emisija 15 mg/Nm3 |
| 18 GPGB | Siekiant, kad iš tiesioginio kaitinimo džiovintuvų NOX teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra: | | |  |
| - Našus deginimo procesas naudojant pakopinį oro ir kuro deginimą ir kartu deginant sumaltą kurą, deginant kurą sluoksniais degant pseudoverdančiajam sluoksniui arba deginant kurą įrenginiuose su grotelėmis | - | Atitinka | Taikomas pakopinis oro padavimas. Degimas vyksta būgninėje džiovykloje, kur susidaro pseudoverdantis sluoksnis. |
| Su GPGB siejami iš tiesioginio kaitinimo džiovintuvų į orą išmetamų NOX kiekiai (GPGB SITK) | 30–250 mg/Nm3 | Atitinka | Įrangos gamintojo duomenimis maksimali galima NOx emisija iš WESP esant standartinei deguonies koncentracijai (kietajam kurui – 6 proc.) 450 mg/Nm3. GPGB išmetamų teršalų koncentracijos nurodomos pagal atskaitinį deguonies kiekį, kuris yra 18 proc. Perskaičiavus planuojamo WESP įrenginio NOx emisiją prie 18 proc. deguonies kiekio ji sudarys 90 mg/m3 ir atitiks GPGB rekomendacijas. Faktinė emisija iš džiovintuvų bus matuojama rengiant oro taršos šaltinių inventorizavimo ataskaitą, vidutinės koncentracijos per matavimo laikotarpio vidurkį turi neviršyti 250 mg/m3 (prie 18 proc. deguonies koncentracijos). |
| 19 GPGB | Siekiant, kad iš preso teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra kanale vėsinti surinktas preso išmetamąsias dujas ir taikyti tinkamą toliau pateiktų metodų derinį: | | | Suformuotas plokštės srautas tiekiamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojama volais, įkaitintais karšta alyva. Supresuota plokštė yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo filtrą. |
| - dervų, kurių sudėtyje mažai formaldehido, pasirinkimas | - | Atitinka | Bus naudojamos dervos su mažu formaldehido kiekiu |
| - kontroliuojamas preso veikimas – subalansuojama preso temperatūra, presavimo stiprumas ir presavimo greitis | - | Atitinka | Bus parenkami optimalūs preso veikimo rodikliai. |
| - surinktų preso išmetamųjų dujų šlapiasis valymas naudojant „Venturi“ tipo skruberius arba hidrociklonus ir t. t. | - | Atitinka | Numatomas |
| - šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas | - | Atitinka | Numatomas |
| Su GPGB siejami iš preso į orą išmetamų teršalų kiekiai (GPGB SITK):  - dulkės | 3–15 mg/Nm3 | Atitinka | kietos dalelės po WESP iki 10 mg/m3 |
| - formaldehidas | 2–15 mg/Nm3 | Atitinka | formaldehidas po WESP iki 15 mg/m3 |
| 20 GPGB | Siekiant sumažinti pradinio ir galutinio medienos apdorojimo, medienos gabenimo ir demblio formavimo metu į orą išmetamų dulkių kiekį, GPGB yra naudoti rankovinį filtrą arba cikloninį filtrą | - | Atitinka | Dėl saugos priežasčių rankovinis filtras arba cikloninis filtras gali būti netinkami taikyti, jei žaliavai naudojama mediena iš atliekų. Tokiu atveju gali būti taikomas šlapiasis dujų valymas (pvz., skruberiu) |
| Su GPGB siejami sutelktųjų dulkių teršalų, išmetamų atliekant pradinį ir galutinį medienos apdorojimą, gabenant medieną ir formuojant demblį, kiekiai:  - dulkės | < 3–5 mg/Nm3 | Atitinka | kietos dalelės po filtro 5 mg/m3. |
| 1.2.2. Pasklidieji išmetami teršalai  22 GPGB | Siekiant, kad iš preso į orą neišsiskirtų pasklidieji išmetamieji teršalai arba, jei tai neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGB yra optimizuoti išmetamųjų dujų surinkimo efektyvumą ir nukreipti jas į valymo aparatus. | - | Atitinka | Suformuotas plokštės srautas tiekiamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojama volais, įkaitintais karšta alyva. Supresuota plokštė yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo filtrą. |
| 23 GPGB | Siekiant sumažinti transportuojant, tvarkant ir saugant medieną į orą išmetamus pasklidžiuosius dulkių teršalus, GPGB yra parengti ir įgyvendinti dulkių valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis, ir taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti: | | |  |
| a) reguliariai valyti transportavimo trasas, saugojimo vietas ir transporto priemones | - | Atitinka | Įmonėje numatomas visos teritorijos valymas. Veikla bus vykdoma tik tvarkingomis transporto priemonėmis. |
| - Pjuvenas iškrauti dengtose įvažiuojamose iškrovimo aikštelėse | - | Atitinka | Iškrovimo zonos yra dengtos |
| - Išmetamą dulkių kiekį mažinti apipurškiant vandeniu | - | Atitinka | esant poreikiui bus taikomas drėkinimas |
| 12. | Teršalų išleidimas į vandenį | 1.3  24 GPGB | Siekiant sumažinti surinktų nuotekų taršos apkrovą, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus: | | |  |
| a) surinkti ir atskirai apdoroti paviršines nuotekas ir techninio vandens nuotekas | - | Atitinka | Paviršinės ir gamybinės bei buitinės nuotekos bus surenkamos atskiromis sistemomis. |
| b) Visą medieną, išskyrus apvaliąją medieną ir gaubtines, saugoti ant kieto paviršiaus | - | Atitinka | Visa mediena (taip pat ir gaubtinė, bei rąstinė) bus saugoma spec. sandėliavimo aikštelėse, kurios bus dengtos kieta danga |
| 25 GPGB | Siekiant sumažinti su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų kiekį, GPGB yra derinti toliau nurodytus metodus: | | |  |
| a) atlikti pirminį apdorojimą – mechaniškai atskirti stambias medžiagas tinkleliais ir sietais | - | Atitinka | Paviršinės nuotekos bus valomos vietos nuotekų valymo įrenginiuose, kurie bus projektuojami su surinktuvais su mechaninio atskyrimo grotelėmis |
| b) atskirti tepalus ir vandenį | - | Atitinka | Paviršinės nuotekos bus valomos vietos nuotekų valymo įrenginiuose, kurie bus projektuojami su naftos produktų atskirtuvais |
| c) Pašalinti kietąsias medžiagas nusodinimo būdu sulaikymo baseinuose arba nusodinimo rezervuaruose | - | Atitinka | Paviršinės nuotekos bus valomos vietos nuotekų valymo įrenginiuose, kuriuose bus sulaikomos kietosios dalelės |
| Su GPGB susijęs bendras skendinčiųjų kietųjų medžiagų kiekis tiesiogiai į priimantį vandens telkinį išleidžiamose paviršinėse nuotekose:  - TSS | 10–40 mg/l | Atitinka | numatoma SM koncentracija išvalytose paviršinėse nuotekose iki 30 mg/l |

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami paraiškoje).

Saugos ataskaita yra rengiama.

**IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS**

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m3 ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | Karbamido formaldehidinės derva (UF) | 25000 t | Geležinkelio/Autotransportu | 1000 t | Spec. taroje, talpose, sandėlyje |
|  | Melamino-karbamido-formaldehido (MUF) derva | 30000 t | Geležinkelio/Autotransportu | 1000 t | Spec. taroje, talpose, sandėlyje |
|  | Amonio nitratas | 460 t | Autotransportu | 50 t | Maišuose sandėlyje |
|  | Karbamidas | 550 t | Autotransportu | 50 t | Maišuose sandėlyje |
|  | Parafino emulsija | 500 t | Autotransportu | 50 t | Spec. taroje, talpose, sandėlyje |

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai | | | | Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus | Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus | Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių | | |
| Kiekis, saugomas vietoje, t | | Saugojimo būdas |
| Pavadinimas | Rizikos/pavojingumo frazė | Koncentracija, % | |
| nuo | iki |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 10 |
| Tirpikliai nenaudojami | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |
|  |  |  |  | Iš viso pagal veiklos rūšį: | |  |  |  |  |  |

**V. VANDENS IŠGAVIMAS**

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

Vanduo tiekiamas centralizuotais vandentiekio tinklais.

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Vandens išgavimo vietos Nr. |  | |  | |  | |
| 1. | Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.) |  | |  | |  | |
| 2. | Vandens telkinio pavadinimas |  | |  | |  | |
| 3. | Vandens telkinio identifikavimo kodas |  | |  | |  | |
| 4. | 80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis upės debitas (m3/s) |  | |  | |  | |
| 5. | Ežero, tvenkinio tūris (m3) |  | |  | |  | |
| 6. | Vandens išgavimo vietos koordinatės |  | |  | |  | |
| 7. | Didžiausias planuojamas išgauti vandens kiekis | m3/m. | m3/p. | m3/m. | m3/p. | m3/m. | m3/p. |
|  |  |  |  |  |  |

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys) | | | | |
| Pavadinimas Žemės gelmių registre | Adresas | Kodas Žemės gelmių registre | Aprobuotų išteklių kiekis, m3/d | Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ**

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

**MDP gamybos technologinio proceso aplinkos oro taršos šaltiniai** (E žymėjimas yra pagal schemą, pateiktą priede 8)

Gamybos procese naudojama žaliava – apvali mediena, atraižos, gaubtinės, skiedra, pjuvenos ir kita mediena. Apvali mediena, atraižos ir gaubtinės pirmiausia būgniniu smulkintuvu kapojamos į skiedrą. Nuo smulkintuvo išsiskiriančios kietosios dalelės pneumosistema patenka į ciklono tipo valymo įrenginį, kuriame yra sulaikoma 98 % kietųjų dalelių. Dalis kietųjų dalelių iš valymo įrenginio patenka į aplinkos orą per oro taršos šaltinį (toliau – o. t. š.) 001 (E1-1222). Iš ciklono atskirta stambioji frakcija patenka į skiedros frakciją.

Toliau iš šios susmulkintos skiedros drožliavimo staklėmis gaminama drožlė penkiais drožliavimo įrengimais. Nuo drožliavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į oro valymo įrenginį – cikloną, kur kietųjų dalelių sulaikoma 98 %. Likę 2 % kietųjų dalelių iš valymo įrenginio patenka į aplinkos orą per o. t. š. 002 (E2-1541).

Tolesniame procese drožlė (kartu su pjuvenomis) džiovinama būgninėje džiovykloje. Drožlė sumaišyta su pjuvenomis džiovinama besisukančiame būgne, veikiama karštų dujų, išeinančių iš medžio dulkių degiklio. Degiklyje kuru taip pat naudojamos dulkės, gautos pjaustant pagamintą plokštę ar sumalant plokštės atliekas bei broką. Po džiovinimo drėgmės matuokliu infraraudonųjų spindulių pagalba pastoviai matuojama drožlės drėgmė. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje, iš kurių apvalytas oras patenka į šlapią elektrostatinį filtrą – o. t. š. 003 (E17-7410). Prieš elektrostatinį filtrą dulkių kiekis išmetamosiose dujose siekia – 350–450 mg/Nm3, temperatūra apie 130 °C. Išvalytų dujų temperatūra apie 72 °C, dulkių kiekis jose iki 20 mg/Nm3. Džiovinant drožlę į aplinką taip pat išsiskiria anglies monoksidas, azoto oksidai ir formaldehidas.

Po džiovyklos drožlė patenka į 300 m3 sausos drožlės talpyklą, iš kurios tiekiama į rūšiavimo įrenginį. Drožlė rūšiuojama mechaniniuose sijotuvuose. Šio proceso metu išsiskiria kietosios dalelės, kurios sulaikomos filtre. Po filtro dalis kietųjų dalelių pateks į aplinkos orą – o. t. š. 007 (E5-2741).

Negabaritinė frakcija iš smulkios frakcijos sietų patenka į smulkintuvą ir sumaltos iki dulkių pavidalo su oro srautu patenka į 300 m3 sausų dulkių talpyklą, pašalinant užterštą orą per filtrą – o. t. š. 004 (E4-2663). Iš filtro į aplinkos orą pateks kietosios dalelės.

Iš negabaritinės drožlės smulkintuvų, transportuojant drožlę pneumotransportu išsiskiria kietosios dalelės, kurios bus sulaikomos trijuose filtruose. Po filtrų (o. t. š. 008 (E6-2831), o. t. š. 009 (E7-2832), o. t. š. 010 (E8-2833)) dalis kietųjų dalelių pateks į aplinkos orą.

MDP formavimo metu, formuojant plokštę susiformavusios kietos dalelės – formavimo srauto šlapios atliekos ir sausos dulkės nusiurbiamos nuo formavimo staklių ir po permalimo naudojamos kurui džiovykloje. Proceso metu išsiskiriančios kietosios dalelės patenka į du filtrus (o. t. š. 011 (E18-4910 ir o. t. š. 012 E9-4915), po filtrų kietųjų dalelių likučiai išmetami į aplinkos orą. Filtruose sulaikytos dulkės tiekiamos į džiovyklos degiklį, perteklinį orą šalinamas per filtrą – o. t. š 013 (E10-4971), po kurio į aplinkos orą patenka po valymo likusios kietosios dalelės.

Gamybos atliekos laikomos 300 m3 talpos grįžtamų medžiagų talpoje, iš kurios tiekiamos papildomam permalimui ir tiekiamos į džiovyklą kaip kuras. Iš degiklio kuro tiekimo sistemos perteklinis oras išmetamas taip pat per filtrą – o. t. š. 006 (E3-2408). Iš filtro į aplinkos orą pateks kietųjų dalelių likučiai.

Supresuota MDP yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras bus nukreipiamas per vandens aušintuvą ir pateks į šlapio valymo filtrą o. t. š. 017 (E11-4550). Po valymo filtre į aplinką pateks kietosios dalelės, formadehidas ir anglies monoksidas.

Drožlė, gauta apipjaunant-supjaunant plokštę, bei brokuotas kilimas grąžinami į technologinį procesą. Nuo pjovimo įrenginio nusiurbtas užterštas kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu oras bus išmetamas į aplinką per filtrą o. t. š 013 (E10-4971), kuriuo taip pat valomos kietosios dalelės, atsiurbtos iš formavimo įrenginio. Iš šio taršos šaltinio į aplinkos orą pateks kietosios dalelės ir formaldehidas.

Toliau plokštė šlifuojama, rūšiuojama. Nuo šlifavimo staklių išsiskiriančios kietosios dalelės pašalinamos pneumotransporto sistema. Kietųjų dalelių nusodinimui bus įrengtas filtras o. t. š. 014 (E13-5911). Po valymo filtre, dalis kietųjų dalelių patenka į aplinkos orą. Sulaikytos dulkės grąžinamos į dulkių talpyklą, iš kurios perteklinis oras pašalinamas išvalytas filtre o. t. š. 005 (E14-5917). Iš šio taršos šaltinio į aplinkos orą pateks kietosios dalelės.

Šlifavimo metu susidariusios stambesnės atliekos, brokas šalinamas kita linija, orą į aplinką išmetant per filtrą o. t. š. 015 (E15-5921). Po valymo filtre į aplinkos arą pateks kietųjų dalelių likučiai. Sulaikytos dalelės tiekiamos į grįžtamų medžiagų bunkerį, ten perteklinį užterštą orą išmetant per filtrą o. t. š. 016 (E16-5927).

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 134,421 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 817,873 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 6,415 |
| Amoniakas |  | - |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX |  |
| LOJ | 308 | 10,371 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 183,922 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 553,929 |
| Formaldehidas | 871 | 27,440 |
| Kietos dalelės (A) | 6493 | 23,328 |
| Kietos dalelės (C) | 4281 | 52,089 |
|  | Iš viso: | 1809,788 |

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas - Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m3 per dieną

| Taršos šaltiniai | | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai  pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė,  val./m. |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | koordinatės | | aukštis,  m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis,  m/s | temperatūra,  ° C | tūrio debitas,  Nm3/s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 001 | 430682,21 | 6238786,76 | 15 | 0,5 | 22,613 | 20 | 4,44 | 7374 |
| 002 | 430712,65 | 6238871,30 | 20 | 0,1 | 20,499 | 10 | 16,11 | 7374 |
| 003 | 430639,03 | 6238849,50 | 30 | 2 | 20,308 | 30 | 68,06 | 7374 |
| 004 | 430688,19 | 6238851,38 | 30 | 0,3 | 8,435 | 20 | 0,61 | 7374 |
| 005 | 430676,37 | 6238890,04 | 30 | 0,3 | 8,435 | 20 | 0,61 | 7374 |
| 006 | 430707,33 | 6238896,60 | 25 | 2 | 20,308 | 20 | 0,61 | 7374 |
| 007 | 430553,46 | 6238841,25 | 10 | 0,5 | 16,96 | 50 | 6,67 | 7374 |
| 008 | 430598,12 | 6238825,67 | 20 | 0,5 | 25,465 | 20 | 5,56 | 7374 |
| 009 | 430598,22 | 6238825,77 | 20 | 0,5 | 25,465 | 20 | 5,56 | 7374 |
| 010 | 430598,10 | 6238825,70 | 20 | 0,5 | 25,465 | 20 | 25,56 | 7374 |
| 011 | 430598,32 | 6238825,87 | 10 | 1 | 10,606 | 20 | 19,44 | 7374 |
| 012 | 430650,66 | 6238882,72 | 10 | 1 | 10,606 | 20 | 8,33 | 7374 |
| 013 | 430641,09 | 6238878,03 | 30 | 1 | 12,35 | 20 | 11,67 | 7374 |
| 014 | 430688,29 | 6238851,48 | 10 | 1 | 31,831 | 20 | 42,36 | 4891 |
| 015 | 430641,19 | 6238878,13 | 10 | 1 | 14,133 | 20 | 11,11 | 7374 |
| 016 | 430676,93 | 6238837,12 | 30 | 0,3 | 3,961 | 20 | 0,28 | 7374 |
| 017 | 430707,40 | 6238897,00 | 20 | 1 | 23,606 | 65 | 18,30 | 7374 |
| 027 | 430904,40 | 6238829,06 | 29 | 1 | 20,486 | 80 | 16,09 | 7374 |
| 028 | 430689,55 | 6238899,64 | 10 | 1 | 20,486 | 180 | 16,09 | 7374 |
| 029 | 430563,03 | 6238920,62 | 10 | 0,3 | 1,528 | 20 | 0,30 | 7150 |
| 030 | 430563,13 | 6238920,72 | 10 | 0,3 | 1,528 | 20 | 0,30 | 7150 |
| 031 | 430556,65 | 6238970,54 | 10 | 0,3 | 1,528 | 20 | 0,30 | 1650 |
| 032 | 430693,06 | 6238987,47 | 10 | 0,3 | 1,528 | 20 | 0,30 | 7524 |
| 033 | 430837,96 | 6238928,78 | 10 | 0,3 | 1,528 | 20 | 0,30 | 7524 |
| 034 | 430717,09 | 6238907,69 | 10 | 0,3 | 1,528 | 20 | 0,30 | 504 |

Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių schema yra priede 6.

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas - Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m3 per dieną

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė,  t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Skiedros priėmimas | 001 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 0,590 |
| Drožlės gamybos pastatas | 002 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 2,138 |
| Džiovykla | 003 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 20 | 36,133 |
| Formaldehidas | 871 | mg/Nm³ | 15 | 27,099 |
| Azoto oksidai (C) | 5872 | mg/Nm³ | 450 | 812,984 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | mg/Nm³ | 300 | 541,989 |
| 004 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 0,081 |
| 005 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 0,081 |
| 006 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 0,081 |
| Drožlių rūšiavimo stoginė | 007 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 0,885 |
| 008 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 0,737 |
| 009 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 0,737 |
| 010 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 0,133 |
| Medžio drožlių MDP gamybos ir sandėliavimo pastatas | 011 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 2,581 |
| 012 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 1,106 |
| 013 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 1,549 |
| Formaldehidas | 871 | mg/Nm³ | 1 | 0,310 |
| 014 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 3,729 |
| 015 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 1,475 |
| 016 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 5 | 0,037 |
| 017 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 10 | 0,007 |
| Formaldehidas | 871 | mg/Nm³ | 15 | 0,030 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | mg/Nm³ | 20 | 1,626 |
| Biokuro katilinė 36 MW | 027 | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 12,251 | 174,960 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm³ | 300,0 | 122,472 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm³ | 200,0 | 6,415 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm³ | 20,0 | 23,328 |
| Gamtinių dujų katilas 9 MW. Termoalyvos kaitinimas | 028 | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 0,2843 | 8,962 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm³ | 100,0 | 11,949 |
| Chemijos m-gų sandėlis | 029 | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,0025 | 0,06 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,0001 | 0,002 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,0003 | 0,007 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,0025 | 0,06 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,0001 | 0,002 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,0003 | 0,007 |
| Mechaninės dirbtuvės | 031 | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,00006 | 0,00034 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,00002 | 0,00009 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,00001 | 0,00007 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,0000001 | 0,0000006 |
| Sandėlis (G01) | 032 | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,376 | 10,184 |
| LOJ | 308 | g/s | 0,382 | 10,347 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,179 | 4,848 |
| Mechaninės dirbtuvės | 033 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00116 | 0,004 |
| Dyzelinis generatorius | 034 | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | mg/Nm³ | 35 | 0,009 |
| LOJ | 308 | mg/Nm³ | 75 | 0,020 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | mg/Nm³ | 100 | 0,027 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | mg/Nm³ | 20 | 0,005 |
|  |  |  |  |  | Iš viso įrenginiui: | | 1809,788 |

Aplinkos oro teršalų sklaidos skaičiavimai atlikti planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinime, kur dėl veiklos galimybių Aplinkos apsaugos agentūra priėmė sprendimą 2018-09-25 raštu Nr.(30.1)-A4-7776. Informacija pateikta planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje „Medienos produktų gamybos inovacijos įmonių statyba ir eksploatacija“ (2018 m. Akmenės r. sav.). Aplinkos apsaugos agentūros sprendimas yra priede 3.

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m3 per dieną

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
| Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 001 | Ciklonas nuo smulkintuvo | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 002 | Ciklonas nuo drožliavimo staklių | 30 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 003 | Šlapias Elektrostatinis filtras iš džiovyklos išmetamų dujų valymui | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Formaldehidas | 871 |
| Azoto oksidai (C) | 5872 |
| 004 | Filtras HP iš sausų dulkių talpyklos nuo negabarinės frakcijos smulkinimo | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 005 | Filtras iš dulkių talpyklos nuo šlifavimo staklių | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 006 | Filtras HP iš džiovyklos degiklio šalinant perteklinį orą | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 007 | Filtras iš drožlės mechaninio sijotuvo | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 008 | Filtras iš drožlės pneumotransporto | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 009 | Filtras iš drožlės pneumotransporto | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 010 | Filtras iš drožlės pneumotransporto | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 011 | Filtras iš dulkių nuo formavimo staklių permalimo įrenginio | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 012 | Filtras iš dulkių nuo formavimo staklių permalimo įrenginio | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 013 | Filtras nuo plokštės pjovimo įrenginio | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Formaldehidas | 871 |
| 014 | Filtras nuo šlifavimo staklių | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 015 | Filtras iš broko, susidariusio šlifavimo metu, šalinimo linijos | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 016 | Filtras iš grįžtamų medžiagų įrenginio | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 017 | Šlapias Elektrostatinis filtras nuo plokštės presavimo įrenginio | 56 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Formaldehidas | 871 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 |
| 027 | Multiciklonai iš kiekvieno katilo ir Kondensacinis ekonomaizeris iš bendro deginių srauto | 56 | Kietosios dalelės (A) | 6493 |

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Neatitiktinės sąlygos nėra numatomos.

Įrenginio pavadinimas

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos  šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
| išmetimų trukmė,  val., min.  (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3 |
| pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

**VII**. **ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS**

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai | ŠESD pavadinimas  (anglies dioksidas (CO2),azoto suboksidas (N2O), perfluorangliavandeniliai (PFC)) |
| 1 | 2 | 3 |
| 1. | Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus įrenginiuose, skirtuose pavojingoms arba komunalinėms atliekoms deginti) | Anglies dioksidas (CO2) |

**VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ**

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Vandens telkinio pavadinimas, kategorijair kodas | 80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m3/s (upėms) | Vandens telkinio plotas, ha  (stovinčio vandens telkiniams) | Vandens telkinio būklė | | | | | |
| Rodiklis | Esama (foninė) būklė | | Leistina vandens telkinio apkrova | | |
| mato vnt. | reikšmė | Hidraulinė, m3/d. | teršalais | |
| mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1. | Melioracijos griovys | - | - |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas | Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas | Leistina priimtuvo apkrova | | | | |
| hidraulinė | | teršalais | | |
| m3/d | m3/metus | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | UAB „Akmenės vandenys“ centralizuoti buitinių nuotekų tinklai | Sutartis su UAB „Akmenės vandenys“ | 56,1 | - | BDS7 | mg/l | pagal sutartį su UAB „Akmenės vandenys“ |
| Skendinčios medžiagos | mg/l |
| Bendras azotas | mg/l |
| Bendras fosforas | mg/l |

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Priimtuvo numeris | Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas | Išleistuvo tipas / techniniai duomenys | Išleistuvo vietos aprašymas | Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis | |
| m3/d. | m3/m. |
| 1 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| LD1 | M-1 melioracijos griovys | Paviršinės nuotekos nuo netaršių teritorijų | krantinis | kairysis krantas | 8167,53 | 70102,84 |
| LD2 | M-1 melioracijos griovys | Paviršinės nuotekos nuo galimai taršių teritorijų | krantinis | kairysis krantas | 16946,0 | 145454,4 |
| LD3 | M-1 melioracijos griovys | Paviršinės nuotekos nuo galimai taršių teritorijų | krantinis | kairysis krantas |
| LD4 | M-1 melioracijos griovys | Paviršinės nuotekos nuo galimai taršių teritorijų | krantinis | kairysis krantas |

18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Teršalo pavadinimas | Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą | | | Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas | | | | | | | | Numatomas valymo efektyvumas, % |
| mom.,  mg/l | vidut.,  mg/l | t/metus | DLK mom.,  mg/l | Prašoma LK mom.,  mg/l | DLK vidut.,  mg/l | Prašoma LK vid.,  mg/l | DLT paros,  t/d | Prašoma LT paros,  t/d | DLT metų,  t/m. | Prašoma LT metų,  t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| LD1 | SM | 50 | 30 | - | 50 | 50 | 30 | 30 | \* | \* | \* | \* | - |
| Naftos pr. | 7 | 5 | - | 7 | 7 | 5 | 5 | \* | \* | \* | \* | - |
| LD2 | SM | 240 | 240 | - | 50 | 50 | 30 | 30 | \* | \* | \* | \* | 87 |
| Naftos pr. | 50 | 50 | - | 7 | 7 | 5 | 5 | \* | \* | \* | \* | 90 |
| LD3 | SM | 240 | 240 | - | 50 | 50 | 30 | 30 | \* | \* | \* | \* | 87 |
| Naftos pr. | 50 | 50 | - | 7 | 7 | 5 | 5 | \* | \* | \* | \* | 90 |
| LD4 | SM | 240 | 240 | - | 50 | 50 | 30 | 30 | \* | \* | \* | \* | 87 |
| Naftos pr. | 50 | 50 | - | 7 | 7 | 5 | 5 | \* | \* | \* | \* | 90 |

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų  šaltinis / išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Įdiegimo data | Priemonės projektinės savybės | | |
| rodiklis | mato vnt. | reikšmė\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | LD2 | Paviršinių lietaus nuotekų valymo įrenginys (purvo – naftos gaudyklė) | 2019 m. | Išvalymo efektyvumas | % | SM-87, NP-90 |
| 2. | LD3 | Paviršinių lietaus nuotekų valymo įrenginys (purvo – naftos gaudyklė) | 2019 m. | Išvalymo efektyvumas | % | SM-87, NP-90 |
| 3 | LD4 | Paviršinių lietaus nuotekų valymo įrenginys (purvo – naftos gaudyklė) | 2019 m. | Išvalymo efektyvumas | % | SM-87, NP-90 |

\*Pastaba: SM – skendinčios medžiagos, NP – naftos produktai.

20 lentelė. Numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonės

Papildomos priemonės nenumatomos.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės aprašymas | Laukiamo efekto aprašymas | Numatomas leidimo sąlygų keitimas įgyvendinus priemonę | Diegimo | |
| pradžia | pabaiga |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

Nuotekos iš kitų įmonių ir abonentų nebus priimamos.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil.  Nr. | Abonento pavadinimas | Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonento | Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonento nuotekomis | | | | |
| tūkst. m3/m. | Teršalai | LKmom.,  mg/l | LKvid.,  mg/l | LTparos,  t/d | LTmetinė,  t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritetinėmis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis: | | | | | | |
| 1.1. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 2. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m3/d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų): | | | | | | |
| 2.1. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 3. | Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybines nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys: |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 4. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys: |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 5. | Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys): |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 6. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas: | | | | | | |
| 6.1. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 7. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys: |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 8. | Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys): |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

Nuotekų apskaitos priemonių nėra.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA**

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

Atsižvelgiant į LR Aplinkos ministro 2008-04-30 įsakymu Nr. D1-230 patvirtintų cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimų 6.1.3 punktą, vykdant vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m3 per dieną gamybą, privaloma atlikti preliminarųjį ekogeologinį tyrimą. Vykdant ūkinę veiklą numatoma gaminti apie 1800 m3 per dieną MDP, todėl teritorijoje yra atlikti preliminarūs ekogeologiniai tyrimai (vykdė UAB “DGE Baltic Soil and Environment”).

Preliminarių ekogeologinių tyrimų metu teritorijoje buvo išgręžta 30 mechaninių 120 mm diametro tiriamųjų gręžinių. Gręžinių gyliai kito nuo 3,0 iki 4,5 m, bendras jų metražas – 106 m. Buvo ištirta 39 grunto ir 29 gruntinio vandens bandiniai.

Tiriamoje teritorijoje žemės paviršių sudaro dirvožemis (pIV), kurio storis kinta nuo 0,15 iki 0,6 m. Po dirvožemio sluoksniu didesnėje teritorijos dalyje paplitusios limnoglacialinės nuogulos (lglIIbl), tai daugiausiai aleuritingas smėlis bei smėlingas aleuritas, kurio pragręžtas storis siekia iki 3,3 m. Pietvakarinėje teritorijos dalyje aptinkamas priemolis, kurio storis siekia iki 0,8 m. Po dirvožemiu lokaliose vietose taip pat sutinkamos ir fliuvioglacialinės nuogulos (flIIbl), kurių didžiausias storis fiksuotas AK-3 gręžinyje siekė 4,3 m stambiagrūdžio smėlio. Apatinę pjūvio dalį didesnėje teritorijos dalyje užbaigia moreninis priesmėlis (gIIIbl), kurio didžiausias pragręžtas storis siekia 4,3 m šiaurinėje teritorijos dalyje.

Gruntinis vanduo tyrimų metu gręžiniuose aptiktas gana aukštai 0,13–1,35 m gylyje nuo žemės paviršiaus. Nenustatyta aiškiai išreikšta gruntinio vandens tėkmės kryptis. Tiriamoje teritorijoje gruntinį vandenį daugiausiai talpina aleuritingos ir smėlingos nuogulos.

Remiantis LAND 9-2009 „Naftos produktais užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimais“, ir „Cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimais“, teritorija priskirta IV grupei (mažai jautri taršai).

Paviršiniame grunto (iki 1,0 m gylio) sluoksnyje iš 30 tirtų bandinių tik viename mėginyje paimtame iš 0,1–0,25 m gylio (gręžinyje AK-24) buvo nustatyta nedidelė naftos produktų reikšmė, kuri neviršijo ribinių verčių nurodytų LAND 9-2009 reikalavimuose. Visuose kituose 29 bandiniuose naftos produktų koncentracijos buvo žemesnės už laboratorinių prietaisų nustatymo ribas.

Sunkiųjų metalų bei daugiaciklių aromatinių angliavandenilių koncentracijos grunte neviršijo ribinių verčių, nustatytų mažai jautrioms teritorijoms.

Iš tirtų bendrosios chemijos rodiklių tik nitritų ir nitratų koncentracijos viršijo ribines vertes vertinant pagal Cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimus. Nitritų koncentracijos gręžiniuose Nr. AK- 15, 16, 19, 23, 27 ir 29 viršijo ribines vertes nuo 1,65 iki 4,90 karto. Nitratų koncentracijos ribines vertes gręžiniuose AK-12, 15 ir 27 viršijo atitinkamai 2,01; 1,35 ir 1,68 karto. Padidintos azoto junginių koncentracijos gali būti siejamos su žemės ūkio laukų tręšimu organinėmis ar mineralinėmis azoto trąšomis. Ūkinės veiklos metu, nutraukus žemės ūkio veiklą teritorijoje, azoto junginių patekimas į gruntinį vandenį bus sustabdytas bei potencialus nitratų šaltinis pašalintas.

Lietuvos Geologijos tarnyba prie Aplinkos ministerijos 2018-05-22 raštu Nr.(6)-1.7-2461 nurodė, kad atlikus preliminarų ekogeologinį tyrimą detalus ekogeologinis tyrimas nėra privalomas. Lietuvos Geologijos tarnybos vertinimas yra priede 5.

**X. TRĘŠIMAS**

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Atliekos nebus naudojamos tręšimui.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Laukai nebus tręšiami mėšlu ir (ar) srutomis.

**XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS**

**23. Atliekų susidarymas.** Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

23.1 lentelė. Atliekos, atliekų tvarkymas

| Technologinis procesas | Atliekos | | | | | Atliekų tvarkymo veikla | Atliekų laikymas objekte | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| pavadinimas | kiekis1), t/metus | | kodas | agregatinis būvis (kietas, skystas, pastos) |
| I statybos etapas | II statybos etapas | laikymo sąlygos | didžiausias vienu metu numatomas laikyti kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Gamyba | kitaip neapibrėžtos atliekos | 700 | 100 | 03 01 99 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 20 |
| pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04 | 1,0 | - | 03 01 05 | kietas | Naudojama kurui | Konteineris | 0,2 |
| plastikinė (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotė | 35 | 15 | 15 01 02 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 20 |
| Popieriaus ir kartono pakuotė | 250 | 100 | 15 01 01 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 15 |
| medinės pakuotės | 700 | 50 | 15 01 03 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 50 |
| pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | 1,0 | 1,0 | 15 01 10\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 0,2 |
| dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų, atliekos | 4,5 | 2,0 | 08 01 11\* | Skystas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 0,05 |
| klijų ir hermetikų atliekos, nenurodytos 08 04 09 | 30,0 | - | 08 04 10 | Skystas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 0,05 |
| nebenaudojamos organinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos | 1,5 | 1,5 | 16 05 08\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 0,05 |
| nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 03 03 10 | 1653 | - | 03 03 11 | Skystas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 100 |
| Kuro deginimas | lakieji durpių ir neapdorotos medienos pelenai | 400 | - | 10 01 03 | kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | konteineris | 20 |
| Dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 04) | 680 | - | 10 01 01 | kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | konteineris | 20 |
| Krautuvų eksploatavimas | Naudoti nebetinakamos padangos | 4,0 | 2,0 | 16 01 03 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Patalpa | 0,1 |
| Tepalų filtrai | 0,01 | - | 16 01 07\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Patalpa | 0,01 |
| Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva | 2,0 | - | 13 02 08 | Skystas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpa | 0,1 |
| Technikos ir įrenginių priežiūra | kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva | 4,0 | 1,0 | 13 02 08\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpa | 0,5 |
| pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | 0,4 | 0,1 | 15 01 10\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpa | 0,1 |
| absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis | 4,0 | 1,0 | 15 02 02\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 0,2 |
| tepalų filtrai | 0,4 | 0,1 | 16 01 07\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 0,1 |
| švino akumuliatoriai | 0,8 | 0,2 | 16 06 01\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 0,5 |
| Pagalbinis ūkis | baterijos ir akumuliatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03 ir nerūšiuotos baterijos ir akumuliatoriai, kuriuose yra tokių baterijų | 0,04 | 0,01 | 20 01 33\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 0,01 |
| nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių | 0,04 | 0,01 | 20 01 35\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpos | 0,01 |
| didelių gabaritų atliekos | 2,0 | 0,5 | 20 03 07 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 1,0 |
| pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 | 0,8 | 0,2 | 16 01 21\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 1,0 |
| juodieji metalai | 4,0 | 1,0 | 19 12 02 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 0,01 |
| nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių | 0,08 | 0,02 | 20 01 23\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 0,01 |
| Patalpų priežiūra | dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio | 0,4 | 0,1 | 20 01 21\* | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpa | 0,1 |
| Aplinkos tvarkymas | Gatvių valymo liekanos | 90 | 10 | 20 03 03 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 10,0 |
| Biologiškai skaidžios atliekos | 6,0 | 1,0 | 20 02 01 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 0,5 |
| Paviršinių nuotekų valymas | Smėliagaudžių atliekos | 25 | - | 19 08 02 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 1,0 |
| atskyrus alyvą/vandenį gautas riebalų ir alyvos mišinys, nenurodytas 19 08 09 | 0,8 | - | 19 08 10\* | Pasta | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 0,5 |
| naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo | 1,5 | - | 13 05 07\* | Skystas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Talpa | 0,5 |
| Buitinių patalpų priežiūra | Mišrios komunalinės atliekos | 35 | 5 | 20 03 01 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 2,0 |
| Popierius ir kartonas | 9 | 5 | 20 01 01 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 0,6 |
| Stiklas | 9 | 5 | 20 01 02 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 0,4 |
| Plastikai | 9 | 5 | 20 01 39 | Kietas | Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams | Konteineris | 0,6 |

**24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas**

Atliekos naudojamos ar šalinamos nebus.

**24.1. Nepavojingosios atliekos**

**23 lentelė**. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Numatomos naudoti atliekos | | | Atliekų naudojimo veikla | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |

**24 lentelė**. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Numatomos šalinti atliekos | | | Atliekų šalinimas | | |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10) | Projektinis įrenginio pajėgumas | Didžiausias numatomas  šalinti bendras atliekų kiekis, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |

**25 lentelė**. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  |  |  |  |  |

**26 lentelė.** Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Atliekos | | | Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |

**27 lentelė**. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Įrenginio pavadinimas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Atliekos | | | Atliekų laikymas | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  |  |  |  |  |

**24.2. Pavojingosios atliekos**

**28 lentelė**. Numatomos naudoti pavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pavojingųjų  atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimo veikla | |  |
| Atliekos naudojimo veiklos kodas  (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**29 lentelė**. Numatomos šalinti pavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų šalinimas | | |
| Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10) | Projektinis įrenginio pajėgumas | Didžiausias numatomas  šalinti bendras atliekų kiekis, t/m. |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**30 lentelė**. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pavojingųjų  atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
| Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**31 lentelė**. Didžiausiais numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**32 lentelė**. Didžiausias numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Įrenginio pavadinimas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
| Didžiausias vienu metu numatomas laikyti  bendras atliekų kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 81 punktuose nustatytus reikalavimus.“;

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

**XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ**

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Planuojamos ūkinės veiklos vykdymo metu aplinkos triukšmą sukels įmonės esami ir planuojami stacionarūs triukšmo šaltiniai ir mobilūs taršos šaltiniai.

**MDP plokštės gamyba**

MDP medienos plokštė gaminama iš nenužievintų rąstų, juos smulkinant medienos smulkintuvu. Analogiškų įrenginių matavimais nustatyta, kad rąstų smulkinimo įrenginys (triukšmo šaltinis – T1) skleidžia 95,4 dBA vidutinį ekvivalentinio nuolatinio garso slėgio lygį[[1]](#footnote-1), t. y. garso galia sudarytų 106,4 dBA. Pagal projektinę dokumentaciją šalia šio įrenginio planuojama įrengti ventiliatorių, kurio garso galia sudarytų 96 dBA.

Suminis keleto triukšmo šaltinių keliamas triukšmo lygis apskaičiuojamas pagal formulę[[2]](#footnote-2):

,

kur *n* – bendras atskirų sumuojamų triukšmo šaltinių garso lygis; *Li* – triukšmo šaltinio lygis (dBA). Suminė šių triukšmo šaltinių garso galia sudarytų 106,8 dBA.

Pjuvenų, skiedros rūšiavimo įrenginio (T2) ir džiovyklos įrenginio (T4) garso galios atitinka 96 dBA.

Susmulkinta mediena patenka į 5 vnt. drožliavimo įrenginių pastatą (T3). Pagal metodinius nurodymus „Medienos smulkinimo įrenginių sukeliamas triukšmas ir jo poveikis“[[3]](#footnote-3) kiekvieno įrenginio sukeliamas triukšmo lygis sudaro 102 dBA, o suminė visų įrenginių garso galia apie 109 dBA.

Drožlės rūšiavimo įrenginyje (T5) pagrindiniai triukšmo šaltiniai yra 2 ventiliatoriai. Pagal projekto dokumentaciją kiekvieno iš jų garso galia sudaro 95 dBA, suminė dviejų ventiliatorių garso galia – 98 dBA.

Pagal darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatus triukšmo lygio, veikiančio darbuotojus, leistina viršutinė ekspozicijos vertė Lex, 8h = 85 dB. Skaičiavimuose priimta, jog MDP medienos plokščių gamybos pastato (T6) viduje triukšmo lygis gali siekti iki 85 dBA. Pastato sienų garso izoliavimo rodiklis Rw priimtas ne mažesnis negu 35 dBA. Įrenginių, esančių medienos plokščių gamybos patalpose vidutinis triukšmo lygis neviršys 85 dBA.

Ant MDP gamybos pastato stogo yra montuojami aštuoni oro ištraukimo ventiliatoriai – ventkameros (T7-1 – T7-8), kurių garso galia svyruoja nuo 76 iki 81 dBA.

27.1 lentelė. Gamybos pastato triukšmo šaltiniai

| ŠVOK ventkameros | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinio pavadinimas | Taško Nr. | Garso slėgio lygis, dBA (1 m atstumu) | | Garso galia, dBA |
| Viduje | Lauke |
| Vent. kamera 3 | T7-1 | 65 | 65 | 76 |
| Vent. kamera 2 | T7-2 | 70 | 70 | 81 |
| Vent. kamera 1 | T7-3 | 70 | 70 | 81 |
| Vent. kamera 7 | T7-4 | 70 | 70 | 81 |
| Vent. kamera 6 | T7-5 | 70 | 70 | 81 |
| Vent. kamera 5 | T7-6 | 65 | 65 | 76 |
| Vent. kamera 8 | T7-7 | 65 | 65 | 76 |
| Vent. kamera 4 | T7-8 | 70 | 70 | 81 |

**Krovos darbai**

Rąstai sandėliuojami lauke, įmonės teritorijoje. Rąstų krovą planuojama vykdyti 7 krautuvais, skiedrų krovą – 1 krautuvu. Visų šių krautuvų (T11-1 – T11-8) garso galia priimta pagal *Liebherr LH 60 M Timber* krautuvo techninius duomenis ir sudaro – 105 dBA.

Skiedra iš vagonų bus iškraunama krautuvų pagalba. Bus eksploatuojami 3 vnt. krautuvai (T12-1 – T12-3, kurių garso galia priimta pagal *Manitou MLT-X735* krautuvo techninius duomenis ir sudaro – 106 dBA. Vienu metu gali būti vykdoma krova visose 3 geležinkelio atšakose.

Derva bus išpilama vamzdynu ir papildomai triukšmo neįtakos.

**Katilinė**

Katilinės (T14) įrenginiai sumontuoti viduje – priimamas visuminis 85 dBA triukšmo lygis (pagal darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatus triukšmo lygio, veikiančio darbuotojus, leistina viršutinė ekspozicijos vertė Lex, 8h = 85 dB.). Pastato sienų garso izoliavimo rodiklis Rw priimtas ne mažesnis negu 35 dBA.

Kuro sandėlyje patalpoje eksploatuojamas krautuvas, kurio garso galia priimta pagal *Manitou MLT-X735* krautuvo techninius duomenis ir sudaro – 106 dBA. Kuras atvežamas krovininiu transportu ir išpilamas uždarame sandėlyje.

**Kiti triukšmo šaltiniai**

Lauke prie drožliavimo įrenginių pastato įrengtas ventiliatorius (T15), kurio garso galia – 96 dBA. Pastate, šalia drožlės rūšiavimo įrenginio, įrengti 3 ventiliatoriai (T16), iš kurių kiekvieno garso galia siekia 97 dBA. Suminė garso galia sudarytų 101,8 dBA. Šalia MDP medienos plokščių gamybos pastato įrengti 5 ventiliatoriai (T17-T21), iš kurių garso galia svyruoja nuo 99 iki 104 dBA.

Prie ventiliatorių Nr. T17, T18, T20 ir T21 įrengta prieštriukšminė sienutė, kurios tipas – garsą atspindintis, ilgis – 70 metrų, aukštis –3 metrai.

27.2 lentelė Stacionarūs ir mobilūs triukšmo šaltiniai

| Nr. | Triukšmo šaltiniai | Garso galia, dBA | Darbo laikas, valandomis | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Diena  (7–19 val.) | Vakaras  (19–22 val.) | Naktis  (22–7 val.) |
| T1\*\* | Rąstų smulkinimo įrenginys. *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 106,4 | 12 val. | 2 val. | 4,5 val. |
| T2\* | Pjuvenų, skiedros rūšiavimo įrenginys. *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 96,0 | 12 val. | 2 val. | 4,5 val. |
| T3\*\* | Drožliavimo įrenginių pastatas. *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 109,0 | Visa para | | |
| T4 | Džiovyklos įrenginys. *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 96,0 | 12 val. | 2 val. | 4,5 val. |
| T5 | Drožlės rūšiavimo įrenginys. *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 98,0 | 12 val. | 2 val. | 4,5 val. |
| T6\* | Bendras MDP vidaus įrenginių triukšmo lygis patalpų viduje. *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 85,0 | Visa para | | |
| T7-1 | Ventkamera 3 (ant stogo). *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 76,0 | Visa para | | |
| T7-2 | Ventkamera 2 (ant stogo). *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 81,0 |
| T7-3 | Ventkamera 1 (ant stogo). *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 81,0 |
| T7-4 | Ventkamera 7 (ant stogo). *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 81,0 |
| T7-5 | Ventkamera 6 (ant stogo). *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 81,0 |
| T7-6 | Ventkamera 5 (ant stogo). *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 76,0 |
| T7-7 | Ventkamera 8 (ant stogo). *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 76,0 |
| T7-8 | Ventkamera 4 (ant stogo). *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 81,0 |
| T11-1 | Krautuvas (rastų krova). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 105,0 | 10 val. | 2 val. | - |
| T11-2 | Krautuvas (rastų krova). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 105,0 | 10 val. | 2 val. | - |
| T11-3 | Krautuvas (rastų krova). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 105,0 | 10 val. | 2 val. | 2 val. |
| T11-4 | Krautuvas (rastų krova). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 105,0 | 10 val. | 2 val. | - |
| T11-5 | Krautuvas (skiedros krova). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 105,0 | 10 val. | 2 val. | - |
| T11-6 | Krautuvas (rastų krova). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 105,0 | 10 val. | 2 val. | 2 val. |
| T11-7 | Krautuvas (rastų krova). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 105,0 | 10 val. | 2 val. | - |
| T11-8 | Krautuvas (rastų krova). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 105,0 | 10 val. | 2 val. | - |
| T12-1 | Krautuvas (vagonų krovos darbai). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 106,0 | 12 val. | - | - |
| T12-2 | Krautuvas (vagonų krovos darbai). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 106,0 | 12 val. | - | - |
| T12-3 | Krautuvas (vagonų krovos darbai). *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 106,0 | 12 val. | - | - |
| Katilinė | | | | | |
| T13\* | Katilinės kuro krautuvas. *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 106,0 | 10 val. | 1,5 val. | 2 val. |
| T14\* | Katilinės įrenginiai. *Plotinis triukšmo šaltinis.* | 85,0 | Visa para | | |
| Kiti triukšmo šaltiniai | | | | | |
| T15 | Ventiliatorius (z=2m) *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 96,0 | Visa para | | |
| T16 | Ventiliatorius, 3 vnt.\* (z=2m) *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 101,8 | Visa para | | |
| T17 | Ventiliatorius (z=2m) *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 99,0 | Visa para | | |
| T18 | Ventiliatorius (z=2m) *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 104,0 | Visa para | | |
| T19 | Ventiliatorius (z=2m) *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 103,0 | Visa para | | |
| T20 | Ventiliatorius (z=2m) *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 100,0 | Visa para | | |
| T21 | Ventiliatorius (z=2m) *Taškinis triukšmo šaltinis.* | 100,0 | Visa para | | |

\* – Pastato sienų garso izoliacijos Rw rodiklis – 35 dBA.

\*\* – Pastato sienų garso izoliacijos Rw rodiklis – 50 dBA.

**Įmonės teritorijoje transporto sukeliamas triukšmas**

Bendrą automobilių paros srautą sudarys 100 lengvųjų ir 143 sunkiasvorių automobilių. Skaičiavimuose vertinamos automobilių stovėjimo aikštelės (P1 ir P2).

|  |  |
| --- | --- |
| 27.3 lentelė. | Į teritoriją atvažiuojantis ir išvažiuojantis autotransportas |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Triukšmo šaltiniai | Valandinis automobilių skaičius | | | Garso galia, dBA |
| Diena (7-19 val.) | Vakaras (19-22 val.) | Naktis (22-7 val.) |
| Lengvieji automobiliai. *Linijinis triukšmo šaltinis.* | 5,58 | 0 | 3,67 | 85 |
| Sunkiasvoriai automobiliai. *Linijinis triukšmo šaltinis.* | 8,33 | 4,67 | 3,22 | 95 |

teritorijoje per metus numatyta iškrauti apie 9250 vagonų su skiedra, 2000 vagonų ir 1200 platformų su medieną, 1000 vagonų su derva.

|  |  |
| --- | --- |
| 27.4 lentelė. | Į teritoriją atvažiuojantis bėginis transportas |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Triukšmo šaltiniai | Vidutinis paros vagonų skaičius | | | Vidutinis paros vagonų skaičius |
| Diena (7–19 val.) | Vakaras (19–22 val.) | Naktis (22–7 val.) |
| Geležinkelio atšaka (žym. G1–1) *Geležinkelio triukšmas.* | 2 | - | - | 2 |
| Geležinkelio atšaka (žym. G1–2) *Geležinkelio triukšmas.* | 7 | - | - | 7 |
| Geležinkelio atšaka (žym. G1–3) *Geležinkelio triukšmas.* | 29 | - | - | 29 |

Triukšmo šaltinių schema yra priede 7.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Apskaičiuoti triukšmo rodikliai ties vakarine ir pietine žemės sklypo ribomis viršija HN 33:2011 nustatytas ribines vertes gyvenamajai ir visuomeninei aplinkai dienos, vakaro ir nakties periodais. Atsižvelgiant į šiuos viršijimusi yra nustatyta sanitarinės apsaugos zoną remiantis dienos, vakaro ir nakties triukšmo (55, 50 ir 45 dBA) izolinijomis. Sanitarinės apsaugos zonos riba pakoreguota rengiant poveikio visuomenės sveikatia vertinimą. Dėl pakoreguotos sanitarinės apsaugos zonos ribos ir planuojamos ūkinės veiklos galimybių Nacionalinis visuomenės sveikatos centras, Šiaulių departamentas 2019-03-12 priėmė sprendimą raštu Nr.(6-11 14.3.4E)2-11985. Raštas yra priede 4.

Tam, kad sumažinti ūkinės veiklos įtakojamo triukšmo sklidimą, planavimo organizatorius įdiegtos triukšmą atspindinčios priemonės – prieštriukšminės sienutės prie įrenginių ir prie ūkinės veiklos žemės sklypo pietinės ir rytinės ribos.

Prie ventiliatorių Nr. T17, T18, T20 ir T21 įrengta prieštriukšminė sienutė, kurios tipas – garsą atspindintis, ilgis – 70 metrų, aukštis – 3 metrai. Prie pietinės ūkinės veiklos žemės sklypo ribos įrengiama 575 metrų ilgio, 3 metrų aukščio garsą atspindinti prieštriukšminė sienutė. Prie rytinės ūkinės veiklos žemės sklypo ribos įrengiama 145 metrų ilgio, 3 metrų aukščio garsą atspindinti prieštriukšminė sienutė.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Iš gamybos cecho ir kuro deginimo įrenginių galima tarša formaldehido, azoto oksidų ir sieros dioksidų kvapais. Kvapų taršos šaltiniai išmetantys minėtus teršalus yra vertinami kaip aplinkos oro taršos šaltiniai.

|  |  |
| --- | --- |
| 29.1 lentelė | Kvapų taršos šaltinių emisijos |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos šaltinis | Teršalo pavadinimas | Teršalo koncentracija, mg/m3 | Tūrio debitas, m3/s | Kvapo slenksčio vertė, mg/m3 | Momentinė kvapo emisija, OUE/s |
| 003 | Formaldehidas | 15,0 | 68,06 | 1,07 | 954,0 |
| Azoto oksidai (B) | 450,0 | 0,33 | 87500,0 |
| 013 | Formaldehidas | 1,0 | 11,67 | 1,07 | 10,9 |
| 017 | Formaldehidas | 0,06 | 18,30 | 1,07 | 1,07 |
| 027 | Azoto oksidai (B) | 432,7 | 16,09 | 0,33 | 20016,3 |
| Sieros dioksidas (A) | 22,7 | 1,85 | 198,4 |
| 028 | Azoto oksidai (B) | 27,8 | 16,19 | 0,33 | 1286,1 |
| 029 | Azoto oksidai (B) | 0,9 | 0,3 | 0,33 | 0,8 |
| 030 | Azoto oksidai (B) | 0,9 | 0,3 | 0,33 | 0,8 |
| 031 | Azoto oksidai (B) | 0,04 | 0,3 | 0,33 | 0,03 |
| 032 | Azoto oksidai (B) | 596,7 | 0,3 | 0,33 | 511,4286 |
| 034 | Azoto oksidai (B) | 333,3 | 0,3 | 0,33 | 285,7143 |

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Atliekant planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimą buvo įvertinta aplinkos oro užterštumo prognozė.

Kvapo sklaidos modeliavimas buvo atliktas kompiuterinių programų paketu „AERMOD View”, AERMOD matematiniu modeliu, skirtu pramoninių šaltinių kompleksų išmetamų teršalų sklaidai aplinkoje modeliuoti. Kvapų modeliavimo taršos šaltinių fiziniai parametrai ir vietovės meteorologinės sąlygos priimti analogiški kaip ir oro teršalų sklaidos modeliavime.

|  |  |
| --- | --- |
| 30.1 lentelė | Kvapų sklaidos modeliavimo rezultatai |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Teršalas | Ribinė vertė | Apskaičiuota didžiausia kvapų koncentracija | |
| OUE/m3 | OUE/m3 | vnt. dalimis ribinės vertės |
| Kvapas | 8 | 0,04 | 0,005 |

Atliktu kvapų sklaidos aplinkos ore modeliavimu nustatyta, kad kvapų koncentracijos vienos valandos vidurkio intervale neviršija ribinės vertės gyvenamosios aplinkos ore 8 OUE/m3 vertės, todėl kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės nėra numatomos.

**XIII. Aplinkosaugos veiksmų planas**

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

GPGB ribinės vertės pasiektos, aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parametras | Vienetai | Siekiamos ribinės vertės  (pagal GPGB) | Esamos vertės | Veiksmai tikslui pasiekti | Laukiami rezultatai | Įgyvendinimo data |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**MONITORINGAS**

LR aplinkos ministro įsakyme “Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo” Nr. D1-546, 2009 m. rugsėjo 16 d. reglamentuojama, kad ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringą turi vykdyti ūkio subjektai, kurie planuoja išleisti į paviršinius vandens telkinius ir (ar) natūralias filtravimo sistemas nuotekas arba išmeta į aplinkos orą teršalus ir šiai veiklai pagal TIPK taisyklių reikalavimus reikia turėti taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą (toliau – TIPK leidimas) ar pagal Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2014 m. kovo 6 d. įsakymu Nr. D1-259 „Dėl Taršos leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“, (toliau – Taršos leidimų išdavimo taisyklės) reikalavimus reikia turėti taršos leidimą (toliau – Taršos leidimas):

- į aplinką išleidžiama ar planuojama išleisti paviršines nuotekas, kurios surenkamos nuo galimai teršiamų teritorijų, kurių paviršinių nuotekų surinkimo plotas didesnis negu 1 ha (išskyrus automobilių stovėjimo aikšteles);

- kurie per parą į nuotakyną išleidžia 50 m3 ir daugiau gamybinių ar komunalinių nuotekų. Išleidžiamų nuotekų kiekis apskaičiuojamas per metus išleidžiamą ar numatomą išleisti nuotekų kiekį padalijus iš išleidimo dienų skaičiaus;

- kurie eksploatuoja kurą deginančius įrenginius, kurių nominali šiluminė galia lygi arba didesnė kaip 1 MW, bet nesiekia 50 MW ir kurių eksploatavimui taikomos Išmetamų teršalų iš kurą deginančių įrenginių normos LAND 43-2013, patvirtintos Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. balandžio 10 d. įsakymu Nr. D1-244 „Dėl Išmetamų teršalų iš kurą deginančių įrenginių normų LAND 43-2013 patvirtinimo“ (toliau – LAND 43-2013);

Planuojama ūkinė veikla atitinka išvardintus Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatus.

**Aplinkos oro taršos šaltinių monitoringas**

***Kontroliuotinų oro teršalų atrinkimas***

Remiantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priedo 4 punktu kontroliuotini tie ūkio subjekto į aplinkos orą išmetami teršalai, kurių pavojingumo rodiklis TPR ≥ 10:

TPR=(Mm/RV)a,

**čia**: **Mm** – suminis teršalo išmetimas iš visų taršos šaltinių (maksimaliai galimas), tonomis per metus;

**RV** – teršalo (išskyrus kietąsias daleles) paros ribinė aplinkos oro užterštumo vertė (išreikšta mg/m3), nustatyta žmonių sveikatos apsaugai Aplinkos oro užterštumo sieros dioksidu, azoto dioksidu, azoto oksidais, benzenu, anglies monoksidu, švinu, kietosiomis dalelėmis ir ozonu normose, patvirtintose Lietuvos Respublikos aplinkos ministro ir Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2001 m. gruodžio 11 d. įsakymu Nr. 591/640 (toliau šiame punkte – ES normos), arba Teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal nacionalinius kriterijus, sąraše ir ribinėse aplinkos oro užterštumo vertėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos aplinkos ministro ir Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2000 m. spalio 30 d. įsakymu Nr. 471/582 (toliau šiame punkte – nacionalinės normos). Kietųjų dalelių išmetimo atveju, kai visas kietųjų dalelių kiekis arba jų dalis išmetama deginant kurą ar atliekas, RV – kietųjų dalelių paros ribinė aplinkos užterštumo vertė – 0,05 mg/m3, o visais kitais atvejais RV – kietųjų dalelių paros ribinė aplinkos užterštumo vertė – 0,15 mg/m3. Jei teršalui nustatyta nacionalinė norma, tačiau nenustatyta paros ribinė vertė, TPR nustatymui taikoma 50 % pusės valandos ribinės vertės dydžio. Jei teršalui nustatyta ES norma, tačiau nenustatyta paros ribinė vertė, TPR nustatymui taikoma metinė ribinė ar siektina vertė arba paros 8 valandų maksimalaus vidurkio ribinė ar siektina vertė.

**a** – pastovus dydis, priklausantis nuo išmetamo į aplinkos orą teršalo grupės, nurodytos Apmokestinamų teršalų sąrašo ir grupių, patvirtintų Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2000 m. sausio 18 d. nutarimu Nr. 53, II skyriuje. I grupės teršalo pastovus dydis „a“ lygus 1,7, II – 1,3, III –1,0, IV – 0,9, o azoto oksidų (kaip azoto dioksido) – 1,3, sieros dioksido – 1,0, dulkių (kietųjų dalelių) – 0,9.

|  |  |
| --- | --- |
| 29 lentelė. | Išmetamų teršalų pavojingumo rodikliai |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Teršalo pavadinimas** | **Mm, t/m** | **RV, mg/m3** | **a** | **TPR** | **TPR˃10** |
| Anglies monoksidas | 737,851 | 10 | 0,9 | 47,99 | + |
| Azoto oksidai | 952,294 | 0,04 | 1,3 | 489468,3 | + |
| Kietosios dalelės | 76,577 | 0,05 | 0,9 | 735,55 | + |
| LOJ | 10,371 | 2,5 | 0,9 | 3,598 | - |
| Sieros dioksidas | 6,415 | 0,125 | 1 | 51,32 | + |
| Formaldehidas | 27,439 | 0,01 | 1,3 | 29504,5 | + |

Remiantis TPR paskaičiavimu kontroliuotini teršalai yra: anglies monoksidas, azoto oksidai, kietosios dalelės, sieros dioksidas ir formaldehidas.

***Taršos šaltinių kategorijų nustatymas***

Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių monitoringas vykdomas pagal stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių kontrolės grafiką, kurio sudarymui reikia nustatyti taršos šaltinių kategorijas pagal kontroliuotino teršalo išmetimo galingumą ir šaltinio taršos potencialų poveikį aplinkos oro kokybei.

Remiantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų 1 priedo 5 skyriumi – visi ūkio subjektų taršos šaltiniai skirstomi į pirmąją ir antrąją kategoriją pagal kiekvieną iš atitinkamo taršos šaltinio išmetamą teršalą:

Teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal nacionalinius kriterijus:

* pirmajai kategorijai priskiriami: taršos šaltiniai,

jei *Cm*/*RV* 0,5 , kai *M*/(*RV**H*) 0,01 ,

ir taršos šaltiniai, turintys valymo įrenginius, kurių vidutinis valymo efektyvumas didesnis kaip 85%,

jei *Cm*/*RV* 0,1 , kai *M*/(*RV**H*) 0,002 ,

čia: Cm – teršalo didžiausia koncentracija aplinkos ore, mg/m3, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms, pagal taršos sklaidos skaičiavimus;

RV – teisės aktuose nustatyta pusės valandos ribinė aplinkos oro užterštumo vertė, mg/m3. Jei teisės aktuose nėra nustatytos pusės valandos ribinės aplinkos oro užterštumo vertės, tuomet taikoma paros ribinė aplinkos oro užterštumo vertė.

M – maksimaliai galimas išmetamas teršalo kiekis iš šaltinio, g/s;

H – taršos šaltinio aukštis nuo žemės paviršiaus, m. Esant H<10 m, skaičiuojama kaip H=10 m;

* antrajai kategorijai priskiriami taršos šaltiniai, neatitinkantys pirmosios kategorijos taršos šaltinių kriterijų, nurodytų 5.1.1 punkte, ir taršos šaltiniai tų ūkio subjektų, kuriems taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidime leistinos taršos normatyvai nustatyti pagal faktinį išmetamų teršalų kiekį;

Teršalų, kurių kiekis aplinkos ore ribojamas pagal Europos Sąjungos kriterijus:

* pirmajai kategorijai priskiriami:

taršos šaltiniai,

jei *Cm* / *RV* 0,5 ,

kai *M* /(*RV* *H*) 0,01 ,

ir taršos šaltiniai, turintys valymo įrenginius, kurių vidutinis valymo efektyvumas didesnis kaip

85%,

jei *Cm* / *RV* 0,1 , kai *M* /(*RV* *H*) 0,002 ,

čia:

Cm – teršalo didžiausia koncentracija aplinkos ore, mg/m3, esant nepalankioms meteorologinėms sąlygoms, pagal taršos sklaidos skaičiavimus;

RV – teisės aktuose nustatyta valandos ribinė aplinkos oro užterštumo vertė, mg/m3. Jei teisės aktuose nėra nustatytos valandos ribinės aplinkos oro užterštumo vertės, tuomet taikoma mažiausiam vidurkiniam laikotarpiui nustatyta ribinė ar siektina vertė.

M – maksimaliai galimas išmetamas teršalo kiekis iš šaltinio, g/s;

H – taršos šaltinio aukštis nuo žemės paviršiaus, m. Esant H < 10 m, skaičiuojama kaip H = 10m;

* antrajai kategorijai priskiriami taršos šaltiniai, neatitinkantys pirmos kategorijos taršos šaltinių kriterijų, nurodytų 5.2.1 punkte. Taršos šaltinių kategorijų nustatymo skaičiavimų rezultatai pateikti 30 lentelėje.

|  |  |
| --- | --- |
| 30 lentelė. | Oro taršos šaltinių kategorijų nustatymo skaičiavimų rezultatai |

| **Teršalas** | **Taršos šaltinio Nr.** | **Cm, mg/m3** | **RV, mg/m3** | **Mm, g/s** | **H, m** | **ϕ, %** | **Cm/RV** | **Mm/(RV\*H)** | **Kategorija** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anglies monoksidas | 003 | 0,066 | 10 | 20,416667 | 30 | ϕ≥85% | 0,0066 | 0,0680556 | II |
| Anglies monoksidas | 017 | 0,066 | 10 | 0,0612512 | 20 | ϕ≥85% | 0,0066 | 0,0003063 | II |
| Anglies monoksidas | 027 | 0,066 | 10 | 10,008137 | 29 | ϕ≥85% | 0,0066 | 0,0345108 | II |
| Anglies monoksidas | 028 | 0,066 | 10 | 0,3375947 | 20 | 0 | 0,0066 | 0,001688 | II |
| Anglies monoksidas | 029 | 0,066 | 10 | 0,002331 | 10 | 0 | 0,0066 | 2,331E-05 | II |
| Anglies monoksidas | 030 | 0,066 | 10 | 0,002331 | 10 | 0 | 0,0066 | 2,331E-05 | II |
| Anglies monoksidas | 031 | 0,066 | 10 | 5,724E-05 | 10 | 0 | 0,0066 | 5,724E-07 | II |
| Anglies monoksidas | 032 | 0,066 | 10 | 0,376 | 10 | 0 | 0,0066 | 0,00376 | II |
| Anglies monoksidas | 034 | 0,066 | 10 | 0,035 | 10 | 0 | 0,0066 | 0,00035 | II |
| Azoto oksidai | 003 | 0,06261 | 0,2 | 30,625 | 30 | ϕ≥85% | 0,31305 | 5,1041667 | I |
| Azoto oksidai | 027 | 0,06261 | 0,2 | 7,0056957 | 29 | ϕ≥85% | 0,31305 | 1,2078786 | I |
| Azoto oksidai | 028 | 0,06261 | 0,2 | 0,4501263 | 20 | 0 | 0,31305 | 0,1125316 | II |
| Azoto oksidai | 029 | 0,06261 | 0,2 | 0,000272 | 10 | 0 | 0,31305 | 0,000136 | II |
| Azoto oksidai | 030 | 0,06261 | 0,2 | 0,000272 | 10 | 0 | 0,31305 | 0,000136 | II |
| Azoto oksidai | 031 | 0,06261 | 0,2 | 1,178E-05 | 10 | 0 | 0,31305 | 5,892E-06 | II |
| Azoto oksidai | 032 | 0,06261 | 0,2 | 0,179 | 10 | 0 | 0,31305 | 0,0895 | II |
| Azoto oksidai | 034 | 0,06261 | 0,2 | 0,1 | 10 | 0 | 0,31305 | 0,05 | II |
| Formaldehidas | 003 | 0,000018 | 0,2 | 1,0208333 | 30 | ϕ≥85% | 0,00009 | 0,1701389 | II |
| Formaldehidas | 013 | 0,000018 | 0,2 | 0,0116667 | 30 | ϕ≥85% | 0,00009 | 0,0019444 | II |
| Formaldehidas | 017 | 0,000018 | 0,2 | 0,0011426 | 20 | ϕ≥85% | 0,00009 | 0,0002856 | II |
| Kietosios dalelės | 027 | 0,0006 | 0,05 | 1,3344182 | 29 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,9202884 | II |
| Kietosios dalelės | 001 | 0,0006 | 0,05 | 0,0222222 | 15 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0296296 | II |
| Kietosios dalelės | 002 | 0,0006 | 0,05 | 0,0805556 | 20 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0805556 | II |
| Kietosios dalelės | 003 | 0,0006 | 0,05 | 1,3611111 | 30 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,9074074 | II |
| Kietosios dalelės | 004 | 0,0006 | 0,05 | 0,0030556 | 30 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,002037 | II |
| Kietosios dalelės | 005 | 0,0006 | 0,05 | 0,0030556 | 30 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,002037 | II |
| Kietosios dalelės | 006 | 0,0006 | 0,05 | 0,0030556 | 25 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0024444 | II |
| Kietosios dalelės | 007 | 0,0006 | 0,05 | 0,0333333 | 10 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0666667 | II |
| Kietosios dalelės | 008 | 0,0006 | 0,05 | 0,0277778 | 20 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0277778 | II |
| Kietosios dalelės | 009 | 0,0006 | 0,05 | 0,0277778 | 20 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0277778 | II |
| Kietosios dalelės | 010 | 0,0006 | 0,05 | 0,005 | 20 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,005 | II |
| Kietosios dalelės | 011 | 0,0006 | 0,05 | 0,0972222 | 10 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,1944444 | II |
| Kietosios dalelės | 012 | 0,0006 | 0,05 | 0,0416667 | 10 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0833333 | II |
| Kietosios dalelės | 013 | 0,0006 | 0,05 | 0,0583333 | 30 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0388889 | II |
| Kietosios dalelės | 014 | 0,0006 | 0,05 | 0,2118056 | 10 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,4236111 | II |
| Kietosios dalelės | 015 | 0,0006 | 0,05 | 0,0555556 | 10 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,1111111 | II |
| Kietosios dalelės | 016 | 0,0006 | 0,05 | 0,0013889 | 30 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0009259 | II |
| Kietosios dalelės | 017 | 0,0006 | 0,05 | 0,0002597 | 20 | ϕ≥85% | 0,012 | 0,0002597 | II |
| Kietosios dalelės | 031 | 0,0006 | 0,05 | 1,01E-07 | 10 | 0 | 0,012 | 2,02E-07 | II |
| Kietosios dalelės | 033 | 0,0006 | 0,05 | 0,0001477 | 10 | 0 | 0,012 | 0,0002954 | II |
| Kietosios dalelės | 034 | 0,0006 | 0,05 | 0,02 | 10 | 0 | 0,012 | 0,04 | II |
| Sieros dioksidas | 027 | 0,00053 | 0,2 | 0,366965 | 29 | ϕ≥85% | 0,00265 | 0,0632698 | II |

**Monitoringo atlikimo dažnis**

Teršalų, išmetamų iš taršos šaltinio, kuris pagal tą teršalą yra priskirtas pirmajai kategorijai, monitoringas vykdomas tolygiai paskirsčius 4 kartus per metus, atliekant pakankamą matavimų ir/ar mėginių paėmimo skaičių.

Teršalų, išmetamų iš taršos šaltinio, kuris pagal tą teršalą yra priskirtas antrajai kategorijai, monitoringas vykdomas ne rečiau kaip 1 kartą per metus:

- esant stacionariam technologiniam procesui, išmetamo teršalo koncentracijos matavimo trukmė turi būti ne trumpesnė kaip 30 minučių, o esant cikliniam technologiniam procesui – ne trumpesnė kaip 90 minučių ir turi apimti ne mažiau kaip 3 ciklinio proceso periodus;

- esant vienodiems taršos šaltiniams pagal išmetamo teršalo kiekį, matavimus reikia atlikti viename iš jų, kasmet keičiant matavimams pasirinktą šaltinį.

Mėginių paėmimui reikalavimai nurodyti teršalo nustatymo metoduose bei Stacionarių taršos šaltinių išmetamų į aplinkos orą teršalų laboratorinės kontrolės rekomendacijose, patvirtintose Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2004 m. vasario 11 d. įsakymu Nr. D1-68.

|  |  |
| --- | --- |
| 31 lentelė. | Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių monitoringo planas |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Įrenginio/ gamybos pavadinimas | Taršos šaltinis | | | | Teršalai | | Matavimų dažnumas |
| Nr. | Pavadinimas | Koordinatės | | Pavadinimas | Kodas |
| X | Y | Teršalai |
| 1 | Skiedros priėmimas | 001 | Ciklonas nuo smulkintuvo E1 | 430682,21 | 6238786,8 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 2 | Drožlės gamybos pastatas | 002 | Ciklonas nuo drožliavimo staklių E2 | 430712,65 | 6238871,3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 3 | Džiovykla | 003 | Šlapias Elektrostatinis filtras E17 | 430639,03 | 6238849,5 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| Formaldehidas | 871 | 1 kartą/metus |
| Azoto oksidai (C) | 5872 | 4 kartus/metus |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 1 kartą/metus |
| 4 | Drožlių rūšiavimo stoginė | 004 | Filtras HP E4 | 430688,19 | 6238851,4 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 5 | 005 | Filtras E14 | 430676,37 | 6238890 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 6 | 006 | Filtras HP E3 | 430707,33 | 6238896,6 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 7 | 007 | Filtras E5 | 430553,46 | 6238841,3 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 8 | 008 | Filtras E6 | 430598,12 | 6238825,7 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 9 | 009 | Filtras E7 | 430598,22 | 6238825,8 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 10 | 010 | Filtras E8 | 430598,1 | 6238825,7 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 11 | Medžio drožlių MDP gamybos ir sandėliavimo pastatas | 011 | Filtras E18 | 430598,32 | 6238825,9 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 12 | 012 | Filtras E9 | 430650,66 | 6238882,7 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 13 | 013 | Filtras E10 | 430641,09 | 6238878 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
|  | Formaldehidas | 871 | 1 kartą/metus |
| 14 | 014 | Filtras E13 | 430688,29 | 6238851,5 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 15 | 015 | Filtras E15 | 430641,19 | 6238878,1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 16 | 016 | Filtras E16 | 430676,93 | 6238837,1 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 17 | 017 | Šlapias Elektrostatinis filtras E17 | 430707,4 | 6238897 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| Formaldehidas | 871 | 1 kartą/metus |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 1 kartą/metus |
| 27 | Biokuro katilinė 36 MW | 027 | Kaminas | 430904,4 | 6238829,1 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 1 kartą/metus |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 4 kartus/metus |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 1 kartą/metus |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 1 kartą/metus |
| 28 | Gamtinių dujų katilas 9 MW. Termoalyvos kaitinimas | 028 | Kaminas | 430689,55 | 6238899,6 | Anglies monoksidas (A) | 177 | 1 kartą/metus |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 1 kartą/metus |
| 29 | Chemijos m-gų sandėlis | 029 | Patalpos vėdinimas V1 | 430563,03 | 6238920,6 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | 1 kartą/metus |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 1 kartą/metus |
| 30 | 030 | Patalpos vėdinimas V2 | 430563,13 | 6238920,7 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | 1 kartą/metus |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 1 kartą/metus |
| 30 | Mechaninės dirbtuvės | 031 | Išmetamųjų dujų nutraukimo įrenginys V3 | 430556,65 | 6238970,5 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | 1 kartą/metus |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 1 kartą/metus |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 32 | Sandėlis (G01) | 032 | Patalpos vėdinimas V4 | 430693,06 | 6238987,5 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | 1 kartą/metus |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 1 kartą/metus |
| 33 | Mechaninės dirbtuvės | 033 | Patalpos vėdinimas V5 | 430837,96 | 6238928,8 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |
| 34 | Dyzelinis generatorius | 034 | Kaminas | 430717,09 | 6238907,7 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | 1 kartą/metus |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 1 kartą/metus |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1 kartą/metus |

**Nuotekų monitoringas**

Gamybinės nuotekos į centralizuotus nuotekų surinkimo tinklus ar gamtinę aplinką nebus išleidžiamos, todėl monitoringas nenumatomas.

Ūkio buities nuotekos išleidžiamos į centralizuotus nuotekų tinklus.

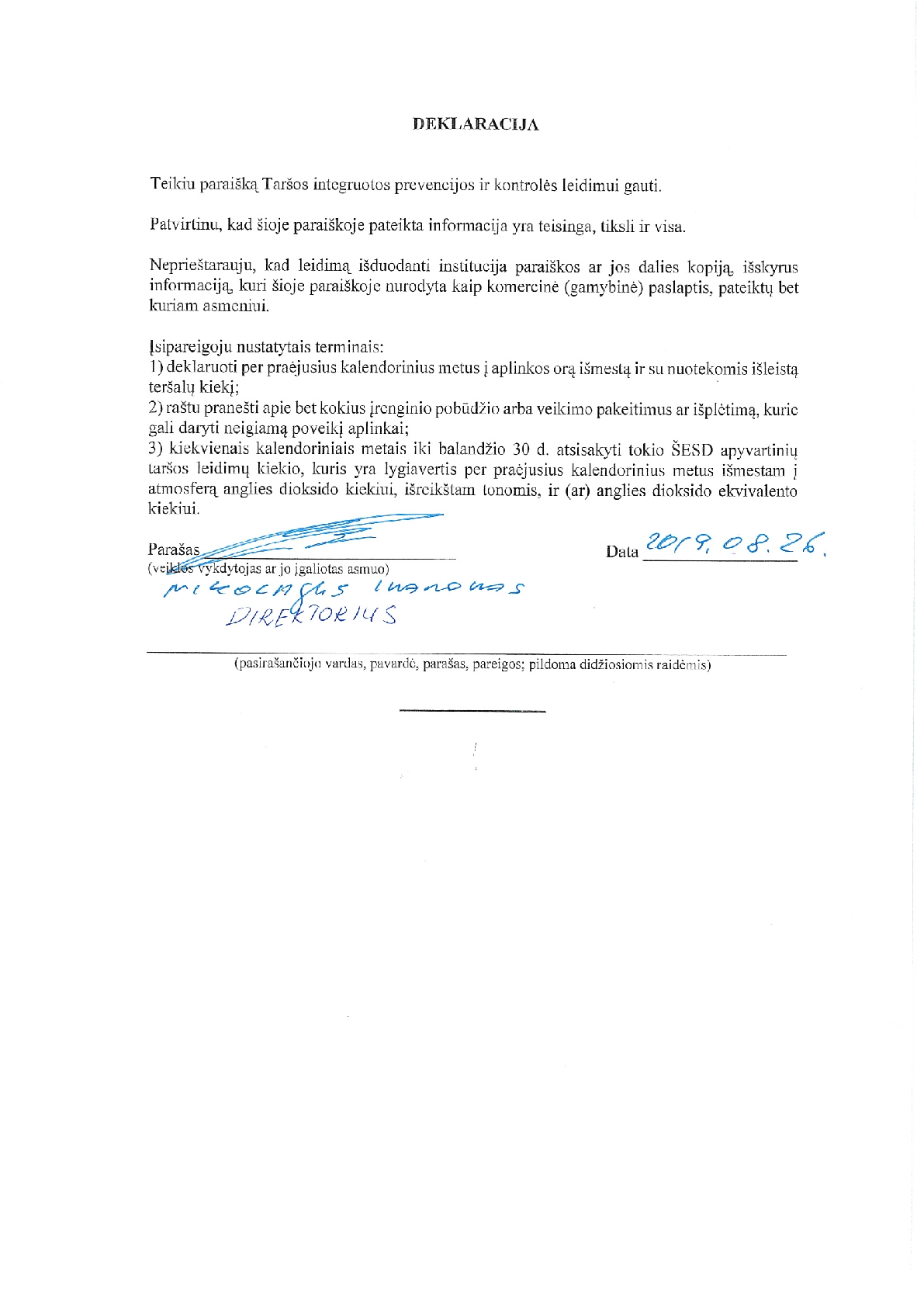
Į aplinką planuojama išleisti paviršines nuotekas, kurios surenkamos nuo galimai teršiamų teritorijų, kurių paviršinių nuotekų surinkimo plotas didesnis negu 1 ha.

Minimalus metinis mėginių ėmimo dažnis išleidžiamose paviršinėse nuotekose – 1 kartas per ketvirtį, t. y. 4 kartai per metus. Numatomas mėginių ėmimas prieš nuotekų valymą ir po jo.

Nuotekose numatoma stebėti šiuos teršalus – naftos produktus ir skendinčias medžiagas.

**XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS**

|  |  |
| --- | --- |
| Priedo Nr. | Priedo pavadinimas |
| 1. | Žemės sklypo registro duomenys |
| 2. | Suvestinis inžinerinių tinklų plano brėžinys |
| 3. | Poveikio aplinkai vertinimo sprendimas |
| 4. | Poveikio visuomenės sveikatai vertinimo sprendimas |
| 5. | Lietuvos Geologijos tarnybos raštas dėl ekogeologinių tyrimų |
| 6. | Aplinkos oro taršos šaltinių schema |
| 7. | Triukšmo šaltinių schema |
| 8. | Technologinė schema |
| 9. | Deklaracija |
| 10. | Rinkliavos mokesčio sumokėjimo patvirtinimas |



Priedas 9

**DEKLARACIJA**

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais:

1) deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį;

2) raštu pranešti apie bet kokius įrenginio pobūdžio arba veikimo pakeitimus ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai;

3) kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui.

Parašas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

\_

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Kibirkštienė I. ir kiti. Triukšmo tyrimas medienos smulkintuvo LAIMET HP-21 operatoriaus darbo aplinkoje. ISSN 1822-1823 Žmogaus ir gamtos sauga 2016, ASU. [↑](#footnote-ref-1)
2. Triukšmo poveikio visuomenės sveikatai tvarkos aprašas. Prieiga internete – https://e-seimas.lrs.lt/portal/legalAct/lt/TAD/TAIS.260224?jfwid=q86m1vqqw [↑](#footnote-ref-2)
3. Prieiga internete – http://www.hse.gov.uk/research/rrpdf/rr618.pdf [↑](#footnote-ref-3)